

泉州福创自动化机械设备有限公司（新建项目）竣工环境保护验收监测报告

建设单位：泉州福创自动化机械设备有限公司

编制单位：泉州福创自动化机械设备有限公司

2022年9月

建设单位法人代表（签字）：张**

编制单位法人代表（签字）：张**

项目负责人：

项目编写人：

建设单位：泉州福创自动化机械设备
有限公司

电 话：1396039****

传 真：/

邮 编：362005

地 址：福建省泉州市鲤城区常泰
街道元福北路9号（泉州江
南高新园区内）

编制单位：泉州福创自动化机械设备
有限公司

电 话：1396039****

传 真：/

邮 编：362005

地 址：福建省泉州市鲤城区常泰
街道元福北路9号（泉州江
南高新园区内）

目 录

1、项目概况.....	- 1 -
2、验收依据.....	- 2 -
2.1 建设项目环境保护项目相关法律、法规、规章和规范.....	- 2 -
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	- 2 -
2.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定.....	- 2 -
2.4 相关文件及资料.....	- 2 -
3、工程建设情况.....	- 2 -
3.1 地理位置及平面布置.....	- 2 -
3.2 建设内容.....	- 3 -
3.3 主要原辅材料及燃料.....	- 4 -
3.4 水源及水平衡.....	- 5 -
3.5 生产工艺.....	- 5 -
3.6 项目变动情况.....	- 5 -
4、环境保护设施.....	- 6 -
4.1 污染物治理、处置设施.....	- 6 -
4.2 其他环保设施.....	- 7 -
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	- 8 -
5、建设项目环评报告表的主要结论及审批部门审批决定.....	- 9 -
5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议.....	- 9 -
5.2 审批部门审批决定.....	- 10 -
6、验收执行标准.....	- 11 -
7、验收监测内容.....	- 11 -
7.1 废气.....	错误！未定义书签。
7.2 噪声.....	- 11 -
8、质量保证及质量控制.....	- 11 -
8.1 监测分析方法及检测仪器.....	- 12 -
8.2 人员能力.....	- 12 -

8.3 气体监测分析过程中质量保证和质量控制.....	- 12 -
8.4 噪声监测分析过程中质量保证和质量控制.....	- 13 -
9、验收监测结果.....	- 13 -
9.1 生产工况.....	- 13 -
9.2 污染物排放监测结果.....	- 13 -
10、验收监测结论.....	- 14 -
10.1 环保设施调试运行效果.....	- 15 -
10.2 工程建设对环境的影响.....	- 15 -

附图：

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目周围环境示意图

附图 3：项目监测点位图

附件：

附件 1：环评报告及其批复

附件 2：营业执照

附件 3：法人身份证

附件 4：排污许可登记回执

附件 5：监测报告

1、项目概况

(1) 项目名称：泉州福创自动化机械设备有限公司（新建项目）（以下简称“本项目”）

(2) 性质：新建

(3) 建设单位：泉州福创自动化机械设备有限公司（以下简称“本公司”）

(4) 建设地点：福建省泉州市鲤城区常泰街道元福北路9号（泉州江南高新园区内）

(5) 环境影响报告表编制单位：深圳市墨染生态环境有限公司

(6) 环境影响报告表编制完成时间：2022年7月

(7) 环境影响报告表审批部门：泉州市生态环境局

(8) 环境影响报告表审批时间：2022年8月10日

(9) 环境影响报告表审批文号：泉鲤环评[2022]表21号

(10) 开工时间：2022年8月11日

(11) 竣工时间：2022年8月15日

(12) 调试时间：2022年8月16日~2022年8月18日

(13) 申领排污许可证情况：项目主要进行机械配件的加工生产，根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》规定，本项目实行登记管理。建设单位已在全国排污许可证管理信息平台填报了排污登记表，登记编号：91350502MA31D36P5Y001X。

(14) 验收工作由来：根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号）规定，建设单位可自主开展建设项目竣工环境保护验收工作。项目环评及审批决定的生产规模为：年产机械配件5000件。目前项目主体工程已建设完成，且生产工况稳定、环境保护设施运行正常，符合竣工环保验收条件。因此，建设单位于2022年8月组织启动了本项目的竣工环保验收工作，并委托福建省海博检测技术有限公司承担本项目竣工环境保护验收监测工作。

(15) 验收范围与内容：依据《泉州福创自动化机械设备有限公司（新建项目）环境影响报告表》及其批复，对项目的建设性质、地点、生产工艺设备、污染防治措施、工程建设内容等进行验收，验收规模为：年产机械配件5000件。

(16) 现场验收监测采样时间：2022年8月17日~2022年8月18日

(17) 验收监测报告形成过程：根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）和《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告2018年第9号）的有关规定，本公司收集了相关资料，并对该项目进行现场勘查，了解工程概况和周边区域环境特点，明确有关环境保护要求，制定验收初步工作方案。验收监测工作自查阶段，本公司对环保手续履行情况、项目建设情况、环境保护设施建设情况进行自查，在此基础上确定验收范围并制定了监测方案，由福建省海博检测技术有限公司于2022年8月17日~2022

年 8 月 18 日对本项目进行了环保竣工验收监测。本公司根据验收监测工况记录结果分析、质控数据分析和监测结果分析与评价，于 2022 年 9 月完成了《泉州福创自动化机械设备有限公司（新建项目）竣工环境保护验收监测报告》的编制。

2、验收依据

2.1 建设项目环境保护项目相关法律、法规、规章和规范

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）（2017.10.1）；
- (2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；
- (3) 《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》（生态环境部令第 11 号），2019 年 12 月 20 日；
- (4) 《排污许可管理办法（试行）》，（环境保护部令第 48 号），2018 年 1 月 10 日。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；
- (2) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办〔2015〕113 号）。
- (3) 《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）。

2.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定

- (1) 《泉州福创自动化机械设备有限公司（新建项目）环境影响报告表》，2022 年 7 月；
- (2) 《泉州福创自动化机械设备有限公司（新建项目）环境影响报告表》批复，2022 年 8 月 10 日，泉鲤环评[2022]表 21 号。

2.4 相关文件及资料

- (1) 《泉州福创自动化机械设备有限公司泉州福创自动化机械设备有限公司（新建项目）检测报告》，报告编号（ID）：HBTR2022081204；
- (2) 《固定污染源排污登记回执》，登记编号：91350502MA31D36P5Y001X。

3、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

泉州福创自动化机械设备有限公司（新建项目）位于福建省泉州市鲤城区常泰街道元福

北路9号（泉州江南高新园区内），项目系租赁“泉州鲤城福辉汽车配件有限公司”闲置厂房，北侧、东侧、西侧均为泉州鲤城福辉汽车配件有限公司；南侧为福建东南活塞环制造有限公司和泉州格瑞特电子科技有限公司。项目地理位置图、周边环境示意图详见附图1、附图2。

3.2 建设内容

3.2.1 产品方案及设计生产规模

本项目的产品方案及设计生产规模详见表3-1。

表 3-1 项目主要产品方案及设计生产规模一览表

序号	环评设计产能	验收工程实际产能
1	年产机械配件 5000 件	年产机械配件 5000 件

3.2.2 项目投资

项目设计投资总额 25 万元，其中环保投资 2 万元，占总投资的 8%。实际建设总投资 25 万元，其中实际环保投资 2 万元，占总投资的 8%。

3.2.3 项目组成与建设内容

项目主要由主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程组成，其建设内容详见表 3-2，主要设备清单见表 3-3。

表 3-2 项目主要建设内容一览表

组成类别		环评报告核定建设内容	环评批复要求建设内容	项目验收工程实际建设情况	变动情况
主体工程	生产车间	生产车间建筑面积约 650m ² ，共 1 层；主要功能：机加工区、原料区、成品区；	以环评报告表核定为准	租赁厂房面积 6500m ² ，共 1 层；设置有机加工区、原料区、成品区	无变动
公用工程	供电系统	由市政供电网统一供给	以环评报告表核定为准	由市政供电网供应	无变动
	给水系统	由市政自来水管网提供	以环评报告表核定为准	由市政自来水管网供应	无变动
	排水系统	项目排水采用雨、污分流制，污水经处理后排入市政污水管网，最终纳入晋江仙石污水处理厂；雨水排入区域雨水管网	以环评报告表核定为准	厂区内雨、污分流；雨水排入市政雨水管网，生活污水排入市政污水管网	无变动
环保工程	废水处理设施	厂区内配套 3 座化粪池处理后接入市政管网，最终纳入晋江仙石污水处理厂，处理量共为 30m ³ /d；	项目磨床用水循环使用不外排。项目外排生活污水经化粪池预处理达 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准	项目磨床用水循环使用不外排；生活污水依托出租方化粪池，经化粪池处理达标后排入市政污水管网，最终进入晋江仙石污水处理厂	无变动

			(其中 NH ₃ -N 执行 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1B 等级标准)后排入市政污水管网, 进入晋江仙石污水处理厂处理		
噪声处理设施	消声减振、厂房隔音、降噪;		项目厂区应合理布局, 对数控铣床、数控车床、钻床、攻牙机、锯床、空压机等主要噪声源应采取有效的隔声、消声和减震措施	项目厂区合理布局, 并采取了减振、隔音措施, 定期检测设备	无变动
固废处理设施	设置垃圾桶, 固废暂存区 (位于生产车间南侧, 约 10m ²), 危废暂存间 (位于生产车间南侧, 侧约 8m ²)		项目应按 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》设置危废暂存场所, 废切削液、沾染切削液的金属屑等危险废物应集中收集后有资质的危废处置单位进行转运处置; 原料空桶应集中收集后由生产厂家回收利用; 生活垃圾分类收集并及时妥善处置; 生产固废集中收集综合处置	厂区内设置了垃圾桶、一般工业固废暂存场所、危废暂存间。废切削液、沾染切削液的金属屑等集中收集暂存于危废间, 并定期交由具有危废资质单位处置; 一般工业固废 (钢材边角料、铁屑) 集中收集, 由可回收利用部门回收; 空桶集中收集后暂存于危废间由原厂家回收利用; 生活垃圾集中收集于垃圾桶内, 由环卫部门负责清运处置	无变动

表 3-3 项目主要设备清单一览表

序号	设备名称	数量 (台/套/条)		变动情况
		环评设计	项目工程实际建设	
1	数控铣床	10	10	0
2	数控车床	6	6	0
3	普通铣床	5	5	0
4	普通磨床	1	1	0
5	钻床	4	4	0
6	攻牙机	2	2	0
7	锯床	1	1	0
8	空压机	1	1	0

3.3 主要原辅材料及燃料

表 3-4 项目主要原辅材料及能源消耗一览表

类型	物料名称	来源	环评设计用量		8.17 日验收监测期间消耗量	8.18 日验收监测期间消耗量
			年用量	日用量		
原辅	毛坯 (45# 钢)	市场采购				

材料	润滑油	市场采购				
	切削液	市场采购				
能源	水	自来水公司				
	电	电力公司				

3.4 水源及水平衡

(1) 用水分析

项目用水均来自自来水公司，根据验收监测期间现场水表统计，8.17日监测期间项目用水量 0.59 吨，其中职工生活用水 0.54 吨、水磨用水 0.05 吨；8.18 日监测期间项目用水量 0.63 吨，其中职工生活用水 0.58 吨、水磨用水 0.05 吨。

(2) 水平衡

验收期间，项目用水量约为 0.61 吨/天，其中水磨用水 0.05 吨、职工生活用水 0.56 吨，生活污水产生系数以 90% 计，则项目水平衡见图 3-1。

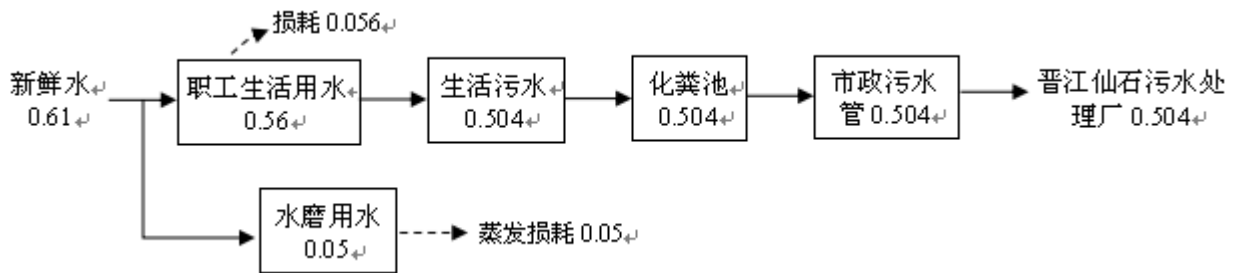


图 3-1 项目水平衡图 单位 t/d

3.5 生产工艺

根据现场勘察，项目验收的实际生产工艺与环评设计的生产工艺一致，流程如下：

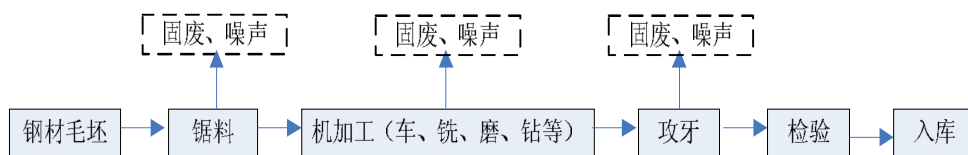


图 3-2 项目生产工艺及产污节点流程图

生产工艺流程说明：

采购一定型号的钢材毛坯（45#钢），经锯床下料后在通过数控车床、数控铣床、磨床、钻床进行机加工（粗车，表面打磨修正，增加配件表面光洁度、钻孔等）。然后将加工好的机械配件用攻牙机进行攻牙，使配件局部加工有螺纹，经检验合格后即入库。

3.6 项目变动情况

项目建设内容、生产规模、原辅材料消耗量、能源消耗量、采取的环保措施均与环评要求基本相符，无变动情况。

4、环境保护设施

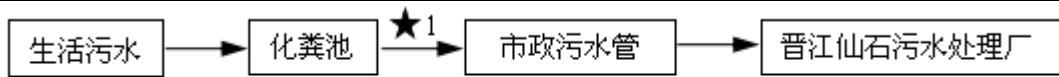
4.1 污染物治理、处置设施

4.1.1 废水

根据验收期间调查，本项目雨、污水采用分流制。项目磨床用水循环使用不外排，生活污水依托出租方化粪池，生活污水经化粪池处理后，排入市政污水管网，最终排入晋江仙石污水处理厂进行处理；雨水排入区域雨水管网。项目废水的排放及处置情况见表 4-1、废水治理工艺流程见图 4-1。

表 4-1 项目废水排放及处置情况一览表

类别	来源	污染物种类	排放规律	排放量	监测点位	排放去向
生活污水	职工日常生活	pH、氨氮、SS、COD、BOD ₅	间断排放	0.504t/d	/	通过市政污水管道排入晋江仙石污水处理厂处理



注：★表示监测点位

图 4-1 废水处理工艺流程图

4.1.2 噪声

项目噪声来源主要为运营期间生产设备运行时产生的机械噪声，采取加强设备日常维护及加装减震垫的措施，来减小噪声排放。项目噪声排放及治理情况见表 4-3。

表 4-3 项目噪声排放及治理情况一览表

序号	设备名称	台/条数	源强 dB(A)	治理设施
1	数控铣床	10	75	厂房隔声、加装减震垫
2	数控车床	6	75	厂房隔声、加装减震垫
3	普通铣床	5	75	厂房隔声、加装减震垫
4	普通磨床	1	70	厂房隔声、加装减震垫
5	钻床	4	85	厂房隔声、加装减震垫
6	攻牙机	2	80	厂房隔声、加装减震垫
	锯床	1	85	厂房隔声、加装减震垫
	空压机	1	80	厂房隔声、加装减震垫

4.1.4 固体废物

项目已单独设置了危废暂存间；一般固废贮存是利用车间内的空闲场所，并定期清理；生活垃圾则设置了垃圾桶。根据验收期间的现场调查，项目固体废物验收调试期实际产生情况详见表 4-4。

表 4-4 项目固体废物产排及治理情况一览表

名称	验收调试期产生量	验收调试期处置量	性质	处置方式	备注
钢材边角料	1.5kg	1.5kg	一般工业固废	集中收集后，暂存于一般固废暂存场，定期委托有关单位回收	暂存在一般固废贮存场所
铁屑	0.075kg	0.075kg			
空桶	0.1kg	0.1kg	——	暂存于危废暂存间，定期由原厂家回收利用	暂存在危废暂存间
废切削液	0.1kg	0	危险废物	分类、分区暂存于危废暂存间，定期交由具有危废资质单位进行处置	
沾染切削液金属屑	0.756kg	0			
生活垃圾	15kg	15kg	生活垃圾	集中收集后，由环卫部门统一清运	每日清运

危废间现状建设情况：企业在厂区内单独设立一个带锁隔间，隔间门口贴有危废标识牌并已储备灭火器材等应急物资。危废暂存间内地面已做硬化及防渗（刷环氧树脂漆）处理；沾染切削液金属屑、废切削液采用密闭容器进行密封保存，空桶开口密封，其所在位置的墙上贴有标识牌；房间内挂有危废台账记录，危废暂存间现状见图 4-4。

危废制度

灭火器

危废台账

危废贮存容器

门口危废标识牌

图 4-4 危废暂存间现状

危险废物应按照规定要求进行收集、贮存、运输，按国家有关规定申报登记，交由具有相关处理资质的单位处理。危险废物暂存场所的建设必须满足 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其修改单的相关要求。

对危险废物的收集、暂存和运输按国家标准有如下要求：

A、危险废物的收集包装

- a. 有符合要求的包装容器、收集人员的个人防护设备。
- b. 危险废物的收集容器应在醒目位置贴有危险废物标签，在收集场所醒目的地方设置危险废物警告标识。
- c. 危险废物标签应标明以下信息：主要化学成分或危险废物名称、数量、物理形态、危险类别、安全措施以及危险废物产生单位名称、地址、联系人及电话。

B、危险废物的暂存要求

危险废物暂存间应满足 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其 2013 年的修订单中的有关规定：

- a. 按 GB15562.2《环境保护图形标识—固体废物贮存（处置）场》设置警示标志。
- b. 必须有耐腐蚀的硬化地面和基础防渗层，地面无裂隙；设施底部必须高于地下水最高水位。
- c. 要求有必要的防风、防雨、防晒措施。
- d. 要有隔离设施或其它防护栅栏。
- e. 应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装，并设有报警装置和应急防护设施。

C、危险废物的运输要求

危险废物的运输应采取危险废物转移制度，保证运输安全，防止非法转移和非法处置，保证危险废物的安全监控，防止危险废物污染事故发生。

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范设施

项目厂区内已储备消防器材等应急物资，同时地面已进行了硬化。

4.2.2 排污口、监测设施规范化建设

项目无排气排放口，废水依托厂区内现有化粪池及排放口，不另行设置废水排放口。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

(1) 环保设施投资

项目验收工程实际环保设施投资见表 4-5。

表 4-5 项目环保投资一览表

序号	项目	环保工程内容	环保投资（万元）
1	生活污水	依托出租方化粪池、污水管道	0
2	噪声	为设备加装减震垫，加强设备管理和检修	0.5
3	固废	垃圾桶、一般固体废物暂存间、危险废物暂存间	1.5
合 计			2

(2) 环保设施“三同时”落实情况

根据现场踏勘，项目废水、废气、噪声、固废等环保设施均已配套完善，基本符合“三同时”要求，环保设施“三同时”落实情况见表 4-6。

表 4-6 项目竣工环保设施“三同时”落实情况一览表

项目	环保设施环评设计情况	项目竣工建设情况	落实情况
生活污水	厂区内配套 3 座化粪池处理后接入市政管网，最终纳入晋江仙石污水处理厂，处理量共为 30m ³ /d	依托出租方现有化粪池及污水管道排入市政污水管网，最终进入晋江仙石污水处理厂	已落实
噪声	消声减振、厂房隔音、降噪	采取了厂房隔音措施，并为设备加装了减震垫，并定期检修设备	已落实
固废	设置垃圾桶，固废暂存区（位于生产车间南侧，约 10m ² ），危废暂存间（位于生产车间南侧，侧约 8m ² ）	厂区内已按规范要求设置了垃圾桶、一般工业固废暂存场所、危废暂存间	已落实

5、建设项目环评报告表的主要结论及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

项目环评报告表内的主要结论与建议见表 5-1。

表 5-1 项目环境影响报告表的主要结论及建议一览表

项目	环评报告表中的主要结论与建议
废水	本项目磨床用水循环使用不外排，外排废水主要为职工生活污水。项目生活污水依托出租方化粪池预处理达标后通过市政污水管网排入晋江仙石污水处理厂统一处理，不会对区域地表水体水质造成影响。
噪声	根据厂界噪声预测结果，在采取车间隔声及减振措施后，项目厂界噪声均符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类昼间标准（昼间≤65dB(A)）。项目昼间厂界噪声可达标排放，对周围环境影响很小。项目夜间不生产，不会对周围环境产生影响。

固体废物	<p>厂区、车间内均应设置生活垃圾收集桶，生活垃圾集中收集后，由当地环卫部门统一清运；设置一般固废暂存场所（位于生产车间南侧，大小：10m²），钢材边角料、铁屑集中收集后，暂存于一般固废暂存场，定期出售给可回收利用部门回收利用；建设危废暂存间，原料空桶、废切削液、沾染切削液金属屑等分类，分区暂存于危废暂存间（位于生产车间南侧，大小：8 m²），原料空桶定期委托原生产厂家回收利用，废切削液、沾染切削液金属屑定期委托有危废资质单位处置。本项目固废均能得到综合利用和合理处置，对环境的影响很小。</p>
------	--

5.2 审批部门审批决定

泉州福创自动化机械设备有限公司：

你单位报送的由深圳市墨染生态环境有限公司编制的《泉州福创自动化机械设备有限公司(新建项目)环境影响报告表》收悉，批复如下：

一、项目位于福建省泉州市鲤城区常泰街道元福北路9号(泉州江南高新园区内)。本项目建设规模为：租用厂房总建筑面积650m²，年产机械配件5000件。具体建设内容、生产设备、生产工艺以环评报告表核定为准。

根据项目环境影响评价结论，在你单位严格执行国家、省有关的环保法律、法规和标准，落实报告表及批复提出的各项环保对策措施，切实做好生态保护和污染防治工作的前提条件下，从环保角度出发，同意泉州福创自动化机械设备有限公司(新建项目)办理环境影响评价审批手续。

二、项目运营期应重点做好以下环保工作：

1、项目磨床用水循环使用不外排。项目外排生活污水经化粪池预处理达GB8978-1996《污水综合排放标准》表4三级标准(其中NH₃-N执行GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表1B等级标准)后排入市政污水管网，进入晋江仙石污水处理厂处理。年污水排放总量控制在：废水≤162吨。

2、项目厂区应合理布局，对数控铣床、数控车床、钻床、攻牙机、锯床、空压机等主要噪声源应采取有效的隔声、消声和减震措施，项目厂界噪声执行GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准，即昼间≤65dB，夜间≤55dB。

3、项目应按GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》设置危废暂存场所，废切削液、沾染切削液的金属屑等危险废物应集中收集后由有资质的危废处置单位进行转运处置；原料空桶应集中收集后由生产厂家回收利用；生活垃圾分类收集并及时妥善处置；生产固废集中收集综合处置。

三、你公司应按照《排污许可管理条例》(中华人民共和国国务院令第736号)规定及时填报排污登记。

四、你公司应严格执行环保“三同时”制度，做好各项污染治理工作，应当按照国务院

环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对项目开展竣工环保验收。验收过程中，应当如实查验、监测、记载项目环境保护设施的建设和调试情况，不得弄虚作假，并依法向社会公开验收报告。项目经验收合格后，方可投入运营。

五、该项目环境影响报告表经批复后，若建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新办理环境影响评价审批手续。

六、本批复仅是项目建设的环保要求，项目必须依法办理其他相关手续。

6、验收执行标准

项目竣工环保验收污染物排放执行标准见表 6-1。

表 6-1 项目验收执行标准一览表

项目	验收执行标准	本次验收要求	
		污染物	排放限值

7、验收监测内容

建设单位委托福建省海博检测技术有限公司对本项目废气、噪声进行验收监测。

7.1 噪声

本项目厂界噪声监测内容见表 7-1，监测点位图详见附图 3。

表 7-1 项目厂界噪声监测内容一览表

样品类别	测点编号	监测项目	监测频次

7.2 废水

本项目废水监测内容见表 7-2，监测点位图详见附图 3。

表 7-2 项目废水监测内容一览表

样品类别	监测点位	测点编号	监测项目	监测频次

8、质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法及检测仪器

本次验收废气、噪声验收检测方法及检测仪器见表 8-1。

表 8-1 检测方法及检测仪器

类别	项目	检测方法	检出限	使用仪器	
				仪器编号/名称/型号	溯源有效性

8.2 人员能力

本次验收检测人员名单，见表 8-2。

表 8-2 验收检测人员一览表

人员姓名	承担项目	证书编号

8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 8-3 废水质控样监测结果

监测因子	样品数 (个)	平行样分析			标准样品分析	
		平行样 (个)	相对偏差(%)	合格情况	标准样品 (个)	合格 情况

8.4 噪声监测分析过程中质量保证和质量控制

声级计在监测前后用标准发声源进行校准，校准结果见表 8-4。

表 8-4 噪声仪校准结果

9、验收监测结果

9.1 生产工况

本次验收监测期间主体工程工况稳定，环保设施运行正常，生产工况见表 9-1。

表 9-1 项目验收监测期间生产工况一览表

项目竣工设计生产规模	监测日期	验收监测期间实际生产工况	营运负荷

9.2 污染物排放监测结果

9.2.1 噪声

建设单位委托福建省海博检测技术有限公司于 2022 年 8 月 17 日~2022 年 8 月 18 日对本项目厂界噪声进行了监测，结果见表 9-2。

表 9-2 项目厂界噪声监测结果一览表

单位: dB(A)

监测日期	监测点位	测点编号	主要声源	测量时段	测量修约值 L_{eq}	标准限值

9.2.2 废水

建设单位福建省海博检测技术有限公司于 2022 年 8 月 17 日~2022 年 8 月 18 日对本项目生活污水进行了监测, 结果见表 9-3。

表 9-3 项目生活污水检测结果

监测日期	监测点位	监测频次				均值/范围	标准限值
		监测项目	第一次	第二次	第三次		

9.2.3 污染物排放总量核算

根据验收期间现场调查, 验收监测期间, 项目废水排放量为 0.504t/d (均为生活污水), 年工作时间为 300 天, 则项目废水排放量为 151.2t/a, 符合批复年污水排放总量控制在废水 \leq 162 吨。本项目主要污染物排放总量, 详见表 9-4。

表 9-4 项目主要污染物排放总量核算一览表

类别	污染因子	项目排放总量	总量控制指标	符合性评价

--	--	--	--	--

10、验收监测结论

10.1 环保设施调试运行效果

10.1.1 环保设施处理效率监测结果

化粪池因结构问题，无法采进口样品，无法分析处理效率。

10.1.2 污染物排放监测结果

(1) 废水

验收监测期间，外排生活污水中 COD 最高排放浓度两天分别为 186mg/L、185mg/L，氨氮最高排放浓度两天分别为 22.7mg/L、24.3mg/L，BOD₅ 最高排放浓度两天分别为 60.3mg/L、61.3mg/L，SS 最高排放浓度两天分别为 56mg/L、62mg/L，生活污水排放可达 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中的三级标准（其中氨氮达 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》中 B 级标准）限值要求，项目生活污水达标排放。

(2) 噪声

验收监测期间，项目昼间厂界噪声最大值两天分别为 59dB(A)、60dB(A)，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值。项目厂界噪声达标排放。

(4) 固废

项目已单独设置了危废暂存间，危废暂存间设置符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其 2013 年修改单相关规定；一般固废贮存场所（利用生产车间内的空闲场所），一般固废贮存场所设置符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关规定，生活垃圾则设置了垃圾桶。一般工业固体废物钢材边角料、铁屑集中收集后，暂存于一般固废暂存场，定期委托有关单位回收。废切削液、沾染切削液金属屑等分类、分区暂存于危废暂存间，并委托具有危废资质单位进行处置；空桶应集中收集后暂存于危废间由原生产厂家回收利用；生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运。

10.2 工程建设对环境的影响

根据验收监测结果分析，项目废气、噪声均达标排放，固体废物均妥善处置，对周围环境影响很小。

泉州福创自动化机械设备有限公司

2022年9月26日

