

## 第二部分：验收意见

# 年产阀门（蝶阀、闸阀等）2000 吨项目（阶段性竣工） 环境保护验收意见

2022 年 6 月 2 日，首消阀门科技有限公司《年产阀门（蝶阀、闸阀等）2000 吨项目（阶段性竣工）环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

首消阀门科技有限公司位于南安市东田镇朝阳工业区，建设性质为新建，主要从事阀门生产加工。环评及批复设计规模为年产阀门（蝶阀、闸阀等）2000 吨，阶段验收实际生产规模为年产阀门（蝶阀、闸阀等）1500 吨。项目阶段性竣工的工程组成包括主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程等，环保工程主要建设内容有雨污分流管道、化粪池、移动式烟尘除尘器、固废暂存场所等。

### （二）建设过程及环保审批情况

项目于 2021 年 10 月委托福建省盛钦辉环保科技有限公司编制《年产阀门（蝶阀、闸阀等）2000 吨项目环境影响报告表》，并于 2022 年 1 月 14 日通过泉州市生态环境局的审批（编号：泉南环评[2022]表 18 号）。项目于 2022 年 1 月 15 日开工，2022 年 4 月 24 日阶段性竣工，2022 年 4 月 25 日至 2022 年 5 月 17 日进行调试，项目于 2022 年 5 月 18 日在全国排污许可证管理信息平台填报排污登记表（登记编号：91350583MA32QJ2X0D001Z）。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法及处罚记录。

### （三）投资情况

项目实际总投资 150 万元，其中环保投资 10 万元。

### （四）验收范围

本项目属于阶段性竣工环保验收。本阶段验收范围与内容为年产阀门（蝶阀、闸阀等）1500 吨生产规模的建设地点、性质、主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程等建设内容。

## 二、工程变动情况

项目变动情况均不属于重大变化，详见下表。

表 2-1 项目变化情况一览表

环评及批复阶段要求	实际建设情况	变动原因
生活污水经预处理达标后纳入市政管网，由南安市污水处理厂集中处理	生活污水经三级化粪池预处理后委托他人清运至项目周边农田施肥	1、项目区域生活污水管网尚未与南安市污水处理厂对接； 2、项目生活污水量少，污染物浓度低，利用为项目周边农田有机肥料，不属于重大变动
喷漆及晾干废气：水帘柜+活性炭吸附装置+1#排气筒	喷漆生产工艺设备及其配套的处理设施尚未建设	本阶段验收未建设喷漆及晾干工序，无需设置废气处理设施及排气筒，不属于重大变动
喷粉粉尘：滤芯回收系统	喷粉生产工艺设备及其配套的处理设施尚未建设	本阶段验收未建设喷粉工序，无需设置废气处理设施，不属于重大变动
烘干废气：活性炭吸附装置+1#排气筒	烘干生产工艺设备及其配套的处理设施尚未建设	本阶段验收未建设烘干工序，无需设置废气处理设施及排气筒，不属于重大变动
注塑废气：活性炭吸附装置+2#排气筒	注塑生产工艺设备及其配套的处理设施尚未建设	本阶段验收未建设注塑工序，无需设置废气处理设施及排气筒，不属于重大变动
破碎粉尘：车间内自由沉降，及时清扫等	破碎生产工艺设备及其配套的处理设施尚未建设	本阶段验收未建设破碎工序，无需设置废气处理设施，不属于重大变动
燃料燃烧废气：1#排气筒	燃料燃烧废气排气筒尚未建设	本阶段验收未建设烘干工序，无需设置废气排气筒，不属于重大变动
废滤芯：集中收集外售	滤芯回收系统尚未建设，不产生废滤芯	本阶段验收尚未建设滤芯回收系统尚未建设，不产生废滤芯，不属于重大变动
漆渣：集中收集后由生产厂家回收	喷漆生产工艺尚未建设，不产生漆渣	本阶段验收尚未建设喷漆工序，无漆渣产生，不属于重大变动
喷漆废液：委托有资质的单位清运处置	喷漆生产工艺尚未建设，不产生喷漆废液	本阶段验收尚未建设喷漆工序，无喷漆废液产生，不属于重大变动
废活性炭：设危废暂存间，由资质的单位定期清运处置	活性炭吸附装置尚未建设，不产生废活性炭	本阶段验收尚未建设活性炭吸附装置，无废活性炭产生，不属于重大变动
原料空桶：设危废暂存间，由生产厂家回收利用	喷漆生产工艺尚未建设，不产生原料空桶	本阶段验收未使用粉末涂料、水性漆，故无原料空桶产生，

环评及批复阶段要求		实际建设情况		变动原因
				不属于重大变动
年产阀门（蝶阀、闸阀等）2000吨		年产阀门（蝶阀、闸阀等）1500吨		部分设备未建设到位，项目分阶段环保验收
三面数控车床	3台	三面数控车床	2台	
多孔钻	4台	多孔钻	2台	
攻丝机	5台	攻丝机	2台	
数控镗铣床	18台	数控镗铣床	16台	
阀门组装机	3台	阀门组装机	2台	
阀门试压机	5台	阀门试压机	2台	
冲床	1台	冲床	0台	
加工中心	2台	加工中心	1台	
注塑机	6台	注塑机	0台	
螺杆空压机	1台	螺杆空压机	0台	
喷粉台（箱）	3套	喷粉台（箱）	0台	
烘干箱	3套	烘干箱	0台	
喷漆台	2套	喷漆台	0台	
破碎机	1台	破碎机	0台	

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

生产废水：项目生产废水主要试压用水，试压用水经循环水池循环后回用，不外排。

生活污水：项目生活污水产生量为180t/a。生活污水经三级化粪池预处理后委托他人清运用作农田肥料。

#### （二）废气

项目工件进行焊接时会产生烟尘，该烟尘经移动式烟尘除尘器处理后无组织排放。

#### （三）噪声

项目噪声主要为各种机械设备运行时产生的机械噪声，厂界噪声经厂房隔声和自然衰减后向厂界外排放。

#### （四）固体废物

项目固废主要为生产固废及生活垃圾。

##### （1）生产固废

边角料：根据统计，调试期间边角料产生量为1.4t，收集在设置的一般工业

固废暂存场所，集中外售给福建福南轴承有限公司。

## （2）生活垃圾

项目聘用职工 15 人，生活垃圾调试期间产生量为 94.5kg，集中收集后由环卫部门统一清运至垃圾回收站。

# 四、环境保护设施调试效果

## （一）环保设施处理效率

本项目阶段性竣工环保验收监测期间，焊接烟尘经移动式烟尘除尘器处理后以无组织形式排放，生活污水经三级化粪池预处理后委托清运用作农田肥料，无需进行环保设施处理效率监测结果分析。

## （二）污染物排放情况

### 1、废水

生产废水：生产废水循环利用，不外排。

生活污水：生活污水经三级化粪池预处理后委托清运用于农田肥料。

### 2、无组织废气

验收监测期间，项目无组织监控点颗粒物最高排放浓度值两天均为 0.250mg/m<sup>3</sup>，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值（颗粒物≤1.0mg/m<sup>3</sup>）要求。

### 3、噪声

验收监测期间，项目厂界昼间噪声（夜间不生产）测量值为 59.5~63.6dB(A) 项目厂界昼间噪声值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类声环境功能区厂界环境噪声标准限值，即昼间≤65dB 要求。

### 4、固体废物

项目生产过程中固体废物主要为一般生产固废及生活垃圾。

项目建设固废堆场，固体废物有分类收集、综合处理，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。生活垃圾设置垃圾桶收集，并委托环卫部门定期清运处理。

# 五、工程建设对环境的影响

项目产生的污染物均达标排放，且污染物排放量很小，因此工程建设对周边的环境影响很较小。

## 六、验收结论

经现场检查、审阅有关资料，并认真讨论后，验收组认为《年产阀门（蝶阀、闸阀等）2000吨项目（阶段性竣工）》已落实环保“三同时”制度，以及环评批复中提出的各项污染防治措施，各类污染物的排放浓度符合验收执行标准限值要求，验收资料基本齐全，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条所列验收不合格的情形，符合竣工环保验收条件，同意项目阶段性竣工环保验收合格。

## 七、后续要求

- 1、加强对环保设施的日常维护和管理，厂界无组织废气和噪声稳定达标排放。
- 2、加强作业管理，保持车间地面干净、整洁。
- 3、待所在地生活污水具备接入污水处理厂集中处理的条件下，在预处理至符合相关准入要求后应全部纳入集中处置。
- 4、切实落实环境监测计划，做好自行监测工作。

## 八、验收人员信息

验收组成员名单附后

首消阀门科技有限公司

2022年6月2日