

福州万盛精密钢管有限公司扩建项目

竣工环境保护验收意见

2024年5月5日，福州万盛精密钢管有限公司主持召开了“福州万盛精密钢管有限公司扩建项目”竣工环境保护验收会，会议组成了验收组（成员名单附后）。验收组根据《福州万盛精密钢管有限公司扩建项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。验收组进行了现场检查，听取了建设单位关于项目建设情况的介绍和验收监测报告表编制单位对验收监测情况的介绍，审阅有关材料，经认真审议，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

福州万盛精密钢管有限公司位于福州市闽侯县祥谦镇枕峰工业区祥宏北路99号，现有工程年产冷拔钢管8000 t/a、冷扎钢管6000 t/a。为迎合市场需求，福州万盛精密钢管有限公司投资270万在现有酸洗车间内新增一条金属表面处理生产线，建成新增年产五金制品5000吨。

全厂职工共15人，无人住厂，实行8小时单班工作制，年工作日约250天。

（二）建设过程及环保审批情况

现有工程“福州万盛精密钢管有限公司项目”于2007年1月11日取得福州市闽侯生态环境局审查批复，于2020年8月1日通过项目自主竣工环保验收会议。企业于2024年1月委托深圳云思环境科技有限公司编制完成了《福州万盛精密钢管有限公司扩建项目环境影响报告表》，并于2024年4月7日通过福州市闽侯生态环境局审批（审批编号为榕侯环评(2024)23号）。

目前，项目主体工程及配套的环保设施已安装完毕并投入运行，项目在建设期及运营期未受到投诉及处罚，具备验收的条件。故本次验收主要为对位于福州市闽侯县祥谦镇枕峰工业区祥宏北路99号内“福州万盛精密钢管有限公司扩建项目”进行竣工环保验收，现福州万盛精密钢管有限公司委托安正计量检测有限公司于2024年04月19~20日依监测方案对该项目进行竣工验收监测。

（三）投资情况

项目总投资 270 万元，其中环保投资 25 万元，占投资总额的 9.26%。

二、验收范围

位于福州市闽侯县祥谦镇枕峰工业区祥宏北路 99 号内“福州万盛精密钢管有限公司扩建项目”。

三、项目变动情况

根据中华人民共和国生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号），建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。

本项目实际建设性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施与原环评及批复阶段一致，均未发生重大变动。

四、环境保护设施建设情况

（一）废水

本次扩建项目生产废水循环使用不外排；无新增员工，故无新增生活污水。本次扩建项目发黑生产线中工序中除油槽、发黑槽、酸洗槽等槽液均重复利用，定期清捞的槽渣作为危废处置。仅清洗槽水洗过程产生水洗废水，产生量为 18t/a，水洗废水依托现有六槽中和沉淀池处理后回用于生产不外排，由于长期使用过程中会不断积累杂质，需定期全部更换，作为危废处置。

项目酸洗工序产生氯化氢废气集中收集后经一套+碱洗喷淋塔处理后通过现有 15 米排气筒（DA001）排放；发黑、二次发黑工序产生氨气集中收集后经一套水喷淋塔处理后并入现有 15 米排气筒（DA001）排放。单个喷淋塔容积约为 1m³，项目共有两套喷淋塔，考虑蒸发损耗，为保证处理效果，每天需补充的水量约为循环水量的 1%，循环期间补充新鲜水量约 0.02t/d，项目年工作时间以 250 天计，则每年需补充新鲜水量为 5t/a。

同时，水喷淋系统及碱喷淋系统循环水使用过程中由于不断收集氨气及氯化氢，逐步形成喷淋塔废液，需定期全部更换，更换后一次性补充喷淋塔全部水量，

根据实际生产资料，其更换频次为1次/年，计算更换水量为2t/a，废液产生量为2t/a。

（二）废气

本项目废气主要为发黑、二次发黑工序产生的氨气及酸洗工序产生的氯化氢废气。

（1）氨（NH₃）

项目发黑线布置在现有酸洗车间内，发黑作业时会产生氨气，故外部采用防火板封闭，且采用低位集气罩对废气进行收集，氨气经收集后通入水喷淋吸收塔，经水喷淋处理后并入现有15米排气筒（DA001）排放。

（2）酸洗酸雾（HCl）

酸雾来源主要来自两方面，一是配酸过程，二是酸洗时的槽面挥发。项目采用液下注酸方式，可抑制配酸过程中的酸雾挥发。另外，只需在生产初期需要进行配酸，正常生产时只需定期添加少量酸液，新配次数较少，正常运行后基本没有配酸酸雾产生。项目酸雾主要来自正常生产时的酸洗槽体表面挥发。项目采用低位集气罩对废气进行收集，酸雾收集效率80%左右，酸雾经收集后通入碱喷淋吸收塔，经碱液喷淋处理后通过15m排气筒（DA001）排放。

（三）噪声

本项目运营期的噪声污染主要来自生产设备运行时产生的噪声。合理布置产生噪声的设备，并采取隔声、消声、减振等综合降噪措施；加强设备维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运行时产生的高噪声现象。

（四）固废

项目运营期产生的固废主要分为一般工业固废、危险废物。

1.一般工业固废

废包装物（包装纸箱、包装袋等）

项目在生产过程中会产生原料包装废物，项目产生的废包装袋属于一般工业固体废物，且回收可利用价值高，经收集后出售给回收企业回收利用。

2.危险废物

本项目厂区内设1个危废暂存间，并将其列为重点防范区，地面采取防渗措施，并、规范有关标识。

①除油槽浮油

项目除油槽需每年定期打捞浮油，浮油打捞后由加盖塑料桶密封保存，并暂存于危险废物暂存间内，定期委托有资质单位进行处置。

②发黑槽、酸洗槽、中和沉淀池沉渣

项目发黑槽、酸洗槽及中和沉淀池需每年定期打捞，经打捞后按相关要求要求进行收集贮存，并暂存于危险废物暂存间内，定期委托有资质单位进行处置。

③喷淋塔废液

喷淋系统循环水使用过程中由于不断收集废气，逐步形成喷淋塔废液，需定期全部更换，并暂存于危险废物暂存间内，定期委托有资质单位进行处置。

④清洗槽废水

清洗循环水使用过程中由于会积累杂质，逐步形成废液，需定期全部更换，并暂存于危险废物暂存间内，定期委托有资质单位进行处置。

五、环境保护设施调试效果

根据安正计量检测有限公司报告编号:AZJC240417001

监测结果表明:

(1) 废气检测结果

验收检测期间:项目发黑线布置在单独车间内,且采用低位集气罩装置对酸洗废气进行收集,收集后采用碱喷淋塔处理后经 DA001 排放;项目发黑线布置在单独车间内,且采用低位集气罩装置对发黑废气进行收集,收集后采用水喷淋塔处理后并入 DA001 排放。经处理后所排放的氨平均排放浓度为 $0.34\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为 $2.4 \times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$; 经处理后所排放的氯化氢平均排放浓度为 $6.15\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为 $0.044\text{kg}/\text{h}$ 。

项目有组织排放的氨排放速率小于批复所要求的《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2排放标准(氨排放速率 $4.9\text{kg}/\text{h}$);氯化氢排放速率小于批复所要求的《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2二级标准(氯化氢排放速率 $0.26\text{kg}/\text{h}$ 、排放浓度 $100\text{mg}/\text{m}^3$)。

在符合监测规范的气象条件下,企业边界无组织监控点:氨最大浓度值为 $0.06\text{mg}/\text{m}^3$, 小于批复所要求的《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1二级新改扩建标准限值;氯化氢最大浓度值为 $<0.02\text{mg}/\text{m}^3$, 小于批复所要求的《大

气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值。

(3) 噪声检测结果

验收检测期间,布设的西侧厂界昼间噪声为 56.7~56.9dB (A)、南侧厂界昼间噪声为 55.0~55.6dB (A)、东侧厂界昼间噪声为 54.3~55.9dB (A)、北侧厂界昼间噪声为 56.0~56.4dB (A) 均达到批复所要求的厂界昼间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准 (昼间噪声贡献值 \leq 60dB (A))。

六、验收结论

经现场检查、审阅有关资料和认真讨论后,验收组认为项目基本落实了环评文件及批复要求,环保设施运行基本正常,主要污染物实现达标排放,不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条所列九种验收不合格的情形,基本符合验收条件,同意项目通过竣工环保验收。

八、后续要求和建议

1、加强各污染防治措施,确保各污染物稳定达标排放。

附:《福州万盛精密钢管有限公司扩建项目》竣工环境保护验收组成员名单

福州万盛精密钢管有限公司

2024 年 5 月 5 日