

年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10
万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角
阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米项目
阶段性竣工环境保护验收报告

建设单位：南安市水中王洁具制造有限公司

编制单位：南安市水中王洁具制造有限公司

2022 年 04 月

第一部分：验收报告

年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10
万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角
阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米项目
阶段性竣工环境保护验收监测报告

建设单位：南安市水中王洁具制造有限公司

编制单位：南安市水中王洁具制造有限公司

2022 年 04 月

建设单位：南安市水中王洁具制造有限公司

法人代表：蔡金同

编制单位：南安市水中王洁具制造有限公司

法人代表：蔡金同

项目负责人：蔡金同

建设单位：南安市水中王洁具制造有限公司

电 话：18876525688

传 真：

邮 编：362304

地 址：南安市仑苍镇大宇工业区

（福建南安经济开发区仑苍水暖园）

编制单位：南安市水中王洁具制造有限公司

电 话：18876525688

传 真：

邮 编：362304

地 址：南安市仑苍镇大宇工业区

（福建南安经济开发区仑苍水暖园）

目录

| | |
|----------------------------|----|
| 1、验收项目概况 | 1 |
| 2、验收依据 | 2 |
| 3、工程建设情况 | 3 |
| 3.1 地理位置及平面布置 | 3 |
| 3.2 建设内容 | 3 |
| 3.3 主要原辅材料及燃料 | 6 |
| 3.4 水源及水平衡 | 6 |
| 3.5 生产工艺 | 7 |
| 3.6 项目变动情况 | 10 |
| 4、环境保护设施 | 11 |
| 4.1 污染物治理/处置设施 | 11 |
| 4.2 其他环境保护设施 | 15 |
| 4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况 | 15 |
| 5、审批部门审批决定 | 17 |
| 6、验收执行标准 | 18 |
| 7、验收监测内容 | 19 |
| 7.1 废水 | 19 |
| 7.2 废气 | 19 |
| 7.3 厂界噪声监测 | 20 |
| 8、质量保证及质量控制 | 20 |
| 8.1 监测分析方法 | 20 |
| 8.2 监测仪器 | 21 |
| 8.3 人员资质 | 21 |
| 8.4 质量保证 | 21 |
| 9、验收监测结果 | 23 |
| 9.1 生产工况 | 23 |
| 9.2 环境保护设施调试效果 | 23 |
| 9.3 工程建设对环境的影响 | 28 |
| 10、验收监测结论 | 28 |
| 10.1 环境保护设施调试结果 | 28 |
| 10.2 工程建设对环境的影响 | 30 |

附图：

附图 1：项目地理位置图；

附图 2：项目周边环境示意图；

附图 3：项目车间平面布局图；

附图 4：项目监测点位示意图。

附件：

附件 1：项目环评批复；

附件 2：营业执照；

附件 3：固定污染源排污登记回执；

附件 4：验收检测报告。

1、验收项目概况

(1) **项目名称：**年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米项目（阶段性验收）

(2) **性质：**新建

(3) **建设单位：**南安市水中王洁具制造有限公司

(4) **建设地点：**南安市仑苍镇大宇工业区（福建南安经济开发区仑苍水暖园）

(5) **环评报告表编制单位与完成时间：**福建诚赢环保科技有限公司，2020 年 09 月

(6) **环评报告表审批部门：**泉州市生态环境局

(7) **环评报告表审批时间与文号：**2020 年 11 月 10 日，泉南环评[2020]表 331 号

(8) **开工时间：**2020 年 11 月 15 日

(9) **竣工时间：**2021 年 11 月 10 日

(10) **调试时间：**2021 年 11 月 15 日~2021 年 12 月 15 日

(10) **环保设施设计单位：**福建泉净环保科技有限公司

(11) **环保设施施工单位：**福建泉净环保科技有限公司

(12) **申领排污许可证情况：**根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）规定，本项目属于“二十八、金属制品业 33 中的金属制日用品制造 338 实施登记管理的范畴，本项目已取得固定污染源排污许可登记回执，登记编号：913505836966255348001W，详见附件 3。

(13) **验收工作由来：**考虑到市场需求及公司运营需要，项目分阶段建设，因此项目按阶段进行验收。目前，项目已建部分的生产设施和配套的环保设施调试运行正常，符合建设项目竣工环保验收条件，根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第六 82 号）规定，建设单位可自主开展建设项目竣工环境保护验收工作。因此，本公司于 2021 年 12 月组织与启动了建设项目竣工环保验收工作。

(14) **验收范围与内容：**年产水龙头 5 万只、花洒 5 万只、水暖配件 24 吨、五金配件 16 吨、角阀 4 万套及其配套的污染防治设施。

(15) **现场验收监测时间：**2021 年 12 月 25 日至 2021 年 12 月 26 日

(16) **验收监测报告形成过程：**本公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》规定要求，查阅了项目立项文件、环评及批复文件、环保设施设计等相关环保验收资料，并勘查现场了解工程概况和周边区域环境特点，明确有关环境保护要求，制定验收初步工作方案，对项目环保手续履行情况、项目建成情况、环保设施建成情况进行自查。在此基础上确定验收范

围与内容，并制定监测方案后，委托福建安谱环境检测技术有限公司于 2021 年 12 月 25 日至 2021 年 12 月 26 日对本项目的污染物治理设施运行效果和排放进行验收监测与检查。本公司根据验收监测工况记录结果分析、质控数据分析、监测结果分析与评价，于 2022 年 03 月初完成了《年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米项目阶段性竣工环境保护验收监测报告》的编制。

2、验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 682 号，2017 年 10 月 1 日实施）；
- (2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号，2017 年 11 月 20 日实施）；
- (3) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办〔2015〕113 号）；
- (4) 《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环保部 2018 年第 9 号）；

2.3 建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定

- (1) 《年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米项目环境影响报告表》；
- (2) 《泉州市生态环境局关于南安市水中王洁具制造有限公司年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米项目环境影响报告表的批复》，泉南环评[2020]表 331 号，2020 年 11 月 10 日。

2.4 其他相关资料

- (1) 《南安市水中王洁具制造有限公司检测报告》（APT 检字[2021A]第 12120 号）。

3、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

南安市水中王洁具制造有限公司（以下简称“本公司”）位于南安市仑苍镇大宇工业区（福建南安经济开发区仑苍水暖园），主要从事水龙头、水暖配件、五金配件、角阀等的生产加工，项目租赁泉州心悠然厨卫发展有限公司的闲置厂房，租赁建筑面积 14800m²。具体地理坐标为：东经 118°16'54.94"，北纬 25°01'43.29"，项目地理位置见附图 1。项目北侧隔园区道路为沿街店面，西侧隔园区道路为其他企业及大宇村民住宅，东侧为他人企业及其他人闲置别墅，南侧隔铁路为他人企业厂房，与项目最近敏感点为西侧 8m 的大宇村村民住宅。项目主要环境敏感目标见表 3-1，项目周边环境示意图见附图 2。项目厂区总平面布置图见附图 3。

3.2 建设内容

公司于 2020 年 05 月委托福建诚赢环保科技有限公司编制了《年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米项目环境影响报告表》，于 2020 年 11 月 10 日取得了泉州市生态环境局的批复（详见附件 1），批复编号为：泉南环评[2020]表 331 号。

考虑到市场需求及公司运营需要，项目分阶段建设，本次验收仅对年产水龙头 5 万只、花洒 5 万只、水暖配件 24 吨、五金配件 16 吨、角阀 4 万套及其配套的污染防治设施进行验收。

项目于 2020 年 11 月 15 日开工建设，且于 2021 年 11 月 10 日竣工，于 2021 年 11 月 15 日~2021 年 12 月 15 日进行调试。项目环评设计产能为年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米，项目分阶段进行建设，目前实际产能为年产水龙头 5 万只、花洒 5 万只、水暖配件 24 吨、五金配件 16 吨、角阀 4 万套。工程实际总投资 200 万元，其中环保投资 15 万元，占总投资的 7.5%。项目由主体工程（生产车间）、储运工程（仓库）、环保工程等组成。项目组成一览表详见表 3-2，主要设备清单见表 3-3。

表 3-2 项目建设内容一览表

| 工程名称 | 环评及审批决定建设内容 | | 实际建设内容 | | 变化情况 |
|------|--|------|--|-----------------|------|
| | 工程组成 | 主要内容 | 工程组成 | 主要内容 | |
| 生产规模 | 年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米 | | 年产水龙头 5 万只、花洒 5 万只、水暖配件 24 吨、五金配件 16 吨、角阀 4 万套 | 项目分阶段建设，按阶段进行验收 | |

| | | | | | | | |
|------|---------------|---|-------------------------|--|--|--|------------------------------------|
| 主体工程 | 生产车间 | 建筑面积约 13300m ² , 厂内按需求布置生产设备 | 生产车间 | 建筑面积约 13300m ² , 厂内主要设有机加工区、抛光区、红冲区、激光焊区等 | 实际建设部分设备及其配套设施, 项目按阶段进行验收 | | |
| 储运工程 | 成品仓库 | 利用车间剩余区域 | 成品仓库 | 利用车间剩余区域 | 与环评一致 | | |
| | 原料仓库 | 利用车间剩余区域 | 原料仓库 | 利用车间剩余区域 | 与环评一致 | | |
| 公用工程 | 给水系统 | 市政给水管网 | 给水系统 | 市政给水管网 | 与环评一致 | | |
| | 电力 | 市政电网供应 | 电力 | 市政电网供应 | 与环评一致 | | |
| 环保工程 | 废水处理设施 (生活污水) | | 废水处理设施 (生活污水) | | 经化粪池预处理后通过市政污水管网排入南安市西翼污水处理厂进一步处理 与环评一致 | | |
| | 废气处理设施 | 抛光粉尘 | 集尘设施+滤芯回收系统等 | 废气处理设施 | 抛光粉尘 | 集尘设施+滤芯回收系统等 与环评一致 | |
| | | 注塑废气 | 活性炭吸附装置+排气筒 | | 注塑废气 | 实际软管生产设备及其配套设施尚未建设, 因此无注塑废气产生 尚未建设, 不在本次验收范围内 | |
| | | 喷漆废气 | 设独立密闭车间、水帘柜+活性炭吸附装置+排气筒 | | 喷漆废气 | 根据市场需求, 目前没有喷漆工艺, 因此无喷漆废气产生 尚未建设, 不在本次验收范围内 | |
| | | 红冲废气 | 环评未分析 | | 红冲废气 | 经收集后配套“油烟净化器+活性炭吸附装置”处理后经 15m 高排气筒排放 实际配套处理设施对红冲废气进行处理, 减少污染物排放 | |
| | 噪声处理设施 | | 消声减振, 隔音等设施 | | 噪声处理设施 | 消声减振、厂房隔声, 自然衰减, 场区合理布局 基本与环评一致 | |
| | 固体废物处置 | 一般工业固废 | | 一般工业固废 | | 边角料集中收集后外售相关企业 与环评一致 | |
| | | | | | | 废滤芯集中收集后外售相关企业 与环评一致 | |
| | | 危险固废 | 废活性炭 | 暂存于危废暂存间, 委托危废单位清运处置 | 危险固废 | 废活性炭 | 暂存于危废暂存间, 定期委托有资质单位进行回收处置 与环评一致 |
| | | 生活垃圾 | | 生活垃圾 | | 由环卫部门清运处理 与环评一致 | |

表 3-3 项目主要设备清单一览表

| 序号 | 设备名称 | 型号 | 环评数量 | 实际数量 | 增减量 | 备注 |
|----|------|----|------|------|-----|----|
|----|------|----|------|------|-----|----|

| 序号 | 设备名称 | 型号 | 环评数量 | 实际数量 | 增减量 | 备注 |
|----|------|----|-------|-------|--------|-------------------------|
| 1 | | / | 143 台 | 100 台 | -43 台 | 项目分阶段建设，尚未引进设备不在本次验收范围内 |
| 2 | | / | 40 台 | 20 台 | -20 台 | |
| 3 | | / | 150 台 | 45 台 | -105 台 | |
| 4 | | / | 20 台 | 3 台 | -17 台 | |
| 5 | | / | 25 台 | 22 台 | -3 台 | |
| 6 | | / | 18 台 | 3 台 | -15 台 | |
| 7 | | / | 20 台 | 10 台 | -10 台 | |
| 8 | | / | 70 台 | 10 台 | -60 台 | |
| 9 | | / | 35 条 | 5 条 | -30 条 | |
| 10 | | / | 17 台 | 1 台 | -16 台 | |
| 11 | | / | 14 台 | 0 台 | -14 台 | |
| 12 | | / | 15 台 | 0 台 | -15 台 | |
| 13 | | / | 40 台 | 0 台 | -40 台 | |
| 14 | | / | 50 台 | 0 台 | -50 台 | |
| 15 | | / | 20 台 | 0 台 | -20 台 | |
| 16 | | / | 15 台 | 0 台 | -15 台 | |
| 17 | | / | 20 台 | 0 台 | -20 台 | |
| 18 | | / | 20 台 | 0 台 | -20 台 | |
| 19 | | / | 2 台 | 0 台 | -2 台 | |
| 20 | | / | 4 套 | 0 台 | -4 套 | |
| 21 | | / | 5 台 | 0 台 | -5 台 | |
| 22 | | / | 3 台 | 0 台 | -3 台 | |
| 23 | | / | 20 台 | 0 台 | -20 台 | |
| 24 | | / | 20 台 | 0 台 | -20 台 | |
| 25 | | / | 5 台 | 0 台 | -5 台 | |

3.3 主要原辅材料及燃料

主要原辅材料及能源一览表详见表 3-4。

表 3-4 项目主要原辅材料及能源一览表

| 序号 | 原辅材料名称 | 环评设计消耗量 | | 验收监测期间 (2021.12.25) 消耗量 | 验收监测期间 (2021.12.26) 消耗量 |
|----|--------|----------|-----------|-------------------------------|-------------------------------|
| | | 年消耗量 | 天消耗量 | | |
| 1 | | 35 吨/年 | 117 千克/天 | 92 千克/天 | 94 千克/天 |
| 2 | | 7 吨/年 | 23.3 千克/天 | 18 千克/天 | 19 千克/天 |
| 3 | | 80 吨/年 | 267 千克/天 | 208 千克/天 | 214 千克/天 |
| 4 | | 10 吨/年 | 33.3 千克/天 | 26 千克/天 | 27 千克/天 |
| 5 | | 10 吨/年 | 33.3 千克/天 | 26 千克/天 | 27 千克/天 |
| 6 | | 6.5 吨/年 | 22 千克/天 | 18 千克/天 | 18 千克/天 |
| 7 | | 0.75 吨/年 | 2.5 千克/天 | 2.0 千克/天 | 2.0 千克/天 |

| | | | | | |
|----|--|----------------------|----------------------|-------------------|-------------------|
| 8 | | 50 吨/年 | 167 千克/天 | 130 千克/天 | 134 千克/天 |
| 9 | | 50 吨/年 | 167 千克/天 | 0 千克/天 | 0 千克/天 |
| 10 | | 75 吨/年 | 250 千克/天 | 0 千克/天 | 0 千克/天 |
| 11 | | 600 吨/年 | 2000 千克/天 | 0 千克/天 | 0 千克/天 |
| 12 | | 4.9 吨/年 | 16.3 千克/天 | 0 千克/天 | 0 千克/天 |
| 13 | | 70 吨/年 | 233.3 千克/天 | 0 千克/天 | 0 千克/天 |
| 14 | | 1.51 吨/年 | 5.0 千克/天 | 0 千克/天 | 0 千克/天 |
| 15 | | 0.38 吨/年 | 1.3 千克/天 | 0 千克/天 | 0 千克/天 |
| 16 | | 3727.5m ³ | 12.425m ³ | 6.1m ³ | 6.1m ³ |
| 17 | | 1000000 kwh | 1000kwh | 780kwh | 800kwh |

给排水:

(1) 供水: 由市政自来水管网供给。

(2) 排水: 项目采取雨、污分流。项目无生产废水排放, 外排废水主要为生活污水, 生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网排入南安市西翼污水处理厂进一步处理。

3.4 水源及水平衡

(1) 用水分析

生产用水:

项目生产用水主要为试压用水, 根据调查结果, 项目建有 10 台试压机, 每台容积 100L, 用于检查配件密封性, 水循环使用, 不外排, 需定期补充试压水约 0.1 m³/d。

生活用水:

项目主要为职工生活污水, 项目现有职工 60 人 (其中 30 人住厂, 30 人外住), 根据验收期间现场调查, 生活用水量为 6.0m³/d、(1800m³/a)。生活污水以生活用水的 80%计, 则生活污水量为 4.8m³/d (1440m³/a)。

3.5 生产工艺流程及产污环节

3.5.1 项目生产工艺流程

项目分阶段建设, 目前进行水龙头、花洒、水暖配件、五金配件、角阀的生产加工, 铜棒、浴室柜、软管的生产设备及其配套设施尚未建设, 不在本次验收范围内。因此, 本次验收仅对水龙头、花洒、水暖配件、五金配件、角阀的生产工艺及产污环节进行分析。

项目环评审批生产工艺流程及产污环节如下:

(1) 水龙头、角阀生产工艺

图 3-2 项目水龙头、角阀生产工艺及产污流程图

(2) 花洒、水暖配件、五金配件生产工艺

图 3-3 项目花洒、水暖配件、五金配件生产工艺及产污流程图

项目实际生产工艺流程及产污环节如下：

图 3-4 项目水龙头、角阀实际生产工艺及产污流程图

图 3-5 项目花洒、水暖配件、五金配件实际生产工艺及产污流程图

工艺说明：

考虑到市场需求及资金情况，项目分阶段建设，项目部分生产设备和工序尚未建设，不在本次验收范围内，项目按阶段进行验收。

项目实际生产工艺比较简单，主要是机加工、修边、钻孔、抛光、试压等工序加工，另外，项目部分水暖配件采用铜棒经自动环保红冲设备冲压成型后再进行机加工、修边、钻孔、抛光、试压等工序加工。

3.6 项目变动情况

项目按阶段进行建设，部分生产设备及其配套设施尚未建设（属于下阶段验收内容），不在本次验收范围内，项目按阶段进行验收，不属于发生重大变动。

4、环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

项目无生产废水产生，本公司废水主要为职工生活污水，生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网排入南安市西翼污水处理厂进一步处理。

生活污水处理工艺流程图见图 4-1。

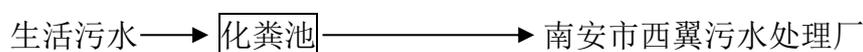


图 4-1 生活污水处理工艺流程图

项目废水排放及治理情况见表 4-1。

表 4-1 生活污水的排放及治理情况一览表

| 废水类别 | 来源 | 污染物种类 | 排放规律 | 排放量 | 治理设施 | 处理能力 | 排放去向 |
|------|--------|------------------|------|----------------------|---------|-----------------------|---------------------------|
| 生活污水 | 职工生活用水 | pH、COD、BOD、氨氮、SS | 间断 | 4.8m ³ /d | 经化粪池预处理 | 容积 20.0m ³ | 通过市政污水管网排入南安市西翼污水处理厂进一步处理 |

4.1.2 废气

项目主要大气污染源为抛光工序产生的粉尘以及红冲工序产生的油雾废气。

本项目抛光工序产生的粉尘经配套的滤芯粉尘回收装置处理后以无组织形式排放；红冲工序废气经统一收集后采用“油烟净化器+活性炭吸附装置”进行处理后通过 20m 高排气筒排放。

(1) 本项目废气排放及治理情况见表 4-2。

表 4-2 废气的排放及治理情况一览表

| 废气名称 | 来源 | 污染物种类 | 排放形式 | 治理设施 | 排气筒高度与内径尺寸 | 排放去向 | 治理设施监测点设置情况 |
|--------|--------|-------|-------|----------------------|----------------|------|-------------|
| 抛光工序粉尘 | 抛光工序 | 颗粒物 | 无组织排放 | 滤芯粉尘回收系统 | / | 大气环境 | 无组织监控 |
| 红冲废气 | 冲压成型工序 | 油雾 | 有组织排放 | 集气装置+油烟净化器+活性炭吸附+排气筒 | 高度：15m、内径：0.5m | | 达到监测规范要求 |

(2) 项目废气处理工艺流程图见图 4-2，处理设施现场照片详见图 4-3。

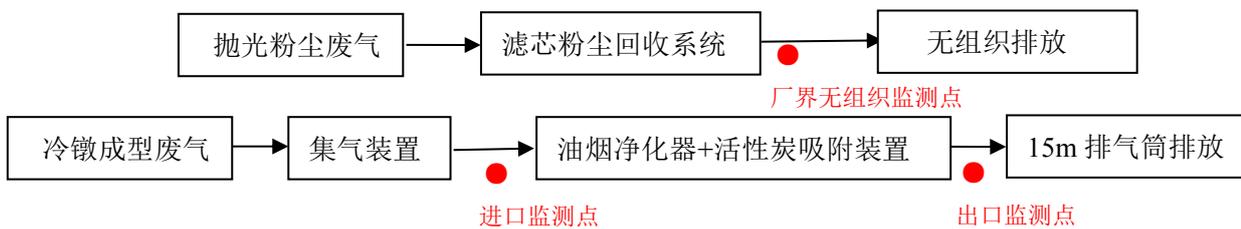


图 4-2 项目废气处理工艺流程图



滤芯粉尘回收装置

滤芯粉尘回收装置

集气装置、油烟净化器

活性炭吸附装置+15m 排气筒

图 4-3 项目废气处理设施现场照片

4.1.3 噪声

项目主要噪声源强为运营期间各类机械设备运行时产生的噪声。采取措施主要为：加强设备日常维护，维持设备处于良好的运转状态；采取墙体隔声。

表 4-3 项目主要生产设备噪声级一览表

| 噪声设备名称 | 源强 dB (A) | 数量 | 位置 | 运行方式 | 采取措施 |
|--------|-----------|-------|------|------|-----------|
| | 75 | 100 台 | 生产车间 | 间断 | 基础减震、厂房隔声 |
| | 75 | 20 台 | 生产车间 | 间断 | 基础减震、厂房隔声 |

| | | | | | |
|--|----|------|------|----|-----------|
| | 75 | 45 台 | 生产车间 | 间断 | 基础减震、厂房隔声 |
| | 80 | 3 台 | 生产车间 | 间断 | 基础减震、厂房隔声 |
| | 75 | 22 台 | 生产车间 | 间断 | 基础减震、厂房隔声 |
| | 65 | 3 台 | 生产车间 | 间断 | 厂房隔声 |
| | 75 | 10 台 | 生产车间 | 间断 | 基础减震、厂房隔声 |
| | 60 | 10 台 | 生产车间 | 间断 | 厂房隔声 |
| | 75 | 1 台 | 生产车间 | 间断 | 基础减震、厂房隔声 |

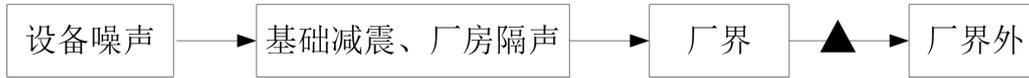


图 4-4 噪声治理示意图

4.1.4 固体废物

项目固体废物主要为一般固废、危险固废和职工生活垃圾。

(1) 一般固废

项目一般工业固体废物主要为机加工产生的金属边角料和定期更换滤芯回收系统产生的废滤芯。根据验收监测期间调查，项目金属边角料产生量约为 40kg/d，收集后外售给有关物资回收单位进行回收利用；滤芯无需每天更换，根据实际生产情况定期更换就行，根据验收监测期间调查，废滤芯产生量约 0.6t/a，收集后外售给有关物资回收单位进行回收利用。

项目的一般工业固体废物暂存场所设置在生产车间内（总建筑面积约 100m²），暂存场所防风防雨防渗漏，基本可符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的处置要求。

(2) 危险固废

本项目危险固废主要为红冲工序油雾废气处理设施定期更换产生的废活性炭。

验收监测期间。项目活性炭尚未更换，活性炭预计一年更换 2 次。每次更换量约 50kg，废活性炭产生量约 0.1t/a。对照《国家危险废物名录》（2021 版），项目废活性炭属于危险废物，编号为 HW49（其他废物），废物代码为 900-039-49（烟气、VOCs 治理过程(不包括餐饮行业油烟治理过程)产生的废活性炭）。定期更换的废活性炭暂存于危废暂存间，定期交有资质单位进行回收处置。

项目已在生产车间内建设 1 处危险废物暂存间，总建筑面积约 5m²，危险废物暂存间应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的要求，建设符合危险废物贮存场所建设条件要求的危废暂存仓库，贮存场所需满足防风、防雨、防晒、防渗漏等条件。

(3) 职工生活垃圾

验收监测期间，项目生活垃圾产生量为 45kg/d，生活垃圾集中收集（如放置于垃圾桶）后由环卫部门统一清运。

该公司固体废物实际产生情况详见表 4-4。

表 4-4 项目固体废物处置情况一览表

| 污染物名称 | 属性 | 产生量 (t/a) | 处置量 (t/a) | 排放量 (t/a) | 来源 | 处置方式 |
|-------|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------------|
| 边角料 | 一般工业固体废物 | 12 | 12 | 0 | 机加工工序 | 集中收集后外售给其他单位进行综合利用 |
| 废滤芯 | 一般工业固体废物 | 0.6 | 0.6 | 0 | 粉尘废气处理设施 | 集中收集后外售给其他单位进行综合利用 |
| 废活性炭 | HW49（其他废物） | 0.1 | 0.1 | 0 | 冲压成型工序废气处理装置 | 定期交有资质单位进行回收处置 |
| 生活垃圾 | -- | 13.5 | 13.5 | 0 | 厂区职工生活 | 环卫部门处理 |

4.2 其他环境保护设施

（1）废气排放口规范化建设

项目冲压成型工序废气经处理后通过 15m 高排气筒排放，废气污染源排放口设置的专项图标清晰、完整，达到《环境图形标准排污口（源）》（GB15563.1-1995）要求。

（2）监测平台建设及监测采样孔设置达到监测技术要求。

表 4-6 项目环评及批复阶段要求建设内容“三同时”情况落实表

| 类别 | 污染物 | 环评要求落实治理措施 | 批复要求 | 落实情况 |
|----|--------|---|--|---|
| 废水 | 生活污水 | 近期：经三级化粪池处理后用于农田施肥；远期：经三级化粪池预处理后接入市政管网排入南安市西翼污水处理厂进一步处理 | 厂区应配套建设污水处理设施，实行雨污分流，收集管网应达到防雨、防溢流、防渗漏的要求。项目生产废水循环使用，不外排；近期，生活污水经处理后作为农田肥料，不得随意外排；远期，应纳入市政管网，由区域污水处理厂统一处理 | 经化粪池预处理后通过市政污水管网排入南安市西翼污水处理厂进一步处理，按批复要求落实 |
| | 试压用水 | 项目试压用水循环使用，不外排 | | 项目试压用水循环使用，不外排 |
| 废气 | 抛光粉尘 | 集尘设施+滤芯回收系统等 | 生产过程中应采取有效措施防止生产废气污染，配套符合技术标准的废气收集处理设施及排气筒，并规范化排放口建设，严格控制废气无组织排放。有机废气处理设施应及时更换活性炭，并做好台账登记，确保处理效率达标。其中，有机废气执行 DB35/1783-2018《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》表 1、表 3、表 4 标准及 GB37822-2019《挥发性有机物无组织排放控制标准》中的表 A.1 的限值要求 | 集尘设施+滤芯回收系统等 |
| | 注塑废气 | 活性炭吸附装置+排气筒 | | 实际软管生产设备及配套设施尚未建设，因此无注塑废气产生 |
| | 喷漆废气 | 设独立密闭车间、水帘柜+活性炭吸附装置+排气筒 | | 根据市场需求，目前没有喷漆工艺，因此无喷漆废气产生 |
| | 红冲废气 | 环评未分析 | | 经收集后配套“油烟净化器+活性炭吸附装置”处理后经 15m 高排气筒排放 |
| 噪声 | 设备噪声 | 消声减震、隔音等措施 | 合理生产布局，生产设备在安装过程中，应进行消声防振处理，使用过程中，应采取有效措施防止噪声、振动污染 | 厂房隔声，自然衰减，场区合理布局 |
| 固废 | 一般工业固废 | 在生产车间内设一般工业固体废物暂存场所，边角料、废滤芯集中收集外售其他单位进行综合利用 | 规范设置固废收集、贮存场所。建立健全危险废弃物管理体系，漆渣、喷漆废液、废活性炭及原料空桶等危险废物规范收集、暂存并及时委托有资质的单位集中处置，贮存堆场应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单有关要求，严格执行转移制度；一般工业固废集中收集后无害化处理，贮存场应满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单有关要求。生活垃圾由环卫部门定期清理。 | 在生产车间内设一般工业固体废物暂存场所（100m ² ），边角料、废滤芯集中收集外售其他单位进行综合利用 |
| | 危险固废 | 废活性炭集中收集后由有资质的单位回收处置 | | 废活性炭集中收集后由有资质单位进行回收处置 |
| | 生活垃圾 | 由环卫部门清运处理 | | 由环卫部门清运处理 |

5、审批部门审批决定

泉州市生态环境局关于南安市水中王洁具制造有限公司年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米项目环境影响报告表的批复

南安市水中王洁具制造有限公司：

你单位报送的由福建诚赢环保科技有限公司编制的《南安市水中王洁具制造有限公司年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米项目环境影响报告表》收悉，根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条及你单位的申请，我局组织人员现场勘察，经研究，形成意见如下：

一、根据该项目环境影响评价结论、现场勘察意见，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局原则同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。经批复后的报告表及其批复仅作为项目建设和日常环境保护管理依据。

该项目位于南安市仑苍镇大宇工业区(南安市经济开发区水暖园)，租赁占地面积 9900 平方米、建筑面积 14800 平方米，总投资 80 万元。项目主要从事铜棒、水龙头花洒、水暖配件、五金配件、角阀、浴室柜、软管等的生产加工，年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米，主要建设内容、工艺、生产设备及型号以报告表核定为准，不涉及电镀等工艺。

二、项目在实施过程中，应根据报告表提出的措施要求，切实有效做好各污染防治工作，确保各类污染物稳定达标排放。相关污染物排放及管理要求以报告表提出的执行标准为准，同时，应重点做好以下工作。

1、厂区应配套建设污水处理设施，实行雨污分流，收集管网应达到防雨、防溢流、防渗漏的要求。项目生产废水循环使用，不外排；近期，生活污水经处理后作为农田肥料，不得随意外排；远期，应纳入市政管网，由区域污水处理厂统一处理。

2、生产过程中应采取有效措施防止生产废气污染，配套符合技术标准的废气收集处理设施及排气筒，并规范化排放口建设，严格控制废气无组织排放。有机废气处

理设施应及时更换活性炭，并做好台账登记，确保处理效率达标。其中，有机废气执行 DB35/1783-2018《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》表 1、表 3、表 4 标准及 GB37822-2019《挥发性有机物无组织排放控制标准》中的表 A.1 的限值要求。

3、合理生产布局，生产设备在安装过程中，应进行消声防振处理，使用过程中，应采取有效措施防止噪声、振动污染。

4、规范设置固废收集、贮存场所。建立健全危险废物管理体系，漆渣、喷漆废液、废活性炭及原料空桶等危险废物规范收集、暂存并及时委托有资质的单位集中处置，贮存堆场应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单有关要求，严格执行转移制度；一般工业固废集中收集后无害化处理，贮存场应满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单有关要求。生活垃圾由环卫部门定期清理。

5、你单位应严格履行承诺，待远期规划实施时，应无条件配合政府搬迁。

三、你单位应严格执行环保“三同时”制度，项目建成后应按程序组织开展竣工环保验收，验收合格后方可正式投入生产运营；及时申报排污许可证，依法持证排污。严格按《企业事业单位环境信息公开办法》等有关规定要求，做好环境信息公开工作，及时妥善处理周边民众环境诉求。

项目应严格控制用地范围，开工建设如涉及其他部门审批管理要求的，应按有关程序及时间节点完成手续报批。本环评批复后，项目性质、生产规模、工艺、建设地点等发生重大变动应重新报批环评审批手续。

四、项目环保“三同时”监督检查工作及日常监督管理工作由泉州市南安生态环境保护综合执法大队负责。

6、验收执行标准

本次验收主要的污染物为废气、厂界噪声，验收时废气、噪声排放执行的标准见表 6-1。

表 6-1 废气、噪声排放执行标准

| 污染物类别 | | 排放标准 | | | | | | | | |
|--------|----------|---|-----------------|-------|-------------|-------|------|----|-------------------|-------|
| | | 标准名称及标准号 | 污染因子 | | 标准等级 | 标准限值 | | 单位 | 备注 | |
| 废气 | 冲压成型工序废气 | 《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012) | 有组织 | 非甲烷总烃 | 表 2“油雾”排放限值 | 油雾 | 排放浓度 | 30 | mg/m ³ | -- |
| | 抛光工序粉尘 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) | 厂界无组织 | 颗粒物 | 周界外浓度最高点 | 1.0 | | | mg/m ³ | -- |
| 厂界噪声 | | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) | L _{eq} | | 3 类 | 昼间≤65 | | | dB (A) | 夜间不生产 |
| 一般工业固废 | | 达到《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中的处置要求 | | | | | | | | |
| 危险固废 | | 达到《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及 2013 年修改单的有关规定 | | | | | | | | |

7、验收监测内容

7.1 废水

项目无生产废水排放，本公司废水主要为职工生活污水，生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网排入南安市西翼污水处理厂进一步处理。

7.2 废气

7.2.1 有组织排放

本项目有组织的监测内容见表 7-1，监测点位图见附图 2。

表 7-1 项目有组织废气的监测内容

| 样品类别 | 监测点位 | | 测点编号 | 监测项目 | 监测频次 | 监测周期 |
|-----------|--------------|--------|---------------|----------|-------|------|
| 排气筒 废气 | 冲压成型 工序废气 | 处理设施进口 | ◎1#进口 (Q5) | 标干排气量、油雾 | 3 次/天 | 2 天 |
| | | 处理设施出口 | ◎1#出口 (Q6) | | | |

7.2.2 无组织排放

本项目无组织的监测内容见表 7-2，监测点位图见附图 2。

表 7-2 项目无组织废气的监测内容

| 样品类别 | 监测点位 | | 测点编号 | 监测项目 | 监测频次 | 监测周期 |
|-----------|----------------------|-----------|------|------|------|------|
| 无组织 废气 | 厂界 无组织 | 上风向参照点 | Q1 | 颗粒物 | 3次/天 | 2天 |
| | | 下风向 1#监控点 | Q2 | | | |
| | | 下风向 2#监控点 | Q3 | | | |
| | | 下风向 3#监控点 | Q4 | | | |
| | 厂区内生产车间门前 1 米处 1#监控点 | | Q5 | 颗粒物 | 3次/天 | 2天 |
| | 厂区内生产车间窗前 1 米处 2#监控点 | | Q6 | | | |
| | 厂区内生产车间窗前 1 米处 3#监控点 | | Q7 | | | |

7.3 厂界噪声监测

本项目厂界噪声监测内容见表 7-3，监测点位图见附图 2。

表 7-3 项目厂界噪声的监测内容

| 污染源 | 厂界噪声监测点位名称 | 测点编号 | 监测项目 | 监测因子 | 监测频次 | 监测周期 |
|-----|--------------|------|------|-----------------|-------------|------|
| 噪声 | 项目东侧厂界外 1 米处 | ▲ 1 | 厂界噪声 | L _{eq} | 昼间：1次 /天 | 2天 |
| | 项目南侧厂界外 1 米处 | ▲ 2 | | | | |
| | 项目西侧厂界外 1 米处 | ▲ 3 | | | | |
| | 项目北侧厂界外 1 米处 | ▲ 4 | | | | |

8、质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

本项目的各项监测因子监测分析方法名称、方法标准号或方法来源、分析方法的最低检出限见表 8-1。

表 8-1 项目监测分析方法

| （一）采样依据 | | | | |
|---------|--|--|------------------------|----------------------|
| 有组织废气 | 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法及修改单》GB/T 16157-1996 | | | |
| 无组织废气 | 《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000 | | | |
| （二）检测依据 | | | | |
| 类别 | 检测项目 | 方法及标准号 | 检测仪器 | 方法检出限 |
| 废气 | *油雾 | 《固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法》HJ 1077-2019 | OIL 460红外分光测油仪 /CX-010 | 0.1mg/m ³ |

| | | | | |
|----|--------|-------------------------------------|--------------------------|------------------------|
| | 颗粒物 | 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995 | ME204E/02分析天平 /APTS22 | 0.001mg/m ³ |
| 噪声 | 厂界环境噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 | AWA5688 多功能声级计 /APTX14-2 | / |

8.2 监测仪器

本次验收监测的主要仪器设备信息详见表 8-2。

表 8-2 本项目监测仪器

| 序号 | 使用仪器 | 仪器型号 | 仪器编号 | 溯源方式 | 有效期 |
|----|-----------|-----------------|----------|------|-----------|
| 1 | 孔口流量校准器 | KL-100 | APTX03 | 校准 | 2022.9.21 |
| 2 | 自动烟尘烟气测试仪 | GH-60E 型 | APTX10-1 | 校准 | 2022.9.21 |
| 3 | 智能综合采样器 | ADS-2062E (2.0) | APTX08-1 | 校准 | 2022.9.21 |
| 4 | 智能综合采样器 | ADS-2062E (2.0) | APTX08-2 | 校准 | 2022.9.21 |
| 5 | 智能综合采样器 | ADS-2062E (2.0) | APTX08-3 | 校准 | 2022.9.21 |
| 6 | 智能综合采样器 | ADS-2062E (2.0) | APTX08-4 | 校准 | 2022.9.21 |
| 7 | 分析天平 | ME204E/02 | APTS22 | 校准 | 2022.9.21 |
| 8 | 多功能声级计 | AWA5688 | APTX14-2 | 检定 | 2022.9.26 |
| 9 | 声级校准器 | AWA6021A | APTX16 | 校准 | 2022.9.21 |

8.3 人员资质

参加本次验收监测的人员均经过不同层次的专业培训和考核，均持证上岗，主要监测人员详见表 8-3。

表 8-3 主要监测人员一览表

| 序号 | 姓名 | 承担项目 | 上岗证编号 |
|----|-----|----------|------------|
| 1 | 陈首林 | 报告签发 | 安谱测字第 46 号 |
| 2 | 潘乾坤 | 报告审核 | 安谱测字第 25 号 |
| 3 | 蔡珊珊 | 报告编制、颗粒物 | 安谱测字第 29 号 |
| 4 | 吴自由 | 质量控制 | 安谱测字第 05 号 |
| 5 | 郭利明 | 采样、噪声 | 安谱测字第 43 号 |
| 6 | 王佳宝 | 采样、噪声 | 安谱测字第 36 号 |

8.4 质量保证

南安市水中王洁具制造有限公司委托福建安谱环境检测技术有限公司（证书编号 181312050492）执行本次验收监测任务，福建安谱环境检测技术有限公司按合同承担质量控制及其他相关责任。

验收监测时生产工况应达到要求，环保处理设施正常运行，样品采集、管理、室

内分析质量保证按国家环保局颁布的《环境监测质量保证管理规定（暂行）》要求，并采集平行质控样。

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行了质量控制：

（2）气体监测分析过程中的质量保证和质量控制。

气体的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法及修改单》（GB/T 16157-1996）和《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）的要求进行。采样器在测试前进行流量校核，保证测试时采样流量的准确性。

表 8-4 采样器校核情况表

| 监测项目 | 使用仪器 | 校核日期 | 校核质控内容 | 校核质控结果 |
|------|-----------------------|------------|--------|--|
| 流量 | 智能综合采样器 (APTX08-1) | 2021.12.25 | 流量校核 | 设定值：100L/min，校核结果 99.88L/min，相对误差：-0.7.5% |
| | 智能综合采样器 (APTX08-2) | | | 设定值：100L/min，校核结果 99.74L/min，相对误差：-0.26% |
| | 智能综合采样器 (APTX08-3) | | | 设定值：100L/min，校核结果 99.69L/min，相对误差：-0.31% |
| | 智能综合采样器 (APTX08-4) | | | 设定值：100L/min，校核结果 99.75L/min，相对误差：-0.25% |
| 流量 | 智能综合采样器 (APTX06-1) | 2021.12.26 | 流量校核 | 设定值：100L/min，校核结果 99.82L/min，相对误差：-0.18% |
| | 智能综合采样器 (APTX06-2) | | | 设定值：100L/min，校核结果 99.59L/min，相对误差：-0.41% |
| | 智能综合采样器 (APTX07-1) | | | 设定值：100L/min，校核结果 99.91L/min，相对误差：-0.09% |
| | 智能综合采样器 (APTX07-2) | | | 设定值：100L/min，校核结果 99.66L/min，相对误差：-0.34% |

（3）噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次噪声监测过程均按《工业企业厂界噪声测量方法》（GB12348-2008）中的有关要求和质量保证的要求实行有效的质量控制措施。监测使用的声级计经计量部门检定并在有效期内，声级计在现场测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的示值偏差不大于 0.5dB，符合质控要求。声级计校准结果详见表 8-5。

表 8-5 噪声采样仪器校准一览表

| 测量时间 | 校准声级计 (dB) | | 评价结果 |
|------------|------------|------|------|
| | 测试前 | 测试后 | |
| 2021.12.25 | 93.7 | 93.8 | 合格 |
| 2021.12.26 | 93.8 | 93.8 | 合格 |

9、验收监测结果

9.1 生产工况

本项目 2021 年 12 月 25 日~2021 年 12 月 26 日检测期间,项目的生产工艺设备工况稳定、环境保护设施运行正常,工况记录采用产品产量核算法,详见表 9-1。检测记录见附件检测报告。

表 9-1 监测工况结果一览表

| 类别 | 设计产能 | 监测日期 | 监测期间实际产能 | 运营负荷 (%) |
|---------|--|------------|---|----------|
| 产品产量核算法 | 年产水龙头 5 万只、花洒 5 万只、水暖配件 24 吨、五金配件 16 吨、角阀 4 万套 | 2021.12.25 | 日产水龙头 135 只、花洒 140 只、水暖配件 0.07 吨、五金配件 0.04 吨、角阀 112 套 | 83 |
| | | 2021.12.26 | 日产水龙头 138 只、花洒 140 只、水暖配件 0.07 吨、五金配件 0.04 吨、角阀 115 套 | 84 |

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 环保设施去除效率监测结果

9.2.1.1 废水治理设施

项目生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网排入南安市西翼污水处理厂进一步处理,所以本次验收未对生活污水进行监测,不进行环保设施去除效率监测结果分析。

9.2.1.2 废气治理设施

验收监测期间,因项目冲压成型工序废气中油雾排放浓度未检出,因此本次验收不对冲压成型工序废气处理设施去除效率监测结果进行分析。

9.2.1.3 厂界噪声治理设施

验收监测期间项目厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类声环境功能区厂界噪声标准限值要求,本项目采用厂房隔音降噪

效果可行。

9.2.1.4 固体废物治理设施

项目产生的固体废物主要为一般固废、危险固废及员工生活垃圾，固体废物均能得到妥善处置。

9.2.2 污染物达标排放监测结果

9.2.2.1 废气

(1) 有组织排放

项目冲压成型工序废气有组织监测结果详见表 9-2。

表 9-2 项目冲压成型工序废气有组织排放监测结果一览表（排气筒◎1#）

| 采样日期 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次及监测结果 | | | | 排放限值 | 检测结论 | 处理设施处理效率(%) |
|------------|--------------------|------|--------------------------|-----|-----|-----|------|------|-------------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 平均值 | | | |
| 2021.12.25 | 冲压成型废气处理设施进口（◎1进口） | 油雾 | 标干排气量, m ³ /h | | | | — | — | / |
| | | | 实测浓度, mg/m ³ | | | | — | — | |
| | | | 产生速率, kg/h | | | | — | — | |
| | 冲压成型废气处理设施出口（◎1出口） | 油雾 | 标干排气量, m ³ /h | | | | — | — | |
| | | | 实测浓度, mg/m ³ | | | | 30 | 达标 | |
| | | | 排放速率, kg/h | | | | | | |
| 2021.12.26 | 冲压成型废气处理设施进口（◎1进口） | 油雾 | 标干排气量, m ³ /h | | | | — | — | / |
| | | | 实测浓度, mg/m ³ | | | | — | — | |
| | | | 产生速率, kg/h | | | | — | — | |
| | 冲压成型废气处理设施出口（◎1出口） | 油雾 | 标干排气量, m ³ /h | | | | — | — | |
| | | | 实测浓度, mg/m ³ | | | | 30 | 达标 | |
| | | | 排放速率, kg/h | | | | / | / | |

根据表 9-2 监测结果，验收监测期间，项目冲压成型工序废气中：油雾排放浓度值均低于检出限，浓度未检出；均达到《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB28665-2012）表 2“油雾”排放限值（即：油雾最高允许排放浓度≤30mg/m³）。

(2) 无组织排放

本项目厂界无组织废气排放监测结果见表 9-3。

表 9-3 项目厂界无组织废气监测结果一览表

| 采样日期 | 监测点位 | 测点编号 | 监测项目 | 监测频次及监测结果 | | | | 标准限值 | 检测结论 |
|------------|-----------|------|-----------------------------|-----------|-----|-----|-------|------|------|
| | | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 最大值 | | |
| 2021.12.25 | 上风向参照点 | Q1 | 颗粒物 (mg/m ³) | | | | 0.245 | 2.0 | 达标 |
| | 下风向 1#监控点 | Q2 | | | | | | | |
| | 下风向 2#监控点 | Q3 | | | | | | | |
| | 下风向 3#监控点 | Q4 | | | | | | | |
| 2021.12.26 | 上风向参照点 | Q1 | 颗粒物 (mg/m ³) | | | | 0.262 | 2.0 | 达标 |
| | 下风向 1#监控点 | Q2 | | | | | | | |
| | 下风向 2#监控点 | Q3 | | | | | | | |
| | 下风向 3#监控点 | Q4 | | | | | | | |

根据表 9-3 监测结果，验收监测期间，项目厂界无组织废气中：颗粒物两日最大排放浓度值为：0.262mg/m³；均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放限值（颗粒物≤1.0mg/m³）要求。

9.2.2.2 厂界噪声

本项目夜间不生产，因此本次验收监测昼间噪声，昼间厂界噪声监测结果见表9-4。

表 9-4 厂界噪声监测结果一览表（昼间） 单位：dB（A）

| 检测日期 | 检测点位 | 检测时间 | 主要声源 | 检测结果 L_{eq} | 标准 限值 dB(A) | 监测 结果 |
|--------------------|------|------|------|---------------|----------------|----------|
| | | | | dB(A) 测量值 | | |
| 2021.12.25 (昼间) | ▲1# | 昼间 | 生产噪声 | 57.9 | 65 | 达标 |
| | ▲2# | | 生产噪声 | 58.2 | 65 | 达标 |
| | ▲3# | | 生产噪声 | 58.9 | 65 | 达标 |
| | ▲4# | | 生产噪声 | 59.3 | 65 | 达标 |
| 2021.12.26 (昼间) | ▲1# | 昼间 | 生产噪声 | 58.6 | 65 | 达标 |
| | ▲2# | | 生产噪声 | 58.3 | 65 | 达标 |
| | ▲3# | | 生产噪声 | 58.7 | 65 | 达标 |
| | ▲4# | | 生产噪声 | 59.1 | 65 | 达标 |

根据表 9-4 监测结果，验收监测期间，项目厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类声环境功能区厂界环境噪声标准限值要求。

9.2.2.4 固体废物

(1) 一般固废

项目一般工业固体废物主要为机加工产生的金属边角料和定期更换滤芯回收系统产生的废滤芯。根据验收监测期间调查，项目金属边角料产生量约为 40kg/d，收集后外售给有关物资回收单位进行回收利用；滤芯无需每天更换，根据实际生产情况定期更换就行，根据验收监测期间调查，废滤芯产生量约 0.6t/a，收集后外售给有关物资回收单位进行回收利用。

项目的一般工业固体废物暂存场所设置在生产车间内（总建筑面积约 100m²），暂存场所防风防雨防渗漏，基本可符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的处置要求。

(2) 危险固废

本项目危险固废主要为红冲工序油雾废气处理设施定期更换产生的废活性炭。

验收监测期间。项目活性炭尚未更换，活性炭预计一年更换 2 次。每次更换量约 50kg，废活性炭产生量约 0.1t/a。对照《国家危险废物名录》（2021 版），项目废活性炭属于危险废物，编号为 HW49（其他废物），废物代码为 900-039-49（烟气、VOCs 治理过程(不包括餐饮行业油烟治理过程)产生的废活性炭）。定期更换的废活性炭暂存于危废暂存间，定期交有资质单位进行回收处置。

（3）职工生活垃圾

验收监测期间，项目生活垃圾产生量为 45kg/d，生活垃圾集中收集（如放置于垃圾桶）后由环卫部门统一清运。

项目固体废物收集处置基本符合环评批复要求。

9.3 工程建设对环境的影响

验收监测结果表明，项目无工艺废水产生，公司废水主要为职工生活污水，生活污水经化粪池预处理后经市政污水管网排入南安市西翼污水处理厂进一步处理。项目抛光工序产生的粉尘经配套的滤芯粉尘回收装置处理后以无组织形式排放；红冲工序废气经统一收集后采用“油烟净化器+活性炭吸附装置”进行处理后通过 20m 高排气筒排放。各污染因子均达到环评批复要求，各项固体废物均得到妥善处置，因此，项目建设对周边环境影响较小。

10、验收监测结论

10.1 环保设施调试运行效果

10.1.1 环保设施处理效率监测结果

验收监测期间，因项目冲压成型工序废气中油雾排放浓度未检出，因此本次验收不对冲压成型工序废气处理设施去除效率监测结果进行分析。

10.1.2 污染物排放监测结果

1、废水

本项目不产生生产废水，项目生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网排入南安市西翼污水处理厂进一步处理。

2、废气

（1）有组织排放

①验收监测期间，验收监测期间，项目冲压成型工序废气中：油雾排放浓度值均低于检出限，浓度未检出；均达到《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB28665-2012）表 2“油雾”排放限值（即：油雾最高允许排放浓度 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

（2）无组织排放

验收监测期间，项目厂界无组织废气中：颗粒物两日最大排放浓度值为： $0.262\text{mg}/\text{m}^3$ ；均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放限值（颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）要求。

3、噪声

验收监测期间：本项目的厂界布设 4 个噪声监测点，监测结果昼间等效声级（Leq）为 57.9~59.3dB（A），达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类声环境功能区厂界噪声标准限值要求。

4、固体废物

（1）一般固废

根据验收监测期间调查，项目金属边角料产生量约为 $40\text{kg}/\text{d}$ ，收集后外售给有关物资回收单位进行回收利用；定期更换产生的废滤芯产生量约 $0.6\text{t}/\text{a}$ ，收集后外售给有关物资回收单位进行回收利用。

项目的一般工业固体废物暂存场所设置在生产车间内（面积约 100m^2 ），暂存场所防风防雨防渗漏，基本可符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的要求。

（2）危险固废

本项目危险固废主要为红冲工序油雾废气处理设施定期更换产生的废活性炭。

根据验收监测期间调查，项目活性炭尚未更换，活性炭预计一年更换 2 次。每次更换量约 50kg ，废活性炭产生量约 $0.1\text{t}/\text{a}$ ，危险废物暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位进行回收处置。

（3）职工生活垃圾

验收期间，项目生活垃圾产生量为 $45\text{kg}/\text{d}$ ，生活垃圾集中收集（如放置于垃圾桶）后由环卫部门统一清运。

项目固体废物收集处置基本符合环评批复要求。

10.2 工程建设对环境的影响

项目无工艺废水产生，公司废水主要为职工生活污水，生活污水经化粪池预处理后经市政污水管网排入南安市西翼污水处理厂进一步处理。项目抛光工序产生的粉尘经配套的滤芯粉尘回收装置处理后以无组织形式排放；红冲工序废气经统一收集后采用“油烟净化器+活性炭吸附装置”进行处理后通过 20m 高排气筒排放。各污染因子均达到环评批复要求，各项固体废物均得到妥善处置，因此，项目建设对周边环境影响较小。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

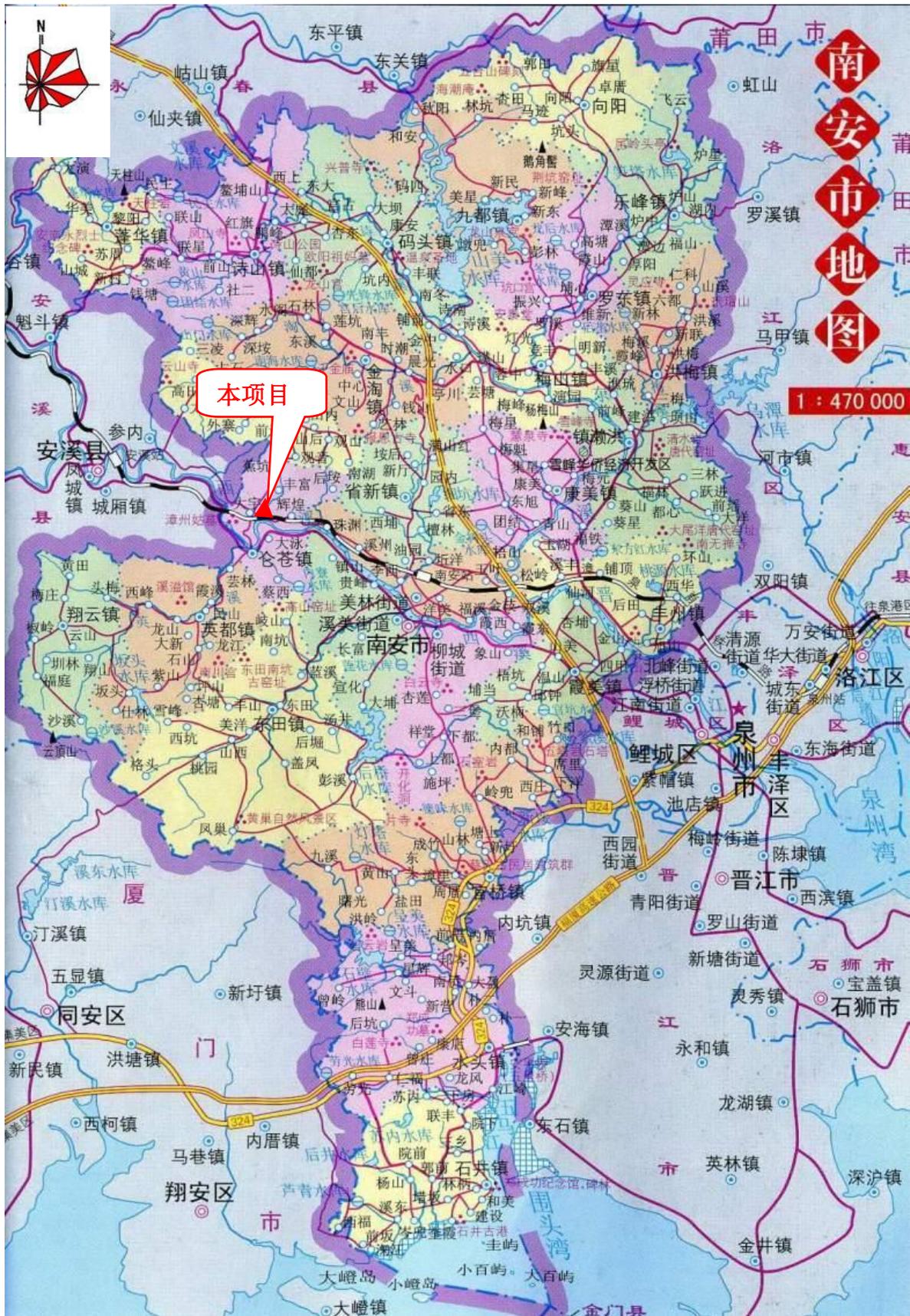
填表单位(盖章): 南安市水中王洁具制造有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|---------------|----------------|--|----------------|------------------------|--------------|---------------|---|--------------------|-------------------|--------------|------------------------------|----------------|------------|---|---------|--|
| 建设项目 | 项目名称 | | 年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米项目 (阶段性) | | | 项目代码 | | 2101-350583-04-03-771206 | | 建设地点 | | 南安市仑苍镇大字工业区 (福建南安经济开发区仑苍水暖园) | | | | | |
| | 行业类别 (分类管理名录) | | C3389 其他金属制日用品制造 | | | 建设性质 | | <input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | | | | | | | | | |
| | 设计生产能力 | | 年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米项目 | | | 实际生产能力 | | 年产水龙头 5 万只、花洒 5 万只、水暖配件 24 吨、五金配件 16 吨、角阀 4 万套项目 | | 环评单位 | | 福建诚赢环保科技有限公司 | | | | | |
| | 环评文件审批机关 | | 泉州市生态环境局 | | | 审批复号 | | 泉南环评[2020]表 331 号 | | 环评文件类型 | | 环境影响报告表 | | | | | |
| | 开工日期 | | 2020 年 11 月 15 日 | | | 竣工日期 | | 2021 年 11 月 10 日 | | 排污许可证申领时间 | | 2021.11 | | | | | |
| | 环保设施设计单位 | | 福建泉净环保科技有限公司 | | | 环保设施施工单位 | | 福建泉净环保科技有限公司 | | 本工程排污许可证编号 | | / | | | | | |
| | 验收单位 | | 南安市水中王洁具制造有限公司 | | | 环保设施监测单位 | | 福建安谱环境检测技术有限公司 | | 验收监测的工况 | | 83.0-84.0% | | | | | |
| | 投资总概算 (万元) | | 518 | | | 环保投资总概算 (万元) | | 14 | | 所占比例 (%) | | 2.7 | | | | | |
| | 实际总投资 | | 200 | | | 实际环保投资 (万元) | | 15 | | 所占比例 (%) | | 7.5 | | | | | |
| | 废水治理 (万元) | | 2 | 废气治理 (万元) | | 9 | 噪声治理 (万元) | | 3 | 固体废物治理 (万元) | | 1 | 绿化及生态 (万元) | | / | 其他 (万元) | |
| 新增废水处理设施能力 | | / | | | 新增废气处理设施能力 | | / | | 年平均工作时 | | 2400h | | | | | | |
| 运营单位 | | 南安市水中王洁具制造有限公司 | | | 营运单位社会统一信用代码 (或组织机构代码) | | | | 913505836966255348 | | 验收时间 | | 2022 年 03 月 | | | | |
| 污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填) | 污染物 | | 原有排放量 (1) | 本期工程实际排放浓度 (2) | 本期工程允许排放浓度 (3) | 本期工程产生量 (4) | 本期工程自身削减量 (5) | 本期工程实际排放量 (6) | 本期工程核定排放量 (7) | 本期工程“以新带老”削减量 (8) | 全厂实际排放总量 (9) | 全厂核定排放总量 (10) | 区域平衡替代削减量 (11) | 排放增减量 (12) | | | |
| | 废 水 | | | / | / | 0 | | 0.0072 | 0 | 0 | 0.0072 | 0 | 0 | | | | |
| | 化学需氧量 | | | / | / | | | 0.0036 | 0 | 0 | 0.0036 | 0 | 0 | | | | |
| | 氨 氮 | | | / | / | | | 0.0004 | 0 | 0 | 0.0004 | 0 | 0 | | | | |
| | 石油类 | | | | | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | |
| | 废 气 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 二氧化硫 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 烟 尘 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 工业粉尘 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 氮氧化物 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 工业固体废物 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 与项目有关的其它特征污染物 | | 挥发性有机物 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 颗粒物 | | | | | | | | | | | | | | | |

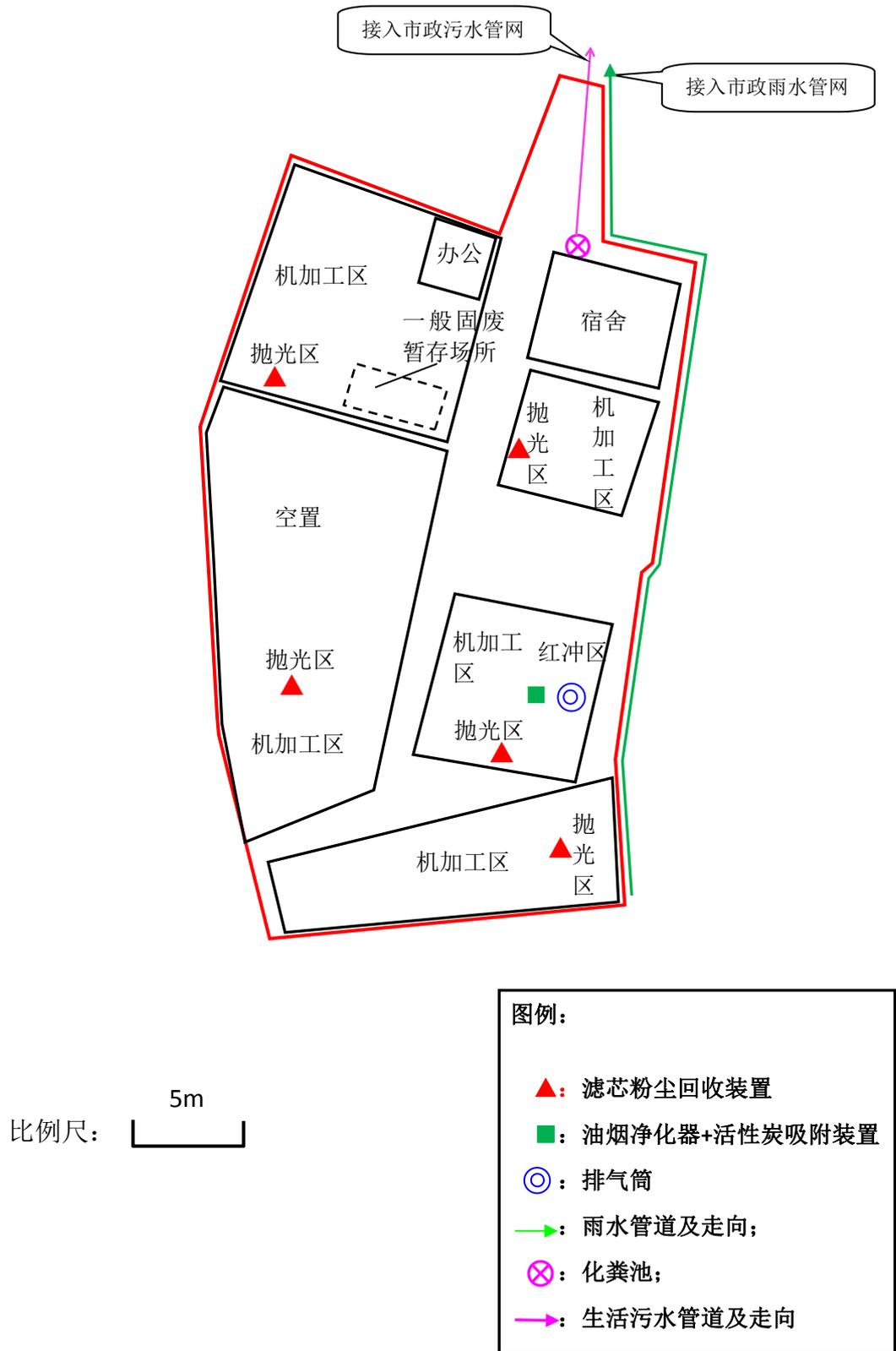
注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。 2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。 3、计量单位: 废水排放量——万吨 / 年; 废气排放量——万标立方米 / 年; 工业固体废物排放量——万吨 / 年; 水污染物排放浓度——毫克



附图 1 项目地理位置图



附图 2 项目周边环境示意图



附图 3: 项目车间平面布局图



附图 4 项目监测点位示意图

第二部分：验收意见

年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米项目阶段性竣工环境保护验收意见

2022 年 03 月 05 日，南安市水中王洁具制造有限公司根据《年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米项目阶段性竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 公告 2018 年第 9 号），严格依照国家有关法律法规、本项目环境影响报告表和泉州市生态环境局环评审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

南安市水中王洁具制造有限公司位于南安市仑苍镇大宇工业区（福建南安经济开发区仑苍水暖园），主要从事水龙头、水暖配件、五金配件、角阀等的生产加工，项目租赁泉州心悠然厨卫发展有限公司的闲置厂房，租赁建筑面积 14800m²。项目环评设计产能为年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米，项目分阶段进行建设，目前实际产能为年产水龙头 5 万只、花洒 5 万只、水暖配件 24 吨、五金配件 16 吨、角阀 4 万套。项目由主体工程（生产车间）、仓储工程（仓库）、公用工程（办公）、环保工程等组成。

（二）建设过程及环保审批情况

南安市水中王洁具制造有限公司于 2020 年 05 月委托福建诚赢环保科技有限公司编制了《年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米项目环境影响报告表》，于 2020 年 11 月 10 日取得了泉州市生态环境局的批复，批复编号为：泉南环评[2020]表 331 号。项目于 2020 年 11 月 10 日开工建设，且于 2021 年 11 月 10 日竣工，于 2021 年 11 月 15 日~2021 年 12 月 15 日进行调试。目前，项目的生产设施和配套的环保设施调试运行正常，符合建设项目竣工环保验收条件。

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）规定，本项目属于“三十、专用设备制造业 35 中的化工、木材、非金属加工专用设备制造 352 实施登记管理的范畴，本项

目已取得固定污染源排污许可登记回执，登记编号：913505836966255348001W。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

项目实际总投资 200 万元，其中环保投资 15 万元。

（四）验收范围

本次验收范围和内容：年产水龙头 5 万只、花洒 5 万只、水暖配件 24 吨、五金配件 16 吨、角阀 4 万套及其配套的污染防治设施。

二、工程变动情况

项目按阶段进行建设，部分生产设备及其配套设施尚未建设（属于下阶段验收内容），不在本次验收范围内，项目按阶段进行验收，不属于发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目无生产废水产生，本公司废水主要为职工生活污水，生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网排入南安市西翼污水处理厂进一步处理。

（二）废气

项目主要大气污染源为抛光工序产生的粉尘以及红冲工序产生的油雾废气。

本项目抛光工序产生的粉尘经配套的滤芯粉尘回收装置处理后以无组织形式排放；红冲工序废气经统一收集后采用“油烟净化器+活性炭吸附装置”进行处理后通过 20m 高排气筒排放。

（三）噪声

项目的噪声源主要是运营期间各类机械设备运行时产生的噪声。采取措施主要为：加强设备日常维护，维持设备处于良好的运转状态；采取墙体隔声。

（四）固体废物

项目固体废物主要为一般固废、危险固废和职工生活垃圾。

（1）一般固废

项目一般工业固体废物主要为机加工产生的金属边角料和定期更换滤芯回收系统产生的废滤芯。根据验收监测期间调查，项目金属边角料产生量约为 40kg/d，收集后外售给有关物资回收单位进行回收利用；滤芯无需每天更换，根据实际生产情况定期更换就行，根据验收监测期间调查，废滤芯产生量约 0.6t/a，收集后外售给有关物资回收单位进行回收利用。

项目的一般工业固体废物暂存场所设置在生产车间内（总建筑面积约 100m²），暂存场所防风防雨防渗漏，基本可符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的处置要求。

（2）危险固废

本项目危险固废主要为红冲工序油雾废气处理设施定期更换产生的废活性炭。

验收监测期间。项目活性炭尚未更换，活性炭预计一年更换 2 次。每次更换量约 50kg，废活性炭产生量约 0.1t/a。对照《国家危险废物名录》（2021 版），项目废活性炭属于危险废物，编号为 HW49（其他废物），废物代码为 900-039-49（烟气、VOCs 治理过程(不包括餐饮行业油烟治理过程)产生的废活性炭)。定期更换的废活性炭暂存于危废暂存间，定期交有资质单位进行回收处置。

（3）职工生活垃圾

验收监测期间，项目生活垃圾产生量为 45kg/d，生活垃圾集中收集（如放置于垃圾桶）后由环卫部门统一清运。

四、环境保护设施调试结果

（一）环保设施去除效率

验收监测期间，因项目冲压成型工序废气中油雾排放浓度未检出，因此本次验收不对冲压成型工序废气处理设施去除效率监测结果进行分析。

（二）污染物达标排放情况

1、废水

本项目不产生生产废水，项目生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网排入南安市西翼污水处理厂进一步处理。

2、废气

（1）有组织排放

①验收监测期间，验收监测期间，项目冲压成型工序废气中：油雾排放浓度值均低于检出限，浓度未检出；均达到《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB28665-2012）表 2“油雾”排放限值（即：油雾最高允许排放浓度 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

（2）无组织排放

验收监测期间，项目厂界无组织废气中：颗粒物两日最大排放浓度值为： $0.262\text{mg}/\text{m}^3$ ；均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放限值（颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）要求。

3、噪声

验收监测期间：本项目的厂界布设 4 个噪声监测点，监测结果昼间等效声级（Leq）为 57.9~59.3dB（A），达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类声环境功能区厂界噪声标准限值要求。

4、固体废物

（1）一般固废

根据验收监测期间调查，项目金属边角料产生量约为 40kg/d，收集后外售给有关物资回收单位进行回收利用；定期更换产生的废滤芯产生量约 0.6t/a，收集后外售给有关物资回收单位进行回收利用。

项目的一般工业固体废物暂存场所设置在生产车间内（面积约 100m²），暂存场所防风防雨防渗漏，基本可符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的要求。

（2）危险固废

本项目危险固废主要为红冲工序油雾废气处理设施定期更换产生的废活性炭。

根据验收监测期间调查，项目活性炭尚未更换，活性炭预计一年更换 2 次。每次更换量约 50kg，废活性炭产生量约 0.1t/a，危险废物暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位进行回收处置。

（3）职工生活垃圾

验收期间，项目生活垃圾产生量为 45kg/d，生活垃圾集中收集（如放置于垃圾桶）后由环卫部门统一清运。

项目固体废物收集处置基本符合环评批复要求。

五、工程建设对环境的影响

项目无工艺废水产生，公司废水主要为职工生活污水，生活污水经化粪池预处理后经市政污水管网排入南安市西翼污水处理厂进一步处理。项目抛光工序产生的粉尘经配套的滤芯粉尘回收装置处理后以无组织形式排放；红冲工序废气经统一收集后采用“油烟净化器+活性炭吸附装置”进行处理后通过 20m 高排气筒排放。各污染因子均达到环评批复要求，各项固体废物均得到妥善处置，因此，项目建设对周边环境影响较小。

六、验收结论

经现场检查、审阅有关资料，并认真讨论后，验收工作组认为“年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、

软管 90 万米项目（阶段性验收）”已基本落实环评文件及批复要求的各项污染防治设施，各类污染物排放浓度达到验收执行标准限值要求，验收监测报告编制较规范，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定的验收不合格情形，项目达到环境保护验收条件，验收小组一致同意本项目竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

- 1、加强环保规章制度建设和各项污染防治设施运行管理，确保污染物稳定达标排放；
- 2、规范管理固（液）体废物暂存场所。

八、验收人员信息

验收组名单附后。

南安市水中王洁具制造有限公司

2022 年 03 月 05 日

第三部分：其他需要说明的事项

建设项目竣工环境保护验收

其他需要说明的事项

项目名称：年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米项目（阶段性验收）

委托单位：南安市水中王洁具制造有限公司

二〇二二年四月

根据《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评[2017]4号）的相关要求及规定，验收报告由验收调查报告、验收意见和其他需要说明的事项三部分组成。“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施的实施情况以及整改工作情况等，现将需要说明的具体内容和要求梳理如下：

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目未编制初步设计方案，建设单位委托福建诚赢环保科技有限公司编制了《年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米项目环境影响报告表》，于 2020 年 11 月 10 日取得了泉州市南安生态环境局的批文（详见附件 1），审批文号为：泉南环评[2020]表 331 号。对项目运营期应采取的环境保护措施进行了详细的描述。

1.2 施工简况

项目环保设施与主体工程同步施工，共预留了 3.0 万资金用于环保设施的建设，按照环境影响评价报告表以及批复中要求的环保设施进行建设。

1.3 验收过程简况

项目于 2020 年 11 月 15 日开工建设，2021 年 11 月 10 日竣工投入生产，2021 年 11 月 15 日~2021 年 12 月 15 日进行调试。项目环评设计产能为年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米，项目分阶段进行建设，目前实际产能为年产水龙头 5 万只、花洒 5 万只、水暖配件 24 吨、五金配件 16 吨、角阀 4 万套。南安市水中王洁具制造有限公司委托福建安谱环境检测技术有限公司于 2021 年 12 月 25 日至 2021 年 12 月 26 日对年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米项目（阶段性验收）进行竣工环境保护验收监测。福建安谱环境检测技术有限公司已通过省级计量认证（证书编号：181312050492），具备对废气中油雾、颗粒物以及噪声的监测能力，本次受南安市水中王洁具制造有限公司委托，对年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米项目（阶段性验收）进行污染物排放达标情况进行验收监测，建设单位对编制的验收监测报告结论负责。

验收监测报告于 2022 年 03 月初编制完成，2022 年 03 月 05 号在南安市水中王洁具制造有限公司召开验收会，本次验收为企业自主验收。验收小组包括建设单位（南安市水中王洁具制造有限公司）、验收监测单位（福建安谱环境检测技术有限公司）以及一位专家。验收小组以书面形式对验收报告提出验收意见，同意本项目通过竣工环保验收。

2、其他环境保护措施的实施情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施主要为环境管理，实施情况如下：

2.1 制度措施落实情况

(1)环保组织机构及规章制度

本项目由本公司筹建，项目的运营管理工作由本公司负责，项目规模较小，职工人数较少，不单独设置环境管理机构，由公司经理负责制下设兼职环境管理员 2 人，负责日常管理。

(2)环境监测计划

建设单位按环评要求设置的环境监测计划进行监测，并保存监测数据，做好台账。

2.2 配套措施落实情况

(1)区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域削减及落后产能。

(2)防护距离控制及居民搬迁

根据《年产铜棒 5 万只、水龙头 10 万只、花洒 10 万支、水暖配件 30 吨、五金配件 20 吨、角阀 5 万套、浴室柜 2 万套、软管 90 万米项目环境影响报告表》，项目无需设置防护距离。

2.3 其他措施落实情况

本项目在验收阶段，委托福建安谱环境检测技术有限公司进行监测，监测结果均达到标准限值要求。在后续运营过程中本公司将定期开展环境监测。

3、整改工作情况

项目整改工作主要在提出验收意见后，具体整改内容见表 3-1。

表 3-1 项目整改工作情况一览表

| 整改环节 | 整改内容 | 整改时间 | 整改效果 |
|---------|--|----------------------|--------|
| 提出验收意见后 | 加强环保规章制度建设和各项污染防治设施管理,确保正常运行,污染物稳定达标排放 | 2022.03.06-2022.3.25 | 已按要求完善 |