

年产链片 50 万片、齿块 100 万块、链条 1
万条、支重轮 1 万个、齿圈 1 万个、托轮 1
万个、引导轮 5000 个项目（阶段性）竣工
环境保护验收报告

泉州飞鹏帆机械配件有限公司

2023 年 5 月

第一部分：验收监测报告

年产链片 50 万片、齿块 100 万块、链条 1
万条、支重轮 1 万个、齿圈 1 万个、托轮 1
万个、引导轮 5000 个项目（阶段性）竣工
环境保护验收监测报告

建设单位：泉州飞鹏帆机械配件有限公司

编制单位：泉州飞鹏帆机械配件有限公司

2023 年 05 月

建设单位：泉州飞鹏帆机械配件有限公司

法人代表：***

编制单位：泉州飞鹏帆机械配件有限公司

法人代表：***

项目负责人：***

建设单位：泉州飞鹏帆机械配件有限公司

电 话：*****

传 真：

邮 编：362300

地 址：南安市霞美镇埔当村壬丙 88 号
(泉州(南安)高端装备智造园)

编制单位：泉州飞鹏帆机械配件有限公司

电 话：*****

传 真：

邮 编：362300

地 址：南安市霞美镇埔当村壬丙 88 号
(泉州(南安)高端装备智造园)

目录

1、验收项目概况	1
2、验收依据	2
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度	2
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范	2
2.3 建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定	2
2.4 其他相关资料	3
3、工程建设情况	3
3.1 地理位置及平面布置	3
3.2 建设内容	3
3.3 主要原辅材料及燃料	5
3.4 水源及水平衡	6
3.5 生产工艺流程及产污环节	6
3.6 项目变动情况	8
4、环境保护设施	8
4.1 污染物治理/处置设施	8
4.2 其他环境保护设施	10
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况	10
5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定	13
5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议	13
5.2 审批部门审批决定	15
6、验收执行标准	17
7、验收监测内容	17
7.1 废气	18
7.2 厂界噪声监测	18
8 质量保证及质量控制	19
8.1 监测分析方法	19
8.2 监测仪器	19
8.3 人员资质	20

8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制	20
8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制	20
9、验收监测结果	21
9.1 生产工况	21
9.2 环境保护设施调试效果	21
9.2.1 环保设施去除效率监测结果	22
9.2.2 污染物达标排放监测结果	23
10、验收监测结论	27
10.1 环保设施调试运行效果	27
10.1.1 环保设施处理效率监测结果	27
10.1.2 污染物排放监测结果	27
10.2 工程建设对环境的影响	29

附图：

附图 1：项目地理位置图；

附图 2：项目周边环境示意图；

附图 3：项目监测点位示意图；

附件：

附件 1：环评批复及报告；

附件 2：营业执照；

附件 3：排污许可登记回执；

附件 4：验收监测报告。

1、验收项目概况

(1) **项目名称：**年产链片 50 万片、齿块 100 万块、链条 1 万条、支重轮 1 万个、齿圈 1 万个、托轮 1 万个、引导轮 5000 个项目

(2) **性质：**新建

(3) **建设单位：**泉州飞鹏帆机械配件有限公司

(4) **建设地点：**南安市霞美镇埔当村壬丙 88 号（泉州（南安）高端装备智造园）

(5) **环评报告表编制单位与完成时间：**泉州市绿尚环保科技有限公司，2020 年 07 月

(6) **环评报告表审批部门：**泉州市南安生态环境局

(7) **环评报告表审批时间与文号：**2022 年 10 月 12 日，泉南环评〔2022〕表 195 号

(8) **开工时间：**2022 年 11 月 16 日

(9) **竣工时间：**2023 年 1 月 02 日

(10) **调试时间：**2023 年 1 月 03 日至 1 月 07 日

(11) **环保设施设计单位：**福建泉净环保科技有限公司

(12) **环保设施施工单位：**福建泉净环保科技有限公司

(13) **申领排污许可证情况：**根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》（生态环境部第 11 号令）规定，本项目属于通用设备制造业中的通用零部件制造 348，属于实施排污许可登记管理的范围，本项目已取得排污许可证，编号：91350583MA8UGQCA5Y001Z。

(14) **验收工作由来：**公司于 2020 年 07 月委托泉州市绿尚环保科技有限公司编制《年产链片 50 万片、齿块 100 万块、链条 1 万条、支重轮 1 万个、齿圈 1 万个、托轮 1 万个、引导轮 5000 个项目环境影响报告表》，并于 2022 年 10 月 12 日通过泉州市南安生态环境局审批。

考虑到市场需求及公司资金问题，项目分阶段建设。现阶段性竣工工程生产能力为年产链片 20 万片、齿块 30 万块、链条 3000 条、支重轮 3000 个、齿圈 3000 个、托轮 3000 个、引导轮 2000 个，目前阶段性竣工的主体工程工况稳定、配套的环保设施调试运行正常，符合建设项目竣工环保验收条件，根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号）规定，建设单位可自主开展建设项目竣工环境保护验收工作。因此，本公司于 2023 年 1 月组织与启动了建设项目竣工环保验收工作。

(15) **验收范围与内容：**本次验收规模为项目建设性质、地点、主体工程、辅助工程、

公用工程、环保工程等建设内容。

(16) 现场验收监测时间：2023 年 01 月 04 日至 2023 年 01 月 05 日

(17) 验收监测报告形成过程：本公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》规定要求，查阅了项目立项文件、环评及批复文件、环保设施设计等相关环保验收资料，并勘查现场了解工程概况和周边区域环境特点，明确有关环境保护要求，制定验收初步工作方案，对项目环保手续履行情况、项目建成情况、环保设施建成情况进行自查。在此基础上确定验收范围与内容，并制定监测方案后，委托泉州安嘉环境检测有限公司于 2023 年 01 月 04 日至 2023 年 01 月 05 日对本项目的污染物治理设施运行效果和排放进行验收监测与检查。本公司根据验收监测工况记录结果分析、质控数据分析、监测结果分析与评价，于 2023 年 05 月下旬完成了《年产链片 50 万片、齿块 100 万块、链条 1 万条、支重轮 1 万个、齿圈 1 万个、托轮 1 万个、引导轮 5000 个项目阶段性竣工环境保护验收监测报告》的编制。

2、验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 10 月 1 日实施）；
- (2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号，2017 年 11 月 20 日实施）；
- (3) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办〔2015〕113 号）；
- (4) 《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》（生态环境部第 11 号令）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环保部 2018 年第 9 号）；

2.3 建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定

- (1) 《年产链片 50 万片、齿块 100 万块、链条 1 万条、支重轮 1 万个、齿圈 1 万个、托轮 1 万个、引导轮 5000 个项目环境影响报告表》；
- (2) 《年产链片 50 万片、齿块 100 万块、链条 1 万条、支重轮 1 万个、齿圈 1 万个、托轮 1 万个、引导轮 5000 个项目环境影响报告表》批复，泉南环评〔2022〕表 195 号，2022 年 10 月 12 日。

2.4 其他相关资料

(1)《泉州飞鹏帆机械配件有限公司年产链片 50 万片、齿块 100 万块、链条 1 万条、支重轮 1 万个、齿圈 1 万个、托轮 1 万个、引导轮 5000 个项目检测报告》，泉安嘉测(2023) 010408 号。

3、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

泉州飞鹏帆机械配件有限公司（以下简称“本公司”）位于南安市霞美镇埔当村壬丙 88 号（泉州（南安）高端装备智造园），具体地理坐标为：118 度 26 分 13.722 秒，24 度 54 分 46.494 秒，项目利用自有厂房，建筑面积约 2547.44m²。项目地理位置见附图 1，项目建成后主要从事工程机械配件的生产加工。项目主要环境敏感目标见表 3-1，项目周边环境示意图见附图 2。

表 3-1 主要环境敏感保护目标一览表

	名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		X	Y					
1	埔当村	北纬 24.914894	东经 118.435100	居住区	人群	GB3095-2012 中二类功能区	N	270
2	云东幼儿园	北纬 24.914932	东经 118.435088	学校	人群	GB3095-2012 中二类功能区	N	302

3.2 建设内容

泉州飞鹏帆机械配件有限公司位于南安市霞美镇埔当村壬丙 88 号（泉州（南安）高端装备智造园），主要从事工程机械配件的加工，项目环评设计产能为年产链片 50 万片、齿块 100 万块、链条 1 万条、支重轮 1 万个、齿圈 1 万个、托轮 1 万个、引导轮 5000 个，目前已完成阶段性工程的建设，现阶段设计产能为年产链片 20 万片、齿块 30 万块、链条 3000 条、支重轮 3000 个、齿圈 3000 个、托轮 3000 个、引导轮 2000 个；项目工程实际总投资 400 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 2.5%。项目由主体工程（生产车间）、储运工程（仓库）、公用工程（办公）、环保工程等组成。

项目组成一览表详见表 3-2，主要设备清单见表 3-3。

表 3-2 项目建设内容一览表

工程名称	环评及审批决定建设内容		实际建设内容		变化情况	
	工程组成	主要内容	工程组成	主要内容		
生产规模	年产链片 50 万片、齿块 100 万块、链条 1 万条、支重轮 1 万个、齿圈 1 万个、托轮 1 万个、引导轮 5000 个		年产链片 20 万片、齿块 30 万块、链条 3000 条、支重轮 3000 个、齿圈 3000 个、托轮 3000 个、引导轮 2000 个		考虑到市场需求及公司资金问题，项目分阶段建设	
主体工程	厂房	租赁厂房面积 2547.44m ² ，设置机加工区、焊接区、喷漆区、抛丸区、热处理区、涂装区	厂房	租赁厂房面积 2547.44m ² ，设置机加工区、喷漆区、抛丸区、热处理区、涂装区	项目分阶段建设，热处理工艺设备尚未购置	
储运工程	成品仓库	利用生产车间剩余区域	成品仓库	利用生产车间剩余区域	与环评一致	
	原料仓库	利用生产车间剩余区域	原料仓库	利用生产车间剩余区域		
环保工程	废水处理设施（生活污水）		废水处理设施（生活污水）		与环评一致	
	废气处理设施	焊接烟尘	移动式焊接烟尘净化器	焊接烟尘	移动式焊接烟尘净化器	与环评一致
		抛丸废气	配套布袋除尘器+15m 排气筒	抛丸废气	配套布袋除尘器+15m 排气筒	与环评一致
		淬火油烟	配套静电式油烟净化器+15m 排气筒		/	项目分阶段建设，淬火工序设备尚未购置，无对应污染物产生
		涂装工序废气	水喷淋+除雾装置+活性炭吸附装置+15m 排气筒	涂装工序废气	活性炭吸附装置+15m 排气筒	项目分阶段建设，现阶段涂装工序采用泡漆工艺，喷漆工艺设施尚未购置，泡漆工序废气采用活性炭吸附装置处理可行
	噪声处理设施		消声减振，隔音等设施	噪声处理设施	厂房隔声，自然衰减，场区合理布局	基本与环评一致
	固体废物处置	一般工业固废	在生产车间内设一般工业固体废物暂存场所，对生产过程中的固体废物进行临时收集、贮存；金属边角料、金属粉尘收集后外售给有关物资回收单位	一般工业固废	在生产车间内设一般工业固体废物暂存场所，对生产过程中的固体废物进行临时收集、贮存；金属边角料、金属粉尘收集后外售给有关物资回收单位	与环评一致

	危险固废	废漆渣、喷漆废液、废活性炭由有资质的单位回收处置	危险固废	废活性炭暂存于危险废物贮存场所，定期委托有资质的单位回收处置	与环评暂存于危险废物贮存场所，定期委托有资质的单位回收处置一致
	生活垃圾	由环卫部门清运处理	生活垃圾	由环卫部门清运处理	与环评一致
	原料空桶	由厂家回收利用	原料空桶	由厂家回收利用	与环评一致

表 3-3 项目主要设备清单一览表

序号	设备名称	环评设计数量（台/个）	实际数量（台）	备注
1				项目分阶段建设，引入部分生产设备，剩余设备拟于下一阶段建设
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				

3.3 主要原辅材料及燃料

主要原辅材料及能源一览表详见表 3-4。

表 3-4 项目主要原辅材料及能源一览表

序号	原辅材料名称	环评设计消耗量		现阶段设计消耗量		验收监测期间 (2023.01.04) 消耗量	验收监测期间 (2023.01.05) 消耗量
		年消耗量	天消耗量	年消耗量	天消耗量		
1							

2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							

给排水：

(1) 供水：由市政自来水管网供给。

(2) 排水：项目采取雨、污分流。生活污水依托出租方已建化粪池预处理后经市政污水管网排入南安市污水处理厂进一步处理。

3.4 水源及水平衡

(1) 用水分析

项目无生产废水，项目职工 20 人（不住厂），根据验收期间水表统计，生活用水量为 1.0m³/d。生活污水以生活用水的 80%计，则生活污水量为 0.8m³/d。

(2) 水平衡图

项目水平衡见图 3-1。

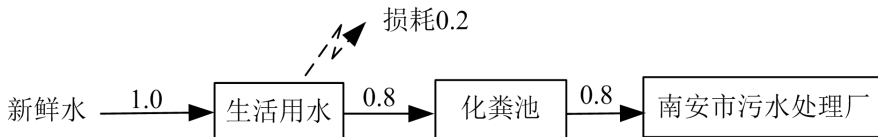


图 3-1 项目水平衡图 (m³/d)

3.5 生产工艺流程及产污环节

3.5.1 项目生产工艺流程见图 3-2。

项目生产工艺流程及产污环节

(1) 项目生产工艺流程如下：

图 3-2 项目支重轮、托轮、齿圈、引导轮生产工艺及产污环节图

图3-3 项目链片、齿块、链条生产工艺及产污环节图

生产工艺说明：

(1) 机加工：项目外购各产品的锻件、铸件毛坯，根据产品规格要求，利用普通车床、钻床等机加工设备对工件进行加工。粗加工后的工件采用数控设备进行深加工，利用计算机的控制程序来执行对设备运行的控制，对工件进行精细加工；使其尺寸精度、定位精度、表面粗糙度更能精准控制。精加工后，工件表面没有锋利的微小刃口，长时间的运动摩擦也不会损伤密封圈或密封件。

(2) 抛丸：利用高速钢丸的冲击作用清理和粗化基体表面的过程。采用压缩空气为动力，以形成高速喷射束将喷料（铜矿砂、石英砂、金刚砂、铁砂、海南砂）高速喷射到需要处理的工件表面，使工件表面的外表面形状发生变化，由于磨料对工件表面的冲击和切削作用，使工件的表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善，因此提高了工件的抗疲劳性，增加了它和涂层之间的附着力，延长了涂膜的耐久性，也有利于涂料的流平和装饰。

(3) 泡漆、晾干：将抛丸后的工件放入泡漆桶进行泡漆，泡漆后悬挂在泡漆桶上方进行自然晾干。经泡漆、晾干加工后即得成品的链片、齿块。

(4) 装配：将加工好的工件组装成成品。

产污环节分析：

①项目生产设备运行时加工时产生的噪声；

②项目外排废水主要为生活污水；

③项目废气主要为焊接工序产生焊接烟尘；抛丸工序产生的粉尘废气，泡漆、晾干过程中产生的漆雾及有机废气；

④项目机加工工序产生的边角料；焊渣、除尘器收集的粉尘、废活性炭；原料空桶等。

3.6 项目变动情况

本项目分阶段竣工环保验收，减少部分设备属于下阶段工程配置；本项目实际建设不属于发生重大变化。

4、环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本公司项目无生产废水产生，定期更换的喷漆废液集中收集委托有资质单位处置。废水主要为职工生活污水，生活污水经三级化粪池预处理后由市政污水管网接入南安市污水处理厂进一步处理。

生活污水处理工艺流程图如下。

生活污水 → 化粪池 → 经市政污水管网排入南安市污水处理厂

项目废水排放及治理情况见表 4-1。

表 4-1 生活污水的排放及治理情况一览表

废水类别	来源	污染物种类	排放规律	排放量	治理设施	处理能力	排放去向
生活污水	职工生活用水	COD、BOD、氨氮、SS	间断	0.8m ³ /d	经化粪池预处理	容积 20.0m ³	经三级化粪池预处理后由市政污水管网接入南安市污水处理厂进一步处理

4.1.2 废气

本项目抛丸工序产生的废气经袋式除尘器收集后通过一根 15m 高的排气筒高空排放，泡漆、晾干工序产生的有机废气经活性炭吸附装置处理后通过一根 15m 高的排气筒高空排放。

表 4-2 废气的排放及治理情况一览表

废气名称	来源	污染物种类	排放形式	治理设施	排气筒高度与内径尺寸	排放去向	治理设施监测点设置情况
喷砂废气	喷砂工序	颗粒物	有组织排放	布袋除尘器+排气筒	高度：15m、内径：0.3m	大气环境	进口不满足采样条件
泡漆废气	泡漆工序	非甲烷总烃	有组织排放	活性炭吸附+排气筒	高度：15m、内径：0.4m	大气环境	达到监测规范要求

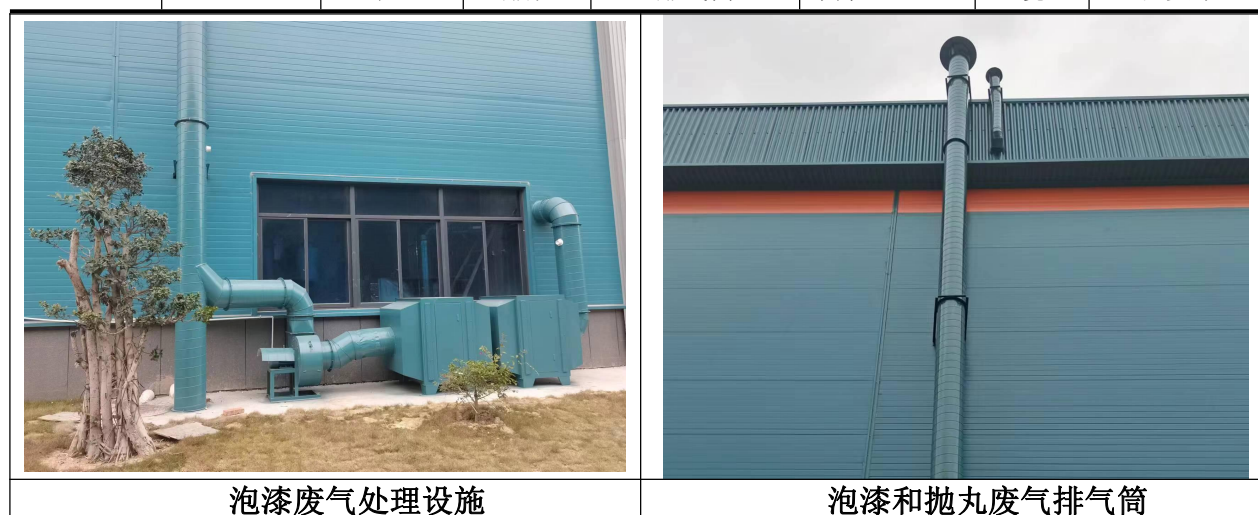


图 4-1 项目废气处理设施

4.1.3 噪声

项目主要噪声源强为运营期间各类机械设备运行时产生的噪声。采取措施主要为：加强设备日常维护，维持设备处于良好的运转状态；采取墙体隔声。

表 4-3 项目主要生产设备噪声级一览表

噪声源	数量（台/套）	噪声源强 dB(A)	排放规律	采取措施	降噪效果 dB(A)
			低噪声设备，设置减振基座，厂房隔声	室内声源	≥15dB(A)

4.1.4 固体废物

项目固体废物主要为生产固废和职工生活垃圾。

(1) 生活垃圾

验收监测期间生活垃圾产生量为 5kg/d（1.5t/a），生活垃圾集中收集后由当地环卫部门统一清运。

(2) 一般工业固体废物

①项目一般工业固废主要为机加工工序的金属边角料验收期间产生量为 15kg/d，收集后外售给有关物资回收单位。

②项目除尘装置收集的粉尘验收期间约为 3kg/d，收集后外售给有关物资回收单位。

(3) 危险废物

本项目危险废物主要有：废活性炭。

验收期间，无更换活性炭，无废活性炭产生。

(4) 废桶

项目使用水性漆等会产生废桶，按危险废物处置，危废类别为HW49非特定行业，废物代码“900-041-49，含有或沾染毒性、感染性危险废物的废气包装物、容器、过滤吸附介质，T/In”根据验收监测期间产生量为1个/d，暂存于危废间，定期由生产厂家回收。

该公司固体废物实际产生情况详见表 4-4。

表 4-4 项目一般固体废物处置情况一览表

污染物名称	属性	产生量 (kg/d)	处置量 (kg/d)	排放量 (kg/d)	来源	处置方式
金属边角料	一般工业固体废物	15	15	0	机加工工序	集中收集后外售处置
金属粉尘	一般工业固体废物	3	3	0	抛丸工序	集中收集后外售处置
废活性炭	HW49（其他废物）	验收期间 未产生	验收期间 未产生	0	废气处理设施	暂存于危险废物贮存 场所，定期委托有资 质的单位回收处置
生活垃圾	--	5	5	0	厂区职工生活	环卫部门处理
原料空桶	--	1 个	1 个	0	原料包装	生产厂家回收

4.2 其他环境保护设施

(1) 废气排放口规范化建设

项目废气经处理后通过 15m 高排气筒排放，废气污染源排放口设置的专项图标清晰、完整，达到《环境图形标准排污口（源）》（GB15563.1-1995）要求。

(2) 监测平台建设及监测采样孔设置达到监测技术要求。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

(1) 环保设施投资

项目工程实际总投资 500 万元，其中环保投资 10 万元，占总投资的 2%。项目环保设施投资见下表 4-5 所示：

表 4-5 环保投资估算一览表

阶段	项目	措施内容	工程投资（万元）	
运营期	生活污水	依托出租方化粪池	0	
	生产 废气	抛丸废气	布袋除尘器+15m 排气筒	8
		泡漆废气	活性炭吸附+15m 排气筒	
	噪声	减振垫、隔声等	1	
	固体废物	垃圾桶收集、委托环卫部门处理、一般固体废物暂存场所、危废暂场所	1	
总计			10	

(2) 环境保护“三同时”落实情况

本项目环评审批后，建设单位对根据环评要求，环保工程与主体工程同时进行设计、施工和投入运行。项目环评要求建设内容“三同时”情况落实见表 4-6。

表 4-6 项目环评要求建设内容以及阶段性竣工“三同时”情况落实表

序号	污染源	类别	环评环保设施设计	初步设计环保措施	阶段性竣工实际建设情况	备注
1	废水	生活污水	依托出租方化粪池预处理	依托出租方化粪池	厂区内依托出租方已建化粪池，生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网排入南安市污水处理厂处理	已落实
2	废气	抛丸废气	布袋除尘器+15m 高排气筒	布袋除尘器+15m 高排气筒	布袋除尘器+15m 高排气筒	已落实
		泡漆废气	活性炭吸附装置+15m 高排气筒	活性炭吸附装置+15m 高排气筒	活性炭吸附装置+15m 高排气筒	已落实
3	噪声	厂界噪声	隔声、减振等措施	隔声、减振等措施	对高噪声设备采取减振措施，利用厂房墙体隔声	已落实
4	固体废物	一般工业固废	设置一般固废暂存间，金属边角料、金属粉尘及废焊渣外售相关厂家回收利用	固废暂存区	已按照要求规范设置一般固废暂存区，金属边角料、金属粉尘及废焊渣外售相关厂家回收利用	已基本落实
		危险废物	设置危险废物贮存场所，危险废物委托有资质单位处置	设置危险废物贮存场所，危险废物委托有资质单位处置	设置危险废物贮存场所，危险废物委托有资质单位处置	已落实
		原料空桶	由原料供应商回收利用	/	由原料供应商回收利用	已落实
		生活垃圾	设垃圾收集点收集，由环卫部门清运处置	/	生活垃圾由当地环卫部门清运处置	已落实

5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

5.1.1 项目建设结论

项目环评报告表的主要结论见表 5-1。

表 5-1 项目环评报告表主要结论一览表（摘录）

类别	污染物		污染防治设施	污染防治设施效果要求	工程建设对环境的影响/要求
废水	生活污水		化粪池（容积为 5m ³ ）	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准 (pH: 6~9、COD≤500mg/L、BOD ₅ ≤300mg/L、SS≤400mg/L)；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）：氨氮≤45mg/L	废水达标排放对区域纳污水域影响较小
废气	有组织	泡漆废气	活性炭吸附装置+15m 高排气筒	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表 1“涉涂装工序的其他行业标准”（非甲烷总烃排放浓度≤60mg/m ³ 、排放速率≤2.5kg/h） 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准（颗粒物≤120.0mg/m ³ 、排放速率≤3.5kg/h）	废气达标排放对周围环境的影响较小
		抛丸废气	布袋除尘器+15m 高排气筒	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准（颗粒物≤120.0mg/m ³ 、排放速率≤3.5kg/h）	
	无组织废气	泡漆废气	集气措施局部收集处理	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放限值（颗粒物≤1.0mg/m ³ ），企业边界监控点： 《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表 4 限值（企业边界监控点浓度限值≤2.0mg/m ³ ）；厂区内监控点：《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表 3 限值（1 小时平均	

			浓度值 $\leq 8.0\text{mg}/\text{m}^3$)；《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)无组织排放限值要求(监控点处任意一次浓度值 $\leq 30.0\text{mg}/\text{m}^3$)	
噪声	设备噪声	采取有效的综合消声、隔音措施	确保厂界噪声达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准	确保厂界噪声达标，定期检修设备，防止异常噪声产生，对周围声环境影响小
固废	一般工业固废	在生产车间内设一般工业固体废物暂存场所，对生产过程中的产生固体废物进行临时收集、贮存；金属边角料、金属粉尘收集后外售给有关物资回收单位或物资回收单位	一般工业固体废物贮存、处置参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)执行；危险废物暂存间执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单中相关要求	固体废物经采取措施得到利用、处置，不排放，不会对环境产生不良影响
	危险废物	喷漆废液、废漆渣、废活性炭由有资质的单位回收处置		
	生活垃圾	由环卫部门清运处理		
原料空桶		由厂家回收利用	原料空桶暂存区参照执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单中相关要求	

5.2 审批部门审批决定

泉州市生态环境局关于泉州飞鹏帆机械配件有限公司年产链片 50 万片、齿块 100 万块、链条 1 万条、支重轮 1 万个、齿圈 1 万个、托轮 1 万个、引导轮 5000 个项目环境影响报告表的批复

泉州飞鹏帆机械配件有限公司：

你单位报送的由泉州市绿尚环保科技有限公司编制的《泉州飞鹏帆机械配件有限公司年产链片 50 万片、齿块 100 万块、链条 1 万条、支重轮 1 万个、齿圈 1 万个、托轮 1 万个、引导轮 5000 个项目环境影响报告表》收悉，根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条及你单位的申请，我局组织人员现场勘察，经研究，形成意见如下：

一、根据该项目环境影响评价结论、现场勘察意见，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施、执行标准等。

泉州飞鹏帆机械配件有限公司位于泉州（南安）高端装备智造园 6# 厂房 3 单元，总投资 800 万元，购置已建厂房，建筑面积约 2547.44 平方米，年产链片 50 万片、齿块 100 万块、链条 1 万条、支重轮 1 万个、齿圈 1 万个、托轮 1 万个、引导轮 5000 个。具体建设内容、地址，生产规模、工艺、设备等以报告表核定为准。

二、项目在实施过程中，应根据报告表提出的措施要求及标准，切实有效做好各项污染防治工作，确保各类污染物稳定达标排放。同时，应进一步重点做好以下工作。

1. 厂区应实行雨污分流，项目运营期间生产废水经处理后循环回用，不得外排。生活污水经预处理达标后纳入市政污水管网，由南安市污水处理厂集中处理，废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准（氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级的最高允许值排放要求）同时须满足污水处理厂进水水质要求。

2. 生产过程中应采取有效措施防止废气污染，配套符合技术标准的废气收集处理设施及排气筒，并规范化排放口建设，严格控制废气无组织排放。同时，及时对除尘、有机废气收集处理装置等环保设施进行维护管理并做好台账登记，确保处理效率符合要求、废气可达标排放。

其中，热处理、烘干等工序均采用电能，采用淬火油作为淬冷介质。颗粒物排放

执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放标准；涂装工序产生的有机废气有组织排放执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表 1 标准；热处理工序产生的油烟废气执行《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB28665-2012）中表 2“油雾”排放限值，非甲烷总烃排放执行《工业企业挥发性有机物排放标准》（DB35/1782-2018）表 1 中污染物排放限值；有机废气无组织排放从严按《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相关排放要求执行。

3.合理生产布局，生产设备在安装过程中，应进行消声防振处理，使用过程中，应加强维护管理，防止噪声、振动污染。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

4.建立健全环境管理体系，制定并严格落实各项环境风险防控措施。规范设置固废收集、贮存场所，严格落实重点污染防治区与一般污染防治区分区防渗措施。各类危险废物规范收集、暂存并委托有资质的单位集中处置，贮存堆场应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单有关要求，严格执行申报、转移制度；一般工业固废集中收集后无害化处理，临时贮存场应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）有关要求。生活垃圾由环卫部门定期清理。

5.该项目涉及新增 VOCs 污染物总量由泉州市聪勤机械制造有限公司减排量中调剂，共 0.7520 吨/年。

三、你单位应严格执行环保“三同时”制度，项目建成后应按程序组织开展竣工环保验收，验收合格后方可正式投入生产运营；及时申报排污许可证，依法持证排污。严格按《企业事业单位环境信息公开办法》等有关规定要求，做好环境信息公开工作，及时妥善处理周边民众环境诉求。

经批复的环评仅为项目施工及运营期间环境保护管理依据，项目开工建设如涉及其他部门审批管理要求的，应按有关程序及时间节点完成手续报批。本环评批复后，项目性质、生产规模、工艺、建设地点等发生重大变动应重新报批环评审批手续。涉及相关国家、行业标准规范变更、替代，从其规定。

四、该项目环保“三同时”监督检查工作及日常监督管理工作由泉州市南安生态环境保护综合执法大队负责。

6、验收执行标准

项目生活污水经三级化粪池预处理后由市政污水管网接入南安市污水处理厂进一步处理，因此不进行环保设施去除效率监测结果分析。

本次验收主要的污染物为废气、厂界噪声，验收时废气、噪声排放执行的标准见表 6-1。

表 6-1 废气、噪声排放执行标准

污染物类别	排放标准								
	标准名称及标准号	污染因子		标准等级	标准限值		单位	备注	
厂界无组织废气	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	厂界无组织	颗粒物	无组织排放限值	1.0		mg/m ³	--	
抛丸废气		有组织	颗粒物	二级标准	排放浓度	120	mg/m ³	--	
				排放速率	3.5	kg/h			
废气	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》 (DB35/1783-2018)	有组织	非甲烷总烃	表 1 标准（其他行业）	排放浓度	60	mg/m ³	--	
					排放速率	2.5	kg/h		
	涂装工序有机废气	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》 (DB35/1783-2018)	企业边界监控点浓度限值	非甲烷总烃	表 4 标准	2.0		mg/m ³	--
			厂区内监控点浓度限值	非甲烷总烃	表 3 标准	8.0		mg/m ³	--
厂界噪声	GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》	L _{eq}		3 类区	昼间≤65		dB (A)	夜间不生产	
一般固废	临时贮存场所执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)								
危险废物	暂存场所达到《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改要求								
污染物总量控制指标	(泉南环评〔2022〕表 195 号)：泉州市南安生态环境局从福建辉盛机械有限公司减排量调剂 0.8674t/a。								

7、验收监测内容

7.1 废气

7.1.1 有组织排放

本项目有组织的监测内容见表 7-2，监测点位图见附图 2。

表 7-2 项目有组织废气的监测内容

样品类别	监测点位		测点编号	监测项目	监测频次	监测周期
排气筒 废气	抛丸工序废气处理设施出口		Q1 出口	标干排气量、颗粒物	3 次/天	2 天
	泡漆 工序 废气	处理设施进口	Q2 进口	标干排气量、非甲烷总烃	3 次/天	2 天
		处理设施出口	Q2 出口			

7.1.2 无组织排放

本项目无组织的监测内容见表 7-3，采样气象参数见表 7-4，监测点位图见附图 2。

表 7-3 项目无组织废气的监测内容

样品类别	监测点位		测点编号	监测项目	监测频次
无组织 废气	厂界 无组织	上风向参照点	G1	颗粒物、非甲烷总烃	2 天，3 次/天
		下风向 1#监控点	G2		
		下风向 2#监控点	G3		
		下风向 3#监控点	G4		
	厂区内生产车间前 1 米处 1#监控点		G5	非甲烷总烃	2 天，3 次/天
	厂区内生产车间前 1 米处 2#监控点		G6		
	厂区内生产车间前 1 米处 3#监控点		G7		

表 7-4 项目厂界无组织废气采样气象参数

采样日期	监测频次	采样期间，天气参数及监测结果					
		天气	风向	气温，℃	气压，kPa	湿度，%	平均风速，m/s
2023.01.04	第一次	多云	东南风	13.2	101.9	76	1.8
	第二次	多云	东南风	17.6	101.7	67	1.6
	第三次	多云	东南风	15.8	101.8	72	2.3
2023.01.05	第一次	多云	东南风	14.5	102.0	73	1.5
	第二次	多云	东南风	21.3	101.8	64	2.1
	第三次	多云	东南风	19.7	101.9	68	1.9

7.2 厂界噪声监测

本项目厂界噪声监测内容见表 7-5，监测点位图见附图 2。

表 7-5 项目厂界噪声的监测内容

样品类别	监测点位	测点编号	监测项目	监测频次
噪声	项目北侧厂界外 1 米处	S1	厂界噪声	2 天，昼间 监测 1 次/天
	项目东侧厂界外 1 米处	S2		

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

本项目的各项监测因子监测分析方法名称、方法标准号或方法来源、分析方法的最低检出限见表 8-1。

表 8-1 项目监测分析方法

序号	样品类别	监测项目	方法来源	分析方法	检出限
1	无组织废气	颗粒物	GB/T15432-1995	重量法	0.001 mg/m ³
		非甲烷总烃	HJ604-2017	气相色谱法	0.07 mg/m ³
2	排气筒废气	颗粒物	GB/T16157-1996	重量法	0.10mg/m ³
		非甲烷总烃	HJ38-2017	气相色谱法	0.07 mg/m ³
3	噪声	厂界噪声	GB12348-2008	噪声仪测量法	30 分贝

8.2 监测仪器

本次验收监测的主要仪器设备信息详见表 8-2。

表 8-2 主要仪器设备一览

序号	仪器设备名称	仪器设备型号	仪器设备编号	检定有效期
1	恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205 型	AJ-112	2023 年 05 月 06 日
2	恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205 型	AJ-113	2023 年 05 月 26 日
3	恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205 型	AJ-114	2023 年 05 月 26 日
4	恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205 型	AJ-115	2023 年 05 月 06 日
5	自动烟尘（气）测试仪	3012H-C	AJ-123	2023 年 03 月 02 日
6	自动烟尘（气）测试仪	3012H-C	AJ-124	2023 年 05 月 12 日
7	空盒气压表	DYM3	AJ-008	2023 年 04 月 24 日
8	风速风向仪	16024	AJ-108	2023 年 04 月 23 日
9	指针式温湿度计	TH101	AJ-047	2023 年 05 月 12 日

10	电热鼓风干燥箱	101-1A	AJ-015	2023年05月08日
11	恒温恒湿称重系统	THCZ-150	AJ-084	2023年08月03日
12	电子分析天平	FA1035	AJ-087	2023年08月03日
13	气相色谱仪	GC1120	AJ-126	2023年11月09日
14	多功能声级计	AWA5688	AJ-118	2023年02月20日
15	声校准器	AWA6022A	AJ-120	2024年01月02日

8.3 人员资质

参加本次验收监测的人员均经过不同层次的专业培训和考核，均持证上岗，主要监测人员详见表 8-3。

表 8-3 主要监测人员一览表

序号	姓名	职称/职务	承担项目	上岗证编号
1	许婉卿	技术负责人/ 工程师	报告批准	安嘉检测字第 01 号
2	许惠琴	助理工程师	现场监测人员、报告编制	安嘉检测字第 04 号
3	苏慧婷	助理工程师	现场监测人员、报告审核	安嘉检测字第 03 号
4	周宝强	技术员	现场监测人员、实验分析人员	安嘉检测字第 11 号
5	吴家庆	技术员	现场监测人员、实验分析人员	安嘉检测字第 13 号
6	卢坤	技术员	气相色谱分析人员	安嘉检测字第 05 号

8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次验收监测气体监测按照《固定源废气监测技术规范》(HJ/T 397-2007)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T 373-2007)以及相关监测项目分析方法规定的样品采集、运输、保存、实验室分析和数据计算等实施全过程质量控制。采样过程中根据不同监测项目的采样要求，采样前对采样仪器逐台进行气密性检查及流量校准。

表 8-4 恒温恒流大气/颗粒物采样器流量校核结果一览表

仪器名称及型号	仪器编号	校核日期	校准流量(L/min)	流量示值(L/min)				示值误差(%)	允许示值误差(%)	校核结论
				第一次	第二次	第三次	平均值			
MH1205 型恒温恒流大气/颗粒物采样器	AJ-112	2023.01.04	100	99.3	99.4	99.3	99.3	0.7	≤±5	符合
		2023.01.05	100	99.2	99.1	99.3	99.2	0.8	≤±5	符合
MH1205 型恒温恒流大气/颗粒物采样器	AJ-113	2023.01.04	100	99.7	99.8	99.8	99.8	0.2	≤±5	符合
		2023.01.05	100	99.5	99.6	99.5	99.5	0.5	≤±5	符合

MH1205 型恒温恒流大气/颗粒物采样器	AJ-114	2023.01.04	100	99.4	99.3	99.4	99.4	0.6	≤±5	符合
		2023.01.05	100	99.2	99.3	99.2	99.2	0.8	≤±5	符合
MH1205 型恒温恒流大气/颗粒物采样器	AJ-115	2023.01.04	100	99.7	99.6	99.6	99.6	0.4	≤±5	符合
		2023.01.05	100	99.4	99.5	99.5	99.5	0.5	≤±5	符合

8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次噪声监测过程均按《工业企业厂界噪声测量方法》（GB12348-2008）中的有关要求和质量保证的要求实行有效的质量控制措施。监测使用的声级计及声校准器经计量部门检定合格并在有效期内，声级计在测试前后用声校准器进行校准，测量前后示值偏差不大于 0.5dB，符合质控要求。声级计校准结果详见表 8-5。

表 8-5 声级计校准结果一览表

仪器名称及型号	AWA5688 型多功能噪声分析仪		仪器编号	AJ-119		
声校准名称及型号	AWA6022A 型声校准器		仪器编号	AJ-121	规定声压级	93.8 dB
校准日期	声级计监测前后校准值		前、后校准值示值偏差	技术要求	评价结果	
	监测前	监测后				
2023.01.04	93.8 dB	93.8 dB	0 dB	<0.5 dB	合格	
2023.01.04	93.8 dB	93.8 dB	0 dB	<0.5 dB	合格	

9、验收监测结果

9.1 生产工况

本项目 2023 年 01 月 04 日至 2023 年 01 月 05 日验收监测期间，项目的生产工艺设备工况稳定、环境保护设施运行正常，工况记录采用产品产量核算法，详见表 9-1。检测记录见附件检测报告。

表 9-1 监测工况结果一览表

类别	阶段性验收设计产能	监测日期	运营负荷（%）
产品产量核算法	年产链片 20 万片、齿块 30 万块、链条 3000 条、支重轮 3000 个、齿圈 3000 个、托轮 3000 个、引导轮 2000 个、链条 1000 条	2023.01.04	78.5
		2023.01.04	80

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 环保设施去除效率监测结果

9.2.1.1 废水治理设施

项目生活污水经三级化粪池预处理后由市政污水管网接入南安市污水处理厂进一步处理，因此不进行环保设施去除效率监测结果分析。

9.2.1.2 废气治理设施

验收监测期间：项目泡漆废气处理设施（活性炭吸附装置+15m 高排气筒）对非甲烷总烃的去除率分别为 52.8%、51.2%。项目抛丸废气处理设施因进口不满足采样条件，无法监测，因此不进行环保设施去除效率监测结果分析。

9.2.1.3 厂界噪声治理设施

验收监测期间项目厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类声环境功能区厂界噪声标准限值要求，本项目采用厂房隔音降噪效果可行。

9.2.1.4 固体废物治理设施

项目产生的固体废物主要为一般固废、危险固废、原料空桶及员工生活垃圾，固体废物均能得到妥善处置。

9.2.2 污染物达标排放监测结果

9.2.2.1 废气

(1) 有组织排放

项目抛丸废气有组织监测结果详见表 9-1。

表 9-1 项目抛丸废气有组织排放监测结果一览表（排气筒◎1#）

监测点位	采样日期	监测项目		监测频次及监测结果				排放限值	检测结论
				第一次	第二次	第三次	平均值		
抛丸工序废气处理设施出口（Q1 出口）	2023.01.04	标干排气量, m ³ /h						—	—
		颗粒物	实测浓度, mg/m ³					120	达标
			排放速率, kg/h					1.8	达标
	2023.01.05	标干排气量, m ³ /h						—	—
		颗粒物	实测浓度, mg/m ³					120	达标
			排放速率, kg/h					1.8	达标

根据表 9-1 监测结果，项目抛丸废气中：颗粒物两天最大排放浓度值分别为：28.7mg/m³、29.5mg/m³，两天最大排放速率分别为：6.17×10⁻²kg/h、5.61×10⁻²kg/h；均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准（排气筒高 15m 时未高出周围 200 米范围内建筑物 5 米以上，排放速率严格 50%执行：颗粒物最高允许排放浓度≤120mg/m³，最高允许排放速率≤3.5kg/h）。

项目泡漆废气有组织监测结果详见表 9-2。

表 9-2 项目泡漆废气有组织排放监测结果一览表（排气筒②#）

监测日期	监测点位	监测项目	监测频次及监测结果				排放限值	检测结论	废气处理设施处理效率 (%)
			第一次	第二次	第三次	平均值			
2023.01.04	泡漆工序废气处理设施进口 (Q2 进口)	非甲烷总烃	标干排气量, m³/h				—	—	52.8
			实测浓度, mg/m³				—	—	
			排放速率, kg/h				—	—	
	泡漆工序废气处理设施出口 (Q2 出口)	非甲烷总烃	标干排气量, m³/h				—	—	
			实测浓度, mg/m³				60	达标	
			排放速率, kg/h				2.5	达标	
2023.01.05	泡漆工序废气处理设施进口 (Q2 进口)	非甲烷总烃	标干排气量, m³/h				—	—	51.2
			实测浓度, mg/m³				—	—	
			排放速率, kg/h				—	—	
	泡漆工序废气处理设施出口 (Q2 出口)	非甲烷总烃	标干排气量, m³/h				—	—	
			实测浓度, mg/m³				60	达标	
			排放速率, kg/h				2.5	达标	

根据表 9-2 监测结果，项目泡漆废气中：非甲烷总烃两天最大排放浓度值分别为：9.53mg/m³、11.5mg/m³，两天最大排放速率分别为：7.29×10⁻²kg/h、7.94×10⁻²kg/h；均达到《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）“表 1 排气筒挥发性有机物排放限值”中“涉涂装工序的其他行业标准”（排气筒高 15m 时：非甲烷总烃最高允许排放浓度≤60mg/m³，最高允许排放速率≤2.5kg/h；）。

(2) 无组织排放

本项目厂界无组织废气排放监测结果见表 9-3。

表 9-3 项目厂界无组织废气监测结果一览表

采样日期	监测点位	测点编号	监测项目	监测频次及监测结果				标准限值	检测结论
				第一次	第二次	第三次	最大值		
2023.01.04	上风向参照点	G1	颗粒物 (mg/m ³)					1.0	达标
	下风向 1#监控点	G2							
	下风向 2#监控点	G3							
	下风向 3#监控点	G4							
2023.01.04	上风向参照点	G1	非甲烷总烃 (mg/m ³)					2.0	达标
	下风向 1#监控点	G2							
	下风向 2#监控点	G3							
	下风向 3#监控点	G4							
2023.01.05	上风向参照点	G1	颗粒物 (mg/m ³)					1.0	达标
	下风向 1#监控点	G2							
	下风向 2#监控点	G3							
	下风向 3#监控点	G4							
2023.01.05	上风向参照点	G1	非甲烷总烃 (mg/m ³)					2.0	达标
	下风向 1#监控点	G2							
	下风向 2#监控点	G3							
	下风向 3#监控点	G4							

根据表 9-2 监测结果，项目厂界无组织废气中：非甲烷总烃两天最大排放浓度值分别为：0.85mg/m³、0.93mg/m³；达到《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表 4 规定的企业边界监控点浓度限值（非甲烷总烃≤2.0mg/m³）要求。颗粒物两天最大排放浓度值分别为：0.382mg/m³、0.373mg/m³；达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放限值（颗粒物≤1.0mg/m³）要求。

本项目厂区无组织废气排放监测结果见表 9-4。

表 9-4 项目厂区内无组织废气监测结果一览表

采样日期	监测点位	测点编号	监测项目	监测频次及监测结果				标准限值	检测结论
				第一次	第二次	第三次	最大值		
2023.01.04	厂区内生产设备前 1 米处 1#监控点	G5	非甲烷总烃(mg/m ³)					8.0	达标
	厂区内生产设备前 1 米处 2#监控点	G6							
	厂区内生产设备前 1 米处 3#监控点	G7							
2023.01.05	厂区内生产设备前 1 米处 1#监控点	G5	非甲烷总烃(mg/m ³)					8.0	达标
	厂区内生产设备前 1 米处 2#监控点	G6							
	厂区内生产设备前 1 米处 3#监控点	G7							

根据表 9-3 监测结果，项目厂区内无组织废气中：非甲烷总烃两天最大排放浓度值分别为：1.60mg/m³、1.82mg/m³，均达到《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表 3 规定的厂区内监控点浓度限值（非甲烷总烃≤8.0mg/m³）要求。

9.2.2.3 厂界噪声

本项目夜间不生产，因此本次验收监测昼间噪声，昼间厂界噪声监测结果见表9-5。

表 9-5 厂界噪声监测结果一览表（昼间）

监测日期	监测点位	测点编号	监测时段	主要声源		测量值 LeqdB	标准限值 dB	检测结论
				本项目声源	背景声源			
2023.01.04 (昼间)	项目北侧厂界外 1 米处	S1	10:37~10:47	生产噪声	社会生活噪声		65	达标
	项目东侧厂界外 1 米处	S2	10:53~11:03	社会生活噪声	社会生活噪声		65	达标
2023.01.05 (昼间)	项目北侧厂界外 1 米处	S1	15:05~15:15	生产噪声	社会生活噪声		65	达标
	项目东侧厂界外 1 米处	S2	15:22~15:32	社会生活噪声	社会生活噪声		65	达标

根据表 9-4 监测结果，项目厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值要求。

9.2.2.4 污染物排放总量计算

项目年工作 300 天，根据验收期间调查，本项目泡漆工序时间以 2400h/a 计；项目污染物排放总量见下表 9-6。

表 9-6 污染物排放总量指标

项目	实际排放量 (t/a)	环评审批控制指标 (t/a)
VOCs		

9.3 工程建设对环境的影响

验收监测结果表明，项目污染物均处理达标排放，污染物排放总量较小，因此工程建设对环境的影响较小。

10、验收监测结论

10.1 环保设施调试运行效果

10.1.1 环保设施处理效率监测结果

验收监测期间：项目泡漆废气处理设施（活性炭吸附装置+15m 高排气筒）对非甲烷总烃的去除率分别为 52.8%、51.2%。

10.1.2 污染物排放监测结果

1、废水

项目不产生生产废水；生活污水经三级化粪池预处理后由市政污水管网接入南安

市污水处理厂进一步处理，因此不进行环保设施去除效率监测结果分析。

2、废气

①验收监测期间：项目抛丸废气中：颗粒物两天最大排放浓度值分别为：28.7mg/m³、29.5mg/m³，两天最大排放速率分别为：6.17×10⁻²kg/h、5.61×10⁻²kg/h；均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准（排气筒高15m时未高出周围200米范围内建筑物5米以上，排放速率严格50%执行颗粒物最高允许排放浓度≤120mg/m³，最高允许排放速率≤3.5kg/h）。

项目泡漆废气中：非甲烷总烃两天最大排放浓度值分别为：9.53mg/m³、11.5mg/m³，两天最大排放速率分别为：7.29×10⁻²kg/h、7.94×10⁻²kg/h；均达到《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）“表1 排气筒挥发性有机物排放限值”中“涉涂装工序的其他行业标准”（排气筒高15m时：非甲烷总烃最高允许排放浓度≤60mg/m³，最高允许排放速率≤2.5kg/h；）。

②验收监测期间：项目厂界无组织废气中：非甲烷总烃两天最大排放浓度值分别为：0.85mg/m³、0.93mg/m³；达到《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》

（DB35/1783-2018）表4规定的企业边界监控点浓度限值（非甲烷总烃≤2.0mg/m³）要求。颗粒物两天最大排放浓度值分别为：0.382mg/m³、0.373mg/m³；达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放限值（颗粒物≤1.0mg/m³）要求。

③验收监测期间：项目厂区内无组织废气中：非甲烷总烃两天最大排放浓度值分别为：1.60mg/m³、1.82mg/m³，均达到《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》

（DB35/1783-2018）表3规定的厂区内监控点浓度限值（非甲烷总烃≤8.0mg/m³）要求。

3、噪声

验收监测期间：本项目的厂界布设3个噪声监测点，监测值为59.8~64.3dB，项目厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。

4、固体废物

项目生产过程中固体废物主要为一般生产固废、危险废物和生活垃圾。

项目建设固废堆场，一般工业固体废物有分类收集、综合处理，符合《一般工业

固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求；危险暂存区参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中相关要求。生活垃圾设置垃圾桶收集，并委托环卫部门定期清运处理。

项目固体废物收集处置基本符合环评批复要求。

10.2 工程建设对环境的影响

验收监测结果表明，项目厂界噪声排放达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的 3 类声环境功能区环境噪声标准限值要求；项目废气污染物均处理达标排放，污染物排放总量较小；项目的固体废物分类收集、规范暂存及处理处置；生活污水经三级化粪池预处理后由市政污水管网接入南安市污水处理厂进一步处理，因此工程建设对环境的影响较小。

