

第二部分：验收意见

**年增加工花岗岩板 6 万平方米、线条 5000 米、水刀拼花 2000 平方米、雕刻件 5000 平方米、栏杆 200 立方米、圆柱（柱座）200 立方米、马赛克 3 万平方米、
瓷砖 10 万平方米、大理石板 3 万平方米项目**

（阶段性竣工）环境保护验收意见

2021 年 11 月 07 日，福建南安市嘉喆石材有限公司根据《年增加工花岗岩板 6 万平方米、线条 5000 米、水刀拼花 2000 平方米、雕刻件 5000 平方米、栏杆 200 立方米、圆柱（柱座）200 立方米、马赛克 3 万平方米、瓷砖 10 万平方米、大理石板 3 万平方米项目竣工（阶段性竣工）环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

福建南安市嘉喆石材有限公司位于南安市官桥镇南联石材加工集中区，建设性质为扩建，主要从事石材的加工生产。环评及批复设计规模为年总加工花岗岩板 34.5 万 m²、线条 5000m、水刀拼花 2000m²、雕刻件 5000m²、栏杆 200m³、圆柱（柱座）200m³、马赛克 3 万 m²、瓷砖 10 万 m²、大理石板 3 万 m²。项目工程组成包括主体工程、公辅工程、环保工程等；环保工程包括雨污管道、化粪池、污水沉淀池等。

（二）建设过程及环保审批情况

项目 2021 年 09 月委托福建省盛钦辉环保科技有限公司编制《年增加工花岗岩板 6 万平方米、线条 5000 米、水刀拼花 2000 平方米、雕刻件 5000 平方米、栏杆 200 立方米、圆柱（柱座）200 立方米、马赛克 3 万平方米、瓷砖 10 万平方米、大理石板 3 万平方米项目环境影响报告表》，2021 年 09 月 24 日通过泉州市南安生态环境局的审批（编号：泉南环评[2021]表 219 号）。项目 2021 年 10 月 01 日开工，2021 年 10 月 14 日阶段性竣工，2021 年 10 月 15 日至 2021 年 10

月 25 日进行调试生产，目前项目排污许可证正在上级生态环境部门安排的时限内重新办理。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法及处罚记录。

（三）投资情况

项目实际总投资 100 万元，其中环保投资 22 万元。

（四）验收范围

项目属于阶段竣工环保验收。本阶段验收范围与内容为年加工马赛克半成品 1 万平方米生产规模的建设地点、性质、主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程等建设内容。

二、工程变动情况

项目发生的变动情况均不属于重大变化，详见下表。

表 2-1 项目变化情况一览表

环评及批复阶段要求		实际建设情况		变动原因
马赛克生产工艺：大理石荒料石→云浮慢锯→多刀→磨光→分片→切粒→磨光→褙网（部分）→成品		马赛克生产工艺：大理石荒料石→切割→切边→磨光→分片→切粒→磨光→滚磨（部分）→半成品		部分设备未建设到位，只生产马赛克半成品，不褙网
年总加工花岗岩板 34.5 万 m ² 、线条 5000m、水刀拼花 2000m ² 、雕刻件 5000m ² 、栏杆 200m ³ 、圆柱（柱座）200m ³ 、马赛克 3 万 m ² 、瓷砖 10 万 m ² 、大理石板 3 万 m ²		年加工马赛克半成品 1 万 m ²		部分设备未建设到位，项目分阶段环保验收
红外线桥切机	18	红外线桥切机	0	
中切机	7	中切机	1	
仿形机	9	仿形机	0	
自动磨机	3	自动磨机	1	
红外线切边机	3	红外线切边机	2	
大切机	6	大切机	0	
线条机	3	线条机	3	
磨边机	3	磨边机	0	
雕刻机	6	雕刻机	0	
水刀拼花机	4	水刀拼花机	0	
手摇切	3	手摇切	1	
手扶磨	3	手扶磨	0	
栏杆机	3	栏杆机	0	
栏杆磨机	6	栏杆磨机	0	
绳锯	3	绳锯	1	
喷砂机	1 套	喷砂机	0 套	
定厚机	2	定厚机	2	
对剖机	3	对剖机	3	
四刀切	2	四刀切	0	

环评及批复阶段要求		实际建设情况		变动原因
柱座机	3	柱座机	0	
圆柱磨机	3	圆柱磨机	0	
多刀机	10	多刀机	10	
分片机	3	分片机	3	
带锯	2	带锯	2	
云浮慢锯	2	云浮慢锯	0	
单刀机	5	单刀机	5	
倒边机		倒边机	1	
车圆机	10	车圆机	4	
抛光机	3	抛光机	2	
滚磨机	2	滚磨机	1	
烘干箱（电）	1套	烘干箱（电）	1套	
手加工工具	10支	手加工工具	0支	

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

生产废水：项目生产废水主要切边、磨光等工序的喷淋冷却水。生产废水主要污染物为悬浮物，经沉淀处理后回用于生产，不外排。生产用水量 13.3t/d（4000t/a），项目配备沉淀池容积 400m³，项目无生产废水外排。

生活污水：项目生活污水产生量为 135t/a。生活污水经三级化粪池预处理后委托他人清运用作农田肥料。

（二）废气

项目切边、磨光工序均采用喷淋法，粉尘颗粒物被水力捕集，进入沉淀池。项目生产过程中产生的粉尘废气主要为扬尘。

扬尘：项目扬尘主要为生产过程中水喷淋时溅出的少量含泥废水经晒干后遇风而产生的扬尘，污泥运输车泄露的污泥经晒干后遇风吹而产生的扬尘，以及成品与原材料表面、设备与车间地面的积尘因风吹而产生的扬尘，为无组织排放。

（三）噪声

项目噪声主要为各种机械设备运行时产生的机械噪声，厂界噪声经厂房隔声和自然衰减后向厂界外排放。项目东北侧为前梧村，敏感点昼间噪声测量值达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类声环境功能区环境噪声标准限值（即昼间≤60dB）要求。

（四）固体废物

项目固废主要为生产固废及生活垃圾。项目建设固废贮存场所，固体废物有分类收集、综合处理，废物贮存场所符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控

制标准》（GB18599-2020）要求。

（1）生产固废

①边角料：石材边角料产生量为 0.07t/d，经集中收集后由福建顺源新型环保材料有限公司定期清运。

②污泥：生产过程中产生的粉尘经水力捕集后于沉淀池中沉淀产生沉淀污泥，调试期间产生量为 0.20t/d，全部由福建顺源新型环保材料有限公司定期清运。

（2）生活垃圾

项目聘用职工 10 人，生活垃圾调试期间产生量为 3kg/d，集中收集后由环卫部门统一清运至垃圾回收站。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

生产废水：项目生产废水主要污染物为悬浮物，经沉淀处理后回用于生产，不外排。

生活污水：生活污水经三级化粪池预处理后委托清运用作农田肥料。

2、无组织废气

验收监测期间，项目厂界无组织监控点颗粒物最大测值两天分别为 0.531mg/m³、0.568mg/m³，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放浓度限值（颗粒物≤1.0mg/m³）要求。

3、噪声

在验收监测期间，项目厂界昼间噪声（夜间不生产）测量值在 51~65dB(A) 之间，均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类声环境功能区厂界环境噪声标准限值，即昼间≤65dB 要求。

4、固体废物

项目生产过程中固体废物主要为一般生产固废和生活垃圾。

项目建设固废堆场，固体废物有分类收集、综合处理，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求。生活垃圾设置垃圾桶收集，并委托环卫部门定期清运处理。

五、工程建设对环境的影响

项目敏感点昼间（夜间不生产）噪声测量值为 59.3、59.7dB(A)，均达到《声环境质量标准》（GB 3096-2008）2 类声环境功能区环境噪声标准限值，即昼间

≤60dB（A）要求，项目产生的污染物均达标排放，且污染物排放量较小，因此工程建设对周边的环境影响较小。

六、验收结论

经现场检查、审阅有关资料，并认真讨论后，验收组认为《年增加工花岗岩板 6 万平方米、线条 5000 米、水刀拼花 2000 平方米、雕刻件 5000 平方米、栏杆 200 立方米、圆柱（柱座）200 立方米、马赛克 3 万平方米、瓷砖 10 万平方米、大理石板 3 万平方米项目（阶段性竣工）》已落实环保“三同时”制度以及环评批复中提出的各项污染防治措施，各类污染物的排放达到验收执行标准要求，验收资料基本齐全，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条所列验收不合格的情形，符合竣工环保验收条件，同意项目阶段性竣工环保验收合格。

七、后续要求

1、加强对环保设施的日常维护和管理，确保厂界无组织废气和噪声稳定达标排放。

2、加强作业管理，保持车间地面干净、整洁。生产过程中生产废水必须全部回用、车间地面废水不得外流。

3、待所在地生活污水具备接入污水处理厂集中处理的条件下，在预处理至符合相关准入要求后应全部纳入集中处置。

4、切实落实环境监测计划，做好自行监测工作。

八、验收人员信息

验收组成员名单附后

福建南安市嘉喆石材有限公司

2021 年 11 月 07 日

验收组名单