

福建太元智造科技有限公司线缆、波纹管生产项目现阶段年产线缆 2000 万米、波纹管 2500 万米生产线竣工环境保护验收意见

2022 年 9 月 25 日，福建太元智造科技有限公司组织召开了福建太元智造科技有限公司线缆、波纹管生产项目现阶段年产线缆 2000 万米、波纹管 2500 万米生产线竣工环境保护验收会，参加会议的有福建科化检测技术有限公司（验收监测单位）、三明市启点环保咨询有限公司（验收报告编制单位）等单位的代表和邀请的 2 名专家，共 6 人，组成了项目竣工环保验收组（名单附后）。

验收组根据《福建太元智造科技有限公司线缆、波纹管生产项目现阶段年产线缆 2000 万米、波纹管 2500 万米生产线竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、环境影响评价报告表、审批部门意见等要求对项目进行验收。与会代表和专家踏勘了现场，查阅了相关资料，听取了建设单位关于项目环保执行情况的汇报和报告编制单位对项目验收监测报告主要内容的介绍，经认真审议，形成如下验收意见：

一、工程基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

福建太元智造科技有限公司成立于 2021 年 09 月 17 日，注册地位于福建省三明市尤溪县洋中镇宝亭洋工业路 6 号（东经 119 度 10 分 17.043 秒，北纬 26 度 9 分 13.412 秒），法定代表人为陈占良。福建太元智造科技有限公司线缆、波纹管生产项目总投资 5000 万元，厂房位于福建省三明市尤溪县洋中镇宝亭洋工业路 6 号（福建太元动力科技有限公司 5 号楼、6 号厂房），租赁面积 12209.05m²（其中 5 号楼建筑面积 2653.98m²，作为办公和员工宿舍使用；6 号厂房建筑面积 9555.07m²，6 号厂房作为生产车间和仓库使用。公司主要从事线缆、波纹管生产加工，设计年产线缆 4000 万米、波纹管 3000 万米，根据现场核查，现阶段年产线缆 2000 万米、波纹管 2500 万米。企业现有员工 20 人，实行三班制，每班 8 小时工作制，年生产 300 天。

（二）建设过程及环保审批情况

2021 年 10 月 25 日，福建太元智造科技有限公司委托高科环保工程集团有限公司编制了《福建太元智造科技有限公司线缆、波纹管生产项目环境影响报告表》，2022 年 1 月 10 日获得三明市生态环境局告知承诺批复（明环评告尤〔2022〕1 号）。福建太元智造科技有限公司于 2022 年 7 月建成线缆、波纹管生产项目。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定，建设项目竣工后，建设单位应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，编制验收监测报告表。2022 年 8 月福建太元智造科技有限公司委托三明市启点环保咨询有限公司编制《福建太元智造科技有限公司线缆、波纹管生产项目现阶段年产线缆 2000 万米、波纹管 2500 万米生产线竣工环境保护验收监测报告》。

（三）投资情况

项目环评总投资 5000 万元，环保投资 50 万元，投资比例 1.0%。实际总投资为 4000

万元，环保实际投资 45.8 万元，环保投资占投资比例为 1.15%。

（四）验收范围

本次竣工验收内容为福建太元智造科技有限公司线缆、波纹管生产项目（现阶段产能：①线缆生产线，现阶段产能为年产2000万米；②波纹管生产线，现阶段产能为年产2500万米）及配套的环境保护设施。

二、工程变动情况

本项目主体工程、公用、辅助工程及环保工程基本按环评内容建设，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号），项目未构成重大变动。

三、主要环保措施落实情况

（一）废气

本项目废气主要为 PVC 和 PC 原料在项目挤出工序产生的挥发性有机物采取集气罩收集后采用 1 套二级活性炭吸附治理达标引至 1 根 15m 高排气筒(DA001)排放。

（二）废水

本项目配有 2 套冷却塔，项目挤出工序需要冷却降温，冷却水经过挤出机后温度升高至 45℃，经冷却塔冷却后降温至 30℃左右后循环使用。本项目冷却水不与物料直接接触，水温变化不大；因此，冷却水水质不会发生变化，可循环使用，不外排，仅需定期补充蒸发损耗。其中设备冷却水循环使用，损耗部分由新鲜水补充。

生活污水化粪池处理后用于厂区绿化，待园区污水管网与洋中镇污水处理厂接管后排入园区污水管网，最终进入洋中镇污水处理厂统一处理。

（三）噪声

噪声设备主要为绞线机、挤出机、编织机、波纹管挤机、波纹成型机、变频螺杆机、冷却塔、引风机、循环水泵等。其噪声值均在 70~85 之间，采取安装减震垫、隔声罩、厂房隔声等综合降噪措施。

（四）固体废物

本项目在生产过程中会产生等一般工业固废废线缆、废包装材料、边角料经收集后出售给回收企业回收利用或外运综合利用，一般工业固废场所按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)中要求进行规范化的处理处置，并做好防风、防雨、防晒、防渗漏等措施。

厂内已设置危险废物暂存间，废活性炭妥善分类收集后定期委托有资质的单位进行处置，危废暂存间满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及 2013 年修改单要求。

四、环境保护设施调试效果

本次监测时间 2022 年 8 月 22 日~2022 年 8 月 23 日。监测期间生产工况正常，主体工程运行稳定，环境保护设施运行正常，符合竣工环保验收工况要求。

（一）污染物达标排放情况

根据福建科化检测技术有限公司的验收监测报告：

1、废气

根据监测结果分析，挤出废气排放口非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表4标准限值；氯化氢排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2二级排放标准；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2标准限值。

厂界非甲烷总烃最大浓度可满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表9企业边界大气污染物浓度限值(4.0mg/m³)；氯化氢厂界无组织最大浓度可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值(0.2mg/m³)；臭气浓度无组织最大浓度符合《恶臭污染物排放标准》表1标准(臭气浓度<20无量纲)。

厂内监控点非甲烷总烃1h均值监测结果浓度均小于《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A表A.1浓度限值(10mg/m³)。

2、噪声

根据噪声监测结果，厂界噪声各测点的昼间等效声级范围57.6~60.3dB，夜间等效声级范围50.9~53.6dB，各测点测量结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

3、污染物排放总量

非甲烷总烃折算成满负荷工况排放量为0.047t/a，符合环评批复0.1562t/a要求。

项目排污许可属于登记管理，不对排放总量进行控制，综上，项目排放总量符合控制要求。

五、工程建设对环境的影响

根据福建科化检测技术有限公司的验收监测报告，企业厂界无组织排放的废气、厂界噪声、有组织废气等均能达标排放，项目对环境的影响很小。

六、验收结论

福建太元智造科技有限公司线缆、波纹管生产项目现阶段年产线缆2000万米、波纹管2500万米生产线建设项目落实了环境影响评价报告表及批复文件中所列的环境保护措施，污染物达标排放。根据现场检查工程未发生重大变化，项目建设过程中未造成重大环境污染或生态破坏，符合建设项目竣工环境保护验收条件。根据验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收情形对项目逐一对照核查，无不合格项，该项目验收合格。

七、后续要求

(1) 进一步加强环保设施的日常运行管理及维护工作，确保外排污染物的稳定达标排放，杜绝污染事故的发生。

(2) 及时制定企业自行监测计划，验收后依法向社会公开验收报告和验收意见，并及时登陆全国建设项目竣工环境保护验收信息平台(网址为<http://114.251.10.205/#/pub-message>)及时进行报备。

(3) 按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善验收报告内容，报告修改内容：

1、按《污染影响类建设项目重大变动清单》（环办环评函[2020]688号），完善项目重大变更分析。

2、核实污染物排放总量、完善总量控制符合性分析。

七、验收人员信息

详见“福建太元智造科技有限公司线缆、波纹管生产项目现阶段年产线缆 2000 万米、波纹管 2500 万米生产线验收组成员名单”。

福建太元智造科技有限公司

2022年9月25日

谢东兵 张新

福建太元智造科技有限公司线缆、波纹管生产项目（阶段）竣工环境保护验收签字表

序号	姓名	单位	职称/职务	联系方式
1	谢东兵	三明市尤溪环境监测站	主任	13605995812
2	曾晓新	三明市沙县环境监测站	主任	13605993989
3	林武	三明市尤溪县洋中镇		
4	林武	福建太元智造科技股份有限公司	总经理	13559353737
5	傅少华	三明市尤溪县洋中镇	主管	15705941907
6	傅兴域	三明市启点环保咨询有限公司	工程师	13313800798
7	何绍福	福建科化检测技术有限公司	工程师	15160615301
8				
9				
10				
11				
12				
13				