

泉州市奔朗金刚石工具有限公司年产金
刚石工具（排锯、长 4400mm×宽 180mm
×高 1.7mm）20 万条项目竣工环境保护
验收监测报告表

建设单位:泉州市奔朗金刚石工具有限公司

编制单位:泉州市奔朗金刚石工具有限公司

2022 年 11 月

建设单位法人代表：尹育航

编制单位法人代表：尹育航

项目负责人：尹育航

填表人：尹育航

建设单位：泉州市奔朗金刚石工具有限公司

电话:15059549205

传真:

邮编:362200

地址:安平工业综合开发区第Ⅲ区豪安路7号

表一

建设项目名称	泉州市奔朗金刚石工具有限公司年产金刚石工具（排锯、长 4400mm×宽 180mm×高 1.7mm）20 万条项目				
建设单位名称	泉州市奔朗金刚石工具有限公司				
建设项目性质	扩建				
建设地点	安平工业综合开发区第Ⅲ区豪安路 7 号				
主要产品名称	金刚石工具（排锯、长 4400mm×宽 180mm×高 1.7mm）				
设计生产能力	年产金刚石工具（排锯、长 4400mm×宽 180mm×高 1.7mm）20 万条				
实际生产能力	年产金刚石工具（排锯、长 4400mm×宽 180mm×高 1.7mm）20 万条				
建设项目环评时间	2015 年 08 月	开工建设时间	2022 年 07 月		
调试时间	2022 年 08 月	验收现场监测时间	2022 年 10 月 30、01 日		
环评报告表 审批部门	泉州市晋江生态 环境局	环评报告表 编制单位	厦门新绿色环境发展有限公司		
环保设施设计单位	泉州市奔朗金刚 石工具有限公司	环保设施施工单位	/泉州市奔朗金刚石工具有限公司		
投资总概算	100 万元	环保投资总概算	6 万元	比例	6.0%
实际总概算	100 万元	环保投资	6 万元	比例	6.0%
验收监 测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 10 月 01 日实施）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号），环境保护部，2017 年 11 月 20 日）； 3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 15 日）； 4、《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕668 号）； 5、《泉州市奔朗金刚石工具有限公司年产金刚石工具（排锯、长 4400mm×宽 180mm×高 1.7mm）20 万条项目环境影响报告表》，2015 年 0571； 6、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》（生态环境部 2019 年 12 月 20 日）。				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

根据《泉州市奔朗金刚石工具有限公司年产金刚石工具（排锯、长 4400mm×宽 180mm×高 1.7mm）20 万条项目环境影响报告表》及环评批复及现行相关标准，本次验收监测标准如下：

1、项目生活污水经处理达 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准、GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 级标准及泉州安平污水处理厂设计进水水质要求方可纳入泉州安平污水处理厂处理。

表 1-1 项目生活污水排放控制标准

项目	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准	6~9	500	300	400	/
《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准	6.5~9.5	500	350	400	45
泉州安平污水处理厂进水水质要求	6~9	350	200	280	25
本项目排放执行标准	6.5~9	350	200	280	25

2、高频设备应做好防护措施，安装屏蔽设施，电磁辐射污染应符合 GB8702-2014《电磁环境控制限值》中表 1 的限值。颗粒物无组织排放执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中无组织排放标准。

表 1-2 项目执行的无组织排放标准

污染源种类	污染物名称	厂区内监控点浓度限值 (mg/m ³)		企业边界监控点浓度限值 (mg/m ³)	执行标准
		1h 平均浓度值	监测点处任意一次浓度值		
无组织废气	TSP 颗粒物	/	/	1.0	GB16297-1996

3、应合理规划厂区功能，对主要噪声源采取消声减振隔音等综合降噪措施，厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准。

表 1-4 项目噪声执行标准

声环境功能区类别	时段	昼间	夜间
	3 类		65

4、项目应建立健全固体废物分类收集管理制度，生活垃圾经分类收集后及时委托环卫部门清运处理；工业垃圾按照资源化、减量化、无害化的原则及时妥善处置。一般工业固体废物暂时贮存执行 GB18599-2020《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》。

表二

工程建设内容：

泉州市奔朗金刚石工具有限公司位于安平工业综合开发区第Ⅲ区豪安路7号，是一家从事金刚石工具生产的内资企业。项目总投资100万元，环保投资6万元，建设“泉州市奔朗金刚石工具有限公司年产金刚石工具（排锯、长4400mm×宽180mm×高1.7mm）20万条项目”。目前，项目均已投入生产，本阶段验收范围为：年产金刚石工具（排锯、长4400mm×宽180mm×高1.7mm）20万条。项目聘职工10人，均不住厂，年工作日为300天，日工作时间为8小时。

表 2-1 项目工程组成一览表

序号	项目组成		主要内容	实际情况
1	主体工程	厂房	租赁建筑面积约 1228.22m ²	与环评一致
2	辅助工程	宿舍楼	租赁建筑面积约 1092.42m ²	与环评一致
2	公用工程	供电	由市政电网接入，经变电后，向各用电处供电	与环评一致
		供水	给水管网，由市政给水网接入，向用水处供水	与环评一致
		排水	雨水、污水管网	与环评一致
3	环保工程	噪声	采用低噪声设备，设备进行隔声、减振措施	与环评一致
		固废	设置垃圾桶、5.0m ² 一般固废间。	与环评一致
		废水	生活污水依托出租方化粪池处理达标后通过市政管网纳入泉州安平污水处理厂集中处理。	与环评一致

表 2-2 项目生产设备一览表

序号	设备名称	数量		增减量
		环评	实际	
1	四柱单动液压机	2 台	2 台	不变
2	剪板机	1 台	1 台	不变
3	开式固定台压力机	1 台	1 台	不变
4	高频焊接机	3 台	3 台	不变
5	空压机	1 台	1 台	不变
6	整形机	1 台	1 台	不变

原辅材料消耗及水平衡:

表 2-3 原辅材料消耗一览表

产品名称	主要原辅材料名称	年耗用量
金刚石工具（排锯、长 4400mm×宽 180mm×高 1.7mm）	钢带	20 万条
	金刚石刀头	5400 万个
	夹板	400 万个
	焊丝	40 吨
	机油	10 吨

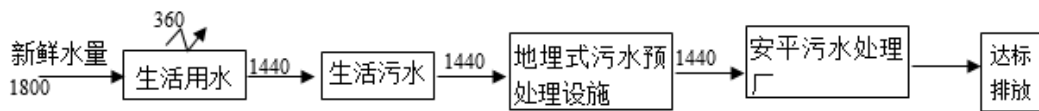


图 2-1 实际运行的水量平衡图 单位: t/a

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

（1）金刚石工具（排锯、长 4400mm×宽 180mm×高 1.7mm）生产工艺及产污环节

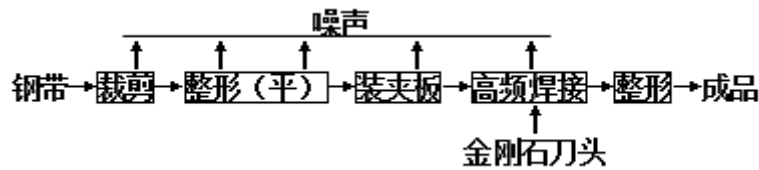


图 2-2 生产工艺流程图

工艺说明:

项目主要进行钢带裁剪、整形（平）加工后再与夹板、金刚石刀头通过高频焊接成成品，项目无进行热处理、喷漆、电镀等加工。项目能源均以电为能源。

高频焊接机工作原理：首先在高频焊接机内由一整套独特的电子线路，将从电网输入进来的低频交流电（50Hz）转变成高频交流电（一般在 20000Hz 以上）。高频电流加到电感线圈（即感应圈）后，利用电磁感应原理转换成高频磁场，并作用在处于磁场中的金属物体上；利用涡流效应，在金属物体中生成与磁场强度成正比的感生电流，此涡流受集肤效应影响，频率越高，越集中于金属物体的表层。涡流在金属物体内部流动时，会借助于内部所固有的电阻值，利用电流热效应原理生成热量。这种热量直接在物体内部生成的。所以，加热速度快，效率高。可瞬间熔化任何金属物。而且加热速度和温度可控。

主要优点：1、安全系数高：无需易燃易爆气体，对人生及财产安全有保

障；

2、节能环保，焊接过程中，不产生一氧化碳，二氧化碳等有害气体，由于用的是电，相比用乙炔，汽油，氧气，LPG 等气体，成本大大降低，每月至少节约几千上万块钱。

3、效率高低成本：传统钎焊焊接温度低，高热辐射，焊接成本高昂，存在爆炸的危险。等离子钎焊机火焰温度可调控，焊接温度可达到 2000 多度，稳定性高，是乙炔的焊接速度的二倍以上。可持续焊接十二个小时。

4、携带方便：由于整个主机重量只有几公斤，体积也小，不需要乙炔瓶，氧气瓶，非常适合户外或条件恶劣的环境工作。焊前金属待焊表面要处理干净，基本没有焊接烟尘产生。

生产过程无燃料、工艺废气；生产过程无用排水，外排的废水仅为职工生活污水；设备运营产生的噪声；项目的固废主要为钢带包装废铁条及职工日常生活垃圾。

产污环节：

①废水：项目废水主要为职工生活污水；

②废气：项目废气主要为裁剪过程产生的少量无组织废气，以颗粒物（TSP）表

征；

③噪声：项目噪声主要为生产设备运作过程中产生的机械噪声；

④固废：项目固废主要为职工生活垃圾、钢带包装废铁条。

表三

主要污染源、污染物处理和排放流程:

1、主要污染源:

从现场勘查可知,该项目投入运营后主要污染源包括:废水、废气、噪声和固废。

①废水:项目外排废水主要为职工的生活污水,项目聘职工人数 50 人,均在厂内住宿,根据水表数据,项目生活用水量为 1800m³/a,排放系数取 0.8,则项目污水产生量为 1440m³/a 主要污染物为:PH、SS、COD_{Cr}、BOD₅、氨氮等因子。

②废气:废气主要为裁剪过程产生的颗粒物无组织废气。

③噪声:项目噪声主要来源于各生产设备的运营噪声。

④固废:项目固废主要为职工生活垃圾、钢带包装废铁条。

2、本项目所采取的污染治理措施如下:

①废水:项目生活污水经三化厕处理后,达 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准、GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 级标准及泉州安平污水处理厂设计进水水质要求后通过管网排入泉州安平污水处理厂处理。

②废气:项目废气呈无组织形式对外排放。

③噪声:项目噪声主要是通过安装减震垫、关闭生产车间门窗,避免休息时间作业,利用距离衰减和围墙隔声减振等措施以减少噪声污染源对周围环境的影响。

④固废: a)一般固废:项目厂区内设立一般固废暂存间,生产过程中产生的一般生产固废主要为钢带包装废铁条其产量约 1.0t/a,集中收集后外售给相关厂家收购。

b)其他固废职工生活垃圾 12.0t/a,分类收集后定期由环卫部门统一清运处理。

3、厂区平面布置和废气、噪声监测点位示意图



图 3-1 厂区平面布置图



图 3-2 项目监测点位示意图

表四

建设项目环境影响报告主要结论及审批部门审批决定：

(1) 建设项目环评报告表的主要结论

①环境现状主要结论

环境空气：项目周围环境空气质量均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单的二级标准；

水环境：根据《泉州市生态环境状况公报 2021 年度》（泉州市生态环境局，2022 年 6 月 2 日），项目外排废水的最终受纳水体为安海湾，其水质达《海水水质标准》（GB3097-1997）第三类海水水质标准；

声环境：声环境质量现状符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准。

②环境影响分析结论

A、水环境影响分析结论

本项目无生产废水，外排废水仅为生活污水，排放量为 $4.8\text{m}^3/\text{d}$ （1440t/a），纳入泉州安平污水处理厂统一处理，处理后尾水执行 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》表 1 一级 A 标准，对受纳水体水质影响小，水环境达功能区标准。

B、大气环境影响分析结论

项目所在区域环境空气质量现状良好，具有一定的大气环境容量。项目无组织废气对周围环境空气及环境保护目标影响较小，不影响环境空气达功能区标准。

C、声环境影响分析结论

项目设备投入运营后，项目厂界预测点噪声值均在限值内，项目所在厂区厂界满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准昼间标准，运营对周围声环境影响较小。

D、固废环境影响分析结论

项目运营期的固废经采取措施，得到利用、处置,不会对环境产生不良影响。

(2) 审批部门审批决定

审批文号：2015 年 0571

泉州市奔朗金刚石工具有限公司：

根据本环评内容和结论、晋江市发展和改革局意见（闽发改备[2015]C05264 号），同意该泉州市奔朗金刚石工具有限公司年产金刚石工具（排锯、长 4400mm×宽 180mm×高

1.7mm) 20 万条项目在安平工业综合开发区III第区豪安路 7 号现址场所按本环评内容建设经营, 几点要求如下:

一、固体废物应分类收集, 充分综合利用, 及时妥善处置, 不得任意排放。

二、生活污水经处理达 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准、B/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 级标准及泉州安平污水处理厂设计进水水质要求方可纳入泉州安平污水处理厂处理。

三、高频设备应做好防护措施, 安装屏蔽设施, 电磁辐射污染应符合 GB8702-2008《电磁环境控制限值》中表 1 的限值。

四、应采有效取消声减振措施, 厂界噪声排放执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准。

五、项目应严格按照本环评内容建设经营, 生产工艺应符合国家产业政策, 生产过程应使用清洁能源, 不得擅设燃煤、油窑炉, 不得擅设酸洗、发蓝、电泳、电镀等金属表面处理、热处理、喷漆工序。若今后该项目地址、经营范围、规模、工艺等发生重大变化应重新办理环境影响评价审批手续。

六、项目应严格落实本环评中提出的各项环保对策措施和我局的批复要求, 严格执行“三同时”制度, 切实投入资金, 做好各项污染防治工作, 污染物达标排放。建设项目竣工后, 建设单位应向我局申请该建设项目竣工环保验收。

七、若今后规划要求该项目搬迁, 应服从规划要求, 及时前往适合的功能区内建设经营。

请晋江市环境保护行政执法大队安海中队加强项目建设的环境保护监督管理工作。

晋江市环境保护局

2015 年 11 月 03 日

表五

验收监测质量保证及质量控制：

本次验收监测由福建正源检测集团有限公司组织实施。泉州安嘉环境检测有限公司已通过省级计量认证（证书编号：191312050173）有效期至 2025 年 07 月 09 日。

（1）监测分析方法

本次验收监测过程从采样、分析、数据处理均按《排污单位自行监测指南总则》（HJ819-2017）监测质量控制要求，所使用的监测分析方法均为国家标准或经国家环保部认定的分析方法。项目污染物的监测依据详见下表。

表 5-1 项目污染物的监测依据

检测项目	方法标准号	方法名称	检出限
厂界噪声	GB 12348-2008	工业企业厂界环境噪声排放标准	/
工频电场和磁场	HJ 681-2013	交流输变电工程电磁环境监测方法（试行）	/
总悬浮颗粒物	GB/T 15432-1995	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法及修改单（生态环境部公告 2018 年 第 31 号）	0.001mg/m ³

（2）监测仪器

项目监测所使用的仪器设备均通过计量检定，并在有效使用期内。项目污染物监测使用仪器详见下表。

表 5-2 项目污染物监测采样仪器

仪器设备名称	仪器设备型号	仪器设备编号	校准/检定有效期
电磁辐射分析仪主机	SEM-600	ZYYQ-179	2023.01.05
工频电磁场探头	LF-04	ZYYQ-179-2	2023.01.05
多功能声级计	AWA5688	ZYYQ-199	2023.03.02
声校准器	AWA6022A	ZYYQ-185	2023.04.23
智能综合采样器	ADS-2062E	ZYYQ-166	2023.01.04
		ZYYQ-189	2023.01.05

	ADS-2063E	ZYYQ-167	2023.01.05
	ADS-2062G	ZYYQ-194	2023.01.04
万分之一电子天平	BSA124S	ZYYQ-046	2023.01.06

(3) 监测人员

本次竣工验收监测中的实验室分析人员均通过考核，持有相应的上岗证。

(4) 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次验收监测气体监测按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）、《环境空气质量手工监测技术规范》（HJ 194-2017）以及相关监测项目分析方法规定的样品采集、运输、保存、实验室分析和数据计算等实施全过程质量控制。采样过程中根据不同监测项目的采样要求，采样前对采样仪器逐台进行气密性检查；采样过程中做了运输过程空白样；实验室分析过程中实验室空白测定、实验室内平行样、标准物质(气体)等质控手段确保分析结果的准确性，经对质控数据分析，均符合质控要求。采样器流量校核结果详见表 5-3。

表 5-3 采样器流量校核结果一览表

仪器名称及型号	仪器编号	校核日期	校准流量(L/min)	流量示值(L/min)				示值误差(%)	允许示值误差(%)	校核结论
				1	2	3	平均值			
智能综合采样器 ADS-2062E	ZYYQ-166	2022.10.30	100	99.9	100.0	100.0	100	0.0	≤±5	符合
		2022.10.31	100	100.0	100.1	99.9	100	0.0	≤±5	符合
智能综合采样器 ADS-2063E	ZYYQ-167	2022.10.30	100	100.0	100.1	99.9	100	0.0	≤±5	符合
		2022.10.31	100	100.0	100.0	100.0	100	0.0	≤±5	符合
智能综合采样器 ADS-2062E	ZYYQ-189	2022.10.30	100	100.0	100.0	99.9	100	0.0	≤±5	符合
		2022.10.31	100	99.9	100.0	100.0	100	0.0	≤±5	符合
智能综合采样器 ADS-2062G	ZYYQ-194	2022.10.30	100	100.0	100.1	99.9	100	0.0	≤±5	符合
		2022.10.31	100	100.0	100.0	99.9	100	0.0	≤±5	符合

(5) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次噪声监测过程均按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的有关要求和质量保证的要求实行有效的质量控制措施。监测使用的声级计经计量部门检定并在有效期内，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，符合质控要求。声级计校准结果详见表 5-4。

表 5-4 声级计校准结果一览表

校准日期	声级计监测前后校准值		前、后校准值示值偏差	技术要求	评价结果
	监测前	监测后			
2022. 10. 30	93.8 dB(A)	93.8 dB(A)	0 dB(A)	<0.5 dB(A)	合格
2022. 10. 31	93.8 dB(A)	93.8 dB(A)	0 dB(A)	<0.5 dB(A)	合格

表六

验收监测内容:

(1) 工频电磁场

项目工频电磁场检测方案见下表 6-1。

表 6-1 项目工频电磁场检测方案一览表

检测类别	采样日期	检测点位 /点位编号	检测项目	数量	样品状态
工频 电磁 场	2022. 10. 30	距离机台 1m◆1 DW2210032001	工频电场、工 频磁场	5 次/天	/
		距离机台 8m◆2 DW2210032002	工频电场、工 频磁场	5 次/天	/
		距离机台 12m◆3 DW2210032003	工频电场、工 频磁场	5 次/天	/
		距离机台 18m◆4 DW2210032004	工频电场、工 频磁场	5 次/天	/
	2022. 10. 31	距离机台 1m◆1 DW2210032001	工频电场、工 频磁场	5 次/天	/
		距离机台 8m◆2 DW2210032002	工频电场、工 频磁场	5 次/天	/
		距离机台 12m◆3 DW2210032003	工频电场、工 频磁场	5 次/天	/
		距离机台 18m◆4 DW2210032004	工频电场、工 频磁场	5 次/天	/

(2) 废气、厂界噪声

项目废气、厂界噪声检测方案见下表 6-2。

表 6-2 废气、厂界噪声检测方案一览表

检测类别	采样日期	检测点位 /点位编号	检测项目	数量	样品状态
废气	2022. 10. 30	无组织厂界○1 DW2210032005	总悬浮颗粒物 Q221030701~ Q221030703	3 个	状态完好，符合 测试要求。
		无组织厂界○2 DW2210032006	总悬浮颗粒物 Q221030704~ Q221030706	3 个	
		无组织厂界○3 DW2210032007	总悬浮颗粒物 Q221030707~ Q221030709	3 个	
		无组织厂界○4 DW2210032008	总悬浮颗粒物 Q221030710~ Q221030712	3 个	
厂界 噪声		厂界▲1 DW2210032009	厂界噪声 Z221030701	1 次/天	/
		厂界▲2 DW2210032010	厂界噪声 Z221030702	1 次/天	/
		厂界▲3 DW2210032011	厂界噪声 Z221030703	1 次/天	/
		厂界▲4 DW2210032012	厂界噪声 Z221030704	1 次/天	/
废气	2022. 10. 31	无组织厂界○1 DW2210032005	总悬浮颗粒物 Q221031701~ Q221031703	3 个	状态完好，符合 测试要求。
		无组织厂界○2 DW2210032006	总悬浮颗粒物 Q221031704~ Q221031706	3 个	
		无组织厂界○3 DW2210032007	总悬浮颗粒物 Q221031707~ Q221031709	3 个	

		无组织厂界O4 DW2210032008	总悬浮颗粒物 Q221031710~ Q221031712	3 个	
厂界 噪声	2022. 10. 31	厂界▲1 DW2210032009	厂界噪声 Z221031701	1 次/天	/
		厂界▲2 DW2210032010	厂界噪声 Z221031702	1 次/天	/
		厂界▲3 DW2210032011	厂界噪声 Z221031703	1 次/天	/
		厂界▲4 DW2210032012	厂界噪声 Z221031704	1 次/天	/

表七

验收监测期间生产工况记录：

本项目通过产品产量核算法对生产工况进行记录，工况记录期间，项目各项环保设施正常运行。本项目 2022 年 10 月 31 日日生产金刚石工具（排锯、长 4400mm×宽 180mm×高 1.7mm）550 条，生产负荷达到设计生产能力的 82.0%；2022 年 11 月 01 日日生产金刚石工具（排锯、长 4400mm×宽 180mm×高 1.7mm）530 条，生产负荷达到设计生产能力的 80.0%。工况证明见附件。

验收监测结果：

(1) 废气

本项目监测期间：工频电磁场检测结果见表 7-2，厂区内无组织废气排放监测结果见表 7-1，项目厂界噪声监测结果见表 7-3。

表 7-1 无组织废气排放监测结果 单位 (mg/m³)

采样日期	检测点位/点位编号	检测项目	检测结果			
			第一次	第二次	第三次	最大值
2022. 10. 30	无组织厂界○1 DW2210032005	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	0.233	0.183	0.267	0.267
	无组织厂界○2 DW2210032006		0.317	0.367	0.417	0.417
	无组织厂界○3 DW2210032007		0.633	0.700	0.600	0.700
	无组织厂界○4 DW2210032008		0.550	0.467	0.517	0.550
2022. 10. 31	无组织厂界○1 DW2210032005	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	0.200	0.283	0.250	0.283
	无组织厂界○2 DW2210032006		0.650	0.617	0.683	0.683
	无组织厂界○3 DW2210032007		0.483	0.567	0.533	0.567
	无组织厂界○4 DW2210032008		0.400	0.333	0.350	0.400
备注	2022. 10. 30 采样期间, 天气多云, 东北风, 风速 1.5m/s~1.8m/s, 2022. 10. 31 采样期间, 天气多云, 东北风, 风速 1.5m/s~1.8m/s。					

表 7-2 工频电场和磁场检测结果一览表

检测日期	检测点位 /点位编号	工频电场强度							工频磁场强度								
		测量值							平均值	测量值							平均值
		单位	1	2	3	4	5	单位		1	2	3	4	5			
2022. 10. 30	距离机台 1m◆1 DW2210032001	V/m	2.13	2.18	2.21	1.87	2.10	2.10	μ T	0.0311	0.0324	0.0337	0.0276	0.0312	0.0312		
	距离机台 8m◆2 DW2210032002	V/m	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.07	μ T	0.0054	0.0047	0.0022	0.0053	0.0052	0.0046		
	距离机台 12m◆3 DW2210032003	V/m	0.70	0.63	0.71	0.69	0.66	0.68	μ T	0.0058	0.0058	0.0060	0.0062	0.0051	0.0058		
	距离机台 18m◆4 DW2210032004	V/m	0.05	0.06	0.05	0.05	0.08	0.06	μ T	0.0056	0.0064	0.0043	0.0040	0.0448	0.0050		
2022. 10. 31	距离机台 1m◆1 DW2210032001	V/m	2.11	2.13	2.15	2.14	2.19	2.14	μ T	0.0289	0.0265	0.0258	0.0284	0.0307	0.0281		
	距离机台 8m◆2 DW2210032002	V/m	0.06	0.08	0.06	0.09	0.07	0.07	μ T	0.0048	0.0045	0.0053	0.0071	0.0054	0.0054		
	距离机台 12m◆3 DW2210032003	V/m	0.51	0.51	0.51	0.47	0.47	0.49	μ T	0.0053	0.0062	0.0052	0.0061	0.0054	0.0056		
	距离机台 18m◆4 DW2210032004	V/m	0.04	0.04	0.05	0.04	0.05	0.04	μ T	0.0049	0.0051	0.0037	0.0065	0.0031	0.0047		

表 7-3 厂界噪声监测结果

检测日期	检测点位 /点位编号	主要声源	检测时段	检测结果 Leq, dB(A)
2022. 10. 30 (昼间)	厂界▲1 DW2210032009	设备噪声	09:05~09:15	63.0
	厂界▲2 DW2210032010	设备噪声	09:20~09:30	61.4
2022. 10. 30 (昼间)	厂界▲3 DW2210032011	设备噪声	09:34~09:44	62.9
	厂界▲4 DW2210032012	设备噪声	09:47~09:57	63.1
2022. 10. 31 (昼间)	厂界▲1 DW2210032009	设备噪声	08:52~09:02	61.5
	厂界▲2 DW2210032010	设备噪声	09:07~09:17	62.3
	厂界▲3 DW2210032011	设备噪声	09:21~09:31	61.7
	厂界▲4 DW2210032012	设备噪声	09:35~09:45	62.9
备注	2022. 10. 30 厂界噪声检测期间, 天气多云, 东北风, 风速 1.4m/s~1.7m/s, 湿度 57%RH; 2022. 10. 31 厂界噪声检测期间, 天气多云, 东北风, 风速 1.5m/s~1.8m/s, 湿度 55%RH。			

表八

验收监测结论:

泉州市奔朗金刚石工具有限公司年产金刚石工具（排锯、长 4400mm×宽 180mm×高 1.7mm）20 万条项目已竣工并投入试生产。本公司于 2022 年 10 月 31 日~2022 年 11 月 1 日委托福建正源检测集团有限公司进行泉州市奔朗金刚石工具有限公司年产金刚石工具（排锯、长 4400mm×宽 180mm×高 1.7mm）20 万条项目竣工环境保护验收监测，本次验收监测的结论如下：

1、本次验收规模为年产金刚石工具（排锯、长 4400mm×宽 180mm×高 1.7mm）20 万条，实际生产规模为年产金刚石工具（排锯、长 4400mm×宽 180mm×高 1.7mm）20 万条。验收监测期间（2022 年 10 月 21 日日生产金刚石工具（排锯、长 4400mm×宽 180mm×高 1.7mm）550 条，生产负荷达到设计生产能力的 82.0%；2022 年 11 月 01 日日生产金刚石工具（排锯、长 4400mm×宽 180mm×高 1.7mm）530 条，生产负荷达到设计生产能力 80.0%），生产负荷达到设计生产规模的 75%以上，符合验收监测规范要求。

2、项目生活污水经三化厕处理后，达 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准、GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 级标准及泉州安平污水处理厂设计进水水质要求后通过管网排入泉州安平污水处理厂处理。

3、本项目颗粒物（TSP）废气呈无组织形式对外排放。

经现场采样检测，项目项目厂界无组织颗粒物排放浓度监测最大值 $0.7\text{mg}/\text{m}^3$ $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，因此项目厂界无组织废气“颗粒物”排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织监控浓度限值的规定，即：颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ；能够达标排放。

4、项目主要噪声源是厂区生产设备，包括剪板机、整形机、四柱单动液压机、空压机等生产设备运行时产生的噪声。通过加强设备日常维护，维持设备处于良好的运转状态；采取墙体隔声和自然衰减后向厂界外排放。现场监测结果：项目厂界昼间等效声级（Leq）在 61.4-63.1dB（A） ≤ 65 dB，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类排放标准；能够达标排放。

5、固废：a)一般固废：项目厂区内设立一般固废暂存间，生产过程中产生的一般生产固废主要为钢带包装废铁条其产量约 1.0t/a，集中收集后外售给相关厂家收购。

b)其他固废：职工生活垃圾 12.0t/a，分类收集后定期由环卫部门统一清运处理。

附件 1 环评批复

2021.5.10.0571

福建省建设项目环境影响 报 告 表

(适用于工业型建设项目)

项目 名 称 泉州市奔朗金刚石工具有限公司
年产金刚石工具（排锯、长
4400mm×宽 180mm×高
1.7mm）2 万条项目

建设 单 位 (盖章) 泉州市奔朗金刚石工具有限公司

法 人 代 表 尹育航
(盖章或签字)

联 系 人 刘怀茵

联 系 电 话 15059549205

邮 政 编 码 362200

环保部门填写	收到报告表日期	
	编 号	

福建省环境保护局制

主管部门预审意见:

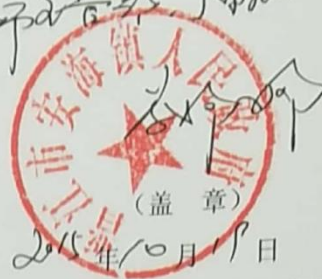
同意受理。

批(2)意请印以批

批

批(2)意请印以批

2015.10.19



经办人:

县级环境保护行政主管部门审批(审查)意见:

根据本环评内容和结论、晋江市发展和改革委员会意见(闽发改备[2015]C05264号),同意该泉州市奔朗金刚石工具有限公司年产金刚石工具(排锯、长4400mm×宽180mm×高1.7mm)2万条项目在安平工业综合开发区III第区豪安路7号现址场所按本环评内容建设经营,几点要求如下:

- 一、固体废物应分类收集,充分综合利用,及时妥善处置,不得任意排放。
- 二、生活污水应处理达到GB8978-1996《污水综合排放标准》表4的三级标准、CJ343-2010《污水排入城镇下水道水质标准》表1中B等级及泉州安平污水处理厂进水水质要求后排入泉州安平污水处理厂处理。
- 三、高频设备应做好防护措施,安装屏蔽设施,电磁辐射污染应符合GB8702-2014《电磁环境控制限值》中表1的限值。
- 四、应采取有效消声减振措施,厂界噪声排放执行GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》的3类标准,即:昼间≤65dB(A),夜间≤55dB(A)。
- 五、项目应严格按照本环评内容建设经营,生产工艺应符合国家产业政策,生产过程应使用清洁能源,不得增设燃煤、油窑炉。不得擅设酸洗、发蓝、电泳、电镀等金属表面处理、热处理、喷漆工序。若今后该项目地点、经营范围、规模、工艺等发生重大变化应重新办理环境影响评价审批手续。
- 六、项目应严格落实本环评中提出的各项环保对策措施和我局批复的要求,严格执行“三同时”制度,切实投入资金,做好各项污染防治工作,污染物达标排放。建设项目竣工后,建设单位应向我局申请该建设项目竣工环保验收。
- 七、若今后规划要求该项目搬迁,应服从规划要求,及时迁往适合的功能区内建设经营。

请晋江市环境保护行政执法大队安海中队加强项目建设的环境保护监督管理工作。

经办人:

杨建忠





报告编号：闽正源测（2022）110301

检 测 报 告



受检单位：泉州市奔朗金刚石工具有限公司

项目地址：福建省泉州市晋江市安平工业综合开发第三区豪安路 7 号

检测类别：工频电磁场、废气、厂界噪声

报告日期：2022 年 11 月 03 日

福建正源环境检测集团有限公司

地址：福建省莆田市荔城区西天尾镇荔涵中大道 1601 号 6 幢 3 层

电话：0594-2598595

电子邮箱：zyjc0594@163.com





检验检测机构 资质认定证书

副本

证书编号：191312050173

名称：福建正源环境检测集团有限公司

地址：福建省莆田市荔城区西天尾镇荔港大道1601号6幢3层



经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由福建正源环境检测集团有限公司承担。

许可使用标志



191312050173

发证日期：2019年7月10日

有效期至：2025年7月9日

发证机关：福建省市场监督管理局



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

声 明

1、报告及报告复印件未加盖本公司“检验检测专用章”、“骑缝章”、“CMA章”无效，涂改、页数不完整无效。

2、本单位保证检测工作的准确、科学、公正，结果不受任何方面的利益干预。

3、本单位对委托单位提供的资料、样品及报告数据履行保密义务，并保证不将客户提供的资料及成果用于开发工作。

4、自送样品的来样检测，其结果只对来样负责；对不可复现的检测项目，结果仅对检测所代表的时间和空间负责；委托单位对样品的代表性和资料的真实性负责，否则本单位不承担任何相关责任。

5、有关检测数据未经本检测机构或有关行政主管部门允许，任何单位不得擅自向社会发布信息。

6、委托单位对检测报告若有异议，请于接到报告之日起15个工作日内与本公司联系，超过期限本公司将不做处理。

检测报告

报告编号：闽正源测（2022）110301

一、委托单位信息

委托单位名称	泉州市奔朗金刚石工具有限公司		
委托单位地址	福建省泉州市晋江市安平工业综合开发第三区豪安路7号		
联系人	刘工	联系电话	15059549205
受检单位	泉州市奔朗金刚石工具有限公司		
项目地址	福建省泉州市晋江市安平工业综合开发第三区豪安路7号		
采样日期	2022.10.30~2022.10.31	分析日期	2022.10.30~2022.11.01

二、检测方案

表 2-1 工频电磁场检测方案一览表

检测类别	采样日期	检测点位 /点位编号	检测项目	数量	样品状态
工频电磁场	2022 .10. 30	距离机台 1m◆1 DW2210032001	工频电场、 工频磁场	5次/天	/
		距离机台 8m◆2 DW2210032002	工频电场、 工频磁场	5次/天	/
		距离机台 12m◆3 DW2210032003	工频电场、 工频磁场	5次/天	/
		距离机台 18m◆4 DW2210032004	工频电场、 工频磁场	5次/天	/
	2022 .10. 31	距离机台 1m◆1 DW2210032001	工频电场、 工频磁场	5次/天	/
		距离机台 8m◆2 DW2210032002	工频电场、 工频磁场	5次/天	/
		距离机台 12m◆3 DW2210032003	工频电场、 工频磁场	5次/天	/
		距离机台 18m◆4 DW2210032004	工频电场、 工频磁场	5次/天	/

检测报告

报告编号：闽正源测（2022）110301

表 2-2 废气、厂界噪声检测方案一览表

检测类别	采样日期	检测点位 /点位编号	检测项目	数量	样品状态
废气	2022 .10. 30	无组织厂界○1 DW2210032005	总悬浮颗粒物 Q221030701~ Q221030703	3 个	状态完好，符合测试要求。
		无组织厂界○2 DW2210032006	总悬浮颗粒物 Q221030704~ Q221030706	3 个	
		无组织厂界○3 DW2210032007	总悬浮颗粒物 Q221030707~ Q221030709	3 个	
		无组织厂界○4 DW2210032008	总悬浮颗粒物 Q221030710~ Q221030712	3 个	
厂界噪声		厂界▲1 DW2210032009	厂界噪声 Z221030701	1 次/天	/
		厂界▲2 DW2210032010	厂界噪声 Z221030702	1 次/天	/
		厂界▲3 DW2210032011	厂界噪声 Z221030703	1 次/天	/
		厂界▲4 DW2210032012	厂界噪声 Z221030704	1 次/天	/
废气	2022 .10. 31	无组织厂界○1 DW2210032005	总悬浮颗粒物 Q221031701~ Q221031703	3 个	状态完好，符合测试要求。
		无组织厂界○2 DW2210032006	总悬浮颗粒物 Q221031704~ Q221031706	3 个	
		无组织厂界○3 DW2210032007	总悬浮颗粒物 Q221031707~ Q221031709	3 个	
		无组织厂界○4 DW2210032008	总悬浮颗粒物 Q221031710~ Q221031712	3 个	

检测报告

报告编号：闽正源测（2022）110301

检测类别	采样日期	检测点位/点位编号	检测项目	数量	样品状态
厂界噪声	2022.10.31	厂界▲1 DW2210032009	厂界噪声 Z221031701	1次/天	/
		厂界▲2 DW2210032010	厂界噪声 Z221031702	1次/天	/
		厂界▲3 DW2210032011	厂界噪声 Z221031703	1次/天	/
		厂界▲4 DW2210032012	厂界噪声 Z221031704	1次/天	/

三、主要仪器设备及编号信息

仪器设备名称	仪器设备型号	仪器设备编号	校准/检定有效期
电磁辐射分析仪主机	SEM-600	ZYYQ-179	2023.01.05
工频电磁场探头	LF-04	ZYYQ-179-2	2023.01.05
多功能声级计	AWA5688	ZYYQ-199	2023.03.02
声校准器	AWA6022A	ZYYQ-185	2023.04.23
智能综合采样器	ADS-2062E	ZYYQ-166	2023.01.04
		ZYYQ-189	2023.01.05
	ADS-2063E	ZYYQ-167	2023.01.05
	ADS-2062G	ZYYQ-194	2023.01.04
万分之一电子天平	BSA124S	ZYYQ-046	2023.01.06

四、检测依据

检测项目	方法标准号	方法名称	检出限
厂界噪声	GB 12348-2008	工业企业厂界环境噪声排放标准	/

检测报告

报告编号：闽正源测（2022）110301

检测项目	方法标准号	方法名称	检出限
工频电场和 磁场	HJ 681-2013	交流输变电工程电磁环境监测方法（试行）	/
总悬浮颗粒 物	GB/T 15432- 1995	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法及修改单(生态环境部公告 2018 年 第 31 号)	0.001mg/m ³

五、质量保证和质量控制

福建正源环境检测集团有限公司已通过省级认证，具备项目废水、废气、噪声等污染因子的监测资质。所使用的监测分析方法为国家环保部和国家标准认定的监测分析方法。本项目监测方法及仪器检定校准信息见“三、检测方法及主要仪器设备信息”表格。

为保证本次竣工验收监测结果的准确可靠，现场验收监测按照国家环保总局颁发的《环境监测技术规范》、《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求》中质量控制和质量保证有关要求。监测期间的全过程按国环发[2002]38号文规定和国家标准分析方法以及相关《质量手册》的技术要求进行。所有参加监测的技术人员按国家规定持证上岗，使用经计量部门检定合格并在有效使用期内的仪器。

5.1 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次验收监测气体监测按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）、《环境空气质量手工监测技术规范》（HJ 194-2017）以及相关监测项目分析方法规定的样品采集、运输、保存、实验室分析和数据计算等实施全过程质量控制。采样过程中根据不同监测项目的采样要求，采样前对采样仪器逐台进行气密性检查；采样过程中做了运输过程空白样；实验室分析过程中实验室空白测定、实验室内平行样、标准物质（气体）等质控手段确保分析结果的准确性，经对质控数据分析，均符合质控要求。采样器流量校核结果详见表 5-1。

检测报告

报告编号：闽正源测（2022）110301

表 5-1 采样器流量校核结果一览表

仪器名称及型号	仪器编号	校核日期	校准流量(L/min)	流量示值(L/min)				示值误差(%)	允许示值误差(%)	校核结论
				1	2	3	平均值			
智能综合采样器 ADS-2062E	ZYYQ-166	2022.10.30	100	99.9	100.0	100.0	100	0.0	≤±5	符合
		2022.10.31	100	100.0	100.1	99.9	100	0.0	≤±5	符合
智能综合采样器 ADS-2063E	ZYYQ-167	2022.10.30	100	100.0	100.1	99.9	100	0.0	≤±5	符合
		2022.10.31	100	100.0	100.0	100.0	100	0.0	≤±5	符合
智能综合采样器 ADS-2062E	ZYYQ-189	2022.10.30	100	100.0	100.0	99.9	100	0.0	≤±5	符合
		2022.10.31	100	99.9	100.0	100.0	100	0.0	≤±5	符合
智能综合采样器 ADS-2062G	ZYYQ-194	2022.10.30	100	100.0	100.1	99.9	100	0.0	≤±5	符合
		2022.10.31	100	100.0	100.0	99.9	100	0.0	≤±5	符合

5.2 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次噪声监测过程均按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的有关要求和质量保证的要求实行有效的质量控制措施。监测使用的声级计经计量部门检定并在有效期内，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，符合质控要求。声级计校准结果详见表 5-2。

表 5-2 声级计校准结果一览表

校准日期	声级计监测前后校准值		前、后校准值示值偏差	技术要求	评价结果
	监测前	监测后			
2022.10.30	93.8 dB(A)	93.8 dB(A)	0 dB(A)	<0.5 dB(A)	合格
2022.10.31	93.8 dB(A)	93.8 dB(A)	0 dB(A)	<0.5 dB(A)	合格

检测报告

报告编号：闽正源测（2022）110301

六、检测结果

检测的环境条件	2022.10.30 检测期间，天气多云，东北风，气温 22.5℃，湿度 57%RH；2022.10.31 检测期间，天气多云，东北风，气温 21.7℃，湿度 55%RH。
检测结果	见表 6-1
检测结论	/
备注	本报告仅对检测时的环境条件和检测时段负责。

工频电场和磁场检测结果详见表 6-1，无组织废气检测结果详见表 6-2，厂界噪声检测结果详见表 6-3。

检测报告

报告编号: 闽正源测 (2022) 110301

表 6-1 工频电场和磁场检测结果一览表

检测日期	检测点位 /点位编号	工频电场强度						工频磁场强度							
		测量值						测量值							
		单位	1	2	3	4	5	平均值	单位	1	2	3	4	5	平均值
2022 .10. 30	距离机台 1m ◆1 DW2210032001	V/m	2.13	2.18	2.21	1.87	2.10	2.10	μT	0.0311	0.0324	0.0337	0.0276	0.0312	0.0312
	距离机台 8m ◆2 DW2210032002	V/m	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.07	μT	0.0054	0.0047	0.0022	0.0053	0.0052	0.0046
	距离机台 12m ◆3 DW2210032003	V/m	0.70	0.63	0.71	0.69	0.66	0.68	μT	0.0058	0.0058	0.0060	0.0062	0.0051	0.0058
	距离机台 18m ◆4 DW2210032004	V/m	0.05	0.06	0.05	0.05	0.08	0.06	μT	0.0056	0.0064	0.0043	0.0040	0.0448	0.0050

检测报告

报告编号: 闽正源测(2022)110301

检测日期	检测点位 /点位编号	工频电场强度						工频磁场强度							
		测量值					平均值	测量值					平均值		
		单位	1	2	3	4		5	单位	1	2	3		4	5
2022 .10. 31	距离机台 1m ◆1 DW2210032001	V/m	2.11	2.13	2.15	2.14	2.19	2.14	μT	0.0289	0.0265	0.0258	0.0284	0.0307	0.0281
	距离机台 8m ◆2 DW2210032002	V/m	0.06	0.08	0.06	0.09	0.07	0.07	μT	0.0048	0.0045	0.0053	0.0071	0.0054	0.0054
	距离机台 12m ◆3 DW2210032003	V/m	0.51	0.51	0.51	0.47	0.47	0.49	μT	0.0053	0.0062	0.0052	0.0061	0.0054	0.0056
	距离机台 18m ◆4 DW2210032004	V/m	0.04	0.04	0.05	0.04	0.05	0.04	μT	0.0049	0.0051	0.0037	0.0065	0.0031	0.0047

检测报告

报告编号：闽正源测（2022）110301

表 6-2 无组织废气检测结果一览表

采样日期	检测点位 /点位编号	检测项目	检测结果			
			第一次	第二次	第三次	最大值
2022 .10. 30	无组织厂界○1 DW2210032005	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	0.233	0.183	0.267	0.267
	无组织厂界○2 DW2210032006		0.317	0.367	0.417	0.417
	无组织厂界○3 DW2210032007		0.633	0.700	0.600	0.700
	无组织厂界○4 DW2210032008		0.550	0.467	0.517	0.550
2022 .10. 31	无组织厂界○1 DW2210032005	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	0.200	0.283	0.250	0.283
	无组织厂界○2 DW2210032006		0.650	0.617	0.683	0.683
	无组织厂界○3 DW2210032007		0.483	0.567	0.533	0.567
	无组织厂界○4 DW2210032008		0.400	0.333	0.350	0.400
备注	2022.10.30 采样期间，天气多云，东北风，风速 1.5m/s~1.8m/s， 2022.10.31 采样期间，天气多云，东北风，风速 1.5m/s~1.8m/s。					

表 6-3 厂界噪声检测结果一览表

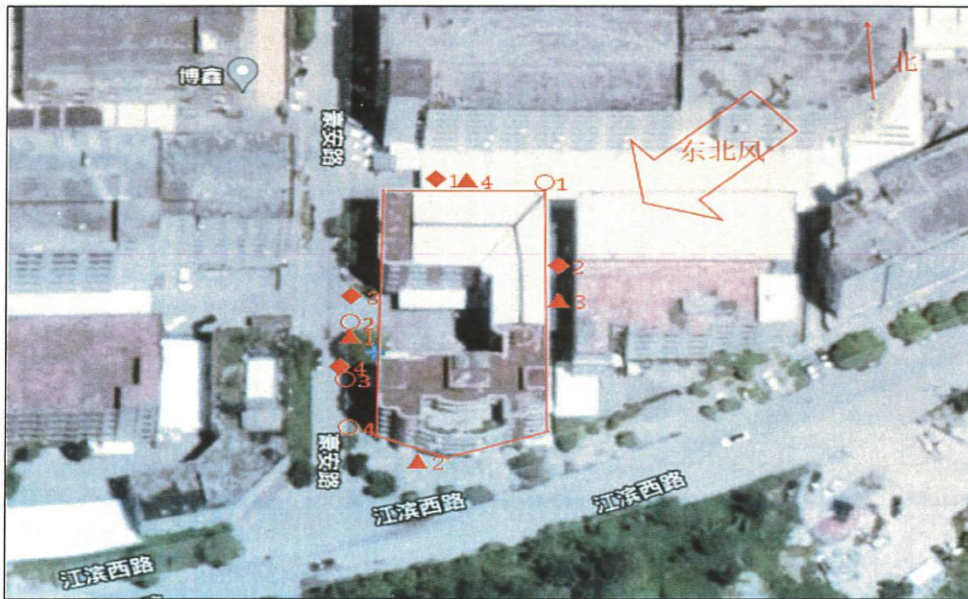
检测日期	检测点位 /点位编号	主要声源	检测时段	检测结果 Leq, dB(A)
2022 .10. 30 (昼 间)	厂界▲1 DW2210032009	设备噪声	09:05~09:15	63.0
	厂界▲2 DW2210032010	设备噪声	09:20~09:30	61.4

检测报告

报告编号：闽正源测（2022）110301

检测日期	检测点位 / 点位编号	主要声源	检测时段	检测结果 Leq, dB(A)
2022.10.30 (昼间)	厂界▲3 DW2210032011	设备噪声	09:34~09:44	62.9
	厂界▲4 DW2210032012	设备噪声	09:47~09:57	63.1
2022.10.31 (昼间)	厂界▲1 DW2210032009	设备噪声	08:52~09:02	61.5
	厂界▲2 DW2210032010	设备噪声	09:07~09:17	62.3
	厂界▲3 DW2210032011	设备噪声	09:21~09:31	61.7
	厂界▲4 DW2210032012	设备噪声	09:35~09:45	62.9
备注	2022.10.30 厂界噪声检测期间，天气多云，东北风，风速 1.4m/s~1.7m/s，湿度 57%RH；2022.10.31 厂界噪声检测期间，天气多云，东北风，风速 1.5m/s~1.8m/s，湿度 55%RH。			

六、检测点位示意图

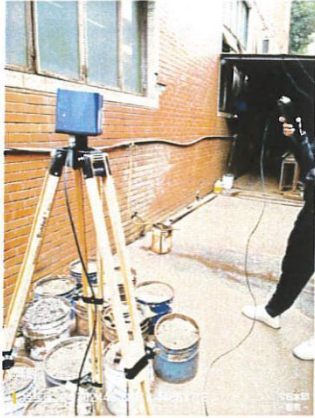


检测报告

报告编号：闽正源测（2022）110301

注：◆为工频电磁场监测点，○为无组织废气采样点，▲为厂界噪声采样点。

七、采样现场照片



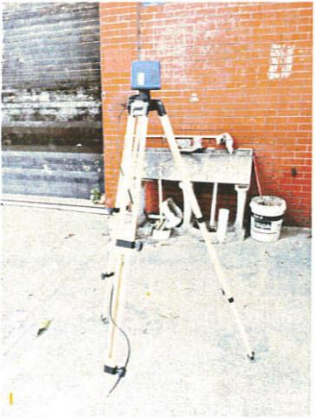
距离机台 1m◆1



距离机台 8m◆2



距离机台 12m◆3



距离机台 18m◆4



无组织厂界○1



无组织厂界○2



无组织厂界○3



无组织厂界○4



厂界▲1

检测报告

报告编号: 闽正源测 (2022) 110301



厂界▲2



厂界▲3



厂界▲4

编制:	<u>陈黎意</u>	日期:	<u>2022.11.03</u>
审核:	<u>梁黎东</u>	日期:	<u>2022.11.3</u>
批准:	<u>郑美珍</u>	日期:	<u>2022.11.03</u>

以下空白

检测报告

报告编号：闽正源测（2022）110301

工况证明

福建正源环境检测集团有限公司：

我公司年工作时间为 300 天，项目设计生产能力为
年产金刚石工具(排锯) 20万条，实际生产能力为 年产金刚石工具
(排锯) 20万条。在 2022 年 10 月 30-31 日

监测期间，生产工况负荷如下：


监测日期	2022.10.30	2022.10.31
产品名称	金刚石工具(排锯)	金刚石工具(排锯)
日产量	550	530
工况负荷	82%	80%

特此证明！



固定污染源排污登记回执

登记编号：9135058268751359XQ001W

排污单位名称：泉州市奔朗金刚石工具有限公司	
生产经营场所地址：福建省泉州市晋江市安平综合开发区 第三区豪安路7号	
统一社会信用代码：9135058268751359XQ	
登记类型： <input type="checkbox"/> 首次 <input type="checkbox"/> 延续 <input checked="" type="checkbox"/> 变更	
登记日期：2020年09月28日	
有效期：2020年09月28日至2025年09月27日	

注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号