

# 柘荣晟兴建材有限公司机制砂生产线建设项目 竣工环境保护验收监测报告

建设单位：柘荣晟兴建材有限公司

编制日期：2022年6月

建设单位：柘荣晟兴建材有限公司

法人代表（签字或章）：

检测单位：厦门科仪检测技术有限公司

检测资质证书编号：211312110378

有效期至：2027年11月22日

## 目 录

表一	1
表二	4
表三	9
表四	10
表五	13
表六	19
表七	21
表八	23
附图 1: 现场照片	25
附图 2: 地理位置图	26
附图 3: 敏感目标图	26
附图 4: 项目总平布置图	26
附图 5: 监测点位图	27
附件 1: 营业执照	28
附件 2: 厂房租赁合同	29
附件 3: 环评批复	33
附件 4: 污泥处置协议	34
附件 5: 验收监测报告	35
附件 6: 其他需要说明的事项	46
附件 7: 验收意见	48
附件 8: 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表	48

表一

建设项目名称	柘荣晟兴建材有限公司机制砂生产线建设项目				
建设单位名称	柘荣晟兴建材有限公司				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建				
建设地点	宁德市柘荣县东源乡东源村				
主要产品名称	机制砂				
设计生产能力	年产 50 万 m <sup>3</sup>				
实际生产能力	年产 43.98 万 m <sup>3</sup>				
建设项目 环评批复时间	2019 年 9 月 23 日	开工建设时间	2019 年 10 月		
调试时间	2020 年 4 月	验收现场 监测时间	2022 年 2 月		
环评报告表 审批部门	柘荣县环境保护局	环评报告表 编制单位	湖南大自然环保科技有限公司		
环保设施 设计单位	柘荣晟兴建材有限公司	环保设施 施工单位			
投资总概算	600 万元	环保投资总概算	25 万元	比例	4.17%
实际总概算	650 万元	实际环保投资	130 万元	比例	20%
验收监测依据	<p><b>建设项目竣工环境保护验收技术规范</b></p> <p>(1) 《建设项目环境保护管理条例》（2017 年修订，国务院令第 682 号）；</p> <p>(2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>(3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018 年第 9 号）；</p> <p>(4) 《柘荣晟兴建材有限公司机制砂生产线建设项目环境影响报告表》，2019 年 5 月，湖南大自然环保科技有限公司；</p> <p>(5) 柘荣县环境保护局关于《柘荣晟兴建材有限公司机制砂生产线建设项目环境影响报告表》的批复，柘环审（2019）33 号。</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

本项目竣工环保验收调查标准原则上采用项目环境影响报告表中所采用的环境标准执行，对已修订或新颁布的标准则采用修订或新标准进行校核。

## 一、环境质量标准

### 1、地表水环境

本项目纳污水体为龙溪支流岩潭溪，执行 GB3838-2002 《地表水环境质量标准》中III类水质标准。

表 1.1-1 地表水环境质量标准

《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002)	III类标准	项目	标准值	
			单位	数值
		pH	无量纲	6~9
		COD	mg/L	≤20
		氨氮		≤1.0
		溶解氧		≥4.0
《地表水资源质量标准》 (SL63-94)	三级标准	悬浮物		≤30

### 2、声环境

本项目厂界执行《声环境质量标准》（GB 3096-2008）规定的3类标准，声环境质量标准见下表 1.1-2。

表 1.1-2 声环境质量标准 LAeq: dB(A)

	类别	昼间	夜间	标准来源
厂界	3类	65	55	GB3096-2008《声环境质量标准》

## 二、污染物排放标准：

### 1、废水污染物排放标准

洗砂废水收集后经“三级沉淀池”处理，上清液则回用于生产循环使用，不外排。

### 2、废气污染物排放标准

厂界无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996

中表 2 粉尘无组织排放标准（周界外颗粒物浓度最高点 $\leq 1\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

### 3、噪声排放标准

厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准（昼间 $\leq 65\text{dB}$ ；夜间 $\leq 55\text{dB}$ ）。标准值详见下表 2.1-4。

**表 2.1-4 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）**

位置	标准类别	等效声级Leq(dB)	
		昼间	夜间
厂界	3类	$\leq 65$	$\leq 55$

### 4、固废控制标准

一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）。

## 三、主要环境敏感目标

由于原环评批复的项目位置由于用地手续没办下来，本次验收，项目位置相比原环评发生了向东偏移 120m，租用柘荣县亿利达机械制造有限公司内的厂房，具体见附图 3，主要环境保护目标见下表：

**表 3.5-1 主要环境保护目标一览表**

环境要素	敏感目标	环境规模/特征	环评时相对位置	验收时相对位置	保护级别
地表水	岩潭溪	小溪	南侧 3m	北侧 1m	III类水体
环境空气	绸岭村	80 人	东南侧 1148m	东南侧 1020m	二类区
	东源村	5000 人	北侧 1960m	北侧 2100m	

## 表二

### 2.1 工程建设内容

建设内容变化一览表详见表 2.1-1，现场调查，实际建设内容与环评一致，没有发生较大变化。设备变化情况见表 2.1-2。

**表 2.1-1 项目建设内容变化一览表**

项目名称		环评时建设内容	实际建设内容	变化情况	
主体工程	1	生产区	布置制砂机、输送带、振动筛、摩天轮（洗砂机）、喂料机等。	增加了一台振动筛，其他与环评一致。	增加了一台振动筛
	2	堆场	设置成品堆放区及原料堆放区	已设置成品堆放区及原料堆放区	与环评一致
公用工程	1	给水系统	给水：本工程给水区域供水管网提供	本工程给水区域供水管网提供。	与环评一致
	2	供电系统	电源由区域电网接入	电源由区域电网接入	与环评一致
环保工程	1	废水处理	1、生活污水经化粪池处理后回用作周边农田堆肥，不外排； 2、设一座生产废水三级沉淀池，洗砂废水和泥渣滤水经沉淀处理后回用生产，不外排；	1、生活污水经化粪池处理后回用作周边农田堆肥，不外排； 2、洗砂废水经一个 20m <sup>3</sup> 的池中中转后泵送至一个 200m <sup>3</sup> 的污水灌（加絮凝剂）处理后的上清液进入清水罐（500m <sup>3</sup> ）循环回用于生产，不外排。	增加了污水罐和清水罐，其他与环评一致
	2	废气处理	原料、成品、生产设备均布置在封闭厂房中，同时生产过程为加水湿式生产，装卸、运输等采取喷雾洒水抑尘措施；	生产设备均布置在封闭厂房中，同时生产过程为加水湿式生产，装卸、运输等采取喷雾洒水抑尘措施。原料和成品在厂房外，原料装卸及进入喂料机进行喷雾降尘，成品含水率高，没有粉尘产生。	除了原料和成品在厂房外，其他与环评一致
	3	减振、防噪措施	优先选用低噪声级的设备，并对高噪声设备采用减振、降噪等措施	优先选用低噪声级的设备，并对高噪声设备采用减振、降噪等措施	与环评一致

4	固废处理	1、生活垃圾委托环卫定期清运； 2、沉淀泥渣经压滤机处理脱水后，污泥外售建筑工地填埋；	1、生活垃圾委托环卫定期清运； 2、洗砂废水经一个 20m <sup>3</sup> 的池子中转后泵送至一个 200m <sup>3</sup> 的污水灌（加絮凝剂）处理后底流经压滤机处理脱水后，产生的污泥外售建筑工地填埋；	与环评一致
---	------	--	---	-------

表 2.1-2 项目生产设备变化一览表

设备名称	原环评数量	现状数量	变化情况
制砂机	1 台	1 台	0
振动筛	1 台	2 台	+1
摩天轮（洗砂机）	1 台	1 台	0
喂料机	1 台	1 台	0
铲车	1 辆	1 辆	0
输送带	1 套	1 套	0
压滤机	1 台	2 台	+1
水泵	1 套	1 套	0
清水罐（500m <sup>3</sup> ）	0	1 台	+1
污水罐（200m <sup>3</sup> ）	0	1 台	+1

## 2.2 工程内容变动情况

与环评时对照比较，验收时实际建设地点、建设规模、建设内容、生产工艺总平布局、环保措施等与环评时对比基本一致。对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函【2020】688号），本次验收建设内容没有重大变动情形。

表 2.2-1 建设项目重大变动清单（试行）对比

污染影响类建设项目重大变动清单内容		机制砂工程实际建设变化情况	是否重大变更
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	使用功能未发生变化的。	否
规模	2.生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	生产、处置或储存能力未变。	否
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	生产废水循环使用，不排放生产废水。	否
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能	生产能力未变。	否

	力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。		
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	项目位置相比原环评发生了向东偏移120m，租用柘荣县亿利达机械制造有限公司内的厂房，位置及总平面布置发生轻微变化，但是未导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	否
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	主要原辅材料、燃料未发生变化。	否
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	大气无组织粉尘排放未增加。	否
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	大气无组织粉尘排放未增加。	否
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	无生产废水排放。	否
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	未增加废气主要排放口。	否
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声、土壤和地下水污染防治措施未发生变化。	否
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	固体废物处置方式未变，事故废水暂存设施未变。	否

## 2.4 生产工艺流程

### 2.4.1 生产工艺及产污环节

生产工艺及产污环节与环评时一致，见图 2.4-1。

外购的废石料由自卸汽车加盖篷布运入，储存于原料堆场，通过铲车将石料投入喂料机，然后由皮带输送机输送至振动筛中筛选合格废石料，再由皮带输送机输送至制砂机和洗砂机中加工成品。振动筛、制砂过程均为加水湿式生产，基本没有粉尘产生。洗砂废水经污水灌（加絮凝剂）后上清液进入清水灌回用于生产，污水灌的底流污泥进入压滤机进行压滤，压滤废水重新循环进入污水灌，压滤污泥堆存于加蓬遮盖的场地临时贮存及时清运。

项目污染物主要是：设备噪声；喂料、装卸粉尘；制砂废水、压滤废水、洗砂废水、压滤污泥等。见图 2.4-2。

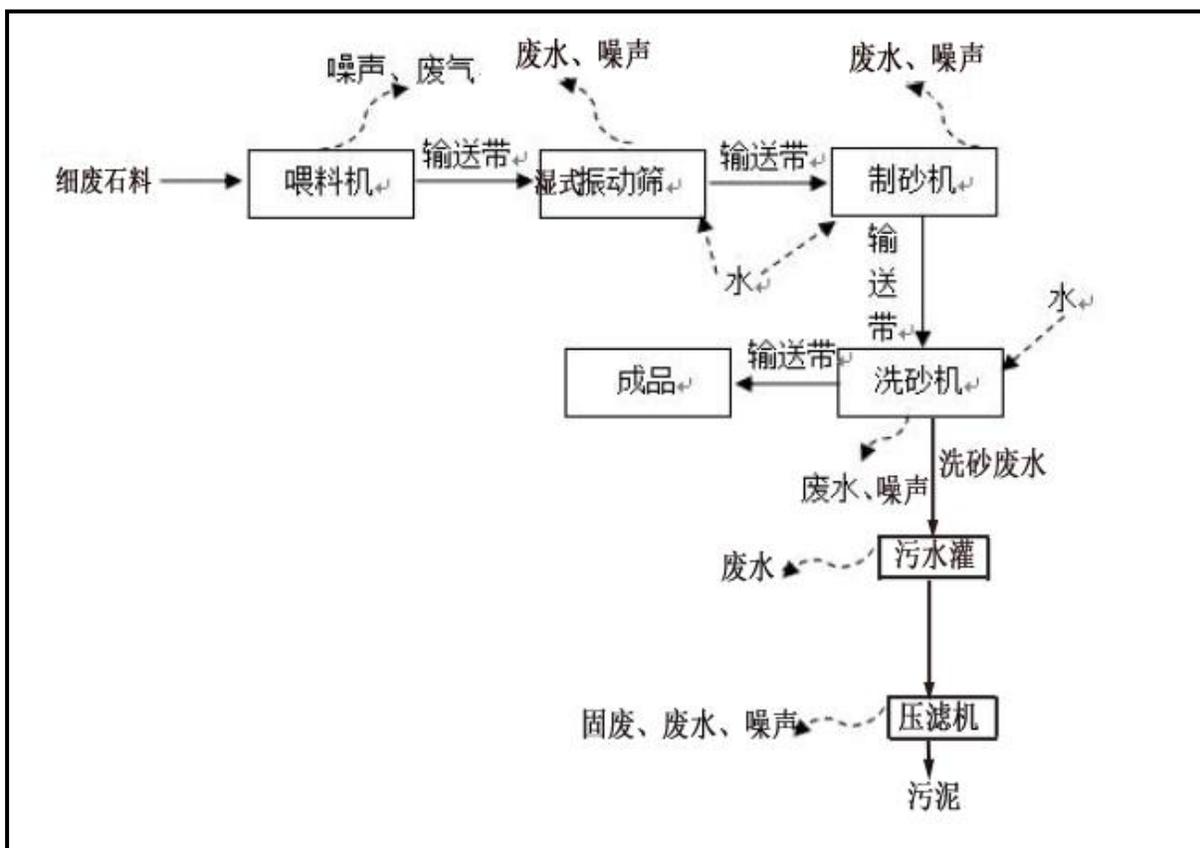


图 2.4-1 工艺流程图

## 2.5 总平面布置

项目总平面布置附图 3。项目位置和总平面布置与环评时期相对比未发生变化。

## 2.6 工程环保投资明细

本项目设计环保投资为 30 万元，实际环保投资 130 万元，实际建设内容与环评是相比，增加了一个污水罐（200m<sup>3</sup>）及一个清水罐（500m<sup>3</sup>）及压滤机设备。

## 表三

### 主要污染源、污染物处理和排放：

#### 1、废水

##### (1) 洗砂废水

洗砂废水经一个 20m<sup>3</sup> 的池子中转后泵送至一个 200m<sup>3</sup> 的污水灌（加絮凝剂）处理后的上清液进入清水罐（500m<sup>3</sup>）循环回用于生产，不外排。主要污染因子为 SS。

##### (2) 生活污水

生活污水经化粪池处理后进行农灌。主要污染因子为 pH、COD、氨氮、五日生化需氧量。

#### 2、废气

本项目废气污染源主要来源于废石装卸及破碎，通过采取喷雾降尘进行抑尘。

#### 3、固体废物

洗砂废水经一个 20m<sup>3</sup> 的池子中转后泵送至一个 200m<sup>3</sup> 的污水灌（加絮凝剂）处理后底流经压滤机处理脱水后产生的污泥，污泥量约 4 万 t/a，由宁德市吉垒渣土运输有限公司回收作为其承包工程建筑工地填埋使用。

#### 4、噪声

本项目的噪声源主要有喂料机及筛分机、制砂机、洗砂机、压滤机等设备，噪声值在 80~95dB(A)之间，主要通过选购低噪声生产设备、对设备基础减振处理、所有噪声设备放置封闭空间内、距离衰减等措施降低噪声排放。

## 表四

### 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

#### 4.1 建设项目环境影响报告表主要结论及措施落实情况

##### 4.1.1 建设项目环境影响报告表主要结论

(1) 废水：根据项目工程分析，项目废水主要是洗砂废水，洗砂废水 1.8t/d，收集后经三级沉淀池处理，上清液回用生产，不外排。因此，项目不外排生产洗砂废水，对周边水环境无影响；生活污水经由化粪池预处理后委托当地农民定期清掏作为农肥，不外排。

(2) 废气：项目无组织颗粒物排放对环境影响很小。

(3) 固体废物：项目固废经妥善处理，不会对周边环境产生明显影响。

(4) 噪声：本项目根据噪声产生的特点及位置情况分别采取隔声措施后，厂界噪声能够满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准，对周边环境影响很小。

##### 4.1.2 建设项目环境影响报告表环保措施落实情况

对照项目环评要求的环保设施及措施，本次验收调查环保设施及措施落实情况详见表 4.1-1。

表 4.1-1 项目环评要求及环保设施落实情况一览表

项目	环评措施及要求	本次验收调查落实情况	备注
废水	生活污水经化粪池处理后回用作周边农田堆肥，不外排	生活污水经化粪池处理后回用作周边农田堆肥，不外排。	与环评一致
	在各用水设备旁设置废水收集管道，厂房外西侧设置 1 个三级沉淀池，容积不小于 180m <sup>3</sup> ，洗砂废水和泥渣过滤水经沉淀处理后回用生产，不外排。	洗砂废水经一个 20m <sup>3</sup> 的池子中转后泵送至一个 200m <sup>3</sup> 的污水灌（加絮凝剂）处理后的上清液进入清水罐（500m <sup>3</sup> ）循环回用于生产，不外排。	与环评一致
	项目厂界四周设置截排水沟。	厂界四周依托现有租赁厂房的截排水沟。	与环评一致
大气污染防治	项目将生产线、生产设备、原料堆场及成品堆场布置在厂房内。	生产线、生产设备布置在厂房内,原料堆场和成品堆场由于租赁厂房空间受布置在厂房外。经验收监测，生产过程厂界无组织颗粒物能达标。	基本与环评一致
	原料堆场和成品堆场装卸区上方设置喷淋洒水装置	原料堆场已设置喷淋洒水装置；成品堆场由于机制砂含水率较高,采用湿式生产,基本没有装卸粉尘产生，因此没有设置喷淋洒水装置。	基本与环评一致
	运输道路定期人工洒水降尘	运输道路定期进行人工洒水降尘	与环评一致
	在喂料、筛分、制砂生产过程加水湿式生产，加水方式为利用洗砂废水处理后的上清液，各工序上方设置喷淋管道。	喂料、筛分、制砂生产过程加水湿式生产，加水方式为利用洗砂废水处理后的上清液，各工序上方已设置喷淋管道。	与环评一致
噪声治理	优先选用低噪声设备，并对高噪声设备采用减振及降噪措施。	优先选用低噪声设备，并对高噪声设备采用减振及降噪措施。	与环评一致
固废处置	生活垃圾委托环卫定期清运；沉淀泥渣经压滤机处理脱水后，泥渣由宁德市吉垒渣土运输有限公司回收作为其承包工程建筑工地填埋使用。	生活垃圾委托环卫定期清运；沉淀污泥经压滤机处理脱水后，污泥由宁德市吉垒渣土运输有限公司回收作为其承包工程建筑工地填埋使用。	与环评一致

## 4.2 建设项目环境影响报告表审批部门审批决定及要求落实情况

表 4.2-1 环评批复要求的措施落实情况表

序号	环评批复的要求措施	本次验收调查落实情况	备注
1	生产废水：洗砂废水和泥渣滤水经三级沉淀池后沉淀处理后回用生产，不外排。生活污水经化粪池处理后回用作周边农田堆肥，不外排。	生活污水经化粪池处理后回用作周边农田堆肥，不外排。 洗砂废水经一个 20m <sup>3</sup> 的池子中转后泵送至一个 200m <sup>3</sup> 的污水灌（加絮凝剂）处理后的上清液进入清水罐（500m <sup>3</sup> ）循环回用于生产，不外排。	与环评批复一致
2	优先选用低噪声设备，并对高噪声设备采用减振及降噪措施。厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准。	优先选用低噪声设备，并对高噪声设备采用减振及降噪措施。经验收监测，生产过程厂界噪声能达标。	与环评批复一致
3	原料、成品、生产设备均布置在封闭厂房中，同时生产过程加水湿式生产、装卸、运输等采取喷雾洒水抑尘措施，执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中无组织排放监控浓度限值。	原料堆场已设置喷淋洒水装置；成品堆场由于机制砂含水率较高，采用湿式生产，基本没有装卸粉尘产生，因此没有设置喷淋洒水装置。 生产过程加水湿式生产、装卸、运输等采取喷雾洒水抑尘措施，经验收监测，生产过程厂界无组织颗粒物能达标。	与环评批复一致
4	严格落实固体废物治理措施。生活垃圾委托环卫定期清运；沉淀泥渣经压滤机处理脱水后，泥渣外售建筑工地填埋。	生活垃圾委托环卫定期清运；沉淀泥污泥经压滤机处理脱水后，污泥由宁德市吉垒渣土运输有限公司回收作为其承包工程建筑工地填埋使用。	与环评批复一致

## 表五

### 验收监测质量保证及质量控制：

厦门科仪检测技术有限公司已通过省级计量认证（资质认定证书编号：211312110378），有效期至 2027 年 11 月 22 日。为保证验收监测的准确可靠，所有参加监测的技术人员均按国家规定持证上岗。所有采样记录和分析测试结果，按规定和要求进行三级审核。监测期间的样品采样、运输和保存均按照国家相关规定进行，采样及分析方法均采用国家标准方法。参加监测的技术人员均按国家规定，使用经计量部门检定合格并在有效使用期内的仪器等。同时建设单位设置有符合国家相关标准规定的规范化采样口。

### 5.1 监测分析方法

本次验收监测所用的监测分析方法及最低检出限见表 5.1-1。

表 5.1-1 验收监测分析方法及检出限一览表

检测类别	分析项目	方法依据	检测限
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348—2008	35dB(A)
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T 15432-1995	0.001mg/m <sup>3</sup>
地表水	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	溶解氧	水质 溶解氧的测定 电化学探头法 HJ 506-2009	/
	氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	石油类	水质 石油类的测定 紫外分光光度法（试行） HJ970-2018	0.01mg/L
	pH	水质 pH 的测定 电极法 HJ 1147-2020	/

## 5.2 监测仪器

本次验收监测所使用的仪器名称、型号、编号见表 5.2-1。

表 5.2-1 验收监测所使用的仪器名称、型号、编号一览表

类别	项目	仪器名称	型号	编号	检定/校准情况	检定/校准期限	证书编号
采样		空气智能 TSP 综合采样器	崂应 2050	YQ13 1	合格	2022.12.15	211215028A 13
				YQ13 2	合格	2022.12.15	211215028A 15
				YQ13 3	合格	2022.12.15	211215028A 14
				YQ13 4	合格	2022.12.15	211215028A 20
噪声	厂界噪声	多功能噪声分析仪	HS6288E	YQ13 0	合格	2022.06.08	21C1-30145
无组织 废气	颗粒物	岛津分析天平	AP125W D	YQ13 5	合格	2022.05.31	201225013A 14
地表水	化学 需氧量	酸碱通用滴定管	25mL	BL024	合格	2025.01.03	(SEPL) C/22-010400
	溶解氧	便携式溶氧仪	Oxi 3210	YQ03 3	合格	2022.12.21	211217044A 05
	氨氮	紫外可见 分光光度计	T6 新世纪	YQ00 9	合格	2022.05.31	210531039A 35
	悬浮物	电子天平	CP114	YQ00 7	合格	2023.03.13	220311019A 09
	石油类	紫外可见 分光光度计	T6 新世纪	YQ00 9	合格	2022.05.31	210531039A 35
	pH	pH 计	Testo206	YQ21 4	合格	2023.01.17	(SEPL) C/22- 01118008

## 5.3 人员资质

本次验收监测参加人员均持证上岗，具体参加项目及持证信息见表 5.3-1。

表 5.3-1 验收监测参加人员负责项目及持证信息

序号	姓名	职称	项目	上岗证号
1	李震岚	工程师	现场采样分析、报告签发	厦科仪测字第085号
2	陈玉琼	助理工程师	报告审核	厦科仪测字第048号
3	李彩萍	技术员	报告编制	厦科仪测字第072号
4	邓斌煌	技术员	采样记录审核	厦科仪测字第073号
5	余乾凤	技术员	分析记录审核	厦科仪测字第049号
6	卢少丽	技术员	现场采样分析	厦科仪测字第065号
7	方木林	技术员	样品制备与分析	厦科仪测字第078号
8	吴忠忠	技术员	样品制备与分析	厦科仪测字第094号
9	张冰艺	技术员	样品制备与分析	厦科仪测字第093号

#### 5.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

地表水监测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《水质 采样技术指导》（HJ494-2009）等有关规定执行，实验室分析过程中采取平行样和质控样及实空白样品质控等质控措施。质控结果见表 5.4-1，5.4-2，5.4-3。

**表 5.4-1 废水平行样质控监测结果**

监测日期	项目	化学需氧量	氨氮
2022.01.11	样品数（个）	2	2
	平行样数（个）	1	1
	原样（mg/L）	13	0.313

	平行样 (mg/L)	15	0.276
	相对标准偏差 (%)	-7.14	6.28
	技术要求 (%)	-10~10	-10~10
	评价结果	合格	合格

**表 5.4-2 废水实验室空白样品质控检测结果**

监测日期	项目	悬浮物	化学需氧量	氨氮	石油类
2022.01.11	样品数	2	2	2	2
	实验室空白 1 (mg/L)	ND	ND	ND	ND
	实验室空白 2 (mg/L)	ND	ND	ND	ND
	检出限	4mg/L	4mg/L	0.025mg/L	0.01mg/L
	评价结果	合格	合格	合格	合格
备注	“ND”表示未检出				

**表 5.4-3 废水水质控样品质控监测结果**

监测日期	项目	石油类	化学需氧量	氨氮
2022.01.11	标样编号	B1910046	B2003351	B21040106
	标样值 (mg/L)	11.0±0.7	33.4±2.0	2.06±0.10
	测定值 (mg/L)	10.7	31.6	2.02
	评价结果	合格	合格	合格

由表 5.4-1, 5.4-2, 5.4-3 可知, 所有质控样结果均符合质控标准, 能够达到质控目的。

## 5.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、所有涉及的采样仪器和分析仪器均按要求检定和校准，并定期进行期间核查和内部校准，所有采样记录和分析测试结果按规定和要求进行三级审核；

2、采样所使用的仪器均在检定有效期内，大气采样器在进现场前后对采样器流量计进行校核，示值误差在 $\pm 2.5\%$ 范围内，采样前仪器流量校准结果见表 8-7。

3、为保证本次竣工验收监测结果的准确可靠，监测期间的样品收集、运输和保存均按国家相关规定和国家标准分析方法的技术要求进行；采样部份的选择符合《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）中质量控制和质量保证有关要求；实验室分析过程中采取运输空白等质控措施。质控结果见表 5.5-1。

**表 5.5-1 大气采样器采样前流量校准结果**

校准日期	仪器名称	型号	编号	自校点 (L/min)	自校结果 (L/min)				示值 误差%	结果 评价
					1	2	3	平均 值		
2022 .01.1 1	空气智能 TSP 综合 采样器	崂应 2050	YQ13 1	100.0	100.2	100.1	100.3	100.2	0.2	合格
			YQ13 2	100.0	101.3	101.1	101.2	101.2	1.2	合格
			YQ13 3	100.0	99.4	99.6	99.5	99.5	-0.5	合格
			YQ13 4	100.0	100.7	100.6	100.8	100.7	0.7	合格
2022 .01.1 2	空气智能 TSP 综合 采样器	崂应 2050	YQ13 1	100.0	100.0	100.2	100.1	100.1	0.1	合格
			YQ13 2	100.0	101.0	100.9	101.1	101.0	1.0	合格
			YQ13 3	100.0	99.7	99.6	99.8	99.7	-0.3	合格
			YQ13 4	100.0	100.8	100.7	100.9	100.8	0.8	合格

**表 5.5-2 废气全程序空白样品质控监测结果**

监测日期	项目	颗粒物
2022.01.11	空白	ND
	检出限	0.001mg/m <sup>3</sup>

	评价结果	合格
2022.01.12	空白	ND
	检出限	0.001mg/m <sup>3</sup>
	评价结果	合格
备注	“ND”表示未检出	

由表 5.5-2 可知，所有质控样结果均符合质控标准，能够达到质控目的。

### 5.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测点位的选择符合 GB12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》的要求。监测使用的声级计经计量部门检定、并在有效期内；声级计在测试前后用标准声源进行校准，校准声源数值为 93.8dB（A），测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。噪声仪校准结果见表 5.6-1。

表 5.6-1 噪声仪校准结果

校准日期	仪器名称	型号	编号	测量前 dB（A）	测量后 dB（A）	示值差值	结果评价
2022.01.11	多功能噪声 分析仪	HS6288E	YQ130	93.8	93.8	0	合格
2022.01.12	多功能噪声 分析仪	HS6288E	YQ130	93.8	93.8	0	合格

## 表六

### 验收监测内容:

验收监测期间，本项目产生的污染物主要厂界无组织粉尘及厂界噪声。本次验收监测内容为厂界无组织粉尘及厂界噪声排放情况及地表水环境质量情况。

### 6.1 废气

本次验收主要对车间无组织粉尘排放情况进行监测，每天监测 4 次，共监测 2 天，监测内容见表 6.1-1，监测点位见附图 5，监测报告见附件 8。

**表 6.1-1 废气监测内容及频次**

项目	点位	污染源及监测点位	监测因子	采样频次
无组织废气	车间厂界	上风向（厂界北侧）1 个点 下风向（厂界西侧、南侧、西南侧）3 个点	颗粒物	4 次/天×2 天

### 6.2 噪声

由于项目南侧和柘荣县亿利达机械制造有限公司的生产车间相邻，不作监测，本次竣工环保验收在项目厂界北侧、东侧、西侧外 1 米处共设 3 个噪声监测点，监测昼间、夜间的等效 A 声级  $L_{Aeq}$  值，昼间和夜间各监测 1 次，监测 2 天，监测点位见表 6.2-1 和附图 5。

### 6.3 地表水

在岩潭溪下游 450m 设置 1 个地表水监测断面，每天 2 次，共 1 天。监测点位见表 6.2-1 和附图 5。

**表 6.2-1 噪声、废水、地表水、固废监测内容及频次**

类别	污染源		监测位置	监测因子	监测频次
	排放源位置	监测位置			
噪声	厂界噪声	厂界四周	3 个噪声监测点	$L_{eq}$ (A)	昼间、夜间各测 1 次，连测 2 天
地表水	岩潭溪		项目下游 450m	pH、悬浮物、石油类、化学需氧量、溶解氧、氨氮	每天 2 次，共 1 天

废气	上风向（厂界北侧）1个点，下风向（厂界西侧、南侧、西南侧）3个点	颗粒物	4次/天×2天
----	----------------------------------	-----	---------

## 表七

### 7.1 验收监测期间生产工况记录

2022年1月11日~2022年1月12日进行现场验收监测期间，2天机制砂生产情况：分别为1433t/d、1466t/d，分别达到设计负荷的86%、88%。验收期间主体工程运行稳定，环境保护设施运行正常（工况证明见附件3），符合验收监测期间生产符合应达到设计能力的75%以上的要求。

### 7.2 验收监测结果及评价

#### 7.2.1 废气监测结果及评价

厦门科仪检测技术有限公司于2022年1月11日~2022年1月12日对厂界无组织排放情况进行监测，从监测结果来看，厂界无组织粉尘排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值，见表7.2-1。

**表 7.2-1 无组织废气监测结果数据统计表 单位：mg/m<sup>3</sup>**

监测点位	监测日期	监测项目	检测结果				最大值
			1	2	3	4	
上风向 G1	2022-01-11	颗粒物					
上风向 G1	2022-01-12	颗粒物					
下风向 G2	2022-01-11	颗粒物					
下风向 G2	2022-01-12	颗粒物					
下风向 G3	2022-01-11	颗粒物					
下风向 G3	2022-01-12	颗粒物					
下风向 G4	2022-01-11	颗粒物					
下风向 G4	2022-01-12	颗粒物					

《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准限值：1.0 mg/m<sup>3</sup>

#### 7.2.2 噪声监测结果及评价

监测结果表明，厂界四周昼间的噪声、夜间的噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。监测结果见表7.2-2。

**7.2-2 噪声监测结果表**

监测日期	监测位置	监测值 Leq[dB(A)]		标准值 Leq[dB(A)]		达标情况
		昼间	夜间	昼间	夜间	
2022-01-11	1#: 厂界东侧			65	55	达标

	2#: 厂界西侧					达标
	3#: 厂界北侧					达标
2022-01-12	1#: 厂界东侧			65	55	达标
	2#: 厂界西侧					达标
	3#: 厂界北侧					达标

### 7.2.3 地表水监测结果及评价

监测结果可知：监测断面的各项监测指标均符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求。与原环评阶段相比，各项监测指标变化不大。

**表 7.2-3 环评和验收时水质监测结果一览表 单位：mg/kg, pH 无量纲**

项目		pH	悬浮物	COD	溶解氧	氨氮	石油类
样品编号	GB3838-2002 III类	6~9	≤30	≤20	≥4	≤1.0	≤0.05
1#	环评时 2018.4.26						
	验收时 2022.1.11						
	验收时 2022.1.12						

### 7.2.4 总量符合性分析

根据环评及批复，本项目不涉及总量控制指标。

本项目生产废水循环使用不外排，本项目废气主要是无组织粉尘。

## 表八

### 验收监测结论

#### 8.1 环保设施调试运行效果

##### 8.1.1 废水

生活污水经化粪池处理后回用作周边农田堆肥，不外排。

洗砂废水经一个 20m<sup>3</sup> 的池子中转后泵送至一个 200m<sup>3</sup> 的污水灌（加絮凝剂）处理后的上清液进入清水罐（500m<sup>3</sup>）循环回用于生产，不外排。

##### 8.1.2 废气

验收监测结果表明，厂界无组织粉尘排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。

##### 8.1.3 噪声

厂界四周昼间的噪声、夜间的噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

##### 8.1.4 固废

生活垃圾委托环卫定期清运；污水罐中絮凝沉淀后的沉淀污泥经压滤机处理脱水后，污泥由宁德市吉垒渣土运输有限公司回收作为其承包工程建筑工地填埋使用。

##### 8.1.5 地表水

监测结果可知：监测断面的各项监测指标均符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准要求。与原环评阶段相比，各项监测指标变化不大。

#### 8.2 工程建设对环境的影响

洗砂废水经一个 20m<sup>3</sup> 的池子中转后泵送至一个 200m<sup>3</sup> 的污水灌（加絮凝剂）处理后的上清液进入清水罐（500m<sup>3</sup>）循环回用于生产，不外排。生产过程加水湿式生产、装卸、运输等采取喷雾洒水抑尘措施。高噪声设备采取基础减震及至于封闭厂房内，同时污水罐中絮凝沉淀后的沉淀污泥经压滤机处理脱水后，污泥由宁德市吉垒渣土运输有限公司回收作为其承包工程建筑工地填埋使用。而且监测期间，地表水水质达标及厂界无组织粉

尘达标，说明项目运营对周边的环境影响较小。

### 8.3 验收结论

柘荣晟兴建材有限公司机制砂生产线建设项目落实了环评及批复要求提出的各项环保措施，验收监测期间环保设施运行良好，污染物可达标，无不合格项，竣工环境保护验收合格。

附图 1：现场照片

	
<p>租赁车间厂房</p>	<p>原料堆场进入喂料机的下料口设置喷雾除尘设施</p>
 <p>清水灌及污水灌</p> <p>压滤机</p> <p>堆存压滤污泥，及时清运</p>	
<p>清水灌及污水灌、压滤机一体化处理废水及压滤污泥，压滤后的污泥上方临时堆放于车间及时清运</p>	<p>20m<sup>3</sup> 的洗砂废水沉淀池</p>
	 <p>机制砂成品堆场</p>
<p>租赁厂房内的车间生产设备</p>	<p>成品堆场</p>

附图 2：地理位置图

附图 3：敏感目标图

附图 4：项目总平布置图

附图 5：监测点位图

## 附件 1：营业执照

## 附件 2：厂房租赁合同

五、租赁期间其他有关约定

1、租赁期间，甲、乙双方都应遵守国家的法律法规，不得利用厂房租赁进行非法活动。

2、租赁期间，甲方有权督促并协助乙方做好消防、安全、卫生工作。

3、租赁期间，厂房因不可抗拒的原因和市政动迁造成本合同无法履行，双方互不承担责任。

4、租赁期间，乙方可根据自己的经营特点进行装修，但原则上不得破坏原房结构，装修费用由乙方自负，租赁期满后如乙方不再承租，甲方也不作任何补偿。

5、租赁期间，乙方应及时支付房租及其他应支付的一切费用，如拖欠不付满一个月，甲方有权增收5%滞纳金，并有权终止租赁合同。

6、租赁期满后，甲方如继续出租该房时，乙方享有优先权;如期满后不再出租，乙方应如期搬迁，否则由此造成一切损失和后果，都由乙方承担。

六、本合同未尽事宜，甲、乙双方必须依法共同协商解决。

七、本合同一式两份，甲乙双方各执一份，合同经盖章签字后生效。

甲方(签字):

电话:

13599806772

乙方(签字):

电话:



签约地点:柘荣县亿利达机械制造有限公司办公室

签约日期:2021年10月25日

### 附件:3: 环评批复

对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告并依法向社会公开。配套建设的环境保护设施经验收合格，该项目方可投入使用。未经验收或者验收不合格，不得投入使用。

宁德市柘荣生态环境局

2019年9月23日



附件 4：污泥处置协议

## 附件 5：验收监测报告



## 检测报告

委托单位	柘荣晟兴建材有限公司
受检单位	柘荣晟兴建材有限公司
样品类别	无组织废气、噪声、地表水
检测类别	验收检测
报告日期	2022 年 02 月 15 日

厦门科仪检测技术有限公司

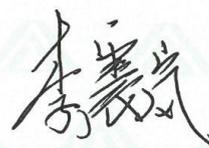


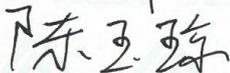
报告编号: KYJCJB20220109G

1、检测信息:

委托单位	柘荣晟兴建材有限公司
地址	福建省宁德市柘荣县东源乡东源村
受检(项目)单位	柘荣晟兴建材有限公司
单位(项目)地址	福建省宁德市柘荣县东源乡东源村
采样日期	2022年01月11日-2022年01月12日
检测日期	2022年01月11日-2022年01月17日
声明	<p>一、本报告不得涂改、增删,无签发人签字无效。</p> <p>二、本报告无报告专用章、骑缝章无效。</p> <p>三、未经本公司书面批准,不得部分复制本检测报告。</p> <p>四、本报告只对本次采样/送样样品检测结果负责,报告中所附限值标准均由客户提供,仅供参考。</p> <p>五、除客户特殊声明并支付样品管理费,所有超过标准规定失效期的样品均不再做留样。</p> <p>六、除客户特别申明并支付档案管理费,本次检测的所有记录档案保存期限为六年。</p> <p>七、对本报告有疑议,请自签发之日起,10个工作日内与本公司联系。</p>

编制: 

签发: 

审核: 

签发日期: 2022年02月15日

报告编号: KYJCJB20220109G

## 2、检测依据:

样品类别	检测项目	检测依据	检出限	检测仪器	人员
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T 15432-1995	0.001mg/m <sup>3</sup>	岛津分析天平 AP125WD/YQ135	方木林
	采样方法	大气污染物无组织排放监测技术导则 HJ/T55-2000	/	/	卢少丽,李震岚
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348—2008	35dB(A)	多功能噪声分析仪 HS6288E/YQ130	卢少丽,李震岚
地表水	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L	酸碱通用滴定管 25ml/BL024	吴忠忠
	溶解氧	水质 溶解氧的测定 电化学探头法 HJ 506-2009	/	便携式溶氧仪 Oxi 3210/YQ033	卢少丽,李震岚
	氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L	紫外可见分光光度计 T6 新世纪 /YQ009	吴忠忠
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L	电子天平 CP114/YQ007	张冰艺
	石油类	水质 石油类的测定 紫外分光光度法 (试行) HJ970-2018	0.01mg/L	紫外可见分光光度计 T6 新世纪 /YQ009	张冰艺
	pH	水质 pH 的测定 电极法 HJ 1147-2020	/	pH 计 Testo206/YQ214	卢少丽,李震岚
	采样方法	水质 采样技术指导 HJ494-2009	/	/	卢少丽,李震岚

## 3、气象条件:

日期	天气状况	风向	风速(m/s)	气温(°C)	气压(hpa)
2022-01-11	晴	东北	1.4-1.9	5.8-10.6	943.3-945.4
2022-01-12	晴	东北	1.5-1.9	4.1-8.4	943.9-946.4

 厦门火炬高新区(翔安)产业区翔星路 88 号台湾科技企业育成中心 W803D 室  
 Tel: 0592-7777227 Fax: 0592-7777275 E-mail: koey@koeytest.com

报告编号: KYJCJB20220109G

## 4、样品信息:

样品类别	监测点位	经度(E)	纬度(N)	样品状态
地表水	项目下游 450mW1	119.906487°	27.196418°	无色、无味、清澈

## 5、检测结果:

无组织废气

监测点位	监测日期	监测项目	样品状态	单位	检测结果				最大值
					1	2	3	4	
上风向 G1	2022-01-11	颗粒物	滤膜	mg/m <sup>3</sup>	0.117	0.125	0.119	0.127	0.127
	2022-01-12	颗粒物	滤膜	mg/m <sup>3</sup>	0.114	0.117	0.112	0.120	0.120
下风向 G2	2022-01-11	颗粒物	滤膜	mg/m <sup>3</sup>	0.184	0.186	0.194	0.187	0.194
	2022-01-12	颗粒物	滤膜	mg/m <sup>3</sup>	0.186	0.182	0.180	0.189	0.189
下风向 G3	2022-01-11	颗粒物	滤膜	mg/m <sup>3</sup>	0.221	0.222	0.231	0.234	0.234
	2022-01-12	颗粒物	滤膜	mg/m <sup>3</sup>	0.226	0.221	0.229	0.231	0.231
下风向 G4	2022-01-11	颗粒物	滤膜	mg/m <sup>3</sup>	0.235	0.227	0.240	0.245	0.245
	2022-01-12	颗粒物	滤膜	mg/m <sup>3</sup>	0.240	0.237	0.232	0.235	0.240

地表水

监测点位	监测日期	监测项目	单位	检测结果		最大值
				1	2	
项目下游 450mW1	2022-01-11	悬浮物	mg/L	12	15	15
		pH	无量纲	7.1	7.1	7.1
		化学需氧量	mg/L	14	12	14
		溶解氧	mg/L	9.60	9.57	9.60
		氨氮	mg/L	0.294	0.299	0.299
		石油类	mg/L	0.02	0.01	0.02

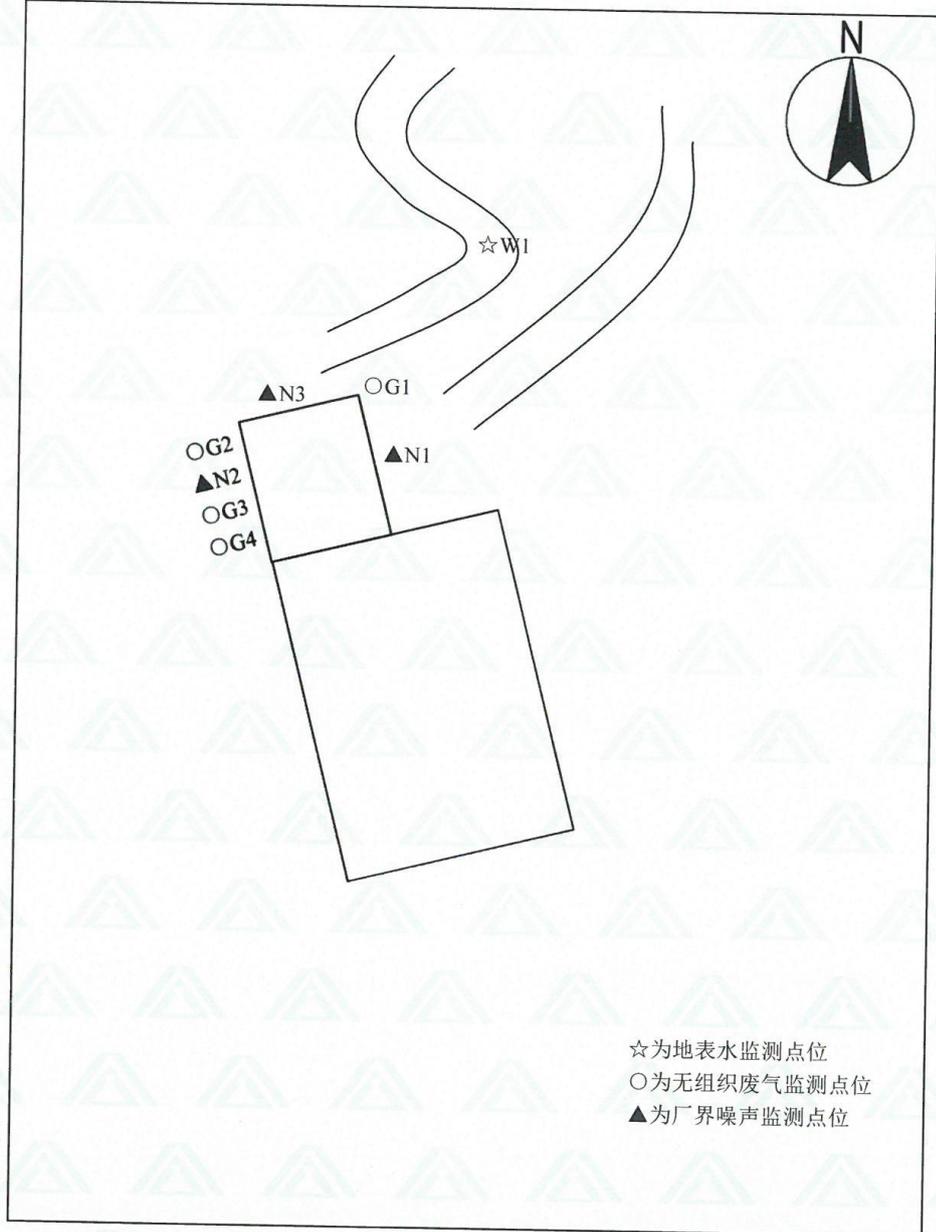
报告编号: KYJCJB20220109G  
噪声

监测点位	监测日期	监测时间	监测项目	声源	工况	测量值 dB(A)	背景值 dB(A)	实际值 dB(A)
厂界东侧 N1	2022-01-11	13:37-13:38	厂界噪声	生产	正常	64.2	/	64
		22:02-22:03	厂界噪声	生产	正常	54.2	/	54
	2022-01-12	14:10-14:11	厂界噪声	生产	正常	63.8	/	64
		22:12-22:13	厂界噪声	生产	正常	53.2	/	53
厂界西侧 N2	2022-01-11	13:43-13:44	厂界噪声	生产	正常	62.9	/	63
		22:09-22:10	厂界噪声	生产	正常	51.7	/	52
	2022-01-12	14:17-14:18	厂界噪声	生产	正常	62.1	/	62
		22:18-22:19	厂界噪声	生产	正常	52.7	/	53
厂界北侧 N3	2022-01-11	13:50-13:51	厂界噪声	生产	正常	63.2	/	63
		22:15-22:16	厂界噪声	生产	正常	52.9	/	53
	2022-01-12	14:23-14:24	厂界噪声	生产	正常	64.2	/	64
		22:25-22:26	厂界噪声	生产	正常	52.4	/	52

——报告结束——

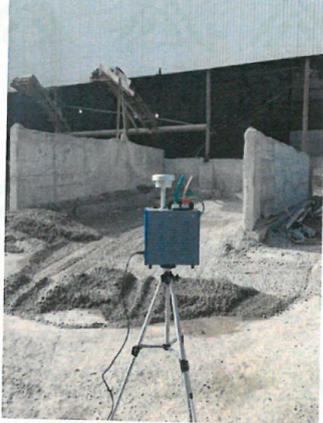
报告编号: KYJCJB20220109G

附件1: 监测点位图

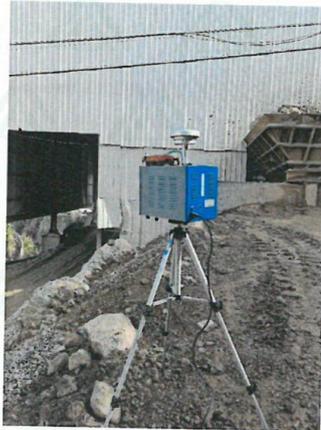


报告编号: KYJCJB20220109G

附件 2: 现场采样照片



上风向 G1



下风向 G2



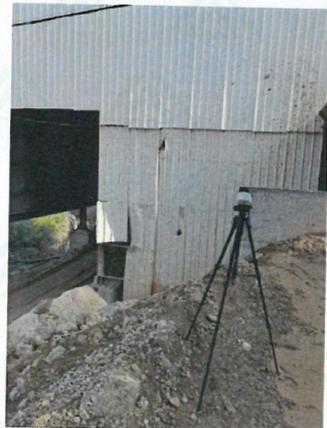
下风向 G3



下风向 G4



厂界东侧 N1



厂界西侧 N2



厂界北侧 N3



项目下游 450mW1

厦门火炬高新区(翔安)产业区翔星路 88 号台湾科技企业育成中心 W803D 室  
Tel: 0592-7777227 Fax: 0592-7777275 E-mail: koey@koeytest.com

报告编号: KYJCJB20220109G  
附件 3: 资质认定证书

厦门科仪检测技术有限公司  
资质证书





**检验检测机构  
资质认定证书**

证书编号: 211312110378

名称: 厦门科仪检测技术有限公司

地址: 厦门火炬高新区(翔安)产业区翔星路88号台湾科技企业育成中心W803D室

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。  
检验检测能力及授权签字人见证书附表。  
你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由厦门科仪检测技术有限公司承担。

许可使用标志

  
211312110378

发证日期: 2021年11月23日  
有效期至: 2027年11月22日  
发证机关: 福建省市场监督管理局



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

厦门火炬高新区(翔安)产业区翔星路 88 号台湾科技企业育成中心 W803D 室  
Tel: 0592-7777227 Fax: 0592-7777275 E-mail: koey@koeytest.com

附件：柘荣晟兴建材有限公司环保竣工验收期间生产工况如下

(报告编号：KYJCJB20220109G)

**工况证明**

检测机构名称	厦门科仪检测技术有限公司	委托检测时间	2022.01.11-2022.01.12		
委托单位名称	柘荣晟兴建材有限公司	生产时间	一年生产 300 天，8h/d		
废气/废水类型	<input checked="" type="checkbox"/> 一般废气 <input type="checkbox"/> 锅炉废气 <input type="checkbox"/> 炉窑废气 <input type="checkbox"/> 工业废水 <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> 生活污水 <input type="checkbox"/> 其他 _____				
检测期间生产 产能情况	日期	产品	环评设计生产 量 (m <sup>3</sup> /a)	实际产生量 (m <sup>3</sup> /d)	工况
	2022-01-11	机制砂	50 万	1433	86%
	2022-01-12	机制砂	50 万	1466	88%
检测期间生产 符合率	/	排气筒高度/废水流 向	/		
检测期间生产 原辅料使用情 况	/				
委托方 (签字/盖章)					2022 年 1 月 12 日

厦门火炬高新区 (翔安) 产业区翔星路 88 号台湾科技企业育成中心 W803D 室  
 Tel: 0592-7777227 Fax: 0592-7777275 E-mail: koey@koeytest.com

柘荣晟兴建材有限公司机制砂生产线建设项目  
竣工环境保护验收  
其他需要说明的事项

建设单位：柘荣晟兴建材有限公司

2022年6月

## 附件 6：其他需要说明的事项

### 柘荣晟兴建材有限公司机制砂生产线建设项目

#### 竣工环境保护验收--其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

#### 1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

##### 1.1 设计简况

柘荣晟兴建材有限公司机制砂生产线建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，废气处理设施设计单位为柘荣晟兴建材有限公司，废水处理设施设计单位福建海峡环保集团股份有限公司，噪声处理设施设计单位柘荣晟兴建材有限公司，符合环境保护设计规范的要求，在设计中编制了环境保护篇章，落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

##### 1.2 施工简况

柘荣晟兴建材有限公司机制砂生产线建设项目的施工合同将环境保护设施的施工纳入其中，环境保护设施的建设进度和资金有得到了保证，由企业自身施工建设了相关的环保设施，项目建设过程中一一对应环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施进行了具体的建设施工。

##### 1.3 验收过程简况

柘荣晟兴建材有限公司机制砂生产线建设项目于 2019 年 10 月开工建设，2020 年 3 月主体工程及配套环保设施已竣工，2020 年 4 月进行主体工程及配套环保设施调试。2022 年 2 月验收工作启动，柘荣晟兴建材有限公司以自主验收方式，编制了相关验收监测报告，2022 年 06 月送审。

柘荣晟兴建材有限公司于 2022 年 6 月 7 日组织召开了柘荣晟兴建材有限公司机制砂生产线建设项目竣工环境保护验收会，参加验收的单位有：柘荣晟兴建材有限公司（建设单位）、柘荣晟兴建材有限公司（验收调查报告编制单位）代表及特邀的 2 位专家。验收组认为“柘荣晟兴建材有限公司机制砂生产线建设项目”符合环保竣工验收条件，原则同意通过环保竣工验收。

在现场验收意见的基础上，柘荣晟兴建材有限公司对验收监测报告进行了补充修改，2022 年 6 月完成验收监测报告。

##### 1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

#### 2 其他环境保护措施的实施情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

##### 2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

企业已成立安全环保科，定员人数2人，由法人代表主管，一名副总分管。安全环保科接受各级环保部门的指导和监督，安全环保科的主要职责：制定生产过程中的环保工作计划，纳入生产管理中去，落实到具体人员和岗位；督促本工程的环保措施实施，确保建设项目主体工程与环保措施的“三同时”，即同时设计、同时施工和同时运作；定期检查各处理单元和各工序的环保设施的运行情况，组织人员经常维护检修环保治理设备，保证其完好率，保证生产运行过程污染物达标排放；建立防止事故排放的严密操作规程，制定污染事故的防范与应急措施计划；建立环保信息系统，负责环境状况及各类污染物排放数据的整理和统计，及时上报、存档和定期汇报等。

(2) 环境管理与监测计划

建设单位按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，委托有资质单位每年进行自行监测。

表1 环保设施达标排放情况监测计划

序号	污染源名称	监测项目	最低监测频次	执行标准
1	厂界无组织粉尘	颗粒物	1次/年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值
2	厂界噪声	Leq(A)	1次/年	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准

3.后续环保工作情况

根据各位参会人员和专家在验收会上所提出的建议，我公司加强生产设备和治理设施的日常管理与监督检查工作，建立定时、定期的维护和检定制度，确保各类环保设施的正常运行。今后我司若生产规模、生产工艺发生变更，将按相关法律法规要求重新开展环境影响评价及环保竣工验收。

附件 7：验收意见

附件 8：建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）： 柘荣晟兴建材有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	柘荣晟兴建材有限公司机制砂生产线建设项目					建设地点	宁德市柘荣县东源乡东源村					
	行业类别	C3032 建筑用石加工					建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造					
	设计生产能力	年产 50 万 m <sup>3</sup> 机制砂	建设项目开工日期	2019 年 10 月			实际生产能力	年产 43.98 万 m <sup>3</sup> 机制砂	投入试运行日期	2020 年 4 月			
	投资总概算（万元）	600					环保投资总概算(万元)	25	所占比例（%）	4.17			
	环评审批部门	柘荣县环境保护局					批准文号	柘环审（2019）33 号		批准时间	2019 年 9 月 23 日		
	初步设计审批部门	\					批准文号	\		批准时间			
	环保验收审批部门	\					批准文号	\		批准时间	/		
	环保设施设计单位	柘荣晟兴建材有限公司					环保设施施工单位	\					
	验收单位	柘荣晟兴建材有限公司					环保设施监测单位	厦门科仪检测技术有限公司					
	实际总投资（万元）	650					实际环保投资（万元）	130	所占比例（%）	20			
	废水治理（万元）	120	废气治理（万元）	3	噪声治理（万元）	2	固废治理（万元）	5	绿化及生态（万元）	\	其它（万元）	\	
	新增废水处理设施能力	/ m <sup>3</sup> /h					新增废气处理设施能力	/ Nm <sup>3</sup> /h		年平均工作时	2400h/a		
建设单位	柘荣晟兴建材有限公司		邮政编码	355300		联系电话	13905038909		环评单位	湖南大自然环保科技有限公司			
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水												
	化学需氧量												
	锰												
	氨氮												
	石油类												
	废气												
	二氧化硫												
	烟尘												
	工业粉尘												
	氮氧化物												
	工业固体废物						5	\	\	5	5		
	其它特征污染物												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-（11）+（1）；

3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

