

福建省祥福工艺有限公司

家居生产线智能化改造

竣工环境保护验收意见

2022 年 8 月 13 日，福建省祥福工艺有限公司主持召开福建省祥福工艺有限公司家居生产线智能化改造竣工环境保护自主验收会。根据《福建省祥福工艺有限公司家居生产线智能化改造竣工环境保护验收监测表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表和环评审批意见等要求对项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

项目选址于福建省南平市政和县熊山西大街 381 号，所在具体位置经纬度为(N27°22'29.955"，E118°49'28.716")。项目北侧为民房，南侧为七星溪，西侧为福建一家工贸有限公司，东侧为福建省艾尚化妆品有限公司。项目敏感居民点为东侧 52m 处的政和县邮电局，是项目主要的大气敏感目标；项目距离最近的地表水环境为西南侧 50m 处的七星溪，是项目的水环境影响目标。

福建省祥福工艺有限公司主要从事竹家具，设计产能为年产竹家具 5000 套，实际产能为年产竹家具 5000 套，验收范围为 6#厂房及配套的相关设施。

项目总投资 302 万元，职工人数 83 人，其中有 20 人住厂，年工作 300 天，每日工作 8 小时，年产竹家具 5000 套。

(二)建设过程及环保审批情况

福建省祥福工艺有限公司于 2009 年 5 月 14 日委托福州环境保护总公司编制了《福建省祥福工艺有限公司环境影响报告表》，并于 2009 年 8 月 3 日通过原政和县环境保护局审批，且于 2015 年 5 月通过了政和县环境保护监测站的验收。

随着市场产品需求的变化及公司的发展战略，企业将进行扩建，扩建工程为 6#厂房，新上 3 条生产线，并购置 PU 静电喷涂、多钻头数控雕刻机、消防设施等相应设备，其余均依托现有工程。扩建工程总投资为 3020 万元，扩建工程建成后年产竹家具 5000 套。公司于 2022 年 6 月委托贵州盛新巨迈生态环境咨询有限公司编制《家居生产线智能化改造环境影响报告表》，并于 2022 年 6 月 28 日通过南平市生态环境局审批，审批编号：南环审函政[2022]6 号。项目于 2022 年 6 月进行开工建设，进行设备安装，于 2022 年 7 月投产运行。福建省祥福工艺有限公司位于福建省南平市政和县熊山西大街 381 号，主要从事竹家具，设计产能为年产竹家具 5000 套，实际产能为年产竹家具 5000 套，验收范围为 6#厂房及配套的相关设施。

(三)投资情况

项目总投资 3020 万元，环保投资 45 万元，环保投资比例 1.5%。

(四)验收范围

本次验收范围为 6#厂房及配套的相关设施，年产竹家具 5000 套。

二、项目变动情况

根据现场勘察，项目的建设内容基本与环评一致，无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一)废水

项目的水帘废水经水帘柜自带的水柜沉淀处理后再经管道排入 1F 的三级沉淀池沉淀后由水泵抽回循环使用，不外排；生活污水排放量为 4.44t/d(1332t/a)，生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准后排入市政污水管网。

(二)废气

项目生产过程中产生的废气主要为喷漆、晾干废气、机加工粉尘。

①喷漆、晾干废气

项目喷漆、晾干过程中会产生喷漆、晾干废气，经集气装置收集后通过水帘+活性炭吸附处理后由 1 根 30m 高的排气筒(DA001)排放。

②机加工粉尘

项目机加工工序会有粉尘产生，加工过程产生的粉尘由每台机械设备上方的集气罩收集后，利用风机引至 1 套布袋除尘器处理后由 1 根 15m 高的排气筒(DA002)排放。

(三)噪声

项目噪声主要来自抛光机、砂光机等机械设备运转时产生的噪声。通过合理布局车间，加强日常维护设备处于良好的运转状态等措施降噪。

(四)固体废物

①一般工业固体废物

根据现场勘查及建设单位提供资料可知，项目产生的一般工业固体废物主要为边角料、除尘设施收集粉尘。边角料、除尘设施收集粉尘产生量分别为 1t/a、0.5t/a，收集后外售至政和县明盛生物颗粒燃料有限公司(详见附件)。

②危险废物

项目的危险废物主要为项目的危险废物主要为原料空桶、漆渣、废机油以及废活性炭。

a.原料空桶

根据现场勘查及建设单位提供资料可知，原料空桶产生量为 0.05t/a，属 HW49 类危险废物，危险废物代码为 900-041-49，危险特性 T/In，贮存于危废贮存间内，定期委托邵武绿益新环保产业开发有限公司进行转移处置(详见附件)。

b.废活性炭

根据现场勘查及建设单位提供资料可知，活性炭更换的时间为一个季度更换一次，一次更换的量为 0.2t/次，因此废活性炭产生量为 0.6t/a，属 HW49 类危险废物，危险废物代码为 900-039-49，危险特性 T，用专门容器收集后临时储存于危废贮存间，定期委托邵武绿益新环保产业开发有限公司进行转移处置(详见附件)。

c.漆渣

根据现场勘查及建设单位提供资料可知，水帘喷漆产生的漆雾经水柜、三级沉淀池沉淀处理，漆雾所形成的漆渣沉积在水柜、沉淀池底部，一个月清理一次，一个月产生量约 0.02t/月(0.24t/a)，属 HW12 类危险废物，危险废物代码为 900-252-12(使用油漆(不包括水性漆)、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物)，危险特性 T，I，应用专门容器收集后临时储存于危废贮存间，定期委托邵武绿益新环保产业开发有限公司进行转移处置(详见附件)。

d.废机油

根据现场勘查及建设单位提供资料可知，项目产生的废机油量约为

0.01t/a，属于危险废物，废物类别 HW08 废机油与含矿物油废物，危险废物代码为：900-249-08(其他生产、销售、使用过程中产生的废机油及沾染矿物油的废弃包装物)，危险特性 T，I，应用专门容器收集后临时贮存于危废贮存间，建设单位因自身机械也需要购买润滑油进行润滑，企业原本也会产生废矿物油，通过废弃资源的综合利用，将其用于厂区内机械设备的润滑，需做好相关的台账记录。

③生活垃圾

项目生活垃圾产生量约为 15.45t/a，收集后委托环卫工人统一清运。

四、环境保护设施调试效果

(一)废气

①有组织废气

根据验收检测结果可知，机加工粉尘排气筒 G2 出口颗粒物的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 二级排放标准；喷漆废气排气筒 G1 出口非甲烷总烃、二甲苯的排放浓度和排放速率均符合《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)中表 1 的涉涂装工序家具制造行业标准要求；漆雾的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 二级排放标准

项目的水帘+活性炭吸附装置对非甲烷总烃、二甲苯、漆雾(颗粒物)的处理效率分别为 51.7%、74.6%、/%；布袋除尘器对机加工粉尘的处理效率为 97.6%。

②无组织废气

根据验收检测结果可知，项目无组织颗粒物最大的排放浓度为 $0.117\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值；厂界无组织非甲烷总烃最大的排放浓度分别为 $0.81\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表 4 企业边界监控点浓度限值；厂区内无组织非甲烷总烃的最大浓度为 $1.24\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表 3 厂区内监控点浓度限值。

(二)噪声

根据验收检测结果可知，项目厂界昼、夜间噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准要求。

(三)废水

验收监测期间，水帘废水经水帘柜自带的水柜沉淀处理后再经管道排入 1F 的三级沉淀池沉淀后由水泵抽回循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后达标后排入市政污水管网。

(四)固体废物

边角料、除尘设施收集粉尘产生量分别为 $1\text{t}/\text{a}$ 、 $0.5\text{t}/\text{a}$ ，收集后外售至政和县明盛生物颗粒燃料有限公司；原料空桶产生量为 $0.05\text{t}/\text{a}$ ，属 HW49 类危险废物，危险废物代码为 900-041-49，危险特性 T/In，贮存于危废贮存间内，定期委托邵武绿益新环保产业开发有限公司进行转移处置；废活性炭产生量为 $0.6\text{t}/\text{a}$ ，属 HW49 类危险废物，危险废物代码为 900-039-49，危险特性 T，用专门容器收集后临时储存于危废贮存间，定期委托邵武绿益新环保产业开发有限公司进行转移处置；废机油产生量为 $0.01\text{t}/\text{a}$ ，属 HW08 类危险废物，危险废物代码为 900-249-08，危险特性 T，I，应用专门容器收集后临时贮存于危废贮存

间，建设单位因自身机械也需要购买润滑油进行润滑，企业原本也会产生废矿物油，通过废弃资源的综合利用，将其用于厂区内机械设备的润滑，需做好相关的台账记录；漆渣产生量为 0.24t/a，属 HW12 类危险废物，危险废物代码为 900-252-12，危险特性 T，应用专门容器收集后临时储存于危废贮存间，定期委托邵武绿益新环保产业开发有限公司进行转移处置。生活垃圾产生量约为 15.45t/a，收集后委托环卫工人统一清运。

五、验收结论

经现场检查，查阅相关资料和认真审议，按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查后，验收组认为福建省祥福工艺有限公司家居生产线智能化改造基本能落实环评文件批复中提出的各项污染防治措施，环保设施运行正常，总体符合环境保护验收条件，同意通过环境保护竣工验收。

六、后续要求

- ①加强高噪声设备隔声降噪措施，减少噪声排放；
- ②加强日常的管理，规范化处置固体废物和危险废物。

七、验收工作组名单(附后)

福建省祥福工艺有限公司

2022 年 11 月 7 日

福建省祥福工艺有限公司
家居生产线智能化改造
竣工环境保护验收组成员名单

项目	单位	职务/职称	签名
建设单位	福建省祥福工艺有限公司	总工程师	张东
技术专家	南平市国管中心	高工	江长浩
技术专家	南平市邵武生态环境局	高工	江永芳
技术专家			
验收报告编制单位	福建南平宏鑫环境科技有限公司		刘恭建
验收报告编制单位			