

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

| | |
|-----------|-------------------------|
| 项目名称: | 年产水暖配件(铜壳体、淋浴管等)1880吨项目 |
| 建设单位(盖章): | 泉州市壹泽厨卫科技有限公司 |
| 编制时间: | 2021年10月 |

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

| | | | |
|-------------------|---|---------------------------|---|
| 建设项目名称 | 年产水暖配件（铜壳体、淋浴管等）1880 吨项目 | | |
| 项目代码 | 2109-350583-04-03-142545 | | |
| 建设单位联系人 | *** | 联系方式 | *** |
| 建设地点 | 福建省泉州市南安市仓苍镇辉煌路 186 号 | | |
| 地理坐标 | （ <u>118</u> 度 <u>20</u> 分 <u>5.110</u> 秒， <u>25</u> 度 <u>2</u> 分 <u>23.802</u> 秒） | | |
| 国民经济行业类别 | C3352 建筑装饰及水暖管道零件制造 | 建设项目行业类别 | 三十、金属制品业 33：66、结构性金属制品制造 331；金属工具制造 332；集装箱及金属包装容器制造 333；金属丝绳及其制品制造 334；建筑、安全用金属制品制造 335；搪瓷制品制造 337；金属制日用品制造 338，其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外） |
| 建设性质 | <input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | 建设项目申报情形 | <input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/备案）部门（选填） | | 项目审批（核准/备案）文号（选填） | 闽发改备[2021]C060851 号 |
| 总投资（万元） | 500 | 环保投资（万元） | 25 |
| 环保投资占比（%） | 5 | 施工工期 | 2021 年 10 月至 2022 年 10 月 |
| 是否开工建设 | <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____ | 用地（用海）面积（m ² ） | 27500 |
| 专项评价设置情况 | 无 | | |
| 规划情况 | 规划名称：《福建南安经济开发区总体规划》 审批机关：福建省人民政府 审批文号：闽政文[2016]184号 | | |
| 规划环境影响评价情况 | 规划环境影响评价名称：《福建南安经济开发区总体规划（2014-2030年）环境影响报告书》 | | |

| | <p>召集审查机关：福建省环境保护厅</p> <p>审查文件名称及文号：《福建省环保厅关于印发福建南安经济开发区总体规划（2014-2030年）环境影响报告书审查小组意见的函》（闽环保评[2018]36号）</p> | | | | | | | | |
|-------------------------|---|--------|-------------|--------|-----|--|--|--|--|
| <p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p> | <p>一、与《南安市仑苍镇总体规划（2010~2030）》符合性分析</p> <p>本项目选址于福建省泉州市南安市仑苍镇辉煌路186号，依据出租方泉州瀚洁科技有限公司提供的土地证：闽（2020）南安市不动产权第1200446号、闽（2020）南安市不动产权第1200446号、闽（2020）南安市不均为工业用地。对照《南安市仑苍镇总体规划（2010~2030）》，项目所在地用地性质为工业用地，符合南安市仑苍镇总体规划。</p> <p>二、与规划环评及其审查意见符合性分析</p> <p>根据《福建省环保厅关于印发福建南安经济开发区总体规划（2014-2030年）环境影响报告书审查小组意见的函》，福建南安经济开发区包括扶茂工业园、仑苍水暖园及成功科技园，园区规划产业为：以发展水暖厨卫、机械设备、鞋服轻纺为主的开发区。水暖厨卫产业包括水暖器材、卫浴厨具、阀门、消防器材、五金制品；机械装备产业主要发展消防器材、数控机床及机械配件等相关装备制造业；鞋服轻纺产业主要发展鞋服、纸制品、塑胶制品等日用品。严禁建设排放第一类水污染物的项目；严格控制排放挥发性有机物及包含酸洗、碱洗、磷化、涂装等工艺的项目建设。鼓励工业阀门、消防器材、五金制品等企业加强生产协作，积极探索集中喷涂。</p> <p>本项目位于仑苍水暖园内，该区产业定位主要发展水暖厨卫、消防阀门、五金制品及水暖相关配套加工。项目位于辉煌工业区，主要从事水暖配件（铜壳体、淋浴管等）的生产加工，属于水暖相关配套，符合仑苍水暖园产业定位。</p> <p>福建南安经济开发区总体规划（2014-2030年）规划环评审查意见要求的功能布局、准入条件见下表 1-1，项目的建设符合南安经济开发区总体规划。</p> <p>表1-1 项目与福建南安经济开发区总体规划环评及审查意见符合性分析</p> <table border="1" data-bbox="475 1915 1380 1966"> <thead> <tr> <th>内容</th> <th>规划环评及审查意见要求</th> <th>项目建设情况</th> <th>符合性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> | 内容 | 规划环评及审查意见要求 | 项目建设情况 | 符合性 | | | | |
| 内容 | 规划环评及审查意见要求 | 项目建设情况 | 符合性 | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | | | |
|---------|---|---|---|----|
| | 优化空间布局 | ①将扶茂园、仑苍园不符合城镇总体规划的区域调出规划范围，扶茂园开发建设不得占用永久基本农田。 ②紧邻居民区的二类工业用地调整为一类工业用地。 | 项目符合园区总体规划，不占用基本农田，周边为工业企业。 | 符合 |
| | 产业转移升级 | ①逐步淘汰不符合区域发展定位和环境环境保护要求的产业。 ②严禁建设排放第一类水污染物的项目。 ③严格控制排放挥发性有机物及包含酸洗、碱洗、磷化、涂装等工艺的项目建设。 | 项目为无生产废水产生及排放，不涉及酸洗、碱洗、磷化等工艺。 | 符合 |
| | 准入条件 | ①引进项目的清洁生产水平应达到国内同行业先进水平。 ②生产工艺、设备、污染治理技术水平，以及单位产品能耗、物耗、污染物排放强度和资源利用效率等均需达到报告书提出的环境注入要求。 | 项目以水、电利用为主，均为清洁能源，可达到“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染。 | 符合 |
| 其他符合性分析 | <p>一、产业政策符合性分析</p> <p>项目主要从事水暖配件（铜壳体、淋浴管）的生产加工，对照《产业结构调整指导目标（2019年本）》，所采用的工艺、设备及产品均不属于《产业结构调整指导目标（2019年本）》中鼓励类、限制类、淘汰类之列，属于允许类。另外，根据南安市发展和改革局对本项目的备案（闽发改备[2021]C060851号），项目符合国家当前产业政策。</p> <p>综上，本项目的建设符合国家和地方当前产业政策。</p> <p>二、“三线一单”控制要求的符合性分析</p> <p>（1）生态保护红线</p> <p>项目位于南安市仑苍镇辉煌工业园，不在自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护地和其他需要特别保护等法律法规禁止开发建设的区域，不属于生态保护红线范围内具有特殊重要生态功能、必须强制性严格保护的红线范围内，与基本红线和行业条件的有关规定没有冲突。</p> <p>（2）环境质量底线</p> <p>项目所在区域的环境质量底线为：地表水环境符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准，环境空气质量现状达《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，声环境质量现状达《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。</p> <p>项目废水、废气及噪声经治理后对环境污染较小，固体废物可做到无害化处置，采取本环评提出的相关防治措施后，本项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。</p> | | | |

(3) 资源利用上线

项目生产运营过程中能源以水、电为主，资源及能源消耗量均不大，不属于高耗能和资源消耗型企业。且通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染及资源利用水平。因此，项目资源利用不会突破区域的资源利用上线。

(4) 环境准入负面清单

本评价依据国家、地方产业政策及《市场准入负面清单》（2019年版）、《泉州市内资投资准入特别管理措施（负面清单）（试行）》及《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政[2020]12号）进行分析说明。

①根据“产业政策符合性分析”，项目建设符合国家和地方当前产业政策。

②经查《市场准入负面清单》（2019年版），本项目不在其禁止准入类和限制准入类之中。

③对照《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政[2020]12号）中全省生态环境总体准入要求，项目不属于全省陆域中空间布局约束、污染物排放管控项目。

三、周边环境相容性分析

项目选址于福建省泉州市南安市仑苍镇辉煌路186号，根据现场勘查，项目北侧、南侧均为泉州瀚洁科技有限公司（出租方）闲置用地、东侧为空地、西侧为他人闲置厂房，与项目最近的敏感点为东侧165m的顶街村，项目生产过程中在采取相应的污染防治措施，废水、废气、噪声等污染物均能达标排放，固体废物均能得到妥善处置，则其正常运营对周围环境的影响很小，项目的建设及周边环境相符。

二、建设项目工程分析

| | | | | |
|---|---|-------------|---|---|
| 建设内容 | 一、项目概况 | | | |
| | (1) 项目名称：年产水暖配件（铜壳体、淋浴管等）1880 吨项目 | | | |
| | (2) 建设单位：泉州市壹泽厨卫科技有限公司 | | | |
| | (3) 建设地点：福建省泉州市南安市仑苍镇辉煌路 186 号 | | | |
| | (4) 建设性质：新建 | | | |
| | (5) 建设规模：租赁泉州瀚洁科技有限公司厂房，建筑面积约 27500m ² | | | |
| | (6) 总投资：500 万元 | | | |
| | (7) 生产规模：年产水暖配件（铜壳体、淋浴管等）1880 吨 | | | |
| | (8) 职工人数：拟招聘职工 105 人，均厂外住宿 | | | |
| | (9) 工作制度：年工作 300 天，每天工作 8 小时 | | | |
| 二、项目组成 | | | | |
| 项目由主体工程、辅助工程、公用工程及配套环保工程等组成，具体组成及主要建设内容见下表 2-1。 | | | | |
| 表 2-1 项目组成及主要建设内容一览表 | | | | |
| | 类别 | 项目名称 | 建设规模 | |
| | 主体工程 | 1#厂房 | 建筑面积 11600m ² ，含焊接区、机加工区、抛光区等 | |
| | | 2#厂房 | 建筑面积 7950m ² ，含抛丸区、红冲区、机加工区、抛光区等 | |
| | | 3#厂房 | 建筑面积 7950m ² ，含焊接区、机加工区、抛光区等 | |
| | 辅助工程 | 办公室 | 建筑面积 150m ² | |
| | 储运工程 | 固废暂存区、危废贮存间 | 建筑面积 30m ² | |
| | 公用工程 | 供水 | 市政管网统一供给 | |
| | | 供电 | 市政管网统一供给 | |
| | | 排水 | 采取雨、污分流的排水体制 | |
| | | 消防 | 工程消防用水由市政管网提供，设有室外消防栓，厂内设有消防灭火器等 | |
| | 环保工程 | 污水处理设施 | 生活污水经化粪池预处理后通过园区污水管网排入南安市西翼污水处理厂处理 | |
| | | 噪声处理设施 | 减震、降噪、消声 | |
| | | 固废处理设施 | 生活垃圾 | 由当地环卫部门统一清运 |
| | | | 一般工业固废 | 一般固废暂存间、分别位于各厂房 2 楼东北侧、建筑面积约 10m ² |
| | | | 危险废物 | 危废贮存间、位于 2#厂房 2 楼东北侧、建筑面积约 10m ² |
| | 废气处 | 焊接烟尘 | 移动式焊接烟尘净化器处理后排放 | |

| | | | |
|-----|------|------|---------------------------|
| 理设施 | 1#厂房 | 抛光粉尘 | 布袋除尘器+不低于 15m 排气筒 (P1) 排放 |
| | 2#厂房 | 红冲废气 | 油烟净化器+不低于 15m 排气筒 (P2) 排放 |
| | | 抛光粉尘 | 布袋除尘器+不低于 15m 排气筒 (P3) 排放 |
| | | 抛丸粉尘 | 布袋除尘器+不低于 15m 排气筒 (P4) 排放 |
| | 3#厂房 | 抛光粉尘 | 布袋除尘器+不低于 15m 排气筒 (P5) 排放 |
| | | 抛光粉尘 | 布袋除尘器+不低于 15m 排气筒 (P6) 排放 |

三、主要产品和生产规模

项目产品方案及生产规模如下：

表 2-2 产品方案一览表

| 产品名称 | 生产规模 | 单位 | 产品用途 | 备注 |
|------|------|-----|--------|-------------------------------|
| 淋浴管 | 1600 | 吨/年 | 水暖相关配件 | 1#厂房年产 1000 吨 3#厂房年产 600 吨 |
| 铜壳体 | 280 | 吨/年 | 水暖相关配件 | 2#厂房年产 280 吨 |

四、主要生产单元、主要工艺、生产设施及设施参数

项目主要生产单元、主要工艺、生产设施及设施参数见下表 2-3。

表 2-3 主要生产单元、主要工艺及生产设施名称一览表

| 排污单位类别 | 主要生产单元 | 生产设施 | 设施参数 | | | 数量 | 单位 |
|---------------|--------|------|------|-----|-------------------|-----|----|
| | | | 参数名称 | 设计值 | 单位 | | |
| 建筑装饰及水暖管道零件制造 | 机加工 | | 处理能力 | 2.0 | t/h | 2 | 台 |
| | | | 处理能力 | 2.0 | t/h | 200 | 台 |
| | | | 处理能力 | 2.0 | t/h | 27 | 台 |
| | | | 处理能力 | 2.0 | t/h | 23 | 台 |
| | | | 处理能力 | 2.0 | t/h | 11 | 台 |
| | 干式预处理 | | 处理能力 | 1.0 | m ² /h | 6 | 台 |
| | | | 处理能力 | 1.0 | m ² /h | 24 | 台 |
| | | | 处理能力 | 1.0 | m ² /h | 30 | 台 |
| | | | 处理能力 | 1.0 | m ² /h | 2 | 台 |
| | | | 处理能力 | 1.0 | m ² /h | 1 | 台 |
| | | 剥头 | 处理能力 | 2.0 | m ² /h | 4 | 台 |
| | | 生产线 | 功率 | 10 | kW | 1 | 条 |
| | | 检验 | 功率 | 10 | kW | 1 | 台 |
| | 辅助公用单元 | 红冲加热 | 设计出力 | 2.0 | t/h | 1 | 台 |
| 热处理 | | 处理能力 | 5.0 | t/h | 1 | 台 | |
| -- | | 功率 | 10 | kW | 1 | 台 | |

五、主要原辅材料及燃料

1、原辅材料、资源及能源消耗

项目原辅材料、资源及能源消耗情况见下表 2-4。

表 2-4 原辅材料、资源及能源消耗一览表

| 序号 | 原料名称 | 单位 | 数量 | 备注 |
|----------|------|----------------|------|--------|
| 原辅材料消耗 | | | | |
| 1 | | t/a | 450 | 外购 |
| 2 | | t/a | 1700 | 外购 |
| 3 | | m ³ | 20 | 外购 |
| 4 | | t/a | 0.1 | 外购 |
| 5 | | t/a | 1.5 | 外购 |
| 能源、水资源消耗 | | | | |
| 6 | 水 | t/a | 1575 | 职工生活用水 |
| | | t/a | 30 | 试压用水 |
| | | t/a | 150 | 冷却用水 |
| 7 | 电 | 万 kwh | 50 | 设备运行 |

2、原辅材料理化性质

氩气是一种无色、无味的单原子气体，相对原子质量为 39.948。一般由空气液化后，用分馏法制取氩气。氩气的密度是空气的 1.4 倍，是氢气的 10 倍。氩气是一种惰性气体，在常温下与其他物质均不起化学反应，在高温下也不溶于液态金属中，在焊接有色金属时更能显示其优越性。可用于灯泡充气和对不锈钢、镁、铝等的电弧焊接，即“氩弧焊”。

六、水平衡

①项目拟招聘职工 105 人，均不住厂，不住厂职工人均用水量约 50L/d·人，生活污水用水量为 5.25m³/d，生活污水排放系数取 0.8，则项目生活污水产生量约 4.2m³/d。

②项目 2#厂房建有 1 台试压机，容积 100L，用于检查配件密封性，水循环使用，不外排，需定期补充试压水约 0.1t/d。

③项目 1#厂房建有 15 台拉管焊接一体机，3#厂房建有 12 台拉管焊接一体机，分别配套一个容积为 20m³的水池，用于管道的冷却降温，水循环使用，不外排，需定期补充试压水约 0.5t/d。

综上所述，项目水平衡图如下：

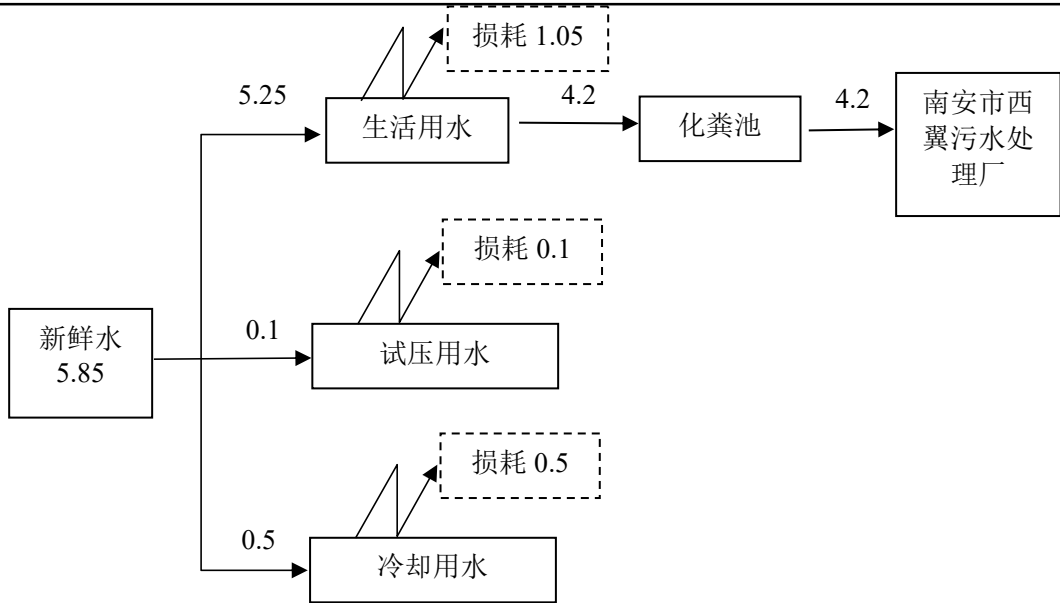


图 2-1 水平衡 单位: m³/d

七、车间平面布置

项目车间平面布置见附图 6，泉州市壹泽厨卫科技有限公司根据工艺生产流程、交通运输的要求，结合场地自然条件，经技术经济比较后进行合理布局。车间布局依次为原料暂存区、生产加工区、产品仓库，车间西侧主要布置办公室等辅助设施，各功能区分区明确。

工艺流程和产排污环节

一、工艺流程

1、生产工艺流程

①铜壳体生产工艺及产污环节如下：

图 2-2-1 项目铜壳体生产工艺及产污环节图

②淋浴管生产工艺及产污环节如下：

图 2-2-2 项目淋浴管生产工艺及产污环节图

2、工艺简介

①铜壳体工艺简介：利用数控将铜棒裁切成所需尺寸；再通过加热炉（采用电加热）加热至 600℃，然后通过冲床进行冲压，经过冲压成所需规格的形状和尺寸，退火冷却后经进一步机加工后进行抛光除去工件表面毛刺，委外进行电镀加工返厂，经试水机检验合格后进行包装后即为成品

②淋浴管工艺简介：外购不锈钢管经拉管机制管；再通过数控裁切成所需尺寸；后进行焊接、弯管等操作，进行抛光除去工件表面毛刺，委外进行电镀加工即为成品。

| | |
|--------------|--|
| | <p>二、产排污环节分析</p> <p>①废水：职工生活污水。</p> <p>②噪声：设备运行过程中产生的噪声。</p> <p>③废气：焊接、抛丸等过程产生的少量粉尘。</p> <p>④固废：职工生活垃圾、边角料及次品等。</p> |
| 与项目有关的原有环境问题 | 无 |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

| | | | | |
|---|--|---------|-------------------|-------------------|
| 区域 环境 质量 现状 | 一、大气环境 | | | |
| | 1、环境功能区划及环境质量标准 | | | |
| | (1) 常规污染物因子 | | | |
| | 项目所在区域环境空气质量功能类别为二类功能区，区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，详见表 3-1。 | | | |
| | 表 3-1 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准 | | | |
| | 污染物名称 | 平均时间 | 二级标准浓度限值 | 单位 |
| | SO ₂ | 年平均 | 60 | μg/m ³ |
| | | 24 小时平均 | 150 | |
| | | 1 小时平均 | 500 | |
| | NO ₂ | 年平均 | 40 | |
| 24 小时平均 | | 80 | | |
| 1 小时平均 | | 200 | | |
| CO | 24 小时平均 | 4 | mg/m ³ | |
| | 1 小时平均 | 10 | | |
| O ₃ | 日最大 8 小时平均 | 160 | | |
| | 24 小时平均 | 200 | | |
| PM ₁₀ | 年平均 | 70 | μg/m ³ | |
| | 24 小时平均 | 150 | | |
| PM _{2.5} | 年平均 | 35 | | |
| | 24 小时平均 | 75 | | |
| 2、大气环境质量现状 | | | | |
| <p>根据泉州市南安生态环境局 2021 年 3 月发布的《南安市环境质量分析报告（2020 年）》，2020 年，全市环境空气质量综合指数 2.72，同比改善 15.0%。综合指数月波动范围为 1.99~3.45，最高值出现在 4 月，最低值出现在 10 月。可吸入颗粒物（PM₁₀）、二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、细颗粒物（PM_{2.5}）年均浓度分别为 48、9、17、21ug/m³。一氧化碳（CO）浓度日均值第 95 百分数为 0.8mg/m³、臭氧（O₃）日最大 8 小时平均值的第 90 百分数为 106ug/m³。全年有效监测天数 364 天，其中，一级达标天数 220 天，占有效监测天数比例的 60.4%，二级达标天数 141 天，占有效监测天数比例的 38.7%，轻度污染日天数 1 天，中度污染日天数 2 天。</p> <p>综上，项目所在区域基本污染物质量现状良好，属于大气环境达标区。</p> | | | | |
| 二、地表水环境 | | | | |

1、环境功能区划及环境质量标准

项目周边地表水体为西溪，根据《泉州市地表水环境功能区类别划分方案修编及编制说明》（泉州市人民政府，2005年3月），西溪主要功能为一般排洪、农业用水、一般景观要求区域，水环境功能区划为III类水域，水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质标准，见表3-2。

表 3-2 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）（摘录） 单位：mg/L

| 项目 | III类 |
|----------------------------|--|
| 水温 | 人为造成的环境水温变化应控制在： 周平均最大温升 $\leq 1^{\circ}\text{C}$ ；周平均最大温降 $\leq 2^{\circ}\text{C}$ |
| pH(无量纲) | 6~9 |
| 化学需氧量（COD） | ≤ 20 |
| 五日生化需氧量（BOD ₅ ） | ≤ 4 |
| 氨氮（NH ₃ -N） | ≤ 1.0 |
| 总磷（以P计） | ≤ 0.2 （湖、库 0.05） |
| 总氮（以N计） | ≤ 1.0 |
| 石油类 | ≤ 0.05 |

2、地表水环境质量现状

根据泉州市南安生态环境局2021年3月发布的《南安市环境质量分析报告（2020年）》，2020年南安市组织对10个水功能区划断面（柳城大桥、美林松岭大桥、柳城西溪特大桥、洪濂前峰桥、仓苍园美大桥、丰州石砬大桥、丰州双溪大桥、柳城后桥水库、东田凤巢水库、官桥九溪村）进行水质监测，柳城大桥等7个国控水功能区每月监测，年监测12次。后桥水库、凤巢水库、九溪村等3个非国控断面季度监测，全年监测4次。

监测因子：高锰酸盐指数和氨氮，监测结果显示，10个水功能区断面高锰酸盐指数、氨氮全年监测均值低于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准限值，与上年持平。

根据《南安市环境质量分析报告（2020年）》结论表明，项目周边水域西溪水质可达《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质标准。

三、声环境

1、环境功能区划及环境质量标准

项目所在区域为3类声环境功能区，声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准，详见表3-3。

表 3-3 《声环境质量标准》（GB3096-2008）（摘录） 单位：dB（A）

| 类别 | 昼间 | 夜间 |
|----|----|----|
| 3类 | 65 | 55 |

2、声环境质量现状

建设单位委托泉州安嘉环境检测有限公司于 2021 年 09 月 28 日对项目厂界所在区域声环境质量现状进行监测，监测点位见附图 3，监测结果见下表 3-4。

表 3-4 声环境质量现状监测结果一览表 单位：（A）

| 监测日期 | 监测点位 | 监测时间 | 主要声源 | 测量值 |
|------------|---------|------|------|------|
| 2021.09.28 | 北侧厂界 1# | 昼间 | 生产噪声 | 56.9 |
| | 西侧厂界 2# | 昼间 | 生产噪声 | 55.3 |
| | 南侧厂界 3# | 昼间 | 生产噪声 | 57.1 |

根据表 3-4 监测结果可知，项目所在区域声环境质量现状符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。

一、大环境保护目标

项目厂界外 500m 范围内大气环境保护目标见表 3-5 及附图 5。

表 3-5 大气环境保护目标一览表

| 序号 | 名称 | 坐标/m | | 保护对象 | 保护内容 | 环境功能区 | 相对厂址方位 | 相对厂界距离/m |
|----|------|--------------------|----------------------|-------|----------|-------|--------|----------|
| | | X | Y | | | | | |
| 1 | 顶街村 | 北纬 25°1'28.901" | 东经 118°19'0.334" | 居住区居民 | 约 3760 人 | 二类区 | 东 | 130 |
| 2 | 顶林边村 | 北纬 25°1'8.271" | 东经 118°18'29.832" | 居住区居民 | 约 4100 人 | | 西北 | 330 |

二、声环境保护目标

项目厂界外 50m 范围内无学校、医院、居民区等声环境保护对象分布，不涉及声环境保护目标。

三、地表水环境保护目标

表 3-6 地表水环境保护目标一览表

| 序号 | 名称 | 坐标/m | | 保护对象 | 保护内容 | 环境功能区 | 相对厂址方位 | 相对厂界距离/m |
|----|----|------|---|------|------|-----------------------|--------|----------|
| | | X | Y | | | | | |
| 1 | 西溪 | / | / | 西溪 | 水体水质 | GB3838-2006 中 III 类标准 | 南 | 235 |

四、地下水环境保护目标

项目厂界外延 500m 范围内无地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源分布，不涉及地下水环境保护目标。

五、生态环境保护目标

项目用地范围已为建成厂区，不涉及生态环境保护目标。

环境保护目标

污染物排放控制标准

一、大气污染物排放标准

项目颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，详见表3-7。

表 3-7 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准

| 污染物 | 最高允许排放浓度 (mg/m ³) | 最高允许排放速率 | | 无组织排放监控浓度限值 | |
|-----|-------------------------------|-----------|-------------|-------------|----------------------|
| | | 排气筒高度 (m) | 排放速率 (kg/h) | 监控点 | 浓度 mg/m ³ |
| 颗粒物 | 120 | 15 | 3.5 | 周界外浓度最高点 | 1.0 |

二、废水污染物排放标准

项目外排废水主要为职工生活污水；生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准（其中氨氮指标参考《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准）水质要求后，废水通过市政污水管网排入南安市西翼污水处理厂处理，详见表3-8。

表 3-8 项目厂区外排废水执行标准一览表 单位：mg/L (pH 除外，无量纲)

| 标准 | pH | COD | BOD ₅ | SS | NH ₃ -N |
|----------------|---------|-----|------------------|-----|--------------------|
| GB8978-1996 | 6~9 | 500 | 300 | 400 | -- |
| GB/T31962-2015 | 6.5~9.5 | 500 | 350 | 400 | 45 |
| 项目执行标准 | 6~9 | 500 | 300 | 400 | 45 |

南安市西翼污水处理厂外排废水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1一级B标准后最终排入西溪，详见表3-9。

表 3-9 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002） 单位：mg/L

| 基本控制项目 | pH (无量纲) | COD | BOD ₅ | SS | NH ₃ -N |
|---------|----------|-----|------------------|----|--------------------|
| 一级 B 标准 | 6~9 | 60 | 20 | 20 | 8 |

三、噪声排放标准

项目运营过程厂界噪声排放执行 GB12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准，详见表3-10。

表 3-10 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）单位：dB(A)

| 类别 | 昼间 | 夜间 |
|----|----|----|
| 3类 | 65 | 55 |

四、固体废物

一般工业固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）相关规定。危险废物的收集、贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》

| | |
|---------------|---|
| | <p>(GB18597-2001) 及其修改单的相关规定。</p> |
| <p>总量控制指标</p> | <p>福建省政府已出台《关于推进排污权有偿使用和交易工作的意见(试行)》(闽政[2014]24号), 实施排污权有偿使用和交易的污染物为国家实施总量的主要污染物, 现阶段包括化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物。本项目总量控制因子为化学需氧量、氨氮。</p> <p>项目无生产废水排放, 外排废水主要为生活污水。项目生活污水不需购买相应的排污交易权指标, 不纳入建设项目主要污染物排放总量指标管理范围。</p> |

四、主要环境影响和保护措施

| 施工期环境保护措施 | <p>项目拟租赁已建厂房用于生产经营，该厂房由出租方建设，本项目不涉及厂房基建等，因此，本评价不在对施工期的环境影响进行分析。</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|---|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-------|---------|---------|------|-------|-------|----|-----------------------|----------|-----------------------|----------|--------|------|-------|-----|--------|----|--------|----|---------|---------|-----|------|------|-------|-----|--------|--------|------|------|------|-------|------|------|-------|-----|--------|------|-------|------|-------|------|------|------|-------|-----|----|----|------|----|------|------|------|------|-------|-----|--------|------|------|------|-------|------|------|------|-------|-----|--------|-------|------|------|-------|-------|------|------|-------|-----|--------|----|--------|----|---------|---------|-----|------|------|-------|-----|--------|-------|------|------|-------|-------|------|
| 运营期环境影响和保护措施 | <p>一、废气</p> <p>1、废气污染物排放源汇总</p> <p>项目废气污染源产排环节、污染物种类、污染物产生速率及产生量、排放速率及排放量见下表 4-1，对应污染治理设施设置情况见表 4-2，排放口基本情况及排放标准见表 4-3。</p> <p style="text-align: center;">表4-1 废气污染物排放源信息汇总（产、排污情况）</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">产排污环节</th> <th rowspan="2">污染源</th> <th rowspan="2">污染物</th> <th rowspan="2">核实方法</th> <th colspan="2">污染物产生</th> <th colspan="3">污染物排放</th> <th rowspan="2">排放时间h</th> <th rowspan="2">备注</th> </tr> <tr> <th>产生浓度mg/m³</th> <th>产生速率kg/h</th> <th>排放浓度mg/m³</th> <th>排放速率kg/h</th> <th>排放量t/a</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>焊接烟尘</td> <td>无组织排放</td> <td>颗粒物</td> <td>产排污系数法</td> <td>--</td> <td>0.0015</td> <td>--</td> <td>0.00013</td> <td>0.00004</td> <td>300</td> <td rowspan="2">1#厂房</td> </tr> <tr> <td>抛光粉尘</td> <td>排气筒P1</td> <td>颗粒物</td> <td>产排污系数法</td> <td>211.67</td> <td>1.06</td> <td>2.08</td> <td>0.01</td> <td>0.025</td> <td>2400</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">红冲废气</td> <td>排气筒P2</td> <td>颗粒物</td> <td>产排污系数法</td> <td>9.68</td> <td>0.484</td> <td>4.17</td> <td>0.021</td> <td>0.05</td> <td>2400</td> <td rowspan="4">2#厂房</td> </tr> <tr> <td>无组织排放</td> <td>颗粒物</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>0.48</td> <td>--</td> <td>0.48</td> <td>1.16</td> <td>2400</td> </tr> <tr> <td>抛光粉尘</td> <td>排气筒P3</td> <td>颗粒物</td> <td>产排污系数法</td> <td>82.5</td> <td>0.41</td> <td>0.83</td> <td>0.004</td> <td>0.01</td> <td>2400</td> </tr> <tr> <td>抛丸粉尘</td> <td>排气筒P4</td> <td>颗粒物</td> <td>产排污系数法</td> <td>18.25</td> <td>0.09</td> <td>0.17</td> <td>0.001</td> <td>0.002</td> <td>2400</td> </tr> <tr> <td>焊接烟尘</td> <td>无组织排放</td> <td>颗粒物</td> <td>产排污系数法</td> <td>--</td> <td>0.0015</td> <td>--</td> <td>0.00013</td> <td>0.00004</td> <td>300</td> <td rowspan="2">3#厂房</td> </tr> <tr> <td>抛光粉尘</td> <td>排气筒P5</td> <td>颗粒物</td> <td>产排污系数法</td> <td>58.33</td> <td>0.29</td> <td>0.58</td> <td>0.003</td> <td>0.007</td> <td>2400</td> </tr> </tbody> </table> | 产排污环节 | 污染源 | 污染物 | 核实方法 | 污染物产生 | | 污染物排放 | | | 排放时间h | 备注 | 产生浓度mg/m ³ | 产生速率kg/h | 排放浓度mg/m ³ | 排放速率kg/h | 排放量t/a | 焊接烟尘 | 无组织排放 | 颗粒物 | 产排污系数法 | -- | 0.0015 | -- | 0.00013 | 0.00004 | 300 | 1#厂房 | 抛光粉尘 | 排气筒P1 | 颗粒物 | 产排污系数法 | 211.67 | 1.06 | 2.08 | 0.01 | 0.025 | 2400 | 红冲废气 | 排气筒P2 | 颗粒物 | 产排污系数法 | 9.68 | 0.484 | 4.17 | 0.021 | 0.05 | 2400 | 2#厂房 | 无组织排放 | 颗粒物 | -- | -- | 0.48 | -- | 0.48 | 1.16 | 2400 | 抛光粉尘 | 排气筒P3 | 颗粒物 | 产排污系数法 | 82.5 | 0.41 | 0.83 | 0.004 | 0.01 | 2400 | 抛丸粉尘 | 排气筒P4 | 颗粒物 | 产排污系数法 | 18.25 | 0.09 | 0.17 | 0.001 | 0.002 | 2400 | 焊接烟尘 | 无组织排放 | 颗粒物 | 产排污系数法 | -- | 0.0015 | -- | 0.00013 | 0.00004 | 300 | 3#厂房 | 抛光粉尘 | 排气筒P5 | 颗粒物 | 产排污系数法 | 58.33 | 0.29 | 0.58 | 0.003 | 0.007 | 2400 |
| 产排污环节 | 污染源 | | | | | 污染物 | 核实方法 | 污染物产生 | | 污染物排放 | | | 排放时间h | 备注 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 产生浓度mg/m ³ | 产生速率kg/h | 排放浓度mg/m ³ | 排放速率kg/h | | | 排放量t/a | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 焊接烟尘 | 无组织排放 | 颗粒物 | 产排污系数法 | -- | 0.0015 | -- | 0.00013 | 0.00004 | 300 | 1#厂房 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 抛光粉尘 | 排气筒P1 | 颗粒物 | 产排污系数法 | 211.67 | 1.06 | 2.08 | 0.01 | 0.025 | 2400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 红冲废气 | 排气筒P2 | 颗粒物 | 产排污系数法 | 9.68 | 0.484 | 4.17 | 0.021 | 0.05 | 2400 | 2#厂房 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 无组织排放 | 颗粒物 | -- | -- | 0.48 | -- | 0.48 | 1.16 | 2400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 抛光粉尘 | 排气筒P3 | 颗粒物 | 产排污系数法 | 82.5 | 0.41 | 0.83 | 0.004 | 0.01 | 2400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 抛丸粉尘 | 排气筒P4 | 颗粒物 | 产排污系数法 | 18.25 | 0.09 | 0.17 | 0.001 | 0.002 | 2400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 焊接烟尘 | 无组织排放 | 颗粒物 | 产排污系数法 | -- | 0.0015 | -- | 0.00013 | 0.00004 | 300 | 3#厂房 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 抛光粉尘 | 排气筒P5 | 颗粒物 | 产排污系数法 | 58.33 | 0.29 | 0.58 | 0.003 | 0.007 | 2400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|-----------|-----|----------------|-------|------|------|-------|-------|------|
| 排气筒 P6 | 颗粒物 | 产排 污系 数法 | 58.33 | 0.29 | 0.58 | 0.003 | 0.007 | 2400 |
|-----------|-----|----------------|-------|------|------|-------|-------|------|

表4-2 废气污染物排放源信息汇总表（治理设施）

| 产排污环 节 | 污染物种 类 | 排放形 式 | 治理设施 | | | | 是否为可 行技术 |
|-----------|-----------|----------|-------|-----------------------------|-------------|---------------------|-------------|
| | | | 处理工艺 | 处理能力 (m ³ /h) | 收集效率 (%) | 治理工艺 去除效率 (%) | |
| 抛丸粉尘 | 颗粒物 | 有组织 | 袋式除尘器 | 5000 | 90 | 95 | 是 |
| 抛光粉尘 | 颗粒物 | 有组织 | 袋式除尘器 | 5000 | 90 | 95 | 是 |
| 红冲废气 | 颗粒物 | 有组织 | 油烟净化器 | 5000 | 90 | 95 | 是 |

表4-3 废气污染物排放源信息汇总表（排放口信息）

| 产排污环 节 | 污染物种 类 | 排放形 式 | 排放口基本信息 | | | | | 排放标 准 |
|-----------|-----------|----------|-------------------|----|-----------------------|-----------|---------------------------------|------------------|
| | | | 参数 | 温度 | 编号及名 称 | 类型 | 地理坐标 | |
| 抛光 粉尘 | 颗粒物 | 有组 织 | H: 15m Φ: 0.4m | 25 | DA001 粉 尘废气排 放口 | 一般排 放口 | E118.31907020° N25.02188250° | GB1629 7-1996 |
| 红冲 废气 | 颗粒物 | 有组 织 | H: 15m Φ: 0.4m | 25 | DA002 粉 尘废气排 放口 | 一般排 放口 | E118.31985207° N25.02265934° | GB1629 7-1996 |
| 抛光 粉尘 | 颗粒物 | 有组 织 | H: 15m Φ: 0.4m | 25 | DA003 粉 尘废气排 放口 | 一般排 放口 | E118.31933623° N25.02264138° | GB1629 7-1996 |
| 抛丸 粉尘 | 颗粒物 | 有组 织 | H: 15m Φ: 0.4m | 25 | DA004 粉 尘废气排 放口 | 一般排 放口 | E118.31973923° N25.02263969° | GB1629 7-1996 |
| 抛光 粉尘 | 颗粒物 | 有组 织 | H: 15m Φ: 0.4m | 25 | DA005 粉 尘废气排 放口 | 一般排 放口 | E118.31977416° N25.02269323° | GB1629 7-1996 |
| 抛光 粉尘 | 颗粒物 | 有组 织 | H: 15m Φ: 0.4m | 25 | DA006 粉 尘废气排 放口 | 一般排 放口 | E118.31986819° N25.02268611° | GB1629 7-1996 |

2、源强核算过程简述

项目废气来源于抛光、抛丸工序产生的金属粉尘及焊接工序产生的焊接烟尘。

（1）抛光粉尘

项目抛光工序会产生金属粉尘，主要污染因子为颗粒物，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册”中“06 预处理”，打磨工序颗粒物产污系数 2.19kg/t-原料。

根据企业提供，项目 1#厂房抛光工艺年用原材料约 1160t，则粉尘产生量为 2.54t/a；2#厂房抛光工艺年用材料分别约 450t，则粉尘产生量为 0.99t/a；3#厂房两道抛光工艺年用

原材料分别约 320t，则粉尘产生量分别为 0.7t/a。工件抛光过程均在抛丸机内部进行，因此收集效率为 100%；项目抛丸机均配套有袋式除尘器，生产过程中产生的金属粉尘均能通过配套的袋式除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放，风机风量 5000m³/h，处理效率按 99% 计，项目抛丸工序每日工作约 8h，年运行 300 天。项目抛丸工艺粉尘排放源强详见表 4-4。

表4-4 抛光粉尘有组织排放情况一览表

| 生产工序 | 排放方式 | 污染物 | 产生情况 | | | 治理措施 | 排放情况 | | |
|----------|-------------------------------|-----|--------------------------|------------|----------|---------------------------------|--------------------------|------------|----------|
| | | | 产生浓度(mg/m ³) | 产生速率(kg/h) | 产生量(t/a) | | 排放浓度(mg/m ³) | 排放速率(kg/h) | 排放量(t/a) |
| 1#厂房抛光粉尘 | 有组织 5000 m ³ /h | 颗粒物 | 211.67 | 1.06 | 2.54 | 收集后经“袋式除尘器”处理后经 15 米排气筒 (P1) 排放 | 2.08 | 0.01 | 0.025 |
| 2#厂房抛光粉尘 | 有组织 5000 m ³ /h | 颗粒物 | 82.5 | 0.41 | 0.99 | 收集后经“袋式除尘器”处理后经 15 米排气筒 (P3) 排放 | 0.83 | 0.004 | 0.01 |
| 3#厂房抛光粉尘 | 有组织 5000 m ³ /h | 颗粒物 | 58.33 | 0.29 | 0.7 | 收集后经“袋式除尘器”处理后经 15 米排气筒 (P5) 排放 | 0.58 | 0.003 | 0.007 |
| | 有组织 5000 m ³ /h | 颗粒物 | 58.33 | 0.29 | 0.7 | 收集后经“袋式除尘器”处理后经 15 米排气筒 (P6) 排放 | 0.58 | 0.003 | 0.007 |

(2) 抛丸粉尘

项目抛丸工序会产生金属粉尘，主要污染因子为颗粒物，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册”中“06 预处理”，抛丸工序颗粒物产污系数 2.19kg/t-原料。

根据企业提供，项目 2#厂房抛丸工艺年用原材料约 100t，则粉尘产生量为 0.219t/a。工件抛丸过程均在抛丸机内部进行，因此收集效率为 100%；项目抛丸机均配套有袋式除尘器，生产过程中产生的金属粉尘均能通过配套的袋式除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放，风机风量 5000m³/h，处理效率按 99%计，项目抛丸工序每日工作约 8h，年运行 300 天。项目抛丸工艺粉尘排放源强详见表 4-5。

表4-5 抛丸粉尘有组织排放情况一览表

| 生产工序 | 排放方式 | 污染物 | 产生情况 | | | 治理措施 | 排放情况 | | |
|----------|-------------------------------|-----|---------------------------|------------|-----------|-----------------------------|---------------------------|-------------|-----------|
| | | | 产生浓度 (mg/m ³) | 产生速率(kg/h) | 产生量 (t/a) | | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) | 排放量 (t/a) |
| 2#厂房抛丸粉尘 | 有组织 5000 m ³ /h | 颗粒物 | 18.25 | 0.09 | 0.219 | 收集后经“袋式除尘器”处理后经15米排气筒(P1)排放 | 0.17 | 0.001 | 0.002 |

(3) 焊接烟尘

项目部分工件生产过程需要进行焊接，采用氩弧焊，采用实芯焊丝（直径 1.6mm），1#厂房、3#厂房的消耗量分别约 0.05t/a。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册”中“09 焊接”，实心焊丝焊接工序颗粒物产污系数 9.19kg/t-原料，则项目焊接烟尘年产生量约为 0.46kg。

项目焊接车间每日工作约 1h，年运行 300 天，则年工作 300h，建议项目安装移动式焊接烟尘净化器（2000m³/h），该装置的收集效率可达 80%，除尘效率可达 95%，经处理后的烟尘废气以无组织形式排放。则项目焊接烟尘排放源强详见下表。

表4-6 项目焊接烟尘产生情况汇总

| 生产工序 | 类型 | 污染物 | 年产生量 (t/a) | 收集效率 (%) | 处理设施效率 (%) | 年排放量 (t/a) |
|----------|-----|-----|------------|----------|------------|------------|
| 1#厂房焊接工序 | 无组织 | 颗粒物 | 0.00046 | 80 | 95 | 0.00004 |
| 3#厂房焊接工序 | 无组织 | 颗粒物 | 0.00046 | 80 | 95 | 0.00004 |

(4) 红冲废气

本项目铜材加热过程中会有少量的铜随上方热气流外带，形成含铜废气以及与空气中氧化反应生成的氧化铜粉尘。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“3251 铜压延加工行业系数手册”，挤压工艺颗粒物产污系数为 4.15kg/t-产品，则颗粒物的产生量为 1.162t/a，红冲废气经集气罩收集，采用油烟净化器处理后通过 15m 高排气筒（P2）排放，收集效率可达 90%，除尘效率可达 95%，项目红冲废气排放源强详见表 4-7、4-8。

表4-7 红冲废气有组织排放情况一览表

| 生产工序 | 排放方式 | 污染物 | 产生情况 | | | 治理措施 | 排放情况 | | |
|------|------|-----|------|------|-----|------|------|------|-----|
| | | | 产生浓度 | 产生速率 | 产生量 | | 排放浓度 | 排放速率 | 排放量 |

| | | | | | | | | | |
|----------|-------------------------------|-----|----------------------|---------|--------|---------------------------------|----------------------|---------|--------|
| | | | (mg/m ³) | 率(kg/h) | 量(t/a) | | (mg/m ³) | 率(kg/h) | 量(t/a) |
| 2#厂房红冲废气 | 有组织 5000 m ³ /h | 颗粒物 | 9.68 | 0.484 | 1.162 | 收集后经“油烟净化器”处理后经 15 米排气筒 (P2) 排放 | 4.17 | 0.021 | 0.05 |

表4-8 红冲废气无组织排放情况一览表

| 污染物 | 面源位置 | 排放量(t/a) | 排放源强(kg/h) | 无组织排放源长度(m) | 无组织排放源宽度(m) | 无组织排放源高度(m) |
|------|------|----------|------------|-------------|-------------|-------------|
| 红冲废气 | 2#厂房 | 1.16 | 0.48 | 100.0 | 26.5 | 10.0 |

3、达标情况分析

依据源强核算分析可知：项目抛丸粉尘经袋式除尘器处理达标后 15 米高的排气筒排放；抛光粉尘经袋式除尘器处理达标后 15 米高的排气筒排放；红冲废气经油烟净化器进行处理达标后通过 15 米高的排气筒排放。

经核算，颗粒物排放浓度可以达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准限值（有组织≤120mg/m³、无组织≤1.0mg/m³）。

综上分析，本项目运营期废气可达标排放，对周边大气环境影响不大。

4、非正常排放及防范措施

（1）非正常排放情形及排放源强

非正常排放情况指设备检修、污染物排放控制措施达不到应有效率、工艺设备运转异常等情况下的排污。根据本项目的情况，结合同类企业运营情况，确定项目非正常排放情况为污染治理设施发生故障、运转异常（如风机故障、集气管道破裂等），或维护不到位导致废气处理设施效率降低等非正常工况，情形如下：

①袋式除尘器处理设施故障，导致抛丸、抛光工序产生的粉尘废气事故排放。

②油烟净化器设施故障，导致红冲废气事故排放。

本评价按最不利情况考虑，即全厂抛光、抛丸、红冲工序废气配套设施处理效率降低为 0 的情况下，污染物排放对周边环境的影响。抛光、抛丸、红冲工序粉尘等事故排放效果不显著，短时间内难以发现，非正常工况持续时间按 1h 计，发生频率按 1 次/年。项目非正常工况下废气排放源强核算结果见下表 4-9。

表4-9 废气非正常排放源强核算结果

| 产污环节 | 污染物种类 | 排放方式 | 持续时间/h | 排放浓度/(mg/m ³) | 排放速率/(kg/h) | 排放量/(kg/a) | 发生频次 |
|----------|-------|------|--------|---------------------------|-------------|------------|-------|
| 抛光、抛丸、红冲 | 颗粒物 | 有组织 | 1 | 438.76 | 2.624 | 2.624 | 1 次/年 |

(2) 非正常排放防治措施

针对以上非正常排放情形，本评价建议建设单位在生产运营期间采取以下控制措施以避免或减少项目废气非正常排放。

①规范车间生产操作，避免因员工操作不当导致工艺设备、环保设施故障引发废气事故排放。

②定期对生产设施及废气处理设施进行检查维护，杜绝非正常工况发生，避免非正常排放出现后才采取维护措施。

综上，项目在采取上述非正常排放防范措施后，非正常排放发生频率较低，非正常排放下污染物排放量较少，非正常工况可及时得到处理，因此本项目废气非正常排放对周边大气环境影响较小。

5、大气影响分析

根据泉州市生态环境局公布的环境质量资料及引用的大气环境质量现状监测报告，项目所在区域大气环境质量现状状况良好，具有一定的大气环境容量。项目焊接、抛丸、抛光、红冲等工序产生的废气均配套相应废气治理设施，尾气通过排气筒高空排放，对周边环境影响较小。

6、废气监测要求

项目废气监测点位、监测因子及监测频次见下表 4-10。

表4-10 废气监测计划一览表

| 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 |
|---------------|------|------|
| DA001 粉尘废气排放口 | 颗粒物 | 1次/年 |
| DA002 粉尘废气排放口 | 颗粒物 | 1次/年 |
| DA003 粉尘废气排放口 | 颗粒物 | 1次/年 |
| DA004 粉尘废气排放口 | 颗粒物 | 1次/年 |
| DA005 粉尘废气排放口 | 颗粒物 | 1次/年 |
| DA006 粉尘废气排放口 | 颗粒物 | 1次/年 |
| 厂界 | 颗粒物 | 1次/年 |

二、废水

1、废水产排污情况

本项目拟招聘职工 105 人，均厂外住宿，年工作 300 天。根据《行业用水定额》（DB35/T772-2018），不住厂职工生活用水量定额取 50L/d·人，则项目生活用水量为 5.25m³/d（1575m³/a）；排水量按用水量的 80%计，则生活污水排放量为 4.2m³/d（1260m³/a）。生活污水水质情况大体为 COD：400mg/L；BOD₅：200mg/L；SS：220mg/L；NH₃-N：30mg/L；

pH: 6.5~8。

项目位于南安市西翼污水处理厂服务范围内，生活污水依托出租方化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准限值及污水处理厂进水水质要求后，废水通过市政污水管网排入南安市西翼污水处理厂处理。

本项目废水污染产排环节、类别、污染物种类、污染物产生量及产生浓度、污染治理设施情况见下表4-13；废水排放量、污染物排放量和浓度、排放方式、排放去向及排放规律见表4-14；排污口基本情况及排放标准见表4-15。

表4-11 废水产污源强及治理设施情况一览表

| 产排污环节 | 类别 | 污染物种类 | 产生浓度 | 产生量 (t/a) | 治理设施 | | | |
|--------|------|--------------------|------|-----------|-------|------|----------|---------|
| | | | | | 处理能力 | 治理工艺 | 治理效率 (%) | 是否为可行技术 |
| 职工生活污水 | 生活污水 | COD | 400 | 0.504 | 15t/d | 化粪池 | 50 | 否 |
| | | BOD ₅ | 200 | 0.252 | | | 30 | |
| | | SS | 220 | 0.277 | | | 30 | |
| | | NH ₃ -N | 30 | 0.038 | | | / | |

表4-12 废水污染物排放情况一览表

| 产排污环节 | 类别 | 污染物种类 | 废水排放量 (t/a) | 排放浓度 (mg/L) | 排放量 (t/a) | 排放方式 | 排放去向 |
|--------|------|--------------------|-------------|-------------|-----------|------|------------|
| 职工生活污水 | 生活污水 | COD | 1260 | 60 | 0.076 | 间接排放 | 南安市西翼污水处理厂 |
| | | BOD ₅ | | 20 | 0.025 | | |
| | | SS | | 20 | 0.025 | | |
| | | NH ₃ -N | | 8 | 0.01 | | |

表4-13 排污口及排放标准（依托出租方）

| 产排污环节 | 类别 | 污染物种类 | 排放口基本情况 | | | 排放标准 | |
|--------|------|--------------------|------------------|-------|---------------------------------|-------------|--------------------------------|
| | | | 编号及名称 | 类型 | 地理坐标 | 标准限值 (mg/L) | 标准来源 |
| 职工生活污水 | 生活污水 | pH | 生活污水排放口 DW001 | 一般排放口 | E118.31764162° N25.02291895° | 6~9 | GB8978-1996、 GB/T31962-2015 |
| | | COD | | | | 500 | |
| | | BOD ₅ | | | | 300 | |
| | | SS | | | | 400 | |
| | | NH ₃ -N | | | | 45 | |

2、达标情况分析

项目运营过程废水仅为职工生活污水，生活污水经化粪池处理后水质大体为 COD: 200mg/L、BOD₅: 140mg/L、SS: 154mg/L、NH₃-N: 30mg/L、pH: 7.0~8.0，符合《污水

综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准限值及污水处理厂进水水质要求。

3、废水治理措施可行性分析

①化粪池处理工艺简介

生活污水经污水管道进入化粪池，三级化粪池由相联的三个池子组成，中间由过粪管联通，主要是利用厌氧发酵、中层过粪和寄生虫卵比重大于一般混合液比重而易于沉淀的原理，粪便在池内经过 30 天以上的发酵分解，中层粪液依次由 1 池流至 3 池，以达到沉淀或杀灭粪便中寄生虫卵和肠道致病菌的目的，第 3 池粪液成为优质化肥。

②化粪池处理效果分析

根据工程分析及相关类比数据，该处理工艺对生活污水的处理效果见下表 4-14。

表4-14 化粪池处理效果

| 污染物 | COD (mg/L) | BOD ₅ (mg/L) | SS (mg/L) | NH ₃ -N (mg/L) |
|------------|------------|-------------------------|-----------|---------------------------|
| 源强浓度 | 400 | 200 | 220 | 30 |
| 污染物去除率 (%) | 50 | 30 | 30 | / |
| 排放浓度 | 200 | 140 | 154 | 30 |

根据上表可知，生活污水经化粪池处理后水质可达 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准限值废水治理措施可行。

4、废水纳入南安市西翼污水处理厂可行性分析

①污水处理厂概况

南安市西翼污水处理厂位于仑苍镇大泳村，规划占地面积 4.26hm²。工程规模为近期 1.0 万 m³/d，远期 4.0 万 m³/d。服务范围主要为仑苍镇及英都镇，近期英都镇服务范围包括英都镇恒阪阀门基地 及部分镇区，仑苍镇服务范围包括镇中心片区和高新产业园区、美宇阀门产业园片区、黄甲工业园片区、辉煌工业园片区等五片区。

②污水纳入污水处理厂可行性分析

本项目区域属于南安市西翼污水处理厂服务范围内。南安市西翼污水处理厂的处理总规模为 4.0 万 m³/d，目前南安市西翼污水处理厂实际处理量为 1.0 万 m³/d，本项目的污水排放量为 4.2m³/d，仅占日处理能力的 0.04%，因此，项目生活污水纳入南安市西翼污水处理厂深化处理，不会对其运行负荷产生冲击性影响。

③处理工艺及设计进出水水质可行性分析

项目废水仅为职工生活污水，水质简单，无重金属及难降解污染物，生活污水经化粪池预处理后水质情况见表 4-14，符合南安市西翼污水处理厂进水水质要求。

南安市西翼污水处理厂采用 Morbal 氧化沟及紫外线消毒工艺，其出水水质为：COD≤50mg/L，BOD₅≤10mg/L，SS≤10mg/L，氨氮≤5mg/L，TP≤0.5mg/L，尾水最终排入西溪。

因此，从污水处理厂工艺、设计进出水水质分析，项目生活污水纳入南安市西翼污水处理厂处理是可行的。

5、废水监测要求

项目废水监测点位、监测因子及监测频次见下表 4-15。

表4-15 废水监测计划一览表

| 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 |
|---------|--|------|
| 生活污水排放口 | pH、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS | 1次/年 |

三、噪声

1、噪声源情况

项目运营过程中噪声主要来源于机加工设备产生的机械噪声，噪声源源强、降噪措施、排放强度、持续时间等见下表 4-16。

表4-16 主要设备噪声源强及控制措施

| 噪声源 | 数量/台 | 产生强度 dB (A) | 降噪措施 | 排放强度 dB (A) | 持续时间 |
|-----|------|----------------|--------------------------|----------------|------|
| | 2 | 70~80 | 减振、消声， 加强机械设备的 维护等 | 55~65 | 8h |
| | 200 | 70~80 | | 55~65 | |
| | 27 | 70~80 | | 55~65 | |
| | 23 | 70~80 | | 55~65 | |
| | 11 | 70~80 | | 55~65 | |
| | 6 | 70~80 | | 55~65 | |
| | 24 | 70~80 | | 55~65 | |
| | 30 | 70~75 | | 55~60 | |
| | 2 | 70~80 | | 55~65 | |
| | 1 | 70~75 | | 55~65 | |
| | 4 | 80~90 | | 65~75 | |
| | 1 | 75~85 | | 60~70 | |
| | 1 | 75~85 | | 60~70 | |
| | 1 | 70~80 | | 55~65 | |
| | 1 | 70~80 | | 55~65 | |
| | 1 | 80~90 | 65~75 | | |

2、达标情况分析

项目 50m 范围内无声环境保护目标，为了评价项目厂界噪声达标情况，将噪声源作点声源处理，考虑车间内噪声向车间外传播过程中，近似地认为在半自由场中扩散。根据《环境影响评价技术导则》（HJ2.4-2009）推荐的方法，厂区所有设备噪声照最大影响计算。

在采取降噪措施后，项目运营过程设备噪声对厂界噪声的贡献值见下表 4-17。

表4-17 项目厂界噪声预测结果一览表 单位：dB（A）

| 点位 | 时段 | 贡献值 | 达标情况 | 标准限值 |
|------|----|------|------|-------------------------------------|
| 东侧厂界 | 昼间 | 40.8 | 达标 | GB12348-2008 中 3 类标准 昼间≤65、夜间≤55 |
| 南侧厂界 | 昼间 | 43.6 | 达标 | |
| 西侧厂界 | 昼间 | 45.2 | 达标 | |
| 北侧厂界 | 昼间 | 44.6 | 达标 | |

3、噪声监测要求

项目厂界噪声监测要求具体见下表 4-18。

表4-18 噪声监测计划一览表

| 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 |
|------------|---------|--------|
| 厂界四周外 1m 处 | 等效 A 声级 | 1 次/季度 |

四、固体废物

项目运营过程中产生的固体废物主要职工生活垃圾、边角料及次品、除尘器筹集粉尘、原料空桶、废润滑油等。

（1）一般工业固体废物

①边角料及次品

项目边角料及次品产生量约为 250t/a，边角料及次品集中收集后外售给可回收利用厂家进行回收利用。

②除尘器收集粉尘

经核算，项目除尘器收集粉尘量约为 6.31t/a，收集后外售给可回收利用厂家进行回收利用。

（2）危险废物

项目红冲工序会产生少量的废润滑油，产生量约 1t，根据《国家危险废物名录》（2016 年 8 月 1 日起施行）附录，废润滑油属于危险废物，编号为 HW08（废矿物油与含矿物油废物），废物代码为 900-214-08（车辆、机械维修和拆解过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油），集中收集后暂存于危废暂存间，定期交有资质单位处置。

（3）职工生活垃圾

项目拟招聘职工 105 人，均不住厂，生活垃圾排放系数按 0.4kg/d·人计，则生活垃圾产生量约 12.6t/a，生活垃圾定期由环卫部门清运处置。

(4) 原料空桶

原料空桶主要为废润滑油空桶。根据企业提供资料，年产生量约 0.5t/a。根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）中 6.1 “任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质” 不作为固体废物管理的物质。因此本项目原料空桶不属于固体废物，可由生产厂家回收并重新使用。原料空桶暂存处位于原料仓库暂存区，暂存区参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中相关要求，建议建设单位应保留回收凭证备查。

固体废物产生及处置情况见下表 4-19，项目运营过程产生的各项固体废物经妥善处置后，对周边环境影响不大。

表4-19 固体废物产生及处置情况一览表

| 序号 | 固废名称 | 产污环节 | 属性 | 产生量 (t/a) | 排放量 (t/a) | 处理方式 (去向) |
|----|----------|----------|----|-----------|-----------|------------------|
| 1 | 金属边角料及次品 | 机加工检验等环节 | / | 250 | 0 | 收集后外售给相关物资单位回收利用 |
| 2 | 原料空桶 | 机加工工序 | / | 0.5 | 0 | 生产厂家回收利用 |
| 3 | 废润滑油 | 红冲工序 | / | 1 | 0 | 委托有资质的单位进行处置 |
| 4 | 除尘器收集粉尘 | 废气处理设施 | / | 6.31 | 0 | 收集后外售给相关物资单位回收利用 |
| 5 | 职工生活垃圾 | 职工生活 | / | 12.6 | 0 | 环卫部门清运 |

五、地下水、土壤

1、污染源、污染物类型及污染途径

根据分析，项目建成运营后可能产生的地下水、土壤污染源及污染途径见下表 4-17。

表 4-17 项目主要地下水、土壤污染源及污染途径一览表

| 序号 | 污染源 | 污染物类型 | 污染途径 |
|----|------------|-------|------------------------------|
| 1 | 化粪池及配套污水管网 | 废水 | 池底或池壁渗透，污水管网破裂，渗透地表，污染地下水及土壤 |
| 2 | 危险废物暂存间 | 危险废物 | 危险废物泄漏，污染地下水及土壤 |
| 3 | 化学品仓库 | 润滑油 | 原料泄漏，污染地下水及土壤 |

2、分区防控措施

根据项目生产设施、单位的特点及所处区域，将本项目划分为重点污染防治区、一般污染防治区和非污染防治区，针对不同的区域提出相应的防渗要求。

(1) 重点污染防治区

指为污染地下水环境的物料泄漏后，不容易被及时发现和处理的区域，主要为危险废物暂存场所，对于重点污染防治区参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《石油化工企业防渗设计通则》（QSY1303-2010）的重点污染防治区进行防渗设计。即防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $< 10^{-10}$ cm/s）。

（2）一般污染防治区

指污染地下水环境的污染物泄漏后，容易被及时发现和处理的区域。通过在抗渗钢筋（钢纤维）混凝土面层中掺水泥基防水剂，其下垫砂石基层，原土夯实达到防渗的目的。对于混凝土中间的缩缝、胀缝和与实体基础的缝隙，通过填充柔性材料、防渗填塞料达到防渗的目的。

主要包括污水处理设施、生产作业区，防渗要求为防渗层防渗等级应等效于厚度不小于 1.5m 的黏土防渗层，防渗系数 $< 10^{-7}$ cm/s。

（3）非污染防治区

指不会对地下水环境造成污染的区域，主要为办公室。

防渗要求：对于基本上不产生污染的非污染防治区，不采取专门针对地下水污染的防治措施。

3、地下水、土壤环境影响分析

为了防止建设项目运行对地下水造成污染，从原料和产品的储存、装卸、运输、生产过程、污染处理装置等全过程控制各种有毒有害原辅材料、中间材料、产品泄漏（含跑、冒、滴、漏）；同时针对厂区的地质环境、水文地质条件，对有害物质可泄漏到的区域采取防渗措施，阻止其渗入地下水中。即从源头到末端全方位采取控制措施，防止建设项目运行对地下水造成污染。

项目采用主动防渗措施与被动防渗措施相结合方法，防止地下水受到污染。主要方法包括：

①主动防渗：即源头控制措施，主要包括在工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取相应措施，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏事故降到最低程度。

②被动防渗：即末端控制措施，主要包括厂内污染区地面的防渗措施和泄漏渗漏污染物收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下。对埋管的管沟应采用三布五油防腐防渗处理，比如：铺设有效的防渗地膜等。

项目运营过程中废水仅为职工生活污水，主要污染物为 COD、BOD₅、NH₃-N、SS、动植物油等，一旦废水发生泄漏，将下渗进入地表，对地下水及土壤将产生一定的影响；

另外，危险废物暂存场所地面破裂，危险废物泄漏，也将会对地下水环境产生一定的影响。本评价要求建设单位应严格按照环评要求分区防渗，在采取相应的措施后，本项目正常运营对地下水及土壤环境影响较小。

六、生态环境

项目用地范围为已建成厂区，不涉及生态环境保护目标，生态环境影响极小。

七、环境风险

1、风险源调查

项目主要从事阀门的生产加工，对照 HJ169-2018《建设项目环境风险评价技术导则》附录 B，所采用的水性漆不在风险物质名单内，且不涉及高温高压危险工艺，环境风险小。

2、环境风险影响途径

项目运营过程中可能产生的环境风险如下：

(1) 项目所使用的水性漆为可燃物质，如发生火灾事故引发的伴生/次生污染物排放通过大气扩散影响周边环境；

(2) 废气处理设施故障时，造成废气事故排放，影响周边大气环境。

3、环境风险防范措施

(1) 加强原料及产品仓库管理，严禁与易燃易爆品混存，生产区设置禁火区，远离明火，仓库储存场地设置明显标志及警示标志；

(2) 实行安全检查制度，各类安全设施、消防器材，进行各种日常的、定期的、专业的防火安全检查，并将发现的问题定人、限期落实整改；

(3) 制定各种操作规范，加强监督管理，落实责任制，生产车间、仓库应分设专人看管，确保车间、仓库消防隐患时刻监控，不可利用废物及时清理；

(4) 制定详细的车间安全生产制度并严格执行，规范车间内职工生产操作方式，对生产操作工人必须进行上岗前专业培训，严格管理，提高职工安全环保意识；

(5) 配备完善的消防器材和消防设施。

五、环境保护措施监督检查清单

| 要素 | 内容 | 排放口(编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
|--------------|--|----------------|--|-------------------|--|
| 大气环境 | | DA001 粉尘废气排放口 | 颗粒物 | 袋式除尘器+15m高排气筒(P1) | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准(颗粒物排放浓度≤120.0mg/m ³ , 排放速率≤3.5kg/h) |
| | | DA002 粉尘废气排放口 | 颗粒物 | 油烟净化器+15m高排气筒(P2) | |
| | | DA003 粉尘废气排放口 | 颗粒物 | 袋式除尘器+15m高排气筒(P3) | |
| | | DA004 粉尘废气排放口 | 颗粒物 | 袋式除尘器+15m高排气筒(P4) | |
| | | DA005 粉尘废气排放口 | 颗粒物 | 袋式除尘器+15m高排气筒(P5) | |
| | | DA0036 粉尘废气排放口 | 颗粒物 | 袋式除尘器+15m高排气筒(P6) | |
| | | 无组织废气 | 颗粒物 | / | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准(颗粒物≤1.0mg/m ³) |
| 地表水环境 | | DW001 废水排放口 | pH、COD、SS、BOD ₅ 、NH ₃ -N | 化粪池 | 《污水综合排放标准》GB8978-1996、《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 |
| 声环境 | | 厂界 | 连续等效 A 声级 | 消声、减振, 加强设备维护 | GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准 |
| 电磁辐射 | | -- | -- | -- | -- |
| 固体废物 | ①规范设置一般固废暂存场所, 边角料及次品、除尘器收集粉尘外售有关物资回收部门; ②规范设置危险废物暂存间, 废润滑油等危险废物相关要求收集、暂存, 定期委托有资质的单位进行处置; ③生活垃圾由环卫部门清运处理。 | | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 落实厂区分区防渗措施 | | | | |
| 生态保护措施 | -- | | | | |

| | |
|-----------------|---|
| <p>环境风险防范措施</p> | <p>加强对危险废物暂存间管理，制定严格的检查制度、安全生产制度，配备一定数量的消防器材及设施。</p> |
| <p>其他环境管理要求</p> | <p>一、排污许可证申报</p> <p>①建设单位应按照《排污许可证管理暂行规定》相关规定申请和领取排污许可证，并按排污许可证相关要求持证排污，禁止无证排污或不按证排污。</p> <p>②排污口规范化管理要求。</p> <p>二、排污口规范化</p> <p>①排污口规范化必要性</p> <p>排污口规范化管理是实施污染物总量控制的基础性工作之一，也是总量控制不可缺少的一部分内容。此项工作可强化污染物的现场监督检查，促进企业加强管理和污染治理，实施污染物排放科学化、定量化管理。</p> <p>②排污口规范化的范围和时间</p> <p>一切技改、改建的排污单位以及限期治理的排污单位，必须在建设污染治理设施的同时，建设规范化排污口。因此，排污口必须规范化设置和管理。规范化工作应于污染治理同步实施，即治理设施完工时，规范化工作必须同时完成，并列入污染治理设施的验收内容。</p> <p>③排污口规范化内容</p> <p>规范化排放口：排放口应预留监测口做到便于采样和测定流量，并设立标志（有要求监控的项目应论述）。执行《环境图形标准排污口(源)》（GB15563.1-1995）及《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）。见下表，标志牌应设在与之功能相应的醒目处，并保持清晰、完整。</p> <p>④排污口规范化管理</p> <p>建设单位应如实填写《中华人民共和国规范化排污口标志登记证》的有关内容，由环保主管部门签发登记证。建设单位应把排污口情况如排污口的性质、编号、排污口的位置以及主要排放的污染物的各类、数量、浓度、排放规律、排放去向以及污染治理实施的运行情况建档管理，并报送环保主管部门备案。</p> <p>三、公众参与</p> <p>建设单位在福建环保网进行两次公示，第一次公示期限为2021年09月26日至2021年09月30日、第二次公示时间为2021年10月08日至2021年10月13日，项目公示期间，未接到群众来电来信投诉。</p> |

四、“三同时”要求

①建设单位必须保证污染处理措施正常运行，严格执行“三同时”，确保污染物达标排放。

②建立健全废水、废气、噪声等处理设施的操作规范和处理设施运行台帐制度，做好环保设施和设备的维护和保养工作，确保环保设施正常运转和较高的处理率。

③环保设施因故需拆除或停止运行，应立即采取措施停止污染物排放，并在 24 小时内报告环保行政主管部门。

④建设单位应根据《建设项目环境保护管理条例》相关要求，按照环境保护主管部门规定的标准及程序，自行组织对配套建设的环境保护设施进行验收。除按照国家规定需要保密的情形外，建设单位应当依法向社会公开验收报告。

环保设施验收监控项目见表 5-1。

表 5-1 环保设施验收监控项目一览表

| 序号 | 污染物 | 产生情况 | 处理工艺和措施 | 监测内容 | 验收依据 |
|----|-----|----------|---------------------------------------|--|--|
| 1 | 废水 | 生活污水 | 化粪池 | pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N | 《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准(pH: 6~9、COD≤500mg/L、BOD ₅ ≤300mg/L、SS≤400mg/L)；《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)：氨氮≤45mg/L |
| 2 | 废气 | 厂界无组织 | 车间通风换气 | 颗粒物 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准(颗粒物≤1.0mg/m ³) |
| | | 1#厂房抛光粉尘 | 袋式除尘器+1 根 15m 高排气筒 (P1) | 颗粒物 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准(颗粒物≤120.0mg/m ³)。 |
| | | 2#厂房红冲废气 | 油烟净化器+1 根 15m 高排气筒 (P2) | 颗粒物 | |
| | | 2#厂房抛光粉尘 | 袋式除尘器+1 根 15m 高排气筒 (P3) | 颗粒物 | |
| | | 2#厂房抛丸粉尘 | 袋式除尘器+1 根 15m 高排气筒 (P4) | 颗粒物 | |
| | | 3#厂房抛光粉尘 | 袋式除尘器+1 根 15m 高排气筒 (P5) | 颗粒物 | |
| | | 3#厂房抛光粉尘 | 袋式除尘器+1 根 15m 高排气筒 (P6) | 颗粒物 | |
| 3 | 噪声 | 生产设备 | 隔声、减振等措施 | 等效 A 声级 | 厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准(昼间≤65dB；夜间≤55dB) |
| 4 | 固废 | 一般工业固废 | 项目拟在生产车间内设一般工业固体废物暂存场所，对生产过程中的产生固体废物进 | 落实情况 | 一般工业固体废物贮存、处置参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)执行；危险废物的临时贮存处执行《危 |

| | | | | | |
|---|------|----------------------------|--|--------------------------------|---|
| | | | 行临时收集、贮存；边角料和次品、除尘器收集粉尘收集后外售给有关物资回收单位。 | | 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中相关要求。 |
| | | 危险废物 | 废润滑油由有资质的单位回收处置。 | 落实情况 | |
| | | 生活垃圾 | 环卫部门处理 | -- | |
| | | 原料空桶 | 生产厂家回收 | -- | |
| 5 | 环境管理 | 设置专门保洁人员，保持日常环境卫生，维护设施正常运行 | -- | 应按要求制订相关环境管理制度、应急计划，配备相关环境管理人员 | -- |

六、结论

项目建设符合国家相关产业政策、符合土地及城市规划。项目所在区域大气、水及声环境质量现状良好，能够满足环境规划要求。只要加强环境管理，落实好相关的环境保护和治理措施，确保污染物达标排放，确保污染物排放总量控制在允许排放总量范围内，则项目的建设和正常运营对周边环境影响不大。从环保角度分析，项目的建设及运营是合理可行的。

编制单位（单位）：福建泉净环保科技有限公司

2021年10月

附表

建设项目污染物排放量汇总表

| 分类 \ 项目 | 污染物名称 | 现有工程 排放量（固体废物 产生量）① | 现有工程 许可排放量 ② | 在建工程 排放量（固体废物 产生量）③ | 本项目 排放量（固体废物 产生量）④ | 以新带老削减量 （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后 全厂排放量（固体废物产 生量）⑥ | 变化量 ⑦ |
|--------------|--------------------|---------------------------|--------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------|-------------------------------|----------|
| 废气 | 颗粒物 | | | | 0.2t/a | | 0.2t/a | |
| 废水 | COD | | | | 0.036t/a | | 0.036t/a | |
| | NH ₃ -N | | | | 0.0048t/a | | 0.0048t/a | |
| 一般工业 固体废物 | 金属边角料 及次品 | | | | 250t/a | | 250t/a | |
| | 除尘器收集 粉尘 | | | | 6.31t/a | | 6.31t/a | |
| 危险废物 | 废润滑油 | | | | 0.1t/a | | 0.1t/a | |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

