

**年增产液压缸条 2000 条、鞋机机械配件(滑  
块) 2000 套、对讲机五金配件 (小铜块)  
2000 套项目竣工环境保护验收报告**

**南安市仁风电子科技有限公司**

**2023 年 06 月**

# 第一部分：验收监测报告

**年增产液压缸条 2000 条、鞋机机械配件(滑  
块) 2000 套、对讲机五金配件 (小铜块)  
2000 套项目竣工环境保护验收监测报告**

建设单位:南安市仁风电子科技有限公司

编制单位:南安市仁风电子科技有限公司

**2023 年 06 月**

建设单位：南安市仁风电子科技有限公司

法人代表：\*\*\*

编制单位：南安市仁风电子科技有限公司

法人代表：\*\*\*

项目负责人：\*\*\*

建设单位：南安市仁风电子科技有限公司

电 话：\*\*\*\*\*

传 真：

邮 编：362300

地 址：南安市霞美镇恒通路 68 号

（泉州（南安）光电信息产业基地）

编制单位：南安市仁风电子科技有限公司

电 话：\*\*\*\*\*

传 真：

邮 编：362300

地 址：南安市霞美镇恒通路 68 号

（泉州（南安）光电信息产业基地）

# 目录

1、验收项目概况.....	1
2、验收依据.....	2
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	2
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	2
2.3 建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定.....	3
2.4 其他相关资料.....	3
3、工程建设情况.....	3
3.1 地理位置及平面布置.....	3
3.2 建设内容.....	3
3.3 主要原辅材料及燃料.....	5
3.4 水源及水平衡.....	5
3.5 生产工艺流程及产污环节.....	6
3.6 项目变动情况.....	7
4、环境保护设施.....	7
4.1 污染物治理/处置设施.....	7
4.2 其他环境保护设施.....	7
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	9
5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定.....	12
5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议.....	12
5.2 审批部门审批决定.....	13
6、验收执行标准.....	14
7、验收监测内容.....	15
8 质量保证及质量控制.....	15
8.1 监测分析方法.....	16
8.2 监测仪器.....	16
8.3 人员资质.....	16
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	17
9、验收监测结果.....	18
9.1 生产工况.....	18

9.2 环境保护设施调试效果 .....	18
10、验收监测结论 .....	22
10.1 环保设施调试运行效果 .....	22
10.2 工程建设对环境的影响 .....	23

## 附图：

附图 1：项目地理位置图；

附图 2：项目周边环境示意图；

附图 3：厂区平面布置图；

附图 4：项目监测点位示意图；

## 附件：

附件 1：环评批复及报告；

附件 2：营业执照；

附件 3：验收监测报告。

## 1、验收项目概况

(1) **项目名称：**年增产液压缸条 2000 条、鞋机机械配件（滑块）2000 套、对讲机五金配件（小铜块）2000 套项目

(2) **性质：**扩建

(3) **建设单位：**南安市仁风电子科技有限公司

(4) **建设地点：**南安市霞美镇恒通路 68 号（泉州（南安）光电信息产业基地）

(5) **环评报告表编制单位与完成时间：**福建省翔卓环保科技有限公司，2022 年 8 月

(6) **环评报告表审批部门：**泉州市南安生态环境局

(7) **环评报告表审批时间与文号：**2022 年 8 月 26 日，泉南环评〔2022〕表 153 号

(8) **开工时间：**2023 年 2 月 21 日

(9) **竣工时间：**2023 年 4 月 06 日

(10) **调试时间：**2023 年 4 月 07 日至 2023 年 4 月 10 日

(10) **环保设施设计单位：**南安市仁风电子科技有限公司

(11) **环保设施施工单位：**南安市仁风电子科技有限公司

(12) **申领排污许可证情况：**根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》（生态环境部第 11 号令）规定，本项目属于“二十九、通用设备制造业 34，83.通用零部件制造 348、其他”类；属于实施排污许可登记管理的范围；根据调查，建设单位已按照管理名录要求进行排污登记，登记编号：913505830665940162001X。

(13) **验收工作由来：**南安市仁风电子科技有限公司委托于 2018 年 12 月编制了《年产液压缸条 2000 条、鞋机机械配件（滑块）2000 套、对讲机五金配件（小铜块）2000 套项目环境影响报告表》于 2019 年 1 月 23 日通过原南安市环境保护局审批（南环[2019]31 号），建设单位于 2019 年 07 月组织与启动了建设项目竣工环保验收工作，编制完成《年产液压缸条 2000 条、鞋机机械配件（滑块）2000 套、对讲机五金配件（小铜块）2000 套项目竣工环境保护验收监测报告》，自主竣工环保验收合格。

由于发展需要，项目新增部分生产设备，扩大产能。2022 年 8 月 26 日本次扩建环评通过环评审批；设计年增产液压缸条 2000 条、鞋机机械配件（滑块）2000 套、对讲机五金配件（小铜块）2000 套；扩建后总产能年产液压缸条 4000 条、鞋机机械配件（滑块）4000 套、对讲机五金配件（小铜块）4000 套。

项目的生产施工工况稳定、配套的环保设施调试运行正常，符合建设项目竣工环保验收条件，根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）规定，建设单位可自主开展建设项目竣工环境保护验收工作。因此，本公司于 2023 年 4 月组织与启动了建设项目竣工环保验收工作。

**（14）验收范围与内容：**本次验收规模为年增产液压缸条 2000 条、鞋机机械配件（滑块）2000 套、对讲机五金配件（小铜块）2000 套，验收内容为依据环评批复建设项目的主体工程、公辅工程、环保工程等内容。

**（15）现场验收监测时间：**2023 年 04 月 09 日至 2023 年 04 月 10 日

**（16）验收监测报告形成过程：**本公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》规定要求，查阅了项目立项文件、环评及批复文件、环保设施设计等相关环保验收资料，并勘查现场了解工程概况和周边区域环境特点，明确有关环境保护要求，制定验收初步工作方案，对项目环保手续履行情况、项目建成情况、环保设施建成情况进行自查。在此基础上确定验收范围与内容，并制定监测方案后，委托泉州安嘉环境检测有限公司于 2023 年 04 月 09 日至 2023 年 04 月 10 日对本项目的污染物治理设施运行效果和排放进行验收监测与检查。本公司根据验收监测工况记录结果分析、质控数据分析、监测结果分析与评价，于 2023 年 05 月中旬完成了《年增产液压缸条 2000 条、鞋机机械配件（滑块）2000 套、对讲机五金配件（小铜块）2000 套项目竣工环境保护验收监测报告》的编制。

## 2、验收依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

（1）《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 10 月 1 日实施）；

（2）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号，2017 年 11 月 20 日实施）；

（3）《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办〔2015〕113 号）；

（4）《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》（生态环境部第 11 号令）。

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范



(1)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环保部 2018 年第 9 号)；

### 2.3 建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定

(1)《年增产液压缸条 2000 条、鞋机机械配件(滑块)2000 套、对讲机五金配件(小铜块)2000 套项目环境影响报告表》；

(2)《泉州市生态环境局关于南安市仁风电子科技有限公司年增产液压缸条 2000 条、鞋机机械配件(滑块)2000 套、对讲机五金配件(小铜块)2000 套项目环境影响报告表的批复》，泉南环评〔2022〕表 153 号，2022 年 8 月 26 日。

### 2.4 其他相关资料

(1)《南安市仁风电子科技有限公司检测报告》(泉安嘉测(2023)040902 号)。

## 3、工程建设情况

### 3.1 地理位置及平面布置

南安市仁风电子科技有限公司(以下简称“本公司”)位于南安市霞美镇恒通路 68 号(泉州(南安)光电信息产业基地)，具体地理坐标为：东经 118°27'47.596”、北纬 24°56'16.292”，占地面积 10696m<sup>2</sup>，建筑面积约 11000m<sup>2</sup>。项目地理位置见附图 1，项目建成后主要从事机械配件的加工。项目东北侧为泉州市泉壹数控机床有限公司，东侧为福建汇鑫环保科技股份有限公司，东南侧为变电站，南侧为光伏二路，西北侧为温山村民宅。项目主要环境敏感目标见表 3-1，项目周边环境示意图见附图 2。

表 3-1 主要环境敏感保护目标一览表

序号	名称	坐标/m		保护对象	保护内容	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		X	Y				
1	温山村	北纬 24.938450	东经 118.462636	居住区	人群	W、N、S	10
2	温山小学	北纬 24.937269	东经 118.462668	学校	人群	S	20
3	山美村	北纬 24.938396	东经 118.466150	居住区	人群	E	230

### 3.2 建设内容

南安市仁风电子科技有限公司位于南安市霞美镇恒通路 68 号(泉州(南安)光电信息产业基地)，主要从事机械配件的加工，项目环评设计产能为年增产液压缸条 2000 条、鞋机机械配件(滑块)2000 套、对讲机五金配件(小铜块)2000 套，实际产能为年增产液压缸条 2000 条、鞋机机械配件(滑块)2000 套、对讲机五金配件(小

铜块)2000套目前已完成建设,项目工程实际总投资600万元,其中环保投资5万元,占总投资的0.83%。项目由主体工程(生产车间)、储运工程(仓库)、公用工程(办公)、环保工程等组成。

项目组成一览表详见表3-2,主要设备清单见表3-3。

表3-2 项目建设内容一览表

工程名称	环评及审批决定建设内容		实际建设内容		变化情况	
	工程组成	主要内容	工程组成	主要内容		
生产规模	年增产液压缸条2000条、鞋机机械配件(滑块)2000套、对讲机五金配件(小铜块)2000套		年增产液压缸条2000条、鞋机机械配件(滑块)2000套、对讲机五金配件(小铜块)2000套		与环评一致	
主体工程	生产车间	位于1#生产车间(建筑面积4400m <sup>2</sup> )、2#生产车间(建筑面积750m <sup>2</sup> )和综合楼1层(建筑面积1200m <sup>2</sup> )	与环评一致	位于1#生产车间(建筑面积4400m <sup>2</sup> )、2#生产车间(建筑面积750m <sup>2</sup> )和综合楼1层(建筑面积1200m <sup>2</sup> )。	与环评一致	
储运工程	成品仓库	利用生产车间闲置区域	成品仓库	利用生产车间闲置区域	与环评一致	
	原料仓库		原料仓库			
环保工程	废水处理设施(生活污水)	经化粪池预处理后经市政污水管网排入南安市污水处理厂进一步处理	废水处理设施(生活污水)	经化粪池预处理后经市政污水管网排入南安市污水处理厂进一步处理	与环评一致	
	噪声处理设施	消声减振,隔音等设施	噪声处理设施	厂房隔声,自然衰减,场区合理布局	基本与环评一致	
	固体废物处置	一般工业固废	在生产车间内设一般工业固体废物暂存场所,对生产过程中的固体废物进行临时收集、贮存;金属边角料、金属屑收集后外售给有关物资回收单位;	一般工业固废	在生产车间内设一般工业固体废物暂存场所,对生产过程中的固体废物进行临时收集、贮存;金属边角料、金属屑收集后外售给有关物资回收单位;	与环评一致
		危险废物	废润滑油、废皂化液暂存于危废暂存间,定期委托有资质单位进行处置,含油抹布混入生产垃圾由环卫部门定期收集处理	危险废物	废润滑油、废皂化液暂存于危废暂存间,定期委托有资质单位进行处置,含油抹布混入生产垃圾由环卫部门定期收集处理	与环评一致
		生活垃圾	由环卫部门清运处理	生活垃圾	由环卫部门清运处理	与环评一致

表 3-3 项目主要设备清单一览表

序号	设备名称	环评设计引进数量(台)	验收实际数量(台)	增减量
1	数控车床			
2	数控铣床			
3	数控加工中心			
4	普通车床			
5	自动车床			
6	磨床			
7	钻床			
8	攻丝机			
9	砂轮机			
10	切割机			
11	液压机			

### 3.3 主要原辅材料及燃料

主要原辅材料及能源一览表详见表 3-4。

表 3-4 项目主要原辅材料及能源一览表

序号	原辅材料名称	环评设计消耗量		验收监测期间 (2023.04.09) 消耗量	验收监测期间 (2023.04.10) 消耗量
		年消耗量	天消耗量		
1	钢材				
2	铁板				
3	铜材				
4	铝材				
5	皂化液				
6	润滑油				
7	水				
8	电				

#### 给排水:

(1) 供水: 由市政自来水管网供给。

(2) 排水: 项目采取雨、污分流。生活污水依托已建化粪池预处理后经市政污水管网排入南安市污水处理厂进一步处理。

### 3.4 水源及水平衡

### (1) 用水分析

项目无生产用水，主要用水为职工生活用水，项目拥有员工 60 人（均住厂），验收期间，根据厂区水表统计，生活用水量为  $9\text{m}^3/\text{d}$ 。生活污水以生活用水的 80% 计，则生活污水量为  $7.2\text{m}^3/\text{d}$ 。

### (2) 水平衡图

项目水平衡见图 3-1。

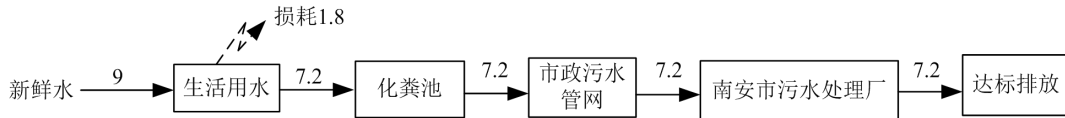


图 3-1 项目水平衡图 ( $\text{m}^3/\text{d}$ )

## 3.5 生产工艺流程及产污环节

### 3.5.1 项目生产工艺流程见图 3-2。

项目生产工艺流程及产污环节

图 3-2 生产工艺流程及污染物产生环节

#### 生产工艺说明：

项目生产液压缸条、鞋机机械配件(滑块)和对讲机五金配件(小铜件)生产工艺流程基本相似，只是使用不同设备生产成不同的形状，为根据订单要求将外购的钢材、铜材、铝材、铁板用数控车床下料成符合产品要求的制定尺寸，然后再通过数控车床或普通车床或自动车床加工各种回转表面，再利用数控铣床或数控加工中心或钻床加工各种表面，可以加工成平面、横面、曲面、齿轮状和沟槽等形状，机加工过程使用皂化液作为加工零件的冷却剂和润滑剂，皂化液可循环使用，一般情况下不排放，只有在因长时间循环使用后致沉淀物过多而被清理:经机加工后工件的表面较为粗糙且有一定的损伤，通过磨床磨平表面和损伤，也需使用皂化液作为加工零件的冷却剂和润滑剂，磨加工后经检验合格即为成品，入库待售。

#### 项目产污环节分析：

(1) 废气：项目废气主要为加工过程中产生的金属屑，属金属粉尘。

(2) 废水：项目无生产废水产生，外排废水为职工生活污水。

(3) 噪声：来自生产设备产生的机械噪声。

(4) 固废：主要为生产过程产生的金属边角料、危险废物（废润滑油、废皂化液、含油抹布）、原料空桶和职工生活垃圾等。

### 3.6 项目变动情况

本项目实际建设过程，项目建设规模、生产工艺设备及污染防治措施、建设性质、地点等建设内容与环评及审批文件决定基本一致，未有发生重大变更情况。

## 4、环境保护设施

### 4.1 污染物治理/处置设施

#### 4.1.1 废水

项目无生产废水外排，外排废水主要为职工生活污水，生活污水经三级化粪池预处理后由市政污水管网接入南安市污水处理厂进一步处理。

生活污水处理工艺流程图如下。

生活污水 → 化粪池 → 经市政污水管网排入南安市污水处理厂

项目废水排放及治理情况见表 4-1。

表 4-1 生活污水的排放及治理情况一览表

废水类别	来源	污染物种类	排放规律	排放量	治理设施	处理能力	排放去向
生活污水	职工生活用水	COD、BOD、氨氮、SS	间断	7.2m <sup>3</sup> /d	经化粪池预处理	容积 30.0m <sup>3</sup>	经三级化粪池预处理后由市政污水管网接入南安市污水处理厂进一步处理

#### 4.1.2 废气

项目机加工工序会产生金属屑颗粒物，小部分工件去除加工毛刺采用砂轮机简单打磨，产生的金属粉尘由于金属颗粒物密度较大，产生的金属颗粒物质量较重，易沉降，大部分经重力作用后在工位附近均沉降，车间每天作业完毕后，会进行清扫地板上的金属颗粒物，收集后暂存于一般固废暂存间，与金属边角料由回收商回收再利用，避免产生二次扬尘。

### 4.1.3 噪声

项目主要噪声源强为运营期间各类机械设备运行时产生的噪声。采取措施主要为：加强设备日常维护，维持设备处于良好的运转状态；采取墙体隔声。

表 4-2 项目主要生产设备噪声级一览表

噪声源	数量 (台/套)	噪声源强 dB (A)	排放规律	采取措施	降噪效果 dB(A)
			低噪声设备， 设置减振基 座，厂房隔声	室内 声源	≥15dB (A)

### 4.1.4 固体废物

项目固体废物主要为生产固废和职工生活垃圾。

#### (1) 生活垃圾

验收监测期间，项目生活垃圾产生量为 30kg/d (9t/a)，生活垃圾集中收集后由当地环卫部门统一清运。

#### (2) 一般工业固体废物

项目一般工业固废主要为机加工工序的金属边角料、金属屑，边角料和机加工产生的金属屑验收期间产生量为 0.6tg/d，收集后外售给有关物资回收单位。

#### (3) 危险废物

项目机械设备维护时可能产生废润滑油，废润滑油产生量为 0.009t/a。根据《国家危险废物名录》(2021 版)，项目废润滑油属于危险废物，(HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码 900-217-08)，集中收集后放置在专用桶中，暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位进行处置。

废皂化液产生量约 0.048t/a，根据《国家危险废物名录》(2021 版)，废皂化液属于危险废物，编号为 HW09 (油/水、烃/水混合物或乳化液)，废物代码为 900-006-09

（使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液）。

项目含油抹布年产生量约 0.1kg，根据《国家危险废物名录》（2021 版）附录，含油抹布属危险废物豁免管理清单里面，废物类别 HW49（其他废物），废物代码为 900-041-49（废弃的含油抹布、劳保用品），豁免条件：未分类收集，豁免内容：全过程不按危险废物管理，因此项目混入生产垃圾由环卫部门定期收集处理。

该公司固体废物实际产生情况详见表 4-3。

表 4-3 项目一般固体废物处置情况一览表

污染物名称	属性	产生量 (kg/d)	处置量 (kg/d)	排放量 (kg/d)	来源	处置方式
边角料、金属屑	一般工业固体废物	800	800	0	机加工工序	收集后交环卫部门统一清运处置
废皂化液	危险废物	验收监测期间未产生	/	0	机加工工序	委托有资质单位处置
废润滑油	危险废物	验收监测期间未产生	/	0	机加工工序	
含油抹布	危险废物(豁免)	0.1	0.1	0	设备维护	环卫部门处理
生活垃圾	--	40	40	0	厂区职工生活	环卫部门处理

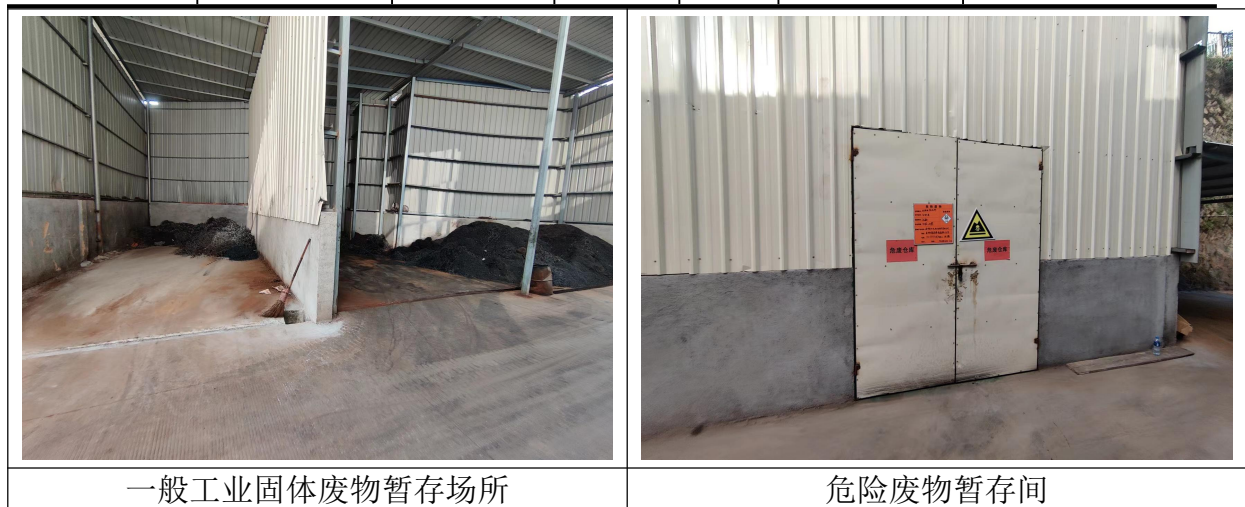


图 4-4 固体废物暂存间图

## 4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

### (1) 环保设施投资

项目工程实际总投资 600 万元，其中环保投资 5 万元，占总投资的 0.83%。项目环保设施投资见下表 4-4 所示：

表 4-4 环保投资一览表

阶段	项目	措施内容	工程投资（万元）
运营期	生活污水	化粪池（依托原有工程）	0
	噪声	减振垫、隔声等	2
	固体废物	垃圾桶收集、委托环卫部门处理、一般固体废物暂存场所	3
总计			5



(2) 环境保护“三同时”落实情况

本项目环评审批后，对本项目的环保设施进行设计与施工。项目环评及批复阶段要求建设内容情况落实见表 4-5。

表 4-5 项目环评及批复阶段要求建设内容“三同时”情况落实表

序号	污染源	类别	环评环保设施设计	初步设计环保措施	竣工实际建设情况	备注
1	废水	生活污水	经化粪池预处理后经市政污水管网排入南安市污水处理厂进一步处理	化粪池	经化粪池预处理后经市政污水管网排入南安市污水处理厂进一步处理	已落实
2	噪声	厂界噪声	隔声、减振等措施	隔声、减振等措施	对高噪声设备采取减振措施，利用厂房墙体隔声	已落实
3	固体废物	一般工业固废	设置一般固废暂存间，对生产过程中的产生固体废物进行临时收集、贮存；金属边角料收集后外售有关物资回收单位	一般固废暂存区	设置一般固废暂存间，对生产过程中的产生固体废物进行临时收集、贮存；金属边角料收集后外售有关物资回收单位	已落实
		危险废物	设置危险废物贮存场所，废润滑油、废皂化液委托有资质单位处置，含油抹布纳入生活垃圾由环卫部门处置	设置危险废物贮存场所，危险废物委托有资质单位处置	设置危险废物贮存场所，废润滑油、废皂化液委托有资质单位处置，含油抹布纳入生活垃圾由环卫部门处置	已落实
		生活垃圾	设垃圾收集点收集，由环卫部门清运处置	/	生活垃圾由当地环卫部门清运处置	已落实

## 5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

### 5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

#### 5.1.1 项目建设结论

项目环评报告表的主要结论见表 5-1。

表 5-1 项目环评报告表主要结论一览表（摘录）

类别	污染物	污染防治设施	污染防治设施效果要求	工程建设对环境的影响/要求
废水	生活污水	化粪池（容积为 30m <sup>3</sup> ）	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准（pH：6~9、COD≤500mg/L、BOD <sub>5</sub> ≤300mg/L、SS≤400mg/L）；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）：氨氮≤45mg/L	废水达标排放对区域纳污水域影响较小
废气	颗粒物	自然沉降	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织废气标准限值	废气达标排放对区域大气环境影响较小
噪声	设备噪声	采取有效的综合消声、隔音措施	确保厂界噪声达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准	确保厂界噪声达标，定期检修设备，防止异常噪声产生，对周围声环境影响小
固废	一般工业固废	设置一般工业固体废物暂存场所，对生产过程中的产生固体废物进行临时收集、贮存；	一般工业固体废物贮存、处置参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）执行；危险废物的临时贮存处执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中相关要求	固体废物经采取措施得到利用、处置，不排放，不会对环境产生不良影响
	危险废物	设置危险废物暂存场所，对生产过程中的产生固体废物进行临时收集、贮存；		
	生活垃圾	由环卫部门清运处理		

## 5.2 审批部门审批决定

泉州市生态环境局关于南安市仁风电子科技有限公司年增产液压缸条 2000 条、鞋机机械配件（滑块）2000 套、对讲机五金配件（小铜块）2000 套项目环境影响报告表的批复

南安市仁风电子科技有限公司：

你单位报送的由福建省翔卓环保科技有限公司编制的《南安市仁风电子科技有限公司年增产液压缸条 2000 条、鞋机机械配件（滑块）2000 套、对讲机五金配件（小铜块）2000 套项目环境影响报告表》收悉，根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条及你单位的申请，我局组织人员现场勘察，经研究，形成意见如下：

一、根据该环境影响评价结论、现场勘察结果，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施、执行标准等。

南安市仁风电子科技有限公司位于泉州（南安）光电信息产业基地通恒路 68 号，利用现有厂房（占地面积 10696 平方米，建筑面积 11000 平方米），年增产液压缸条 2000 条、鞋机机械配件（滑块）2000 套、对讲机五金配件（小铜块）2000 套。扩建后项目总投资 600 万元，选址、用地面积不变，年总产液压缸条 4000 条、鞋机机械配件（滑块）4000 套、对讲机五金配件（小铜块）4000 套。具体建设内容、地址，生产规模、工艺、设备等以报告表核定为准。

二、项目在实施过程中，应根据报告表提出的措施要求及标准，切实有效做好各项污染防治工作，确保各类污染物稳定达标排放。同时，应进一步重点做好以下工作。

1. 厂区应实行雨污分流，项目运营期间无工艺用水及排放。生活污水经预处理达标后纳入市政污水管网，由南安市污水处理厂集中处理，废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准（氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级的最高允许值排放要求）同时须满足污水处理厂进水水质要求。

2. 生产过程中应采取有效措施防止废气污染，配套符合技术标准的废气收集处理设施，严格控制废气无组织排放。其中，颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。

3. 合理生产布局，生产设备在安装过程中，应进行消声防振处理，使用过程中，

应加强维护管理，防止噪声、振动污染。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

4.建立健全环境管理体系，制定并严格落实各项环境风险防控措施。规范设置固废收集、贮存场所，严格落实重点污染防治区与一般污染防治区分区防渗措施。各类危险废物规范收集、暂存并委托有资质的单位集中处置，临时贮存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单有关要求，严格执行申报、转移制度；一般工业固废集中收集后无害化处理，临时贮存场应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）有关要求。生活垃圾由环卫部门定期清理。

三、你单位应严格执行环保“三同时”制度，项目建成后应按程序组织开展竣工环保验收，验收合格后方可正式投入生产运营；及时申报排污许可证，依法持证排污。严格按《企业事业单位环境信息公开办法》等有关规定要求，做好环境信息公开工作，及时妥善处理周边民众环境诉求。

经批复的环评仅为项目施工及运营期间环境保护管理依据，项目开工建设如涉及其他部门审批管理要求的，应按有关程序及时间节点完成手续报批。本环评批复后，项目性质、生产规模、工艺、建设地点等发生重大变动应重新报批环评审批手续。涉及相关国家、行业标准规范变更、替代，从其规定。

四、该项目环保“三同时”监督检查工作及日常监督管理工作由泉州市南安生态环境保护综合执法大队负责。

## 6、验收执行标准

项目生活污水经三级化粪池预处理后由市政污水管网接入南安市污水处理厂进一步处理，因此不进行环保设施去除效率监测结果分析。

本次验收主要的污染物为厂界废气、厂界噪声，验收时噪声排放执行的标准见表6-1。

表 6-1 废气、噪声排放执行标准

污染物类别	排放标准					
	标准名称及标准号	污染因子	标准等级	标准限值	单位	备注
厂界废气	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	颗粒物	表 2 无组织	1.0	mg/m <sup>3</sup>	/

厂界噪声	GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》	$L_{eq}$	3类区	昼间 $\leq 65$	dB(A)	夜间不生产
一般固废	临时贮存场所执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)					
危险废物	临时贮存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单中相关要求					

## 7、验收监测内容

### 7.1 废气

#### 7.1.1 无组织排放

本项目无组织的监测内容见表 7-1，采样气象参数见表 7-2，监测点位图见附图 2。

表 7-1 项目无组织废气的监测内容

样品类别	监测点位		测点编号	监测项目	监测频次	监测周期
无组织 废气	厂界 无组织	上风向参照点	G1	颗粒物	3次/天	2天
		下风向 1#监控点	G2			
		下风向 2#监控点	G3			
		下风向 3#监控点	G4			

表 7-2 项目厂界无组织废气采样气象参数

采样日期	监测频次	采样期间，天气参数及监测结果					
		天气	风向	气温， $^{\circ}\text{C}$	气压，kPa	湿度，%	风速，m/s
2023.04.09	第一次	阴	东风	14.2	100.6	69.2	1.2~1.6
	第二次	阴	东风	21.4	100.3	62.4	1.3~2.0
	第三次	阴	东风	16.8	100.5	66.3	1.2~1.8
2023.04.10	第一次	阴	东风	15.2	100.7	70.2	1.1~1.7
	第二次	阴	东风	22.6	100.4	64.6	1.2~2.1
	第三次	阴	东风	17.9	100.6	67.4	1.2~1.9

### 7.2 厂界噪声监测

本项目厂界噪声监测内容见表 7-3，监测点位图见附图 2。

表 7-1 项目厂界噪声的监测内容

污染	厂界噪声监测点位名称	测点编号	监测因子	监测频次	监测周期
噪声	项目北侧厂界外 1 米处	S1	$L_{eq}$	昼间：1次/天	2天
	项目东侧厂界外 1 米处	S2			
	项目南侧厂界外 1 米处	S3			

	项目西侧厂界外 1 米处	S4			
	项目西北侧敏感点建筑前 1 米处	S5			
	项目西南侧敏感点建筑前 1 米处	S6			

## 8 质量保证及质量控制

### 8.1 监测分析方法

本项目的各项监测因子监测分析方法名称、方法标准号或方法来源、分析方法的最低检出限见表 8-1。

表 8-1 项目监测分析方法

序号	样品类别	监测项目	方法来源	分析方法	检出限
1	无组织废气	颗粒物	HJ 1263-2022	重量法	168ug/m <sup>3</sup>
2	噪声	厂界噪声	GB 12348-2008	噪声仪测量法	30 分贝
		敏感点噪声	GB3096-2008	噪声仪测量法	30 分贝

### 8.2 监测仪器

本次验收监测的主要仪器设备信息详见表 8-2。

表 8-2 主要仪器设备一览

序号	姓名	职称/职务	承担项目	上岗证编号
1	许婉卿	技术负责人/ 工程师	报告批准	安嘉检测字第 01 号
2	许惠琴	助理工程师	报告编制	安嘉检测字第 04 号
3	苏慧婷	助理工程师	报告审核	安嘉检测字第 03 号
4	黄粤生	技术员	现场监测人员	安嘉检测字第 15 号
5	洪星帆	技术员	现场监测人员	安嘉检测字第 16 号
6	陈志祥	采样员	无组织	2019009
7	欧阳永朋	采样员	无组织	2018026
8	粘燕红	采样员	无组织	2019018
9	许建义	采样员	无组织	2018009
10	林茹娇	实验员	颗粒物	2022005
11	许思颖	实验员	颗粒物	2022002

### 8.3 人员资质

参加本次验收监测的人员均经过不同层次的专业培训和考核，均持证上岗，主要监测人员详见表 8-3。

表 8-3 主要监测人员一览表

序号	姓名	职称/职务	承担项目	上岗证编号
1	许婉卿	技术负责人/工程师	报告批准	安嘉检测字第 01 号
2	许惠琴	助理工程师	报告编制	安嘉检测字第 04 号
3	苏慧婷	助理工程师	报告审核	安嘉检测字第 03 号
4	吴家庆	技术员	现场监测人员	安嘉检测字第 13 号
5	周宝强	技术员	现场监测人员	安嘉检测字第 11 号

## 84 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次验收监测气体监测按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）以及相关监测项目分析方法规定的样品采集、运输、保存、实验室分析和数据计算等实施全过程质量控制。采样过程中根据不同监测项目的采样要求，采样前对采样仪器逐台进行气密性检查并进行流量校准。采样器流量校核结果详见表 8-4。

表 8-4 采样器流量校核结果一览表

采样仪器名称/型号	校核日期	仪器编号	采样前校准情况			采样后校准情况		
			实际值 (L/min)	表观值 (L/min)	相对误差 %	实际值 (L/min)	表观值 (L/min)	相对误差 %
环境空气颗粒物综合采样器 ZR-3922	2023.04.09	FJHY-EJ060-D01	100.67	100	0.7	99.05	100	-1.0
		FJHY-EJ060-D02	100.18	100	0.2	100.47	100	0.5
		FJHY-EJ060-D03	101.20	100	1.2	100.09	100	0.1
		FJHY-EJ060-D04	99.87	100	-0.1	100.04	100	0.0
	2023.04.10	FJHY-EJ060-D01	100.17	100	0.2	100.22	100	0.2
		FJHY-EJ060-D02	100.12	100	0.1	99.03	100	-1.0
		FJHY-EJ060-D03	99.32	100	-0.7	98.81	100	-1.2
		FJHY-EJ060-D04	98.49	100	-1.5	100.33	100	0.3
备注	允许相对误差为±5%							

## 8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次噪声监测过程均按《工业企业厂界噪声测量方法》（GB12348-2008）中的有关要求和质量保证的要求实行有效的质量控制措施。监测使用的声级计及声校准器经计量部门检定合格并在有效期内，声级计在测试前后用声校准器进行校准，测量前后示值偏差不大于 0.5dB，符合质控要求。声级计校准结果详见表 8-5。

表 8-5 声级计校准结果一览表

仪器名称及型号	AWA5688 型多功能噪声分析仪		仪器编号	AJ-118	
声校准名称及型号	AWA6022A 型声校准器		仪器编号	AJ-120	规定声压级 93.8 dB
校准日期	声级计监测前后校准值		前、后校准值示值偏差	技术要求	评价结果
	监测前	监测后			
2023.04.09	93.8 dB	93.8 dB	0 dB	<0.5 dB	合格
2023.04.10	93.8 dB	93.8 dB	0 dB	<0.5 dB	合格

## 9、验收监测结果

### 9.1 生产工况

本项目 2023 年 4 月 9 日~2023 年 4 月 10 日验收监测期间，项目的生产工艺设备工况稳定、环境保护设施运行正常，工况记录采用产品产量核算法，详见表 9-1。检测记录见附件检测报告。

表 9-1 监测工况结果一览表

类别	设计产能	监测日期	监测期间实际产能	运营负荷 (%)
产品产量核算法	年产液压缸条 4000 条、鞋机机械配件（滑块）4000 套、对讲机五金配件（小铜块）4000 套	2023.04.09	液压缸条 11 条	82.5
			鞋机机械配件（滑块）12 套	90
			对讲机五金配件（小铜块）11 套	82.5
		2023.04.10	液压缸条 11 条	82.5
			鞋机机械配件（滑块）12 套	90
			对讲机五金配件（小铜块）12 套	90

### 9.2 环境保护设施调试效果

#### 9.2.1 环保设施去除效率监测结果

##### 9.2.1.1 废水治理设施

项目生活污水经三级化粪池预处理后由市政污水管网接入南安市污水处理厂进一步处理，因此不进行环保设施去除效率监测结果分析。

##### 9.2.1.2 废气治理设施

项目废气生产工序废气以无组织形式排放，不进行环保设施去除效率监测结果分析。



### **9.2.1.3 厂界噪声治理设施**

验收监测期间项目厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类声环境功能区厂界噪声标准限值要求，本项目采用厂房隔音降噪效果可行。

### **9.2.1.4 固体废物治理设施**

项目产生的固体废物主要为一般固废及员工生活垃圾，固体废物均能得到妥善处置。

## 9.2.2 污染物达标排放监测结果

### 9.2.2.1 废气

本项目厂界无组织废气排放监测结果见表 9-2。

表 9-2 项目厂界无组织废气监测结果一览表

采样日期	监测点位	测点编号	监测项目	监测频次及监测结果				标准限值	检测结论
				第一次	第二次	第三次	最大值		
2023.04.28	上风向参照点	G1	颗粒物 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )					1.0	达标
	下风向 1#监控点	G2							
	下风向 2#监控点	G3							
	下风向 3#监控点	G4							
2023.04.29	上风向参照点	G1	颗粒物 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )					1.0	达标
	下风向 1#监控点	G2							
	下风向 2#监控点	G3							
	下风向 3#监控点	G4							

根据表 9-4 监测结果,验收监测期间,项目厂界无组织废气监控点颗粒物排放浓度值均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值(颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ )要求。

### 9.2.2.2 厂界噪声

本项目夜间不生产，因此本次验收监测昼间噪声，昼间厂界噪声监测结果见表 9-3。

表 9-3 厂界噪声监测结果一览表（昼间） 单位：dB（A）

监测日期	监测点位	测点编号	监测时段	主要声源		监测结果 LeqdB			排放限值 dB	检测结论
				本项目声源	背景声源	测量值	背景值	修正结果		
2023.04.09 (昼间)	项目东北侧厂界外 1 米处	S1	10:02~10:12	生产噪声	邻厂生产噪声				65	达标
	项目东南侧厂界外 1 米处	S2	10:19~10:29	生产噪声	社会生活噪声				65	达标
	项目西南侧厂界外 1 米处	S3	10:37~10:57	生产噪声	交通噪声				65	达标
	项目西北侧厂界外 1 米处	S4	11:05~11:15	生产噪声	社会生活噪声				65	达标
2023.04.10 (昼间)	项目东北侧厂界外 1 米处	S1	15:05~15:15	生产噪声	邻厂生产噪声				65	达标
	项目东南侧厂界外 1 米处	S2	15:22~15:32	生产噪声	社会生活噪声				65	达标
	项目西南侧厂界外 1 米处	S3	15:40~16:00	生产噪声	交通噪声				65	达标
	项目西北侧厂界外 1 米处	S4	16:07~16:17	生产噪声	社会生活噪声				65	达标

注：被测声源是非稳态噪声，所以测量声源有代表性时段的厂界等效声级。

根据表 9-3 监测结果，项目厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值要求。

### 9.2.2.2 固体废物

项目产生的固体废物主要为边角料、废润滑油、含油抹布及职工生活垃圾等。

其中，边角料集中收集后收集后外售相关企业回收利用，一般固废贮存场执行一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准（GB 18599-2020）有关要求；废润滑油委托有资质的单位进行处置，含油抹布混入生活垃圾由环卫部门处置，危险废物暂存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单有关要求。生活垃圾由环卫部门清运处置，固体废物均能得到妥善处置。

项目固体废物收集处置基本符合环评批复要求。

## 9.3 工程建设对环境的影响

本项目夜间不生产，因此本次敏感目标监测昼间噪声，昼间厂界噪声监测结果见表 9-4。

表 9-4 项目敏感点噪声监测结果一览表（昼间）

监测日期	监测点位	测点编号	监测时段	主要声源	测量值 LeqdB	标准限值 dB	检测结论
2023.04.09 (昼间)	项目西北侧敏感点建筑前 1 米处	S5	09:16~09:26	生产噪声		60	达标
	项目西南侧敏感点建筑前 1 米处	S6	09:35~09:55	交通噪声		60	达标
223.04.10 (昼间)	项目西北侧敏感点建筑前 1 米处	S5	14:20~14:30	生产噪声		60	达标
	项目西南侧敏感点建筑前 1 米处	S6	14:38~14:58	交通噪声		60	达标

验收监测结果表明，项目污染物均处理达标排放，污染物排放总量较小，因此工程建设对环境的影响较小。

## 10、验收监测结论

### 10.1 环保设施调试运行效果

#### 1、废水

项目不产生生产废水；生活污水经化粪池预处理后由市政污水管网接入南安市污水处理厂进一步处理，因此不进行环保设施去除效率监测结果分析。

#### 2、废气

验收监测期间：项目厂界无组织废气监控点颗粒物排放浓度最大值分别为 0.162mg/m<sup>3</sup>、0.172mg/m<sup>3</sup>，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2

中无组织排放监控浓度限值（颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）要求。

### 3、噪声

验收监测期间：本项目的厂界布设4个噪声监测点，排放值为57.9~65dB（A），项目厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。

### 4、固体废物

边角料集中收集后收集后外售相关企业回收利用，一般固废贮存场执行一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准（GB 18599-2020）有关要求；废润滑油委托有资质的单位进行处置，含油抹布混入生活垃圾由环卫部门处置，危险废物暂存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单有关要求。生活垃圾由环卫部门清运处置，固体废物均能得到妥善处置。

项目固体废物收集处置基本符合环评批复要求。

## 10.2 工程建设对环境的影响

验收监测结果表明，项目敏感点建筑物处声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）的2类声环境功能区环境噪声标准限值要求；项目厂界噪声排放达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的3类声环境功能区环境噪声标准限值要求；项目废气污染物均处理达标排放，污染物排放总量较小；项目的固体废物分类收集、规范暂存及处理处置；生活污水经三级化粪池预处理后由市政污水管网接入南安市污水处理厂进一步处理，因此工程建设对环境的影响较小。

