

福建萧师傅玻璃科技有限公司
政和县萧师傅玻璃科技厨具生产项目(阶段性验收)
竣工环境保护验收意见

2024 年 3 月 23 日，福建萧师傅玻璃科技有限公司邀请了 3 位专家对政和县萧师傅玻璃科技厨具生产项目(阶段性验收)竣工环境保护验收进行审查。根据《福建萧师傅玻璃科技有限公司政和县萧师傅玻璃科技厨具生产项目(阶段性验收)竣工环境保护验收监测表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表和环评审批意见等要求对项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

项目选址于福建省南平市政和县经济开发区同心路，所在位置经纬度为(N27°20'10.184", E118°45'31.779")。项目北侧为福建省劲峰管业有限公司，西侧为福建惠德机械制造有限公司，东侧为福建萧师傅厨业有限公司，南侧为政和县竹城工贸有限公司，东南侧为政和星烨机电科技有限公司，西北侧为福建中迪阀门铸造有限公司，东北侧为亿德机电科技（福建）有限公司。项目敏感居民点为西北侧 595m 处的翻身垄，是项目主要的大气敏感目标；项目距离最近的地表水环境为东北侧 850m 处的七星溪，是项目的水环境影响目标。

福建萧师傅玻璃科技有限公司主要从事硅胶钢化玻璃盖、硅胶制品生产，

设计产能为年产 60 万片多功能硅胶钢化玻璃盖、120 万片普通硅胶钢化玻璃盖、120 万片平面硅胶钢化玻璃盖、3600 万片硅胶垫片、80 万条硅胶条、20 万粒硅胶顶珠、600 万片 C 型锅盖、700 万片 G 型锅盖、300 万件 T 型锅盖，实际产能为年产 60 万片多功能硅胶钢化玻璃盖、120 万片普通硅胶钢化玻璃盖、120 万片平面硅胶钢化玻璃盖、3600 万片硅胶垫片、80 万条硅胶条、20 万粒硅胶顶珠，厂房-3、-4、-5 还未建设，硅胶钢化玻璃盖生产线目前未投产，因此本项目进行阶段性验收，验收范围为厂房-2（硅胶制品生产线）及配套的相关设施。

项目劳动定员 10 人，均住厂，年工作 300 天，每日工作 8 小时(夜间不生产)。

(二)建设过程及环保审批情况

福建萧师傅玻璃科技有限公司于 2023 年 3 月委托深圳市博朗环境技术有限公司编制《政和县萧师傅玻璃科技厨具生产项目环境影响报告表》，并于 2023 年 4 月 23 日通过南平市生态环境局审批，审批编号：南环审函政〔2023〕14 号。项目于 2023 年 5 月进行开工建设，进行设备安装，于 2023 年 10 月投产运行。

(三)投资情况

项目实际投资 800 万元，其中环保投资 15 万元，占比 2%。

(四)验收范围

本次验收范围为厂房-2（硅胶制品生产线）及配套的相关设施，年产 60 万片多功能硅胶钢化玻璃盖、120 万片普通硅胶钢化玻璃盖、120 万片平面硅胶钢化玻璃盖、3600 万片硅胶垫片、80 万条硅胶条、20 万粒硅胶顶珠。

二、项目变动情况

(一)项目生产设备跟原环评有所变动。变动原因为：项目硅胶钢化玻璃盖生产线目前未投产，相关设备未进行购置。未设置修边机，修边工序进行人工修边。

(二)项目生所用原辅材料跟原环评有所变动。变动原因为：项目硅胶钢化玻璃盖生产线目前未投产，相关原辅材料未进行购置。

(三)环评设计烘烤废气经活性炭吸附装置处理后由 1 根 15m 高的排气筒排放。实际烘烤废气经二级活性炭吸附装置处理后由 1 根 15m 高的排气筒排放，多增加废气处理设施，提高废气处理效率，根据验收检测数据，烘烤废气中的非甲烷总烃中的非甲烷总烃可达标排放。

(四)由于厂房-3、-4、-5 还未建设，硅胶钢化玻璃盖生产线目前未投产，设计产能为年产 60 万片多功能硅胶钢化玻璃盖、120 万片普通硅胶钢化玻璃盖、120 万片平面硅胶钢化玻璃盖、3600 万片硅胶垫片、80 万条硅胶条、20 万粒硅胶顶珠、600 万片 C 型锅盖、700 万片 G 型锅盖、300 万件 T 型锅盖，实际产能为年产 60 万片多功能硅胶钢化玻璃盖、120 万片普通硅胶钢化玻璃盖、120 万片平面硅胶钢化玻璃盖、3600 万片硅胶垫片、80 万条硅胶条、20 万粒硅胶顶珠，因此本项目进行阶段性验收，验收范围为厂房-2（硅胶制品生产线）及配套的相关设施。

(五)环评设计项目产生的废活性炭收集后暂存于危废贮存间内，定期委托有资质单位进行处置、转运。实际项目产生的废活性炭收集后依托福建萧师傅厨业有限公司现有的危废贮存间，定期委托邵武绿益新环保产业开发有限公司进行转移处置，根据福建萧师傅厨业有限公司负责人提供的材料，福建萧师傅

厨业有限公司产生的危险废物为废渣（沉淀池的污泥），产生量为 0.24t/a，危废贮存间的面积为 5m²，本项目产生的危险废物为废活性炭，产生量为 1t/a，福建萧师傅厨业有限公司的危废贮存间足够容纳总产生的危险废物。

根据上诉说明，项目的生产工况保持正常，环保设施运行正常，对周边环境不产生影响，因此项目的变更情况为未发生重大的变更。

三、环境保护设施建设情况

(一)废水

项目运营期无生产废水产生、外排；外排的废水主要是生活污水，产生量为 0.96t/d(288t/a)，生活污水经化粪池处理后排入政和县第二污水处理厂处理。

(二)废气

项目生产过程中产生的废气主要为烘烤废气。

项目烘烤工序会产生烘烤废气，经收集后通过二级活性炭吸附装置处理后由 1 根 15m 高的排气筒(FQ-25127)排放。

(三)噪声

项目噪声主要来自生胶炼胶机、生胶炼胶机、硅胶条切料机等机械设备运转时产生的噪声。通过合理布局车间，加强日常维护设备处于良好的运转状态等措施降噪。

(四)固体废物

①一般工业固体废物

项目产生的一般工业固体废物主要为硅胶制品边角料、不合格产品。

a 硅胶制品边角料

根据现场勘查及建设单位提供资料可知，项目在切胶、修边工序会产生硅

胶边角料，产生量为 1t/a，收集后暂存于一般固废贮存间，定期外售。

b 不合格产品

根据现场勘查及建设单位提供资料可知，项目在检验工序会产生不合格产品，产生量约为 0.5t/a，收集后暂存于一般固废贮存间，定期外售。

②危险废物

项目产生的危险废物主要为废活性炭。

根据现场勘查及建设单位提供资料可知，活性炭更换的时间为一个季度更换一次，一次更换的量为 0.25t/次，因此废活性炭产生量为 1t/a，属 HW49 类危险废物，危险废物代码为 900-039-49(烟气、VOCs 治理过程(不包括餐饮行业油烟治理过程)产生的废活性炭)，危险特性 T，应用专门容器收集后临时储存于危废贮存间，定期委托邵武绿益新环保产业开发有限公司进行转移处置。

③生活垃圾

项目生活垃圾产生量约为 3t/a，收集后委托环卫工人统一清运。

四、环境保护设施调试效果

(一)废气

①有组织废气

根据验收检测结果可知，烘烤废气处理设施排气筒 P1 出口的非甲烷总烃的排放浓度均符合《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 新建企业大气污染物排放限值中轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置的排放限值。

项目的二级活性炭装置对烘烤废气的处理效率为 32%。

②无组织废气

根据验收检测结果可知，项目厂界无组织非甲烷总烃最大浓度为 $1.14\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 6 标准现有和新建企业厂界无组织排放限值；厂区内无组织非甲烷总烃的最大浓度为 $1.82\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)的附录 A 中表 A.1 浓度限值。

(二)噪声

根据验收检测结果可知，项目厂界昼间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准(即昼间 $\leq 65\text{dB}$)。

(三)废水

验收监测期间，项目无生产废水产生、排放，外排的废水主要是生活污水，经化粪池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准(氨氮达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 级 B 标准)后，经园区污水管网进入政和县第二污水处理厂，统一处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 B 标准后排入七星溪。

(四)固体废物

项目在生产过程中产生的硅胶制品边角料、不合格产品均属于一般固废，硅胶制品边角料、不合格产品产生量分别为 1t/a 、 0.5t/a ，收集后暂存于一般固废贮存间，定期外售；危险废物包括废活性炭，产生量为 1t/a ，应用专门容器收集后临时储存于危废贮存间，定期委托邵武绿益新环保产业开发有限公司进行转移处置。生活垃圾产生量约为 3t/a ，收集后委托环卫工人统一清运。

五、验收结论

经现场检查，查阅相关资料和认真审议，按《建设项目竣工环境保护验收

暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查后，验收组认为福建萧师傅玻璃科技有限公司政和县萧师傅玻璃科技厨具生产项目(阶段性验收)基本能落实环评文件批复中提出的各项污染防治措施，环保设施运行正常，总体符合环境保护验收条件，同意通过环境保护竣工验收。

六、后续要求

- ①加强日常的管理，规范化处置固体废物和危险废物；
- ②加强生产过程烘烤废气的收集处理措施和环境管理。

七、验收工作组名单(附后)

福建萧师傅玻璃科技有限公司

2024年3月23日

