

年总产大理石板材 30 万平方米，花岗岩石板材 9 万平方米，复合板材 8 万平方米，异形石材 3 万平方米项目（阶段性）竣工环境保护验收意见

2024 年 3 月 3 日，福建南安市庆联石业有限公司《年总产大理石板材 30 万平方米，花岗岩石板材 9 万平方米，复合板材 8 万平方米，异形石材 3 万平方米项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

福建南安市庆联石业有限公司年总产大理石板材 30 万平方米，花岗岩石板材 9 万平方米，复合板材 8 万平方米，异形石材 3 万平方米项目位于南安市石井镇中泰（苏内）集控区中泰路 65 号（石井中泰石材加工集中区）。项目占地面积 13831 平方米，年生产天数为 300 天，日工作 8 小时，夜间不生产，职工人数 40 人，均不住厂，不设置食堂。目前项目尚未购置大切机、拉锯等生产设备，待相关设备购置齐全，大理石板材、花岗岩石板材投产后，再进行全厂验收。

（二）建设过程及环保审批情况

福建南安市庆联石业有限公司于 2023 年 8 月委托泉州环兴环保科技有限公司编制完成了《年总产大理石板材 30 万平方米，花岗岩石板材 9 万平方米，复合板材 8 万平方米，异形石材 3 万平方米项目环境影响报告表》，并于 2023 年 9 月 25 日通过了泉州市南安生态环境局的审批，审批编号：泉南环评【2023】表 186 号。

项目环境影响报告表于 2023 年 9 月 25 日通过了审批，于 2023 年 10 月 1 日项目开工建设后，由于企业资金分阶段投入等原因，项目未购置大切机、拉锯等生产设备；涉及的大理石板材、花岗岩石板材未投产，目前项目第一阶段年产复合板材 8 万平方米，异形石材 3 万平方米已阶段性竣工，且生产工况稳定、环境保护设施运行正常，符合竣工环保验收条件，故项目进行分期验收。根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目属于“64、砖瓦、石材等建筑材料制造 303：建筑用石加工 3032”，实行简化管理。福建南安市庆联石业有限公司已在全国排污许可证管理信息平台填报了

排污申请表,于2023年12月11日取得了排污许可证,编号:91350583567333076C001Q。

(三) 投资情况

项目实际建设总投资3200万元(扩建项目新增200万元),其中实际环保投资25万元(扩建项目新增10万元),占实际总投资的0.8%。

(四) 验收范围

对照项目环评及其批复,项目的规模与环评相比有部分变动。项目设计生产规模为年产大理石板材30万平方米,花岗岩石板材9万平方米,复合板材8万平方米,异形石材3万平方米。现实际由于企业资金分阶段投入等原因,项目未购置大切机、拉锯等生产设备;项目大理石板材、花岗岩石板材未投产;实际生产规模为年产复合板材8万平方米,异形石材3万平方米,项目进行分期验收。待后续大理石板材、花岗岩石板材投产后,再进行全厂验收。

项目大理石板材尚未投产,无大理石板材刷胶晾干有机废气产生及排放,只有复合板材刷胶复合工序,项目在刷胶复合区域设置集气罩收集有机废气经处理后高空排放。根据《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函〔2020〕688号),本项目已投产内容(阶段性竣工环境保护验收)无重大变动情况,符合验收要求。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目依托厂区内化粪池,生活污水经化粪池处理后通过市政污水管网纳入中泰(石井)石材集聚区污水处理厂集中处理。雨水排入厂区雨水管网。生产废水经沉淀处理后循环使用,不外排。

(二) 废气

项目生产过程中的切割、打磨等工序均采用水喷淋法处理,水不断喷淋在石材表面,使粉尘颗粒物被水力捕集,进入沉淀池(去除率90%);生产粉尘经喷淋处理后无组织排放。项目复合板材刷胶复合区设置2个工作台,总面积约30平方米,刷胶区采用局部密闭,留有一个板材运输推车出入口。集气罩采用上吸罩,罩口朝向刷胶区域,控制风速0.3m/s,刷胶复合工序产生有机废气,经集气罩收集通过活性炭净化装置处理后由15米高(DA001)的排气筒排放。

(三) 噪声

项目噪声来源主要为运营期间生产设备运行时产生的机械噪声,采取加强设备日常

维护及加装减震垫等措施，来减小噪声排放。项目夜间不生产，无夜间生产噪声。

（四）固体废物

项目在生产厂房中部设置了一般固废暂存区，生产边角料集中收集后由南安市水头镇光耀废石回收利用加工场回收利用；沉淀池污泥集中收集后委托南安市梓茂石粉收集有限公司清运处置；生活垃圾由设置在厂区的垃圾桶集中收集后，由环卫部门统一清运处理。在刷胶复合区设置了5平方米的危废暂存间，胶水空桶集中收集后存放与危废暂存间，由肇庆福田化学工业有限公司回收再利用。活性炭净化装置刚投入使用，尚无废活性炭产生，今后产生的废活性炭暂存于危废暂存间，待暂存到一定数量后定期委托有处理资质的单位转移、处置。

（五）其他环境保护设施

项目厂区内地面进行了硬化处理。项目生产废水经沉淀处理后循环使用不外排，不设置生产废水排放口。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物排放情况

1、废水

项目生活污水经化粪池处理后通过市政污水管网纳入中泰（石井）石材集聚区污水处理厂集中处理。生活污水因进水口、排放口均无法采样未进行监测，因此，本次验收监测未对项目生活污水进行检测。

2、废气

验收监测期间，项目 DA001 排气筒非甲烷总烃两日监测排放浓度最大值分别为 $2.40\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $2.36\text{mg}/\text{m}^3$ ，监测排放速率最大值分别为 $0.0128\text{kg}/\text{h}$ 、 $0.0118\text{kg}/\text{h}$ ；符合《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表1中非甲烷总烃排放限值要求。项目有组织废气达标排放。项目刷胶复合工序年平均作业时间2400小时，项目年非甲烷总烃排放量0.0320t，符合经目前实际产能核算后VOCS污染物排放总量指标（VOCs指标0.1312t/a）。

验收监测期间，项目厂界颗粒物两日最大排放浓度分别为 $0.609\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.587\text{mg}/\text{m}^3$ ，厂界颗粒物无组织排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值。项目非甲烷总烃厂区内两日最大排放浓度为： $1.30\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $1.36\text{mg}/\text{m}^3$ ，厂界两日最大排放浓度分别为 $0.67\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.64\text{mg}/\text{m}^3$ ；非甲烷总烃无组

织排放符合 DB35/1783-2018《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》中表 3、表 4 的排放限值要求。项目非甲烷总烃厂区内任意一次监测值最大浓度分别 1.35mg/m³、1.41mg/m³，非甲烷总烃任意一次监测值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中无组织排放的标准限值要求。项目无组织废气达标排放。

3、厂界噪声

验收监测期间，项目厂界昼间噪声检测值在 42.8-63.6dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值。项目夜间不生产，厂界夜间噪声无需检测。

4、固体废物

项目在生产厂房中部设置了一般固废暂存区，生产边角料集中收集后由南安市水头镇光耀废石回收利用加工场回收利用；沉淀池污泥集中收集后委托南安市梓茂石粉收集有限公司清运处置；生活垃圾由设置在厂区的垃圾桶集中收集后，由环卫部门统一清运处理。在刷胶复合区设置了 5 平方米的危废暂存间，胶水空桶集中收集后存放与危废暂存间，由肇庆福田化学工业有限公司回收再利用。活性炭净化装置刚投入使用，尚无废活性炭产生，今后产生的废活性炭暂存于危废暂存间，待暂存到一定数量后定期委托有处理资质的单位转移、处置。

五、工程建设对环境的影响

项目外排污染物均达标排放，固体废物均妥善处置，对周围环境影响不大。

六、验收结论

验收小组经审阅验收监测报告后认为福建南安市庆联石业有限公司年总产大理石板材 30 万平方米，花岗岩石板材 9 万平方米，复合板材 8 万平方米，异形石材 3 万平方米项目（阶段性验收）项目基本落实环保“三同时”制度，以及环评和批复中提出的各项污染防治措施，各类污染物的排放浓度符合验收执行标准限值要求，验收资料基本齐全，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条所列验收不合格的情形，符合竣工环保验收条件，同意项目竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

1、制定监测计划，按要求做好日常自行监测工作。

2、加强环保管理，确保各项污染防治设施正常运行，污染物稳定达标排放，确保生产废水循环使用不外排。

八、验收人员信息

验收人员信息附后。

福建南安市庆联石业有限公司

2024年3月3日