

福建萧师傅厨业有限公司政和县萧师傅厨具生产项目 竣工环境保护验收意见

2022年10月15日,福建萧师傅厨业有限公司主持召开福建萧师傅厨业有限公司政和县萧师傅厨具生产项目竣工环境保护自主验收会。根据《福建萧师傅厨业有限公司政和县萧师傅厨具生产项目竣工环境保护验收监测表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表和环评审批意见等要求对项目进行验收,提出意见如下:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

项目选址于福建省南平市政和县经济开发区,在具体位置经纬度为(N27°20'13.351", E118°45'35.129")。项目北侧为南平中正新材料科技有限公司,南侧为政和星烨机电科技有限公司,西南侧为政和县竹城工贸有限公司,西、东侧为空地。项目敏感居民点为西北侧575m处的翻身垄,是项目主要的大气敏感目标;项目距离最近的地表水环境为东北侧775m处的七星溪,是项目的水环境影响目标。

福建萧师傅厨业有限公司主要从事锅盖生产,设计产能为年产C型锅盖500万件、G型锅盖600万件、T型锅盖300万件、异形(方形、椭圆型)100万件,实际产能为年产C型锅盖500万件、G型锅盖600万件、T型锅盖300万件、异形(方形、椭圆型)100万,项目占地面积为19786.45m²,其中占地面积

为 1000m² 租赁给福建萧师傅玻璃科技有限公司用于硅胶生产，本次验收不包括硅胶车间。验收范围为全厂及配套的相关设施。

项目总投资 3600 万元，职工人数 100 人，均不食宿，年工作 300 天，每日工作 8 小时，年产 C 型锅盖 500 万件、G 型锅盖 600 万件、T 型锅盖 300 万件、异形(方形、椭圆型)100 万件。

(二)建设过程及环保审批情况

福建萧师傅厨具有限公司于 2020 年 1 月委托福州博寰环保科技有限公司编制《政和县萧师傅厨具生产项目环境影响报告表》，并于 2020 年 2 月 24 日通过南平市政和生态环境局审批，审批编号：政环保审函[2020]2 号。项目于 2020 年 5 月进行开工建设，进行厂房建设及设备安装，于 2021 年 7 月投产运行。

(三)投资情况

项目总投资 3600 万元，环保投资 30 万元，环保投资比例 0.8%。

(四)验收范围

本次验收范围为全厂及配套的相关设施，年产 C 型锅盖 500 万件、G 型锅盖 600 万件、T 型锅盖 300 万件、异形(方形、椭圆型)100 万件。

二、项目变动情况

(一)环评设计生产废水经自建的 2 口沉淀池+污水处理站处理后循环使用不外排；生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网，送往政和县经济开发区第二污水处理厂集中处理；实际项目打磨清洗废水经自建 1 口沉淀池+污水处理站处理后循环使用，不外排；除尘废水经三级沉淀池处理后循环使用，不外排；生活污水经化粪池处理达标后排入政和县第二污水处理厂。由于更换抛

光粉尘的除尘设施，增加了除尘废水，经处理后循环使用，不外排，不会对周边水环境产生影响。

(二)环评设计抛光机为密闭设备，抛光粉尘经抛光机自带的抽风系统引至布袋除尘器处理后由一根 15m 高的排气筒(1#)排放。实际抛光粉尘经抛光机自带的抽风喷淋系统引至粉尘喷淋间处理后引到气旋混动喷淋塔再进行处理后由一根 15m 高的排气筒(FQ-25105)排放。更换抛光粉尘的处理设施，但根据验收监测数据可知，抛光粉尘的排放速率、排放浓度均可达标排放。

根据上诉说明，项目的生产工况保持正常，环保设施运行正常，对周边环境不产生影响，因此项目的变更情况为未发生重大的变更。

三、环境保护设施建设情况

(一)废水

项目的抛光除尘废水经三级沉淀池(总容积为 5.73m³)沉淀处理后循环使用，不外排；清洗、打磨废水经自建 1 口沉淀池(容积为 54m³)+污水处理站(容积为 30t/d)处理后循环使用，不外排；生活污水产生量约为 4t/d(1200t/a)，经化粪池(容积为 5m³)处理后排入政和县第二污水处理厂。

(二)废气

项目生产过程中产生的废气主要为打磨粉尘、抛光粉尘以及焊接烟尘。

①打磨粉尘

项目在加工过程中密闭湿式打磨工艺，在磨边机磨边的同时，在砂轮与玻璃接触部位冲水，极大降低粉尘浓度，因此本项目的打磨粉尘以无组织的形式排放，且产生量较小，不做定量分析。

②抛光粉尘

项目抛光工序会有粉尘产生，经抛光机自带的抽风喷淋系统引至粉尘喷淋间处理后再引到气旋混动喷淋塔进行处理后由一根 15m 高的排气筒(FQ-25105)排放。

③焊接烟尘

项目需要对部分组装部件进行焊接，焊接过程中产生焊接烟气，项目通过移动式焊烟净化器对焊接烟气进行净化，因此本项目的焊接烟尘以无组织的形式排放。

(三)噪声

项目噪声主要来自抛光机、磨边机等机械设备运转时产生的噪声。通过合理布局车间，加强日常维护设备处于良好的运转状态等措施降噪。

(四)固体废物

①一般工业固体废物

根据现场勘查及建设单位提供资料可知，项目产生的一般工业固体废物主要为碎玻璃、污泥、不锈钢废屑。碎玻璃产生量为 10t/a，收集后外售；不锈钢废屑产生量约为 1t/a，收集后外售；污泥产生量约 0.05t/月(0.6t/a)，收集后委托政和百顺再生资源回收有限公司转移、处置。

②危险废物

项目的危险废物为废渣。根据现场勘查及建设单位提供资料可知，项目在三级沉淀池中会产生废渣，1 个月清理一次，一个月产生量约 0.02t/月(0.24t/a)，属于危险废物，废物类别废物类别 HW23，废物代码 312-001-23(废钢电炉炼钢过程中集(除)尘装置收集的粉尘和废水处理污泥)，危险特性 T，应用专门容器收集后临时储存于危废贮存间，定期委托邵武绿益新环保产业开发有限公司

转运、处置。

③生活垃圾

项目生活垃圾产生量约为 15t/a，收集后委托环卫工人统一清运。

四、环境保护设施调试效果

(一)废气

①有组织废气

根据验收检测结果可知，抛光粉尘排气筒 G1 出口的颗粒物排放浓度、排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 二级排放标准。

项目的自带的抽风喷淋系统+喷淋间+气旋混动喷淋塔对抛光粉尘的处理效率为/%。

②无组织废气

根据验收检测结果可知，项目无组织颗粒物最大的排放浓度为 $0.100\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值。

(二)噪声

根据验收检测结果可知，项目厂界昼、夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准限值。

(三)废水

验收监测期间，项目打磨、清洗废水经自建 1 口沉淀池+污水处理站处理后循环使用，不外排；生活污水经化粪池处理后达标后排入政和县第二污水处理厂处理；抛光除尘废水经三级沉淀池沉淀处理后循环使用，不外排。

(四)固体废物

项目在生产过程中产生的碎玻璃、污泥、不锈钢废屑均属于一般固废，碎玻璃、不锈钢废屑产生量分别为 10t/a、1t/a，收集后外售；污泥产生量约为 0.6t/a，收集后委托政和百顺再生资源回收有限公司转移、处置。废渣属于危险废物，废渣产生量约 0.24t/a，应用专门容器收集后临时储存于危废贮存间，定期委托邵武绿益新环保产业开发有限公司转运、处置；生活垃圾产生量约为 15t/a，收集后委托环卫工人统一清运。

五、验收结论

经现场检查，查阅相关资料和认真审议，按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查后，验收组认为福建萧师傅厨业有限公司政和县萧师傅厨具生产项目基本能落实环评文件批复中提出的各项污染防治措施，环保设施运行正常，总体符合环境保护验收条件，同意通过环境保护竣工验收。

六、后续要求

①加强污水处理站的外围管理，防止废水溢出。

七、验收工作组名单(附后)

福建萧师傅厨业有限公司

2022 年 11 月 22 日