

福建广夏混凝土有限公司机制环保砂石、水泥稳定粒料生产加工扩建项目（一期工程）竣工环境保护验收意见

2023年3月5日，福建广夏混凝土有限公司根据《福建广夏混凝土有限公司机制环保砂石、水泥稳定粒料生产加工扩建项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法規、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求，在公司组织召开“机制环保砂石、水泥稳定粒料生产加工扩建项目（一期工程）”竣工环境保护验收现场检查会，参加验收会议的有福建宏其检测科技有限责任公司（验收监测单位）及特邀的3名专家共7人。与会代表和专家现场核查了本项目环保设施运行情况，听取了验收报告编制单位对项目竣工环境保护验收监测报告的汇报，经认真研究讨论形成验收意见如下：对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（1）建设地点、规模、主要建设内容

福建广夏混凝土有限公司位于福建省南平市建阳区将口镇将崇工业平台，扩建项目占地面积24066m²，项目现已建成机制环保砂石生产线，年产制环保砂石40万吨。扩建项目员工人数13人，年工作天250天，8小时/天。

（2）建设过程及环保审批情况

福建广夏混凝土有限公司2020年9月委托江西圣亚环保科技有限公司编制《福建广夏混凝土有限公司机制环保砂石、水泥稳定粒料生产加工扩建项目环境影响报告表》，并取得了南平市建阳生态环境局批复（南环审函潭[2020]15号）。

根据现场调查和了解，项目建设和试运行期间中无环境投诉、违法或处罚等行为。

（3）投资情况

机制环保砂石生产线，实际总投资1200万元人民币，实际环保投资305万元人民币。

（4）验收范围

本次验收范围为机制环保砂石加工生产线（一期工程）及相关的公辅工程和环保设施，产能年产机制环保砂石40万吨。

二、工程变动情况

项目性质、规模、地点、废气和废水较环评阶段未发生变动，生产工艺将工艺中的干式筛分变动为水洗筛分，减少了筛分阶段的粉尘排放，同时保证了产品的质量，设备数量较环评阶段发生变化。

变动情况为：

环评阶段颚式破碎机 5 台，承担了一级破碎和二级破碎的工作，项目实际建设，企业引进了更先进的设备，购进圆锥破承担二级破碎的工作，实际建设颚式破碎机 1 台、圆锥破碎机 1 台，设备数量由 5 台减少为 2 台，该变动不引起产能变化，采用设备更先进，减少了一级破碎和二级破碎的设备数量，减少了产生污染源，有利于控制运行期粉尘排放。

环评阶段振动筛 1 台，为干式筛分。项目实际建设，为生产出产品粒径更符合要求的砂石，增加了振动筛的数量，变为 3 台，同时将干式筛分变动为水洗筛分，该设备台数的变化，不引起产能的变化，干式筛分改为水洗筛分，可更好的控制粉尘产生减少排放。

环评阶段洗砂机和细砂回收脱水一体机各 1 台，项目实际建设，因将干式筛分变动为水洗筛分，为提高细砂回收效率，增设了一套洗砂和细砂回收脱水一体机，该设备台数的变化，不引起产能的变化。

项目实际建设较环评阶段发生的变动，未增加污染物及污染物排放量，对环境不利影响没有加重，不构成重大变更，因此，项目可正常纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

(1) 废水

扩建项目新增的综合楼未建设，机制环保砂石生产线员工生活污水依托现有工程“砼结构件制造建设项目”的生活污水处理设施处理后用于厂区绿化及洒水抑尘，不外排。该生活污水处理施工工艺：化粪池+一体化污水处理设施。

机制环保砂石生产线洗砂废水经污水处理设施处理后回用于生产，不外排。该污水处理施工工艺：二级沉淀（加絮凝剂）+压滤机。

(2) 废气

①装卸输送粉尘：原料堆场配置喷淋设施降尘，进料口设置喷淋装置，厂区地面洒水抑尘。

②给料、破碎、筛分等过程产生的粉尘：破碎生产线位于封闭的钢结构厂房内，车间进出口设置水雾喷淋设施降尘。采取湿式作业方式降尘，鄂破机和圆锥机产尘口设置水雾喷淋设施，筛分机采用水洗筛分，输送带设置水雾喷淋设施。

③堆场扬尘：已建车间和厂区地面硬化，原料堆场设置顶棚，并配套喷淋装置抑尘。

（3）噪声

项目设备选用低噪设备、采用基础减震、厂房隔声等措施处理。

（4）固体废物

项目固体废物主要为职工生活垃圾和生产过程中产生的工业固体废物。

根据现场调查：

沉淀池污泥。根据业主生产线实际运行情况，沉淀池污泥产生量约 20000t/a，外售砖厂综合利用。

生活垃圾产生量 3.25t/a，委托环卫部门清运处置。

企业生产过程设备维修过程产生需更换少量废润滑油，3 年更换一次，更换量约 0.1t，委托南平市建阳区微元环保科技有限公司处置。

四、环境保护设施调试效果

（1）废水

企业员工 13 人，员工生活污水依托现有工程“砼结构件制造建设项目”的生活污水处理设施处理后用于厂区绿化及洒水抑尘，不外排。该生活污水处理施工工艺：化粪池+一体化污水处理设施。

机制环保砂石生产线洗砂废水经污水处理设施处理后回用于生产，不外排。该污水处理施工工艺：二级沉淀（加絮凝剂）+压滤机。

（2）废气

项目运营过程废气为装卸输送粉尘、堆场扬尘和破碎粉尘。

①装卸输送粉尘：原料堆场配置喷淋设施降尘，进料口设置喷淋装置，厂区地面洒水抑尘。

②给料、破碎、筛分等过程产生的粉尘：破碎生产线位于封闭的钢结构厂房内，车间进出口设置水雾喷淋设施降尘。采取湿式作业方式降尘，鄂破机和圆锥机产尘口设置水雾喷淋设施，筛分机采用水洗筛分，输送带设置水雾喷淋设施。

③堆场扬尘：已建车间和厂区地面硬化，原料堆场设置顶棚，并配套喷淋装置抑尘。

根据验收监测结果，项目厂界处颗粒物排放浓度 $0.11\text{mg}/\text{m}^3$ - $0.394\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 3 中颗粒物相关标准（颗粒物 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^3$ ），厂界处颗粒物达标排放。

（3）噪声

本项目主要噪声源为设备产生的噪声，项目设备已采用基础减震、厂房隔声等措施处理，经上述措施后，厂界处的噪声监测值可达到《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

（4）固体废物

沉淀池污泥外售砖厂，生活垃圾由区域环卫部门统一清运，废润滑油委托南平市建阳区微元环保科技有限公司处置。

五、验收结论

福建广夏混凝土有限公司“机制环保砂石、水泥稳定粒料生产加工扩建项目（一期工程）”已按环评及批复要求进行了环境保护设施建设，验收监测结果可满足相关环境排放标准要求，固体废物得到妥善处置。该项目建设至竣工期间，基本落实执行环保“三同时”制度；竣工后环保设施正常运行，项目建设以来未发生环境污染事件和群众投诉事件，项目基本符合环境保护验收条件，原则同意通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

1. 根据环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》公告要求，依法完善后续验收程序。
2. 公司应进一步加强环境管理制度建设，加强环保处理设施日常的运行管理、维护并做好记录。
3. 按规范修改完善验收监测报告。

七、验收人员信息

附后。

福建广夏混凝土有限公司

2023 年 3 月 5 日