清流县明胜萤石矿有限公司明胜萤石矿萤石精粉浮选 建设项目竣工环境保护验收意见

2021年10月30日，清流县明胜萤石矿有限公司根据《清流县明胜萤石矿有限公司明胜萤石矿萤石精粉浮选建设项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

清流县明胜萤石矿有限公司选矿厂位于清流县温郊乡桐坑村半畲，成立于2007年，选矿规模为年产萤石精矿3万吨。由于选矿厂生产运行多年，选矿生产线设备老旧，需要更新。2019年11月，公司委托深圳市江港环保科技有限公司编制《清流县明胜萤石矿有限公司明胜萤石矿萤石精粉浮选建设项目环境影响报告书》，工程建设方案为拆除旧线并在原址上新建1条浮选萤石精粉4万t/a生产线及部分配套设施。项目环评于2021年5月31日获得三明市生态环境局的批复，2020年12月~2021年2月进行旧线拆除施工，2021年3月开始新线建设，2021年9月工程竣工进行设施调试。2020年5月22日申请办理了固定污染源排污登记(登记编号：913504237593547013001X)，2021年8月21日企业突发环境事件应急预案备案(备案编号：350423-2021-003-L)。选矿生产规模扩大为为年处理萤石原矿10万t(300t/d)，年产萤石精粉4万t(120t/d)。全厂劳动定员10人，年生产333天。

二、工程变动情况

项目建设性质、规模、建设地点、生产工艺及采取的环保措施与原环评情况一致，工程无重大变动情形。

三、环境保护设施建设情况

项目环保投资200万元，占总投资6890万元的3%。

(一)废水

项目生活污水经化粪池处理后用于周边农地浇灌，不外排；选矿废水来源于精矿浓缩过滤废水和尾矿废水，精矿浓缩过滤废水经回收精矿池后直接

泵至高位水池回用；尾矿废水经污水处理站处理后大部分泵送至高位水池回用、少量达标排放。污水处理站的设计处理能力500m³/d。

(二)废气

生产性粉尘通过对破碎机、振动筛等产尘点喷淋洒水控制扬尘。

(三)噪声

通过选用低噪声设备隔声、减振等控制措施。

(四)固废

浮选作业产生的尾矿经螺旋分离和浓缩压滤后，干排尾矿砂全部外运综合利用；生活垃圾分类集中收集后送桐坑村垃圾收集点统一清运。

四、环境保护设施调试效果

验收监测结果表明，验收监测期间：

(一)环保设施处理效率

污水处理站对尾矿废水的主要污染物去除率分别为：化学需氧量79%、氟化物42%、悬浮物74%、氨氮74%、石油类60%。

(二)污染物排放情况

1、废水

尾矿废水经污水处理站处理后的各项污染物排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4一级限值要求。

2、废气

厂界颗粒物、氟化物无组织排放监控点浓度最大值分别为0.167mg/m³、2.6μg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2限值要求。

3、噪声

厂界噪声昼间、夜间监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类限值要求。

4、固体废物

项目产生的尾矿粗砂和尾矿细砂暂存于干排尾矿堆场，定期外运至三明市天泽丰建材实业有限公司综合利用；生活垃圾分类集中收集后送桐坑村垃圾收集点统一清运。固体废物基本得到妥善处置。

5、污染物排放总量

全厂污染物排放量分别为：化学需氧量 0.248t/a、氨氮 0.018t/a、氟化物 0.154t/a，符合项目环评及批复核定的污染物排放总量控制指标要求(化学需氧量 $\leq$ 1.37t/a、氨氮 $\leq$ 0.1t/a、氟化物 $\leq$ 0.17t/a)。

五、验收结论

清流县明胜萤石矿有限公司明胜萤石矿萤石精粉浮选建设项目在建设过程中，能执行环保“三同时”制度，基本落实了环评文件提出的环保措施，环保设施正常运行。根据现场检查工程未发生重大变动，项目建设过程中未造成重大环境污染或生态破坏。根据验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收情形对项目逐一核查，无不合格项。该项目符合验收条件，同意通过项目验收。

六、后续要求

- 1、加强生产设施管理，杜绝液体物料跑冒滴漏。
- 2、完善露天场地的硬化和径流水收集处理措施。
- 3、加强尾砂转运管理。

七、验收人员信息

见验收会议签到表。

清流县明胜萤石矿有限公司

2021年10月30日