# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

供生态环境主管部门信息公开使用

项目名称: <u>年产花岗岩石板材 15 万平方米, 石英石</u> 板材 15 万平方米项目

建设单位(盖章): 泉州天新石材有限公司\_\_\_

编制日期: \_\_\_\_\_\_ 2022 年 08 月

中华人民共和国生态环境部制

# 一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产花岗	年产花岗岩石板材 15 万平方米,石英石板材 15 万平方米项目						
项目代码		2207-350583-04-03-935495						
建设单位联系人	***	•	联系方式		******	******		
建设地点	南安市石井	镇院下村	寸新街右起 306	号(		工集中区)		
地理坐标	(_1:	<u>18</u> 度 <u>24</u>	<u>分 43.149</u> 秒,	_24	度 39 分 44.539 利	少)		
国民经济 行业类别	C3032 建第 工		建设项目 行业类别		二十七、非金属矿 30:56、砖瓦、石 材料制造3	材等建筑		
建设性质	☑新建(迁 □改建 □扩建 □技术改造		建设项目 申报情形		☑首次申报项目 □不予批准后再次 □超五年重新审核 □重大变动重新报	项目		
项目审批(核准/ 备案)部门(选填)	南安市发展	<b>屡和改革</b>	项目审批(核 备案)文号(选	-	闽发改备[2022]C0	60481 号		
总投资 (万元)	200	0	环保投资(万元	元)	20			
环保投资占比(%)	1%	)	施工工期		/			
是否开工建设	☑否 □是:		用地(用海) 面积(m²)	١	租赁他人闲置厂房 面积 9233.96 引			
			,		編制技术指南(污染			
	(试行))	》,土	壤、声环境不开	干展	专项评价,地下水原	原则上不		
	开展专项记	平价。项	目专项设置情况	₹,	体见表 1-1。			
		3	表 1-1 项目专	项评	<sup>2</sup> 价设置表			
	专项评价 的类别	ì	<b></b>		项目情况	是否设 置专项		
专项评价设置情况	大气	染物 <sup>1</sup> 、 芘、氰化 外500米	气含有毒有害污二噁英、苯并[a] 少物、氯气且厂界 范围内有环境空 目标 <sup>2</sup> 的建设项目	颗制氧化	目排放废气中只含有	否		
	地表水	项目(槽 理厂的隙	k直排的污水集	理活田活	目生产废水经沉淀处 后循环回用,近期生 亏水经处理后用于农 灌溉不外排,远期生 亏水经处理后纳入泉 市南翼污水处理厂统	否		

			一处理,不涉及地表水 专项设置原则中提及的 情况	
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危 险物质存储量超过临界 量3的建设项目	项目液化石油气存储量 未超过临界量	否
	生态	取水口下游500米范围内 有重要水生生物的自然 产卵场、索饵场、越冬场 和洄游通道的新增河道 取水的污染类建设项目	项目为石材生产加工项 目,不涉及河道取水的 污染类建设项目	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	项目为石材生产加工项目,不涉及直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	否
	地下水	原则上不开展专项评价, 涉及集中式饮用水水源 和热水、矿泉水、温泉等 特殊地下水资源保护区 的开展地下水专项评价 工作	项目不涉及集中式饮用 水水源和热水、矿泉水、 温泉等特殊地下水资源 保护区	否
	的污染物 2.环境 和农村地区	(不包括无排放标准的污染 空气保护目标指自然保护[ 区中人群较集中的区域。 是量及其计算方法可参考《经	內入《有毒有害大气污染物物)。 区、风景名胜区、居住区、 建设项目环境风险评价技术	文化区
	根据_	上表分析可知, 项目无	需开展专项评价工作。	
	1.1石材集	中加工区规划		
			战市建筑饰面石材企业加	工集中
	区规划范围		_	
		机关:南安市规划建设局		
规划情况		文号: 南建函〔2010〕3		
		井片区单元控制性详细;		
		名称:《南安石井片区自 四关。南安东人民政府	早兀拴削生详细规划》	
		几关:南安市人民政府 文号:南班文(2020)7	n무	
	甲瓜	文号:南政文〔2020〕7 		
规划环境影响 评价情况		无		

#### 1.3 与石材集中加工区规划符合性分析

据南安市规划建设局发布的《关于确认我市建筑饰面石材企业加工集中区规划范围的函》(南建函[2010]358号)(详见附件12),项目位于南安市石井镇院下村新街右起306号(石井镇滨海石材加工集中区),位于该石材加工集中区红线范围内,符合石井镇石材工业集中区规划要求(详见附图2)。

规划及规划环境 影响评价符合性分析

#### 1.4 与南安石井片区单元控制性详细规划符合性分析

本项目位于南安市石井镇院下村新街右起 306 号(石井镇滨海石材加工集中区),对照《南安石井片区单元控制性详细规划》(详见附图 3),项目用地规划为一类工业用地。因此项目符合南安石井片区单元控制性详细规划要求。

#### 1.5 产业政策符合性分析

本项目位于南安市石井镇院下村新街右起 306 号(石井镇滨海石材加工集中区),主要从事石材的加工生产。对照《产业结构调整指导目录(2019 年本)》(2021 年修改),本项目为石材加工项目,不属于限制类和淘汰类建设项目,属于允许类项目。同时项目也不属于国土资源部、国家发展和改革委员会于 2012 年5月13日发布的《限制用地项目目录(2012 年本)》和《禁止用地项目目录(2012 年本)》和《禁止用地项目目录(2012 年本)》中所列禁止或限制的工艺技术、装备的建设项目,本项目的建设符合国家和地方产业政策。项目已通过了南安市发展和改革局备案(闽发改备[2022]C060481号)(见附件 4),该项目的建设符合国家当前产业政策。

其他符合性分析

#### 1.6 土地利用符合性分析

项目位于南安市石井镇院下村新街右起 306 号(石井镇滨海石材加工集中区),根据所在地块出租方的土地证(见附件 5)可知,项目所在地的用地性质属于工业用地,故本项目用地符合土地利用要求。

#### 1.7 生态功能区划符合性分析

项目位于南安市石井镇院下村新街右起306号(石井镇滨海

石材加工集中区),根据《南安市生态功能区划图》(见附图 4),项目位于"南安南部沿海城镇工业环境和历史古迹生态功能小区(530358302),"其主导生态功能为城镇工业,辅助旅游、保护性矿山开采及生态恢复。本项目主要从事石材的加工生产,其选址符合区域生态功能区划。

#### 1.8 环境功能区划符合性分析

项目所处区域内周边水系寿溪、院下溪环境功能区划类别为III类区;所处区域环境空气质量功能区划类别为二类功能区;声环境功能区为3类声功能区,项目声环境质量为《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准。目前,从环境质量现状分析可知,周边水环境、大气空气和环境噪声现状均符合区域环境功能区划要求,区域环境对项目产生的主要污染物有一定的环境容量。项目生产废水经沉淀后回用于生产,不外排;项目近期生活污水经化粪池和一体化污水处理设施处理后全部用于周边农田灌溉,不外排;远期生活污水经化粪池处理后排入泉州市南翼污水处理厂处理,对周边水环境不产生影响。项目产生的废气经采取相应处理措施后能达标排放。项目虽然在生产过程中会产生废水、废气、噪声及固废污染,但经过采取各项污染控制措施后,可以做到污染物达标排放,对环境的影响可以控制在允许范围之内,从环保角度看,项目选址符合区域环境功能区划要求。

#### 1.9 周围环境相容性分析

本项目位于南安市石井镇院下村新街右起 306 号(石井镇滨海石材加工集中区),项目西侧为源顺钢构公司,北侧为南安万益石材有限公司,东北侧为福建泉州新华胜机械有限公司,东侧为福建巨轮机械有限公司,距项目最近的敏感点为离厂区南侧厂界 25m 处的山后村民宅。为了减少项目对居民点的影响,通过合理布局,将主要生产设备设置在离居民点较远的厂区北部,厂区南部主要设置为沉淀池、沉淀罐、污泥压滤区域,项目厂区内生产区域距居民点最近距离约 51m。根据对山后村居民进行的公众

参与调查结果可知,项目建设运营对周边环境及生活产生的影响较小。因此,项目采取优化车间布局、基础减振、厂房隔声、距离衰减措施后,正常运营期间噪声对南侧山后村的影响在可接受范围内。

#### 1.10 "三线一单"控制要求的符合性分析

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》(环环评[2016]150号), "三线一单"即: "生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单",项目建设应强化"三线一单"约束作用。

#### 1、生态保护红线符合性分析

根据《福建省环保厅关于印发福建省生态功能红线规定工作方案的通知》(闽环发[2014]23号),陆域生态功能红线分为:生物多样性保护红线、重要湿地保护红线、水源涵养区保护红线、陆域重要水体及生态岸线保护红线、水土流失敏感区保护红线、自然与人文景观保护红线、生态公益林保护红线、沿海基干林带保护红线和集中式饮用水水源地保护红线。项目位于南安市石井镇院下村新街右起306号(石井镇滨海石材加工集中区),项目不位于自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护地和其他需特别保护等法律法规禁止开发建设的区域,因此项目建设符合生态红线控制要求。

#### 2、环境质量底线符合性分析

项目所在区域附近水体为寿溪、院下溪水环境功能区划类别为III类区,水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中III 类标准,项目生产废水经处理后循环使用,不外排;项目近期生活污水经化粪池和一体化污水处理设施处理后全部用于周边农田灌溉,不外排;远期生活污水经化粪池处理后排入泉州市南翼污水处理厂处理,对周边水环境不产生影响。项目所在区域环境空气质量现状符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准,项目废气采取治理措施后,对周边环境空气质量影响较小;项目

区域声环境质量符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)3 类标准;项目采取隔声、减震等措施后,生产噪声对周边声环境影响较小。综合分析,本项目的建设不会突破当地环境质量底线。

#### 3、资源利用上线

项目建设过程中所利用的资源主要为水资源、电和液化石油 气,均为清洁能源,项目建成运行后通过内部管理、设备选择、 原辅材料的选用和管理、废物综合处置、污染治理等多方面采取 合理可行的防治措施,以"节能、降耗、减污"为目标,有效地控 制污染。项目的资源利用不会突破区域的资源利用上线。

#### 4、环境准入负面清单

(1)与《市场准入负面清单(2022年版)》符合性分析 查阅《市场准入负面清单(2022年版)》,本项目不在禁止 准入类和限制准入类中。

(2) 与项目所在地环境准入负面清单符合性分析

查阅《泉州市人民政府关于公布泉州市内资投资准入特别管理措施(负面清单)(试行)的通知》(泉政文[2015]97号),本项目不在禁止投资和限制投资类别中。

#### (3) 生态环境准入清单

根据《福建省人民政府关于实施"三线一单"生态环境分区管控的通知》(闽政〔2020〕12号)和《泉州市人民政府关于实施"三线一单"生态环境分区管控的通知》(泉政文〔2021〕50号),对项目涉新增 VOCs 排放项目管控提出要求,详见表 1-2。

表 1-2 与生态环境分区管控相符性分析一览表

	7/			
适用 范围		准入条件	项目情况	符合 性
福建省全省陆域	空间布局约束	1.石化、汽车、船舶、冶金、水泥、制浆造纸、印染等重点产业,要符合全省规划布局要求。 2.严控钢铁、水泥、平板玻璃等产能过剩行业新增产能,新增产能应实施产能等量或减量置换。 3.除列入国家规划的大型煤电和符合相关要求的等容量替代项目,以及以供热为主的热电联产项目外,原则上不再建设新的煤电项目。	项目为石材 生产加工项 目,不涉及 以上情况	符合

 _				
	污物放控	4.氟化产业应集中布局高区、大展中级、全国区区、大型、大型、大型、大型、大型、大型、大型、大型、大型、大型、大型、大型、大型、	项形 过 VOCs 排代 VOCs 排代总求 控制要求	符合
泉州市陆域	空布约间局束	在两条 一次 一次 一次 一次 一次 一次 一次 一次 一次 一次	项安院右(海集主材工空束项目间要目市下起石石中要的,间范目建布求位石村306镇加)事产属局内故与约相南镇街号滨工,石加于约的项空束冲	符合

		的环境风险项目。 5.未经市委、市政府同意,禁止新 建制革、造纸、电镀、漂染等重污 染项目。		
2	污染 物排 放管 控	涉新增 VOCs 排放项目,实施区域内 VOCs 排放 1.2 倍削减替代。	项目涉新增 VOCs 排放, 通过区域内 VOCs 排放 1.2 倍削减 替代则可制 足总量控制 要求	符合

项目位于南安市石井镇院下村新街石起 306 号(石井镇滨海石村加工集中区),对照《泉州市环境管控单元图》(见附图 5),项目属于南安市重点管控单元,符合性分析详见表 1-3。

表 1-3 南安市环境管控单元情况表

- 环境 管控 单元 编码	环境 管 控 元 名称	管控 单元 类别		管控要求	项目情况
ZH35 05832 0011	南市点控元1	重点	空布约束	1.严禁在人口聚集区新建涉及化学品和危险废物排放的项目,城市建成区内现有有色等污染较重的企业应有序搬迁改造或依法关闭。城市主城区内现有有色等重污染企业环保搬迁项目须实行产能等量或减量置换。2.新建高 VOCs 排放的项目必须进入工业园区。	项目为石城市的
ZH35 05832 0012	南市点控元	管控 单元	污染排管 控	1.在城市建成区新建大 气污染型项目,二氧化 硫、氮氧化物排放量应实 行 1.5 倍削减替代。 2.新建有色项目执行大 气污染物特别排放限值。 3.城镇污水处理设施排 水执行《城镇污水处理厂 污染物排放标准》 (GB18918-2002)中的 一级 A 标准,并实施脱 氮除磷。	项目不位于城市建成后液区,液压 可建成后液层 气油气 的二氧化 一个
ZH35 05832	南安		环境	单元内现有有色金属冶	项目不涉及

0013	市点控元3		风险防控	炼和压延加工业、化学原料和化学制品制造业等具有潜在土壤污染环境则是,完善污染环风险管控制度,完善污染治理设施,储备应急物资。应定期开展环境污染治理设施运行情况巡查,严格监管拆除活动,在拆除活动,在拆除活动,在拆除活动,在拆除活动,在拆除活动,在拆除活动,在拆除活动,在拆除活动,在拆除活动,在拆除活动时,要以治理设施活动时,要,并发展国家有关规定,再来全处置方案。	
ZH35 05832 0014	南市 点 控 元 4		资源 开发 要求	高污染燃料禁燃区内,禁 止使用高污染燃料,禁止 新建、改建、扩建燃用高 污染燃料的设施。	项目不涉及
ZH35 05832 0015	南市点控元安重管单5	重点控	空间布局	1.严禁在人口聚集区新建涉及化学品和危险废物排放的项目。 2.禁止在大气环境布局敏感重点管控区新建、扩建石化、化工、焦化、有色等高污染、高风险的涉气项目。 3.新建高 VOCs 排放的项目必须进入工业园区。	项目位于南安 市石井镇院下 村新街右起 306号(石井 镇滨海石材加 工集中区), 主要从事石材 的生产加工, VOCs 排放较 少,符合管控 要求。
	) L 3		污染 物 放 控	在城市建成区新建大气 污染型项目,二氧化硫、 氮氧化物排放量应实行 1.5 倍削减替代。	项目不位于城 市建成区,项 目建成后二氧 化硫、氮氧化 物排放按要求 实行削减替 代。
ZH35 05832 0016	南市点控元安重管单6	重点管元	空间布京	1.严禁在人口聚集区新建涉及化学品和危险废物排放的项目。 2.新建高 VOCs 排放的项目必须进入工业园区。	项目位于南安市石井镇院下村新街右起306号(石井镇)工集中区),主要从事石村的生产加工,VOCs排放较少,符合管理求。
_			环境 风险	单元内现有化学原料和 化学制品制造业等具有	项目不涉及

	防控	潜在土壤污染坏境风险
		的企业,应建立风险管控
		制度,完善污染治理设
		施,储备应急物资。应定
		期开展环境污染治理设
		施运行情况巡查,严格监
		管拆除活动,在拆除生产
		设施设备、构筑物和污染
		治理设施活动时,要严格
		按照国家有关规定,事先
		制定残留污染物清理和
		安全处置方案。

根据以上分析,本项目符合《福建省人民政府关于实施"三线一单"生态环境分区管控的通知》(闽政〔2020〕12号)和《泉州市人民政府关于实施"三线一单"生态环境分区管控的通知》(泉政文〔2021〕50号)的相关要求。综上,本项目总体上能够符合"三线一单"的管理要求。

#### 1.11 与挥发性有机物污染控制相关环保政策要求符合性分析

1、与《福建省重点行业挥发性有机物污染防治工作方案》》 (闽环保大气(2017)6号)的符合性分析

根据闽环保大气〔2017〕6号文件指出: "新建涉 VOCs 排放的工业项目必须入园,实行区域内 VOCs 排放等量或倍量消减替代。新、改、扩建项目要使用低 VOCs 含量原辅材料,加强废气收集,配套安装高效治理设施,减少污染排放"。

项目使用的 AB 胶为南安地区石材涂层常用的环保型石材专用胶水;项目有机废气有效收集经活性炭吸附净化处理,减轻有机废气对周边环境的影响。故项目建设符合《福建省重点行业挥发性有机物污染防治工作方案》(闽环保大气〔2017〕6号)的相关要求。

2、与《泉州市环境保护委员会办公室关于建立 VOCs 废气综合治理长效机制的通知》(泉环委函【2018】3号)的符合性分析

根据《泉州市环境保护委员会办公室关于建立 VOCs 废气综合治理长效机制的通知》(泉环函【2018】3号):"新建涉 VOCs

排放的工业项目必须入园,实行区域内 VOCs 排放等量或倍量消减替代。新、改、扩建项目要使用低(无) VOCs 含量原辅材料,采取密闭措施,加强废气收集,配套安装高效治理设施后,减少污染排放"。

本项目废气排放涉及有机废气排放,项目位于南安市石井镇院下村新街右起306号(石井镇滨海石材加工集中区),属于工业园区;有机废气有效收集经活性炭吸附净化处理;项目使用的AB胶为南安地区石材涂层常用的环保型石材专用胶水,属于低(无)VOCs含量原辅材料。项目的选址及原辅材料选用、有机废气治理措施要求等均符合《泉州市环境保护委员会办公室关于建立 VOCs废气综合治理长效机制的通知》(泉环函【2018】3号)的相关要求。

3、与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》 (环大气(2019)53号)的符合性分析

根据《重点行业挥发性有机物综合治理方案》(环大气(2019)53号)的控制要求: "大力推进源头替代,加强引导使用符合国家有关低 VOCs含量产品规定的原辅材料;全面加强无组织排放控制,加强设备与场所密闭管理,推进使用先进生产工艺,提高废气收集率;推进建设适宜高效的治污设施"。

本项目废气排放涉及有机废气排放,项目使用的 AB 胶为南安地区石材涂层常用的环保型石材专用胶水,属于低(无) VOCs含量原辅材料。有机废气有效收集经活性炭吸附净化处理,加强废气收集、治理设施的日常运行维护管理,避免废气收集措施漏风以及废气治理设施故障引发的废气非正常排放。项目采用的原辅材料、生产工艺和有机废气治理措施均符合《重点行业挥发性有机物综合治理方案》(环大气(2019)53号)的控制要求。

4、与《泉州市 2020 年挥发性有机物治理攻坚实施方案》(泉环保大气(2020) 5号)的符合性分析

根据《泉州市 2020 年挥发性有机物治理攻坚实施方案》(泉

环保大气〔2020〕5号〕的重点任务要求: "大力推进源头替代,有效减少 VOCs 产生;全面落实标准要求,强化无组织排放控制;聚焦治污设施"三率",提升综合治理效率"。

本项目废气排放涉及有机废气排放,项目使用的 AB 胶为南安地区石材涂层常用的环保型石材专用胶水,属于低(无) VOCs含量原辅材料。项目建立原辅材料台账,记录 VOCs原辅材料名称、成分、VOCs含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息,并保存相关证明材料。加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节采用密闭容器等,装卸、转移和输送环节应采用密封包装运输等。生产和使用环节进行局部气体收集,非取用状态时容器应密闭。有机废气有效收集经活性炭吸附净化处理,最大化减少废气无组织排放;加强日常管理,治理设施与生产"同启同停";生产时,车间门窗关闭,在非必要时保持关闭,加强生产车间密闭管理。项目所采取的活性炭吸附治理措施为国家鼓励推进的治理技术,要求治理设施与生产"同启同停"。项目采用的原辅材料、有机废气治理措施等均符合《泉州市 2020 年挥发性有机物治理攻坚实施方案》(泉环保大气〔2020〕5号)的相关要求。

5、与《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》 (DB35/1783-2018 ) 附录 D 的符合性分析

根据《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)附录 D: "采用溶剂型涂料的涂装工序,各环节应在密闭车间或设备中进行,产生的挥发性有机物经集气系统收集导入挥发性有机物处理设施或排放管道,达标排放。集气系统和挥发性有机物处理设施应与生产活动及工艺设施同步进行。涂装企业和安装挥发性有机物处理设施的企业应做号记录,并至少保存3年。"项目使用的AB胶为南安地区石材涂层常用的环保型石材专用胶水,属于低(无)VOCs含量原辅材料。项目有机废气有效收集经活性炭吸附净化处理后达标排放;项目建

成后,应做到集气系统和挥发性有机物处理设施应与生产活动及工艺设施同步进行,且做好原料、设备的使用记录,并至少保存3年。项目的有机废气治理措施、管理要求等符合《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)附录 D 的相关要求。

1.12 与《福建省工业炉窑大气污染综合治理方案》(闽环保大气 (2019) 10号)符合性分析

表 1-4 《福建省工业炉窑大气污染综合治理方案》符合性分析一 览表

方案要求 项目情况 符合性				
加大产业结构 调整力度		方案要求	项目情况	
加快燃料清洁低碳化替代	业结构 调整力	业炉窑的建设项目,原则上要入园	市石井镇院下村新街右起306号(石井镇 滨海石材加工	符合
窑,包括铸造,日用玻璃,玻璃纤维、耐火材料、石灰、矿物棉等建材行业,钨、工业硅、金属冶炼废渣(灰)二次提取等有色金属行业,氮果、电石、无机磷、活性炭等化工行业,应全面加大污染治理力度,鼓励按照颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于 30、200、300 毫克/立方米实施改造,其中,日用玻璃、玻璃棉氮氧化物排放限值不高于 400 毫克/立方米。铸造用生铁企业的烧结机、球团和高炉按照闽环保大气(2019)7号要求实	料清洁 低碳化	窑。鼓励工业炉窑使用电、天然气等清洁能源或由周边热电厂供热。 基本淘汰热电联产供热管网覆盖范围内的燃煤加热、烘干炉(窑)。 加快推动铸造(10吨/小时及以下)、	料采用液化石 油气,属清洁能	符合
TALE TO LET THE TALE TO LET THE TALE TH	染深度	窑,包括铸造,日用玻璃,玻璃纤维、耐火材料、石灰、矿物棉等建材行业,钨、工业硅、金属冶炼废渣(灰)二次提取等有色金属行业,氮肥、电石、无机磷、活性炭等化工行业,应全面加大污染治理力度,鼓励按照颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于30、200、300毫克/立方米实施改造,其中,日用玻璃、玻璃棉氮氧化物排放限值不高于400毫克/立方米。铸造用生铁企业的烧结机、球团和高炉按	业,暂未制订工 业炉窑行业排 放标准,按照颗 粒物、二氧化 硫、氮氧化物排 放限值分别不 高于 30、200、 300 毫克/立方	符合

综上所述,项目符合《福建省工业炉窑大气污染综合治理方案》(闽环保大气〔2019〕10号)的要求。

# 二、建设项目工程分析

#### 2.1 项目由来

项目厂区出租方福建泉州新华胜机械有限公司于2007年2月办理了《福建 泉州新华胜机械有限公司项目环境影响报告表》,于 2007 年通过南安市环保局 (现为泉州市南安生态环境局) 审批, 文号 0119 号, 该厂拥有两个车间, 分别 位于工业区道路北侧和南侧,目前福建泉州新华胜机械有限公司位于北侧车间生 产,南侧车间此前出租于福建省南安市岩诚石材有限公司。2017年06月,福建 省南安市岩诚石材有限公司委托编制了《福建省南安市岩诚石材有限公司年加工 6万平方米大理石石板材项目》环境影响报告表,于2017年7月5日通过南安市 环境保护局(现为泉州市南安生态环境局)审批,审批号为南环[2017]67号,并 于 2017 年 10 月 25 日通过南安市环境保护局(现为泉州市南安生态环境局)建 设项目竣工环境保护验收,验收编号为南环验82号。后因福建省专加石材有限 公司与福建省南安市岩诚石材有限公司签订转让协议并经福建省南安市公证处 公证。于2019年6月17日,向泉州市南安生态环境局申请同意了《福建省南安 市岩诚石材有限公司年加工6万平方米大理石石板材项目环境影响报告表》(环 评编号: 南环 67 号, 审批日期: 2017 年 7 月 5 日)、建设项目竣工环境保护验 收申请及其批复(验收编号: 南环验82号, 审批日期: 2017年10月25日)中 的建设单位变更为"福建省专加石材有限公司";法人代表变更为"王专加"; 申请变更函编号: 南环保函[2019]151号(详见附件7)。因市场需求等原因,福 建省专加石材有限公司已停止生产,于2022年7月26号注销环评手续(详见附 件8)。

建设内容

泉州天新石材有限公司(营业执照详见附件 2, 法人身份证详见附件 3)租赁福建泉州新华胜机械有限公司位于工业区道路南侧, 地址为南安市石井镇院下村新街右起 306号(石井镇滨海石材加工集中区)的 9233.96 平方米闲置厂房用于石材产品生产, 出租方土地证及租赁合同详见附件 5、附件 6。

根据项目备案表(详见附件 4),项目总投资 2000 万元,购置荒料修边机 1台、多股绳锯机 4台、烘干线 1条等生产设备,建设相关配套设施。年产花岗岩石板材 15万平方米,石英石板材 15万平方米,年产值 4000 万元。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定,本项目应办理环境影响评价手续。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021 年版),项目属于"二十七、非金属矿物制品业 30—56 砖瓦、石材等建筑材料制造 303: 粘土砖瓦及建筑砌块制造;建筑用石加工;防水建筑材料制造;隔热、隔音材料制造;其他建筑材料制造(含干粉砂浆搅拌站)以上均不含利用石材板材切割、打磨、成型的"类,应编制环境影响报告表。因此,建设单位委托我司编制该项目的环境影响报告表(委托书见附件 1)。我公司接受委托后,组织有关人员进行现场踏勘,在对项目开展环境现状调查、资料收集等和调研的基础上,按照环境影响评价有关技术规范和要求,编制了本项目环境影响报告表,供建设单位报生态环境主管部门审批。

表 2-1 《建设项目环境影响评价分类管理名录》(摘录)

	环评类别	报告书	报告表	登记表	本栏目环境 敏感区含义			
二十七、非金属矿物制品业								
56	砖瓦、石材等 建筑材料制造 303	/	粘土砖瓦及建筑砌块制造;建筑用石加工;防水建筑材料制造;隔热、隔音材料制造;其他建筑材料制造(含干粉砂浆搅拌站)以上均不含利用石材板材切割、打磨、成型的	/	/			

#### 2.2 项目概况

#### 2.2.1 项目基本情况

- (1)项目名称:年产花岗岩石板材 15 万平方米,石英石板材 15 万平方米项目
  - (2) 建设单位: 泉州天新石材有限公司
- (3)建设地点:南安市石井镇院下村新街右起 306 号(石井镇滨海石材加工集中区)
  - (4) 建设性质:新建
  - (5) 总投资: 2000 万元
- (6)建设内容及规模:租赁福建泉州新华胜机械有限公司闲置厂房,总占地面积9233.96平方米。购置荒料修边机1台、多股绳锯机4台、自动磨机3台、红外线切边机3台、烘干线1条等生产设备,建设相关配套设施

- (7) 生产规模: 年产花岗岩石板材 15 万平方米, 石英石板材 15 万平方米
- (8) 生产组织及劳动定员: 年工作时间为 300 天, 日工作 8 小时, 员工 50 人, 其中 40 住宿, 不设置食堂

项目组成详见下表。

表 2-2 项目组成一览表

建设工程			工程内容			备注
	      材料消耗量	上及能源:	 产品产能			
2.2 原辅	材料消耗量			·wi 조미스NMS	5 28K 4+C	
2.2 原辅材			产品产能量、原辅材	料和能源	消耗	
2.2 原辅机				*料和能源	消耗	
2.2 原辅札				料和能源	消耗	
2.2 原辅材				料和能源	消耗	
2.2 原辅机				料和能源	消耗	
2.2 原辅机				料和能源	消耗	
2.2 原辅机				*料和能源	消耗	
2.2 原辅和				料和能源	消耗	
2.2 原辅和				料和能源	消耗	
2.2 原辅和				料和能源	消耗	
2.2 原辅和				料和能源	消耗	
2.2 原辅和				<b>料和能源</b>	消耗	
2.2 原辅和				料和能源	消耗	

AB胶: A 胶主要成分是环氧树脂,溶剂和助剂,B 胶的主要成分是固化剂,环氧树脂 AB 胶是指在一个分子结构中,含有两个或两个以上的环氧基,并在适当的化学试剂及合适条件下,能形成三维交联状固化化合物的总称。它们的种类很多,按化学结构,可分为缩水甘油醚类、缩水甘油酯类、缩水甘油胺类、脂环族环氧树脂、含无机元素的环氧树脂、新型环氧树脂(海因环氧树脂、酰亚胺环氧树脂等)等。在各类环氧树脂中,双酚 A 环氧树脂是产量最大、用途最广的一大品种。根据它的分子量不同可分为低、中等、高、超高分子量环氧树脂(聚酚氧树脂)。低分子量的树脂可在室温或高温下固化,但高分子量的环氧树脂必须在高温下才能固化,而超高分子量的聚酚氧树脂不需要借助固化剂,在高温情况下能形成坚韧的膜。

#### 2.2.3 项目主要生产设备

表 2-4 项目主要生产设备一览表

#### 2.2.4 项目水平衡

项目建成后废水主要为生产废水和生活污水。

#### ①生产废水

项目生产用水主要为切割、打磨等工序的喷淋冷却用水。经类比同类型喷淋冷却用水情况,生产 1m<sup>2</sup> 石板材需喷淋冷却用水 0.7m<sup>3</sup>,项目年产花岗岩石板材 15 万平方米,石英石板材 15 万平方米,则喷淋冷却用水量约 210000m<sup>3</sup>/a

(700m³/d)。生产过程中沉淀池污泥带走水分和自然蒸发损耗量以 10%计,则项目生产废水产生量为 189000m³/a,需补充新鲜水量为 2100m³/a。废水中悬浮物浓度约 3000mg/L,经沉淀后悬浮液浓度约 300mg/L,则项目污泥干重 510.3t/a,经脱水压滤后的污泥含水率为 40%,则污泥产生量为 850.5t/a,污泥携带走的水量为 340.2t/a。

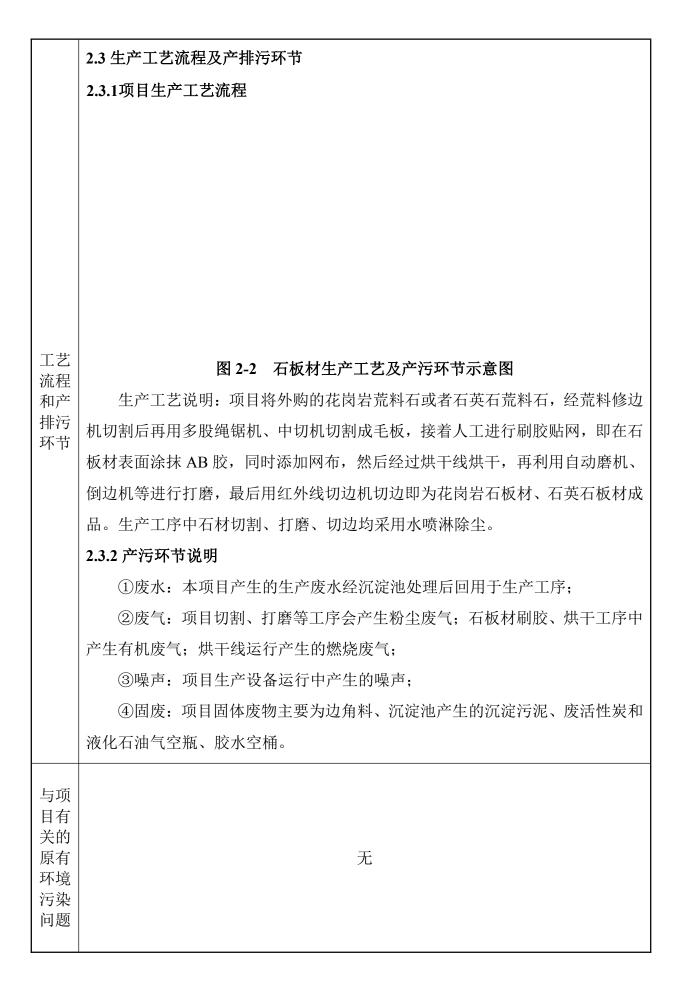
#### ②生活污水

项目拟聘职工人数为 50 人,其中 40 住宿,工作时间为 300 天,参照福建省地方标准《行业用水定额》(DB35/T 772-2018)以及结合南安市实际情况,不住厂职工生活用水定额取 50L/d•人,住厂职工生活用水定额取 150L/d•人,排污系数按 0.8 计。则项目生活用水量为 1950m³/a(6.5m³/d),生活污水排放量为 1560m³/a(5.2m³/d)。

#### 图 2-1 项目水平衡图 (单位: m³/a)

#### 2.2.5 厂区平面布局

项目厂区总平面布局功能分区明确,生产区和仓储区布置按照生产工艺流程进行设计,比较紧凑、物料流程短。总体根据物料流向、劳动卫生、安全生产等方面的要求布设,做到功能分区明确、流程合理、减少污染的要求,同时也将适应各个工艺生产、便于交通,符合安全、消防的要求,本项目平面布局基本合理。项目厂区平面规划图见附图 6。



## 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 3.1 大气环境质量现状

#### (1) 常规因子

根据《南安市环境质量分析报告(2021年度)》(泉州市南安生态环境局,2022年2月)。2021年,全市环境空气质量综合指数 2.40,同比改善 11.8%。综合指数月波动范围为 1.51~3.20,最高值出现在 1 月,最低值出现在 8 月。可吸入颗粒物(PM<sub>10</sub>)、二氧化硫(SO<sub>2</sub>)、二氧化氮(NO<sub>2</sub>)、细颗粒物(PM<sub>2.5</sub>)年均浓度分别为 46、5、9、21ug/m³。一氧化碳(CO)浓度日均值第 95 百分数为 0.7mg/m³、臭氧(O<sub>3</sub>)日最大 8 小时平均值的第 90 百分数为 106ug/m³。PM<sub>10</sub>、SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO-95 同比分别下降 4.2%、44.4%、47.1%、12.5%;PM<sub>2.5</sub>、O<sub>3</sub>-8h-90per,保持不变。全年有效监测天数 362 天,其中,一级达标天数 215天,占有效监测天数比例的 59.4%,二级达标天数为 146 天,占有效监测天数比例的 40.3%,轻度污染日天数 1 天,占比 0.3%。因此,项目所在地区环境大气污染物符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求,为达标区。

区域境量状

#### (2) 特征因子

表 3-1 特征污染物现状监测数据

20

#### 3.2 水环境质量现状

项目周边水系为寿溪、院下溪。根据《南安市环境质量分析报告(2021年度)》(泉州市南安生态环境局,2022年2月)。2021年,我市主要地表水考核断面水质保持良好。其中列入福建省"小流域"监测断面调整为7个,含淘溪(水口村桥)、英溪(英溪左桥)、檀溪(李西广桥)、兰溪(港仔渡桥)、梅溪(狮峰桥)以及独立入海九十九溪(下洋桥)、石井江/大盈溪(安平桥),由南安市采水送样,泉州市站负责实验室分析和数据上报。逢双月监测,全年监测6次,梅溪因2月、4月断流,全年监测4次。监测因子:pH、DO、高锰酸盐指数、总磷、氨氮。监测结果表明:2021年福建省"小流域"监测断面水质稳中有升,III类以上水质比例为85.7%,达到省级考核目标要求。因此,总体来说南安市水环境水质良好,项目周边水系的水质良好。

#### 3.3 声环境质量现状

为了解项目所在区域声环境现状,建设单位委托福建新自然环境检测有限公司于 2022 年 07 月 20 日对本项目厂界及周边敏感点进行了噪声监测,噪声监测点具体位置详见附图 8。具体监测结果见下表。

表 3-2 昼间项目厂界环境背景噪声监测结果(单位: dB(A))

由监测结果表明,项目所在区域声环境质量可符合《声环境质量标准》 (GB3096-2008)中3类昼间标准(昼间≤65dB(A)),南侧及敏感点声环境质量 可符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中2类昼间标准(昼间≤60dB(A)),

因此项目所在区域声环境质量良好。

#### 3.4 生态环境现状

项目用地范围内不含有生态环境保护目标,无需进行生态现状调查。

#### 3.5 地下水、土壤环境现状

项目建成后厂区基本实现水泥硬化及绿化,不存在地下水、土壤环境污染途径,无需进行地下水、土壤现状调查。

#### 3.6 环境保护目标

项目位于南安市石井镇院下村新街右起 306 号(石井镇滨海石材加工集中区)。项目周边环境保护目标见表 3-3,项目周边环境及环境保护目标示意图见附图 9,项目四周环境现状照片见附图 10。

表 3-3 项目主要环境保护目标一览表

环境 保护 目标

环境要素	环境保 护目标	保护对 象	保护 内容	环境功能区	相对厂 址方位	相对厂界距 离/m

#### 3.7 执行的排放标准

#### 3.7.1 废水排放标准

生产用水:项目运营期生产废水主要为生产过程中产生的喷淋冷却废水,该部分生产废水经沉淀后循环使用不外排。

污物放制 准

生活污水: 近期由于项目所在区域污水管网尚未完善,生活污水经"化粪池+一体化生活污水处理设施"预处理达《农田灌溉水质标准》(GB 5084-2021)表1中的旱作标准后定期清运用于灌溉农田等用途,详见下表。

表3-4 《农田灌溉水质标准》(GB 5084-2021)表1标准(节选)

pH(无量纲)	$\mathrm{COD}_{\mathrm{Cr}}$	BOD <sub>5</sub>	SS
5.5~8.5	≤200mg/L	≤100mg/L	≤100mg/L

远期待管网铺设后,项目生活污水经化粪池处理后经市政管网纳入泉州市南翼污水处理厂统一处理,生活污水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准,其中NH<sub>3</sub>-N指标参考《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B等级标准后排放,泉州市南翼污水处理厂出水水质

执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1一级A标准,详见下表。

表3-5 《污水综合排放标准》(GB8978-1996) (摘选)

污染物名称	三级标准(mg/L)
pH 值(无量纲)	6~9
悬浮物 (SS)	≤400
生化需氧量(BOD5)	≤300
化学需氧量(COD <sub>Cr</sub> )	≤500
氨氮	45

注: NH<sub>3</sub>-N 指标参考《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 等级标准。

表3-6 《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)(摘选)

污染物名称	一级标准的 A 标准(mg/L)
pH 值(无量纲)	6~9
悬浮物 (SS)	≤10
生化需氧量(BOD5)	≤10
化学需氧量(COD <sub>Cr</sub> )	≤50
氨氮	≤5

#### 3.7.2 废气排放标准

项目在切割、打磨等工序均采用喷淋法,产生的石粉被水力捕捉后进入沉淀池,仅有少量扬尘呈无组织排放,项目颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放标准,详见下表。

表 3-7 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)(摘录)

	( )   ( )	
	无组织排放监	控浓度限值
	监控点	浓度(mg/m³)
 颗粒物	周界外浓度最高点	1.0

项目刷胶、烘干工艺产生的有机废气(以非甲烷总烃计),有组织排放执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)中"表1中涉涂装工序的其他行业"规定中非甲烷总烃排放限值,无组织排放参照执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表3厂区内监控点浓度限值、表4企业边界监控点浓度限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A厂区内任意一次浓度限值,具体标准详见下表。

表 3-8 项目有机废气有组织废气排放标准

标准来源	污染物项目	最高允许排放浓度	排气筒高度	最高允许排放速率
DB35/1783-2018	非甲烷总烃	$60 \text{mg/m}^3$	15m	2.5kg/h

	表 3-9 项目有机废气无组织废气排放标准										
>>> >h. ##m ∓吾 □		无组织排放监控	标准来源								
污染物项目	Ī	<b>监控点</b>	浓度值	你任不你							
	企	业边界	$2.0 \text{mg/m}^3$	DB35/1783-2018							
非甲烷总烃		厂区内监控点	$8.0 \text{mg/m}^3$	DD53/1/63-2016							
非甲灰总定	厂区内	1h 平均	$10 \text{mg/m}^3$	GB37822-2019							
		任意一次	$30 \text{mg/m}^3$	GD37822-2019							

项目大理石刷胶烘干线采用液化石油气作为燃料,燃烧废气产生的 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 参照《福建省工业炉窑大气污染综合治理方案》(闽环保大气〔2019〕10号) 排放限值,废气排放标准详见下表。

表 3-10 项目燃烧废气排放标准

标准	污染物	排气筒高度 m			
《福建省工业炉窑大气	$SO_2$	200			
污染综合治理方案》(闽 环保大气(2019)10号)	NO <sub>x</sub>	300	15		
排放限值	颗粒物	30	1		

#### 3.7.3 噪声排放标准

项目所处区域为3类环境功能区,运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境 噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准,其中项目厂界南侧临山后村,执行2 类声功能区标准,详见下表。

表 3-11 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(摘录)

声环境功能区类别	昼间(dB(A))	夜间(dB(A))			
2 类	60	50			
3 类	65	55			

#### 3.7.4 固体废物排放标准

一般工业固废在厂区暂存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)。危险废物和胶水空桶暂存标准执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单中的相关规定。

#### 3.8 总量控制

# 总量 控制 指标

#### 3.8.1 总量控制指标

根据工程特性,项目涉及化学需氧量(CODcr)、氨氮( $NH_3-N$ )、 $SO_2$ 、NOx及VOCs(以非甲烷总烃计)的总量控制。

#### (1) 生活污水

表 3-12 远期生活污水污染物排放总量指标

项目	产生量(t/a)	削减量(t/a)	排放量(t/a)

项目外排废水为生活污水,根据《福建省人民政府关于全面实施排污权有偿使用和交易工作的意见》(闽政[2016]54号)、《泉州市环保局关于全面实施排污权有偿使用和交易后做好建设项目总量指标管理工作有关意见的通知》(泉环保总量[2017]1号)、《泉州市生态环境局泉州市发展和改革委员会泉州市财政局关于印发泉州市排污权储备和出让管理规定的通知》(泉环保[2020]113 号)、《泉州市生态环境局关于做好泉州市排污权储备和出让管理规定实施有关工作的通知》(泉环保[2020]129号)等有关文件要求,生活污水排放量暂不纳入总量指标控制管理,无需购买总量。

#### (2) 废气

表 3-13 项目废气污染物排放总量指标

			<b>文</b>	业小士 目.	处理	后	允许排放	++ ++ ++
项目			产生量 (t/a)	削減量 (t/a)	预计排放浓 度(mg/m³)	预计排放 量(t/a)	浓度 (mg/m³)	核定排放 量(t/a)

项目液化石油气燃烧废气污染物 SO<sub>2</sub>排放指标为 0.0622t/a, NOx 排放指标为 0.0933t/a, 项目位于南安市石井镇院下村新街右起 306 号(石井镇滨海石材加工集中区),按 1.2 倍交易,因此,应购买的 SO<sub>2</sub>指标为 0.0746t/a、NO<sub>x</sub>指标为 0.1120t/a,该量通过海峡股权交易中心排污权交易方式取得,则满足总量控制要求。

根据《泉州市人民政府关于实施"三线一单"生态环境分区管控的通知》(泉政文〔2021〕50号):项目涉新增 VOCs 排放,实施 1.2 倍削减替代。项目新增 VOCs (以非甲烷总烃计)有组织排放量为 0.4920t/a, 倍量调剂指标为 0.5904t/a,

泉州市	南安生态环境局同意从泉州市双塔汽车零件有限公司减排量调剂 0.5904
吨/年,	建设项目新增 VOCs 污染物总量指标核定意见详见附件 17。

# 四、主要环境影响和保护措施

# 施期境护施工环保措施

# 4.1 施工期环境保护措施

项目厂房均已建成,不新增厂房建设,施工期主要为设备安装及调试,不涉及土建及结构施工,基本不存在对环境的影响。因此,本评价不再对施工期影响及环境保护措施进行评价。

## 4.2 运营期环境影响和保护措施

#### 4.2.1 废气

#### 4.2.1.1 污染物排放情况

项目废气主要来源于以下三个方面: (1) 水喷淋时溅出的少量含泥废水经晒干后遇风吹而产生的粉尘; (2) 刷胶、烘干产生的有机废气; (3) 液化石油气燃烧废气。

运期境响保措营环影和护施

				表 4-	1 本项	目建成后	废气污染	源强汇.	总结果一	·览表		
运营												
期												
环境												
影响												
和												
保护												
措施					 表 4-2	<u> </u> 2 项目』		               	<u> </u> ≤情况			

根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》,泉州天新石材有限公司为简化管理排污单位,本项目根据《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦工业》(HJ 954—2018)、《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)有关规定要求,在投产后开展自行监测。

表 4-3 项目废气排放情况及监测要求一览表

		排	放口基	基本情	况				监测要求		
		排气	出口	烟气温度 (℃)		地理坐标 经纬度		↓   →\  ↓  → \  ↓		血例女术	
	风量 (m³/h)	筒 高 度 (m)	内 径 (m)		类型			排放标准		监测点位	监测 频次
DA001	10000				一般	118°24′43	3 002"	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018) "表 1 中涉涂装工序的其他行业"规定中非甲烷总烃排放限值 (最高允许排放浓度 60mg/m³,排放速率 2.5kg/h)	非甲 烷总 烃	排气筒进 出口	1 次/ 年
排气筒			5 0.5 25 排放口			24°20'42 726"		《福建省工业炉窑大气污染综合治理方案》(闽环保大气 $(2019)10$ 号)排放限值(颗粒物最高允许排放浓度 $30mg/m^3$ , $SO_2$ 最高允许排放浓度 $200mg/m^3$ , $NO_X$ 最高允许排放浓度 $300mg/m^3$ )	SO <sub>2</sub> NO <sub>x</sub> 颗粒 物	排气筒出口	1 次/ 年
无组织 粉尘废 气	/	/	/	/	/	/	/	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中颗粒物无组织排放标准(颗粒物≤1.0mg/m³)		厂界上风 向1点、下 风向3点、	1 次/
无组织有机废气	/	/	/	/	/	/	/	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018) 中表 3、表 4 无组织排放控制要求(厂界非甲烷总烃 ≤2.0mg/m³,厂区内1h平均浓度值非甲烷总烃≤8.0mg/m³);厂区内监控点任意一次浓度值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)(非甲烷总烃≤30mg/m³)	非甲 烷总 烃	厂界上风 向1点、下 风向3点、 厂区内3 点	1 次/ 年

#### 4.2.1.2 废气污染源强核算

#### (1) 扬尘

根据生产工艺分析,项目在切割、打磨等工序均采用喷淋法,产生的石粉被水力捕捉后进入沉淀池。项目的扬尘主要源于生产过程中水喷淋时溅出的少量含泥废水经晒干后遇风吹而产生的扬尘,为无组织排放。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《303 砖瓦、石材等建筑材料制造行业系数手册》的表"3032 建筑用石加工行业"中产污系数,见下表。

表 4-4 3032 建筑用石加工行业产污系数表 (颗粒物)

产品名称	原料 名称	工艺名称	规模 等级		染物指标	系数单 位	产污系数	末端 岩理 技术 名称	末端 治理 技术 效率
建筑板材 (毛板、 毛光板、 规格板)	荒料 (大 理石 等)	锯解、涂 胶、磨抛、 裁切(有 涂胶)	<40 万平 方米/ 年	废气	颗粒(有 涂胶工 艺)	千克/平 方米-产 品	0.037	湿法	90

运营 期环

境影 响 保护 描

项目年总产石板材 30 万平方米,则粉尘产生量为 11.1000t/a,产生速率为 4.6250kg/h,项目工艺废气采用水喷淋法除尘,为湿法作业,治理技术效率为 90%,故项目建成后无组织扬尘排放量为 1.1100t/a,排放速率为 0.4625kg/h。

#### (2) 刷胶、烘干有机废气

经业主提供资料,项目生产过程中使用 AB 胶过程会挥发出少量的有机废气,主要是非甲烷总烃。项目建成后全厂使用到 AB 胶的产品为石板材 30 万 m²/a,建设单位拟购置一条烘干线,项目石板材在刷胶后进入烘干线烘干,有机废气通过集气罩收集后经配套的活性炭吸附装置处理,然后经 15m 高排气筒(DA001)排放。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《303 砖瓦、石材等建筑材料制造行业系数手册》的表"3032 建筑用石加工行业"中产污系数,见表。

表 4-5 3032 建筑用石加工行业产污系数表(挥发性有机物)

产品名称	原料名称	工艺名称	规模等 级	污染	杂物指标	系数 单位	产污系数	末端治 理技术 名称	末端 治理 技术 效率
建筑板材 (毛板、 毛光板、 规格板)	荒料 (大 理石 等)	锯解、涂 胶、磨 抛、裁切 (有涂 胶)	<40 万 平方米/ 年	废气	挥发性 有机物 (有深 胶工 艺)	千克/ 平方 米-产 品	0.0041	吸附法	50

项目年刷胶烘干石板材 30 万平方米,则有机废气产生量为 1.2300t/a,产生速率为 0.5125kg/h。项目拟在刷胶及烘干工序上方设置集气罩,风机风量设计为 10000m³/h,集气罩收集效率可达 80%,则烘干线非甲烷总烃有组织产生量为 0.9840/a,产生速率为 0.4100kg/h,产生浓度为 41.00mg/m³。有机废气经收集后采用活性炭吸附装置处理,处理效率为 50%,则烘干线非甲烷总烃有组织排放量为 0.4920t/a,排放速率为 0.2050kg/h,排放浓度为 20.50mg/m³,处理后的废气引至 15m 的高排气筒(DA001)排放。项目产生的有机废气 80%被集气罩收集,剩下 20%以无组织形式排放,则项目无组织排放量为 0.2460t/a,排放速率约 0.1025kg/h。

表 4-6 项目刷胶、烘干有机废气产排污情况

排放方式	污染 物	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m³)	处理效 率 (%)	处理措施	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m³)

#### (3) 燃烧废气

项目烘干线拟采用清洁能源液化石油气燃烧供热,项目年使用液化石油气23.5 吨,液化石油气密度为2.35kg/m³(气态),折合气态液化石油气1万立方米。项目烘干线每天生产8小时,年生产300天,液化石油气燃烧废气主要污染物为颗粒物、SO<sub>2</sub>和NO<sub>x</sub>,烘干线的燃烧尾气经收集后汇同烘干线的有机废气经排气筒(DA001)排放。本项目液化石油气燃烧废气量、SO<sub>2</sub>和NO<sub>x</sub>的产污系数参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《4430工业锅炉(热力供应)行业系数手册》的表"4430工业锅炉(热力生产和供应行业)产污系数表-燃气工业锅炉"以液化石油气为燃料的一般工业锅炉污染物排放系数;颗粒物产污系数参照《排污许可证申请与核发技术规范-锅炉》附录F中"表F.3燃气工业锅炉的废气产排污系数",详见下表。

	₹	<b>曼 4-7</b>	液化石	油气燃烧	废气产污系	<b>美数一览</b> 表	₹	
产品名称	原料名称	工艺名称	规模等 级	污染物 指标	系数单位	产污系数	末端治 理技术 名称	末端治 理技术 效率
				工业废 气量	标立方米 /吨-燃料	13237		0
	     液化石	室燃	所有规 模	二氧化 硫	千克/吨- 燃料	0.00092 S		0
其他	油气	炉炉		氮氧化 物	千克/吨- 燃料	2.75	/	0
				颗粒物	千克/万 立方米- 燃料	2.86		0

备注:产污系数表中气体燃料的二氧化硫的产污系数是以含硫量(S)的形式表示的,其中含硫量(S)是指气体燃料中的硫含量,单位为毫克/立方米。例如燃料中含硫量(S)为200毫克/立方米,则 S=200。根据 GB11174-2011《液化石油气》,液化石油气含硫量为343毫克/立方米。

根据表 4.2-7 中排污系数取值,项目燃烧废气污染物源强排放核算如下:

#### ①废气量

项目烘干线液化石油气使用量为 23.5t/a, 废气量排污系数为 13237 标立方米/ 吨-燃料,则本项目(DA001)燃烧废气量为 311069.5m³/a(129.61m³/h)。

#### ②SO<sub>2</sub>排放量

项目烘干线液化石油气使用量为 23.5t/a, $SO_2$ 排污系数为 0.00092S 千克/吨-燃料,根据 GB11174-2011《液化石油气》,液化石油气含硫量为  $343mg/m^3$ ,则本项目(DA001) $SO_2$ 排放量为 0.0074t/a(0.0031kg/h)。

#### ③NOx 排放量

项目烘干线液化石油气使用量为 23.5t/a, $NO_X$  排污系数为 2.75 千克/吨-燃料,则本项目(DA001) $NO_X$  排放量为 0.0646t/a(0.0269kg/h)。

#### ④颗粒物排放量

项目烘干线液化石油气使用量为 23.5t/a,折合体积 1 万  $m^3/a$ ,颗粒物排污系数为 2.86 千克/万立方米-燃料,则本项目(DA001)颗粒物排放量为 0.0029t/a(0.0012kg/h)。

综上,项目烘干线燃烧废气主要污染物排放情况统计如下表所示。

	表 4-8 项目燃烧废气排放浓度及达标排放量一览表											
废气 种类	主要 污染 物	产生量 (t/a)	产生速 率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放速 率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	标准排放 浓度 (mg/m³)	标准排 放量 (t/a)				

#### 4.2.1.3 达标排放情况分析

项目废气主要是切割、打磨等工序生产过程中产生的粉尘废气、刷胶烘干工序产生的有机废气和液化石油气燃烧产生的燃烧废气。

#### (1) 粉尘废气

根据生产工艺分析,项目切割、打磨等生产过程均在湿法状态下进行,水不断喷淋在石材表面,使粉尘颗粒物被水力捕集,进入沉淀池。项目粉尘主要来源于污泥运输车泄漏的污泥经晒干后遇风吹而产生的扬尘,生产过程中水喷淋时溅出的少量含泥废水经晒干后遇风吹而产生的扬尘,为无组织排放。根据源强核算分析可知,项目粉尘排放量为 1.1100t/a,通过加强车间通风排气、同时加强操作工人的卫生防护,生产操作时应佩戴好工作服、工作帽和口罩等措施,可达《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放标准(厂界排放浓度≤1.0mg/m³)。

#### (2) 刷胶、烘干废气

项目刷胶烘干废气经收集后经过活性炭吸附装置处理达标后通过15m高的排气筒排放。根据源强核算分析可知,项目烘干线非甲烷总烃有组织排放量为0.4920t/a,排放速率为0.2050kg/h,排放浓度为20.50mg/m³; 非甲烷总烃无组织排放量为0.2460t/a,排放速率为0.1025kg/h,通过项目所采取的措施处理后非甲烷总烃排放可以达到《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表1中涉涂装工序的其他行业标准(排放浓度≤60mg/m³、排放速率≤2.5kg/h),同时非甲烷总烃无组织排放浓度可达到《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表1中涉涂装工序的其他行业标准(厂界排放浓度≤2.0mg/m³、厂区内排放浓度≤8.0mg/m³)和《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)排放限值要求(厂区内任意一次监控点浓度限值≤30mg/m³),

不会对周围环境产生明显的影响。

#### (3) 液化石油气燃烧废气

项目烘干线以液化石油气为燃料,燃烧废气经收集后汇同有机废气经同烘干线配套的排气筒排放,根据源强核算分析可知,项目烘干线产生的燃烧废气中 SO<sub>2</sub>排放浓度为 23.92mg/m³、NO<sub>x</sub>排放浓度为 207.55mg/m³、颗粒物排放浓度为 9.26mg/m³,各污染物的排放浓度均可达到《福建省工业炉窑大气污染综合治理方案》(闽环保大气〔2019〕10 号)所要求的排放限值,不会对周围大气环境产生明显的影响。

综上,项目废气经采取有效措施后,均可达标排放,对周边大气环境影响小。

#### 4.2.1.4 非正常情况排放

非正常情况指开停炉(机)、设备检修、工艺设备运转异常等生产设施非正常工况或污染治理设施非正常状况。项目年工作 300 天,生产设备平均每天运行 8 小时,生产设备与污染治理设施"同启同停",项目采取活性炭吸附装置处理刷胶烘干废气后通过 15m 排气筒高空排放,因此,非正常情况排放主要考虑活性炭吸附装置突发故障停止运行,导致废气污染物未经处理直接排放的情景,非正常排放不考虑无组织排放,非正常排放量核算见下表。

非正常 非正常排 非正常排 年发 持续 污染 非正常排 污染 应对 排放量 放凍率 放浓度 时间 生频 放原因 物 措施 源 (kg/a)(kg/h) $(mg/m^3)$ /h 次

表 4-9 非正常情况排放一览表

评价要求建设单位加强生产设施及废气治理设施的日常维护管理、严格落实生产设施与废气治理设施"同启同停"的规定要求,通过采取上述非正常情况排放控制措施后,可以有效的避免生产设施及废气治理设施的非正常情况排放。

#### 4.2.1.5 废气治理措施可行性分析

项目废气主要是切割、打磨等工序生产过程中产生的粉尘、刷胶烘干工序产生的有机废气和液化石油气燃烧产生的燃烧废气。

#### (1) 粉尘废气

项目切割、打磨等生产工序均采用湿法作业,对照《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦工业》(HJ 954—2018)进行判定,项目粉尘废气采取湿法作业为可行技术。针对厂区粉尘废气,目前企业主要采取车间洒水抑尘、湿法作业、

加强个人防护等措施,为了进一步减少项目废气对周边大气环境的影响,建议采取以下防治措施:

- ①及时清扫车间积尘;
- ②增加堆场和车间洒水频次,保持相对湿度,以利于粉尘的沉降:
- ③沉淀泥渣应及时委托清运公司清运至指定地点处理,以免泥渣在环境中晒干风吹造成扬尘污染;
  - ④对运输车辆限速行驶,并禁止运输车辆超载,以减少扬尘产生;
  - ⑤建议水喷淋作业的工作台加高挡板,减少含泥废水外溅。

通过以上措施,预计项目厂界外颗粒物浓度可达《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2中无组织排放标准。

#### (2) 刷胶烘干废气

项目石板材刷胶烘干过程会产生有机废气,主要为非甲烷总烃。项目刷胶烘干废气经收集后经过活性炭吸附装置处理达标后通过 15m 高的排气筒排放。对照《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦工业》(HJ 954—2018)进行判定,该技术规范未明确有机废气(非甲烷总烃)处理的可行技术。项目采取活性炭吸附装置吸附有机废气(非甲烷总烃)为常用措施。

①活性炭吸附原理:活性炭是一种具有多孔结构和大的内部比表面积的材料。由于其大的比表面积、微孔结构、高的吸附能力和很高的表面活性而成为独特的多功能吸附剂,且其价廉易得,可再生活化,同时它可有效去除废水、废气中的大部分有机物和某些无机物。活性炭分为粉末活性炭、粒状活性炭及活性炭纤维,但是由于粉末活性炭产生二次污染且不能再生而被限制利用。粒状活性炭粒径为500~5000μm。活性炭纤维是继粉状与粒状活性炭之后的新一代高效活性吸附材料和环保功能材料。

②活性炭吸附装置的优点:活性炭吸附装置具有以下特点: a、与被吸附物质的接触面积大,增加了吸附几率; b、比表面积大,吸附容量大,吸附、脱附速度快,根据有关资料报道,活性炭比表面积可达 3000m²/g,因此活性炭在吸附性能上具有绝对的优势,可容纳的有害气体的数量约 13000mg/g; c、孔径分布范围窄,吸附选择性较好。

③活性炭吸附装置运行管理措施:项目应制定完善活性炭吸收装置运行管理

制度,加强管理,具体内容如下:

- I、建立活性炭吸收装置日常运行管理制度,配备专人管理,确保该装置正常运行;建立造粒产量、活性炭使用量台帐制度。
- II、为确保集气效率达到80%以上,要求废气收集的管道应密闭,收集系统应在负压下进行,若处于正压状态,应对输送管道组件的密封点进行泄漏检测,泄漏检测值不应超过500umol/mol。
- III、废活性炭需由有资质专业单位回收利用或处置。废活性炭收集、临时贮存及处置应符合国家有关危废处置的规定要求。

### (3) 液化石油气燃烧废气

项目烘干线以液化石油气为燃料,燃烧废气经排气筒高空排放,液化石油气燃烧废气可达《福建省工业炉窑大气污染综合治理方案》(闽环保大气〔2019〕 10号)相关排放限值。

综上,项目废气采取有效措施后,可达标排放对大气环境影响小,措施可行。

## 4.2.1.6 废气排放对大气环境的影响分析

根据《南安市环境质量分析报告(2021年度)》(泉州市南安生态环境局, 2022年2月)可知,项目所在地区环境大气污染物符合《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)二级标准要求。

项目石材加工工序均采用湿法作业,同时要求项目车间需安装排气扇,加强 生产车间的空气流通,定期在厂区内洒水抑尘;建设单位刷胶工序设置于车间内, 刷胶、烘干废气收集后进入活性炭吸附装置处理后经 15m 高排气筒排放;液化石 油气燃烧废气收集后与有机废气一起经 15m 高的排气筒排放。根据前文分析,项 目在严格落实环评提出的废气污染防治措施后,项目大气污染物可以实现达标排 放,对区域大气环境影响较小。

#### 4.2.2 废水

#### 4.2.2.1 污染物产排放情况

(1) 污染物产排放情况

项目生活污水的污染物产生量及达标排放量见表 4-10, 污染治理设施情况见表 4-11。

#### 表 4-10 项目生活污水主要污染物产排放情况一览表 污染物产生 治理措施 污染物排放 污 排放时 产生 排放 核算 排放 产生浓 排放废 染污染物 间 产生量 处理效 排放 废水 浓度 方法 方式 措施 度 水量 源 (h/d)(mg/L | 量(t/a) 率(%) 量 (t/a) $(m^3/a)$ (mg/L) $(m^3/a)$ 近 期 生 活 污 水 远 期 生 活 污 水

排放规律: 间断排放, 排放期间流量不稳定且无规律, 但不属于冲击型排放

表 4-11	项目废水治理设施情况一览表
<b>7</b>	

产排污	污染物	排放	排放去	治理设		治理	设施	
环节	种类	方式	向	施名称	处理能力	治理 工艺	治理 效率	是否为可 行技术
职工生 活(近 期)								是

#### (2) 监测要求

根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》,泉州天新石材有限公司为简化管理排污单位,本项目根据《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦工业》(HJ 954—2018)、《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)有关规定要求,在投产后开展自行监测。

废水排放口基本情况及监测要求见下表。

表 4-12 项目废水排放情况及监测要求一览表

	排放	口基本情况	己			要求		
		地理坐标				女水		
编号及	类	702	E-II-W)	排放标准		监	监	
名称	型				   监测因子	测	测	
		东经 北纬	北纬	东经   北纬		m: (v.) E 3	点	频
						位	次	

## 4.2.2.2 废水污染源及源强分析

项目生产过程中主要用水环节为生产工序用水和生活用水。其中生产工序用水经沉淀处理后循环使用,不外排。因此,本项目生产过程无生产废水排放。

根据工程分析,项目生活污水排放量为1560m³/a(5.2m³/d)。近期职工日常生活污水经"化粪池+一体化生活污水处理设施"处理达《农田灌溉水质标准》(GB5084-2021)表1中的旱作标准后,用于周边农田灌溉,不外排。远期待区域市政污水管网建成后,生活污水经化粪池预处理后达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准,通过市政污水管网纳入泉州市南翼污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中表1一级A标准后排入安海湾。

经查阅《给排水设计手册》(第五册城镇排水(第二版)典型生活污水水质实例,氨氮参考总氮数据),生活污水水质情况大体为 COD: 400mg/L、BOD<sub>5</sub>: 220mg/L、SS: 200mg/L,氨氮: 40mg/L,具体产排污情况见表 4-10。

## 4.2.2.3 达标排放情况分析

项目生产废水经沉淀池处理后循环回用,不外排。项目近期职工日常生活污水经"化粪池+一体化生活污水处理设施"处理达标后定期清运用于农田灌溉,不外排;远期待项目所在区域市政污水管网完善后,项目生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准后排入市政污水管网,经市政排污管网进入泉州市南翼污水处理厂,经其处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级标准中的 A 标准后排入安海湾,对安海湾水质影响小。

综上所述, 项目生活污水对周边水环境不会产生影响。

#### 4.2.2.4 废水治理措施评述

#### 1、生产废水

项目生产过程所产生的生产废水采取沉淀处理,处理后的废水循环回用,不外排。具体处理工艺如下:

### 图 4-1 生产废水处理工艺流程图

工艺说明:生产废水先在沉淀池及沉淀罐中沉淀,废水中悬浮物絮凝沉淀于 池底,上层清液通过溢流方式进入清水池作为生产用水回用,沉淀产生的污泥经 压滤后集中收集外运。

根据工程分析,项目在切割、打磨等工序会产生喷淋废水,喷淋废水产生量约 189000m³/a(630m³/d),项目生产过程所产生的生产废水经沉淀处理,处理后的废水循环回用,不外排,厂区配套沉淀池、沉淀罐总容积为 1000m³,所配备的生产废水处理设施可满足需要。项目已实行雨污分离,排污管道与雨水沟分开,根据《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦工业》(HJ 954—2018)表 34,建筑用石加工工业生产废水采用絮凝沉淀为可行技术,措施可行。

#### 2、生活污水

项目外排废水主要为职工生活污水,排放量为1560t/a(5.2t/d),生活污水 主要由卫生间废水组成,主要含有机物和悬浮物,排放特点为排放水量小,污染 物浓度低,处理难度小。

(1) 近期生活污水处理设施及可行性分析

项目近期职工日常生活污水经"化粪池+一体化生活污水处理设施"预处理后委托清运至周边农田灌溉。

①水质处理达标分析

生活污水中有机污染物含量高,其BOD<sub>5</sub>: COD=0.5,大于 0.3,可生化性良好,处理难度小。生活污水处理设施能力为 6m³/d。具体处理工艺如下:

### 图 4-2 污水处理设施工艺流程图

①初沉池: 初沉池为与污泥沉淀池合建式的斜管沉淀池, 其表面负荷为

#### 2.5m³/m²·h 左右;

- ②接触氧化池:初淀后的水自流至接触池进行生化处理,接触池分为二级, 总停留时间为3.5~4小时,填料为新颖组合式填料,易结膜,不堵塞结球。接触 池气水比在12:1左右;
- ③二沉池: 生化后的污水流到二沉池,二沉池为竖流式沉淀池,上升流速为 0.3~0.4 毫米/秒,排泥采用气提至污泥池;

建议项目采用一级接触氧化和二级接触氧化处理,一级氧化主要为水解酸化,二级氧化主要为生物接触氧化。水解酸化过程可进一步改善和提高废水的可生化性,生物接触氧化同时存在着两种主要的生物作用:一是生物硝化作用,二是有机物的生物氧化作用,是目前较为成熟的生化处理技术,出水稳定性较好。一体化生活污水处理系统除发电系统和配电装置置于地面以上,其它系统均可埋入地表以下,基本不占地表面积,运行噪声低,投资小,目前技术已相当成熟,该稳定性良好,对企业而言可以接受。因此,项目职工日常生活污水经"化粪池+一体化生活污水处理设施"用于农田灌溉措施可行。

### (2) 生活污水用于农田灌溉的可行性

根据《福建省行业用水定额标准》(DB35/T772-2018),农田灌溉用水定额约 200m³/666.7m²/a。根据多年气象资料显示,项目所在区域一年中 3 月至 9 月为雨季,5、6 月份降雨最多,秋冬少雨季灌溉频次为 3 天一次,春夏多雨季灌溉频次为 7 天一次。建设单位与项目周边农户签订灌溉农田协议面积约 10 亩,灌溉农田位于项目东侧约 500 米,所需灌溉水量约为 2000t/a。项目采取的灌溉方式由清运方根据种植的农业种类所选择,通常为地面灌和淹灌。项目建成后生活污水产生量为 1560t/a(5.2t/d),项目灌溉农田足够消纳项目生活污水。此外,考虑到雨季不进行农田灌溉,因此项目需设置贮液池,贮液池应能储存至少 10 天的生活污水量,容积不小于 52m³。因此项目职工日常生活污水纳入"化粪池+一体化生活污水处理设施"处理后用于周边农田灌溉,措施可行。

### (3) 远期生活污水处理设施及可行性分析

远期市政污水管网完善后,项目职工日常生活污水纳入化粪池处理达标后排入市政污水管网,纳入泉州市南翼污水处理厂收集处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1中的一级A标准后排入安海湾。根据现场勘

察及建设单位提供资料,厂区建有一个 15m³ 的化粪池,项目生活污水经厂区现有化粪池进行处理,项目建成后污水排放量为 5.2m³/d, 不会对化粪池的负荷产生影响。

#### ①化粪池处理原理

三级化粪池由相联的三个池子组成,中间由过粪管联通,主要是利用厌氧发酵、中层过粪和寄生虫卵比重大于一般混合液比重而易于沉淀的原理,粪便在池内经过30天以上的发酵分解,中层粪液依次由1池流至3池,以达到沉淀或杀灭粪便中寄生虫卵和肠道致病菌的目的,第三池粪液成为优质化肥。新鲜粪便由进粪口进入第一池,池内粪便开始发酵分解、因比重不同粪液可自然分为三层,上层为糊状粪皮,下层为块状或颗状粪渣,中层为比较澄清的粪液。在上层粪皮和下层粪渣中含细菌和寄生虫卵最多,中层含虫卵最少,初步发酵的中层粪液经过粪管溢流至第二池,而将大部分未经充分发酵的粪皮和粪渣阻留在第一池内继续发酵。流入第二池的粪液进一步发酵分解,虫卵继续下沉,病原体逐渐死亡,粪液得到进一步无害化,产生的粪皮和粪厚度比第一池显著减少。流入第三池的粪液一般已经腐熟,其中病菌和寄生虫卵已基本杀灭。第三池功能主要起储存已基本无害化的粪液作用。

## ②纳入污水处理厂可行性分析

泉州市南翼污水处理厂位于南安市海联创业园,规划服务范围包括南安市水头镇全镇以及石井镇规划泉厦联盟高速路以北区域,服务面积 167km²。泉州市南翼污水处理厂近期规模为 3 万 m³/d,远期规模 13.5 万 m³/d。泉州市南翼污水处理厂采用改良型卡式氧化沟(改良型 Carrousel2000)处理工艺。目前,泉州市南翼污水处理厂已建成,近期已投入运营。近期工程服务范围:水头镇部分老城区(五里桥泵站)、滨海工业园建成区和海联创业园一期。远期工程服务范围:南安市水头镇全镇和石井镇规划泉厦联盟高速路以北区域。

项目位于南安市石井镇院下村新街右起 306 号(石井镇滨海石材加工集中区),位于泉州市南翼污水处理厂远期规划服务范围内,项目建成后废水量为1560/a(5.2t/d),污水排放量仅占污水处理厂近期处理能力的 0.017%,远期处理能力的 0.0039%,因此项目生活污水不会对泉州市南翼污水处理厂的负荷生产影响;远期项目生活污水排入三级化粪池处理达到《污水综合排放标准》

(GB8978-96)表 4 三级标准后,纳入泉州市南翼污水处理厂,不会对泉州市南翼污水处理厂水质产生影响;泉州市南翼污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表中的一级 A 标准。

项目废水治理达标后排放,对最终纳污水体质影响不大。项目处于泉州市南 翼污水处理厂远期服务范围内,从水量、水质而言,项目远期生活污水排放不会 对泉州市南翼污水处理厂的负荷和水质产生影响。

### 4.2.3 噪声

## 4.2.3.1 项目噪声源及源强分析

项目建成后噪声主要来自多股绳锯机、自动磨机等机械设备运行时产生的噪声,噪声源强为70~90dB(A),详见下表。

表 4-13 项目噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

- 1、根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)推荐的方法,进行预测评价,具体预测模式如下:
  - (1) 室内声源等效室外声源声功率级计算
  - ①计算出某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级:

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中:  $L_{Pl}$  为某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级, $L_{W}$  为某个声源的倍频带声功率级,r 为室内某个声源与靠近围护结构处的距离,R 为房间常数,Q 为方向因子。

②计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级:

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^{N} 10^{0.1 L_{p1ij}} \right)$$

③计算出室外靠近围护结构处的声压级:

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

④将室外声级和透声面积换算成等效的室外声源,计算出中心位置位于透声(S)处的等效声源的倍频带声功率级:

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg s$$

式中: S 为透声面积, m<sup>2</sup>。

- ⑤等效室外声源的位置为围护结构的位置,其倍频带声功率级为 Lw,由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。
  - (2) 点源衰减模式

$$L_p(r) = L_p(r_0) -20lg(r/r_0)$$

式中: Lr 为距声源距离 r 处的等效 A 声级值,dB(A); Lo 为距声源距离为 r o 处的等效 A 声级值,dB(A); r 为关心点距离噪声源距离,m; ro 为声级为 Lo 点距声源距离, $r_0$ =1m。

(3) 噪声合成模式:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left( \sum_{i=1}^{N} 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中: Leqg-预测点的噪声贡献值,dB(A);  $L_{A,i}$  -第 i 个声源对预测点的噪声贡献值,dB(A): N-声源个数。

2、预测结果

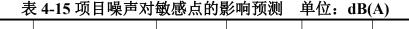
项目夜间不生产,采取上述预测方法,得出项目昼间厂界预测结果,见表4-14。

表 4-14 项目设备噪声预测结果一览表 单位: dB(A)

		_	
			_

根据预测结果,项目建成后,通过采取隔声降噪措施后,项目厂界噪声预测值均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准,项目运营期噪声对环境保护目标的影响较小。项目昼间厂界噪声均可达标排放,对周围环境影响很小。

项目夜间不生产,项目厂房墙体结构为钢结构厂房,建设单位通过将噪声源强较大的设备设置在离居民区较远的厂区北部,厂区南侧主要设置为沉淀池、沉淀罐、污泥压滤区域。经采取吸声、隔声和减振等综合性降噪措施后,降噪效果可以达到 15dB。



根据表 4-15 预测结果,南侧敏感点的昼间噪声预测值为 49.3dB(A),声环境质量符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类标准,项目噪声对周围敏感目标的影响较小,因此,项目采取优化车间布局、基础减振、厂房隔声、距离衰减措施后,正常运营期间噪声对南侧山后村居民点的影响在可接受范围内。

为进一步确保项目噪声达标排放,要求企业在生产时尽量执行关门、窗作业; 合理安排生产时间,减少对项目生产噪声对周围环境的影响。

#### 4.2.3.2 噪声治理措施

根据声环境影响预测分析,项目生产噪声可达标排放,为了进一步减少噪声对周围环境的影响,提出以下几点降噪、防护措施:

- ①主要噪声设备应定期检查、维修、不合要求的要及时更换,防止机械噪声的升高:
  - ②适时添加润滑油,防治设备老化,预防机械磨损;
  - ③对设备基础采取隔振及减振措施,高噪声源车间均采用封闭式厂房;
  - ④合理安排工作时间,禁止在午间、夜间生产加工。
  - ⑤要求企业在生产时尽量执行关门、窗作业;
  - ⑥要求企业合理布置车间平面,首先考虑将高噪声设备尽量放在厂区北部。 采取以上降噪措施后项目噪声能达标排放,对周围声环境的影响较小,措施

可行。

## 4.2.3.3 噪声监测要求

项目主要从事石材的加工生产,属于建筑用石加工行业,根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819—2017)中"5.4厂界环境噪声监测"的相关要求进行厂界噪声监测,厂界噪声监测要求见下表。

表 4-16 噪声监测要求

监测内容	监测项目	监测点位置	监测频次
厂界噪声	等效 A 声级	厂界	一季度一次

#### 4.2.4 固体废物

## 4.2.4.1 项目固体废物产生及处置情况

项目产生的固体废物为切割等工序产生的石材边角料、沉淀池产生的沉淀污泥、胶水使用完后产生的胶水空桶、液化石油气使用后的空瓶,活性炭吸附装置更换活性炭产生的废活性炭和员工生活垃圾。

#### (1) 一般工业固废

项目一般工业固废主要有切割等工序产生的石材边角料和沉淀池产生的沉淀污泥。

①石材边角料:项目切割工序会产生石材边角料,对照《一般固体废物分类与代码》(GB/T 39198-2020),石材边角料的一般固废编码为 303-002-46。根据企业提供的资料,项目石材边角料产生量约为 1400t/a,石材边角料经收集后由裕宏边料有限公司回收再利用。

#### ②废水沉淀污泥:

项目生产废水经沉淀处理后会产生沉淀污泥,对照《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020),沉淀污泥的一般固废编码为(900-999-61),污泥主要来自于喷淋水携带的粉尘。项目污泥产生量为850.5t/a(含水率40%),由泉州市根发石粉收集有限公司回收利用。

#### (2) 危险废物

项目生产过程中产生的危险废物主要为废气处理设施吸附有机废气产生的废活性炭,对照《国家危险废物名录》(2021年版),废活性炭的废物类别为"HW49(其他废物),废物代码为900-039-49,烟气、VOCs治理过程(不包括餐饮行业油烟治理过程)产生的废活性炭,化学原料和化学制品脱色(不包括有机合成

食品添加剂脱色)、除杂、净化过程产生的废活性炭(不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物),T"类危险废物。活性炭吸附量以 1kg 活性炭吸附 0.3kg 的有机废气污染物计算,根据废气源强核算分析可知,项目有机废气的处理量为 0.4920t/a,需要活性炭年用量理论值约为 1.6400t,则项目废活性炭的年产生量理论值约为 2.1320t/a。

根据建设单位提供信息,项目烘干线配套的活性炭净化设施中活性炭箱的设计装载量为 0.6t。根据工程经验数据分析,活性炭更换周期为每三个月更换一次,则项目的活性炭实际年用量为 2.4t,大于源强核算中所需活性炭的理论年用量,建设单位的活性炭净化设施设计承载吸附能力满足生产需求,项目废活性炭的实际产生量为 2.8920t/a,经集中收集后暂存于厂区危废暂存间,最终由有资质的单位进行处理。

#### (3) 胶水空桶

项目使用 AB 胶会产生空桶,根据业主提供,项目空桶产生量约 0.5t/a。根据《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017),任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质,或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质不作为固体废物管理。因此项目产生的空桶不属于固废,但仍建议项目参照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的相关要求设置贮存场所,并定期交由生产厂家回用于原始用途。项目胶水空桶损坏率低,若发生胶水空桶破损的则将其暂存于危废暂存间,由有资质的危废处置单位外运处置。

#### (4) 液化石油气空瓶

根据建设单位提供信息,项目每年产生的液化石油气空瓶约为150个,集中收集后由供应商回收再利用。

## (5) 生活垃圾

职工的生活垃圾量按 G= K·N·P·10-3 计算。

式中: G—生活垃圾产量(吨/年);

K—人均排放系数(kg/人·天);

N—人口数(人);

P—年工作天数。

项目拟聘用职工总人数50,其中40人住厂。根据我国生活垃圾排放系数,住厂职工取K=1.0kg/人•天,不住厂职工取K=0.5kg/人•天。项目年工作日约300天,则项目职工生活垃圾产生总量为13.5t/a,集中收集后由环卫部门统一清运处理。项目建成后固体废物情况一览表见下表。

表 4-17 项目固体废物情况一览表

## 4.2.4.2 固体废物影响分析

项目产生的固体废物为切割等工序产生的石材边角料、沉淀池产生的沉淀污泥、胶水使用完后产生的胶水空桶、烘干工序使用完的液化石油气空瓶、活性炭吸附装置更换活性炭产生的废活性炭和员工生活垃圾。石材边角料收集后由裕宏边料有限公司回收再利用;沉淀污泥收集后由泉州市根发石粉收集有限公司回收利用;项目危险废物主要为废活性炭,经集中收集后暂存于厂区危废暂存间,最终由有资质的单位进行处理;胶水空桶集中收集暂存于危废间,定期由生产商回收利用;液化气空瓶集中收集后有供应商回收再利用,生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运处理。

综上所述, 固体废物经采取处理措施后, 对周边环境影响很小。

## 4.2.4.3 固体废物治理措施评述

项目产生的固体废物为切割等工序产生的石材边角料、沉淀池产生的沉淀污泥、胶水使用完后产生的胶水空桶、烘干工序使用完的液化石油气空瓶、活性炭吸附装置更换活性炭产生的废活性炭和员工生活垃圾。本项目生产过程中产生的固体废物主要处置措施如下:

- (1) 一般工业固体废物处置措施
- 一般工业固体废物临时堆场按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的有关规定进行规范建设,堆场应满足防雨淋、防扬散和防渗漏的要求,有关规定如下:

- A、地面应采取硬化措施并满足承载力要求,必要时采取相应措施防止地基下沉。
  - B、要求设置必要的防风、防雨、防晒措施,采取必要的防尘措施。
- C、按照《环境保护图形标识——固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995) 设置环境保护图形标志。
  - (2) 危险废物处置措施

危险废物收集和危险废物临时贮存场应按照《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001)及其 2013 年修改单有关规定执行,有关规定如下所示:

- ①危险废物的收集包装
- A、有符合要求的包装容器、收集人员的个人防护设备。
- B、危险废物的收集容器应在醒目位置贴有危险废物标签,在收集场所醒目的地方设置危险废物警告标识。
- C、危险废物标签应标明以下信息:主要化学成分或危险废物名称、数量、物理形态、危险类别、安全措施以及危险废物产生单位名称、地址、联系人及电话。
  - ②危险废物的暂存要求
- A、按《环境保护图形标识——固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2)设置警示标志。
- B、必须有耐腐蚀的硬化地面和基础防渗层,地面无裂隙;设施底部必须高于地下水最高水位。
  - C、要求必要的防风、防雨、防晒措施。
  - D、要有隔离设施或其它防护栅栏。
- E、应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具,并设有报警装置和 应急防护设施。
  - ③危险废物的运输要求

危险废物的运输应采取危险废物转移制度,保证运输安全,防止非法转移和非法处置,保证危险废物的安全监控,防止危险废物污染事故发生,危险废物转移应符合《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)有关规定。危险废物主要为废活性炭,集中收集暂存于危废间后由有资质的危废处置单位外运

处置。

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》分析,建设项目危险废物贮存场所(设施)基本情况详见下表

表 4-18 项目危险废物贮存场所(设施)基本情况一览表

#### (3) 胶水空桶

项目产生的胶水空桶集中收集暂存于危废间,定期由生产商回收利用,胶水空桶的储存和运输应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年的修订单相关要求。

### (4) 液化石油气空瓶

项目烘干工序产生的液化石油气空瓶,集中收集后由供应商回收再利用。

#### (5) 生活垃圾

项目生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运处理。

综上所述,项目产生的固体废物经上述措施处理后均可得到妥善处置,不会造成二次污染,不会对周围环境产生大的影响。

#### 4.2.5 地下水、土壤

#### 4.2.5.1 地下水

根据 2017 年 9 月 7 日"关于建设项目分类管理名录疑惑的回复",地下水的等级划分,以地下水导则规定为准。对照《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ 610-2016) 附录 A,本项目属于编制"环境影响报告表",地下水环境影响评价项目类别为IV类,IV类建设项目不开展地下水环境影响评价。

#### 4.2.5.2 土壤环境

对照《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018)中附录 A,项目行业类别属于"制造业"中"金属冶炼和压延加工及非金属矿物制品——其他",项目类别为III类,根据环境工程评估中心相关资料及项目可能对土壤产生的影响源、影响途径及影响因子分析,对土壤环境影响类型为污染影响型;项目位于石材加工集中区,周边不存在土壤环境敏感目标。项目占地面积为

9233.96m²≤5hm²,属小型项目,由此根据《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018)中"污染影响型评价工作等级划分表"分析可知,项目可不开展土壤环境影响评价工作。

项目生产废水通过管道收集、污水处理设施处理后回用于生产; AB 胶存放于防渗托盘内; 危废间按要求防渗。且项目厂区已做水泥硬化地面,基本切断了项目对地下水和土壤的入渗污染途径。在落实环评提出的固废暂存、处置措施以及防渗措施等各项污染防治措施的前提下,项目正常运行时对地下水和土壤环境影响不大。

### 4.2.6 环境风险

## 4.2.6.1 环境风险识别

#### (1) 风险调查

对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B 中突发环境事件风险物质及临界量,项目涉及的主要危险化学品为 AB 胶及液化石油气。

#### (2) 风险潜势判断

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附表 B 和附录 C 突 发环境事件风险物质及临界量表,根据本项目环境风险物质最大存在总量(以折纯计)与其对应的临界量,计算(Q),计算公式如下:

当存在多种危险物质时,则按下式计算物质总量与其临界量比值(Q):

 $Q = q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + ... + q_n/Q_n$ 

式中:  $q_1, q_2, ..., q_n$ ——每种危险物质的最大存在总量,  $t_i$ 

 $Q_1$ ,  $Q_2$ , ...,  $Q_n$ ——每种危险物质的临界量, t。

当 Q<1 时,该项目环境风险潜势为 I。

当 Q $\geq$ 1 时,将 Q 值划分为: (1) 1 $\leq$ Q<10; (2) 10 $\leq$ Q<100; (3) Q $\geq$ 100。 项目物料存储情况见下表。

#### 4-19 项目物料存储情况表

序号	物质名称	CAS	临界量(t)	单元实际存储量(t)	q/Q
-					

根据以上分析,项目 Q 值小于 1,故环境风险潜势为 I。

#### (3) 环境风险识别

项目使用的 AB 胶在储存及生产使用过程中会挥发出有机废气,为有毒可燃气体,事故过程中可能会对周围环境及人员造成不利影响,因此,AB 胶为当天使用当天运输至车间。

可能存在的潜在风险如下:

- ①化学品储存容器和液化石油气输气管道破裂,造成危险化学品和液化石油气泄漏;
  - ②危废暂存区危险废物储存容器发生破裂,造成危险废物泄漏;
- ③项目涉及的危险化学品均是在使用时由供应商配送,潜在的风险因素主要为运输过程中,因操作失误导致物料泄漏;
- ④项目厂区若发生爆炸及火灾,污染环境空气、造成财产损失,并可能对人 员造成伤害。

## 4.2.6.2 环境风险分析

(1) 化学品泄漏事故对大气环境的影响

根据项目使用原料的量及周转时间,生产区内化学品储存量很小,均为桶装,周转时间为3天左右。在化学原料使用和运输过程中,盛装桶若发生破裂、破损,则会造成危险化学品泄漏。在生产操作和运输过程中,由于操作失误造成危险化学品泄漏,同时可能引起燃烧甚至爆炸。

但由于项目使用化学品数量较少,可及时收集全部泄漏物,并转移到空置的容器内;或是可及时用抹布或专用醮布进行擦洗,不会引起污染大气环境。当发生火灾或爆炸时,由于可燃物量小,只是小面积的影响,可以快速处理,也不会影响外部环境。

- (2) 化学品泄漏事故对地表水和土壤环境的影响
- ①液化石油气火灾事故导致次生污染环境影响分析

项目液化石油气输气管道局部可能发生火灾、爆炸事故,其主要影响是火灾产生热辐射及爆炸产生超压波对周边建筑构筑物造成破坏损失及对人群安全构成威胁。项目液化石油气输气管道主要风险为火灾、爆炸风险,属于安全事故风险,不属于环境风险。项目液化石油气泄漏引发的火灾爆炸燃烧过程主要产物为二氧化碳和水,为无毒无害产物,且项目通过配备自动应急系统,能及时处理并关闭

阀门。由于项目事故状态下泄漏的液化石油气很快以气态形式进入大气环境中, 无液态物质泄漏至地面。项目厂区主要为石材及机械设备,且石材加工工序均为 湿法加工,液化石油气泄漏量很少,极难引起厂区火灾事故。另外,项目厂区北 为出入口,若发生火灾事故后,采用消防沙袋在北侧出入口进行围堵,消防废水 可沿厂区内废水收集沟收集至废水沉淀池,对周边水环境影响很小。

### ②原料泄漏影响分析

项目刷胶使用的 AB 胶采用桶装在厂区内化学品仓库暂存,仓库地面采用根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年的修订单相关要求进行防渗,堆存区设置围堰,仓库门口设置斜坡围堰,AB 胶发生泄漏后,可在围堰及仓库内收集暂存,不会漫流至厂区内,不会对周边水环境产生影响。

### 4.2.6.3 环境风险防范措施

为预防突发危险化学品泄漏、火灾事故,应做好以下措施:

- (1) 液化石油气防泄漏措施
- ①用气设备应有观察孔或火焰监测装置,并设置自动点火装置和熄火保护装置。
  - ②烟道和封闭式炉膛,均应设置泄爆装置,泄爆装置的泄压口应设在安全处。
  - ③用气设备的燃气总阀门与燃烧器阀门之间,应设置放散管。
  - ④燃气管道上安装低压和超压报警以及紧急自动切断阀。
- ⑤燃气管路上应设背压式调压器,在燃气与燃烧器之间应设阻火器,防止空气回到燃气管路。
  - (2) 液化石油气防火防爆措施
  - ①加强防火安全管理, 杜绝明火, 凡进入车间人员一律严禁携带火种。
- ②做到对燃气管道的日常巡检,及时检修、检测安全技术装置,如安全阀,泄压防护装置等。
  - ③进行职工安全教育,提高技术素质,消除主客观危害因素。
  - (3) 化学品防范措施

发生泄漏事故时,立即将托盘放置泄漏处,用胶带、棉纱等材料采取紧急止漏措施;切断电源防止易燃品爆炸;用抹布、细沙等擦拭、吸收泄漏出的化学品防止其渗入土壤。

#### (4) 火灾应急措施

发生火灾事故时,应首先组织人员疏散,在确保安全的前提下,尝试进行以下应急处理措施:切断进入火灾事故地点的一切物料;在火灾尚未扩大到不可控制之前,应使用移动式灭火器,或现场其他各种消防设备、器材,扑灭初期火灾和控制火源;扑救危险化学品火灾决不可盲目行动,应针对每一类化学品,选择正确的灭火剂和灭火方法来安全地控制火灾。化学品火灾的扑救应由专业消防队来进行,其他人员不可盲目行动,待消防队到达后,介绍物料介质,配合扑救;积极抢救受伤和被困人员,限制燃烧范围。火灾极易造成人员伤亡,灭火人员在采取防护措施后,应立即投入寻找和抢救受伤、被困人员的工作,并努力限制燃烧范围。

### (5) 火灾事故后消防废水应急处理措施

根据厂区特点,发生火灾事故后,立即采取消防沙袋在厂区北侧出入口处进行围堵,对不能自行导流到废水收集沟的区域,及时将消防废水抽至废水收集沟收集至废水沉淀池,防止消防废水经厂区出入口流出厂区。

#### 4.2.6.4 小结

本项目所涉及的原辅材料均不在《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录 A 物质危险性标准之列。通过加强管理及采取防范措施,项目潜在事故风险可以降低到可接受水平。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编 号、 名称)/污染	污染物项目	环境保护措 施	执行标准
	源 废气排放口 (DA001)	非甲烷总烃	活性炭吸附 装置+1 根 15m 高排气 筒	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)"表 1中涉涂装工序的其他行业"规定中非甲烷总烃排放限值(最高允许排放浓度 60mg/m³,最高允许排放速率 2.5kg/h)
大气环境	废气排放口 (DA001)	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>X</sub> 、颗 粒物	汇同有机废 气经同一根 排气筒排放	《福建省工业炉窑大气污染综合 治理方案》(闽环保大气〔2019〕 10 号)排放限值(颗粒物最高允 许排放浓度 30mg/m³,SO <sub>2</sub> 最高允 许排放浓度 200mg/m³,NO <sub>x</sub> 最高 允许排放浓度 300mg/m³)
	无组织排放 废气	颗粒物、非甲 烷总烃	/	颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中颗粒物无组织排放标准(颗粒物≤1.0mg/m³);非甲烷总烃执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)中表 3、表 4 无组织排放控制要求(厂界非甲烷总烃≤2.0mg/m³,厂区内监控点浓度值非甲烷总烃≤8.0mg/m³);厂区内监控点任意一次浓度值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)(非甲烷总烃≤30mg/m³)
地表水环境	近期生活污水	废水量、pH、 CODcr、BOD₅、 SS、氨氮	化粪池+一 体化生活污 水污水处理 设施	《农田灌溉水质标准》 (GB5084-2021)表1旱地作物标 准(pH≤5.5-8.5、COD≤200、 BOD5≤100、SS≤100)

	远期生活污 水	废水量、pH、 CODcr、BOD₅、 SS、氨氮	化粪池处理 后纳入泉州 南翼污水处 理厂处理后 排入安海湾	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 三级标准(氨 氮参照执行《污水排入城镇下水道 水质标准》(GB/T31962-2015)表 1B 等级标准)(pH≤6~9、 CODcr≤500、BODs≤300、SS≤400、 氨氮≤45)			
	生产废水		生产废水循环使用,不外排				
声环境	生产设备	噪声	隔音、减振 等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准,南侧临近敏感点,南侧及敏感点执行2 类标准			
电磁辐射	/	/	/	/			
固体废物	项目产生的固体废物为石材边角料、沉淀污泥、废活性炭、胶水空桶、液化石油气空瓶和员工生活垃圾。项目石材边角料和沉淀污泥严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的规定执行处置。废活性炭和胶水空桶严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单中的规定执行处置。液化石油气空瓶由供应商回收再利用;生活垃圾设置垃圾桶进行统一收集,交由环卫部门定期清运处置						
土壤及地下 水污染防治 措施	地面硬化、防渗防漏						
生态保护措施			/				

(1)本项目所用的 AB 胶由供货厂家负责运送到厂,到厂后由专人负责管理,定期开展安全检查,存放场所应是阴凉通风,必须标明醒目的易燃标志,并远离热源和火种,同时配备相应品种和数量的消防器材。

#### (2) 化学品泄漏应急措施

发生泄漏事故时,立即将托盘放置泄漏处,用胶带、棉纱等材料采取紧急止漏措施;切断电源防止易燃品爆炸;用抹布、细沙等擦拭、吸收泄漏出的化学品,防止其渗入土壤。

## 环境风险 防范措施

#### (3) 液化石油气泄漏应急措施

发现液化石油气泄漏时,应立即关掉阀门,切掉气源,如果是阀门损坏,可 用麻袋片缠住漏气处,或用大卡箍堵漏,更换阀门。若是管道破裂,可用木楔子 堵漏。

#### (4) 火灾应急措施

发生火灾事故时,应首先组织人员疏散,在确保安全的前提下,尝试进行以下应急处理措施:切断进入火灾事故地点的一切物料;在火灾尚未扩大到不可控制之前,应使用移动式灭火器,或现场其他各种消防设备、器材,扑灭初期火灾和控制火源;火灾极易造成人员伤亡,灭火人员在采取防护措施后,应立即投

## 环境风险 防范措施

入寻找和抢救受伤、被困人员的工作,并努力限制燃烧范围。

(5) 火灾事故后消防废水应急处理措施

根据厂区特点,发生火灾事故后,立即采取消防沙袋在厂区北侧出入口处进行围堵,对不能自行导流到废水收集沟的区域,及时将消防废水抽至废水收集沟收集至废水沉淀池,防止消防废水经厂区出入口流出厂区。

#### (1) 环境管理措施

设置环境管理机构, 建立环境管理制度。

#### (2) 环境监测

委托相关单位对项目的环保设施制定环境监测计划。

### (3) 环境管理计划

## 其他环境 管理要求

环境管理计划要从项目建设全过程进行,如运营后环保设施环境管理、信息 反馈和群众监督各方面形成网络管理,使环境管理工作贯穿于生产的全过程中。

本工程环境管理工作计划见表 5-1。在下表所列环境管理方案下,本工程环境管理工作重点应从减少污染物排放,降低对废气和固废环境影响等方面进行分项控制。

	表 5-1 环境管理工作计划表
阶段	环境管理工作内容
环境管理 总要求	①根据国家建设项目环境保护管理规定,认真落实各项环保手续,委托评价单位编制扩建项目环境影响评价报告。 ②扩建工程完成后,按规定申请竣工环保验收。 ③生产运营期间,定期请当地生态环境部门监督、检查,协助主管部门做好环境管理工作,对不达标装置及时整改。 ④做好监测工作,及时缴纳环保税。
生产运营 阶段	①保证环保设施正常运行,主动接受生态环境部门监督,备有事故应急措施 ②主管副经理全面负责环保工作,环保科负责厂内环保设施的管理和维护。 ③做好废水、废气和固废等污染物的治理,建立环保设施档案。 ④定期组织污染源和厂区环境监测。 ⑤环境风险事故应急预案合理,应急设备设施齐备、完好。
信息反馈和群众监督	①反馈监测数据,加强群众监督,改进污染治理工作。 ②建立奖惩制度,保证环保设施正常运转。 ③归纳整理监测数据,发现异常问题及时与生态环境部门联系汇报。 ④配合生态环境部门的检查验收。

#### (4) 加强环保人员培训

每年有计划地拨出环保经费用于环保管理和技术人员培训,并做好普及环境 保护基本知识和环境法律知识的宣传教育工作。

#### (5) 排污口规范化建设

根据国家标准《环境保护图形标志--排放口(源)》和《排污口规范化整治要求(试行)》的技术要求,企业所有排放口,包括水、气、声、固体废物,必须按照"便于计量监测、便于日常现场监督检查"的原则和规范化要求,设置与之相适应的环境保护图形标志牌,绘制企业排污口分布图。排污口规范化要符合国家标准的有关要求。

#### ①废水排放口

项目生产废水经沉淀处理后循环回用,不外排。项目外排废水主要为生活污水。远期项目职工日常生活污水纳入化粪池处理达《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表4三级标准标准后,通过市政污水管网纳入泉州南翼污水处理厂集中处理。因此项目远期设置1个废水排放口,编号为DW001。

#### ②废气排放口

项目液化石油气燃烧废气汇同刷胶、烘干工序产生的有机废气经集气罩收集后通过活性炭吸附装置处理,处理后由 1 根 15m 高排气筒排放。因此,项目设置 1 个废气排放口,编号为 DA001。

#### ③设置标志牌要求

排放一般污染物排污口(源)置提示式环境保护图形标志牌,排放有毒有害

等污染物的排污口设置警告式标志牌。标志牌设置位置在排污口(采样点)附近且醒目处,高度为标志牌上缘离地面 2m。排污口附近 1m 范围内有建筑物的,设平面式标志牌,无建筑物的设立式标志牌。

废水排放口、废气排放口、噪声排放源和固体废物贮存、处置场图形符号分为提示图形符号和警告图形符号两种,图形符号的设置按 《环境保护图形标志---排放口(源)》(GB15562.1-1995)及《环境保护图形标志-固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)执行,详见表 5-2。

表 5-2 环境保护图形标志

## (6) 环保验收

建设单位应根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》相关要求,按照生态环境部门规定的标准及程序,自行组织对建设项目进行环保验收。

#### (7) 排污申报

建设单位应按照《排污许可证管理暂行规定》相关规定申请和领取排污许可证,并按排污许可证相关要求持证排污,禁止无证排污或不按证排污。

#### (8) 信息公开

根据《福建省环保厅关于做好建设项目环境影响评价信息公开工作的通知》 (闽环评函[2016]94号文,"为进一步做好我省环境影响评价信息公开工作,更好 地保障公众对项目建设环境影响的知情权、参与权和监督权,推进环评'阳光审 批'。"

根据有关法律法规和生态环境部要求,建设单位于2022年7月18日在福建环保网上发布了第一次网络公示,于2022年7月25日在福建环保网上进行第二次网络公示,见附件16。项目公示期间,未接到群众来电来信投诉。

根据《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》,项目建设完成后,建设单位应公开建设项目环评提出的各项环境保护设施和措施执行情况、竣工环境保护验收监测和调查结果,在项目投入生产或使用后,应定期公开本项目废水、废气、噪声、固废等污染物的排放情况。

# 六、结论

泉州天新石材有限公司年产花岗岩石板材 15 万平方米,石英石板材 15 万平方
米项目位于南安市石井镇院下村新街右起306号(石井镇滨海石材加工集中区),
项目建设符合国家当前产业政策,选址合理,公示期间未接到群众来电来信投诉;
项目所在区域环境质量现状均满足相关环境质量标准,符合环境功能区划要求,项
目建设将获得良好的经济效益、社会效益。项目建成后,在认真落实本报告表中提
出的污染防治措施并保证其正常运行、落实本报告表提出的环境管理要求及监测计
划的条件下,项目产生的污染物均可达标排放;对周边的水、大气、噪声、固体环
境的影响较小;项目运营期能满足区域水、大气、声环境质量目标要求;对周边环
境的影响是可以接受的,从环境保护的角度分析,项目的建设是可行。