

# 圆兴（厦门）精密工具有限公司高性能丝锥生产技术改造迁扩建项目竣工环境保护验收意见

2024年06月21日，圆兴（厦门）精密工具有限公司根据《圆兴（厦门）精密工具有限公司高性能丝锥生产技术改造迁扩建项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号），严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告2018年第9号）、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求，开展项目竣工环境保护验收。验收组听取了建设单位、验收报告编制单位关于建设项目概况、环保设施建设、运行、管理情况和竣工环境保护验收监测报告主要内容介绍，审阅有关验收申报材料，现场检查生产及环保设施的运行情况，经认真讨论和评议，形成如下现场验收意见：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

圆兴（厦门）精密工具有限公司高性能丝锥生产技术改造迁扩建项目位于厦门市集美区坑坪路与灌北中路交叉口西北侧厦门海翼智能制造产业园——智造园5#楼第一层12单元、第二层12单元、第三层12单元、第四层12单元、第五层12单元厂房，该厂房系向厦门海翼建设发展有限公司租赁，项目新增车间面积5420.22m<sup>2</sup>。环评生产规模为年产高性能丝锥400万支/a，实际生产规模为年产高性能丝锥400万支/a，与环评一致。本项目员工定员83人；项目年工作300天，一天8h，其中螺纹磨、磨槽工序的工作制度为2班制轮转，每班12h。

### （二）建设过程及环保审批情况

圆兴（厦门）精密工具有限公司于2023年11月委托深圳市创实环保科技有限公司编制《高性能丝锥生产技术改造迁扩建项目环境影响报告表》，并于2023年11月15日取得厦门市集美生态环境局的环评批复，（审批文号：厦集环审[2023]115号）。

项目于2023年12月开工建设，2024年01月完成调试生产，并于2024年03月07日在全国排污许可证管理信息平台变更排污登记回执（编号：9135021179806124X7001Y）。

---

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

### （三）投资情况

项目实际总投资为 500 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资的 4.0%。

### （四）验收范围

本次验收范围为圆兴（厦门）精密工具有限公司高性能丝锥生产技术改造迁扩建项目验收的生产加工线及其配套的环保设施。

## 二、工程变动情况

根据 2020 年 12 月生态环境部办公厅印发的《《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》》，对比环评及批复和实际建设情况，项目建设地点、建设性质、生产规模、原辅材料和环境保护措施与环评报告及其批复文件基本相符，无发生重大变更。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

项目生活污水依托厂区化粪池预处理后由市政污水管网接入杏林水质净化厂；生产废水经厂区自建污水处理设施“油水分离+低温蒸发”处理后清水循环回用作为切削液配置用水，浓缩废液作为危险废物处置，本项目污水处理设施设计废水处理能力 0.5t/d。

### （二）废气

项目废气主要为成型加工过程的线切割下料、无心磨、精磨尖、磨方身、外圆磨、磨槽、螺纹磨以及钝化/喷砂工序使用切削油产生的油雾废气。项目成型加工设备均为密闭设备，使用切削油加工时产生的油雾废气经设备配套的油雾分离器处理后净化尾气车间内排放。油雾分离器设备的风机风量分别为 600m<sup>3</sup>/h、1000m<sup>3</sup>/h、1350m<sup>3</sup>/h。

### （三）噪声

项目噪声主要来源于生产设备运行所产生的机械噪声，通过采取隔声、减震等降噪措施，可有效地降低噪声对环境的影响。

### （四）固体废物

项目固废为一般工业固废、危险废物、生活垃圾。

一般工业固体废物为废包装材料、不合格品，由具有主体资格和技术能力的回收单位回收。

---

危险废物：项目危险废物主要为含切削液金属屑、油泥、废滤芯、废油空桶、废化学品空桶、蒸发浓液、清洗槽残渣、废含油抹布，其中废含油抹布混入生活垃圾处理，危险废物经分类收集暂存于厂区1楼北侧的危险废物暂存间（9m<sup>2</sup>），并委托福建绿洲固体废物处置有限公司定期处置。

生活垃圾统一收集，交由当地环卫部门处置。

#### 四、环境保护设施调试效果

根据厦门威正检测技术有限公司于2024年05月20日~21日（无组织废气、噪声）对本项目的竣工环保验收监测报告，验收监测期间项目生产正常，运行负荷均达75%以上，符合验收监测要求。

##### （一）污染物达标排放情况

##### 1.废水

本项目生活污水依托厂区化粪池预处理后由市政污水管网接入杏林水质净化厂；生产废水经厂区自建污水处理设施“油水分离+低温蒸发”处理后清水回用作为切削液配置用水，产生的浓缩废液作为危险废物处置，和其他危险废物一起委托有资质的单位定期清运处置。

##### 2.废气

验收监测期间，项目正常生产，根据监测数据可知，项目非甲烷总烃厂界无组织浓度最大值为1.60mg/m<sup>3</sup>，颗粒物厂界无组织浓度最大值为0.4mg/m<sup>3</sup>，项目废气排放可达《厦门市大气污染物排放标准》DB35/323-2018表1、表3标准限值（单位周界无组织浓度限值：非甲烷总烃≤2.0mg/m<sup>3</sup>；颗粒物≤0.5mg/m<sup>3</sup>）。符合验收要求。

##### 3.厂界噪声

根据监测结果表明，厂界昼间噪声测量值范围为62~64dB(A)，厂界夜间噪声测量值范围为52~53dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准（昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A)）。符合验收要求。

##### 4.固体废物

项目各类固体废物均得到妥善处置，一般工业固废为废包装材料、不合格品，由具有主体资格和技术能力的回收单位回收；危险废物为含切削液金属屑、油泥、

---

废滤芯、废油空桶、废化学品空桶、蒸发浓液、清洗槽残渣、废含油抹布，其中废含油抹布混入生活垃圾处理，危险废物经分类收集暂存于厂区 1 楼北侧的危险废物暂存间（9m<sup>2</sup>），并委托福建绿洲固体废物处置有限公司定期处置。

环评及其批复中的环境管理和环境保护措施均得到落实，符合验收要求。

## 五、工程建设对环境的影响

圆兴（厦门）精密工具有限公司高性能丝锥生产技术改造迁扩建项目位于厦门市集美区坑坪路与灌北中路交叉口西北侧厦门海翼智能制造产业园——智造园 5#楼第一层 12 单元、第二层 12 单元、第三层 12 单元、第四层 12 单元、第五层 12 单元厂房，根据监测结果可知：项目生活污水、废气、噪声均达标排放，固废均得到妥善处置，工程建设对周边环境的影响较小。

## 六、验收结论

圆兴（厦门）精密工具有限公司高性能丝锥生产技术改造迁扩建项目建设执行了环保“三同时”制度，基本落实了环评报告及其批复中提出的各项污染防治措施，根据厦门威正检测技术有限公司出具的监测报告，项目生活污水、废气、噪声均达标排放，固体废物分类收集、妥善处置。验收资料基本齐全。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）中所规定的验收情形，不存在不合格项，本项目竣工环境保护验收合格。

## 七、后续要求

（1）加强生产废水处理措施的日常运行维护管理，确保其安全正常稳定运行。

（2）进一步完善危废间的通风建设。

## 八、验收人员信息

验收组成员信息见附件验收会议签到表。

圆兴（厦门）精密工具有限公司

2024 年 06 月 21 日

