

潭 房权证 建阳 字第 MJQ20110003 号

房屋所有权人	福建省安达电器制造有限公司		
共有情况	单独所有		
房屋坐落	闽北经济开发区董游工业园区一期7B号地11#幢1层化工仓库		
登记时间	2011年5月26日		
房屋性质			
规划用途	生产性用房		
房屋状况	总层数	建筑面积 (m ²)	套内建筑面积 (m ²)
	1	343.04	其他
房屋状况	---以下空白---		
土地状况	地号	土地使用权取得方式	土地使用年限
	30-04-022	出让	2057-06-22 至 止

产权来源: 2009年新建、2011年变更



33-700-11018

注 意 事 项

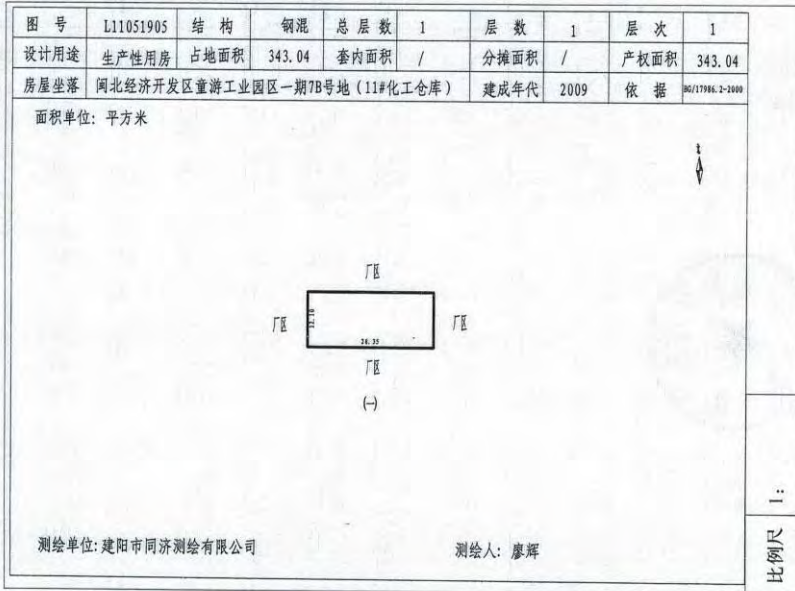
- 一、本证是权利人享有房屋所有权的证明。
- 二、房屋所有权人、利害关系人可到房屋登记机构依法查询房屋登记簿。
- 三、本证记载的事项与房屋登记簿不一致的，除有证据证明房屋登记簿确有错误外，以房屋登记簿为准。
- 四、除房屋登记机构外，其他单位或个人不得在本证上记载事项或加盖印章。
- 五、本证应妥善保管，如有遗失、损毁的，可申请补发。

编号：00068554

房屋所有权登记簿

房 地 产 平 面 图

图幅号：



福建省投资项目备案证明(内资)

编号：闽发改备[2020]H050102号

备案日期：2020年05月11日

项目代码	2020-350703-34-03-032768	项目名称	福建省安达电器制造有限公司--7#、8#、9#厂房
企业名称	福建省安达电器制造有限公司	企业注册类型	有限责任
建设性质	新建	建设详细地址	福建省南平市建阳区武夷新区工业园7B地块
主要建设内容及规模	用地面积24.3亩，建筑面积9462.89平方米，购置生产设备12台(套)，主要技术属于国内先进水平，年产300台各种型号机械加工智能化数控设备 主要建筑面积9462.89平方米，新增生产能力(或使用功能)新增年产300台机械加工智能化数控设备		
项目总投资	2000.0000万元	其中：土建投资700.0000万元，设备投资800.0000万元(其中：拟进口设备，技术用汇0.0000万美元)，其他投资500.0000万元	
建设起止时间	2020年5月至2020年10月		



2020年05月25日

福建省发展和改革委员会监制

注：上述备案信息的真实性、合法性和完整性由备案申报单位负责

中华人民共和国

建设工程规划许可证

建字第 350700202000015 号

根据《中华人民共和国土地管理法》《中华人民共和国城乡规划法》和国家有关规定，经审核，本建设工程符合国土空间规划和用途管制要求，颁发此证。

发证机关

日期



NPN0 35070020 2000462

建设单位(个人)	福建省安达电器制造有限公司
建设项目名称	福建省安达电器制造有限公司—7#、8#、9#厂房
建设位置	武夷新区童游工业园区一期
建设规模	玖仟肆佰陆拾叁点伍叁平方米
附图及附件名称 附件编号: 建字第 350700202000015 号	

遵守事项

- 一、本证是经自然资源主管部门依法审核, 建设工程符合国土空间规划和用途管制要求的法律凭证。
- 二、未取得本证或不按本证规定进行建设的, 均属违法行为。
- 三、未经发证机关审核同意, 本证的各项规定不得随意变更。
- 四、自然资源主管部门依法有权查验本证, 建设单位(个人)有责任提交查验。
- 五、本证所需附图及附件由发证机关依法确定, 与本证具有同等法律效力。

建设工程规划许可证附件

建设工程规划许可证编号		建字第 350700202000015 号	
建设单位	福建省安达电器制造有限公司		
建设项目名称	福建省安达电器制造有限公司—7#、8#、9#厂房		
建设位置	武夷新区童游工业园区一期		
建设规模	玖仟肆佰陆拾叁点伍叁平方米		
建筑幢数	3	幢	用地面积 9462.89 平方米
建筑高度	6.15	米	基底占地面积 9462.89 平方米
建筑结构	钢结构	±0.000 标高(黄海)	详见总平面图
建筑层数	地上 ¹ 层(裙楼 / 层), 地下 / 层		
主要出入口位置	地块东侧		

- 一、必须严格按报批通过的施工图纸施工并经我局派员现场验线签证后方可开挖基础。
- 二、基础施工结束必须报我局第二次核样验线合格后,方可继续上部建筑的施工。
- 三、违反本证规定进行建设的,按《中华人民共和国城乡规划法》第六十四条规定处罚。
- 四、建设单位或者个人在取得本证之日起一年内依法办理施工许可证,确需延期的,可以在本证规定期限届满前三十日内,向我局申请延期;未在本证规定的期限内办理施工许可证,又未申请延期的,本证自动失效。
- 五、建设单位或者个人应当在施工现场对外公示本证及经批准的建设工程设计方案总平面图。
- 六、本证含 7#、8#、9#厂房,共 3 幢,地上 1 层,建筑高度 6.15 米。
- 七、7#、8#、9#厂房总建筑面积 9463.53 平方米,其中:计容总建筑面积 9463.53 平方米。
- 八、人防、消防、环保、供电、供排水、绿化、交通、地灾防护、边坡防护等设施,应按有关规范及有关部门的要求搞好建设。
- 九、项目建成后,应按有关规定报规划部门进行规划条件核实,未经核实或者经核实不符合规划条件的,建设单位不得组织竣工验收。

发证机关:

日期 二〇二〇年四月二十二日





排污许可证

证书编号: 913507847960664690001U

单位名称: 福建省安达电器制造有限公司
注册地址: 南平市建阳区闽北经济开发区童游工业园
法定代表人: 吴锦松
生产经营场所地址: 南平市建阳区闽北经济开发区童游工业园 7B
行业类别: 电气机械和器材制造业
统一社会信用代码: 913507847960664690
有效期限: 自 2020 年 07 月 28 日至 2023 年 07 月 27 日止



发证机关: (盖章) 南平市生态环境局

发证日期: 2020 年 07 月 28 日

中华人民共和国生态环境部监制

南平市生态环境局印制

南平市环境保护局武夷新区分局文件

南环武分〔2014〕4号

南平市环境保护局武夷新区分局 关于福建省安达电器制造有限公司电子、 电气设备及元器件制造项目 环境影响报告书的批复

福建省安达电器制造有限公司：

你公司报送由苏州科太环境技术有限公司编制的《福建省安达电器制造有限公司电子、电气设备及元器件制造项目环境影响报告书》（报批本）（以下简称“报告书”）和要求审批的报告收悉，经南平市环保局建设项目会审小组审查，现批复如下：

一、根据国家产业政策、环评报告书的结论与建议、专家评审及复审意见，在落实报告书提出的各项环保污染防治与对策措施，实现污染物排放达标，满足总量控制要求和环境功能区要求的前提下，同意你公司电子、电气设备及元器件制造项目项目在武夷新区闽北经济开发区童游工业园 7B 地块按照报告书中所列建设项目的地点、性质、规模及采用的生产工艺与污染防治措施进行建设，该项目属补办环境影响评价手续。项目总用地面积 49500.2 m²，总建筑面积

15580.6 m³；主要建设内容包括：电镀及热处理车间、机加工车间、成品仓库、原材料及冲压车间、环保污水处理站、化学品及危废储存仓库、单身宿舍及职工食堂；配套各类先进的大、中型数控加工设备 32 台，专业加工设备 118 台；新建一条自动电镀锌生产线、一条自控热处理生产线、一条半自动磷化生产线、一条半自动发蓝生产线项目。项目规模为各类电子、电气设备及元器件年生产能力为 210 万件，年电镀工件 145 万件，年电镀面积 4000 m²。项目总投资 3370.4 万元，其中环保投资 175 万元。

二、项目建设中应重点做好以下环境保护工作：

1、项目建设应贯彻循环经济理念和清洁生产的原则，加强生产管理和环境管理，严格按照有关规程规范及本报告书提出的要求和建议执行，认真落实本报告书中的各项污染防治和生态保护措施，尽量减少污染物的产生量和排放量。

2、根据环评结论，本项目卫生防护距离为电镀车间及机加工车间外 50m 范围，目前该区域不涉及的环境保护敏感目标，可满足大气防护距离的要求。要求企业报告当地政府及有关部门，在卫生防护距离范围内不得新建居民住宅、学校、医院、食品加工等大气敏感目标，应防止污染物排放对周围环境的影响。

3、项目金属表面处理及电镀处理车间不得单独对外承接电镀工件业务。项目必须严格按照《清洁生产标准 电镀行业》（HJ/T314-2006）等要求加强清洁生产，采取电镀自动控制、无氰电镀、三价铬钝化、带出液回收、多级逆流漂洗、中水回用等措施，从源头控制和减少污染物的产生和排放。

4、建设单位应按照“清污分流、雨污分流”的原则，

进一步完善雨水管网和污水管网，污水管道设置为明管，且布设于管廊内，防止废水渗入雨水系统。按报告书要求建设一套日处理 80t/d 污水的污水处理站，污水处理工艺采用《电镀工业污染防治最佳可行技术指南》推荐的技术，采用“化学还原法处理含铬废水，化学沉淀法处理重金属废水及电镀混合废水+(RO)膜过滤”。按不同的废水特性实行废水分类收集、分类预处理，回用及集中处理达到《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2005)工艺与产品用水水质标准后全部回用于生产(除镀槽用水外)，不排放。项目生活污水经化粪池处理达纳管标准后全部纳入城市污水管网，营运初期纳入建阳市城市生活污水处理厂处理达标后排放，远期纳入赤岸污水处理厂集中处理，雨水通过厂区内雨水管收集后排入园区市政雨水管网。

5、建设单位应认真落实本报告书提出地下水的防护措施，对于厂区各污染防治区的防渗结构应根据环评报告要求进行设计和建设，对重点污染防治区(电镀车间、危险化学品仓库、污水处理站地面、废水贮池、污水管廊内侧、危废暂存房、事故应急池)进行防渗处理，确保各污染防治区的防渗能力满足要求，同时确保产生的固体废物得到综合利用或妥善处理，防止废水下渗污染地下水。一旦发现地下水污染事故，立即启动应急预案，采取应急措施控制地下水污染。

6、认真落实废气污染防治措施，项目电镀酸性废气和碱性废气应经集气罩收集分别送酸雾洗涤塔(去除率>90%)进行处理，通过15m高排气筒排放，确保盐酸雾经净化处理后排放浓度及速率达到《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表5新建企业污染物排放限值要求。无组织气体排放应对生产车间加强车间通风，及时将车间内废气稀

释排放。

7、企业应优化厂区布局，优先选用低噪声设备，对高噪声设备（钻机、冲床、铣床、空压机、各种泵、风机等设备）应采取相应的隔声、消声、吸声、减震等措施，以降低生产噪声对周围环境的影响，加强机械设备的日常维护，确保厂界噪声达标。

8、固体废物应按照“无害化、减量化、资源化”的原则处理处置，落实各类固废收集、储存、综合利用措施，按报告书要求对各类固废进行分类处置，固体（危险）废物存放场所应按规范建设，设置防雨、防风、防渗等措施，避免产生二次污染，一般工业固体废物应按 GB18599-2001《一般工业固体废物储存、处置场所污染控制标准》的要求进行贮存、处置；属危险废物的应按 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》和《危险废物污染防治技术政策》等相关规定，送有资质的单位进行处置；生活垃圾集中收集后委托当地的环卫部门处置。

9、企业应按照报告书中提出的风险防范措施逐条落实，建立“三级防控措施”，防止事故排放。为预防泄漏等事故发生，应对危险化学品仓库、电镀车间生产区及危废暂存间设废水收集系统，危险化学品仓库设置应急围堰，且堰内应有防渗措施，应将原有 1 个 400 m³ 的事故应急池改建 1 个不小于 250m³ 的事故应急池和 1 个 200 m³ 的消防污水收集池，废水一旦发生事故性排放或者发现出水水质超标，应立即停止生产并将废水排入事故池，同时检查污水处理设施的运行参数，并将事故排放的废水或超标排放的废水返回处理设施重新处理，确保污水的达标排放。企业应组织编制环境风险应急预案，按要求报环保部门备案，并严格贯彻执行。

10、废水、废气排污口建设应按照《福建省污染源自动监控管理规定》(闽环保总队〔2007〕65号)、《福建省工业污染源排污口管理办法》(闽环保〔1999〕理9号)和《环境保护图形标志》(GB15562.1-1995、GB15562.2-1995)的规定要求规范设置各类排污口和标识,废水处理设施总回用出水口应安装流量、pH、总铬、六价铬在线监控装置,并与环境保护主管部门的监控设备联网。

11、企业应建立各项环境管理的规章制度,加强环保工作管理,做好环保设施的维护和管理,确保其安全正常运行,生产期间一旦环保设施出现故障,应立即停产检修并上报当地环保部门,严禁事故排放。

三、污染物排放标准:

1、项目生产废水经厂区内污水处理站处理后回用,不外排。生产废水污染物执行《城市污水再生利用工业用水水质》(GB19923-2005)工艺与产品用水水质标准。生活污水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准,NH₃-N参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010)后进入建阳市污水处理厂处理达。

2、项目电镀车间排放的氯化氢执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表5中排放限值的要求;颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中排放限值要求。

3、厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。

4、一般工业固废应按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)要求处理处置;危险废物应按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要

求处理处置。

四、本报告书经批准后，如项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及拟采用的污染防治措施发生重大变化的，须报我局重新审批或审核建设项目的环境影响文件。在项目运营的过程中产生不符合环境影响评价文件审批要求，并对环境造成不良影响的，建设单位必须重新组织环境影响后评价，采取改进措施，并报我局备案。

五、项目建设应严格执行环保“三同时”制度，落实各项环保措施。环保措施落实到位后，项目应依法及时向我局申请办理环保竣工验收手续，并按规范要求定期开展主要污染物指标监测，并将监测结果上报环保行政主管部门。



抄送：苏州科太环境技术有限公司

南平市环境保护局武夷新区分局

2014年3月3日印发

负责验收的环境行政主管部门验收意见:

根据南平市建阳区环境监测站竣工验收监测报告结论和验收组验收意见,福建省安达电器制造有限公司电子、电气设备及元器件制造项目建设能执行环境影响评价制度和环保“三同时”制度,项目建设基本上落实了环境影响报告文件及批复要求,基本达到环保竣工验收要求,同意该项目通过环保验收。

要求福建省安达电器制造有限公司认真落实验收组现场检查意见,进一步建立健全各项环保管理规章制度,完善环保管理档案资料,加强环保设施的日常维护和管理,防止跑冒滴漏现象,确保环保设施的正常运行,做到污染物稳定达标排放。

请南平市环境监察支队和南平市建阳区环境监察大队加强对福建省安达电器制造有限公司电子、电气设备及元器件制造项目环境保护工作的监督管理。



2015年9月6日

经办: 孙光芳 审核: 陈忠民 签发: 周洁

建设项目环境影响报告书审批基础信息表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设 项目	项目名称		福建省安达电器制造有限公司工艺技术改造项目				建设内容		1条镀硬铬全自动挂镀线												
	项目代码		2211-350703-07-02-956478																		
	环评信用平台项目编号		/																		
	建设地点		南平市建阳区闽北经济开发区童游工业园区一期 7B号地				建设规模		电镀液容量2774升												
	项目建设周期（月）		1.0				计划开工时间		2023年8月												
	环境影响评价行业类别		66金属制日用品制造				预计投产时间		2023年9月												
	建设性质		改扩建				国民经济行业类型及代码		3360金属表面处理及热处理加工												
	现有工程排污许可证或排污登记表编号（改、扩建项目）		9135078479606649001U		现有工程排污许可管理类别（改、扩建项目）		重点管理		项目申请类别		新申报项目										
	规划环评开展情况		有				规划环评文件名		南平市省级高新技术产业园区总体规划环境影响报告书												
	规划环评审查机关		福建省环境保护厅				规划环评审查意见文号		闽环保评[2016]9号												
建设地点中心坐标（非线性工程）		经度		118.113606		纬度		27.364212		占地面积（平方米）		49500.20		环评文件类别		环境影响报告书					
建设地点坐标（线性工程）		起点经度				起点纬度				终点经度				终点纬度				工程长度（千米）			
总投资（万元）		508.00				环保投资（万元）		35.00				所占比例（%）		6.89							
建设 单位	单位名称		福建省安达电器制造有限公司		法定代表人		吴锦松		单位名称		浙江中蓝环境科技有限公司		统一社会信用代码		913303003255254114						
	统一社会信用代码（组织机构代码）		913507847960664690		主要负责人		吴锦松		编制主持人		姓名		蔡迪		联系电话		88980727				
	通讯地址		南平市建阳区闽北经济开发区童游工业园区一期 7B号地				联系电话		15959755872		信用编号		BH001107								
											职业资格证书管理号		2022050353300000033								
												通讯地址		温州市府路525号同人恒坎大厦2001~2002室							
污 染 物 排 放 量	污染物		现有工程（已建+在建）		本工程（拟建或调整变更）		总体工程（已建+在建+拟建或调整变更）				区域削减来源（国家、省级审批项目）										
			①排放量（吨/年）		②许可排放量（吨/年）		③预测排放量（吨/年）		④“以新带老”削减量（吨/年）		⑤区域平衡替代本工程削减量（吨/年）		⑥预测排放总量（吨/年）		⑦排放增减量（吨/年）						
	废水	废水量（万吨/年）		0.528								0.528		0.000							
		COD		0.317				0.053				0.264		-0.053							
		氨氮		0.079				0.053				0.026		-0.053							
	废气	废气量（万标立方米/年）																			
颗粒物		0.121		0.518		0.121				0.518		0.397									
氯化氢		0.065		0.176		0.065				0.176		0.111									
铬酸雾				0.000						0.000		0.000									
项目涉及法律法规规定的保护区情况	影响及主要措施		名称		级别		主要保护对象（目标）		工程影响情况		是否占用		占用面积（公顷）		生态防护措施						
	生态保护目标														避让 <input type="checkbox"/> 减缓 <input type="checkbox"/> 补偿 <input type="checkbox"/> 重建（多选）						
	生态保护红线														避让 <input type="checkbox"/> 减缓 <input type="checkbox"/> 补偿 <input type="checkbox"/> 重建（多选）						
	自然保护区														避让 <input type="checkbox"/> 减缓 <input type="checkbox"/> 补偿 <input type="checkbox"/> 重建（多选）						
	饮用水水源保护区（地表）														避让 <input type="checkbox"/> 减缓 <input type="checkbox"/> 补偿 <input type="checkbox"/> 重建（多选）						
	饮用水水源保护区（地下）														避让 <input type="checkbox"/> 减缓 <input type="checkbox"/> 补偿 <input type="checkbox"/> 重建（多选）						
风景名胜区分														避让 <input type="checkbox"/> 减缓 <input type="checkbox"/> 补偿 <input type="checkbox"/> 重建（多选）							

危险 废物	4	铁渣	机加工	T	HW09	0.1	危险 暂存 间	0.1	/	/	是
	5	废活性炭	污水处理	T	HW49	0.02		0.02	/	/	是
	6	废RO膜	污水处理	T	HW49	0.03		0.03	/	/	是
	7	污水处理站浓水 废渣	污水处理	T/C	HW17	54.7		54.7	/	/	是
	8	污水处理站污泥	污水处理	T/C	HW17	33		33	/	/	是
	9	废槽渣	电镀	T/C	HW17	0.02		0.02	/	/	是
	10	废滤芯	镀液维护	T	HW49	0.02		0.02	/	/	是
	11	危化品废包装材 料	原辅材料包装	T	HW08、HW49	0.5		0.5	/	/	是