

福建圣农发展股份有限公司
肉鸡加工六厂项目
竣工环境保护验收监测报告书



建设单位：福建圣农发展股份有限公司

编制单位：福州市聚福环境科技有限责任公司

2023年3月

建设单位法人代表：（签章）

编制单位法人代表：（签章）

项目负责人：

报告编写人：

建设单位	<u>福建圣农发展股份有限</u>	编制单位	<u>福州市聚福环境科技有</u>
	<u>公司</u>		<u>限责任公司</u>
电话：	0599-7951278	电话：	18020886913
传真：	0599-7922743	传真：	/
邮编：	354100	邮编：	350108
地址：	福建省光泽县十里铺圣	地址：	福建省福州高新区厚庭
	农总部办公大楼		村B地块网讯中心A栋
			17层1702

目录

1	项目概况	1
2	验收依据	2
2.1	建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度	2
2.2	建设项目竣工环境保护验收技术规范	2
2.3	建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定	3
3	项目建设情况	4
3.1	地理位置及平面布置	4
3.2	建设内容	10
3.3	依托工程	19
3.4	主要原辅材料及燃料	24
3.5	水源及水平衡	24
3.6	生产工艺	30
3.7	项目变动情况	33
4	环境保护设施	36
4.1	污染物治理/处置设施	36
4.2	其他环境保护设施	45
4.3	环保设施投资及“三同时”落实情况	50
5	环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定	52
5.1	环境影响报告书主要结论与建议	52
5.2	审批部门审批决定	58
5.3	审批部门审批决定落实情况	62
6	验收执行标准	68
6.1	废水	68
6.2	废气	69
6.3	噪声	70
6.4	固体废物	70
6.5	环境质量	70

7	验收监测内容.....	72
7.1	废水.....	72
7.2	废气.....	72
7.3	噪声.....	73
7.4	地下水.....	74
7.5	环境空气.....	75
8	质量保证和质量控制.....	76
8.1	监测分析方法.....	76
8.2	监测仪器.....	77
8.3	人员能力.....	79
8.4	水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	79
8.5	气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	81
8.6	噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	81
9	验收监测结果.....	82
9.1	生产工况.....	82
9.2	污染物排放监测结果.....	82
10	验收监测结论.....	90
10.1	污染物排放监测结果.....	90
10.2	工程建设对环境的影响.....	91
10.3	项目重大变动.....	91
10.4	结论及建议.....	91
11	建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	92

1 项目概况

福建圣农发展股份有限公司（以下简称圣农公司）创立于 1983 年，总部位于福建省南平市光泽县。是集饲料加工、种鸡养殖、种蛋孵化、肉鸡饲养、肉鸡加工和销售为一体的具有完整白羽肉鸡产业链的养殖加工企业。公司在光泽县拥有 5 座肉鸡加工厂、5 座饲料加工厂、5 座熟食品加工厂、124 座现代化肉鸡饲养场、57 座祖代父母代种鸡场、5 座孵化厂及其配套相关产业。随着饲养规模的不断扩大，现有 5 个肉鸡加工厂已满负荷运行，因此在光泽县崇仁乡金岭工业园建设肉鸡加工六厂，规模为 2 条 1.35 万羽/h 肉鸡屠宰生产线，年加工白羽肉鸡 8100 万羽，年产产品 17 万吨（冰鲜鸡肉 1.8 万吨、速冻鸡肉 15.2 万吨）。

2021 年 2 月，福建省环境保护设计院有限公司编制完成《福建圣农发展股份有限公司肉鸡加工六厂环境影响报告书》（以下简称报告书），2021 年 2 月 20 日，南平市生态环境局以“南平市生态环境局关于批复福建圣农发展股份有限公司肉鸡加工六厂项目环境影响报告书的函”（南环审函光〔2021〕7 号）对报告书进行批复。

本项目为新建项目，建设地点位于福建省光泽县金岭工业园区南园 A 区，项目总投资 41724 万元，占地面积 79033.94m²（118.55 亩）。建设内容主要为 2 条 1.35 万羽/h 肉鸡屠宰生产线，同时配套建设公用工程、环保工程、储运工程、办公及生活设施等。项目于 2021 年 3 月开工建设，2022 年 3 月建设完成并投入试生产，可年加工白羽肉鸡 8100 万羽，年产产品 17 万吨（冰鲜鸡肉 1.8 万吨、速冻鸡肉 15.2 万吨）。2022 年 11 月 7 日，本项目取得“福建圣农发展股份有限公司肉鸡加工六厂排污许可证”，证书编号 91350000705282941N010V。

受建设单位委托，2022 年 10 月 8 日~10 月 15 日，我司对该项目进行了现场勘查，并委托福建南方检测有限公司于 2022 年 12 月 8 日~12 月 9 日对本项目开展竣工环境保护验收监测工作。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日施行；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，2018年12月29日施行；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日施行；
- (4) 《中华人民共和国噪声污染防治法》，2022年6月5日施行；
- (5) 《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日施行；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年4月29日修订；
- (7) 《中华人民共和国土壤污染防治法》，2019年1月1日施行；
- (8) 《中华人民共和国水土保持法》，2011年3月1日施行；
- (9) 《中华人民共和国土地管理法》，2019年8月26日修订；
- (10) 《中华人民共和国城乡规划法》，2019年4月23日修订；
- (11) 《建设项目环境保护管理条例》，2017年10月1日施行；
- (12) 《福建省生态环境保护条例》，2022年5月1日起施行；
- (13) 《福建省大气污染防治条例》，2019年1月1日施行；
- (14) 《福建省水污染防治条例》，2021年11月1日起施行；
- (15) 《地下水管理条例》，2021年12月1日起施行
- (16) 《福建省土壤污染防治条例》，2022年9月1日起施行。；

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 中华人民共和国国务院令-第682号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，2017.10；
- (2) 环境保护部国环规环评[2017]4号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》2017.11.20；
- (3) 生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》2018.5.15；
- (4) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕

688号)。

2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定

(1) 福建省环境保护设计院有限公司，《福建圣农发展股份有限公司肉鸡加工六厂环境影响报告书》，2021.2；

(2) 南平市生态环境局-光环保函[2018]1号《南平市生态环境局关于批复福建圣农发展股份有限公司肉鸡加工六厂项目环境影响报告书的函》，2021.2.20；

(3) 《光泽县水利局关于对福建光泽工业园区金岭工业园（二期）水土保持方案的批复》光水审批〔2019〕51号，2019.8.8。

3 项目建设情况

项目名称：福建圣农发展股份有限公司肉鸡加工六厂

建设单位：福建圣农发展股份有限公司

建设性质：新建

建设规模：2条1.35万羽/h肉鸡屠宰生产线，年加工白羽肉鸡8100万羽，年产产品17万吨（冰鲜鸡肉1.8万吨、速冻鸡肉15.2万吨）

建设地点：福建省光泽县金岭工业园区南园A区

占地面积：79033.94m²（118.55亩）

项目投资：41724万元（其中环保投资2470万元）

工作制度和人员编制：年工作300天，单班制，每班10小时。项目定员1700人，其中1200人住厂

3.1 地理位置及平面布置

本项目建设地点位于光泽县金岭工业园区南园A区（东经117°19′36.81″，北纬27°34′21.77″），位于项目南侧约314m处为砂坪溪，项目所在地东面为萤石浮选厂，北面为山地，南面为粮食储备库（规划用地），西面为园区规划道路。项目周边敏感目标见表3.1-1；项目地理位置见图3.1-1；项目周边敏感目标见图3.1-2；项目周边环境见图3.1-3；厂区平面布置见图3.1-4。

表3.1-1 主要环境保护目标

环境要素	保护目标	相对本项目距离及方位	规模
大气环境及 环境风险	崇仁乡	NE2439m	3250户，13000人
	溪栋	NE2809m	60户，2400人
	上屯村	E2432m	980户，3920人
	溪边	E2190m	40户，160人
	何公段	E2266m	100户，400人
	上仙华	ES1890m	80户，320人
	仙华洲	ES1216m	440户，1760人
	下仙华	ES1658m	47户，165人
	梅树湾新村	S1652m	10户，40人
	光泽县城	S2241m	8675户，34700人

环境要素	保护目标	相对本项目距离及方位	规模
	西垄	S698m	73 户, 360 人
	严婆桥	W1105m	52 户, 208 人
	徐源	WS2201m	25 户, 88 人
	朱家山	W2330m	13 户, 52 人
	双井	WN2461m	5 户, 20 人
	安浆	WN1837m	25 户, 100 人
	百庆	WN3047m	50 户, 200 人
	官家	WN2813m	32 户, 128 人
	六洲	WN2511m	60 户, 240 人
	金陵村	NW4052m	/
	池湖村	NE3736m	410 户, 1722 人
	油溪村	ES3381m	326 户, 1316 人
	君山村	ES4932m	365 户, 1456 人
	十里铺村	ES6416m	170 户, 697 人
	高源村	WS3614m	235 户, 865 人
水环境	砂坪溪	S314m	小溪
	北溪	E2089m	小溪



图 3.1-1 项目地理位置示意图

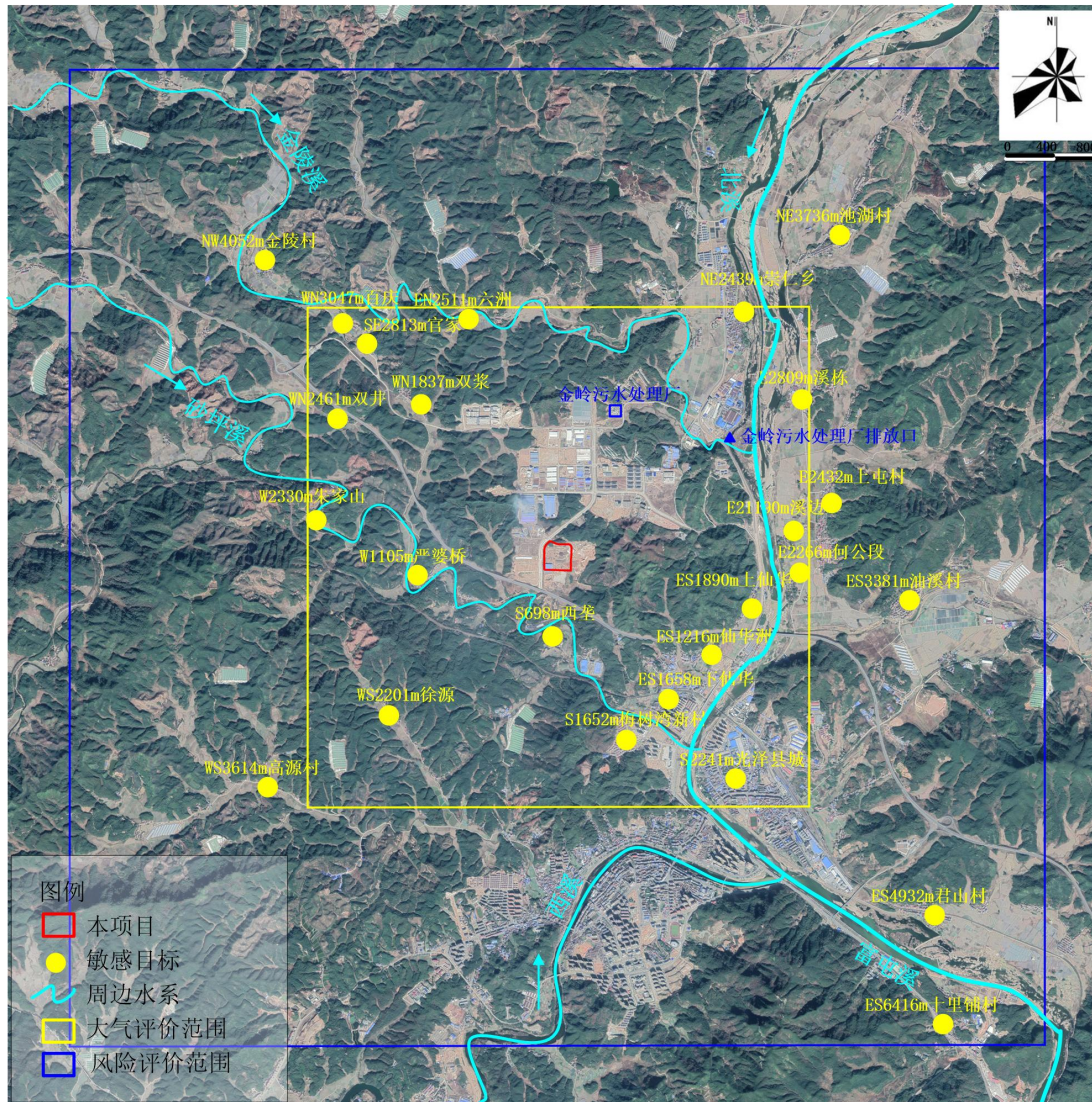


图 3.1-2 项目周边敏感目标示意图



图 3.1-3 项目周边环境示意图

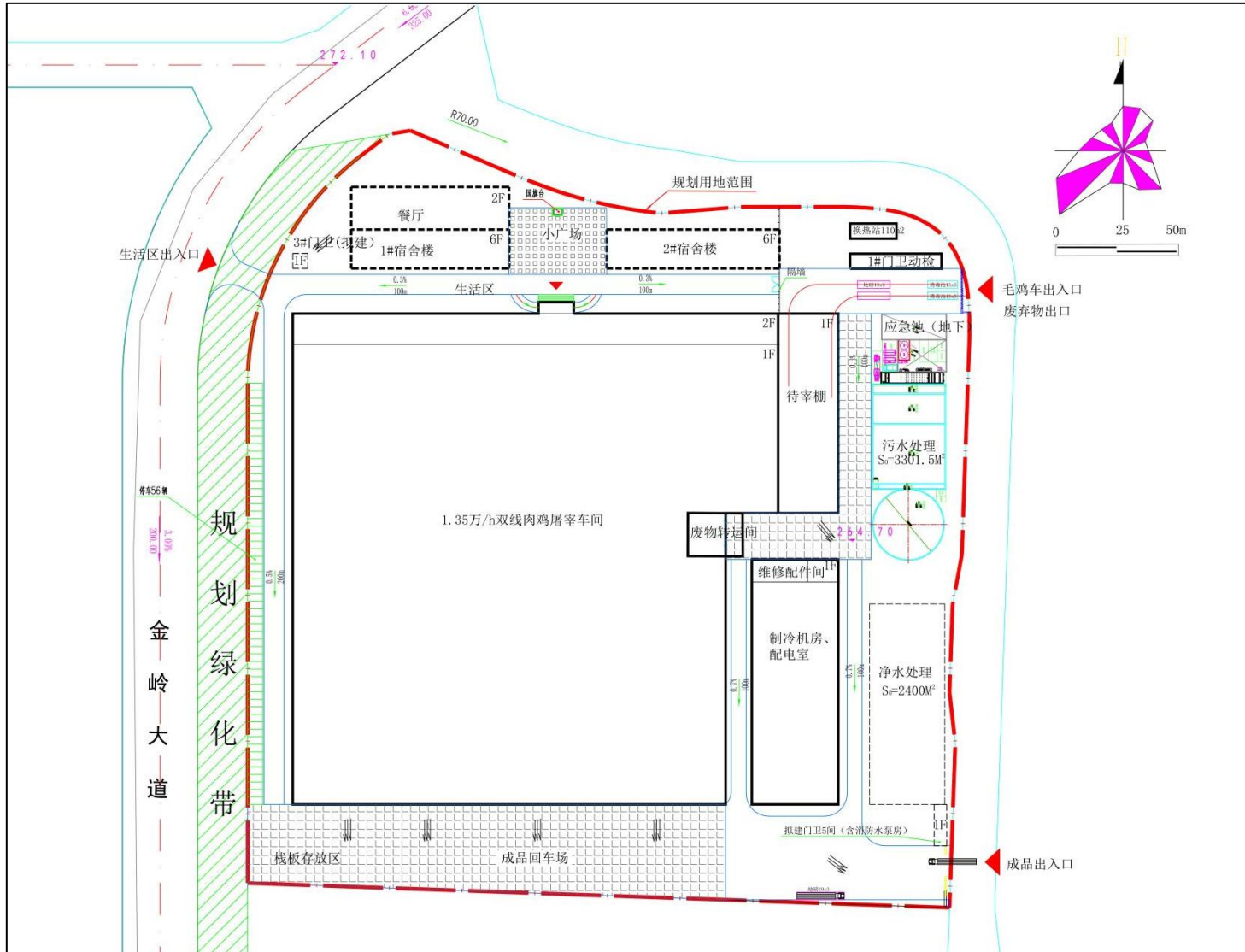


图 3.1-4 项目平面布置示意图

3.2 建设内容

本项目设计生产规模与实际生产规模一致，为2条1.35万羽/h肉鸡屠宰生产线，年加工白羽肉鸡8100万羽，年产产品17万吨（冰鲜鸡肉1.8万吨、速冻鸡肉15.2万吨）。项目实际总投资41724万元，其中环保投资2435万元，占总投资的5.84%。项目占地79033.94m²（118.55亩），建设内容包括2条1.35万羽/h肉鸡屠宰生产线及配套的公用工程、环保工程、储运工程、办公及生活设施等。

本项目实际建设内容与环评要求建设内容对比见表3.2-1；主要生产设备与环评要求建设内容对比见表3.2-2。

表 3.2-1 实际建设内容与环评要求建设内容对比一览表

分类	组成	建设内容（环评要求）	实际建设情况	备注
主体工程	屠宰车间	1 座 1F 屠宰车间，占地面积 35505.84m ² ，设置 2 条 1.35 万羽/h 肉鸡屠宰生产线	屠宰车间为 1 层建筑（1F），占地面积 35505.84m ² ，新建 2 条 1.35 万羽/h 肉鸡屠宰生产线。	实际建设内容与环评要求一致
辅助工程	待宰棚	1 座 1F 待宰棚，占地面积 1910.4m ² ，作为毛鸡接收和卸鸡场所	1 座 1F 待宰棚，占地面积 1910.4m ² ，作为毛鸡接收和卸鸡场所。	实际建设内容与环评要求一致
	速冻库	1 座速冻库，速冻量 600t，位于屠宰车间内，作为成品速冻使用	1 座速冻库，速冻量 600t，位于屠宰车间内，作为成品速冻使用。	实际建设内容与环评要求一致
公用工程	给水	生产用水来源于砂坪溪，经过原水-混合-絮凝-沉淀-过滤-清水池后用于生产，生活用水来源于工业区自来水	生产用水取自砂坪溪，经厂内净水站处理后供给本项目各产线使用；生活用水来源于金岭工业园区自来水管网。	实际建设内容与环评要求一致
	排水	实行雨污分流制，生活污水经化粪池预处理后和屠宰废水（含车辆清洗废水）经处理达标后，进入金岭污水处理厂，近期金岭污水处理厂未扩建投产前，项目污水处理达标后，通过金岭污水处理厂排放口，排入北溪。	1.厂区实行雨、污分流制； 2.验收期间，生活污水经化粪池预处理后排入本项目新建的污水处理站进一步处理，处理达标后的废水通过金岭污水处理厂排放口排入北溪； 3.根据验收检测结果，验收期间污水处理站尾水符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单一级 A 标准限值要求。	实际建设内容与环评要求一致
	供电	市政统一供电，设配电室 1 座	新建配电室 1 座，供电由市政统一调配。	实际建设内容与环评要求一致
	供热	由制冷机组的热回收工艺提供（夏天约 80%，冬天约 60%~75%），不足部分由光泽君和再生能源科技发展有限公司提供蒸汽	项目所需热能由制冷机组的热回收工艺提供，不足部分由光泽君和再生能源科技发展	实际建设内容与环评要求一致

分类	组成	建设内容（环评要求）	实际建设情况	备注
			有限公司提供蒸汽。	
	制冷	设置 1 座制冷机房，内设 24 台螺杆压缩机，采用氨和二氧化碳为制冷剂	新建 1 座制冷机房，内设 24 台螺杆压缩机，采用氨和二氧化碳为制冷剂。	实际建设内容与环评要求一致
储运工程	冷藏库	6 座冷藏库，库存量 6500t，位于屠宰车间内，作为速冻产品暂存使用	在屠宰车间内建有 6 座冷藏库，库存量 6500t，作为速冻产品暂存使用。	实际建设内容与环评要求一致
	鲜品库	1 座鲜品库，库存量 500t，位于屠宰车间内，作为冰鲜产品暂存使用	在屠宰车间内建有 1 座鲜品库，库存量 500t，作为冰鲜产品暂存使用。	实际建设内容与环评要求一致
	化学品仓库	1 座化学品仓库，位于制冷机房内，用于次氯酸钠储存	在制冷机房内建有 1 座化学品仓库，用于储存次氯酸钠。	实际建设内容与环评要求一致
	废物转运间	1 座废物转运间，占地约 252m ² ，用于羽毛脱水及鸡血、羽毛、内脏转运。	新建 1 座废物转运间，占地约 252m ² ，用于羽毛脱水及鸡血、羽毛、内脏转运。	实际建设内容与环评要求一致
环保工程	废水	<p>①雨污分流，雨水由雨水管道进入附近小溪；</p> <p>②生活污水经化粪池预处理后和屠宰废水（含车辆清洗废水）经处理达标后，进入金岭污水处理厂，近期金岭污水处理厂未扩建投产前，项目污水处理达标后，通过金岭污水处理厂排放口，排入北溪。设置 1 座 6000t/d 污水处理站，采用格栅+调节池+絮凝+气浮+选择池+脱氮/曝气池+澄清池+消毒工艺。</p>	<p>1.厂区实行雨、污分流制，雨水由雨水管道进入附近小溪；</p> <p>2.验收期间，生活污水经化粪池预处理后排入本项目新建的污水处理站进一步处理，处理达标后的废水通过金岭污水处理厂排放口排入北溪；</p> <p>3.项目配套建设的 1 座 6000t/d 污水处理站，采用“格栅+过滤+调节池（化学除磷）+絮凝+气浮+（选择）+一级脱氮/曝气+二级脱氮/曝气+澄清+高效沉淀池+转盘过滤+消毒”工艺；</p> <p>4.根据验收检测结果，验收期间污水处理站尾水符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单一级 A</p>	实际建设内容与环评要求一致

分类	组成	建设内容（环评要求）	实际建设情况	备注
			标准限值要求。	
废气		①屠宰恶臭：车间温度控制在 10℃~18℃；车间密闭，通过空调通风在屋顶换气；屠宰车间每日清洗降低恶臭。 ②废物转运间恶臭：转运间设置升降门，车辆不进出时，升降门关闭，转运间处于密闭状态。 ③污水处理站恶臭：调节池、污泥脱水间、气浮池等加盖密闭，废气收集经碱液喷淋处理后，经 15m 排气筒排放。 ③食堂油烟：油烟净化器处理后，通过屋顶排放。	1.车间为密闭式设计，生产期间车间温度控制在 10℃~18℃，通过空调通风在屋顶换气； 2.本项目不另外设置固废暂存间，产生的固废在转运间通过密闭车辆外运处置。转运间设置升降门，车辆进入时开启，无车辆进出时升降门关闭； 3.污水处理站调节池、污泥脱水间、气浮池等设施采用加盖密闭处理，产生的废气经碱液喷淋处理后通过 15m 排气筒排放。	实际建设内容与环评要求一致
			员工食堂产生的油烟经净化器处理后，通过油烟净化装置后端的排风口排入环境。	不属于重大变动
噪声		隔声、基础减震、消声	对高噪声设备、管道等采取安装减振垫方式进行降噪，部分高噪声设备安装于厂房内，利用厂房进行隔音、降噪。	实际建设内容与环评要求一致
固体废物		①鸡血：依托福建明圣生物制品有限公司处理；②鸡毛：依托福建圣羽生物科技有限公司处理；③鸡内脏、鸡油：依托福建海圣饲料有限公司处理；④死鸡：依托福建海圣饲料有限公司处理；⑤污水处理站污泥进入光泽圣农生物质发电厂发电，发电厂建成前委托建凯圣生物质发电有限公司处理；⑥生活垃圾由环卫部门统一清运。	1.鸡血：验收期间依托福建明圣生物制品有限公司处理； 2.鸡毛：验收期间依托福建圣羽生物科技有限公司处理； 3.鸡内脏、鸡油及运输过程中死亡的肉鸡：验收期间依托福建海圣饲料有限公司处理； 4.污水处理站污泥：验收期间委托建凯圣生物质发电有限公司处理； 5.生活垃圾：由环卫部门统一清运。	实际建设内容与环评要求一致
环境风险		厂区东北侧污水处理站下方设置 1 座 1000m ³ 事故应急池	厂区东北侧污水处理站下方建设 1 座	实际建设内容与环评要求一致

分类	组成	建设内容（环评要求）	实际建设情况	备注
			2500m ³ 事故应急池。	评要求一致
行政办公	宿舍楼	设置 2 栋 6F 宿舍楼	新建 2 栋 6F 宿舍楼。	实际建设内容与环评要求一致
依托工程	鸡血	福建明圣生物制品有限公司位于光泽县和顺工业园区，年处理鸡血 31200t/a，年产动物源性蛋白饲料原料 2600t，现富余处理量为 15000t/a。项目环评于 2017 年 3 月 8 日通过光泽县环境保护局审批，现已建成投产并通过验收。	福建明圣生物制品有限公司位于光泽县和顺工业园区，生产规模、环保手续与环评描述一致，验收期间正常运行。	实际建设内容与环评要求一致
	鸡毛	福建圣羽生物科技有限公司位于光泽县和顺工业园区，年处理弱小畜禽、淘汰畜禽、畜禽废物 20000t，年产有机肥 4000t、鸡肉粉和羽毛粉 4000t，现富余处理量为 15000t/a。项目环评于 2017 年 3 月 30 日通过光泽县环境保护局审批，2017 年建成投产并通过验收。	福建圣羽生物科技有限公司位于光泽县和顺工业园区，生产规模、环保手续与环评描述一致，验收期间正常运行。	实际建设内容与环评要求一致
	鸡内脏、鸡油、死鸡	福建海圣饲料有限公司位于光泽县和顺工业园区，年处理淘汰鸡 20000t、宰杀车间下脚料 30000t，年产动物蛋白饲料 35000t，现富余淘汰鸡 12000t、宰杀车间下脚料 20000t。项目环评于 2016 年 9 月 13 日通过光泽县环境保护局审批，现已建成投产并通过验收。	福建海圣饲料有限公司位于光泽县和顺工业园区，生产规模、环保手续与环评描述一致，验收期间正常运行。	实际建设内容与环评要求一致
	污水处理站污泥	①福建凯圣生物质发电有限公司位于光泽县鸾凤乡王家际，设置 2 台 65t/h 循环流化床锅炉和 2 台 12MW 抽凝式汽轮发电机组，年焚烧处理鸡粪谷壳混合物、污水处理站污泥 24.6 万吨，目前年富余处理量为 4.6 万吨，已建成投产并验收。 ②光泽圣农生物质发电厂位于光泽县鸾凤乡王家际，建设规模为 2×75t/h 循环流化床锅炉+2×12MW 抽汽供热发电机组，燃料为福建圣农发展有限公司养鸡场提供的鸡粪和谷壳混合物、污水处理站污泥，日消耗燃料量为 1020.2t，年消耗燃料量为 27.63×10 ⁴ t，项目环评已于 2020 年 11 月 20 日受理，预计于 2022 年 6 月建成投产。	1.福建凯圣生物质发电有限公司位于光泽县鸾凤乡王家际，生产规模、环保手续与环评描述一致，验收期间正常运行； 2.光泽圣农生物质发电厂位于光泽县鸾凤乡王家际，生产规模、环保手续与环评描述一致，验收期间处于调试阶段； 3.验收监测期间，污水处理站污泥委托福建凯圣生物质发电有限公司处置。	实际建设内容与环评要求一致
	供热	光泽君和再生能源科技发展有限公司位于光泽县金岭工业园区，行	光泽君和再生能源科技发展有限公司位于	实际建设内容与环评要求一致

分类	组成	建设内容（环评要求）	实际建设情况	备注
		业类别为林产化学品制造，集中供热根据园区供汽地点的不同，规划分为三期，一期蒸发量 6 t/h，二期蒸发量 8 t/h，三期蒸发量 10 t/h，现一期已完成环评验收，二期环评已报送审批，三期项目是针对圣农肉鸡加工六厂规划的，现已完成土地准备，正在做环评当中，预计于 2021 年 10 月建成投产。目前君和的一期供汽已和金岭园区 5 家企业供蒸汽，日供热量 60-70t。	光泽县金岭工业园区，三期项目尚未投产。验收期间，光泽君和再生能源科技发展有限公司一期、二期供热量满足本项目使用需求。	评要求一致
	金岭污水处理厂	金岭污水处理厂位于福建光泽工业园区金岭工业园园区岭头大道东侧，主要服务范围涉及金岭工业园（一期、二期）及崇仁乡行政村，设计总处理规模为 1.5 万 t/d（一期 0.5 万 t/d、二期 1.0 万 t/d），现状已建成 0.5 万 t/d（一期），处理工艺为格栅-旋流沉砂池-水解酸化池-改良氧化沟-二沉池-消毒池，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准后排入北溪，2020 年 12 月完成竣工环保验收，现状排水企业主要有圣农发展第一孵化厂、圣农生物有机质二、三厂、福建圣维生物科技有限公司、福建（光泽）承天药业有限公司等企业，处理水量约为 0.1 万 t/d。二期工程扩建规模为 1.0 万 t/d，同时对一期工程进行提标改造（污水深度处理工艺采用“高效沉淀池+反硝化滤池”工艺，确保出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准），扩建后总处理规模为 1.5 万 t/d，目前处于可研阶段，拟于 2023 年建成，处理工艺为：细格栅及沉砂池+气浮池+调节池+水解酸化池+AAO 池+二沉池+高效沉淀池+反硝化滤池+接触消毒池，污水厂进水水质执行《污水排入城镇下水道水质标准》B 级标准，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入北溪（金陵溪与北溪交汇处，北纬 27°35'13.305"，东经 117°20'21.367"），同时预留“准四类”的处理空间。	金岭污水处理厂位于福建光泽工业园区金岭工业园园区岭头大道东侧。验收期间，污水处理厂一期工程已建成，投产使用；二期工程尚未建成。	实际建设内容与环评要求一致

分类	组成	建设内容（环评要求）	实际建设情况	备注
		<p>项目污水拟通过专管进入二期扩建工程处理，污水管道由金岭大道的最南侧通过重力流引至污水提升泵站；污水经过提升后，沿着工业园区主干道金岭大道西侧绿化带，一路由南向北至迎宾大道，然后向东接至金岭污水处理厂，以压力管道的方式直接进入污水处理厂。</p>		

表 3.2-2 主要生产设备与环评内容对比一览表

序号	设备名称	环评阶段数量	实际建设数量	实际建设情况
1	电晕器	2 套	2 套	建设内容与要求一致
2	气鼓式浸烫机	2 套	2 套	建设内容与要求一致
3	转鼓式脱羽机和隧道式脱毛机	2 套	2 套	建设内容与要求一致
4	自动转挂机	2 台	2 台	建设内容与要求一致
5	自动胴体内外冲洗机	2 台	2 台	建设内容与要求一致
6	自动掏膛设备	2 台	2 台	建设内容与要求一致
7	自动分割设备	4 台	4 台	建设内容与要求一致
8	上腿剔骨机	4 台	4 台	建设内容与要求一致
9	胸冒剔骨机	4 台	4 台	建设内容与要求一致
10	隧道速冻装置	2 台	2 台	建设内容与要求一致
11	血泵	1 台	1 台	建设内容与要求一致
12	羽毛输送泵	2 台	2 台	建设内容与要求一致
13	肠输送泵	2 台	2 台	建设内容与要求一致
14	羽毛脱水机	2 台	2 台	建设内容与要求一致
15	螺杆压缩机（冷冻库、速冻库制冷设备）	24 台	24 台	建设内容与要求一致
16	1000kv 变压器（配电室）	8 台	8 台	建设内容与要求一致
17	暖通系统设备（空调、风机）	3 台	3 台	建设内容与要求一致
18	污水泵（污水处理站）	2 台	2 台	建设内容与要求一致
19	提升泵	2 台	2 台	建设内容与要求一致
20	污泥回流泵	1 台	1 台	建设内容与要求一致
21	引风机	1 台	1 台	建设内容与要求一致



配电室

鲜品库



屠宰车间（内部）



冷藏库



待宰棚

3.3 依托工程

本工程未规划、建设固体废物处置措施，肉鸡宰杀过程产生的鸡血、鸡毛、鸡内脏、鸡油、死鸡（运输过程中死亡）及污水处理站污泥均委外处置；项目生产所需的热源由光泽君和再生能源科技发展有限公司提供。本项目依托工程具体内容见表 3.3-1；依托工程位置见图 3.3-1。

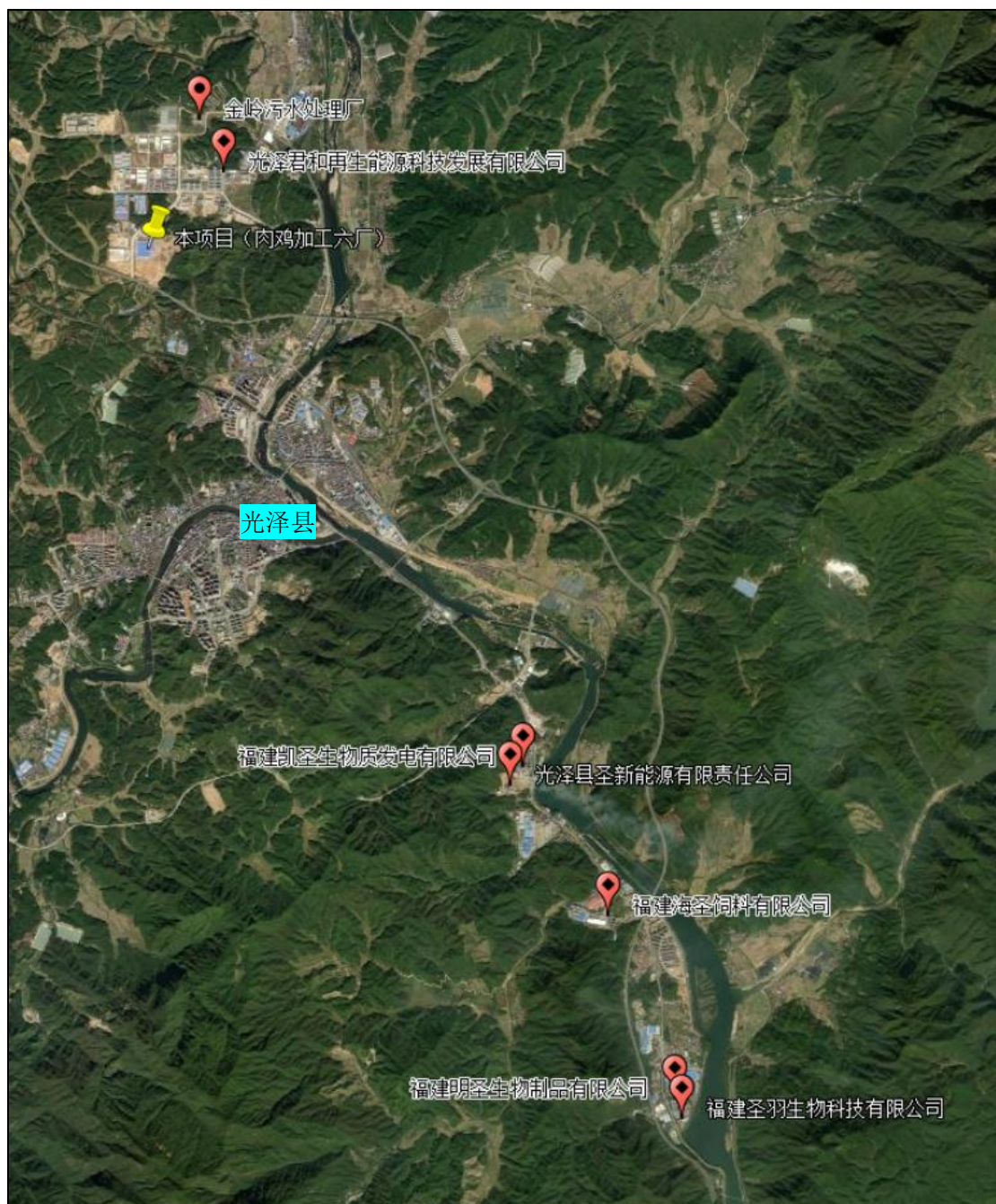


图 3.3-1 依托工程位置示意图

表 3.3-1 本项目固体废物依托单位、内容一览表

序号	名称	产生量 (t/a)	依托工程		备注
			单位名称	富余产量	
固体废物	鸡血	4000	福建明圣生物制品有限公司	15000 t/a	满足使用要求
	鸡毛	10000	福建圣羽生物科技有限公司	15000 t/a	满足使用要求
	鸡内脏、鸡油、死鸡 (运输过程中死亡)	8300	福建海圣饲料有限公司	淘汰鸡 12000 t/a; 宰杀车间下脚料 20000 t/a	满足使用要求
	污水处理 站污泥	8000	福建凯圣生物质发电有限公司	46000 t/a	满足使用要求
			光泽圣农生物质发电厂	276300 t/a	满足使用要求

3.3.1 鸡血

验收期间,本项目肉鸡宰杀过程中产生的鸡血依托福建明圣生物制品有限公司处置。福建明圣生物制品有限公司主要从事生物制品研究、开发;蛋白质饲料原料的研发、销售及相关技术服务。该公司厂址位于光泽县和顺工业园区,年处理鸡血 31200t/a,年产动物源性蛋白饲料原料 2600t,现富余处理量为 15000t/a。该项目环评于 2017 年 3 月 8 日通过光泽县环境保护局审批,现已建成投产并通过验收,富余产能可满足本项目鸡血处置的需求。

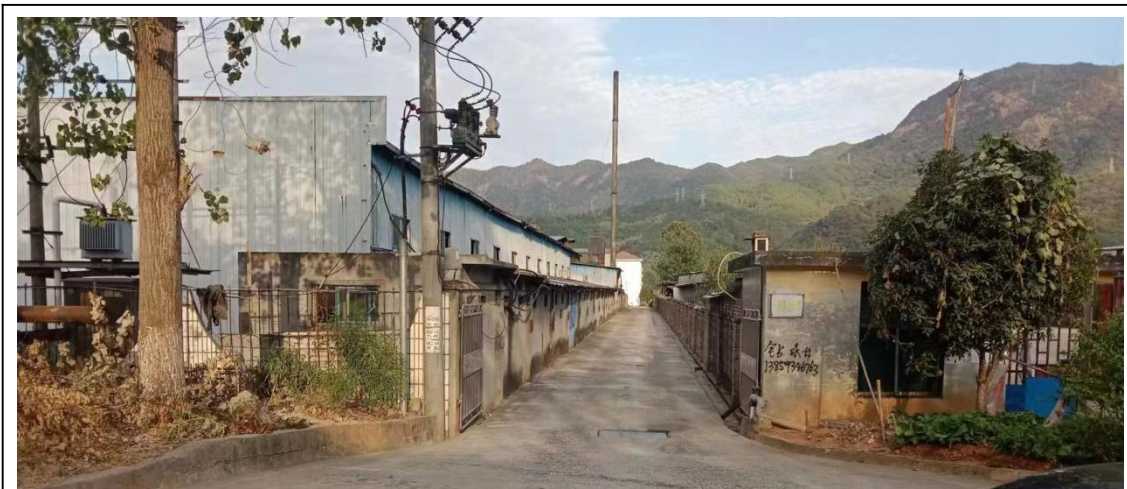


福建明圣生物制品有限公司

3.3.2 鸡毛

验收期间,本项目肉鸡宰杀过程中产生的鸡毛依托福建圣羽生物科技有限公司处置。福建圣羽生物科技有限公司主要从事有机肥、鸡骨粉、鸡内脏粉、水解羽毛粉生产、销售及代加工。该公司厂址位于光泽县和顺工业园区,年处理弱小畜禽、淘汰畜禽、畜禽废物 20000t,年产有机肥 4000t、鸡肉粉和羽毛粉 4000t,

现富余处理量为 15000t/a。项目环评于 2017 年 3 月 30 日通过光泽县环境保护局审批，2017 年建成投产并通过验收，富余产量可满足本项目鸡血处置的需求。



福建圣羽生物科技有限公司

3.3.3 鸡内脏、鸡油、死鸡（运输过程中死亡）

验收期间，本项目肉鸡宰杀过程中产生的鸡内脏、鸡油等副产品及运输过程中死亡的肉鸡依托福建海圣饲料有限公司处置。福建海圣饲料有限公司主要从事鸡油、鸡内脏粉、水解羽毛粉、鸡肉粉的生产与销售。该公司厂址位于光泽县和顺工业园区，年处理淘汰鸡 20000t、宰杀车间下脚料 30000t，年产动物蛋白饲料 35000t，现富余淘汰鸡 12000t、宰杀车间下脚料 20000t。项目环评于 2016 年 9 月 13 日通过光泽县环境保护局审批，现已建成投产并通过验收，富余产量可满足本项目鸡血处置的需求。





福建海圣饲料有限公司

3.3.4 污水处理站污泥

(1) 验收期间依托单位（福建凯圣生物质发电有限公司）

验收期间，本项目污水处理站产生的污泥依托福建凯圣生物质发电有限公司处置，福建凯圣生物质发电有限公司位于光泽县鸾凤乡王家际，设置 2 台 65t/h 循环流化床锅炉和 2 台 12MW 抽凝式汽轮发电机组，年焚烧处理鸡粪谷壳混合物、污水处理站污泥 24.6 万吨，目前年富余处理量为 4.6 万吨，已投产并验收。

(2) 远期规划（光泽圣农生物质发电厂）

验收监测期间，光泽圣农生物质发电厂正处于设备调试期，待项目正常投产后，由运营方（福建圣农发展股份有限公司）自行委托处置。

光泽圣农生物质发电厂位于光泽县鸾凤乡王家际，建设规模为 2×75t/h 循环流化床锅炉+2×12MW 抽汽供热发电机组，燃料为福建圣农发展有限公司养鸡场提供的鸡粪和谷壳混合物、污水处理站污泥，日消耗燃料量为 1020.2t，年消耗燃料量为 27.63×10⁴t，项目环评已于 2020 年 12 月 7 日通过南平市生态环境局审批。



3.3.5 供热

光泽君和再生能源科技发展有限公司位于光泽县金岭工业园区，行业类别为林产化学品制造，集中供热根据园区供汽地点的不同，规划分为三期，一期蒸发量 6t/h，二期蒸发量 8t/h，三期蒸发量 10t/h，现一期已完成环评验收，二期环评已报送审批，三期项目是针对圣农肉鸡加工六厂规划的，现已完成土地准备，验收监测期间，三期项目尚未投入建成。目前君和的一期供汽已和金岭园区 5 家企业供蒸汽，日供量 60-70t。验收期间，圣农公司与光泽领峰再生能源有限公司（第三方）签订能源供给合同，蒸汽输送方为光泽君和再生能源科技发展有限公司。



光泽君和再生能源科技发展有限公司

3.4 主要原辅材料及燃料

本项目主要原料为肉鸡，肉鸡经加工后运至圣农食品厂作为熟食品加工原料使用。项目原辅材料包括白羽肉鸡、水、电、次氯酸钠、氨、二氧化碳等。

项目主要原辅材料及燃料见表 3.4-1。

表 3.4-1 主要原辅材料一览表

序号	名称	单位	用量	备注
1	肉鸡	万羽/年	8100	2.38kg/羽
2	水	万吨/年	152.9	
3	电	万度/年	4100	
4	次氯酸钠	吨/年	255	消毒剂，最大存储量 1 吨
5	氨	吨/年	20	制冷剂，最大存储量 4.7 吨
6	二氧化碳	/	/	制冷剂，最大存储量 32 吨

3.5 水源及水平衡

本项目生产用水取至厂区南面的砂坪溪，溪水通过泵站抽入厂区的净水站内进行处理，净化后作为生产用水使用，净化过程中产生的污泥外运至福建凯圣生物质发电有限公司处置。取水口具体位置见图 3.1-3；本项目水平衡见图 3.5-1。

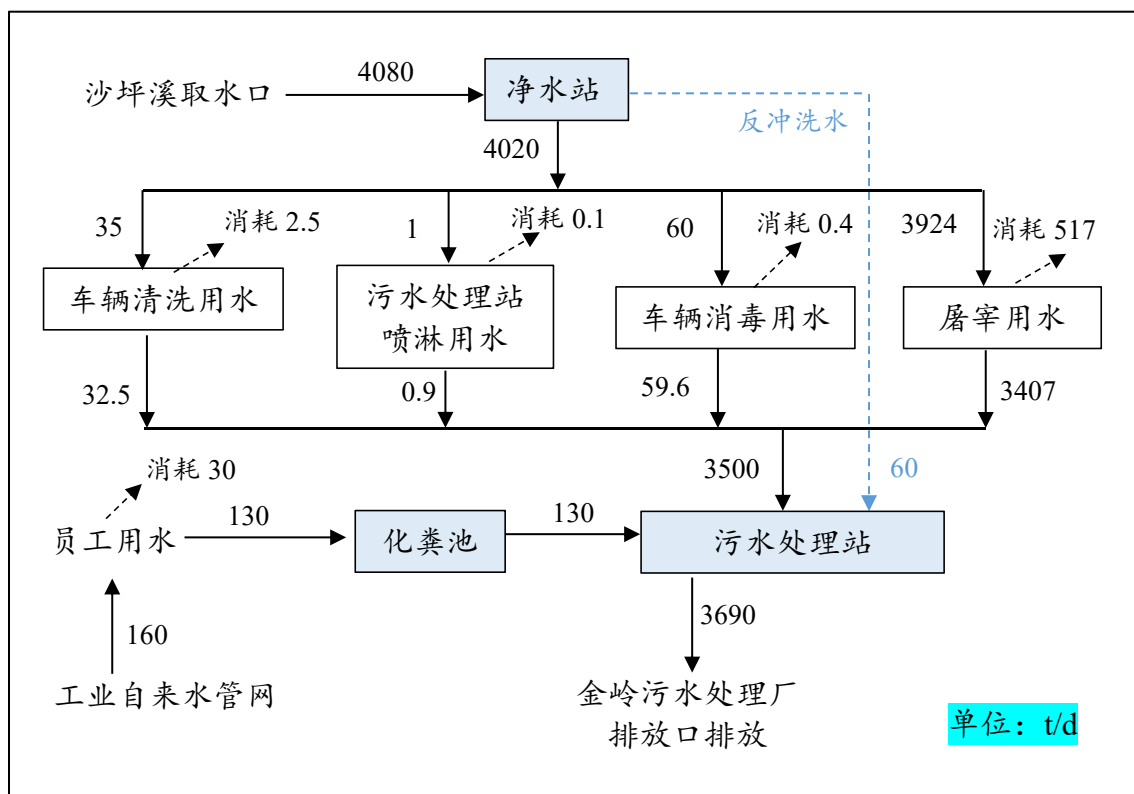
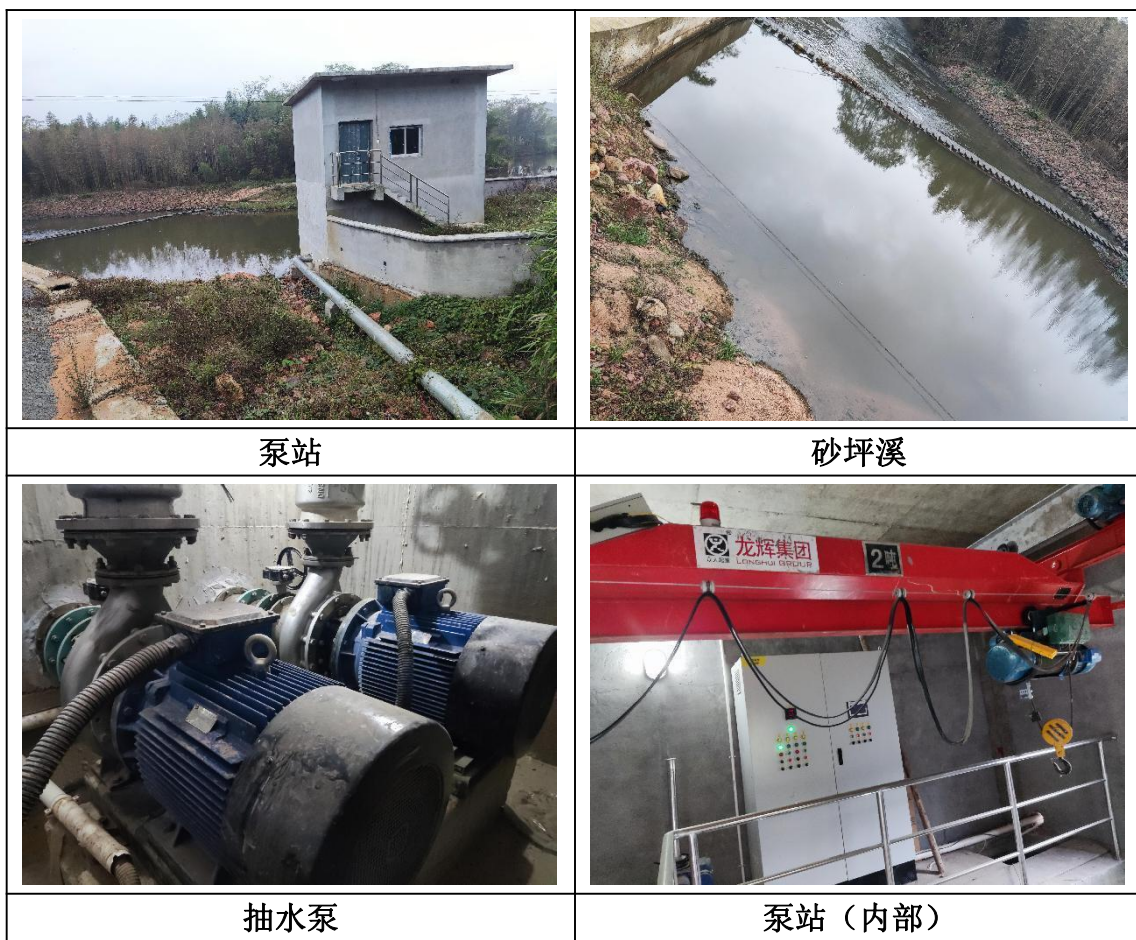


图 3.5-1 本项目水平衡图（验收期间 2022.12.8）

3.5.1 生产用水

砂坪溪溪水经水泵抽至厂区内净水站原水池内暂存，经净水站处理后用于生产，净水站处理工艺包含混合-絮凝-沉淀-过滤等，具体工艺流程见图 3.5-2。

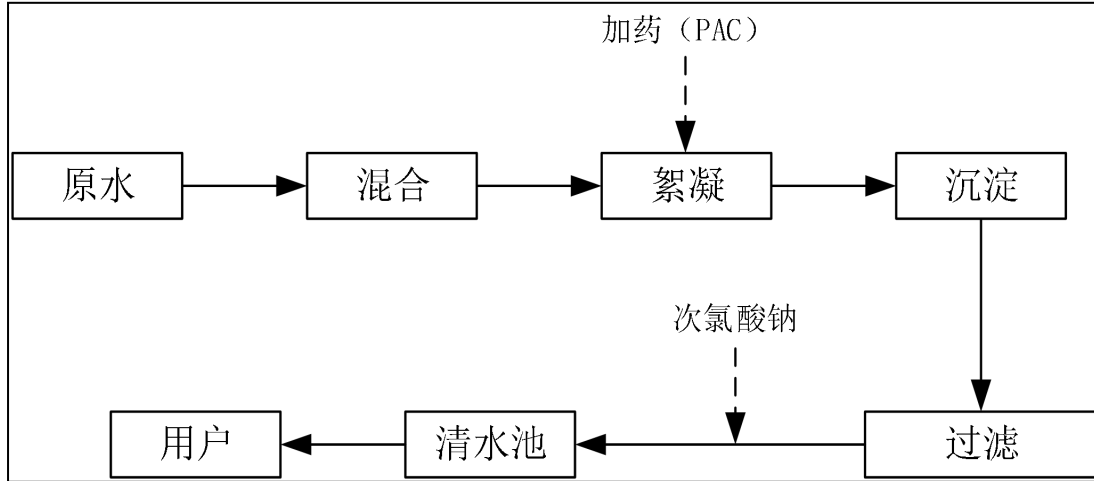
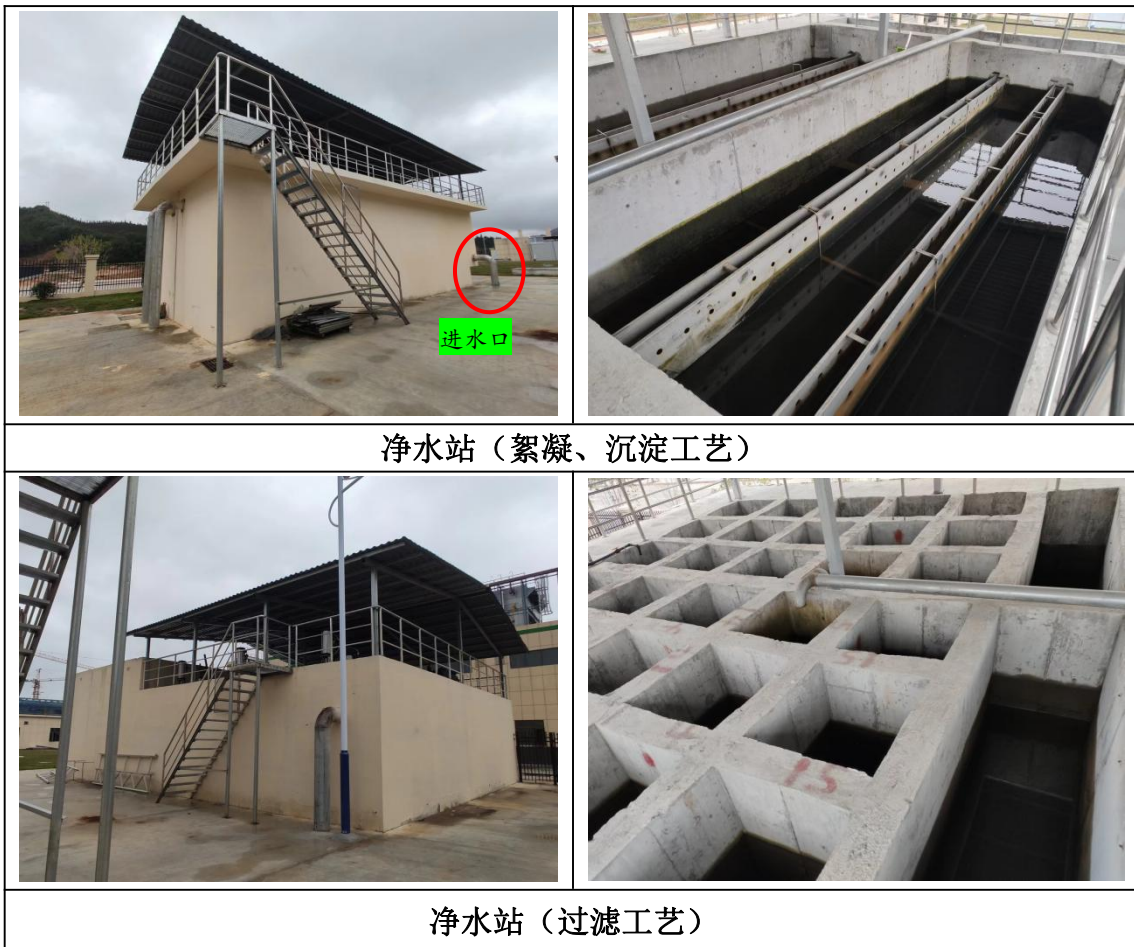
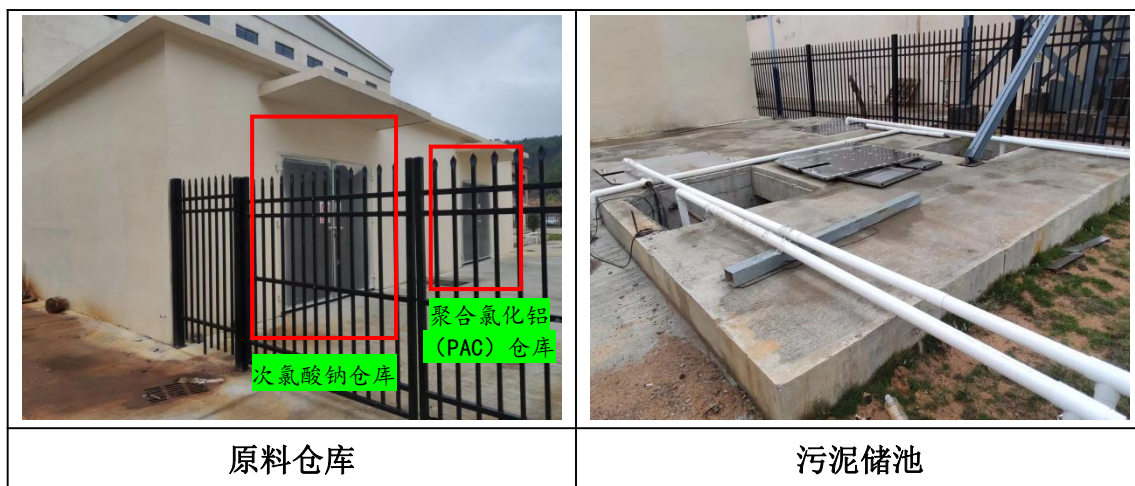


图 3.5-2 净水站工艺流程示意图





(1) 屠宰用水

屠宰用水环节主要包括：鸡笼清洗、浸烫、预冷消毒、地板清洗、胴体清洗、生产人员消毒等，屠宰废水通过管道排入污水处理站处理。

(2) 反冲洗水（净水站）

净水站运行过程中，过滤工艺产生的杂质经反向冲洗后产生的反冲洗水经收集后排入污水处理站处理。

(3) 车辆消毒用水

本项目厂区门口设置 2 个消毒池，对进、出车辆进行消毒。每个消毒池尺寸为长（13m）×宽（3m）×深（0.6m），消毒池底部为弧形；消毒池上方设置喷雾器，对车身进行喷雾消毒，消毒药水采用（次氯酸钠：水=1:100）的次氯酸钠。当消毒水不满足使用要求后，由抽水泵抽入污水处理站处理。

(4) 车辆清洗用水

运输活鸡的车辆卸鸡后，在卸鸡平台采用高压水枪进行清洗，产生的废水经收集后排入污水处理站处理。

(5) 喷淋塔用水

本项目污水处理站产生的废气采用碱液喷淋方式处理，喷淋设施配套设置一个 50L 循环水罐，喷淋水循环使用，当喷淋液不满足使用要求时，有工作人员将循环水罐内的废水排入污水处理站处理。

3.5.2 生活用水

本项目生活用水来源于工业区自来水。本项目定员 1700 人（其中 1200 人住厂），厂区员工工作、生活过程中产生的生活污水经化粪池预处理后排入本项目

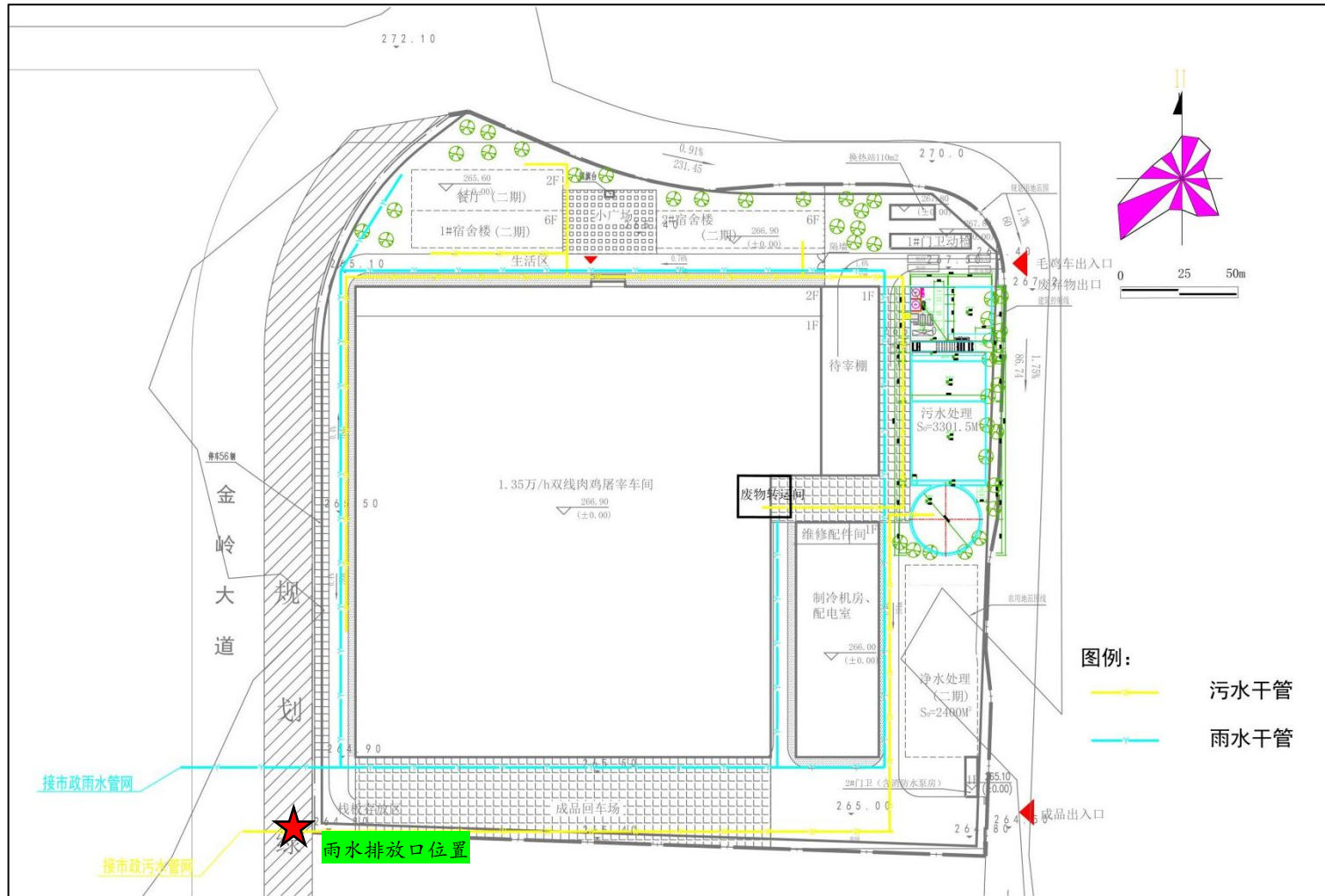
新建的污水处理站进一步处理，处理达标后的废水通过金岭污水处理厂排放口排入北溪。

3.5.3 雨、污分流

本项目采取雨、污分流。雨水由雨水管道排入附近小溪；污水管网采用地埋式，厂区内的污水经污水处理站（厂区内）处理后，由管道排入金岭污水处理厂排放口处，通过其排放口排入北溪。

本项目厂区雨污管线走向、雨水排放口位置见图 3.5-3。





3.6 生产工艺

本项目是以白羽肉鸡作为原料，制作冰鲜鸡肉、速冻鸡肉，具体工艺如下：

①毛鸡接收/卸鸡：工厂兽医在接收肉鸡前检查《动物产地检疫合格证》、肉鸡饲养记录及原始用药记录，确保肉鸡停食、停药符合屠宰要求，对不合格肉鸡拒收；对符合要求的鸡卸在待宰棚，鸡笼与笼之间保持一定的空隙，堆放整齐，活鸡在待宰棚停留时间约为 10~20min，运输活鸡的车辆在卸鸡平台进行清洗。

该过程产生运输途中出现的死鸡，产生车辆清洗水。

②宰前检疫：兽医在肉鸡宰杀前进行检验，确保肉鸡停食达标，无病鸡、弱鸡、死鸡，确保肉鸡符合屠宰要求。

③吊挂/电麻：挂鸡人员将鸡挂在挂鸡钩上，采用电晕器，将鸡只电晕。

鸡吊挂后，对鸡笼进行清洗，产生鸡笼清洗废水。

④宰杀：杀鸡人员将鸡宰杀后放血，沥血时间 180 秒左右。

该过程产生鸡血。

⑤浸烫/脱毛：采用气鼓式浸烫机对鸡进行浸烫，蒸气压力 0.2Mpa，浸烫水温要求 58~61℃，浸烫时间 113 秒；采用转鼓式脱羽机和隧道式脱毛机，根据鸡体大小、调整脱毛指间距，使脱毛指间距随鸡体大小而变化，及时更换磨损或折断的脱毛指以确保脱毛率，实现脱毛，鸡毛在废物转运间脱水后外运。

该过程产生浸烫废水和鸡毛。

⑥转挂/自动掏膛：采用自动转挂机，将切爪后鸡体由挂杀线转入掏膛线，采用自动掏膛机，将内脏从鸡体中掏出，鸡体与内脏分离。

该过程产生鸡内脏及鸡油。鸡血、鸡毛、鸡内脏及鸡油不在厂内暂存，进入废物转运间，羽毛脱水后，由专用密闭车辆运走，该过程产生废物转运间恶臭后羽毛脱水废水。

⑦胴体内外冲洗：采用自动胴体内外冲洗机，将鸡胴体体表、体腔冲洗干净。

该过程产生胴体清洗废水。

⑧预冷、消毒：鸡胴体进入螺旋预冷槽进行降温消毒，共四段，第一段、第二段预冷槽内次氯酸钠浓度为 20-50ppm，第三段预冷槽清水，第四段预冷槽水温 $\leq 2^{\circ}\text{C}$ ，确保出池胴体温度 $\leq 4^{\circ}\text{C}$ ，卫检每小时验证一次第四段水温和出池胴体温度，以及第一段和第二段氯浓度。

该过程产生预冷消毒废水。

⑨胴体转挂/分割：采用人工将鸡只转挂上线，将鸡胴体进行割胯、拦腰、卸腿、卸翅、取小胸、割胸软骨、卸鸡壳、翅胸分离、切翅、分级、剔骨、扒皮、修剪、切块称重。

⑩包装/压盘/速冻

依据客户要求对产品进行内包装，真空热烫封口，将封口后的产品按产品规格不同摆放袋数不同，摆放平整放入不锈钢盘中，将产品推入-35℃速冻库，经过速冻后要求产品中心温度达到-18℃以下合格。

⑪金属探测：采用金属探测器，将速冻后产品逐袋进行金属探测，金属探测器每 30 分钟用标准测试片进行校准，确保产品中无可探测金属异物。

⑫外包装/冷藏/装运：依据客户要求对产品进行纸箱包装，将包装后冻品置于-18℃以下冷冻库储存，冷冻产品车厢温度达到-18℃，车辆方可离厂。

⑬滚揉/腌制/装运：部分半成品经滚揉、腌制后生产冰鲜品，置于-4℃鲜品库储存，冰鲜产品车厢温度达到 $0\pm 2^{\circ}\text{C}$ ，车辆方可离厂。

鸡待宰和宰杀过程产生恶臭，待宰棚和屠宰车间每天清洗，产生清洗废水。



生产工艺流程及产污节点见图 3.6-1。

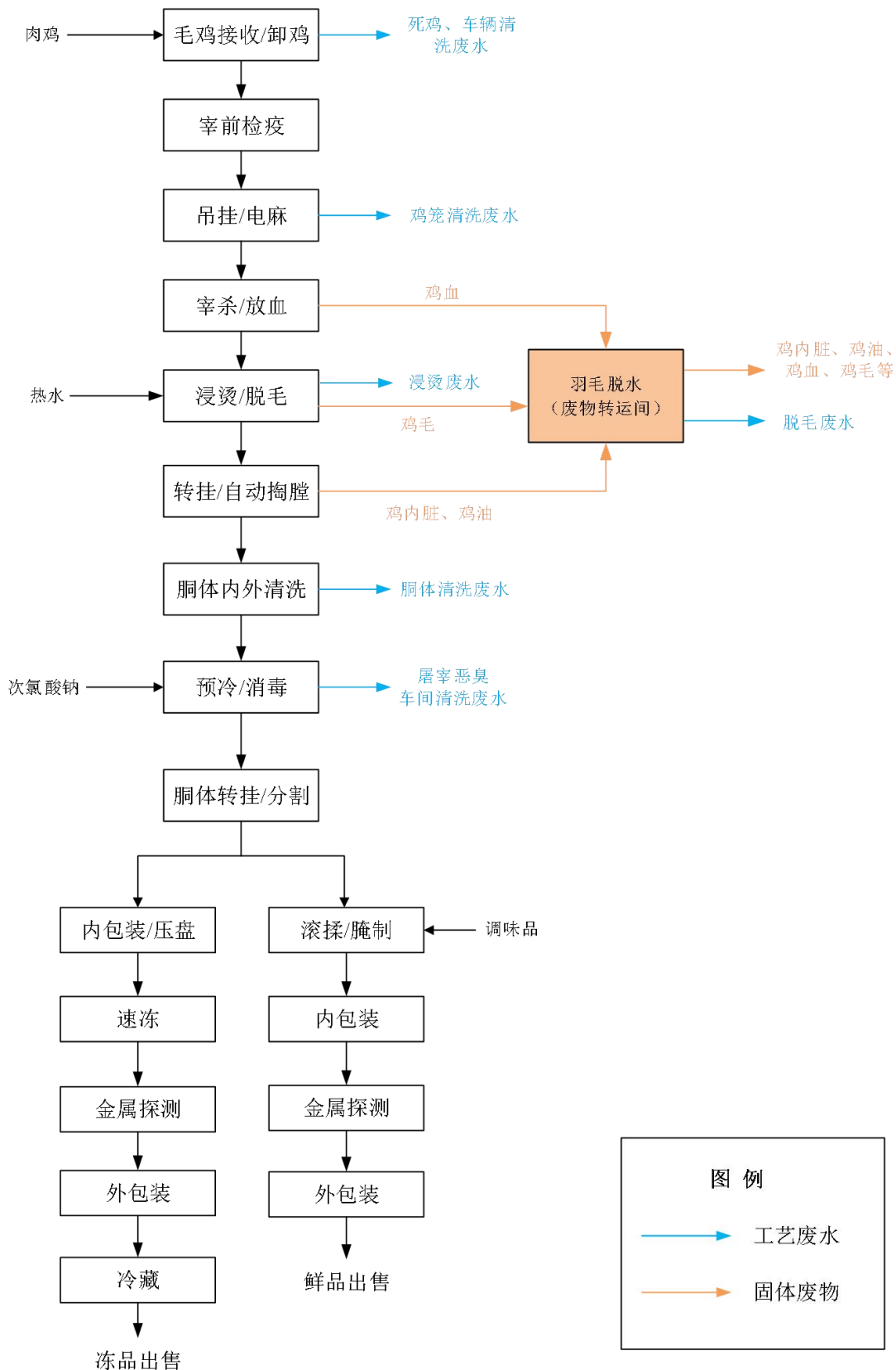


图 3.6-1 生产工艺流程及产污节点示意图

3.7 项目变动情况

(1) 食堂油烟排烟方式变动

环评要求	实际建设情况
食堂油烟：油烟收集通过油烟净化器处理后，通过屋顶排放	本项目食堂位于住宿楼1层，食堂设7个基准灶头，食堂烹饪产生的食堂油烟经油烟净化装置处置后，通过油烟净化装置后端的排风口排入环境。

排放口类型：

根据《排污许可证申请与核发技术规范-农副食品加工工业-屠宰及肉类加工工业》（HJ860.3-2018）中章节4.5.2.5对排放口类型的描述，“废气排放口分为主要排放口和一般排放口。主要排放口为锅炉烟囱，其他废气排放口均为一般排放口”。

综上所述，可判定本项目食堂油烟排放口为一般排放口。对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》第10条“新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。”本项变动不满足此条规范关于重大变动的描述。

废气污染防治措施及污染物排放量：

食堂烹饪产生的油烟经湿式油烟净化一体机（深圳世界百利环保科技有限公司生产）处理后排放，因此食堂油烟污染防治措施与环评要求一致，未发生变动。

本项目食堂设置7个基准灶头，与环评要求一致。因此可判断，在油烟净化装置正常运行的前提下，废气污染物排放量不会增加。



经湿式油烟净化一体机

	
食堂厨房	油烟排放口

综上所述，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），食堂油烟排烟方式变动不属于重大变动。

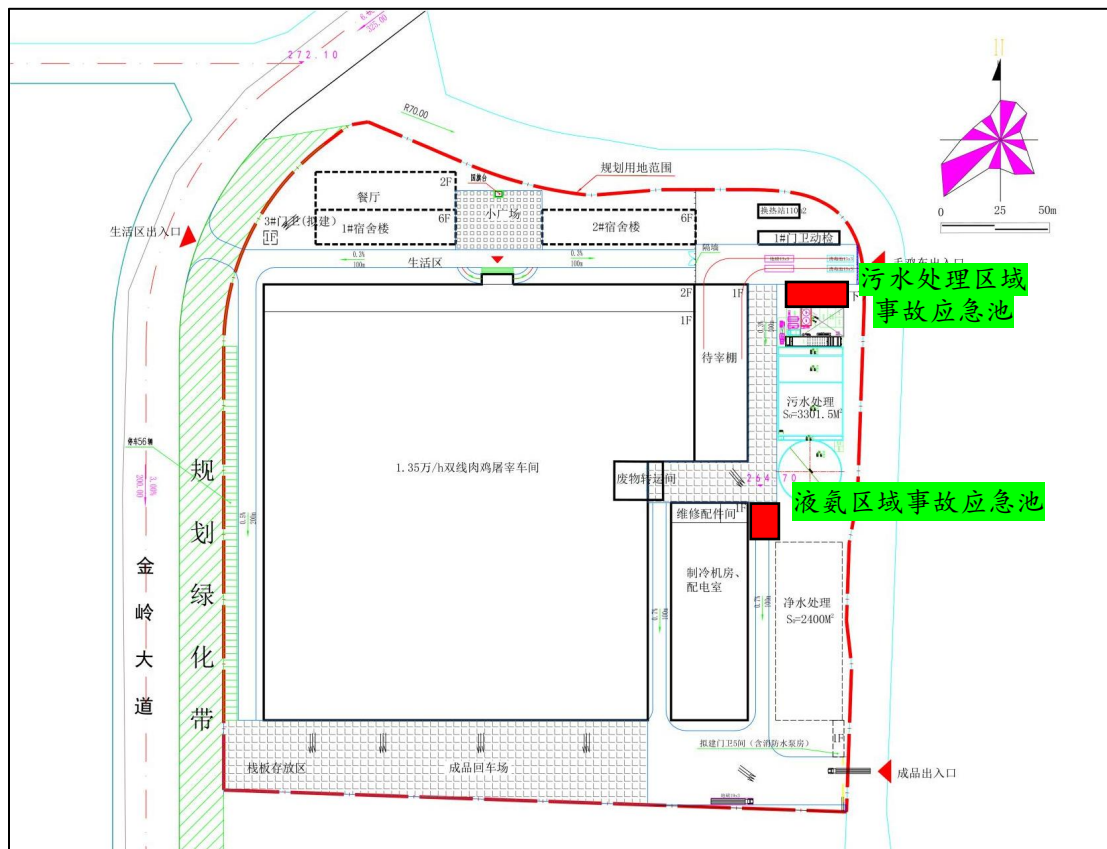
（2）事故应急池数量发生变动

环评要求	实际建设情况
应加强环境风险防范，建立事故三级防控体系，要求设置1座3000m ³ 事故应急池	本项目共建有2座事故应急池，容量共计3000m ³ （包含污水处理事故应急池2500m ³ 、液氨区域500m ³ ）

考虑事故发生时，事故废水能充分收集，将原规划的1座3000m³事故应急池分区域建设，总容积不变，具体如下：

- ①污水处理区域：污水处理站下方建设1座埋地式事故应急池，容积2500m³；
- ②液氨区域：制冷车间外建设1座埋地式事故应急池，容积500m³。

上述变动未导致事故应急池总容量发生变化，仍为3000m³，该变动对事故废水分类收集，不降低全厂事故废水收集能力，且未导致环境风险防范能力弱化或降低。因此，根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，本项变动不属于重大变动。



小结:

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），本项目性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施未发生重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

本项目污染防治措施主要包括废水、废气、噪声及固（液）体废物等。

4.1.1 废水

本项目配套建设 1 座 6000t/d 污水处理站，用于处理项目产生的生产废水和生活污水。污水处理站处理废水来源见表 4.1-1；

表 4.1-1 污水处理站废水来源一览表

类别	名称	主要来源
生产废水	屠宰废水	屠宰车间
	净水站反冲洗水	净水站
	车辆清洗用废水	洗车台
	车辆消毒用水	车辆消毒池
	喷淋塔用废水	污水处理站废气喷淋塔循环水池
生活污水		员工日常工作产生

污水处理站工艺流程

采用格栅+过滤+调节池+絮凝+气浮+选择+脱氮+曝气+澄清+消毒工艺，远期通过降低预处理阶段的药品添加量，降低预处理出水标准。具体工艺流程见图 4.1-1，污水处理站具体工艺流程如下：

①格栅、过滤

进水先经机械隔栅粗滤，然后进入进水泵坑，通过潜水泵输出，进入旋转过滤器过滤，过滤后的污水进入出水依靠水位差流入调节池。

②调节池

调节池中配有高速搅拌器，以防止污水在停留期间产生厌氧条件，从而发生恶臭。通过潜水泵将调节池中的水泵至絮凝器，污水在流经絮凝器的过程中先后向水中注入氯化铁（凝结剂、化学除磷剂），氢氧化钠（pH 中和剂）和聚丙烯酰胺（阴离子絮凝剂），使进水发生凝结和絮凝的同时，将进水的 pH 值调整为中性，经过絮凝和 pH 调整后的水流进入气浮池进行气浮处理。

③气浮池

气浮池采用混凝土结构，气浮池配有容气罐，在容气罐中 6 巴压力的压缩空

气和水混和，形成饱和气水混合液。通过释放阀门将饱和气水混合液从气浮池的底部释放进入气浮池。高压气水混和液进入常压的气浮池后迅速雾化，形成极其微小的气泡。这些微小气泡附着若在悬浮物和油脂颗粒的外层，将这些微小颗粒物托至气浮池的顶部表面，形成气浮污泥层。气浮池顶部装有连续式污泥刮板，气浮过程产生的气浮污泥被刮板随时刮走，进入污泥缓冲池。

直径小于 1 毫米的微小颗粒沉入气浮池底部，经设置在气浮池底部的自动阀门从气浮池中送出，再经水分离器将颗粒物和水分离。分离后的水进入进水泵坑，颗粒物收集在单独的容器中。

通过气浮处理，约有 80%左右的 COD、90%以上的悬浮物、总磷和油脂得以从水中去除。完成上述预处理后，水流进入选择池进行菌种选择。

④选择池

选择池中设置了 2 台高速搅拌装置，以防止污水产生厌氧条件。通过菌种选择，抑制了丝状菌的生长，加速了球状菌的繁殖，为后面曝气处理后的泥水分离创造了有利的条件。

⑤脱氮池

经菌种选择后污水通过水位差流入脱氮池，水力停留时间为 10.8 个小时。脱氮池中装有 1 台高速搅拌器，以防止发生沉淀。并在脱氮池与曝气池隔墙上装有 1 台循环搅拌器，以完成硝化液的回流，实现反硝化，达到脱氮的目的。

⑥曝气池

脱氮池中的水经过下方孔洞流入曝气池。曝气池水力停留时间为 21.6 个小时。在曝气池中，通过溶解氧测定仪测量曝气池中的溶解氧含量，并据此控制风机开启和开启度，实现曝气处理的自动控制。曝气池中配有可提升式不锈钢微孔曝气管，具有布气均匀，不宜堵塞，使用寿命长，方便日常维护和检修的特点。

⑦澄清池、消毒池

经过生物降解后的水流流入澄清池完成泥水分离。为了确保从曝气池到澄清池的稳定水流，系统加装了流量控制阀。完成泥水分离后水流依靠重力流入出水消毒池。消毒池利用次氯酸钠对出水进行杀菌，消毒后的排水经过在线监测装置检验后排入市政污水管网。

从澄清池中分离出来的循环污泥通过循环污泥泵从系统中排至选择池循环

使用。剩余污泥通过剩余污泥泵从系统中排至气浮池，经气浮池浓缩后进入污泥缓冲池。

污泥缓冲池位于设备间内气浮罐的污泥出口处，其中设有混合搅拌装置以防止污泥沉淀。沉淀池中还配有液位测量装置，用于实现污泥泵的自动停启。

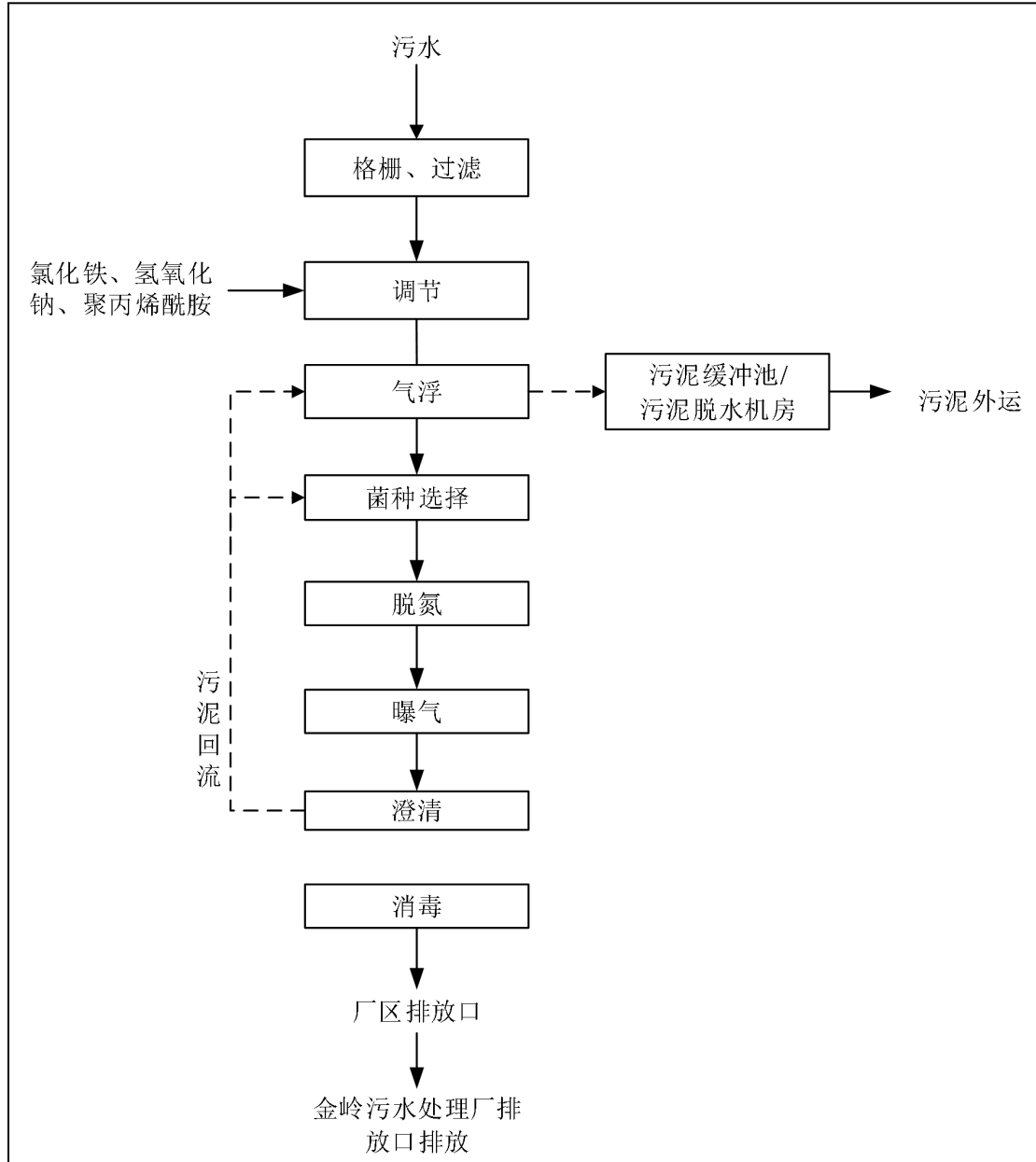


图 4.1-1 污水处理站工艺流程示意图



污水处理站



金岭污水处理厂排放口

4.1.2 废气

本项目废气污染防治包括有组织废气污染源防治措施、无组织废气防治措施。

(1) 有组织废气污染源防治措

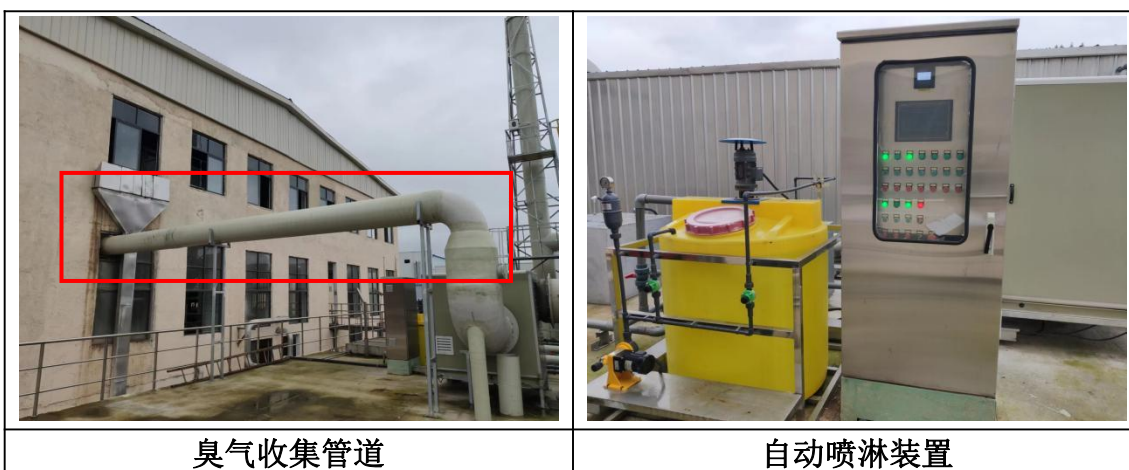
本项目废气污染源为污水处理站废气处理设施。

污水处理站调节池、污泥脱水间、气浮池产生的臭气经收集后，经废气处理设施（碱液喷淋）处理后，经 15m 排气筒排放。污水处理站废气处理设施工艺如下：

污水处理站恶臭采用化学喷淋洗涤过滤吸收处理，臭气收集后用引风机引至喷淋吸收塔（自下而上）。喷淋塔设两级，在吸收塔内，上部为雾化喷洒除臭段，下部为洗涤过滤除臭段。

①洗涤过滤除臭段（下段）：该工段设有洗涤填料层，雾化 NaOH 液体喷淋到洗涤填料表面，在填料表面形成液膜，当含有臭气分子的气体由下而上穿过填料层时，部分臭气被液膜吸附、捕获、分解。

②雾化喷洒除臭段（上段）：经洗涤过滤段处理的臭气穿过填料层后，进入雾化喷洒除臭段，该工段设有雾化喷嘴，将 NaOH 液体雾化成微小液滴，使其均匀分布在雾化喷洒除臭段空间。臭气与雾化液体接触后，在微小的液滴表面形成极大的表面能，该表面可以吸附空气中形成臭气的硫化氢等臭气分子，并使臭气分子转化成无机盐，从而达到彻底净化的效果。





废气处理设施

(2) 无组织废气防治措施

本项目废气主要来源屠宰车间恶臭、废物转运间恶臭，治理措施以加强管理为主，具体如下：

①屠宰恶臭：待宰棚和屠宰车间，设专门岗位和人员进行监管处理，及时清扫地面，车间地面及时清洗；车间温度控制在 $10^{\circ}\text{C}\sim 18^{\circ}\text{C}$ ；车间密闭，通过空调通风在屋顶换气；不设置固废暂存间，产生的固体废物及时通过可密闭式卡车外运处置；

②废物转运间恶臭：转运间设置升降门，车辆不进出时，升降门关闭，转运间处于密闭状态。

4.1.3 噪声

(1) 主要噪声源

本项目噪声源主要为生产过程中屠宰车间、冷冻库以及污水处理站产生的设备噪声。主要噪声源产生设施见表 4.1-2。

表 4.1-2 主要噪声源及设施一览表

序号	设备名称	数量	运行方式	位置
1	转鼓式脱羽机和隧道式脱毛机	2 套	连续运行	屠宰车间
2	血泵	1 台	连续运行	
3	羽毛输送泵	2 台	连续运行	
4	肠输送泵	2 台	连续运行	
5	空调风机	3 台	连续运行	
6	羽毛脱水机	2 台	连续运行	废物转运间
7	螺杆压缩机	24 台	连续运行	制冷机房
8	变压器	8 台	连续运行	配电室
9	污水泵	2 台	连续运行	污水处理站
10	提升泵	2 台	连续运行	
11	污泥回流泵	1 台	连续运行	
12	引风机	1 台	连续运行	

(2) 治理方式及措施

本项目噪声主要主要为电机泵、风机等持续运行设备产生的噪声。本项目噪声治理措施主要采取厂房隔声、减振、消音等方式。主要噪声源治理措施如下：

①在厂区总图设计上科学规划，合理布局，尽可能将噪声设备集中布置、集中管理、远离办公生活区，并加强厂区绿化，充分利用距离衰减和草丛、树木的吸声作用降噪，减小项目运行对外环境的影响；

②制定厂区内高噪声设备运行管理和检修计划，确保高噪声设备处于良好的运行状态；

③螺杆压缩机选型期间，选择低噪声风机，并在基座加装橡胶减震器进行减振处理；

④对提升泵机设置局部隔声罩，并在风管处处做弹性连接，减少摩擦噪声。

⑤对提升泵基座加装橡胶减震器进行减振处理，并对电机配置消声器。

4.1.4 固（液）体废物

本项目产生的固体废物主要分为一般固体废物及危险废物。

(1) 一般固体废物

验收期间，一般工业固体废物产生及处置情况见表 4.1-3。

表 4.1-3 一般固体废物产生及处置情况一览表

序号	名称	来源	产生量 (吨/年)	处置措施
1	鸡血	屠宰车间	4000	鸡血由福建明圣生物制品有限公司派专车收集后运至其厂内处理。
2	鸡毛	屠宰车间	10000	鸡毛由福建圣羽生物科技有限公司派专车收集后运至其厂内处理。
3	鸡内脏、鸡油、死鸡	屠宰车间	8300	屠宰车间内产生的鸡副产品及运输过程中死亡的肉鸡经福建海圣饲料有限公司派专车收集后，运至其厂内处理。
5	污水处理站污泥	污水处理站	8000	污水处理站产生的污泥经压滤后由卡车运至福建凯圣生物质发电有限公司处理。
6	生活垃圾	职工日常生活	500	本项目设置生活垃圾暂存处，由光泽县环卫部门定期清运。



废物转运间

①鸡血

车间内肉鸡屠宰、放血过程产生鸡血，经福建明圣生物制品有限公司派专车收集后，运至其厂内处理。外委处理合同见附件 6-2。

②鸡毛

车间内屠宰、脱毛过程产生鸡毛，经福建圣羽生物科技有限公司派专车收集后，运至其厂内处理。外委处理合同见附件 6-3。

③鸡内脏、鸡油、死鸡（运输过程中死亡）

车间内屠宰、掏内脏过程产生鸡内脏、鸡油等鸡副产品及运输过程中死亡的肉鸡经福建海圣饲料有限公司派专车收集后，运至其厂内处理。外委处理合同见附件 6-1。

④污水处理站污泥

污泥的产生：污水处理站澄清池的剩余污泥经污泥泵排入气浮池，经气浮池

浓缩后进入污泥缓冲池；气浮池顶部装有连续式污泥刮板，气浮过程产生的气浮污泥被刮入污泥缓冲池。

污泥的处置：污水处理站产生的污泥经压滤后通过皮带送至污泥料斗，由污卡车运至福建凯圣生物质发电有限公司处理。处置合同见附件 6-4。



⑥生活垃圾

本项目配有员工宿舍，职工日常生活产生的生活垃圾，经垃圾桶收集后，委托光泽县环卫部门定期清运。

(2) 危险废物

本项目危险废物为厂区内生产设施日常检修及维护产生的废润滑油、废机油。产生后的废润滑油、废机油经废油桶收集后运至危险废物暂存间暂存，待达到一定量后，委托福建广盛新能源有限公司外运处置。

危险废物暂存间位于制冷机房南侧，地面采取水泥硬化并在地面放置塑料托盘，满足基本的防风、防雨、防渗的要求。

项目试运行至今（项目验收期间），全厂尚未进行大修。

本项目危险废物代码、来源及处置情况见表 4.1-4。危废处置公司、危废运输公司相关资质及合同见附件 5-1~6-4。

表 4.1-4 危险废物代码、产生及处置情况一览表

序号	名称	来源	产生量 (t/a)	分类	代码	处置措施
1	废润滑油	生产设施日常	0.5	HW08	900-217-08	委托福建广盛新能源有限公司外运处置
2	废机油	检修及维护	3	HW08	900-214-08	



4.2 其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范设施

(1) 环境风险物质

本项目生产所涉及的风险物质主要为次氯酸钠、液氨，次氯酸钠的最大存在总量为 1t，液氨的最大存在总量为 4.7t。液氨、次氯酸钠数量和分布情况见表 4.2-1；理化性质见表 4.2-2。

表 4.2-1 风险物质数量和分布情况一览表

序号	名称	单位	最大存储量	分布	生产工艺特点
1	次氯酸钠	吨/年	1	化学品仓库	常温常压
2	氨	吨/年	4.7	制冷机房、冷冻库	高温高压

表 4.2-2 风险物质理化性质一览表

名称	危险性类别	理化性质	毒性及健康危害	燃烧爆炸危险性
次氯酸钠	第 8.3 类其它腐蚀品	微黄色（溶液）或白色粉末，有似氯气的气味，熔点 -6℃，沸点	毒性：LD50：5800mg/kg(小鼠经口)，健康危害：次氯酸钠放出的游离氯可引起中毒，亦可引起皮肤病。已	燃烧性：不燃。 稳定性：不稳定，见光分解，燃烧分解物：氯化物。

名称	危险性类别	理化性质	毒性及健康危害	燃烧爆炸危险性
		102.2℃，相对密度 1.10，溶于水	知本品有致敏作用。用次氯酸钠漂白液洗手的工人，手掌大量出汗，指甲变薄，毛发脱落。	危险特性：受高热分解产生有毒的腐蚀性烟气，具有腐蚀性。
氨	第 2.3 类有毒气体	在大气中，无色有刺激性恶臭的气体，熔点-77.7℃，沸点-33.5℃，相对密度 0.82，易溶于水、乙醇、乙醚	大鼠经口 LD50 为 350mg/kg；LC50：1390mg/kg 3, 4 小时（大鼠吸入）。低浓度氨对粘膜有刺激作用，高浓度可造成组织溶解坏死。	与空气混合，含氨量为 15.7%~27.4%时，遇到电焊、气割、气焊、电器线路短路等产生的明火、高热能，在密闭空间内有爆炸、开裂的危险。与氟、氯等接触会发生剧烈化学反应。遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。

①次氯酸钠

次氯酸钠储存于净水站内的物质仓库内，仓库内设有一个地坑，次氯酸钠储罐固定于地坑内。仓库为封闭式水泥构筑物，房顶及地坑均为水泥浇筑，大门独立上锁，满足基本的防风、防雨、防渗的要求。



次氯酸钠仓库



②液氨

本项目共建有 2 个储量为 2.4t 的液氨储罐，储罐放置于制冷机房内东北部，液氨储罐区域设有围堰，围堰内设有收集槽及导流沟，并建设 500m³ 的事故应急池应急储池。

福建圣农发展股份有限公司建设有完善的安全管理制度体系，通过安全责任制的建立，及精细化管理、技术支持、监督检查、绩效考核等环节的配合进行闭环管理。

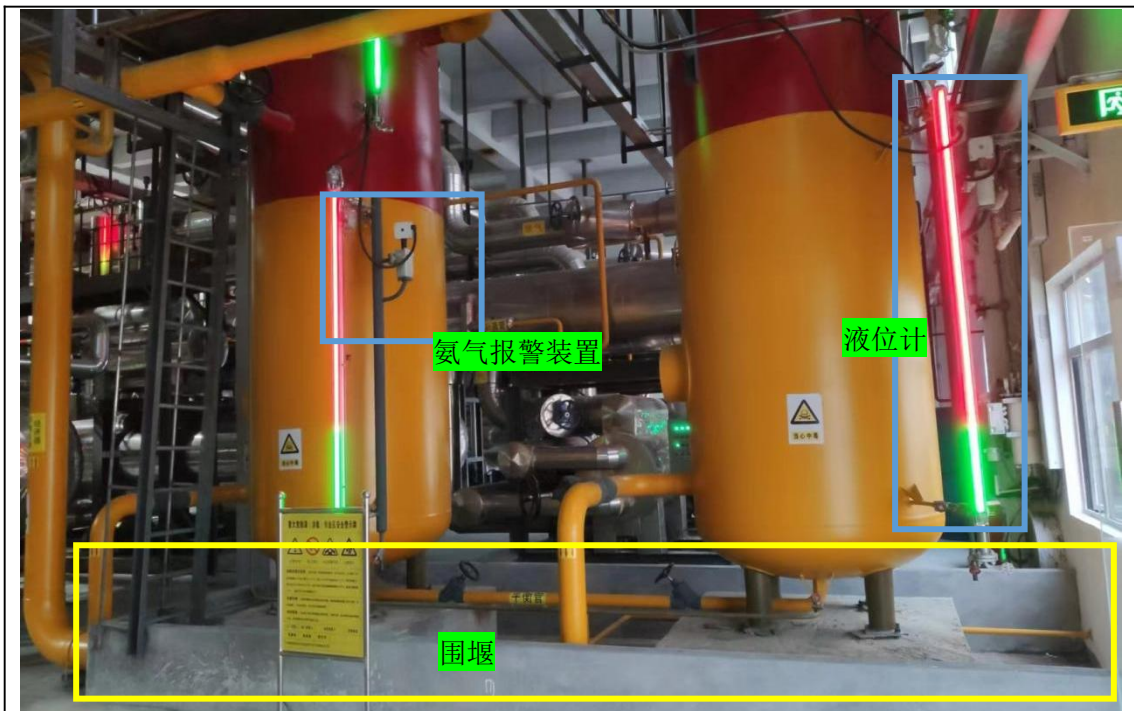
①在工作制度层面，圣农公司制定了《安全生产管理规章制度》、《制冷机房设备管理制度》等规章制度；

②在技术管理制度方面，圣农公司精细化管理，在液氨使用方面制定了《制冷系列加氨操作规程》、《制冷剂（液氨）泄露处理规程》、《贮氨器操作规程》、《集油器操作规程》等，并制度上墙；

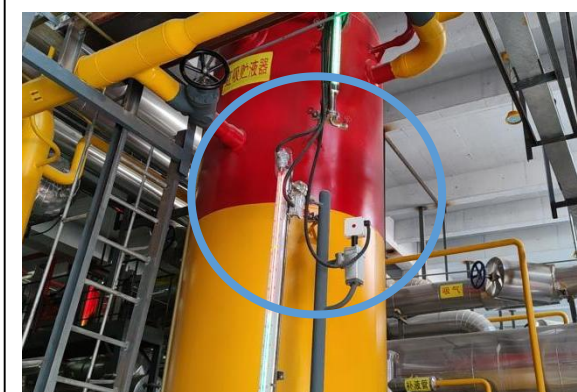
③为使安全管理落到实处，圣农公司实行安全包保责任制，由“官建军”作为“液氨-重大安全包保主要负责人”，并在液氨储罐东侧墙体张贴“重大危险源安全包保责任制公示牌”；

④为保障生产安全及职业健康，圣农公司在液氨储罐东侧墙体张贴“液氨-危险化学品重大危险源告知牌”，并按储罐前方设置警示牌；露天建设（制冷机房外）集油器等设备，在工作区域地面画有警戒线，并设有栏杆，防止非操作人员进入；

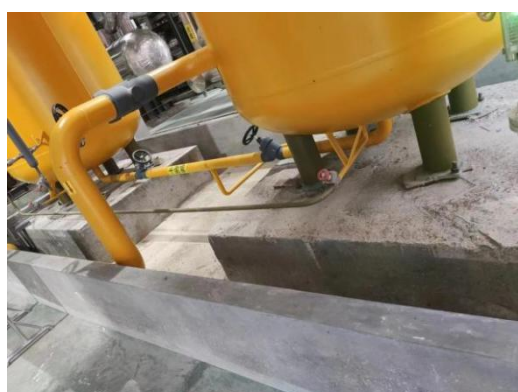
同时，圣农公司在冷机房内建设 1 个应急物资仓库，配置有氧气呼吸器、防毒衣、橡皮手套、木塞、管夹、柠檬酸等防护用具和抢救药品，由专人管理，定期检查。



液氨储罐



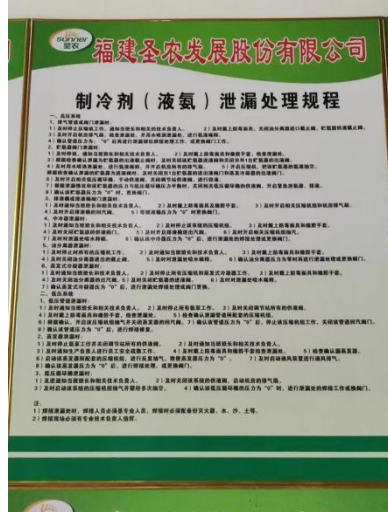
氨气报警装置



围堰导流沟



集油器、事故应急池



制度上墙（制冷机房）



制度上墙（液氨储罐东侧墙体）

警示牌



应急物资

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

本项目废气、废水排放口均设置有规范化排污标志，其中废水排放口设置有在线监测装置，监测因子有 PH、COD_{Cr}、氨氮、总磷、总氮，验收监测期间，废水在线监测系统正在调试中，待调试完成后，另行验收。



废水在线监控设施

巴歇尔槽

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

福建圣农发展股份有限公司肉鸡加工六厂项目总投资 41724 万元，其中环保投资 2435 万元，约占项目总投资额的 5.84%，主要环境保护措施包括废气、废水及噪声治理设施等。环境保护措施与主体工程同时设计、施工并同时投入使用。环保设施投资明细见表 4.3-1。

表 4.3-1 环保设施投资明细表

序号	项目	工程内容	投资额（万元）
1	废气治理	碱液喷淋塔、每日清洗等	120
2	废水治理	污水处理站	2100
3	噪声治理	减振、消声等综合性降噪	70
4	固体废物处理	一般固废暂存间、委托处置	110
5	地下水防治	车间等防渗处理	15
6	风险防范及其他	事故应急池、应急预案、机构、人员、制度等	
7	绿化	厂区范围内	20
8	总计	/	2435

5 环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告书主要结论与建议

5.1.1 主要结论与建议

5.1.1.1 主要结论

福建圣农发展股份有限公司肉鸡加工六厂项目位于福建省光泽县金岭工业园区南园 A 区，符合福建光泽工业园区金岭工业园概念规划及规划环评的意见，项目符合国家产业政策，环境影响符合环境功能区划要求。在认真落实本报告书中所提出的各项污染防治措施，加强环境管理，从环境保护角度论证，该项目的建设是可行的。

5.1.1.2 三同时验收要求及落实情况

施工期间环评对项目竣工环保验收要求及落实情况见表 5.1-1；运营期间环评对项目竣工环保验收要求及落实情况见表 5.1-2；。

表 5.1-1 竣工环保验收（环评要求）及落实情况一览表（施工期）

治理项目		污染防治措施	规模及数量	治理要求	落实情况	备注
水污染	生活污水	施工营地租用周边村庄闲置房，生活废水依托当地现有污水处理设施排放。	--	验收措施落实情况	施工期间，工人生活租用周边村庄闲置房，生活废水依托当地现有污水处理设施排放。	已落实
	生产废水	施工机械清洗废水经隔油池、沉淀池后回用于道路场地洒水，水泥搅拌站周边设置简易的泥浆水收集池。	共设置 3 个临时沉淀池、隔油池、泥浆水收集池。	验收措施落实情况	1.施工期间，项目部设置 3 个收集池（沉淀池、隔油池、泥浆水收集池）用于收集废水； 2.施工机械清洗废水产生后经隔油池、沉淀池后处理后，用于道路场地洒水； 3.水泥搅拌站周边设置简易的泥浆水收集池。	已落实
大气污染防治	施工场地扬尘	施工场地应设置施工标志牌，各场地应定期洒水。临时土方应及时回填。	3 个标志牌，场地洒水不少于 2 次/d，洒水车 3 辆。	粉尘达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。并符合《环境空气细颗粒物污染综合防治技术政策》	1.施工场地主要施工位置设有标志牌； 2.项目部配备 3 辆洒水车，无雨天气时每日 3 次对厂区进行洒水； 3.临时土方已按园区水土保持方案要求进行处理。	已落实
	物料运输扬尘	施工场地出入口、运输道路及主要出入口定期洒水；施工场地的出入口内侧应设置洗车平台，物料运输砂土方的汽车必须全封闭，加盖篷布。	施工场地出入口、运输道路洒水不少于 2 次/d。		1.项目部配备 3 辆洒水车，无雨天气时每日 3 次对厂区（包含场地出入口、运输道路及主要出入口）进行洒水； 2.施工场地内设置洗车台； 3.项目部要求，物料运输砂土方的汽车必须全封闭，加盖篷布。	已落实
噪声治理		合理安排施工时间，施工不得在中午 12:00~14:00、夜间 22:00~6:00 时段进行，选用低噪声设备。		施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》GB12523-2011 标准	1.本项目位于工业区，项目严格规定施工时间，不在中午 12:00~14:00、夜间 22:00~6:00 时段进行作业； 2.生产设备均选用低噪声设备； 3.本项目未进行施工期监测，根据调查，施工期间未接到关于噪声的投诉。	已落实

治理项目		污染防治措施	规模及数量	治理要求	落实情况	备注
生态保护	耕植土	施工剥离的耕植土集中堆放，后期用于场地及周边的植被恢复		落实	施工期间，施工剥离的耕植土堆放于厂区内；工程后期，堆放于厂区内的耕植土用于本项目的绿化用土。	已落实
	水土保持	厂区边坡设置截水沟，四周布设排水沟、排洪沟、涵管、消能池、沉砂池		验收措施落实情况	施工期间，并在厂区边坡设置截水沟，四周布设排水沟、排洪沟、涵管、消能池、沉砂池等。	已落实
固体废物	生活垃圾	集中收集后，由当地环卫部门统一处理		验收措施落实情况	施工期间，生活垃圾经垃圾桶收集后，由光泽县环卫部门定期清运。	已落实
	可回收建筑垃圾	建筑模板、建筑材料下脚料、断残钢筋头、破钢管、包装袋、废旧设备零件等可回收利用		验收措施落实情况	施工过程中产生的建筑模板、建筑材料下脚料、断残钢筋头、破钢管、包装袋、废旧设备零件等由施工单位回收利用，无回收价值的由施工单位作为建筑垃圾委外处置。	已落实
	不可回收垃圾	建筑碎片、碎砖头、水泥块、石子、沙子等建筑材料可作为本项目厂区场地平整填方		验收措施落实情况	施工过程中产生建筑碎片、碎砖头、水泥块、石子、沙子等建筑材料作为本项目厂区场地平整填方使用	已落实

表 5.1-2 竣工环保验收（环评要求）及落实情况一览表（运营期）

项目	污染源	污染物	治理措施规模及效率	数量	验收标准及要求	落实情况
废气	屠宰恶臭	NH ₃ 、H ₂ S	车间温度控制在 10°C~18°C；车间密闭，通过空调通风在屋顶换气；每日清洗	/	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93），验收措施落实情况	已落实。 车间为密闭式设计，生产期间车间温度控制在 10°C~18°C，通过空调通风在屋顶换气。
	转运站恶臭	NH ₃ 、H ₂ S	转运间设置升降门，车辆不进出时，升降门关闭，转运间处于密闭状态。	/		已落实。 本项目不另外设置固废暂存间，产生的固废在转运间通过密闭车辆外运处置；转运间设置升降门，车辆进入时开启；无车辆进出时，升降门关闭，转运间处于密闭状态。
	污水处理站恶臭	NH ₃ 、H ₂ S	调节池、污泥脱水间、气浮池等加盖密闭，废气收集经碱液喷淋处理后，经 15m 排气筒排放。	/		已落实。 污水处理站调节池、气浮池等设施采用加盖密闭处理；污泥脱水设施安装于污水脱泥间内（独立建筑物）。 上述废气经收集后通入污水处理站碱液喷淋装置处理，处理后废气通过 15m 排气筒排放。
	制冷机组	NH ₃	定期加强制冷系统密封检查和检测，及时更换老化阀门和管道。	/		已落实。 圣农公司液氨使用方面制定了《制冷系列加氨操作规程》，定期对强制冷系统密封进行查验，发现管道老化等问题及时进行维护。
	其他	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	①全厂污水采用暗管收集，不得设置明渠，羽毛脱水产生的废水应通过暗管收集进入污水处理站处理。 ②大气防护距离为屠宰车间、废物转运间和污水处理站分别外延 200m，东西南北厂界分别外延 196m、185m、164m、163m 今后在项目大气环境保护距离范围内不应有长期居住的人群，不得建设居民区、医院、学校等环境空气敏感单元。	/		1.厂区生产废水采用管道收集，羽毛脱水产生的废水通过地下管道收集后泵入本项目新建的污水处理站处理； 2.本项目位于金岭工业区内，验收期间大气防护距离内未发现居民区、医院、学校等环境空气敏感单元。
废水	屠宰废水（含车辆清洗水）	COD、SS、氨氮、石	设置 1 座 6000t/d 污水处理站，采用格栅+过滤+调节池+絮凝+气浮+选择+脱氮+曝	1 套	近期：《城镇污水处	已落实。 1.项目配套建设的 1 座 6000t/d 污水处理站，工

项目	污染源	污染物	治理措施规模及效率	数量	验收标准及要求	落实情况
	洗废水)、 喷淋废水、 净水站反冲 洗水	油类	气+澄清+消毒工艺。废水经场内污水处理 站处理后，排入金岭工业区污水处理厂； 近期金岭污水处理厂投产前，处理达标后 通过金岭污水处理厂排放口排入北溪。		理厂污染物排放标 准》(GB18918-2002) 及其修改单一级 A 标 准； 远期：《肉类加工工 业水污染物排放标 准》(GB13457-92) 表 3 禽类屠宰加工三 级标准及及《污水排 入城镇下水道水质标 准》B 级标准，并满 足金岭污水处理厂进 水水质要求	艺流程为“格栅+过滤+调节池(化学除磷)+絮 凝+气浮+(选择)+一级脱氮/曝气+二级脱氮/ 曝气+澄清+高效沉淀池+转盘过滤+消毒”； 2.根据验收监测结果，验收期间污水处理站尾水 符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002)及其修改单一级 A 标准限值 要求； 3.金岭污水处理厂二期尚未建设投产，待建设投 产后另行监测。
	生活污水	COD、 NH ₃ -N	经化粪池处理后，与屠宰废水(含车辆清 洗废水)一起处理	1 套		已落实。 生活污水经化粪池处理后与生产废水一同排入 本项目新建的污水处理站处理。
噪声	设备噪声	厂界噪声	选用低噪声设备，车间内布置，高噪声设备设置减震 基础等措施		厂界达到 GB12348-2008《工业 企业厂界环境噪声排 放标准》中 3 类标准， 即昼间≤65dB、夜间 ≤55dB	已落实。 1.项目设计期采取优化布局，优选低噪声、低振 动设备、高噪声设备远离厂界布设等方式进行降 噪； 2.运行期间加强管理，高噪声设备、管道等采取 安装减振垫进行降噪，部分区域采取厂房隔音进 行降噪； 3.根据验收监测报告，验收期间厂界噪声检测结 果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准限值要求。
固体 废物	鸡血、鸡毛、 鸡内脏、死 鸡	①鸡血：依托福建明圣生物制品有限公司处理；②鸡毛：依托福 建圣羽生物科技有限公司处理；③鸡内脏、鸡油：依托福建海圣 饲料有限公司处理；④死鸡：依托福建海圣饲料有限公司处理			验收措施落实情况	已落实。 1.鸡血：验收期间依托福建明圣生物制品有限公 司处理； 2.鸡毛：验收期间依托福建圣羽生物科技有限公 司处理； 3.鸡内脏、鸡油、死鸡：验收期间依托福建海圣 饲料有限公司处理。

项目	污染源	污染物	治理措施规模及效率	数量	验收标准及要求	落实情况
	污水处理站 污泥	污水处理站污泥进入光泽圣农生物质发电厂发电，发电厂建成前委托建凯圣生物质发电有限公司处理；				已落实。 验收期间，污水处理站污泥委托建凯圣生物质发电有限公司处理。
	生活垃圾	环卫部门统一处置				已落实。 生活垃圾：由环卫部门统一清运。
地下水	重点防渗区	等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s，或参照 GB18598 执行			验收措施落实情况	已落实。 本项目厂区道路、厂房等基础设施地面采取水泥硬化方式。
	一般防渗区	等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s，或参照 GB16889 执行				
	简单防渗区	一般地面硬化				
	监控井	上游、厂区及下游各设置 1 个监控井				已落实。 本项目位于金岭工业园区内，厂区上、下游地下水监控井依托园区内现有地下水监控井。
环境 风险	风险防范措施	设置 1 座 1000m ³ 事故应急池，风险应急预案；在氨贮罐区周围建围堰、次氯酸钠底部放置托盘，作为一级防控措施。			验收措施落实情况	已落实。 1.本项目共建有 2 座事故应急池，总容积 3000m ³ ，其中污水处理区域 2500m ³ ，液氨区域 500m ³ ； 2.氨贮罐区设置围堰；次氯酸钠储罐放置于净水站仓库的地坑内，地坑作为一级防控措施。
环境管理及环境监测		建立环境管理及监测机构，配备监测仪器、按监测计划开展监测。			验收措施落实情况	已落实。 本项目已取得排污许可证，后续委托有资质第三方检测开展自行监测。

5.2 审批部门审批决定

福建圣农发展股份有限公司：

你单位报送的《福建圣农发展股份有限公司肉鸡加工六厂环境影响报告书》（以下简称“报告书”）和申请批复的报告收悉。经研究，现批复如下：

一、福建圣农发展股份有限公司肉鸡加工六厂项目位于福建省南平市光泽县金岭工业园区南园 A 区。主要建设内容为：新建 2 条 1.35 万羽/h 肉鸡屠宰生产线，年加工白羽肉鸡 8100 万羽，年产产品 17 万吨（冰鲜鸡肉 1.8 万吨、速冻鸡肉 15.2 万吨），同时配套建设 1 座 6000t/d 污水处理站，总投资 50000 万元，其中环保投资 2470 万元。根据福建省环境保护设计院有限公司编制的环评报告书结论，在落实报告书提出的各项污染防治措施、实现污染物排放达标、满足环境功能区要求的前提下，我局原则同意报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护对策措施。

二、项目建设与生产管理中，你公司应认真对照并落实报告书提出的各项环保对策措施，并着重做好以下工作：

（一）项目施工期间，应合理安排施工时间，尽量选择低噪声设备，施工噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）。建筑施工沙土等建筑材料应做到文明清洁运输，弃土弃渣等固废应合理处置。加强施工现场的管理，采取措施防止施工扬尘对施工周围环境影响。粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值，并符合《环境空气细颗粒物污染综合防治技术政策》。施工人员生活废水经移动式化粪池处理设施处理，达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网，纳入园区污水处理厂；施工机械清洗废水应经隔油沉淀后回收利用；水泥搅拌站泥浆水应经收集池收集过滤回用。施工过程中严格按照“水土保持方案”，要求采取有效措施防治水土流失，施工剥离的耕植土集中堆放，后期用于场地及周边的植被恢复；厂区边坡需设置截水沟，四周布设排水沟、排洪沟、涵管、消能池、沉砂池。切实做好临时排水设施，做好坡体的防护，减少水土流失。项目建成后，应及时对周边生态环境进行修复。

（二）建设单位要高度重视水污染防治工作，加强生产管理及设备维护。按照“清污分流、分类收集、分质处理”的原则，配套相应的废水收集、处理设施。

肉鸡加工中产生的屠宰废水（含车辆清洗废水）、喷淋废水、净水站反冲洗水和化粪池预处理后的生活废水经格栅+过滤+调节池（化学除磷）+絮凝+气浮+（选择）+一级脱氮/曝气+二级脱氮/曝气+澄清+高效沉淀池+转盘过滤+消毒工艺污水处理系统处理后尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单一级 A 标准，通过管道进入金岭污水处理厂排放口排入北溪，不得新增污水排放口。待金岭污水处理厂二期项目建成投运后，厂内污水处理站处理尾水排放执行《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表 3 禽类屠宰加工三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》B 级标准，并满足进水水质要求后，进入金岭污水处理厂统一处理后达标排放。

（三）在大气污染防治方面。要求待宰棚和屠宰车间，设专门岗位和人员进行监管处理，及时清扫地面，车间地面及时清洗，车间温度控制在 10°C~18°C，车间密闭，通过空调通风在屋顶换气，不设置固废暂存间，产生的固废及时通过密闭车辆运走；转运间设置升降门，车辆不进出时，升降门关闭，转运间处于密闭状态；污水处理站调节池、污泥脱水间、气浮池等加盖密闭，废气收集经碱液喷淋处理后，经 15m 排气筒排放；全厂污水采用明管收集，不得通过明渠方式收集污水，羽毛脱水产生的废水应通过明管收集进入污水处理站处理；定期加强制冷系统密封检查和检测，及时更换老化阀门和管道。

屠宰恶臭和污水处理站恶臭中的 NH_3 、 H_2S 、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1、表 2 标准，食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）大型标准。

（四）项目建成后，全厂大气防护距离为屠宰车间、废物转运间和污水处理站分别外延 200m，东西南北厂界分别外延 196m、185m、164m、163m，今后大气环境保护距离范围内不得新建设居民区、医院、学校等环境空气敏感目标。

（五）优化布局，优选低噪声、低振动设备，高噪声设备远离厂界布设；对高噪声设备、管道等采用隔声、减振、消声等措施；加强运营期设备的管理和维护，削减噪声强度确保噪声厂界达标。项目运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

（六）固体废物应按照“资源化、减量化、无害化”的原则处理处置。鸡血、鸡毛、淘汰鸡、鸡内脏、鸡油等下脚料固废依托福建明圣生物制品有限公司、福

建圣羽生物科技有限公司、福建海圣饲料有限公司等圣农公司下游产业链企业进行资源化综合利用；污水处理站污泥应采用高压板框压滤后作为光泽圣农生物质发电厂燃料进行发电，发电厂建成前委托福建凯圣生物质发电有限公司处理。要求加强下脚料、污泥等固废的收集、储存、转运环节“跑、冒、滴、漏”和恶臭污染防治，运输车辆应为密闭车厢，同时应保证下脚料及时清运，避免产生渗滤液和恶臭气体污染。一般工业固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单（环境保护部 2013 年 36 号公告）。原料润滑油和检修废弃机油等属危险废物，应执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求，集中收集后贮存于危险废物临时贮存场所，并送有资质单位处理；企业内部应制定专人负责危险废物收集、贮存、转移等环节的管理工作，应记录固体废物产生量和去向（处理、处置、综合利用或外运）及相应量，建立健全危险废物管理台账。生活垃圾应由环卫部门统一清运。

（七）加强地下水污染防治。要求项目所有输水、排水管道、废水处理设施等必须采取防渗措施，杜绝各类废水下渗的通道。应严格用水和废水的管理，强调节约用水，防止污水“跑、冒、滴、漏”，确保污水处理系统的衔接正常。项目简单防渗层采用一般地面硬化，一般防渗层采用等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ ，或参照 GB18598 执行；重点防渗层采用等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ ，或参照 GB18598 执行。同时，还要求根据项目所在地厂区地下水基本流向，在厂区设置 1 个地下水水质、水位监控井，定期对地下水水质、水位进行监测，并建设应急响应体系。

三、项目运行期必须严格执行区域污染物排放总量控制要求，确保项目实施后主要污染物排放总量控制在核定的指标内。根据环评报告，项目建成后主要污染物排放量为： $COD \leq 66.62t/a$ 、 $NH_3-N \leq 6.66t/a$ 、 $TP \leq 0.67t/a$ ，企业应按要求购得 COD、 NH_3-N 相应的总量控制指标，并实行对 TP 排放量倍量削减替代后，项目方可投入生产。

四、公司应建立健全各项环境管理的规章制度，严格落实环评报告表提出的各项污染防治措施，加强对环保工作的管理，做好环保设施的日常维护。应加强环境风险防范，建立事故三级防控体系，要求设置 1 座 $3000m^3$ 事故应急池，加强对液氮贮罐、冷冻区以及危险品仓库的事故预防、泄漏监测、事故池设置、防

止污染扩散和回收及处置等应急防控措施，同时应进一步加强对污水处理站事故产生的废水突发环境事件应急防控措施。企业还应做好设备调试期间的污染防治工作，强化日常环境应急演练，制定相应的风险防范减缓措施与应急预案，配备相应的应急队伍和应急物资，建立与园区管委会和县政府的风险应急联动机制。

五、项目的环境影响评价文件经批准后，如项目的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当依法重新报批项目的环境影响报告。

六、项目建设应严格执行环保“三同时”制度。项目投产前应取得排污许可证，并按相关法律法规组织竣工环保验收，经验收合格后方可投入正式生产。

七、项目生产前应函告我局，项目环保“三同时”监督检查和日常监督管理工作由南平市光泽生态环境保护综合执法大队负责。

5.3 审批部门审批决定落实情况

2021年2月20日，南平市生态环境局以“南平市生态环境局关于批复福建圣农发展股份有限公司肉鸡加工六厂项目环境影响报告书的函”（南环审函光〔2021〕7号）对报告书进行批复。批复落实情况见表5.3-1。

表 5.3-1 批复落实情况一览表

类别	批复要求	落实情况	备注
建设内容	新建2条1.35万羽/h肉鸡屠宰生产线，年加工白羽肉鸡8100万羽，年产产品17万吨（冰鲜鸡肉1.8万吨、速冻鸡肉15.2万吨），同时配套建设1座6000t/d污水处理站，总投资50000万元，其中环保投资2470万元。	1.福建圣农发展股份有限公司肉鸡加工六厂项目为新建项目，建设规模为2条1.35万羽/h肉鸡屠宰生产线，年加工白羽肉鸡8100万羽，年产产品17万吨（冰鲜鸡肉1.8万吨、速冻鸡肉15.2万吨）； 2.项目总投资41724万元，其中环保投资2435万元； 3.项目配套建设1座6000t/d污水处理站。	实际情况与批复要求一致
施工期	项目施工期间，应合理安排施工时间，尽量选择低噪声设备，施工噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)。建筑施工沙土等建筑材料应做到文明清洁运输，弃土弃渣等固废应合理处置。加强施工现场的管理，采取措施防止施工扬尘对施工周围环境影响。粉尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值，并符合《环境空气细颗粒物污染综合防治技术政策》。施工人员生活污水经移动式化粪池处理设施处理，达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入园区污水管网，纳入园区污水处理厂；施工机械清洗废水应经隔油沉淀后回收利用；水泥搅拌站泥浆水应经收集池收集过滤回用。施工过程中严格按照“水土	1.本项目施工期间，圣农集团安排专人负责施工现场环境管理工作，对打桩机、吊机等会产生高噪声的施工作业均安排在白天进行；施工作业期间每天安排4班洒水车对施工区域进行喷淋降尘；施工期间，施工临时活动厂房配套建设化粪池，产生的生活污水排入园区污水管网，纳入园区污水处理厂；施工机械使用后由施工班主外运清洗，不涉及机械清洗废水；水泥搅拌站泥浆水经收集、沉淀、过滤后用于路面清洗。 2.本项目未单独编制水土保持方案，建设过程中水土保持工作依托《福建光泽工业园区金岭工业园（二期）水土保持方案报告书》，报告书批复见附件8。	实际情况与批复要求一致

类别	批复要求	落实情况	备注
	保持方案”，要求采取有效措施防治水土流失，施工剥离的耕植土集中堆放，后期用于场地及周边的植被恢复；厂区边坡需设置截水沟，四周布设排水沟、排洪沟、涵管、消能池、沉砂池。切实做好临时排水设施，做好坡体的防护，减少水土流失。项目建成后，应及时对周边生态环境进行修复。		
水污染防治	建设单位要高度重视水污染防治工作，加强生产管理及设备维护。按照“清污分流、分类收集、分质处理”的原则，配套相应的废水收集、处理设施。肉鸡加工中产生的屠宰废水（含车辆清洗废水）、喷淋废水、净水站反冲洗水和化粪池预处理后的生活废水经格栅+过滤+调节池（化学除磷）+絮凝+气浮+（选择）+一级脱氮/曝气+二级脱氮/曝气+澄清+高效沉淀池+转盘过滤+消毒工艺污水处理系统处理后尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单一级 A 标准，通过管道进入金岭污水处理厂排放口排入北溪，不得新增污水排放口。待金岭污水处理厂二期项目建成投运后，厂内污水处理站处理尾水排放执行《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表 3 禽类屠宰加工三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》B 级标准，并满足进水水质要求后，进入金岭污水处理厂统一处理后达标排放。	<p>1.厂区设计、建设按“清污分流、分类收集、分质处理”的原则，同时配套建设有废水收集、处理设施；</p> <p>2.肉鸡加工过程中产生的生产废水（含屠宰废水、车辆清洗废水、喷淋废水、净水站反冲洗水和化粪池预处理后的生活污水）经本项目新建的污水处理站处理达标后，通过管道进入金岭污水处理厂排放口，最终通过该排放口排入北溪；</p> <p>3.项目配套建设的 1 座 6000t/d 污水处理站，工艺流程为“格栅+过滤+调节池（化学除磷）+絮凝+气浮+（选择）+一级脱氮/曝气+二级脱氮/曝气+澄清+高效沉淀池+转盘过滤+消毒”；</p> <p>4.验收期间，金岭污水处理厂二期尚未投产，因此污水处理站尾水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单一级 A 标准；根据验收监测结果，验收期间污水处理站尾水符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单一级 A 标准限值要求。</p>	实际情况与批复要求一致
大气污染防治	要求待宰棚和屠宰车间，设专门岗位和人员进行监管处理，及时清扫地面，车间地面及时清洗，车间温度控制在 10℃~18℃，车	<p>1.圣农公司车间卫生由各车间班长负责管理；</p> <p>2.车间为密闭式设计，生产期间车间温度控制在 10℃~18℃，</p>	实际情况与批复要求一致

类别	批复要求	落实情况	备注
	<p>间密闭，通过空调通风在屋顶换气，不设置固废暂存间，产生的固废及时通过密闭车辆运走；转运间设置升降门，车辆不进出时，升降门关闭，转运间处于密闭状态；污水处理站调节池、污泥脱水间、气浮池等加盖密闭，废气收集经碱液喷淋处理后，经 15m 排气筒排放；全厂污水采用明管收集，不得通过明渠方式收集污水，羽毛脱水产生的废水应通过明管收集进入污水处理站处理；定期加强制冷系统密封检查和检测，及时更换老化阀门和管道。屠宰恶臭和污水处理站恶臭中的 NH₃、H₂S、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1、表 2 标准，食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）大型标准。</p>	<p>通过空调通风在屋顶换气；</p> <p>3.本项目不另外设置固废暂存间，产生的固废在转运间通过密闭车辆外运处置；</p> <p>4.转运间设置升降门，车辆进入时开启；无车辆进出时，升降门关闭，转运间处于密闭状态；</p> <p>5.污水处理站调节池、气浮池等设施采用加盖密闭处理；污泥脱水设施安装于污水脱泥间内（独立建筑物）；上述废气经收集后通入污水处理站碱液喷淋装置处理，处理后废气通过 15m 排气筒排放。</p> <p>6.圣农公司建设有完善的管理制度、操作规程，并制度上墙，如《安全生产规章制度》、《压力容器安全技术管理制度》、《冷库冲霜操作规程》、《制冷机房设备管理制度》等；</p> <p>7.厂区生产废水采用管道收集，羽毛脱水产生的废水通过地下管道收集后泵入本项目新建的污水处理站处理；</p> <p>8.根据验收监测结果，验收期间污水处理站出口废气中 NH₃、H₂S、臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准限值要求；厂界 NH₃、H₂S、臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准限值要求。</p>	
<p>大气防护 距离</p>	<p>项目建成后，全厂大气防护距离为屠宰车间、废物转运间和污水处理站分别外延 200m，东西南北厂界分别外延 196m、185m、164m、163m，今后大气环境保护距离范围内不得新建居民区、医院、学校等环境空气敏感目标。</p>	<p>根据现场踏勘，项目建成后全厂大气防护距离内未见新建的居民区、医院、学校等环境空气敏感目标。</p>	<p>实际情况与批复要求一致</p>

类别	批复要求	落实情况	备注
噪声污染防治	<p>优化布局，优选低噪声、低振动设备，高噪声设备远离厂界布设；对高噪声设备、管道等采用隔声、减振、消声等措施；加强运营期设备的管理和维护，削减噪声强度确保噪声厂界达标。项目运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。</p>	<p>1.项目设计期采取优化布局，优选低噪声、低振动设备、高噪声设备远离厂界布设等方式进行降噪； 2.运行期间加强管理，高噪声设备、管道等采取安装减振垫进行降噪，部分区域采取厂房隔音进行降噪； 3.根据验收监测报告，验收期间厂界噪声检测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。</p>	<p>实际情况与批复要求一致</p>
固体废物污染防治	<p>固体废物应按照“资源化、减量化、无害化”的原则处理处置。鸡血、鸡毛、淘汰鸡、鸡内脏、鸡油等下脚料固废依托福建明圣生物制品有限公司、福建圣羽生物科技有限公司、福建海圣饲料有限公司等圣农公司下游产业链企业进行资源化综合利用；污水处理站污泥应采用高压板框压滤后作为光泽圣农生物质发电厂燃料进行发电，发电厂建成前委托福建凯圣生物质发电有限公司处理。要求加强下脚料、污泥等固废的收集、储存、转运环节“跑、冒、滴、漏”和恶臭污染防治，运输车辆应为密闭车厢，同时应保证下脚料及时清运，避免产生渗滤液和恶臭气体污染。一般工业固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单（环境保护部2013年36号公告）。原料润滑油和检修废弃机油等属危险废物，应执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求，集中收集后贮存于危险废物临时贮存场所，并送有资质单位处理；企业内部应制定专人负责危险废物收集、贮存、转移等环节的管理工作，应记录固体废物产生量和去向（处理、处置、综合利用或外运）及相应量，建立健全危险废物管理台账。生活垃圾应由</p>	<p>1.本项目产生的固体废物按照“资源化、减量化、无害化”的原则进行处置。车间内屠宰、掏内脏过程产生鸡内脏、鸡油等鸡副产品及运输过程中死亡的肉鸡依托圣农公司下游产业链企业进行资源化综合利用（详见表3.3-1）； 2.污水处理站产生的污泥经板框压滤后，通过卡车运至福建凯圣生物质发电有限公司处理；待光泽圣农生物质发电厂建成后，由该公司处置； 3.为防止运输过程“跑、冒、滴、漏”等现象，运输车辆采用密闭车厢卡车。 4.厂区内设有危险废物暂存间，生产过程产生的废润滑油、废机油经废油桶收集后运至危险废物暂存间暂存，待达到一定量后，委托福建广盛新能源有限公司外运处置。项目试运行至今（项目验收期间），全厂尚未进行大修。 5.生活垃圾由光泽县环卫部门定期清运。</p>	<p>实际情况与批复要求一致</p>

类别	批复要求	落实情况	备注
	环卫部门统一清运。		
地下水污染防治	加强地下水污染防治。要求项目所有输水、排水管道、废水处理设施等必须采取防渗措施，杜绝各类废水下渗的通道。应严格用水和废水的管理，强调节约用水，防止污水“跑、冒、滴、漏”，确保污水处理系统的衔接正常。项目简单防渗层采用一般地面硬化，一般防渗层采用等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ ，或参照 GB18598 执行；重点防渗层采用等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ ，或参照 GB18598 执行。同时，还要求根据项目所在地厂区地下水基本流向，在厂区设置 1 个地下水水质、水位监控井，定期对地下水水质、水位进行监测，并建设应急响应体系。	1.厂区内输水、排水、废水处理等设施均采取相应的防渗措施，其中简单防渗层采用一般地面硬化；一般防渗层参照 GB18598 执行；重点防渗层参照 GB18598 执行； 2.根据区域水文地质普查报告，金岭工业园所处区域的地下水主要赋存方式为基岩裂隙水，大部分地区位于块状岩类裂隙水亚区，金岭工业园的小部分地区位于块状夹层状岩类裂隙水亚区，赋水性较差。本次验收在对项目地下水钻井过程中，未见水位。因此本项目地下水监控井依托金岭工业园区内现有的地下水井，并将地下水水质、水位监测纳入本项目自行监测计划内。	实际情况与批复要求一致
总量控制	项目运行期必须严格执行区域污染物排放总量控制要求，确保项目实施后主要污染物排放总量控制在核定的指标内。根据环评报告，项目建成后主要污染物排放量为： $COD \leq 66.62t/a$ 、 $NH_3-N \leq 6.66t/a$ 、 $TP \leq 0.67t/a$ ，企业应按要求购得 COD、 NH_3-N 相应的总量控制指标，并实行对 TP 排放量倍量削减替代后，项目方可投入生产。	2022 年 8 月 9 日，南平市生态环境局以“南环保排污权函（2022）50 号-南平市生态环境局关于福建圣农发展股份有限公司肉鸡加工六厂项目新增主要污染物总量指标购买条件的函”同意本项目申购新增污染物总量指标。 同年 10 月，福建圣农发展股份有限公司依据《福建省生态环境厅关于进一步服务经济稳增长八条措施的通知》（闽环保综合（2022）6 号）中“三、允许暂缓取得排污许可证”的政策，承诺取得排污许可证 1 年取得排污权指标，即 2023 年 11 月 7 日前取得排污权指标。	实际情况与批复要求一致
环境风险防范	公司应建立健全各项环境管理的规章制度，严格落实环评报告表提出的各项污染防治措施，加强对环保工作的管理，做好环保设施的日常维护。应加强环境风险防范，建立事故三级防控体系，要求设置 1 座 $3000m^3$ 事故应急池，加强对液氮贮罐、冷冻区以及	1.福建圣农发展股份有限公司建设有完善的环境管理的规章制度，并在总公司设置专人专职进行管理； 2.本项目共建有 2 座事故应急池，容量共计 $3000m^3$ （包含污水处理事故应急池 $2500m^3$ 、液氨区域 $500m^3$ ）；	实际情况与批复要求一致

类别	批复要求	落实情况	备注
	<p>危险品仓库的事故预防、泄漏监测、事故池设置、防止污染扩散和回收及处置等应急防控措施，同时应进一步加强对污水处理站事故产生的废水突发环境事件应急防控措施。企业还应做好设备调试期间的污染防治工作，强化日常环境应急演练，制定相应的风险防范减缓措施与应急预案，配备相应的应急队伍和应急物资，建立与园区管委会和县政府的风险应急联动机制。</p>	<p>3.本项目与金岭工业园管理委员会建立风险应急联动机制，管委会编制的《福建光泽工业园区金岭工业园编制完成突发环境事件应急预案》将本项目防控体系、应急演练等内容包含在该预案内；</p> <p>4.本项目根据《福建光泽工业园区金岭工业园编制完成突发环境事件应急预案》要求，厂内配备有应急队伍和应急物资。</p>	

6 验收执行标准

6.1 废水

本项目污水处理站污水排放标准以“金岭污水处理厂二期项目投产”为节点。金岭污水处理厂二期项目投产前（近期），废水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单一级 A 标准，具体标准限值见表 6.1-1；金岭污水处理厂二期项目投产后（远期），废水排放执行《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表 3 禽类屠宰加工三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》B 级标准，并满足金岭污水处理厂进水水质要求，具体标准限值见表 6.1-2。

表 6.1-1 污水处理站（本项目）排放限值一览表（近期）

序号	基本控制项目	单位	标准限值
			《城镇污水处理厂污染物排放标准》 （GB18918-2002）及其修改单一级标准（A 标准）
1	化学需氧量（COD）	mg/L	50
2	生化需氧量（BOD ₅ ）	mg/L	10
3	悬浮物（SS）	mg/L	10
4	动植物油	mg/L	1
5	石油类	mg/L	1
6	阴离子表面活性剂	mg/L	0.5
7	总氮（以 N 计）	mg/L	15
8	氨氮（以 N 计） ^②	mg/L	5（8）
9	总磷（以 P 计）	mg/L	0.5
10	色度（稀释倍数）	mg/L	30
11	pH	无量纲	6-9
12	粪大肠菌群数	（个/L）	10 ³

备注：①下列情况下按去除率指标执行：当进水 COD 大于 350mg/L 时，去除率应大于 60%；BOD 大于 160mg/L 时，去除率应大于 50%。②括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

表 6.1-2 金岭污水处理厂排放限值一览表（远期）

指标	单位	《肉类加工工业水污染物排放标准》		金岭污水处理厂进水水质要求	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单一级 B 标准
		排放浓度 mg/L	排放总量 (kg/t) (活屠重)		
SS	mg/L	300	5.4	400	20
BOD ₅	mg/L	250	4.5	350	20
COD	mg/L	500	9.0	500	60
动植物油	mg/L	50	0.9	100	3
氨氮	mg/L	/	/	45	8 (15)
TP	mg/L	/	/	8.0	1
pH	无量纲	6.0-8.5		6.5-9.5	6-9
大肠菌群数	(个/L)	/		/	10 ⁴
排水量 (活屠重) (原料肉)	m ³ /t	18.0		/	

备注：①下列情况下按去除率指标执行：当进水 COD 大于 350mg/L 时，去除率应大于 60%；BOD 大于 160mg/L 时，去除率应大于 50%。②括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

6.2 废气

6.2.1 有组织排放

根据项目环评及批复，污水处理站废气排气筒高度 15 米，执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中标准；具体排放限值见表 6.2-1。

表 6.2-1 污水处理站废气排放限值一览表

项目	有组织排放	
	排气筒高度 m	排放量 kg/h
氨	15	4.9
硫化氢		0.33
臭气浓度		2000 (无量纲)

6.2.2 无组织排放

根据项目环评及批复，NH₃、H₂S、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 中的二级厂界标准及表 2 中恶臭污染物排放标准值；颗粒物参照执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织

排放监控浓度限值执行。

表 6.2-2 废气无组织排放限值一览表

项目	无组织排放		标准来源
	监控点	浓度 mg/m ³	
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 中二级标准
氨	厂界标准值	1.5	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 二级新扩改建
硫化氢		0.06	
臭气浓度		20 (无量纲)	

6.3 噪声

根据项目环评及批复，本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类区标准，具体排放限值见表 6.3-1。

表 6.3-1 厂界噪声执行标准限值一览表

类别	排放限值 (dB)		执行标准
	昼间	夜间	
厂界噪声	昼间	65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类区标准
	夜间	55	

6.4 固体废物

一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单。

6.5 环境质量

6.5.1 地下水

项目所在区域地下水环境执行《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) III 类标准，具体排放限值见表 6.5-1。

表 6.5-1 地下水执行标准限值一览表

序号	监测项目	单位	标准限值
1	pH	/	6.5~8.5
2	总硬度（以 CaCO ₃ ）计	mg/L	≤450
3	挥发性酚类（以苯酚计）	mg/L	≤0.002
4	阴离子表面活性剂	mg/L	≤0.3
5	耗氧量（COD _{mn} 法），以 O ₂ 计	mg/L	≤3.0
6	氨氮	mg/L	≤0.50
7	硫化物	mg/L	≤0.02

6.5.2 环境空气

本项目所在区域敏感目标（西陇村）NH₃、H₂S 参照执行《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）附录 D 规定的限值执行，详见表 6.5-2。

表6.5-2 环境空气质量标准一览表

标准号及名称	主要指标	标准限值
《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018） 附录 D 规定的限值	氨	1 小时平均 200μg/m ³
	硫化氢	1 小时平均 10μg/m ³

7 验收监测内容

7.1 废水

根据环评及批复，本项目肉鸡加工中产生的屠宰废水（含车辆清洗废水）、喷淋废水、净水站反冲洗水和化粪池预处理后的生活废水经本项目新建的污水处理站处理，尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单一级 A 标准，通过管道进入金岭污水处理厂排放口排入北溪；待金岭污水处理厂二期项目建成投运后，厂内污水处理站处理尾水排放执行《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表 3 禽类屠宰加工三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》B 级标准，并满足进水水质要求后，进入金岭污水处理厂统一处理后达标排放。

验收期间，由于金岭污水处理厂二期项目尚未建成，因此本次验收对本项目新建的污水处理站尾水进行检测，检测指标为《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 的基本控制项目。具体监测点位及频次见表 7.1-1。

表 7.1-1 废水检测点位、项目及频次一览表

检测点位	检测项目	检测频次
污水处理站出口 E1	化学需氧量（COD）、生化需氧量（BOD ₅ ）、悬浮物（SS）、动植物油、石油类、阴离子表面活性剂、总氮（以 N 计）、氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）、色度（稀释倍数）、pH、粪大肠菌群数	4 次/天，连续检测 2 天

7.2 废气

7.2.1 有组织排放

本项目有组织排放为污水处理站废气排放口；食堂油烟排放口不具备检测条件，因此不对其进行验收检测。具体监测点位、项目、及频次见表 7.2-1。

表 7.2-1 废气检测点位、项目及频次一览表

编号	名称	监测项目	监测频次
Q1	污水处理站废气排气排放口	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	3 次/天，监测 2 天

7.2.2 无组织排放

2022年12月8日~12月9日验收监测期间，本项目所处位置主导风向为西北风，因此在厂区上风向设置一个参照点（F1），下风向设置3个监控点进行（F2~F4）。具体监测点位、项目及频次见表7.2-2；监测点位见图7.2-1。

表 7.2-2 无组织废气检测项目、点位及频次一览表

编号	名称	检测项目	检测频次
F1~F4	厂界无组织监控点位	颗粒物（TSP）、硫化氢、氨、臭气浓度	4次/天，监测2天

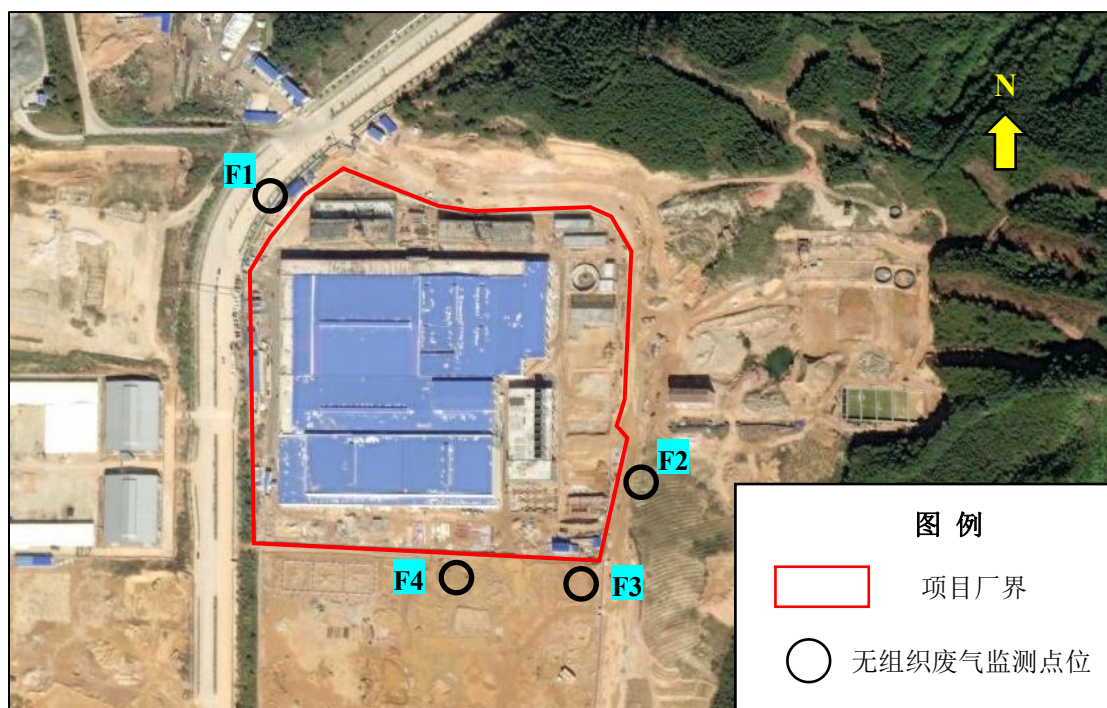


图 7.2-2 无组织废气监测点位一览表

7.3 噪声

本次验收在厂区东侧、南侧、西侧、北侧各设置1个噪声监控点位，具体监测点位、项目、及频次见表7.3-1，监测点位见图7.3-1。

表 7.3-1 噪声监测点位、因子及频次一览表

类别	编号	点位名称	监测因子	监测频次
厂界噪声	N1~N4	厂界外1m (东、南、西、北)侧	L_{Aeq}	昼、夜间各1次/天， 连续监测2天

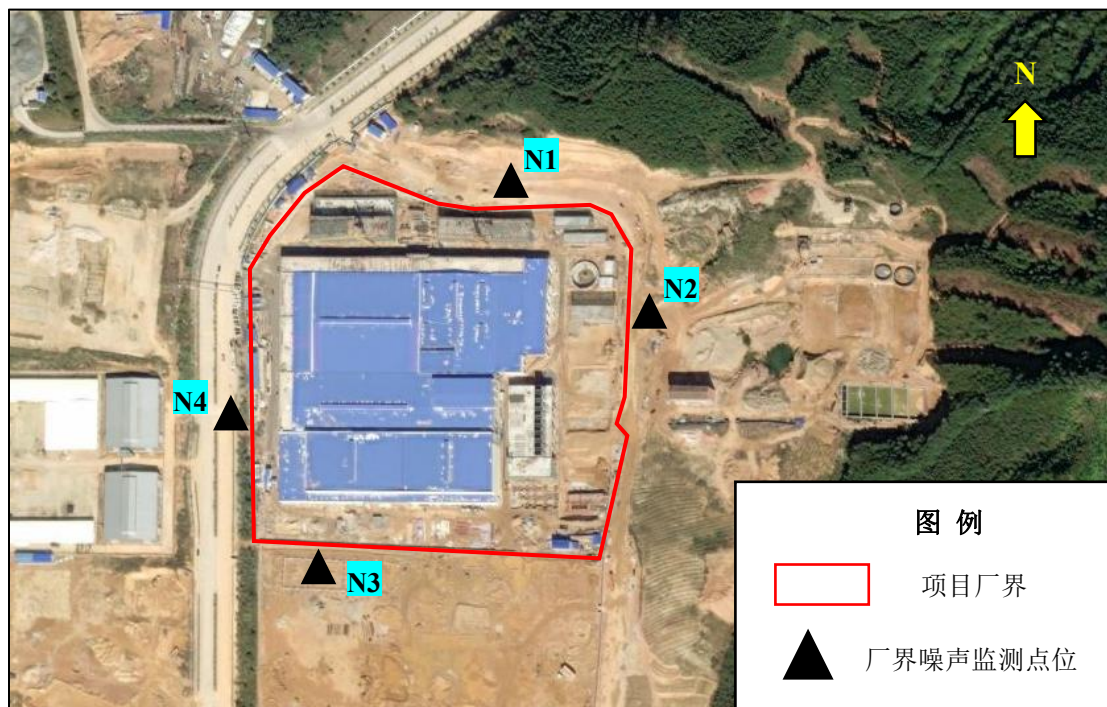


图 7.3-1 厂界噪声监测点位一览表

7.4 地下水

验收检测期间，厂区及周边正在进行大量工程施工，因施工土方易造成监测井污染和封堵，因此本次验收地下水监测井依托园区内现有地下水监测井。待厂区及周边工程施工结束后，圣农公司将严格按照肉鸡加工六厂环评及批复要求，在厂区上游、厂区内、厂区下游分别设置 1 处监控井，并纳入年度监测计划内（具体内容见附件 9）。

本次验收检测地下水井位于本项目西北侧的福建圣维生物科技有限公司厂区内（厂区内西侧）。具体监测点位、项目、及频次见表 7.4-1，检测点位见图 7.4-1。

表 7.4-1 地下水监测点位、因子及频次一览表

点位名称	检测因子	检测频次
S1 厂区地下水	pH、总硬度、氨氮、挥发酚、阴离子表面活性剂、硫化物、耗氧量	2 次/天，连续监测 2 天

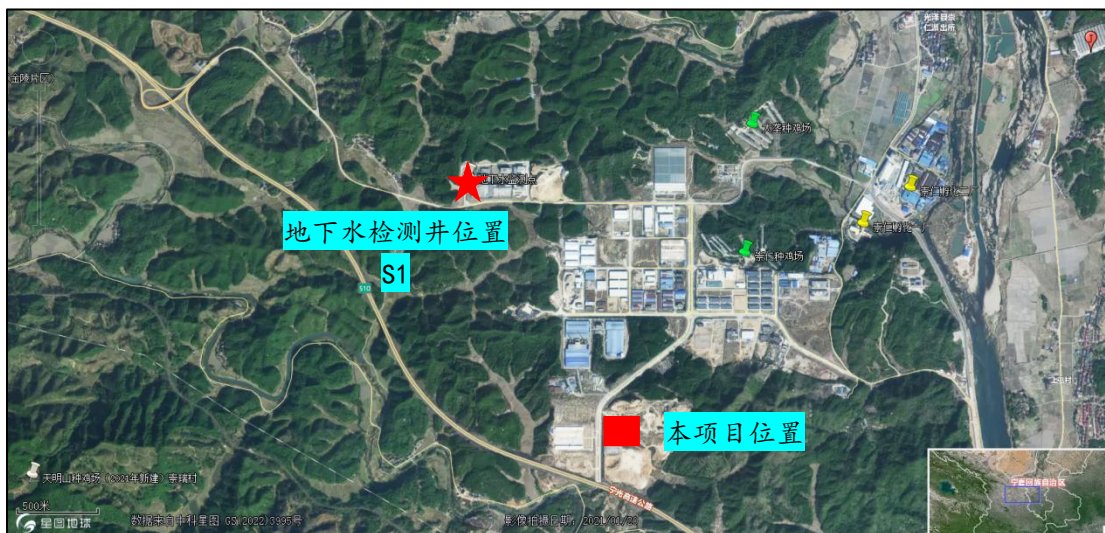


图 7.4-1 地下水检测点位示意图

7.5 环境空气

为了解项目运营对周边敏感点大气环境影响，验收期间对西陇居民点大气环境质量进行了监测，具体监测点位、项目及频次见表 7.5-1；监测点位见图 7.5-1。

表 7.5-1 环境空气检测项目、点位及频次一览表

编号	名称	检测项目	检测频次
G1	西陇 1*	硫化氢、氨、臭气浓度	4 次/天，监测 2 天

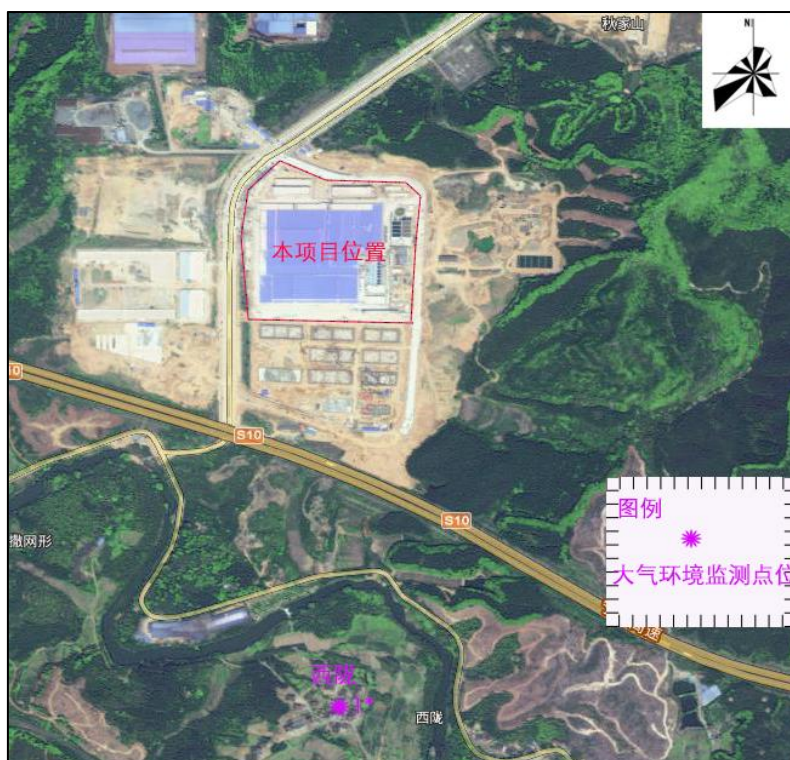


图 7.5-1 环境空气检测点位示意图

8 质量保证和质量控制

8.1 监测分析方法

废气、废水、噪声、地下水监测分析方法、依据及检出限见表 8.1-1。

表 8.1-1 废气、废水、噪声、地下水监测分析方法、依据及检出限一览表

序号	检测项目	检测方法	检出限
1	臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较 式臭袋法 GB/T 14675-1993	/
2	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	有组织 0.25mg/m ³
			无组织 0.01mg/m ³
3	硫化氢	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局编 第三篇 第一章 第十一条（二） 亚甲基蓝分光光度法	1×10 ⁻³ mg/m ³
4	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/
5	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020	/
6	色度	水质 色度的测定 稀释倍数法 HJ 1182-2021	2 倍
7	SS	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	/
8	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
9	COD	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	3.0mg/L
10	BOD ₅	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
11	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
12	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989	0.01mg/L
13	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
14	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
15	粪大肠菌群	水质 粪大肠菌群的测定 多管发酵法 HJ 347.2-2018	20MPN/L
16	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB 7494-1987	0.05mg/L
17	高锰酸盐指数（耗氧量）	水质 高锰酸盐指数的测定 GB 11892-1989	0.5mg/L

序号	检测项目	检测方法	检出限
18	总硬度	生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标 第 7.1 条 总硬度 乙二胺四乙酸二钠滴定法 GB/T 5750.4-2006	1.0mg/L
19	硫化物	水质 硫化物的测定 亚甲基蓝分光光度法 GB/T 1226-2021	0.003mg/L
20	挥发酚	水质挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法 HJ 503-2009	0.0003 mg/L

8.2 监测仪器

本次验收期间，实验仪器设备检定情况见表 8.2-1；采样仪器设备检定/校准情况见表 8.2-2；采样仪器流量校准结果见表 8.2-3；噪声校准结果见表 8.2-4。

表 8.2-1 实验仪器设备检定情况一览表

分析设备	型号	设备编号	有效期
离子色谱仪	万通 ECO	NFJC-YQ-031	2023.08.04
紫外可见分光光度计	T6 新世纪	NFJC-YQ-002	2023.07.06
电子天平	BSA124S	NFJC-YQ-037	2023.07.05
生化培养箱	LRH-150F	NFJC-YQ-018	2023.06.07
电热恒温培养箱	DHP-9272B	NFJC-YQ-076	2023.07.05
酸碱两用滴定管	0-25mL	NFJC-DDG-01	2023.06.07
COD 快速检测仪	HM-810	NFJC-YQ-120	2023.09.26
多功能消解器	HM-12	NFJC-YQ-121	2023.09.26
便携式 pH 计	PHB J-260	NFJC-YQ-140	2023.03.15
红外测油仪	OIL-460	NFJC-YQ-011	2023.06.07

8.2-2 采样仪器设备检定/校准情况表

分析设备	型号	设备编号	有效期
环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922	NFJC-YQ-004	2023.07.05
环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922	NFJC-YQ-004-1	2023.07.05
环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922	NFJC-YQ-004-2	2023.07.05
环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922	NFJC-YQ-004-3	2023.07.05
双路烟气采样器	ZR-3710	NFJC-YQ-008	2023.07.05
自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260	NFJC-YQ-010	2023.07.05
自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260	NFJC-YQ-010-1	2023.07.05
多功能声级计	AWA6228+	NFJC-YQ-013	2023.07.20
声校准器	AWA6221A	NFJC-YQ-014	2023.06.13

8.2-3 采样仪器流量校准结果一览表

仪器名称	仪器型号	仪器编号	采样通道	校准情况			判定结果
				标定值 (L/min)	标定示值 (L/min)	示值误差 (%)	
环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922型	NFJC-YQ-004	A	0.2	0.201	0.5%	合格
				0.5	0.505	1.0%	
				1.0	1.017	1.7%	
			B	0.2	0.202	1.0%	合格
				0.5	0.503	0.6%	
				1.0	1.015	1.5%	
环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922型	NFJC-YQ-004-1	A	0.2	0.201	0.5%	合格
				0.5	0.502	0.4%	
				1.0	1.013	1.3%	
			B	0.2	0.202	1.0%	合格
				0.5	0.504	0.8%	
				1.0	1.021	2.1%	
环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922型	NFJC-YQ-004-2	A	0.2	0.203	1.5%	合格
				0.5	0.506	1.2%	
				1.0	1.020	2.0%	
			B	0.2	0.201	0.5%	合格
				0.5	0.506	1.2%	
				1.0	1.014	1.4%	
环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922型	NFJC-YQ-004-3	A	0.2	0.202	1.0%	合格
				0.5	0.503	0.6%	
				1.0	1.015	1.5%	
			B	0.2	0.201	0.5%	合格
				0.5	0.504	0.8%	
				1.0	1.016	1.6%	
自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260	NFJC-YQ-010	/	20	20.112	0.5%	合格
				30	30.283	0.9%	
				40	40.541	1.3%	
自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260	NFJC-YQ-010-1	/	20	20.099	0.5%	合格
				30	30.331	1.1%	
				40	40.474	1.2%	

仪器名称	仪器型号	仪器编号	采样通道	校准情况			判定结果
				标定值 (L/min)	标定示值 (L/min)	示值误差 (%)	
双路烟气采样器	ZR-3710	NFJC-YQ-008	A	0.2	0.201	0.5%	合格
				0.5	0.504	0.8%	
				1.0	1.017	1.7%	
			B	0.2	0.203	1.5%	合格
				0.5	0.507	1.4%	
				1.0	1.018	1.8%	

备注：本次验收所有使用的监测仪器均通过计量部门检定合格并在有效期内使用，使用前对仪器进行流量校准示值误差小于 2.5%。

8.2-4 噪声校准结果汇总表

仪器名称	仪器型号	管理编号	测量日期
多功能声级计	AWA6228+	NFJC-YQ-013	2022.05.27
多功能声级计	AWA6228+	NFJC-YQ-013	2022.05.28

8.3 人员能力

本次验收监测均由福建南方检测有限公司完成，验收期间所有参加检测的技术人员均持上岗证。技术持证信息见表 8.3-1。

表 8.3-1 持证信息一览表

序号	姓名	持证能力项	上岗证编号
1	何则忠	水和废水中耗氧量、化学需氧量（COD）、动植物油、石油类、阴离子表面活性剂、总硬度、挥发酚；	南方（实）字第 16 号
2	王哨娟	水和废水悬浮物、五日生化需氧量（BOD ₅ ），废气和空气中颗粒物；	南方（实）字第 30 号
3	林茜	水和废水中氨氮；	南方（实）字第 20 号
4	檀秋月	废气和空气中氨、硫化氢，水和废水总氮、总磷、硫化物、粪大肠菌群、色度；	南方（实）字第 21 号
7	余良凯	采样	南方（外）字第 04 号
10	邵承俊	采样	南方（外）字第 15 号

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水质监测质控数据汇总见表 8.4-1。

表 8.4-1 水质监测质控数据汇总表

检测项目	样品数 (个)	平行样数 (个)	质控样 (样品) 编号	确定值	测定值	相对误差 (%)	相对偏差 (%)
NH ₃ -N (废水和地下水)	12	2	BY017679 批号: A516	7.67mg/L	7.51mg/L	-2.1	/
			22120801E105	/	0.571 mg/L	/	0.5
			22120801E105 平行样	/	0.577mg/L	/	
			22120801S103	/	0.037mg/L	/	7.2
			22120801S103 平行样	/	0.043mg/L	/	
COD (废水)	8	1	BW2003-1000-WS-5 0 批号: B22020215	100mg/L	101 mg/L	1.0	/
			22120801E105	/	29.6mg/L	/	1.0
			22120801E105 平行样	/	29.0mg/L	/	
BOD ₅ (废水)	8	2	GSB07-3160-2014 批号: 200253	82.3mg/L	80.4mg/L	-2.3	/
			22120801E104	/	7.0mg/L	/	1.3
			22120801E104 平行样	/	7.1mg/L	/	
			GSB07-3160-2014 批号: 200253	82.3mg/L	84.0mg/L	2.1	/
			22120801E108	/	8.0mg/L	/	0.9
			22120801E108 平行样	/	8.2mg/L	/	
阴离子表面活性剂 (废水和地下水)	12	2	GSB07-1197-2000 批号: 204426	3.59mg/L	3.43mg/L	-4.5	/
			22120801E102	/	0.07	/	1.5
			22120801E102 平行样	/	0.06	/	
			22120801S102	/	<0.05	/	0.0
			22120801S102 平行样	/	<0.05	/	
总氮 (废水)	8	1	GSB07-3168-2014 批号: 203249	1.33mg/L	1.37mg/L	3.1	/
			22120801E104	/	0.92mg/L	/	0.9
			22120801E104 平行样	/	0.92 mg/L	/	
总磷 (废水)	8	1	GBW(E)083181 批号: B22030046	2.0mg/L	2.03mg/L	1.6	/
			22120801E104	/	0.09 mg/L	/	0.8
			22120801E104 平行样	/	0.09 mg/L	/	

检测项目	样品数 (个)	平行样数 (个)	质控样 (样品) 编号	确定值	测定值	相对误差 (%)	相对偏差 (%)
挥发酚 (地下水)	4	1	GSB07-3180-2014 批号: 200354	25.9 mg/L	25.0 mg/L	-3.5	/
			22120801S102	/	0.0011mg/L	/	3.3
			22120801S102 平行样	/	0.0010mg/L	/	
耗氧量 (地下水)	4	1	GSB07-3162-2014 批号: 2031103	3.19mg/L	3.10mg/L	-4.7	/
			22120801S103	/	0.7mg/L	/	2.1
			22120801S103 平行样	/	0.7mg/L	/	
硫化物 (地下水)	4	1	BY017913 批号: I304	4.94mg/L	5.03mg/L	1.7	/
			22120801S103	/	<0.003mg/L	/	0.0
			22120801S103 平行样	/	<0.003mg/L	/	

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气监测质控数据汇总见表 8.5-1。

表 8.5-1 废气监测质控数据汇总表

检测项目	样品数 (个)	质控样 (样品) 编号	确定值	测定值	相对误差 (%)
氨	41	BY400170 批号: B21070498	1.59mg/L	1.54mg/L	3.1
硫化氢	41	BY017913 批号: I304	4.94 μ g	5.07 μ g	2.7
		BY017913 批号: I304	4.94 μ g	5.04 μ g	1.9

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测质控数据汇总见表 8.6-1。

8.6-1 噪声校准结果汇总表

仪器名称	仪器型号	管理编号	测量日期	校准声级 (dB)			评价
				测量前	测量后	差值	
多功能声级计	AWA6228+	NFJC-YQ-013	2022.05.27	93.8	93.8	0	合格
多功能声级计	AWA6228+	NFJC-YQ-013	2022.05.28	93.8	93.9	0.1	

9 验收监测结果

9.1 生产工况

根据福建圣农发展股份有限公司提供的工况证明，2022年12月8日~2022年12月9日竣工环保验收检测期间，该公司生产保持正常，环保设施运行正常，满足竣工环境保护验收要求，生产车间的运行负荷具体见表9.1-1，详见附件10。

表 9.1-1 验收检测期间工况负荷一览表

企业名称	福建圣农发展股份有限公司	
项目名称	肉鸡加工六厂项目	
生产规模 (设计规模)	2条1.35万羽/h肉鸡屠宰生产线，年加工白羽肉鸡8100万羽，年产品17万吨（冰鲜鸡肉1.8万吨、速冻鸡肉15.2万吨） 本项目年工作时间300天，单班制，每班10小时，即生产线屠宰量为8100万羽/年，27万羽/天。	
实际生产能力	2022年12月8日	屠宰量22.70万羽，污水处理量3690吨，即负荷率84%；
	2022年12月9日	屠宰量22.22万羽，污水处理量4107吨，即负荷率82%。
主要生产设备 运行情况	1、污水处理站正常运行； 2、净水间正常运行； 3、屠宰车间、转运车间等公辅设施均正常运行。	
备注	/	

9.2 污染物排放监测结果

9.2.1 废水

(1) 检测结果

污水处理站排放口检测结果见表9.2-1。

表 9.2-1 废水（污水处理站出口）检测结果一览表

采样日期	检测项目	单位	检测结果				标准限值	备注
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次		
2022.12.8	pH	无量纲	6.9	6.9	6.9	6.8	6-9	达标
	色度	倍	20	20	30	20	30	达标
	SS	mg/L	8	9	9	7	10	达标
	氨氮	mg/L	0.562	0.580	0.600	0.542	8	达标
	COD	mg/L	30.8	29.2	28.2	27.1	50	达标
	BOD ₅	mg/L	8.6	8.9	8.5	7.1	10	达标
	总氮	mg/L	0.94	1.04	0.87	0.91	15	达标
	总磷	mg/L	0.10	0.08	0.07	0.09	0.5	达标
	动植物油	mg/L	0.28	0.26	0.31	0.31	1	达标
	石油类	mg/L	0.11	0.12	0.13	0.14	1	达标
	阴离子表面活性剂	mg/L	0.06	0.07	0.07	0.07	0.5	达标
	粪大肠菌群	MPN/L	700	490	330	460	10 ³ (个/L)	达标
2022.12.9	pH	无量纲	6.8	6.9	7.0	7.0	6-9	达标
	色度	倍	30	20	20	20	30	达标
	SS	mg/L	7	9	8	9	10	达标
	氨氮	mg/L	0.574	0.605	0.554	0.588	8	达标
	COD	mg/L	29.3	26.5	30.5	30.1	50	达标
	BOD ₅	mg/L	7.0	7.5	7.8	8.1	10	达标
	总氮	mg/L	0.97	1.09	0.74	0.84	15	达标
	总磷	mg/L	0.09	0.06	0.09	0.10	0.5	达标
	动植物油	mg/L	0.36	0.36	0.38	0.37	1	达标
	石油类	mg/L	0.14	0.14	0.16	0.14	1	达标
	阴离子表面活性剂	mg/L	0.08	0.06	0.05L	0.05L	0.5	达标
	粪大肠菌群	MPN/L	560	810	340	430	10 ³ (个/L)	达标

(2) 排放总量

根据环评批复，本项目主要污染物排放量 COD \leq 66.62t/a、NH₃-N \leq 6.66t/a、TP \leq 0.67t/a。根据验收监测结果及业主提供水量数据，废水排放总量情况见表 9.2-2。

表 9.2-2 废水排放量结果一览表

指标	排放浓度 (mg/L)	排水量 (t)	年运行天数 (天)	排放量 (t/a)	环评批复要求	备注
COD	28.96	3899	300	33.87	\leq 66.62	满足批复要求
氨氮	0.576			0.674	\leq 6.66	满足批复要求
总磷	0.085			0.099	\leq 0.67	满足批复要求

小结:

验收检测期间，污水处理站排放口废水监测指标排放浓度均符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单一级 A 标准限值要求；同时，废水中 COD、氨氮、总磷排放量满足环评批复中关于废水总量控制的要求（COD \leq 66.62t/a、NH₃-N \leq 6.66t/a、TP \leq 0.67t/a）。

9.2.2 废气

(1) 有组织废气

有组织废气检测结果见表 9.2-3。

表 9.2-3 污水处理站废气排放口检测结果一览表

检测项目		检测结果（2022 年 12 月 08 日）				标准限值	备注	
		第一次	第二次	第三次	平均值			
2022.12.8	烟气流量 (m ³ /h)	6.61 \times 10 ³	6.28 \times 10 ³	6.05 \times 10 ³	6.31 \times 10 ³	/	/	
	氨	实测浓度 (mg/m ³)	2.09	1.82	1.98	1.96	/	/
		排放速率 (kg/h)	0.01				4.9	达标
	硫化氢	实测浓度 (mg/m ³)	0.046	0.063	0.051	0.053	/	/
		排放速率 (kg/h)	3.34 \times 10 ⁻⁴				0.33	达标

检测项目		检测结果 (2022 年 12 月 08 日)				标准 限值	备注	
		第一次	第二次	第三次	平均值			
	臭气浓度 (无量纲)	130	98	174	174	2000	达标	
2022.12.9	烟气流量 (m ³ /h)	6.31×10 ³	5.84×10 ³	6.07×10 ³	6.08×10 ³	/	/	
	氨	实测浓度 (mg/m ³)	2.14	2.21	1.96	2.10	/	/
		排放速率 (kg/h)	0.01				4.9	达标
	硫化氢	实测浓度 (mg/m ³)	0.053	0.056	0.061	0.057	/	/
		排放速率 (kg/h)	3.47×10 ⁻⁴				0.33	达标
	臭气浓度 (无量纲)	98	130	73	130	2000	达标	

备注：1#排气筒高度 15 米；管道直径 0.70 米；

由表 9.2-3 检测结果可知，验收检测期间，污水出站废气排放口（氨）排放速率均为（0.01）kg/h；（硫化氢）排放速率为（3.34×10⁻⁴）kg/h；臭气浓度排放浓度为（98~174）无量纲。

小结：

验收检测期间，污水出站废气排放口（硫化氢、氨、臭气浓度）排放速率均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准限值要求。

(2) 无组织废气

验收期间气象参数情况见表 9.2-4；厂界无组织废气检测结果见表 9.2-5

表 9.2-4 验收检测期间气象参数一览表

采样日期	天气情况	温度℃	湿度%	大气压 KPa	风速 m/s	风向
12 月 08 日	阴	9~10	73~56	98.7~98.9	1.3~1.8	西北风
12 月 09 日	多云	7~12	75~88	98.7~99.0	1.1~1.7	西北风

表 9.2-5 厂界无组织废气检测结果一览表

采样日期	检测项目	检测频次	检测结果				备注
			F1 上风向	F2 下风向	F3 下风向	F4 下风向	
2022 年 12 月 08	颗粒物 (TSP)	第 1 次	0.089	0.201	0.306	0.265	达标
		第 2 次	0.092	0.211	0.331	0.274	

采样日期	检测项目	检测频次	检测结果				备注
			F1 上风向	F2 下风向	F3 下风向	F4 下风向	
2022年 12月09 日	(mg/m ³)	第3次	0.103	0.227	0.327	0.281	
		第4次	0.097	0.216	0.302	0.276	
	臭气浓度 (无量纲)	第1次	11	14	13	14	达标
		第2次	12	15	14	16	
		第3次	11	14	13	16	
		第4次	10	16	14	17	
	硫化氢 (mg/m ³)	第1次	ND	0.008	0.013	0.015	达标
		第2次	0.001	0.007	0.010	0.016	
		第3次	0.001	0.006	0.012	0.014	
		第4次	ND	0.008	0.011	0.016	
	氨 (mg/m ³)	第1次	0.07	0.08	0.12	0.15	达标
		第2次	0.06	0.09	0.13	0.16	
		第3次	0.06	0.08	0.10	0.14	
		第4次	0.04	0.07	0.12	0.14	
	颗粒物 (TSP) (mg/m ³)	第1次	0.097	0.213	0.308	0.274	达标
		第2次	0.107	0.224	0.329	0.265	
第3次		0.112	0.227	0.335	0.287		
第4次		0.104	0.211	0.311	0.259		
臭气浓度 (无量纲)	第1次	11	14	13	15	达标	
	第2次	12	15	14	17		
	第3次	12	13	14	14		
	第4次	11	16	15	16		
硫化氢 (mg/m ³)	第1次	0.001	0.008	0.011	0.016	达标	
	第2次	ND	0.009	0.010	0.018		
	第3次	ND	0.010	0.011	0.016		
	第4次	ND	0.008	0.011	0.015		
氨 (mg/m ³)	第1次	0.05	0.09	0.11	0.16	达标	
	第2次	0.07	0.10	0.12	0.14		
	第3次	0.06	0.09	0.10	0.15		
	第4次	0.07	0.09	0.13	0.15		
备注	1、“ND”表示未检出；						

由表 9.2-5 检测结果可知：12 月 8 日验收检测期间，厂界无组织监控点（臭气浓度）的测值最大值为 17（无量纲）、硫化氢的测值最大值为 0.016mg/m³、氨的测值最大值为 0.16mg/m³；12 月 9 日验收检测期间，厂界无组织监控点（臭气浓度）的测值最大值为 17（无量纲）、硫化氢的测值最大值为 0.018mg/m³、氨的测值最大值为 0.16mg/m³。

小结：

验收检测期间，厂界无组织监控点（硫化氢、氨、臭气浓度）浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级标准限值“新扩改建”的最大浓度监控限值要求。

9.2.3 厂界噪声

厂界噪声检测结果见表 9.2-6。

表 9.2-6 厂界噪声检测结果一览表

监测点位	检测结果 (dB)			
	2022.12.8		2022.12.9	
	昼间	夜间	昼间	夜间
N1 项目北厂界外 1m	53.5	47.6	54.1	48.2
N2 项目东厂界外 1m	58.4	49.6	58.1	49.2
N3 项目南厂界外 1m	55.7	48.6	56.6	49.0
N4 项目西厂界外 1m	54.4	48.3	55.6	48.9
标准限值	≤65dB	≤55dB	≤65dB	≤55dB

由表 9.2-6 检测结果可知，2022 年 12 月 8 日~12 月 9 日验收期间，厂界噪声各检测点昼间、夜间 L_{Aeq} 值范均符合《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008) 中 3 类区标准限值的要求。

9.2.4 工程建设对环境的影响

9.2.4.1 地下水影响

金岭工业园区内地下水检测结果见表 9.2-7。

表 9.2-7 地下水检测结果一览表

采样日期	检测项目	单位	检测结果 (mg/L)		标准限值	备注
			第 1 次	第 2 次		
2022.12.8	pH	无量纲	7.2	7.1	6.5-8.5	达标
	总硬度	mg/L	114.5	105.9	≤1000	达标
	氨氮	mg/L	0.026	0.035	≤0.5	达标
	挥发酚	mg/L	0.0009	0.0010	≤0.002	达标
	阴离子表面活性剂	mg/L	0.05L	0.05L	≤0.3	达标
	硫化物	mg/L	0.003L	0.003L	≤0.02	达标
	耗氧量	mg/L	0.7	0.6	≤3.0	达标
2022.12.9	pH	无量纲	7.1	7.2	6.5-8.5	达标
	总硬度	mg/L	108.1	117.8	≤1000	达标
	氨氮	mg/L	0.040	0.029	≤0.5	达标
	挥发酚	mg/L	0.0006	0.0009	≤0.002	达标
	阴离子表面活性剂	mg/L	0.05L	0.05L	≤0.3	达标
	硫化物	mg/L	0.003L	0.003L	≤0.02	达标
	耗氧量	mg/L	0.7	0.6	≤3.0	达标

备注：数值未检出时用检出限加“L”位表示。

由表 9.2-7 检测结果可知，12 月 8 日~12 月 9 日验收检测期间，园区内地下水各检测项目检测结果均符合《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准限值的要求。

对照环评阶段园区内地下水检测结果，变化不明显，具体数值如见表 9.2-8。

表 9.2-8 环评阶段、验收期间地下水监测结果对比

指标	环评阶段		验收阶段			
	GW1	GW2	2022.12.8		2022.12.9	
PH	7.12	7.22	7.2	7.1	7.1	7.2
耗氧量	1.32	1.55	0.7	0.6	0.7	0.6
总硬度（以 CaCO ₃ 计）	162	152	114.5	105.9	108.1	117.8
氨氮	0.04	0.05	0.026	0.035	0.040	0.029
硫化物	0.008	0.012	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L

备注：数值未检出时用检出限加“L”位表示。

9.2.4.2 环境空气

项目周边居民点（西陇村）环境空气监测结果见表 9.2-9。

表 9.2-9 环境空气监测结果一览表

检测 点位	检测项目	检测 频次	检测结果		标准 限值	备注
			2022.12.08	2022.12.09		
G1 西陇 1*	臭气浓度 (无量纲)	第 1 次	<10	<10	/	/
		第 2 次	<10	<10		
		第 3 次	<10	<10		
		第 4 次	<10	<10		
	硫化氢 (mg/m ³)	第 1 次	ND	ND	0.01	达标
		第 2 次	ND	ND		达标
		第 3 次	ND	ND		达标
		第 4 次	ND	ND		达标
	氨 (mg/m ³)	第 1 次	0.03	0.04	0.2	达标
		第 2 次	0.02	0.03		达标
		第 3 次	0.04	0.03		达标
		第 4 次	0.03	0.02		达标
备注	“ND”表示未检出；					

由表 9.2-9 检测结果可知，12 月 8 日~12 月 9 日验收检测期间，西陇居民点氨气、硫化氢监测结果均符合《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2018)附录 D 规定的限值要求。

10 验收监测结论

10.1 污染物排放监测结果

10.1.1 废水

验收检测期间,本项目污水处理站排放口废水各项检测指标排放浓度均符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)及其修改单一级 A 标准限值要求。

10.1.2 废气

验收检测期间,污水出站废气排放口(硫化氢、氨、臭气浓度)浓度均符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 标准限值要求。

10.1.3 厂界噪声

验收检测期间,厂界噪声各检测点昼间、夜间 LAeq 值范均符合《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008)中 3 类区标准限值的要求。

10.1.4 固体废物

验收检测期间,一般固体废物及危险废物得到妥善处理,具体处置情况如下:

表 10.1-1 一般固体废物处置情况一览表

序号	名称	来源	产生量 (吨/年)	处置措施
1	鸡血	屠宰车间	4000	鸡血由福建明圣生物制品有限公司派专车收集后运至其厂内处理。
2	鸡毛	屠宰车间	10000	鸡毛由福建圣羽生物科技有限公司派专车收集后运至其厂内处理。
3	鸡内脏、鸡油、死鸡	屠宰车间	8300	屠宰车间内产生的鸡副产品及运输过程中死亡的肉鸡经福建海圣饲料有限公司派专车收集后,运至其厂内处理。
5	污水处理站污泥	污水处理站	8000	污水处理站产生的污泥经压滤后由卡车运至福建凯圣生物质发电有限公司处理。
6	生活垃圾	职工日常生活	500	本项目设置生活垃圾暂存处,由光泽县环卫部门定期清运。

表 10.1-2 危险废物处置情况一览表

序号	名称	来源	产生量 (t/a)	分类	代码	处置措施
1	废润滑油	生产设施日常 检修及维护	0.5	HW08	900-217-08	福建广盛新能源有限公司
2	废机油		3	HW08	900-214-08	

10.2 工程建设对环境的影响

验收检测期间,园区内地下水各检测项目检测结果均符合《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) III类标准限值的要求;西陇居民点氨气、硫化氢监测结果均符合《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2018)附录 D 规定的限值要求。

10.3 项目重大变动

对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函〔2020〕688号),本项目性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施未发生重大变动。

10.4 总量控制

废水中 COD、氨氮、总磷排放量满足环评批复中关于废水总量控制的要求(COD≤66.62t/a、NH₃-N≤6.66t/a、TP≤0.67t/a)。

10.5 结论及建议

(1) 结论

根据验收检测及调查结果,福建圣农发展股份有限公司肉鸡加工六厂项目基本落实了环评及其批复文件提出的环境保护措施和要求,废水、废气污染物及噪声均能做到达标排放,工业固体废物得到规范处置,基本具备竣工环保验收条件。

(2) 建议

- 1、加强环境管理,强化相关的环境保护制度并贯彻落实。
- 2、加强各环保处理设施日常的运行管理、维护,确保污染物稳定达标排放。进一步完善雨污分流系统,加强初期雨水、各类生产废水的收集。
- 3、加强固体废物收集、转运过程的管理,不对周边环境造成污染。
- 4、对照《排污单位自行监测技术指南 总则》的要求,切实落实企业自行

监测并信息公开。

5、编制企业突发环境事件应急预案，并取得生态环境部门备案。

6、建议液氨储罐上方设置自动喷淋装置，与氨气泄露感应装置联动。

11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 福建圣农发展股份有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	福建圣农发展股份有限公司肉鸡加工六厂项目			项目代码	/			建设地点	福建省光泽县金岭工业园区南园 A 区			
	行业类别 (分类管理名录)	十 农副食品加工业 18 屠宰及肉类加工 135*			建设性质	■新建 □改扩建 □技术改造			项目厂区中心经度/纬度	经度: 117° 19' 36.81" 纬度: 27° 34' 21.77"			
	设计生产能力	2 条 1.35 万羽/h 肉鸡屠宰生产线, 年加工白羽肉鸡 8100 万羽, 年产产品 17 万吨(冰鲜鸡肉 1.8 万吨、速冻鸡肉 15.2 万吨)			实际生产能力	2 条 1.35 万羽/h 肉鸡屠宰生产线, 年加工白羽肉鸡 8100 万羽, 年产产品 17 万吨(冰鲜鸡肉 1.8 万吨、速冻鸡肉 15.2 万吨)			环评单位	福建省环境保护设计院有限公司			
	环评文件审批机关	南平市生态环境局			审批文号	南环审函光(2021)7号			环评文件类型	报告书			
	开工日期	2021.3			竣工日期	2022.3			排污许可证申领时间	2022.11.7			
	环保设施设计单位	济南凯达环保有限公司			环保设施施工单位	济南凯达环保有限公司			本工程排污许可证编号	91350000705282941N010V			
	验收单位	福州市聚福环境科技有限责任公司			环保设施监测单位	福建南方检测有限公司			验收监测时工况	肉鸡存栏量 102.3%, 见附件 4			
	投资总概算(万元)	50000			环保投资总概算(万元)	2470			所占比例(%)	4.94			
	实际总投资(万元)	41724			实际环保投资(万元)	2435			所占比例(%)	5.84			
	废水治理(万元)	2100	废气治理(万元)	120	噪声治理(万元)	70	固废治理(万元)	110	绿化及生态(万元)	20	其它(万元)	15	
新增废水处理设施能力	—			新增废气处理设施能力	—			年平均工作时(小时)	3000				
运营单位	福建圣农发展股份有限公司			运营单位社会统一信用代码	91350000705282941N			验收时间	2020.2				
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/											
	化学需氧量	/	28.96	50			33.87	66.62 t/a		33.87	66.62 t/a		
	氨氮	/	0.576	8			0.674	6.66 t/a		0.674	6.66 t/a		
	总磷		0.085	0.5			0.099	0.67 t/a		0.099	0.67 t/a		
	废气	/											
	二氧化硫	/											
	氮氧化物	/											
工业固体废物	/												

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 固体工业废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 气污染物排放浓度——毫克/立方米; 各项污染物排放量——吨/年。

附件 1：南平市生态环境局关于本项目报告书批复的函

南平市生态环境局

南环审函光〔2021〕7号

南平市生态环境局关于批复福建圣农发展股份有限公司肉鸡加工六厂项目环境影响报告书的函

福建圣农发展股份有限公司：

你单位报送的《福建圣农发展股份有限公司肉鸡加工六厂环境影响报告书》（以下简称“报告书”）和申请批复的报告收悉。经研究，现批复如下：

一、福建圣农发展股份有限公司肉鸡加工六厂项目位于福建省南平市光泽县金岭工业园区南园A区。主要建设内容为：新建2条1.35万羽/h肉鸡屠宰生产线，年加工白羽肉鸡8100万羽，年产产品17万吨（冰鲜鸡肉1.8万吨、速冻鸡肉15.2万吨），同时配套建设1座6000t/d污水处理站，总投资50000万元，其中环保投资2470万元。根据福建省环境保护设计院有限公司编制的环评报告书结论，在落实报告书提出的各项污染防治措施、实现污染物排放达标、满足环境功能区要求的前提下，我局原则同意报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护对策措施。

二、项目建设与生产管理中，你公司应认真对照并落实报告书提出的各项环保对策措施，并着重做好以下工作：

（一）项目施工期间，应合理安排施工时间，尽量选择低噪声设备，施工噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）。建筑施工沙土等建筑材料应做到文明清洁运输，弃土弃渣等固废应合理处置。加强施工现场的管理，采取措施防止施工扬尘对施工周围环境影响。粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值，并符合《环境空气细颗粒物污染防治技术政策》。施工人员生活废水经移动式化粪池处理设施处理，达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网，纳入园区污水处理厂；施工机械清洗废水应经隔油沉淀后回收利用；水泥搅拌站泥浆水应经收集池收集过滤回用。施工过程中严格按照“水土保持方案”，要求采取有效措施防治水土流失，施工剥离的耕植土集中堆放，后期用于场地及周边的植被恢复；厂区边坡需设置截水沟，四周布设排水沟、排洪沟、涵管、消能池、沉砂池。切实做好临时排水设施，做好坡体的防护，减少水土流失。项目建成后，应及时对周边生态环境进行修复。

（二）建设单位要高度重视水污染防治工作，加强生产管理及设备维护。按照“清污分流、分类收集、分质处理”的原则，配套相应的废水收集、处理设施。肉鸡加工中产生的屠宰废水（含车辆清洗废水）、喷淋废水、净水站反冲洗水和化粪池预处理后的生活废水经格栅+过滤+调节池（化学除磷）+絮凝+气浮+（选

择)+一级脱氮/曝气+二级脱氮/曝气+澄清+高效沉淀池+转盘过滤+消毒工艺污水处理系统处理后尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)及其修改单一级A标准,通过管道进入金岭污水处理厂排放口排入北溪,不得新增污水排放口。待金岭污水处理厂二期项目建成投运后,厂内污水处理站处理尾水排放执行《肉类加工工业水污染物排放标准》(GB13457-92)表3禽类屠宰加工三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》B级标准,并满足进水水质要求后,进入金岭污水处理厂统一处理后达标排放。

(三)在大气污染防治方面。要求待宰棚和屠宰车间,设专门岗位和人员进行监管处理,及时清扫地面,车间地面及时清洗,车间温度控制在 $10^{\circ}\text{C}\sim 18^{\circ}\text{C}$,车间密闭,通过空调通风在屋顶换气,不设置固废暂存间,产生的固废及时通过密闭车辆运走;转运间设置升降门,车辆不进出时,升降门关闭,转运间处于密闭状态;污水处理站调节池、污泥脱水间、气浮池等加盖密闭,废气收集经碱液喷淋处理后,经15m排气筒排放;全厂污水采用明管收集,不得通过明渠方式收集污水,羽毛脱水产生的废水应通过明管收集进入污水处理站处理;定期加强制冷系统密封检查和检测,及时更换老化阀门和管道。

屠宰恶臭和污水处理站恶臭中的 NH_3 、 H_2S 、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1、表2标准,食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)大型标准。

(四) 项目建成后, 全厂大气防护距离为屠宰车间、废物转运间和污水处理站分别外延 200m, 东西南北厂界分别外延 196m、185m、164m、163m, 今后大气环境保护距离范围内不得新建设居民区、医院、学校等环境空气敏感目标。

(五) 优化布局, 优选低噪声、低振动设备, 高噪声设备远离厂界布设; 对高噪声设备、管道等采用隔声、减振、消声等措施; 加强运营期设备的管理和维护, 削减噪声强度确保噪声厂界达标。项目运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准。

(六) 固体废物应按照“资源化、减量化、无害化”的原则处理处置。鸡血、鸡毛、淘汰鸡、鸡内脏、鸡油等下脚料固废依托福建明圣生物制品有限公司、福建圣羽生物科技有限公司、福建海圣饲料有限公司等圣农公司下游产业链企业进行资源化综合利用; 污水处理站污泥应采用高压板框压滤后作为光泽圣农生物质发电厂燃料进行发电, 发电厂建成前委托福建凯圣生物质发电有限公司处理。要求加强下脚料、污泥等固废的收集、储存、转运环节“跑、冒、滴、漏”和恶臭污染防治, 运输车辆应为密闭车厢, 同时应保证下脚料及时清运, 避免产生渗滤液和恶臭气体污染。一般工业固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及其修改单(环境保护部 2013 年 36 号公告)。原料润滑油和检修废弃机油等属危险废物, 应执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单要求, 集中收集后贮存于危险废物临时贮存场所, 并送有资质单

位处理；企业内部应制定专人负责危险废物收集、贮存、转移等环节的管理工作，应记录固体废物产生量和去向（处理、处置、综合利用或外运）及相应量，建立健全危险废物管理台账。生活垃圾应由环卫部门统一清运。

（七）加强地下水污染防治。要求项目所有输水、排水管道、废水处理设施等必须采取防渗措施，杜绝各类废水下渗的通道。应严格用水和废水的管理，强调节约用水，防止污水“跑、冒、滴、漏”，确保污水处理系统的衔接正常。项目简单防渗层采用一般地面硬化，一般防渗层采用等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ ，或参照 GB18598 执行；重点防渗层采用等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ ，或参照 GB18598 执行。同时，还要求根据项目所在地厂区地下水基本流向，在厂区设置 1 个地下水水质、水位监控井，定期对地下水水质、水位进行监测，并建设应急响应体系。

三、项目运行期必须严格执行区域污染物排放总量控制要求，确保项目实施后主要污染物排放总量控制在核定的指标内。根据环评报告，项目建成后主要污染物排放量为： $COD \leq 66.62t/a$ 、 $NH_3-N \leq 6.66t/a$ 、 $TP \leq 0.67t/a$ ，企业应按要求购得 COD、 NH_3-N 相应的总量控制指标，并实行对 TP 排放量倍量削减替代后，项目方可投入生产。

四、公司应建立健全各项环境管理的规章制度，严格落实环评报告表提出的各项污染防治措施，加强对环保工作的管理，做好环保设施的日常维护。应加强环境风险防范，建立事故三级防

控体系，要求设置1座3000m³事故应急池，加强对液氨贮罐、冷冻区以及危险品仓库的事故预防、泄漏监测、事故池设置、防止污染扩散和回收及处置等应急防控措施，同时应进一步加强对污水处理站事故产生的废水突发环境事件应急防控措施。企业还应做好设备调试期间的污染防治工作，强化日常环境应急演练，制定相应的风险防范减缓措施与应急预案，配备相应的应急队伍和应急物资，建立与园区管委会和县政府的风险应急联动机制。

五、项目的环境影响评价文件经批准后，如项目的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当依法重新报批项目的环境影响报告。

六、项目建设应严格执行环保“三同时”制度。项目投产前应取得排污许可证，并按相关法律法规组织竣工环保验收，经验收合格后方可投入正式生产。

七、项目生产前应函告我局，项目环保“三同时”监督检查和日常监督管理工作由南平市光泽生态环境保护综合执法大队负责。



附件 2：排污许可证

	<h1>排污许可证</h1>	
证书编号：91350000705282941N010V		
单位名称：福建圣农发展股份有限公司肉鸡加工六厂		
注册地址：福建省光泽县十里铺 66 号		
法定代表人：傅光明		
生产经营场所地址：福建省光泽县崇仁乡金岭工业园区南园		
行业类别：禽类屠宰		
统一社会信用代码：91350000705282941N		
有效期限：自 2022 年 11 月 07 日至 2023 年 11 月 06 日止		
发证机关：（盖章）南平市生态环境局		发证日期：2022 年 11 月 07 日
中华人民共和国生态环境部监制		南平市生态环境局印制

