

福建赢顺欣科技有限公司卫生材料与包装材料加工项目

竣工环境保护验收意见

2023年12月25日，福建赢顺欣科技有限公司根据《卫生材料与包装材料加工项目验收竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号），依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告2018年第9号）、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

福建赢顺欣科技有限公司位于福建省泉州市安溪县官桥镇莲峰工业园湖里园工业区1栋南侧，主要从事包装材料、卫生材料的生产加工，属于新建项目。

项目设计年产包装材料300吨、卫生材料100吨；本次验收实际产能为年产包装材料300吨、卫生材料100吨。年工作日约275天，每天工作18小时，员工46人。

目前辅助工程、公用工程及环保工程均已建设完成，相关环保设施及依托工程已同步建成运行。

（二）建设过程及环保审批情况

2020年11月，公司委托漳州简诚环保工程有限公司编制《卫生材料与包装材料加工项目环境影响报告表》；2021年1月11日，项目环评通过泉州市生态环境局（安溪）审批；2021年5月，项目开工建设，并于2021年9月正式完工并投入试生产，实际产能为年产包装材料150吨、卫生材料50吨；2021年11月12日，福建赢顺欣科技有限公司卫生材料与包装材料加工项目（阶段性）通过竣工环境保护验收会；2023年9月26日，项目增加生产设备并将实际产能提高至年产包装材料300吨、卫生材料100吨，与设计产能一致。本项目已经重新申领排污许可证。

（三）投资情况

项目实际总投资60万元，其中环保投资20万元。

（四）验收范围

本次验收对全厂进行验收，因此验收范围为实际产能为年产包装材料 300 吨、卫生材料 100 吨的福建赢顺欣科技有限公司卫生材料与包装材料加工项目及其配套环境保护措施。

二、工程变动情况

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，项目建设地点、性质、规模、生产工艺及其污染防治措施等，无重大变更情形。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目喷淋塔用水循环使用，不外排；员工产生的生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网，纳入安溪县龙门镇污水处理厂处理。

（二）废气

印刷车间密闭设置，并在调配、印刷、复合、熟化、清洗等工位上方设置集气罩收集有机废气，将各工序产生的有机废气统一收集后，通过风机引至屋顶经“水喷淋塔+干式过滤器+活性炭吸附”装置处理后，由 1 根 25m 高的排气筒有组织排放。

（三）噪声

项目噪声主要来源于印刷机、复合机等机械设备产生的噪声，企业采取在车间进行合理布局、减振、建筑墙体隔声和厂房隔声等方式进行污染防治。

（四）固体废物

项目运营过程中产生了职工生活垃圾、一般工业固废和危险废物。生活垃圾由环卫部门统一清运处理，一般工业固废（边角料、不合格品和包装废料等）：由专人管理、集中收集后外卖给物资回收公司回收处置。危险废物（废油墨、废粘合剂、沾有溶剂的废抹布、废包装容器、水喷淋捞渣、废活性炭等）：暂存于危废暂存间，定期委托福建兴业东江环保科技有限公司处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

1、废水治理设施

项目不涉及生产废水排放，生活污水经园区化粪池处理后排入市政管网。

2、废气治理设施

根据废气排气筒进口、出口监测结果可知，有机废气处理设施对非甲烷总烃的去除效率可达到 50%以上。

3、厂界噪声治理设施

根据验收监测结果，项目噪声治理设施效果能够满足环评及其批复要求。

(二) 污染物达标排放情况

1、废水

项目生活污水通过化粪池处理后废水中 pH、SS、COD_{cr}、BOD₅、氨氮出水浓度执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级排放标准(NH₃-N 执行 GB/T 31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》B 级标准)。

2、废气

①有组织排放

根据废气排气筒出口排放监测结果：项目废气排气筒出口非甲烷总烃的排放浓度和排放速率均能满足《印刷行业挥发性有机物排放标准》(DB35/1784-2018)中非甲烷总烃的排放标准限值。

②无组织排放

根据厂界以及厂区内无组织排放监控点排放浓度监测结果：项目厂界、厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点均可满足《印刷行业挥发性有机物排放标准》(DB35/1784-2018)中规定的无组织排放监控浓度限值。

3、厂界噪声

根据厂界噪声监测结果，项目正常生产情况下，各厂界昼夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值要求(昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A))。

4、固体废物

项目运营期间产生的生活垃圾由环卫部门统一清运处理；一般工业固废外卖给物资回收公司回收处置；危险废物委托福建兴业东江环保科技有限公司定期外运处置。

五、工程建设对环境的影响

本项目不涉及生产废水排放，生活污水经三级化粪池处理后汇入市政污水管网；废气、噪声达标排放。固体废物分类收集、妥善处置。工程建设和运营对周边环境和敏感点的影响较小。

六、验收结论

福建赢顺欣科技有限公司卫生材料与包装材料加工项目基本落实了环境影响报告表及其批复提出的污染防治措施。根据项目竣工环境保护验收监测报告，各类污染物能够达标排放，固体废物得到妥善处置。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收情形，不存在不合格项，符合竣工环境保护验收要求。

七、完善建议及后续要求

1. 进一步加强车间密闭效果，提高有机废气收集效率，并加强废气收集处理设施日常维护和管理，确保各项污染物稳定达标排放。
2. 完善一般工业固废及危废暂存间的标识标牌及台账登记。

八、验收人员信息

验收人员信息详见附件签到表。

福建赢顺欣科技有限公司

2023年12月25日