

福建省东硕模具制造有限公司年产热挤压模具 15000 套项目竣工环保验收公示

根据《建设项目环境保护管理条例》及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2023 年 12 月，福建省东硕模具制造有限公司组织进行竣工环保验收现场检查，参加检查的单位有验收监测单位、验收报告编制单位。与会人员对项目进行了环境保护现场检查、听取了建设单位对项目环境保护执行情况的汇报和验收监测单位对项目环境保护验收调查情况的介绍。经审核查阅相关资料，并认真讨论，形成验收现场检查意见如下。

一、项目基本情况

2023 年 6 月 25 日，本公司委托福建伯尼环保科技有限公司编制了《福建省东硕模具制造有限公司年产热挤压模具 15000 套项目环境影响报告表》（以下简称本项目），于 2023 年 8 月 9 日通过泉州市南安生态环境局审批（编号：泉南环评〔2023〕表 155 号）。本项目租赁福建省闽发铝业股份有限公司已建成厂房，建筑面积约 3628 平方米，生产规模为年产热挤压模具 15000 套。

二、环保执行情况

（1）废水

项目生活污水依托闽发公司生活污水处理设施处理达标后排入南安市污水处理厂。

（2）废气

项目真空淬火炉采用淬火油进行淬火作业，配套油雾分离器，淬火废气经净化后在厂房内无组织排放。

项目打磨工序采用脉冲干式打磨柜，配套滤芯净化器，打磨粉尘经净化后在厂房内无组织排放。

（3）噪声

建设单位通过加强设备日常维护，维持设备处于良好的运转状态，并采取墙体隔声和距离衰减等措施来减少噪声对周围环境的影响。项目周边均为工业企业及道路，未有噪声敏感目标。

（4）固体废物

项目生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处置；边角料集中收集后定期外售可回收利用企业；废铁屑集中收集后定期外售综合利用；废切削液、废润滑油、废电火花油、废空桶、油雾分离器废滤芯在厂区内危废暂存区收集暂存后，定期委托有资质单位外运处置；更换的废淬火油由供应商带走再利用，不在厂区内收集暂存；次品模具外售模具钢生产企业回收利用；脉冲滤芯除尘器废滤芯、收集的粉尘由当地环卫部门统一清运处理。

三、验收结论

经现场检查并审阅有关材料，该项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定情形之一，项目符合竣工环保验收条件，通过竣工环境保护验收。

四、要求与建议

根据现场检查，项目基本符合竣工环保验收要求。下一步，须切实做好以下工作：进一步提高环保意识，加强环境管理，强化环保设施操作人员岗位培训。加强治污设施运行管理和维护保养，按规范要求开展污染源监测，建立污染源监测和运行管理台账，确保治污设施长期稳定运转和污染物稳定达标排放。

公示可在本公告发布之日起20个工作日内，通过邮件、邮寄信函（以邮戳日期为准）等方式提出意见，发表意见的公众请注明发表日期、真实姓名和联系方式，以便根据需要反馈。

福建省东硕模具制造有限公司

2024年1月16日