

年增产链片 100 万片项目（阶段性）
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：泉州海之川工程机械有限公司

编制单位：泉州海之川工程机械有限公司

2022 年 7 月

建设单位：泉州海之川工程机械有限公司

法人代表：王辉煌

编制单位：泉州海之川工程机械有限公司

法人代表：王辉煌

项目负责人：陈立夏、黄海群

建设单位：泉州海之川工程机械有限公司

电话：13905071013

传真：

邮编：362300

地址：南安市霞美镇滨江工业区

编制单位：泉州海之川工程机械有限公司

电话：13905071013

传真：

邮编：362300

地址：南安市霞美镇滨江工业区

目 录

1、验收项目概况	1
2、验收依据	2
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度	2
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范	2
2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定	2
2.4 其他相关文件	3
3、项目建设情况	3
3.1 地理位置及平面布置	3
3.2 建设内容	4
3.3 主要原辅材料及燃料	6
3.4 水源及水平衡	7
3.5 生产工艺	8
3.6 项目变动情况	10
4、环境保护设施	10
4.1 污染物治理/处置设施	10
4.2 其他环境保护措施	12
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况	12
5、环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定	14
5.1 环境影响报告表主要结论与建议	14
5.2 审批部门审批决定	16
6、验收执行标准	16
7、验收监测内容	17
7.1 废水	17
7.2 废气	17
7.3 厂界噪声监测	17
8 质量保证及质量控制	17
8.1 监测分析方法	17
8.2 监测仪器	17

8.3 人员能力	18
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制	18
9、验收监测结果	18
9.1 生产工况	18
9.2 环境保护设施调试效果	19
10、验收监测结论	20
10.1 环保设施调试运行效果	20
10.2 工程建设对环境的影响	21

附图：

- 附图 1、项目地理位置图
- 附图 2、项目周边环境示意图
- 附图 3、厂区雨污管网分布图
- 附图 4、车间平面布置图
- 附图 5、项目厂界噪声监测点位示意图

附件：

- 附件 1、建设单位营业执照
- 附件 2、环评及批复文件
- 附件 3、监测报告

1、验收项目概况

- (1) 项目名称：年增产链片 100 万片项目
- (2) 性质：扩建
- (3) 建设单位：泉州海之川工程机械有限公司
- (4) 建设地点：南安市霞美镇滨江机械装备制造基地
- (5) 环评报告表编制单位与完成时间：福建佳朗环境工程有限公司，2020 年 11 月
- (6) 环评报告表审批部门：泉州市南安生态环境局
- (7) 环评报告表审批时间与文号：2020 年 12 月 1 日，泉南环评[2020]表 380 号
- (8) 开工时间：2021 年 12 月 10 日
- (9) 竣工时间：2022 年 4 月 28 日
- (10) 调试时间：2022 年 4 月 29 日至 2022 年 6 月 28 日
- (11) 环保设施设计单位：/
- (12) 环保设施施工单位：/
- (13) 申领排污许可证情况：根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》规定，本项目属于“二十九、通用设备制造业 34”中“83、通用零部件制造 348”及“三十、专用设备制造业 35”中“84、采矿、冶金、建筑专用设备制造 351”，实施登记管理。根据调查，企业已申领排污许可登记，编号为：91350583MA31E6KY1B001Y。
- (14) 现场验收监测时间：2022 年 6 月 24 日至 2022 年 6 月 25 日
- (15) 验收范围与内容：本次验收规模为年产链片 100 万片，验收内容依据环评及审批部门审批决定的建设项目性质、地点、生产工艺及污染防治措施。
- (16) 验收工作由来：泉州海之川工程机械有限公司年产 30 万套工矿机械配件生产项目于 2020 年 2 月 13 日通过泉州市南安生态环境局的审批，审批文号：泉南环审[2020]31 号；该项目于 2020 年 8 月 15 日通过阶段性企业自主竣工环境保护验收，验收规模为年产 5 万套工矿机械配件。2020 年 12 月 1 日，泉州海之川工程机械有限公司委托福建佳朗环境工程有限公司编制的《泉州海之川工程机械有限公司年增产链片 100 万片项目环境影响报告表》通过泉州市南安生态环境局的审批，审批文号：泉南环评[2020]表 380 号。由于市场需求、企业自身资金等多方因素，扩建项目分阶段建设及验收，现阶段年产 100 万片链片。

目前，扩建项目阶段性验收主体工程工况稳定、环境保护设施调试运行正常，符合

建设项目竣工环境保护验收条件，本公司于 2022 年 6 月 20 日组织与启动了扩建项目阶段性竣工环保验收工作。验收监测期间：2022 年 6 月 25 日，日产工矿机械配件 135 套，运行负荷达设计生产能力 81.0%；日产链片 2650 片，运行负荷达设计生产能力 79.5%；2022 年 6 月 26 日，日产工矿机械配件 137 套，运行负荷达设计生产能力 82.2%；日产链片 2600 片，运行负荷达设计生产能力 78.0%；符合建设项目竣工环境保护验收条件。

(17) 验收监测报告形成过程：本公司委托泉州安嘉环境检测有限公司对环境保护设施运行情况和建设项目对环境的影响进行监测，2022 年 6 月，泉州安嘉环境检测有限公司收集了本项目资料，进行现场踏勘，制定了验收监测方案，并于 2022 年 6 月 24 日至 2022 年 6 月 25 日对项目环境保护设施运行情况及建设项目对环境的影响进行监测。根据验收监测工况记录结果分析、质控数据分析和监测结果分析与评价，按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 公告 2018 年第 9 号）的有关规定，编制了《泉州海之川工程机械有限公司年增产链片 100 万片项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告》。

2、验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 10 月 1 日）；
- (2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日实施）；
- (3) 《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》（生态环境部第 11 号令）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环保部 2018 年第 9 号）；
- (2) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办[2015]113 号）；

2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定

- (1) 《泉州海之川工程机械有限公司年产 30 万套工矿机械配件生产项目环境影响报告表》，2020 年 1 月；

(2) 关于《泉州海之川工程机械有限公司年产 30 万套工矿机械配件生产项目环境影响报告表》的批复，泉南环审[2020]31 号，2020 年 2 月 13 日；

(3) 《泉州海之川工程机械有限公司年产 30 万套工矿机械配件生产项目（阶段性）竣工环境保护验收报告》，2020 年 9 月；

(4) 《泉州海之川工程机械有限公司年增产链片 100 万片项目环境影响报告表》，2020 年 11 月；

(5) 关于《泉州海之川工程机械有限公司年增产链片 100 万片项目环境影响报告表》的批复，泉南环评[2020]表 380 号，2020 年 12 月 1 日。

2.4 其他相关文件

(1) 《泉州海之川工程机械有限公司年增产链片 100 万片项目检测报告》，泉安嘉测（2022）062404 号。

3、项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

泉州海之川工程机械有限公司（以下简称“本公司”）位于南安市霞美镇滨江机械装备制造基地，具体地理坐标为：东经 118°28'42.64"，北纬 24°57'27.72"，项目地理位置见附图 1。

项目北侧为空地、泉州市博勇机械制造有限公司，东侧隔规划道路为福建双鼎数控科技有限公司，南侧紧邻福建省泉州斌利达建材有限公司、福建澳杰无纺布科技有限公司，西侧为南安金鸡驾校，距本公司最近敏感目标为项目东北侧为 60m 处张坑村居民住宅。项目周边环境示意图见附图 2，厂区平面布置图见附图 3。

表 3-1 主要环境敏感保护目标一览表

环境类别	名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		X	Y					
大气环境	张坑村	北纬 24°57'15.7"	东经 118°28'28.6"	居住区	人群	GB3095-2012 中二类功能区	东北侧	60
	山美村	北纬 24°55'39.9"	东经 118°28'25.3"	居住区	人群		西南侧	1330
	长福村	北纬 24°56'45.0"	东经 118°29'1.6"	居住区	人群		东南侧	790
声环境	张坑村	北纬 24°57'15.7"	东经 118°28'28.6"	居住区	人群	GB3095-2012 中二类功能区	西侧	60

地表水环境	项目周边地表水体为西溪，水体功能为鱼虾类越冬场、洄流通道、水产养殖区、工业用水、农灌、娱乐、景观等。
地下水环境	项目厂界外延 500m 范围内无地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源分布，不涉及地下水环境保护目标。
生态环境	项目用地范围已为建成厂区，不涉及生态环境保护目标。

3.2 建设内容

2020 年 2 月 13 日，泉州海之川工程机械有限公司委托深圳市星月之光环保科技有限公司编制的《泉州海之川工程机械有限公司年产 30 万套工矿机械配件生产项目环境影响报告表》通过泉州市南安生态环境局的审批，审批文号为泉南环审[2020]31 号。该项目于 2020 年 3 月开工建设，2020 年 6 月竣工调试。由于企业资金因素，分期建设及验收。2020 年 8 月 15 日，泉州海之川工程机械有限公司年产 30 万套工矿机械配件生产项目通过阶段性企业自主竣工环境保护验收，验收规模为年产 5 万套工矿机械配件。

为了迎合市场需求，公司在原有工程基础上进行扩建，新增产品链片及配套设备、工艺。2020 年 12 月 1 日，泉州海之川工程机械有限公司委托福建佳朗环境工程有限公司编制的《泉州海之川工程机械有限公司年增产链片 100 万片项目环境影响报告表》通过泉州市南安生态环境局的审批，审批文号：泉南环评[2020]表 380 号。

由于市场需求、企业自身资金等多方因素，扩建项目设计产能为年产 100 万片链片，现阶段实际生产规模为年产 100 万片链片，扩建后总产 5 万套工矿机械配件、100 万片链片。扩建工程实际总投资 120 万元，环保投资 3 万元，占总投资 2.5%。项目组成由主体工程（生产车间）、辅助工程（办公区、仓库）、环保工程（废水、废气、噪声及固体废物等环境保护设施）等组成。

根据现场勘查，项目环评及其审批部门决定建设内容与实际建设内容一览表如下 3-2，生产设施见表 3-3。

表 3-2 环评及其审批部门审批决定建设内容与实际建设内容一览表

工程名称	扩建前环评及其审批部门审批决定建设内容		扩建前项目竣工环境保护验收内容		扩建后环评及其审批部门审批决定建设内容		实际建设内容		备注
	工程组成	主要内容	工程组成	主要内容	工程组成	主要内容	工程组成	主要内容	
生产规模	年产 30 万套工矿机械配件，一期规模为年产 5 万套工矿机械配件		年产 5 万套工矿机械配件		年产 5 万套工矿机械配件、100 万片链片		年产 5 万套工矿机械配件、100 万片链片		与环评一致
主体工程	生产车间	建筑面积约 2000m ² ，用于工矿机械配件生产	生产车间	建筑面积约 2000m ² ，用于工矿机械配件生产	生产车间	建筑面积约 2000m ² ，用于工矿机械配件、链片等生产	生产车间	建筑面积约 2000m ² ，用于工矿机械配件、链片等生产	与环评一致
辅助工程	仓库	利用车间剩余部分	仓库	利用车间剩余部分	仓库	利用车间剩余部分	仓库	利用车间剩余部分	与环评一致
公用工程	供电系统	由市政供电网统一供给	供电系统	由市政供电网统一供给	供电系统	由市政供电网统一供给	供电系统	由市政供电网统一供给	与环评一致
	给水系统	由市政自来水管网统一供给	给水系统	由市政自来水管网统一供给	给水系统	由市政自来水管网统一供给	给水系统	由市政自来水管网统一供给	与环评一致
	排水系统	雨污分流，依托厂区排水系统	排水系统	雨污分流，依托厂区排水系统	排水系统	雨污分流，依托厂区排水系统	排水系统	雨污分流，依托厂区排水系统	与环评一致
环保工程	废水处理设施	生活污水经化粪池（处理能力 60m ³ /d）预处理后通过市政污水管网排入南安市污水处理厂。	废水处理设施	生活污水经化粪池（处理能力 60m ³ /d）预处理后通过市政污水管网排入南安市污水处理厂。	废水处理设施	生活污水经化粪池（处理能力 60m ³ /d）预处理后通过市政污水管网排入南安市污水处理厂。	废水处理设施	生活污水经化粪池（处理能力 60m ³ /d）预处理后通过市政污水管网排入南安市污水处理厂。	与环评一致
	废气处理设施	喷漆废气拟经水帘柜除漆雾后与调漆、晾干废气一同经“水喷淋+UV 光解活性炭一体机”处理后，尾气通过 1 根 15m 高排气筒排放。	废气处理设施	喷漆废气经水帘除气雾后与调漆、晾干废气一同经 1 套“水喷淋+UV 光解活性炭一体机”废气治理设施处理后，尾气通过 1 根 15m 高排气筒排放。	废气处理设施	喷漆废气经水帘除气雾后与调漆、晾干废气一同经 1 套“水喷淋+UV 光解活性炭一体机”废气治理设施处理后，尾气通过 1 根 15m 高排气筒排放。	废气处理设施	喷漆废气经水帘除气雾后与调漆、晾干废气一同经 1 套“水喷淋+UV 光解活性炭一体机”废气治理设施处理后，尾气通过 1 根 15m 高排气筒排放。	与环评一致，扩建项目无新增废气产生及排放
		焊接烟尘拟配套移动式焊接烟尘净化器。		焊接烟尘配套移动式焊接烟尘净化器。		焊接烟尘配套移动式焊接烟尘净化器。		焊接烟尘配套移动式焊接烟尘净化器。	
	噪声处理设施	消声减振，隔音	噪声处理设施	合理布局，利用墙体隔声	噪声处理设施	合理布局，利用墙体隔声	噪声处理设施	合理布局，利用墙体隔声	与环评一致
固体废物处置	1 间一般固体废物暂存场所、1 间危险废物暂存间及垃圾桶若干	固体废物处置	1 间一般固体废物暂存场所、1 间危险废物暂存间及垃圾桶若干	固体废物处置	1 间一般固体废物暂存场所、1 间危险废物暂存间及垃圾桶若干	固体废物处置	1 间一般固体废物暂存场所、1 间危险废物暂存间及垃圾桶若干	与环评一致	

表 3-3 项目主要设备清单一览表

序号	设备名称	型号/规格	扩建前环评设计	扩建前验收实际数量	扩建后环评设计	本次验收实际数量	增减量	备注
1	车床	/	21 台	21 台	21 台	41 台	+20	为了提高工艺精细化，因此增加不同型号/规格的车床，不改变实际产能；扩建项目分期建设，剩余设备拟第二阶段引进。
2	钻床	/	4 台	4 台	4 台	4 台	+0	
3	空压机	/	3 台	3 台	5 台	3 台	-2	
4	铣床	/	2 台	2 台	2 台	2 台	+0	
5	磨床	/	2 台	2 台	2 台	1 台	-1	
6	电焊机	/	3 台	3 台	3 台	1 台	-2	
7	喷漆生产线	/	1 条	1 条	1 条	1 条	+0	
8	压力机	EPC-E-1600T	/	/	1 台	0 台	-1	
		1600T	/	/	1 台	0 台	-1	
9	锻压机	JM31-315 型	/	/	1 台	0 台	-1	
10	余热淬火机床	HNC-10 型	/	/	1 台	1 台	+0	
11	冷却塔	50t	/	/	2 个	0 个	-2	
		100t	/	/	1 个	1 个	+1	
12	网带回火炉	/	/	/	1 套	1 套	+0	
13	加热炉	电	/	/	1 台	0 台	-1	
14	冲床	160T	/	/	1 台	0 台	-1	
15	空气储罐	3m ³	/	/	1 个	0 个	-1	
16	液压顶料机	/	/	/	1 套	0 套	-1	
17	切铁机	Q45-100 型	/	/	1 台	0 台	-1	
18	管式冷却器	AEP426	/	/	1 台	0 台	-1	
19	电机减速机及皮带轮	/	/	/	2 套	0 套	-2	

3.3 主要原辅材料及燃料

主要原辅材料及能源一览表详见表 3-4。

表 3-4 项目主要原辅材料及能源一览表

序号	物料名称	单位	设计消耗量	调试期间消耗量		备注
				6 月 24 日	6 月 25 日	
主要原辅材料消耗						
1	钢材	t/d	3.33	2.7	2.74	外购
2	焊丝	kg/d	16.67	13.5	13.7	外购
3	润滑油	kg/d	10	8.1	8.22	外购
4	油漆	kg/d	10	8.1	8.22	外购
5	稀释剂	kg/d	15	12.15	12.33	外购

6	圆钢	t/d	16.67	/	/	现阶段链片加工外协
7	链片	片/d	3333.33	2650	2600	外购半成品链片
主要能源、水资源消耗						
4	水	生产用水	t/d	9	4.5	4.5
		生活用水	t/d	1.25	1.25	1.25
						自来水厂
5	电	kwh/d	1666.67	1333.33	1333.33	市政电网

3.4 水源及水平衡

根据验收期间现场勘查，本项目用水主要来自水帘柜补充用水、喷淋用水、淬火用水及职工生活用水。

(1) 用水分析

A、生产用水：

①水帘柜补充用水

项目喷漆采用水帘柜除漆雾，水帘柜用水循环使用，因蒸发等因素补充损耗水量为 0.02m³/d。水帘柜用水每半年更换一次，更换的水帘喷淋废液作为危险废物处置。

②喷淋用水

项目有机废气采取 1 套“水喷淋+UV 光解活性炭一体机”废气治理设施处理，喷淋用水循环使用，因蒸发等因素定期补充水量为 0.12m³/d。

③淬火用水

项目淬火工序冷却水为介质，此部分用水循环使用。厂区内设有 1 个 100t 冷却水塔，循环水量为 90m³/d，因蒸发等因素定期补充水量为 4.5m³/d。

B、生活用水：根据验收期间现场调查，扩建后公司总聘用职工 25 人，生活用水量为 1.25m³/d，排放量为 1.0m³/d。

(2) 水平衡图

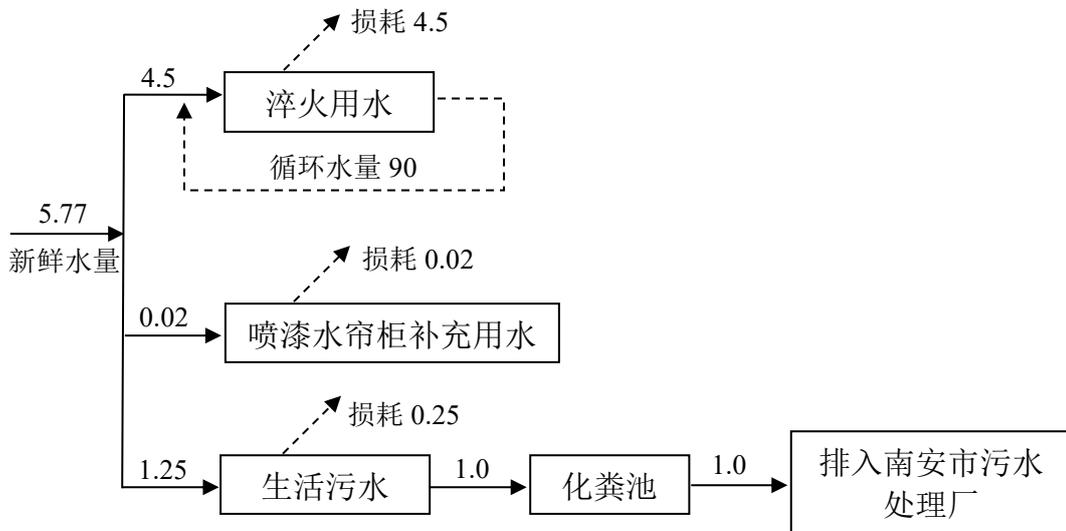


图 3-1 项目水平衡图 (m³/d)

3.5 生产工艺

(1) 工矿机械配件生产工艺

扩建前，工矿机械配件生产工艺流程及产污工序如下：

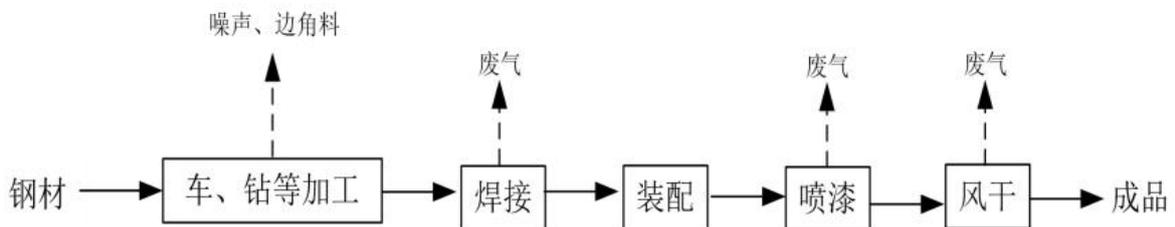


图 3-2 工矿机械配件生产工艺流程图

工艺简介：

①机加工

钢材经车、钻、磨等机加工处理；

②焊接

经机加工处理后的工件需要进行补焊处理；

③装配

经机加工处理后工件进行装配；

④喷漆、风干

项目设置一条喷漆流水线，并配备 1 台水帘喷漆柜进行喷漆，喷漆流水线分为喷漆

段和风干段。喷漆、风干均在同一密闭车间内。

喷漆段在水帘式喷漆房内，在喷漆前需先进行调漆，调漆是将油漆主剂、天那水按一定的配比（丙烯酸酯类树脂涂料：天那水=1:1.5）调制成所用的漆料。项目无设置专门调漆房，调漆直接在喷漆房内部进行操作，调漆次数约为3次/月，产生有机废气的量极少，可忽略不计。

喷漆段内主要有漆雾及挥发出来的有机废气，漆雾被带入水帘进行沉淀处理，有机废气无法被水帘吸收，与未被水完全吸附的漆雾一同经引风机导气至“水喷淋+UV光解活性炭一体机”废气处理装置处理。风干产生的有机废气经引风机导气至有机废气处理装置。

（2）链片生产工艺

扩建后，项目新增链片生产工艺流程及产污工序如下：

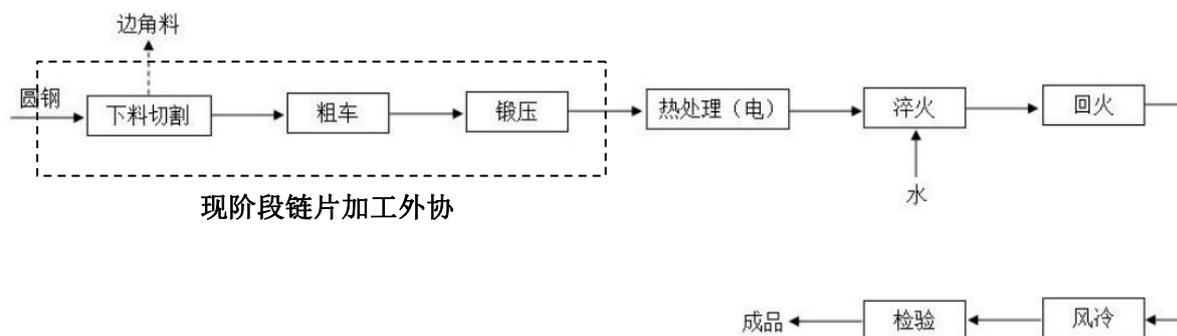


图 3-3 链片生产工艺流程图

工艺简介：

①下料切割、粗车

外购的圆钢进厂后经切割、粗车成所需的半圆形结构。

②锻压

利用压力机将半圆形结构锻压成所需尺寸的链片。

③热处理

热处理是将金属材料放在一定的介质中加热、保温、冷却，通过改变材料表面或内部的金相组织结构，来控制其性能的一种金属热加工工艺。热处理一般不改变工件的形状和整体化学成分，而是通过改变工件内部的显微组织或改变工件表面的化学成分，赋予或改善工件的使用性能，使工件具有所需要的力学性能、物理性能和化学性能。

本项目采用电加热炉，加热温度控制在850℃~1200℃之间。

④淬火

淬火是指将金属工件加热到某一温度之后，保持一定时间，然后以适当的冷却速度获得马氏体（或贝氏体）组织的热处理工艺。常用的淬火介质有盐水、水、矿物油等，本次扩建项目采用水作为淬火介质。

⑤回火

回火是指金属工件经淬硬后，再加热到某一温度，保温一定时间，然后冷却到室温的热处理工艺。回火的目的主要是为了消除工件在淬火时所产生的应力，使工件具有高的硬度和耐磨性外，并具有所需要的塑形和韧性等。项目回火采用电加热方式，温度控制在280°C左右。

⑥风冷

回火出炉的工件，使用风扇吹风冷却至室温。

⑦检验

对热处理加工的工件表面进行硬度、外观和结构等方面检验，合格后包装入库。

3.6 项目变动情况

由于市场需求、企业资金等因素，扩建项目分期建设及验收，扩建项目现阶段年产链片 100 万片。根据验收期间现场检查情况，本公司扩建项目阶段性工程与环评基本相符，现阶段链片委托外协加工，加工后的半成品链片进厂后经热处理；另外，为了提高工件工艺的精细度，增加不同型号/规格的车床，产能不变。参照生态环境部发布的《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，不属于重大变动。

4、环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

项目厂区雨污分流，喷淋用水、淬火用水及水帘柜用水均循环使用，定期补充其损耗，水帘柜用水每半年更换一次，更换的水帘喷淋废液作为危险废物处置；外排废水主要为职工生活污水，生活污水经化粪池预处理后经市政污水管网排入南安市污水处理厂进一步处理。

项目废水排放及治理情况见表 4-1。

表 4-1 废水的排放及治理情况一览表

废水类别	来源	污染物种类	排放规律	废水排放量	治理设施	处理能力	排放去向
------	----	-------	------	-------	------	------	------

生活污水	职工生活	pH、COD、SS、NH ₃ -N、BOD ₅	间断	60m ³ /d	化粪池	60m ³ /d	南安市污水处理厂
------	------	---	----	---------------------	-----	---------------------	----------

4.1.2 废气

扩建项目无新增废气产生及排放。

4.1.3 噪声

扩建后，项目噪声源主要来自车床、钻床、空压机、磨床及网带回火炉等机械设备运行时产生的机械噪声，噪声声压级为 55~85dB（A），主要产噪设备见下表 4-2。

表 4-2 项目主要生产设备噪声级一览表

噪声源	噪声源强 dB（A）	数量	运行方式	噪声源所在位置	采取措施
车床	65~75	41 台	间断	生产车间	基础减振，墙体隔声
钻床	65~70	4 台	间断		
空压机	80~85	3 台	间断		
铣床	60~65	2 台	间断		
磨床	65~75	1 台	间断		
电焊机	60~70	1 台	间断		
喷漆生产线	55~65	1 条	间断		
余热淬火机床	55~60	1 台	间断		
冷却塔	65~75	1 个	间断		
网带回火炉	55~60	1 套	间断		

4.1.4 固体废物

扩建后，项目生产过程中产生的固体废物主要为金属边角料及金属屑、废焊渣、原料空桶、喷漆废液、废漆渣、油漆桶、废润滑油、废活性炭、含油抹布及职工生活垃圾。

根据实际生产情况及验收期间的现场调查，项目固体废物实际产生及处置情况见下表 4-3。

表 4-3 固体废物治理情况一览表

固废名称	来源	性质	产生量	处置量	处置方式	合同签订情况
金属边角料及金属屑	机械加工	一般固废	0.04t/d	0.04t/d	外售相关厂家回收利用	——
废焊料	焊接工序		0.15kg/d	0.15kg/d	外售相关厂家回收利用	——

废漆渣、油漆桶	喷漆、调漆	危险废物	1.5kg/d	1.5kg/d	委托有资质的单位进行处置	——
喷漆废液	水帘柜		0	0		
废润滑油	设备维护		0	0		
废活性炭	废气设施		0	0		
原料空桶	润滑油、稀释剂使用	/	3kg/d	3kg/d	由原料供应商回收利用	——
含油抹布	设备维护	/	0.2kg/d	0.2kg/d	危险废物豁免清单，混入生活垃圾处置	——
职工生活垃圾	职工生活	/	10kg/d	10kg/d	环卫部门清运处理	——

备注：本次扩建项目调试期间，尚未产生废活性炭、废润滑油及喷漆废液。

4.2 其他环境保护措施

4.2.1 环境风险防范设施

- (1) 生产车间内原料及产品分类、分区存放；
- (2) 生产车间、办公室等区域均设有干粉灭火器等应急物资。

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

本公司废气排放口已规范化设置，废气排气筒上设有固定的监测孔。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

(1) 环保设施投资

扩建项目现阶段实际总投资 120 万元，其中环保投资 3 万元，占总投资的 2.5%，环保投资见下表 4-4。

表 4-4 环保投资一览表

序号	类别	环保措施	投资额(万元)
			实际
1	生活污水	化粪池（依托原有工程），设计处理能力 60m ³ /d	0.0
2	噪声	减振、消声处理，加强设备维护等	3.0
3	固体废物	一般固废暂存间、危险废物暂存间、垃圾桶若干（依托原有工程）	0.0
合计		——	3.0

(2) 环境保护“三同时”落实情况

本项目环评审批后，建设单位委托相关单位对本项目噪声环境治理设施进行设计与施工，并于 2022 年 4 月完成环保设施的施工，项目环评及批复阶段要求建设内容“三同时”情况落实见下表 4-5。

表 4-5 扩建后项目“三同时”情况落实一览表

序号	污染源	类别	环评环保设施设计	初步设计环保措施	实际建设情况	备注
1	废水	生活污水	生活污水经化粪池预处理后通过污水管网排入南安市污水处理厂进一步处理	化粪池	生活污水经化粪池预处理后通过污水管网排入南安市污水处理厂进一步处理	已落实
2	废气	喷漆、调漆及晾干废气	喷漆、调漆及晾干工序置于单独密闭的喷漆房内，喷漆废气经水帘除漆雾后与调漆及晾干废气采用 1 套“水帘+UV 光解活性炭一体机”废气处理设施处理后，尾气通过 1 根 15m 高排气筒排放。	UV 光解活性炭一体机	喷漆废气经水帘除气雾后与调漆、晾干废气一同经 1 套“水喷淋+UV 光解活性炭一体机”废气治理设施处理后，尾气通过 1 根 15m 高排气筒排放。	已落实
		焊接烟尘	焊接烟尘配套移动式烟尘净化器	移动式烟尘净化器	焊接烟尘配套移动式烟尘净化器	已落实
3	噪声	厂界噪声	安装减振垫，设置隔声门窗，加强管理，定期检修维护生产设备，杜绝异常噪声。	隔声、减振等措施	对高噪声设备采取减振措施，利用厂房墙体隔声	已落实
4	固体废物	一般工业固体废物	规范化设置一般固废暂存场所，金属边角料、金属屑及废焊料由相关厂家回收利用	一般固废暂存间	已按照要求规范设置一般固废暂存区，金属边角料、金属屑及废焊料由相关厂家回收利用。	已落实
		危险废物	规范化设置危险废物暂存间，喷漆废液、废漆渣、油漆桶、废活性炭、废润滑油及废活性炭等危险废物委托有资质的单位进行处置	危险废物暂存间	已按要求规范设置危险废物暂存间，喷漆废液、废漆渣、油漆桶、废活性炭、废润滑油及废活性炭等危险废物委托有资质的单位进行处置。	已落实
		生活垃圾	生活垃圾由环卫部门清运处理	/	生活垃圾由当地环卫部门清运处理	已落实

5、环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告表主要结论与建议

项目环境影响报告表中对废水、废气、固体废物及噪声污染防治设施效果的需求，工程建设对环境影响及要求以及其他在验收中需考核的内容见下表 5-1。

表 5-1 环境影响报告表对项目建设的有关要求（摘录）

序号	污染源	类别		环评及批复阶段要求建设内容	监测内容	验收标准
1	废水	生活污水		化粪池预处理后通过污水管网排入南安市污水处理厂进一步处理	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准、GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》（pH：6~9、COD：500mg/L、BOD ₅ ：300mg/L、SS：400mg/L、NH ₃ -N：45mg/L）
2	废气	有组织		喷漆、调漆及晾干工序置于单独密闭的喷漆房内，喷漆废气经水帘除漆雾后与调漆及晾干废气采用 1 套“水帘+UV 光解活性炭一体机”废气处理设施处理后，尾气通过 1 根 15m 高排气筒排放	颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 二级标准（颗粒物排放浓度≤120mg/m ³ 、排放速率≤3.5kg/h）、DB35/1783-2018《工业涂装工序挥发性排放标准》表 1 中标准限值（二甲苯排放浓度≤15mg/m ³ 、排放速率≤0.6kg/h，非甲烷总烃排放浓度≤60mg/m ³ 、排放速率≤2.5kg/h）
		无组织	厂区内	生产作业时，车间门窗紧闭；焊接烟尘配套移动式烟尘净化器	非甲烷总烃	DB35/1783-2018《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》表 3 中标准限值（厂区内非甲烷总烃排放浓度≤8.0mg/m ³ ）、GB37822-2019《挥发性有机物无组织排放控制标准》附录 A 表 A.1 限值（监控点任意一次非甲烷总烃浓度值≤30mg/m ³ ）

			厂界		颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2二级标准(颗粒物排放浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$)、DB35/1783-2018《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》表4中标准限值(二甲苯排放浓度 $\leq 0.2\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃排放浓度 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$)
3	噪声	厂界噪声	安装减振垫,设置隔声门窗,加强管理,定期检查维护生产设备,杜绝异常噪声。	等效连续 A 声级		GB12348-2008《工业企业厂界噪声排放标准》3类标准(昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ 、夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$)
4	固体废物	一般工业固废	规范化设置一般固废暂存场所,金属边角料、金属屑及废焊料由相关厂家回收利用	落实情况	一般工业固体废物贮存、处置参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)执行;危险废物的临时贮存处执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单中相关要求。	
		危险废物	规范化设置危险废物暂存间,喷漆废液、废漆渣、油漆桶、废活性炭、废润滑油及废活性炭等危险废物委托有资质的单位进行处置	落实情况		
		生活垃圾	生活垃圾由环卫部门清运处理	落实情况		

5.2 审批部门审批决定

泉州海之川工程机械有限公司：

你单位关于《泉州海之川工程机械有限公司年增产链片 100 万片项目环境影响报告表》（下称“报告表”）的报批申请收悉。根据《生态环境部关于统筹做好疫情防控和经济社会发展生态环保工作的指导意见》（环综合〔2020〕13 号）有关精神，该项目适用环评告知承诺制审批改革试点范围所列情形。经研究，意见如下：

一、根据福建佳朗环境工程有限公司编制对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

二、你单位应当切实履行有关承诺，严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，执行环保“三同时”制度，项目建成后应按程序组织开展竣工环保验收，验收合格后方可正式投入生产运营；及时申报排污许可证，依法持证排污。严格按《企业事业单位环境信息公开办法》等有关规定要求，做好环境信息公开工作，及时妥善处理周边民众环境诉求。

经批复的环评仅为项目施工、运营期间环境保护管理依据，项目开工建设及运营如涉及其他部门审批管理要求的，应按有关程序及时间节点完成手续报批。本环评批复后，项目性质、生产规模、工艺、建设地点等发生重大变动应重新报批环评审批手续。

三、该项目环保“三同时”监督检查工作及日常监督管理工作由泉州市南安生态环境保护综合执法大队负责。

6、验收执行标准

扩建项目无新增废气产生及排放，生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网排入南安市污水处理厂进一步处理。因此，本次验收的主要污染物为厂界噪声及固体废物，验收时噪声、固体废物排放执行的标准见下表 6-1。

表 6-1 验收执行标准

污染物类别	执行标准					
	标准名称及标准号	污染因子	标准等级	标准限值	单位	备注
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	等效 A 声级	2 类	昼间≤65	dB（A）	项目东北侧敏感目标处
				夜间≤55	dB（A）	

			3 类	昼间≤65	dB (A)	企业夜间不生产
				夜间≤55	dB (A)	
一般固废	贮存及处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)					
危险废物	贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单的要求					

7、验收监测内容

7.1 废水

扩建后，项目生产过程中喷淋用水、淬火用水及水帘柜用水均循环使用，定期补充其损耗，水帘柜用水每半年更换一次，更换的水帘喷淋废液作为危险废物处置；外排废水主要为职工生活污水，生活污水经化粪池预处理后经市政污水管网排入南安市污水处理厂进一步处理。

7.2 废气

扩建项目无新增废气产生及排放。

7.3 厂界噪声监测

本项目厂界噪声监测内容见表 7-1，监测点位见附图 5。

表 7-1 项目厂界噪声的监测内容

厂界噪声监测点位名称	监测因子	监测频次	监测周期
企业厂界 (S1~S4)	Leq	昼间：1 次/点/天	2 天
东北侧敏感目标处 S5	Leq	昼间：1 次/点/天	2 天

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

本项目的各项监测因子监测分析方法名称、方法标准号或方法来源、分析方法的最低检出限见表 8-1。

表 8-1 项目监测分析方法

序号	样品类别	监测项目	方法来源	分析方法	检出限
1	噪声	厂界噪声	GB12348-2008	噪声仪测量法	30 分贝
		敏感点噪声	GB3096-2008	噪声仪测量法	30 分贝

8.2 监测仪器

本项目的各项监测因子监测所用到的仪器名称、型号、编号等情况见表 8-2。

表 8-2 本项目监测仪器

序号	仪器设备名称	仪器设备型号	仪器设备编号	检定有效期
1	多功能声级计	AWA5688	AJ-118	2023 年 02 月 30 日
2	声校准器	AWA6022A	AJ-120	2023 年 01 月 17 日

8.3 人员能力

参加本次验收监测的人员均经过不同层次的专业培训和考核，均持证上岗，主要监测人员详见表 8-3。

表 8-3 主要监测人员一览表

序号	姓名	职称/职务	承担项目	上岗证编号
1	许婉卿	技术负责人/工程师	报告批准	安嘉检测字第 01 号
2	许惠琴	助理工程师	报告编制	安嘉检测字第 04 号
3	苏慧婷	助理工程师	报告审核	安嘉检测字第 03 号
4	黄粤生	技术员	现场监测人员	安嘉检测字第 15 号
5	洪星帆	技术员	现场监测人员	安嘉检测字第 16 号

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次噪声监测过程均按《工业企业厂界噪声测量方法》（GB12348-2008）中的有关要求和质量保证的要求实行有效的质量控制措施。监测使用的声级计经计量部门检定并在有效期内，声级计在测试前后用标准发声源进行校准，测量前后仪器的示值偏差不大于 0.5dB，符合质控要求。声级计校准结果详见表 8-4。

表 8-4 声级计校准结果一览表

仪器名称及型号	AWA5688 型多功能噪声分析仪		仪器编号	AJ-118	
声校准名称及型号	AWA6022A 型声校准器		仪器编号	AJ-120	规定声压级
校准日期	声级计监测前后校准值		前、后校准值示值偏差	技术要求	评价结果
	监测前	监测后			
2022.06.24	93.8dB (A)	93.8dB (A)	0dB (A)	<0.5dB (A)	合格
2022.06.25	93.8dB (A)	93.8dB (A)	0dB (A)	<0.5dB (A)	合格

9、验收监测结果

9.1 生产工况

2022 年 6 月 24 日~2022 年 6 月 25 日验收监测期间，项目生产工艺设备工况稳定、环境保护设施运行正常，监测工况见表 9-1，监测记录见附件 3。

表 9-1 监测工况结果一览表

类别	设计量	监测日期	监测期间实际产能	生产负荷
产品产量核算法	年产工矿机械配件 5 万套、链片 100 万片	2022.06.24	日产工矿机械配件 135 套	81.0%
			日产链片 2650 片	79.5%
		2022.06.25	日产工矿机械配件 137 套	82.2%
			日产链片 2600 片	78.0%

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 环保设施处理效率监测结果

9.2.1.1 废水治理设施

扩建后，项目生产过程中喷淋用水、淬火用水及水帘柜用水均循环使用，定期补充其损耗，水帘柜用水每半年更换一次，更换的水帘喷淋废液作为危险废物处置；外排废水主要为职工生活污水，生活污水经化粪池预处理后经市政污水管网排入南安市污水处理厂进一步处理。

9.2.1.2 废气治理设施

扩建项目无新增废气产生及排放。

9.2.1.3 噪声治理设施

根据厂界噪声监测结果，项目厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，东北侧敏感目标处噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，采取厂房隔音降噪效果可行。

9.2.1.4 固体废物治理设施

扩建后，项目产生的固体废物主要为金属边角料及金属屑、废焊渣、原料空桶、喷漆废液、废漆渣、油漆桶、废润滑油、废活性炭、含油抹布及职工生活垃圾。

其中，金属边角料及金属屑、废焊渣等一般工业固废集中收集后外售相关厂家回收利用，喷漆废液、废漆渣、油漆桶、废润滑油、废活性炭等危险废物定期委托有资质的单位进行处置，空原料桶由原料供应商回收利用，含油抹布混入生活垃圾与其一同由环卫部门清运处置，固体废物均能得到妥善处置。

9.2.2 污染物排放监测结果

9.2.2.1 厂界噪声

项目夜间不生产，因此本次验收不对厂界夜间噪声进行监测，厂界昼间噪声监测结

果见表 9-2。

表 9-2 厂界噪声监测结果一览表（昼间） 单位：dB（A）

监测日期	监测点位	监测时段	主要声源		监测结果 L_{eq} dB(A)	标准 限值	监测 结果
			本项目声源	背景声源	测量值		
2022.06.24	东侧厂界 S1	15:11~15:21	生产噪声	邻厂生产噪声	58.7	65	达标
	北侧厂界 S2	15:27~15:37	生产噪声	邻厂生产噪声	62.3		
	南侧厂界 S3	15:42~15:52	生产噪声	邻厂生产噪声	60.2		
	西侧厂界 S4	15:59~16:09	生产噪声	邻厂生产噪声	61.9		
	东北侧敬长 村敏感点 S5	09:31~09:41	社会生活噪声	/	57.2	60	达标
2022.06.25	东侧厂界 S1	10:08~10:18	生产噪声	邻厂生产噪声	59.2	65	达标
	北侧厂界 S2	10:23~10:33	生产噪声	邻厂生产噪声	64.1		
	南侧厂界 S3	10:37~10:47	生产噪声	邻厂生产噪声	62.5		
	西侧厂界 S4	10:55~11:05	生产噪声	邻厂生产噪声	63.0		
		东北侧敬长 村敏感点 S5	15:48~15:58	社会生活噪声	/	55.4	60

根据表 9-2 监测结果可知，项目厂界昼间噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类声环境功能区厂界噪声标准限值，项目东北侧敏感目标处噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类声环境功能区厂界噪声标准限值。

10、验收监测结论

10.1 环保设施调试运行效果

10.1.1 环保设施处理效率监测结果

项目无废水、废气、噪声及固体废物环保设施处理效率结果分析。

10.1.2 污染物排放监测结果

（1）废水

扩建后，项目生产过程中喷淋用水、淬火用水及水帘柜用水均循环使用，定期补充其损耗，水帘柜用水每半年更换一次，更换的水帘喷淋废液作为危险废物处置；外排废水主要为职工生活污水，生活污水经化粪池预处理后经市政污水管网排入南安市污水处理厂进一步处理。

（2）废气

扩建项目无新增废气产生及排放。

（3）噪声

根据厂界噪声监测结果，项目厂界噪声排放符合《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）3类声环境功能区厂界噪声标准限值，东北侧敏感点处噪声排放符合《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类声环境功能区厂界噪声标准限值。

（4）固体废物

扩建后，项目产生的固体废物主要为金属边角料及金属屑、废焊渣、原料空桶、喷漆废液、废漆渣、油漆桶、废润滑油、废活性炭、含油抹布及职工生活垃圾。

其中，金属边角料及金属屑、废焊渣等一般工业固废集中收集后外售相关厂家回收利用，喷漆废液、废漆渣、油漆桶、废润滑油、废活性炭等危险废物定期委托有资质的单位进行处置，空原料桶由原料供应商回收利用，含油抹布混入生活垃圾与其一同由环卫部门清运处置，固体废物均能得到妥善处置。一般固废贮存场执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险废物暂存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单有关要求。

10.2 工程建设对环境的影响

验收监测期间，项目产生的污染物排放浓度均达到验收执行标准的要求，且污染物排放量满足环评及批复文件的总量控制要求，工程建设对环境的影响较小。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

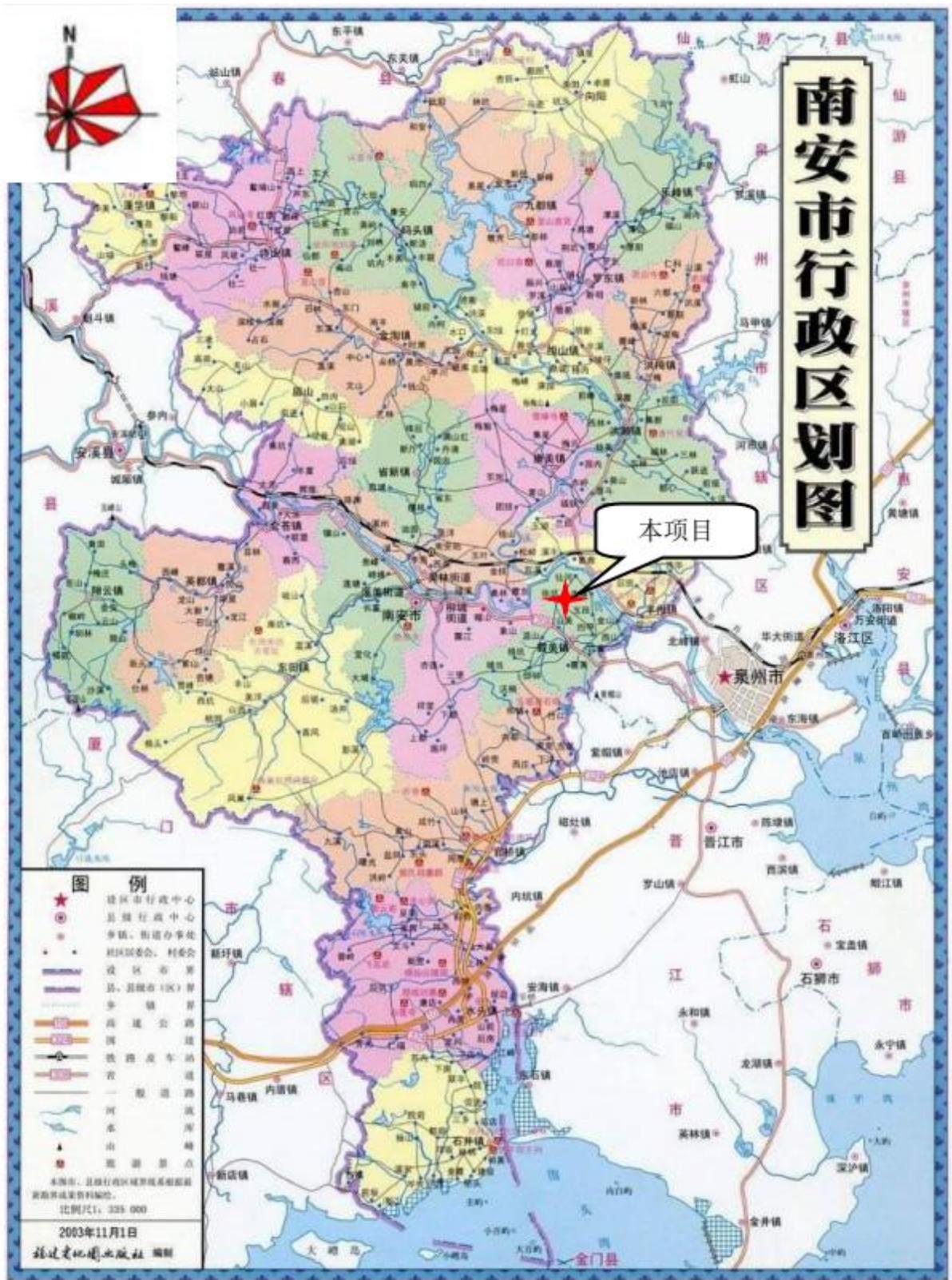
填表单位(盖章): 泉州海之川机械有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	年增产链片 100 万片项目				项目代码	2020-350583-34-03-082430				建设地点	南安市霞美镇滨江机械装备制造基地			
	行业类别 (分类管理名录)	69、通用设备制造及维修				建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造								
	设计生产能力	年增产链片 100 万片				实际生产能力	年增产链片 100 万片				环评单位	福建佳朗环境工程有限公司			
	环评文件审批机关	泉州市南安生态环境局				审批文号	泉南环审[2020]31 号				环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2021 年 12 月				竣工日期	2022 年 4 月				排污许可证申领时间	2022 年 6 月			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/				本工程排污许可证编号	91350583MA31E6KY1B001Y			
	验收单位	泉州海之川机械有限公司				环保设施监测单位	泉州安嘉环境检测有限公司				验收监测的工况	78%~82.2%			
	投资总概算 (万元)	90				环保投资总概算 (万元)	3				所占比例 (%)	3.33			
	实际总投资	120				实际环保投资 (万元)	3				所占比例 (%)	2.5			
	废水治理 (万元)	/	废气治理 (万元)	/	噪声治理 (万元)	3.0	固体废物治理 (万元)	/				绿化及生态 (万元)	/	其他 (万元)	/
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/				年平均工作时	2400h				
运营单位	泉州海之川机械有限公司				营运单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)				91350583MA31E6KY1B				验收时间	2020 年 8 月	
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)		
	废 水				0.03	0.000	0.000	0.000	0	0.03	0.03	0			
	化学需氧量				0.015	0.000	0.000	0.000	0	0.015	0.015	0			
	氨 氮				0.0013	0.000	0.000	0.000	0	0.0013	0.0013	0			
	石油类														
	废 气														
	二氧化硫														
	烟 尘														
	工业粉尘														
	氮氧化物														
	工业固体废物														
与项目有关的其它特征污染物	非甲烷总烃														
	油烟														

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。 2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。 3、计量单位: 废水排放量——万吨 / 年; 废气排放量——万标立方米 / 年; 工业固体废物排放量——万吨 / 年; 水污染物排放浓度——毫克 / 升



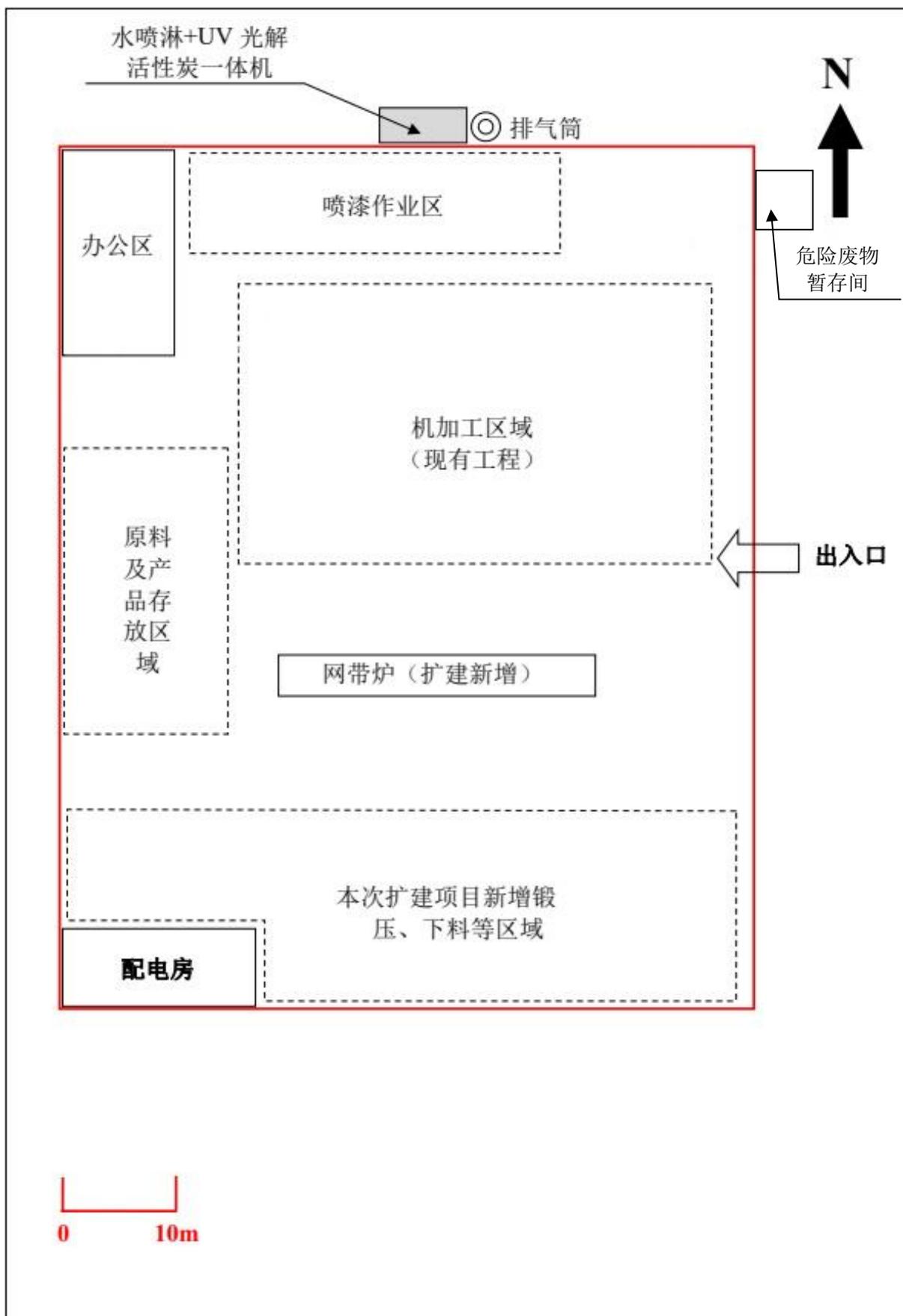
附图 1、项目地理位置图



附图 2、项目周边环境示意图



附图 3、厂区雨污管网分布图



附图 4、车间平面布置图



附图 5、项目厂界噪声监测点位示意图

附件 1、建设单位营业执照



泉州市生态环境局文件

泉南环评〔2020〕表 380 号

泉州市生态环境局关于泉州海之川工程机械 有限公司年增产链片 100 万片项目环境 影响报告表的批复

泉州海之川工程机械有限公司：

你单位关于《泉州海之川工程机械有限公司年增产链片 100 万片项目环境影响报告表》（下称“报告表”）的报批申请收悉。根据《生态环境部关于统筹做好疫情防控和经济社会发展生态环保工作的指导意见》（环综合〔2020〕13 号）有关精神，该项目适用环评告知承诺制审批改革试点范围所列情形。经研究，意见如下：

一、根据福建佳朗环境工程有限公司编制对该项目开展环境

影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

二、你单位应当切实履行有关承诺，严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，执行环保“三同时”制度，项目建成后应按程序组织开展竣工环保验收，验收合格后方可正式投入生产运营；及时申报排污许可证，依法持证排污。严格按《企业事业单位环境信息公开办法》等有关规定要求，做好环境信息公开工作，及时妥善处理周边民众环境诉求。

经批复的环评仅为项目施工、运营期间环境保护管理依据，项目开工建设及运营如涉及其他部门审批管理要求的，应按有关程序及时间节点完成手续报批。本环评批复后，项目性质、生产规模、工艺、建设地点等发生重大变动应重新报批环评审批手续。

三、该项目环保“三同时”监督检查工作及日常监督管理工作由泉州市南安生态环境保护综合执法大队负责。

泉州市生态环境局
2020年12月01日



(此件主动公开)

附件 3、监测报告



171312050312



泉州安嘉环境检测有限公司
Quanzhou An Jia Environmental Testing Co., Ltd.

检 测 报 告

报告编号：泉安嘉测(2022) 062404 号



委托单位：泉州海之川工程机械有限公司

项目名称：年增产链片 100 万片项目

项目地址：南安市霞美镇滨江机械装备制造基地

样品类别：噪声

签发日期：2022.06.27



检验检测机构 资质认定证书

证书编号:171312050312

名称:泉州安嘉环境检测有限公司

地址:福建省泉州市鲤城区金龙街道曾林社区高新电子园区紫华路7号

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由泉州安嘉环境检测有限公司承担。

许可使用标志



171312050312

发证日期:2017年10月23日

有效期至:2023年10月22日

发证机关:福建省质量技术监督局

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

泉州安嘉环境检测有限公司
检测报告



委托单位：泉州海之川工程机械有限公司

编制：许惠蓉

审核：苏慧婷

签发：许珈卿

签发日期：2022年06月27日

泉州安嘉环境检测有限公司
检测报告

一、基本情况

泉州海之川工程机械有限公司位于南安市霞美镇滨江机械装备制造基地，年工作 300 天。项目设计生产规模为年增产链片 100 万片，扩建后年总产工矿机械配件 5 万套、链片 100 万片；实际生产规模为年总产工矿机械配件 5 万套、链片 100 万片。

泉州海之川工程机械有限公司委托我公司对其项目依据建设项目竣工环境保护验收监测的要求进行噪声监测。

二、监测方案

泉州海之川工程机械有限公司委托我公司对其项目的噪声进行监测，结合现场实际情况，以及建设项目竣工环境保护验收监测的相关规定，泉州海之川工程机械有限公司本次监测方案详见表 1。

表 1 噪声监测方案一览表

样品类别	监测点位	测点编号	监测项目	监测频次
噪声	项目东侧厂界外 1 米处	S1	厂界噪声	2 天，昼间 监测 1 次/天
	项目北侧厂界外 1 米处	S2		
	项目南侧厂界外 1 米处	S3		
	项目西侧厂界外 1 米处	S4		
	项目东北侧敬长村前 1 米处	S5	敏感点噪声	2 天，昼间 监测 1 次/天

备注：噪声监测点位置详见附图 1。

三、监测日期及监测期间生产工况

3.1 监测日期：2022 年 06 月 24 日至 2022 年 06 月 25 日

3.2 监测期间生产工况：根据泉州海之川工程机械有限公司提供的工况证明，在 2022 年 06 月 24 日至 2022 年 06 月 25 日监测期间，泉州海之川工程机械有限公司正常生产，符合监测要求，工况证明详见附件 1。

四、质量保证与质量控制

4.1 监测分析方法

本次验收监测分析方法、方法来源及检出限详见表 2-1。

表 2-1 监测分析方法一览表

序号	样品类别	监测项目	方法来源	分析方法	检出限
1	噪声	厂界噪声	GB12348-2008	噪声仪测量法	30 分贝
		敏感点噪声	GB3096-2008	噪声仪测量法	30 分贝

泉州安嘉环境检测有限公司
检测报告

4.2 监测仪器

本次验收监测的主要仪器设备信息详见表 2-2。

表 2-2 主要仪器设备一览表

序号	仪器设备名称	仪器设备型号	仪器设备编号	检定有效期
1	多功能声级计	AWA5688	AJ-118	2023 年 02 月 30 日
2	声校准器	AWA6022A	AJ-120	2023 年 01 月 17 日

4.3 人员资质

参加本次验收监测的人员均经过不同层次的专业培训和考核，均持证上岗，主要监测人员详见表 2-3。

表 2-3 主要监测人员一览表

序号	姓名	职称/职务	承担项目	上岗证编号
1	许婉卿	技术负责人/ 工程师	报告批准	安嘉检测字第 01 号
2	许惠琴	助理工程师	报告编制	安嘉检测字第 04 号
3	苏慧婷	助理工程师	报告审核	安嘉检测字第 03 号
4	黄粤生	技术员	现场监测人员	安嘉检测字第 15 号
5	洪星帆	技术员	现场监测人员	安嘉检测字第 16 号

4.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次噪声监测过程均按《工业企业厂界噪声测量方法》（GB12348-2008）中的有关要求和质量保证的要求实行有效的质量控制措施。监测使用的声级计及声校准器经计量部门检定合格并在有效期内，声级计在现场测试前后用声校准器进行校准，测量前后示值偏差不大于 0.5dB，符合质控要求。声级计校准结果详见表 2-4。

表 2-4 声级计校准结果一览表

仪器名称及型号	AWA5688 型多功能噪声分析仪		仪器编号	AJ-118	
声校准名称及型号	AWA6022A 型声校准器		仪器编号	AJ-120	规定声压级
校准日期	声级计监测前后校准值		前、后校准值示值偏差	技术要求	评价结果
	监测前	监测后			
2022.06.24	93.8 dB	93.8 dB	0 dB	<0.5 dB	合格
2022.06.25	93.8 dB	93.8 dB	0 dB	<0.5 dB	合格

泉州安嘉环境检测有限公司 检测报告

五、执行标准

本项目厂界噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类声环境功能区噪声排放限值的规定，即：昼间 $\leq 65\text{dB}$ 、夜间 $\leq 55\text{dB}$ ；敏感点噪声执行《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表 1 中 2 类声环境功能区噪声标准限值的规定，即：昼间 $\leq 60\text{dB}$ 、夜间 $\leq 50\text{dB}$ 。

六、监测结果

- 6.1 厂界噪声监测结果详见表一。
- 6.2 敏感点噪声监测结果详见表二。

七、其他相关附图及附件

- 7.1 厂区平面布置图、噪声监测点位示意图详见附图 1。
- 7.2 现场监测照片详见附图 2。
- 7.3 监测期间（2022.06.24~2022.06.25），本项目工况证明详见附件 1。
- 7.4 本项目相关检测项目能力附表详见附件 2。

泉州安嘉环境检测有限公司 检测报告



表一、厂界噪声监测结果

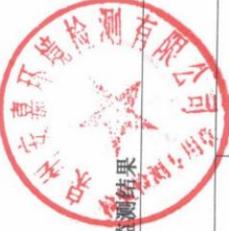
表一 厂界噪声监测结果一览表 (昼间)

监测日期	监测点位	测点编号	监测时段	主要声源		测量值 LeqdB	排放限值 dB	检测结论
				本项目声源	背景声源			
2022.06.24 (昼间)	项目东侧厂界外 1 米处	S1	15:11~15:21	生产噪声	邻厂生产噪声	58.7	65	达标
	项目北侧厂界外 1 米处	S2	15:27~15:37	生产噪声	邻厂生产噪声	62.3	65	达标
	项目南侧厂界外 1 米处	S3	15:42~15:52	生产噪声	邻厂生产噪声	60.2	65	达标
	项目西侧厂界外 1 米处	S4	15:59~16:09	生产噪声	邻厂生产噪声	61.9	65	达标
2022.06.25 (昼间)	项目东侧厂界外 1 米处	S1	10:08~10:18	生产噪声	邻厂生产噪声	59.2	65	达标
	项目北侧厂界外 1 米处	S2	10:23~10:33	生产噪声	邻厂生产噪声	64.1	65	达标
	项目南侧厂界外 1 米处	S3	10:37~10:47	生产噪声	邻厂生产噪声	62.5	65	达标
	项目西侧厂界外 1 米处	S4	10:55~11:05	生产噪声	邻厂生产噪声	63.0	65	达标

备注:

- 在 2022 年 06 月 24 日厂界噪声监测期间, 天气晴, 平均风速为 1.5m/s, 符合监测要求;
- 在 2022 年 06 月 25 日厂界噪声监测期间, 天气晴, 平均风速为 1.7m/s, 符合监测要求;
- 在 2022 年 06 月 24 日和 25 日厂界噪声监测期间, 本项目正常生产, 符合监测要求;
- 本项目夜间不生产, 夜间噪声不予监测;
- 本项目厂界噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类声环境功能区噪声排放限值的规定, 即: 昼间≤65dB。

泉州安嘉环境检测有限公司 检测报告



表二、敏感点噪声监测结果

表二 敏感点噪声监测结果一览表（昼间）

监测日期	监测点位	测点编号	监测时段	主要声源	测量值 LeqdB	标准限值 dB	检测 结论
2022.06.24 (昼间)	项目东北侧敬长村前1米处	S5	16:22~16:32	社会生活噪声	57.2	60	达标
2022.06.25 (昼间)	项目东北侧敬长村前1米处	S5	11:17~11:27	社会生活噪声	55.4	60	达标

备注：

- 1、在2022年06月24日厂界噪声监测期间，天气晴，平均风速为1.8m/s，符合监测要求；
- 2、在2022年06月25日厂界噪声监测期间，天气晴，平均风速为1.6m/s，符合监测要求；
- 3、本项目敏感点噪声执行《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表1中2类声环境功能区噪声排放限值的规定，即：昼间≤60dB。

泉州安嘉环境检测有限公司 检测报告



附图 1、厂区平面布置图、噪声监测点位置示意图



泉州安嘉环境检测有限公司 地址: 福建省泉州市鲤城区江南高新信息产业园二期紫华路 7 号

电话: 0595-28802066

邮编: 362000

电子邮件: anjajc@163.com



泉州安嘉环境检测有限公司 检测报告

附图 2、现场监测照片



噪声监测点 S1



噪声监测点 S2



噪声监测点 S3



噪声监测点 S4



噪声监测点 S5



泉州安嘉环境检测有限公司 检测报告

附件1、生产工况证明

工况证明

我公司年工作时间为300天，项目设计生产规模为年增产链片100万片，扩建后年总产工矿机械配件5万套、链片100万片；实际生产规模为年总产工矿机械配件5万套、链片100万片。在2022年06月24日至2022年06月25日监测期间，生产工况负荷如下：

监测日期	2022年06月24日		2022年06月25日	
	工矿机械配件	链片	工矿机械配件	链片
日产量	135套	2650片	137套	2600片
工况负荷	81.0%	79.5%	82.2%	78.0%

特此证明！

泉州海之川工程机械有限公司
2022年06月26日



泉州安嘉环境检测有限公司
检测报告

附件 2、检测项目能力附表

检验检测机构

资质认定证书附表



171312050312

检验检测机构名称：泉州安嘉环境检测有限公司

批准日期：2017 年 10 月 23 日

变更日期：2018 年 12 月 04 日

有效期至：2023 年 10 月 22 日

批准部门：福建省质量技术监督局

福建省质量技术监督局制



泉州安嘉环境检测有限公司 检测报告

续附件 2、检测项目能力附表

二、批准泉州安嘉环境检测有限公司检验检测的能力范围

证书编号: 171312050312

第10页, 共11页

地址: 泉州市鲤城区金龙街道曾林社区高新电子园区紫华路7号

序号	检测产品/类别	检测项目/参数		检测标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围或说明
		序号	名称		
1	室内空气	1.10	甲苯	居住区大气中苯、甲苯和二甲苯卫生检验标准方法 气相色谱法 GB 11737-1989	能检: 二硫化碳提取法
1	室内空气	1.11	甲苯	公共场所卫生检验方法 第2部分: 化学污染物 GB/T 18204.2-2014	能检: 11.1 热解析/毛细管气相色谱法
1	室内空气	1.12	二甲苯	居住区大气中苯、甲苯和二甲苯卫生检验标准方法 气相色谱法 GB 11737-1989	能检: 二硫化碳提取法
1	室内空气	1.13	二甲苯	公共场所卫生检验方法 第2部分: 化学污染物 GB/T 18204.2-2014	能检: 11.1 热解析/毛细管气相色谱法

七、民用建筑工程室内环境

1	民用建筑工程室内环境	1.1	游离甲醛	公共场所卫生检验方法 第2部分: 化学污染物 GB/T 18204.2-2014	能检: 7.2 酚试剂分光光度法
1	民用建筑工程室内环境	1.2	苯	民用建筑工程室内环境污染控制规范 GB 50325-2010 附录F	
1	民用建筑工程室内环境	1.3	氨	公共场所卫生检验方法 第2部分: 化学污染物 GB/T 18204.2-2014	能检: 8.2 纳氏试剂分光光度法
1	民用建筑工程室内环境	1.4	总挥发性有机物TVOC	民用建筑工程室内环境污染控制规范 GB 50325-2010 附录G	

八、室内装饰装修材料

1	室内装饰装修材料	1.1	甲醛释放量	室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量 GB 18580-2001	能检: 干燥器法
1	室内装饰装修材料	1.1	甲醛释放量	人造板及饰面人造板理化性能试验方法 GB/T 17657-2013	能检: 干燥器法
1	室内装饰装修材料	1.2	游离甲醛	室内装饰装修材料 内墙涂料中有害物质限量 GB 18582-2008 附录C	
1	室内装饰装修材料	1.2	游离甲醛	室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量 GB 18583-2008 附录A	

九、噪声

1	噪声	1.1	环境噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	
1	噪声	1.2	社会生活环境噪声	社会生活环境噪声排放标准 GB 22337-2008	能检: 35d(A) 以上的等效声级
1	噪声	1.3	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	能检: 35d(A) 以上的等效声级
1	噪声	1.4	噪声	工作场所物理因素测量 第8部分 噪声 GBZ/T189.8-2007	
1	噪声	1.4	噪声	公共场所卫生检验方法 第1部分: 物理因素 GB/T18204.1-2013	

十、土壤和污泥

1	土壤	1.1	pH值	土壤检测 第2部分: 土壤pH的测定 NY/T1121.2-2006	
1	土壤	1.2	氟化物	土壤质量 氟化物的测定 离子选择电极法 GB/T22104-2008	
1	土壤	1.3	有机碳	土壤 有机碳的测定 重铬酸钾氧化-分光光度法 HJ 615-2011	

泉州安嘉环境检测有限公司

地址: 福建省泉州市鲤城区江南高新信息产业园二期紫华路7号

电话: 0595-28802066

邮编: 362000

电子邮件: anjiajc@163.com