

福建永晶科技股份有限公司含氟系列高新材料一期项目（O-甲基异脲硫酸氢盐；O-甲基-N-硝基异脲）竣工环境保护验收意见

2022年2月19日，福建永晶科技股份有限公司根据《福建永晶科技股份有限公司含氟系列高新材料一期项目（O-甲基异脲硫酸氢盐；O-甲基-N-硝基异脲）竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告书和南平市生态环境局的审批决定等要求对本项目进行验收。参加验收会议的有邵武市金塘工业园区管理委员会、行岭村村民代表、南平圣美环境科技有限公司（环评单位及报告编制单位）及特邀3名专家共9人，会议成立了项目竣工环保验收小组（验收小组名单附后）。验收小组现场检查了项目建设运行情况，听取了建设方关于项目环境保护执行情况的汇报和编制单位对竣工验收监测报告的介绍。经讨论形成验收意见如下：

一、项目建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

福建永晶科技股份有限公司含氟系列高新材料一期项目（O-甲基异脲硫酸氢盐；O-甲基-N-硝基异脲（简称硝基异脲））位于福建省南平市邵武金塘工业园区金岭大道6号。项目生产规模为年产O-甲基异脲硫酸氢盐4035.75吨（其中1500吨出售，其余作为硝基异脲的原料使用）、O-甲基-N-硝基异脲1500吨，副产二水硫酸钙12760吨和甲醇864吨。

该项目的生产线以及配套的废气治理设施、危废暂存间、应急池、污水预处理站和初期雨水池等相关环保设施和应急设施等达到验收要求。

2、建设过程及环保审批情况

建设单位委托南平圣美环境保护科技有限公司编制的《福建永晶科技股份有限公司含氟系列高新材料一期项目（O-甲基异脲硫酸氢盐；O-甲基-N-硝基异脲）环境影响报告书》于2021年7月2日通过南平市生态环境局审批，审批文号：南环保审函[2021]49号。

至2021年10月，福建永晶科技股份有限公司含氟系列高新材料一期项目（O-甲基异脲硫酸氢盐；O-甲基-N-硝基异脲）投入试运行后，于2021年11月，达到了竣工验收的条件。本项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

3、投资情况

验收项目实际投资 3467.32 万元、环保投资 710 万元。

4、验收范围

本次验收内容为年产 O-甲基异脲硫酸氢盐 4035.75 吨 (其中 1500 吨出售, 其余作为硝基异脲的原料使用)、O-甲基-N-硝基异脲 1500 吨, 副产二水硫酸钙 12760 吨和甲醇 864 吨及配套环保工程。

二、工程变动情况

根据《污染影响类建设项目综合重大变动清单(试行)》, 对照环评报告核对项目实际建设情况, 本次验收项目没有构成重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

项目废水包括生产废水和生活污水。其中生产废水主要由生产工艺废水、设备清洗废水、循环冷却废水、废气治理废水、水环真空泵废水及实验室废水。

本项目废水采用分质分类收集处理, 其高浓高盐废水为生产工艺废水和废气治理废水, 生产工艺废水先集中收集后与废气治理废水一同先采用铁碳耦合芬顿+中和沉淀+MVR 进行预处理; 高浓废水设备清洗废水采用铁碳耦合芬顿+中和沉淀预处理; 低浓度废水水环真空泵废水、实验室废水采用中和沉淀预处理; 各预处理的尾水再与初期雨水、生活污水和循环冷却废水一同收集于生化调节池中, 再经厂区污水处理站综合废水处理设施(厌氧塔(EGSB)+ABR 池+好氧池+一级 A/O 池+二级 A/O 池+二沉池+催化臭氧氧化塔+混沉池+中间池+排放池)处理达园区污水处理厂入水标准后, 由园区管网引入园区污水处理厂处理达标后排入富屯溪。

2、废气

本项目废气主要来源于生产车间的工艺废气、储罐区大小呼吸排气和污水处理站废气。

生产工艺废气主要有反应釜废气、蒸馏釜冷凝尾气、成盐反应废气、干燥废气、中和反应废气等, 主要成份为硫酸雾、甲醇、氨、二氧化碳、挥发性有机物和少量的二氧

化氮等。其中甲基化工段废气先经冷凝处理后，再与其他废气一起集中收集后再通过管道引入液晶厂房的集中的废气治理措施处理，集中废气治理措施采用三级水洗+一级尿素溶液洗+一级水洗+一级次氯酸钠+一级碱洗+活性炭吸附+30m 排气筒排放（1011#）。甲醇精馏依托现有溶剂回收车间的精馏塔精馏，因此该精馏尾气也是依托现有的溶剂回收车间的尾气处理设施处理，采用冷凝+一级有机溶剂（白油）吸收+二级水洗+一级次氯酸钠氧化洗+一级碱洗+活性炭吸附处理后+30m 高排气筒排放（1014#）。

储罐区大小呼吸废气采用一级碱液（尿素）+一级水洗处理后，并入储罐区有机废气治理的一级次氯酸钠氧化水洗+活性炭吸附处+15m 排气筒（1016#）排放。

污水处理站及危废间废气采用次氯酸钠氧化水洗+碱洗+活性炭吸附+15m 排气筒（102#）排放。

3、噪声

本项目主要噪声源为生产设备运行噪声，建设单位采用了低噪声设备，通过合理的厂区布局，并对的高噪设备进行了基础防震和减震措施。

4、固体废物

本项目产生的固体废物包括废活性炭、釜底残液、污泥、废盐等危险废物和一般化学品的废包装袋等一般工业固废。其中危险废物集中收集后，委托有资质单位处置。废包装袋等一般固体废物，集中收集后，厂家回收。

厂内已建设危废暂存间，其均按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及环保部 2013 年第 36 号公告建设，做好防风、防雨、防渗漏、防腐蚀并附上危险废物标识牌；一般工业固废暂存间建设按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和环保部 2013 年 36 号公告要求建设及管理，做到“三防”措施。

5、其他环境保护设施

（1）环境风险防范设施

厂内建设事故池 2 个，容积分别为 3000m³和 2000m³，初期雨水收集池 2 个，容积分别为 1650m³和 1350m³的事故应急池；罐区均设置围堰等。

（2）在线监测装置

废水总排放口安装在线监测仪器，对出水流量、pH、COD、氨氮、氟化物进行在线监测。

(3) 雨水排放口设置检查井及切换阀，并设置在线监测设备，对排放的雨水进行在线监测，监测指标为：流量、pH、COD、氨氮、氟化物、溶解性总固体。

(4) 地下水防治措施，采取分区防治措施和地下水监控井，场内设置了一般防渗区、重点防渗区及特殊防渗区。

四、环境保护设施监测结果

厦门华夏学苑检测有限公司于 2021 年 12 月 26 日和 27 日进行环保验收现场采样监测。在监测期间生产正常，环保设施运行稳定，符合环保验收监测条件。

1、污染物达标排放情况

(1) 废气

项目验收期间，本项目生产工艺废气和储罐区废气氮氧化物浓度限值可达《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）表 4 大气污染物排放限值；甲醇浓度限值可达《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）表 6 废气中有机特征污染物及排放限值；氨、硫酸雾浓度限值可达《无机化学工业污染物排放标准》（GB 31573-2015）表 3 大气污染物排放限值；非甲烷总烃浓度限值可达《工业企业挥发性有机物排放标准》（DB 35/1782-2018）表 1 排气筒挥发性有机物排放限值中其他行业限值。污水处理站和危废间废气污染物非甲烷总烃浓度限值可达《工业企业挥发性有机物排放标准》（DB 35/1782-2018）表 1 排气筒挥发性有机物排放限值中其他行业限值；氨、硫化氢、臭气浓度限值可达《恶臭污染物排放标准》GB 14554-93 表 2 恶臭污染物排放标准值中排气筒高度 15m 限值。

厂界氨、硫化氢、臭气浓度限值可达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值中二级/新扩改建限值；硫酸雾浓度限值可达到《无机化学工业污染物排放标准》（GB 31573-2015）表 5 企业边界大气污染物排放限值；非甲烷总烃浓度限值可达《工业企业挥发性有机物排放标准》（DB 35/1782-2018）表 3 企业边界监控点浓度限值。

厂区任意点非甲烷总烃一次浓度最大值可达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB 37822-2019 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中监控点处任意一次浓度值。

(2) 废水

本项目废水排放口 pH 在 6-9 范围内，COD 日均值 < 500mg/L、氨氮 < 45mg/L、悬浮物 < 400mg/L，硫酸盐 < 2500mg/L、氯化物 < 2500mg/L，废水可同时满足园区污水处

理厂入网水质执行标准。

(3) 厂界噪声

项目厂界噪声监测结果，厂界噪声均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。

(4) 固体废物

厂内危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及环保部2013年第36号公告建设；一般工业固废暂存间建设按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和环保部2013年36号公告要求建设及管理。

(5) 总量控制要求

根据验收期间的生产工况和污染物排放情况可知，氮氧化物、COD和氨氮排放量满足总量控制要求。

2、环保设施去除效率

(1) 废水治理设施

验收期间该污水处理设施处理效果：氨氮去除率32.91%-33.91%、氯化物去除率34.83%-39.73%、硫酸盐去除率52.6%-58.02%、悬浮物去除率58.02%-58.94%、COD去除率95.10%-95.12%。各污染物均可达标排放。

(2) 废气治理设施

本项目为化工类项目，工艺废气及罐区进口浓度较高，管道盗用碳钢材质，不具有采样条件，此次验收仅对出口废气进行监测。根据监测数据可知，各污染物均可达标排放。

污水处理站及危废间废气采用次氯酸钠氧化水洗+碱洗+活性炭吸附+15m排气筒（102#）排放。根据监测数据可知，氨的去除效率约为80.45%-88.94%，硫化氢去除效率约为96.67%-98.86%，非甲烷总烃去除效率约为43.68%。臭气浓度去除效率约为76.56%。各污染物均可达标排放。

五、工程建设对环境的影响

验收监测结果表明，项目排放的各类污染物均达到相应的标准要求；固体废物均得到综合利用和合理处置；厂界噪声均可达标。因此，项目对周边环境影响较小。

六、验收结论

经审阅有关材料并现场核实，验收组认为该项目基本落实了环评文件及批复要求，

环保设施运行正常，主要污染物实现了达标排放并满足总量控制要求，基本符合项目竣工环境保护验收条件，同意通过验收。

七、后续要求

- 1、进一步加强环境管理工作，确保各项污染物的稳定达标排放。
- 2、根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018年）的相关要求进一步完善竣工环境保护验收监测报告编制内容。

八、验收人员信息

（详见附件表格）

福建永晶科技股份有限公司含氟系列高新材料一期项目(0-甲基
异脲硫酸氢盐; 0-甲基-N-硝基异脲)

竣工环境保护验收组签到表

2022年 2 月 19 日

序号	姓名	单位	职务、职称	电话
1	李辉月	南平市环境监测中心站	主任	18950688636
2	张素芬	南平市邵武环境监测站	高级工程师	18065761652
3	傅志华	南平市邵武生态环境局综合执法队	主任	18065761656
4	邱晋洪	金塘工业园区管委会		13695082006
5	李润	福建永晶科技股份有限公司	安环副总监	15392457885
6	陈义通	福建邵武洋岭村代表		13385992906
7	邱	福建永晶科技股份有限公司	安环部长	15716066929
8	李	福建永晶科技股份有限公司	安环副部长	15159903989
9	郑录	南平至美环境保护科技有限公司		18020956208
10				
11				
12				
13				
14				
15				