

## 第二部分：验收意见

# 年增产花岗岩板 20 万平方米、大理石板 10 万平方米、 线条 5000 米、水刀拼花 2000 平方米、雕刻件 2000 平方米、栏杆 1 万支、异形板 5 万平方米项目（阶段 性竣工）环境保护验收意见

2021 年 07 月 02 日，福建省南安市百宏石业有限公司《年增产花岗岩板 20 万平方米、大理石板 10 万平方米、线条 5000 米、水刀拼花 2000 平方米、雕刻件 2000 平方米、栏杆 1 万支、异形板 5 万平方米项目（阶段性竣工）环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

福建省南安市百宏石业有限公司位于南安市石井镇中泰集控区（石井中泰石材加工集中区），建设性质为扩建，主要从事石材的加工生产。环评及批复设计规模为年产石材 16 万平方米、花岗岩板 20 万平方米、大理石板 10 万平方米、线条 5000 米、水刀拼花 2000 平方米、雕刻件 2000 平方米、栏杆 1 万支、异形板 5 万平方米，实际生产规模为年产石材 16 万平方米、花岗岩板 10 万平方米、线条 500 米。工程组成包括主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程等，环保工程主要建设内容有雨污分流管道、化粪池、容量 2100m<sup>3</sup> 的生产废水沉淀池、固废暂存场所等。

### （二）建设过程及环保审批情况

项目于 2020 年 12 月委托福建诚蓝环保科技有限公司编制《年增产花岗岩板 20 万平方米、大理石板 10 万平方米、线条 5000 米、水刀拼花 2000 平方米、雕刻件 2000 平方米、栏杆 1 万支、异形板 5 万平方米项目环境影响报告表》，并于 2021 年 4 月 28 日通过泉州市生态环境局的审批（编号：泉南环评[2021]表 64 号）。项目于 2021 年 5 月 6 日开工，2021 年 5 月 20 日竣工，2021 年 5 月 21 日至 2021 年 6 月 4 日进行调试，项目已于 2020 年 2 月 11 日取得排污许可证（许可证编号：

91350583563378189N001U)。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法及处罚记录。

### (三) 投资情况

项目实际总投资 3500 万元，其中环保投资 62 万元。

### (四) 验收范围

本项目属于阶段性竣工环保验收。本阶段验收范围与内容为年产石材 16 万平方米、花岗岩板 10 万平方米、线条 500 米生产规模的建设地点、性质、主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程等建设内容（大理石板、水刀拼花、雕刻件、栏杆、异形不属于本阶段验收内容）。

## 二、工程变动情况

项目变动情况均不属于重大变化，详见下表。

表 2-1 项目变化情况一览表

环评及批复阶段要求	实际建设情况	变动原因
近期：生活污水经处理后灌溉附近农田； 远期：待集控区污水处理站建成并投入运行后，生活污水应全部纳入集中处置	生活污水经三级化粪池预处理后委托他人清运至项目周边农田施肥	1、项目区域生活污水管网尚未与集控区污水处理站对接； 2、项目生活污水量少，污染物浓度低，利用为项目周边农田有机肥料，不属于重大变动
手工磨光粉尘：设集尘设施、及时清扫等	未建设	本阶段验收无手工磨光粉尘产生，未设集尘设施
有机废气：活性炭吸附装置+1#排气筒（15m）	未建设	本阶段验收无刷胶裱网工序，无有机废气产生，故未设活性炭吸附装置和排气筒
烘干线燃烧废气：2#排气筒（15m）	未建设	本阶段验收无烘干工序，未设排气筒
火烧废气：3#排气筒（15m）	未建设	本阶段验收无火烧工序，未设排气筒
废活性炭：定期更换，委托危废单位清运处置	未建设	本阶段验收无刷胶裱网工序，无有机废气产生，故无废活性炭产生
空桶：设危废暂存间，集中收集由生产厂家回收利用	未建设	本阶段验收未使用不饱和聚酯树脂胶，故无胶水空桶产生
年产石材 16 万平方米、花岗岩板 20 万平方米、大理石板 10 万平	年产石材 16 万平方米、花岗岩板 10 万平方米、线条	部分设备未建设到位，项目分阶段环保验收

环评及批复阶段要求		实际建设情况		变动原因
方米、线条 5000 米、水刀拼花 2000 平方米、雕刻件 2000 平方米、栏杆 1 万支、异形板 5 万平方米		500 米		
大切机	15 台	大切机	8 台	
自动磨机	4 台	自动磨机	1 台	
红外线切边机	40 台	红外线切边机	17 台	
仿形机	15 台	仿形机	0	
拉锯	8 台	拉锯	0	
修边机	2 台	修边机	1 台	
手摇切	15 台	手摇切	4 台	
手扶磨	10 台	手扶磨	3 台	
磨边机	10 台	磨边机	3 台	
线条机	18 台	线条机	2 台	
烘干线（液化气）	2 条	烘干线（液化气）	0	
对剖机	25 台	对剖机	0	
定厚机	7 台	定厚机	1 台	
半自动磨机	3 台	半自动磨机	0	
自动喷砂机	3 台	自动喷砂机	1 台	
自动火烧板机（液化气）	2 台	自动火烧板机（液化气）	0	
栏杆车床	20 台	栏杆车床	0	
栏杆磨机	40 台	栏杆磨机	0	
绳锯	10 台	绳锯	0	
桶锯	10 台	桶锯	0	
水刀拼花机	8 台	水刀拼花机	0	
雕刻机	20 台	雕刻机	0	
钻孔机	5 台	钻孔机	2 台	
切边机	2 台	切边机	0	

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

生产废水：项目生产废水主要为切割、磨光等工序的喷淋冷却水。生产废水主要污染物为悬浮物，经沉淀处理后回用于生产，不外排。生产用水量 607.5t/d（182250t/a），项目配备沉淀池容积 2100m<sup>3</sup>，项目无生产废水外排。

生活污水：项目生活污水产生量为 1350t/a。生活污水经三级化粪池预处理后委托他人清运用作农田肥料。

#### （二）废气

项目切边、磨光工序均采用喷淋法，粉尘颗粒物被水力捕集，进入沉淀池。

项目生产过程中产生的粉尘废气主要为扬尘和打磨抛光粉尘。

①项目扬尘主要为生产过程中水喷淋时溅出的少量含泥废水经晒干后遇风而产生的扬尘，污泥运输车泄露的污泥经晒干后遇风吹而产生的扬尘，以及成品与原材料表面、设备与车间地面的积尘因风吹而产生的扬尘。扬尘产生量较少，为无组织排放。

②项目部分产品需使用喷砂机进行抛光打磨处理，该粉尘经喷砂机自带袋式除尘器处理后呈无组织排放。

### （三）噪声

项目噪声主要为各种机械设备运行时产生的机械噪声，厂界噪声经厂房隔声和自然衰减后向厂界外排放。

### （四）固体废物

项目固废主要为生产固废及生活垃圾。

#### （1）生产固废

①边角料：边角料根据统计，调试期间石材边角料产生量为 24.8t，收集在设置的一般工业固废暂存场所，集中外售给给福建南安元生环保建材有限公司。

②污泥：沉淀污泥来自于生产过程中产生的粉尘经水力捕集后于沉淀池中沉淀，该部分沉淀污泥调试期间产生量为 133.4t，该污泥由南安市梓茂石粉收集有限公司定期清运。

#### （2）生活垃圾

项目聘用职工 40 人，生活垃圾调试期间产生量为 0.27t，集中收集后由环卫部门统一清运至垃圾回收站。

## 四、环境保护设施调试效果

### （一）环保设施处理效率

验收监测期间，项目石材加工粉尘经水喷淋设施处理后以无组织形式排放，生活污水经三级化粪池预处理后委托清运用作农田肥料，无需进行环保设施处理效率监测结果分析。

### （二）污染物排放情况

#### 1、废水

生产废水：项目生产废水主要污染物为悬浮物，经沉淀处理后回用于生产，

不外排。

生活污水：生活污水经三级化粪池预处理后委托清运用于农田肥料。

## 2、无组织废气

验收监测期间，项目无组织监控点颗粒物最大测量值两天分别为0.242mg/m<sup>3</sup>、0.242mg/m<sup>3</sup>，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放浓度限值（颗粒物≤1.0mg/m<sup>3</sup>）要求。

## 3、噪声

验收监测期间，项目厂界昼间噪声（夜间不生产）测量值为59.2~63.8dB(A)项目厂界昼间噪声值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类声环境功能区厂界环境噪声标准限值，即昼间≤65dB要求。

## 4、固体废物

项目生产过程中固体废物主要为一般生产固废和生活垃圾。

项目设置的石材边角料暂存场所符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单要求。

生活垃圾设置垃圾桶收集，并委托环卫部门定期清运处理。

## 五、工程建设对环境的影响

项目产生的污染物均达标排放，且污染物排放量较小。因此工程建设对周边的环境影响较小。

## 六、验收结论

经现场检查、审阅有关资料，并认真讨论后，验收组认为年增产花岗岩板20万平方米、大理石板10万平方米、线条5000米、水刀拼花2000平方米、雕刻件2000平方米、栏杆1万支、异形板5万平方米项目（阶段性竣工）已落实环保“三同时”制度，以及环评批复中提出的各项污染防治措施，各类污染物的排放浓度符合验收执行标准限值要求，验收资料基本齐全，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条所列验收不合格的情形，符合竣工环保验收条件，同意项目阶段性竣工环保验收合格。

## 七、后续要求

1、加强对环保设施的日常维护和管理，厂界无组织废气和噪声稳定达标排

放。

2、加强作业管理，保持车间地面干净、整洁。生产过程中生产废水必须全部回用、车间地面废水不得外流。

3、待所在地生活污水具备接入污水处理厂集中处理的条件下，在预处理至符合相关准入要求后应全部纳入集中处置。

4、切实落实环境监测计划，做好自行监测工作。

## 八、验收人员信息

验收组成员名单附后

福建省南安市百宏石业有限公司

2021年07月02日