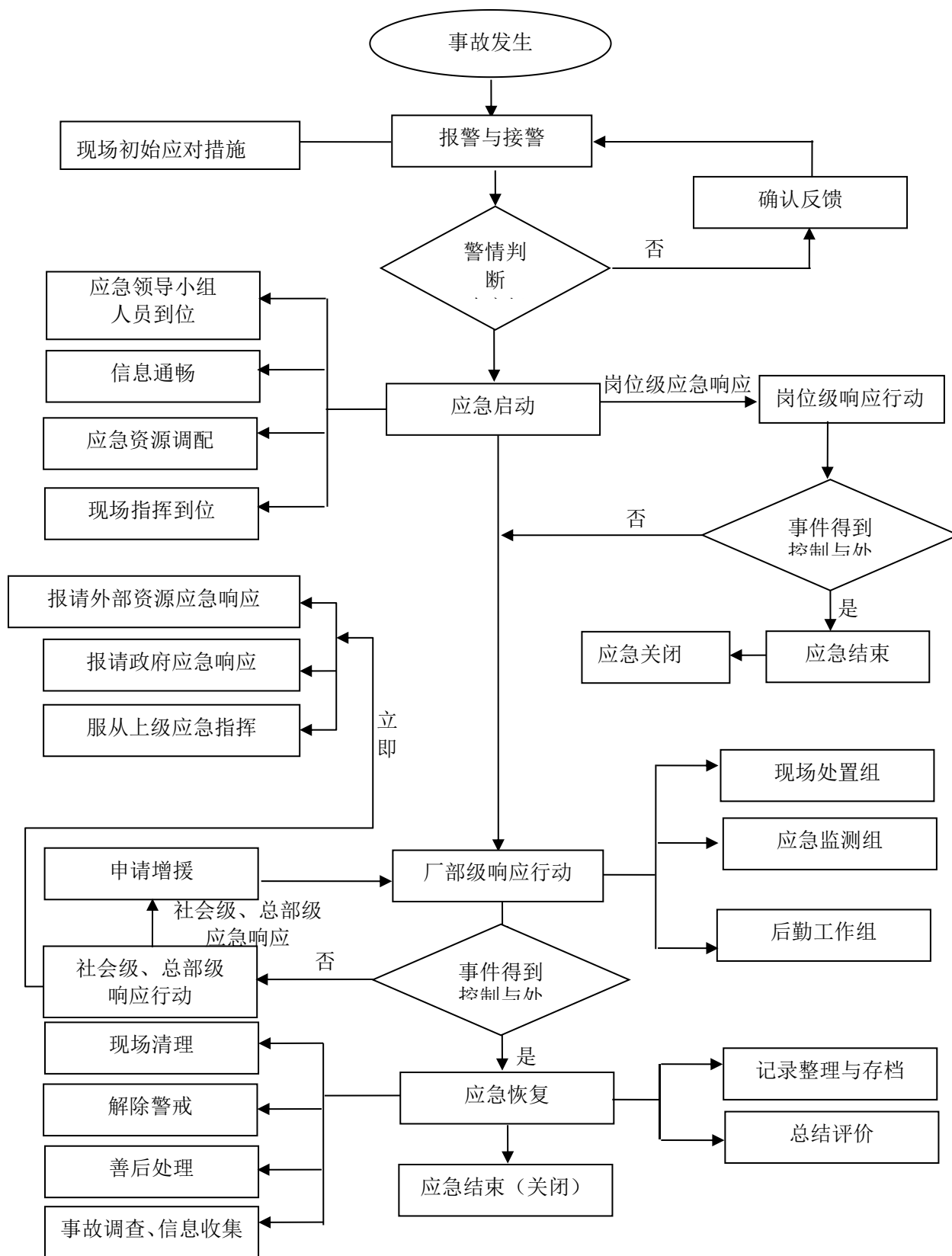


附件 5 水质净化厂应急疏散图



附件 6 水质净化厂突发环境事件处置流程图



附件 7-1 应急救援物资配备一览表

| 序号 | 地点 | 应急设备物资 | 数量 | 用途 | 管理人员及联系电话 |
|----|-------|------------------------|-------|-------|-----------|
| 1 | 各建筑单元 | ABC 干粉灭火器 | 20 瓶 | 污染源切断 | 钟隆柏 |
| 2 | 各建筑单元 | 二氧化碳灭火器 | 10 瓶 | | |
| 3 | 厂区 | 灭火箱 | 5 个 | | |
| 4 | 应急仓库 | 消防水带 | 5 条 | | |
| 5 | 厂区 | 消防栓 | 6 个 | | |
| 6 | 厂区 | 沙袋 | 300 袋 | | |
| 7 | 应急仓库 | 消防靴 | 10 双 | 安全防护 | |
| 8 | 应急仓库 | 护目镜 | 5 个 | | |
| 9 | 应急仓库 | 过滤式呼吸器 | 5 套 | | |
| 10 | 应急仓库 | 防护手套 | 5 双 | | |
| 11 | 应急仓库 | 安全帽 | 15 个 | | |
| 12 | 应急仓库 | 反光衣 | 10 件 | | |
| 13 | 应急仓库 | 头戴强光灯 | 5 个 | | |
| 14 | 应急仓库 | 防爆手提灯 | 5 个 | | |
| 15 | 应急仓库 | 安全绳 | 60m | | |
| 16 | 应急仓库 | 洗眼器 | 5 个 | | |
| 17 | 应急仓库 | 医药箱 | 1 个 | | |
| 18 | 应急仓库 | 防护口罩 | 2 盒 | | |
| 19 | 应急仓库 | 雨衣 | 15 套 | | |
| 20 | 应急仓库 | 雨鞋 | 10 双 | | |
| 21 | 应急仓库 | 气体检测仪（硫化氢，一氧化碳，氧气，可燃气） | 2 台 | 环境监测 | |
| 22 | 应急仓库 | 消防桶 | 5 个 | 污染物收集 | |
| 23 | 机电修仓库 | 应急水泵 | 1 台 | | |
| 24 | 应急仓库 | 编织袋 | 100 个 | | |
| 25 | 应急仓库 | 麻袋 | 50 个 | | |
| 26 | 应急仓库 | 铁铲 | 10 把 | | |

附件 7-2 应急物资、设施分布图



附件 8 水质净化厂各项制度

相关管理制度目录及摘录

翔安污水处理厂

安 全 管 理 制 度

2021 年 1 月修订版

| | |
|---------------|-----|
| 第一章 绪论 | 1 |
| 第一节 绪论 | 1 |
| 第二节 绪论 | 2 |
| 一、绪论 | 2 |
| 二、绪论 | 3 |
| 三、绪论 | 4 |
| 四、绪论 | 5 |
| 五、绪论 | 6 |
| 六、绪论 | 7 |
| 七、绪论 | 8 |
| 八、绪论 | 9 |
| 九、绪论 | 10 |
| 十、绪论 | 11 |
| 十一、绪论 | 12 |
| 十二、绪论 | 13 |
| 十三、绪论 | 14 |
| 十四、绪论 | 15 |
| 十五、绪论 | 16 |
| 十六、绪论 | 17 |
| 十七、绪论 | 18 |
| 十八、绪论 | 19 |
| 十九、绪论 | 20 |
| 二十、绪论 | 21 |
| 第二章 绪论 | 22 |
| 第一节 绪论 | 22 |
| 一、绪论 | 22 |
| 二、绪论 | 23 |
| 三、绪论 | 24 |
| 四、绪论 | 25 |
| 五、绪论 | 26 |
| 六、绪论 | 27 |
| 七、绪论 | 28 |
| 八、绪论 | 29 |
| 九、绪论 | 30 |
| 十、绪论 | 31 |
| 十一、绪论 | 32 |
| 十二、绪论 | 33 |
| 十三、绪论 | 34 |
| 十四、绪论 | 35 |
| 十五、绪论 | 36 |
| 十六、绪论 | 37 |
| 十七、绪论 | 38 |
| 十八、绪论 | 39 |
| 十九、绪论 | 40 |
| 二十、绪论 | 41 |
| 二十一、绪论 | 42 |
| 二十二、绪论 | 43 |
| 二十三、绪论 | 44 |
| 二十四、绪论 | 45 |
| 二十五、绪论 | 46 |
| 二十六、绪论 | 47 |
| 二十七、绪论 | 48 |
| 二十八、绪论 | 49 |
| 二十九、绪论 | 50 |
| 三十、绪论 | 51 |
| 三十一、绪论 | 52 |
| 三十二、绪论 | 53 |
| 三十三、绪论 | 54 |
| 三十四、绪论 | 55 |
| 三十五、绪论 | 56 |
| 三十六、绪论 | 57 |
| 三十七、绪论 | 58 |
| 三十八、绪论 | 59 |
| 三十九、绪论 | 60 |
| 四十、绪论 | 61 |
| 四十一、绪论 | 62 |
| 四十二、绪论 | 63 |
| 四十三、绪论 | 64 |
| 四十四、绪论 | 65 |
| 四十五、绪论 | 66 |
| 四十六、绪论 | 67 |
| 四十七、绪论 | 68 |
| 四十八、绪论 | 69 |
| 四十九、绪论 | 70 |
| 五十、绪论 | 71 |
| 五十一、绪论 | 72 |
| 五十二、绪论 | 73 |
| 五十三、绪论 | 74 |
| 五十四、绪论 | 75 |
| 五十五、绪论 | 76 |
| 五十六、绪论 | 77 |
| 五十七、绪论 | 78 |
| 五十八、绪论 | 79 |
| 五十九、绪论 | 80 |
| 六十、绪论 | 81 |
| 六十一、绪论 | 82 |
| 六十二、绪论 | 83 |
| 六十三、绪论 | 84 |
| 六十四、绪论 | 85 |
| 六十五、绪论 | 86 |
| 六十六、绪论 | 87 |
| 六十七、绪论 | 88 |
| 六十八、绪论 | 89 |
| 六十九、绪论 | 90 |
| 七十、绪论 | 91 |
| 七十一、绪论 | 92 |
| 七十二、绪论 | 93 |
| 七十三、绪论 | 94 |
| 七十四、绪论 | 95 |
| 七十五、绪论 | 96 |
| 七十六、绪论 | 97 |
| 七十七、绪论 | 98 |
| 七十八、绪论 | 99 |
| 七十九、绪论 | 100 |
| 八十、绪论 | 101 |
| 八十一、绪论 | 102 |
| 八十二、绪论 | 103 |
| 八十三、绪论 | 104 |
| 八十四、绪论 | 105 |
| 八十五、绪论 | 106 |
| 八十六、绪论 | 107 |
| 八十七、绪论 | 108 |
| 八十八、绪论 | 109 |
| 八十九、绪论 | 110 |
| 九十、绪论 | 111 |
| 九十一、绪论 | 112 |
| 九十二、绪论 | 113 |
| 九十三、绪论 | 114 |
| 九十四、绪论 | 115 |
| 九十五、绪论 | 116 |
| 九十六、绪论 | 117 |
| 九十七、绪论 | 118 |
| 九十八、绪论 | 119 |
| 九十九、绪论 | 120 |
| 一百、绪论 | 121 |

翔安污水处理厂

工艺管理手册

厦门水务中环污水处理有限公司

| | |
|------------------|----|
| 绪论 | 1 |
| 一、 理论联系实际的原则 | 2 |
| 二、 教学原则 | 2 |
| 三、 教学任务 | 3 |
| 四、 课时分配表 | 3 |
| 五、 各生产岗位的课程设置 | 4 |
| (一)、 机械加工岗位的课程设置 | 6 |
| (二)、 钳工岗位的课程设置 | 6 |
| (三)、 涂装工岗位的课程设置 | 12 |
| (四)、 其他工岗位的课程设置 | 15 |
| 六、 其他课程的教学安排 | 26 |
| (一) 基本课程 | 26 |
| (二) 英语 | 26 |
| (三) 普通话 | 26 |
| (四) 计算机 | 26 |
| (五) 钳工 | 27 |
| (六) 涂装工 | 27 |
| (七) 其他课程 | 27 |
| (八) 钳工课程 | 27 |
| (九) 涂装工课程 | 27 |
| (十) 其他课程 | 27 |
| (十一) 钳工课程 | 27 |
| (十二) 涂装工课程 | 27 |
| 七、 实践教学 | 27 |
| 八、 实践教学日程 | 37 |
| 九、 附录A至“六”的工数 | 40 |
| 十、 附录 | 40 |

附件 9 应急处置卡

| PAM 溶液泄漏应急处置卡 | |
|---------------|---|
| 岗位 | PAM 溶液储罐区 |
| 责任人 | 吴祖强（生产室主任） |
| 环境风险 | PAM 溶液泄漏事故 |
| 应急物资 | 防护手套、防护口罩、消防靴 |
| 应急处置措施 | <p>①将泄漏区域设定为危险区，在此范围内，对通往泄漏区的各道路设立安全警戒区，禁止非救援人员进入；迅速撤离警戒区内非救援人员。</p> <p>②用大小合适的木头堵住泄漏口；如无法堵漏，利用沙袋堵截，确保泄漏的液体全部进入储罐四周的导流沟，并及时对地面进行冲洗，将冲洗废水引流至导流沟内。</p> <p>③检查并清理导流沟，保证导流沟畅通；</p> <p>④泄漏的液体经储罐边上的导流沟收集流至厂区污水井，进入厂区的进水泵房。</p> |
| 应急防护 | <p>呼吸系统防护：防护口罩。</p> <p>眼部防护：护目镜。</p> <p>手部防护：防护手套。</p> <p>其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。注意个人清洁卫生。</p> <p>人员配备：应急救援人员不得单独进入现场抢险，需至少 2 人同行。</p> |

| 聚合硫酸铁溶液泄漏应急处置卡 | |
|----------------|---|
| 岗位 | 聚合硫酸铁溶液储罐区 |
| 责任人 | 吴祖强（生产室主任） |
| 环境风险 | 聚合硫酸铁溶液泄漏事故 |
| 应急物资 | 防护口罩、防护手套 |
| 应急处置措施 | <p>①将泄漏区域设定为危险区，在此范围内，对通往泄漏区的各道路设立安全警戒区，禁止非救援人员进入；迅速撤离警戒区内非救援人员。</p> <p>②用大小合适的木头堵住泄漏口。</p> <p>③泄漏的液体拦截于围堰内，经围堰收集流至厂区污水井，进入厂区的进水泵房。</p> |
| 应急防护 | <p>呼吸系统防护：防护口罩。</p> <p>眼部防护：护目镜。</p> <p>手部防护：防护手套。</p> <p>其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。注意个人清洁卫生。</p> <p>人员配备：应急救援人员不得单独进入现场抢险，需至少 2 人同行。</p> |

| 次氯酸钠溶液泄漏应急处置卡 | |
|---------------|--|
| 岗位 | 次氯酸钠溶液备用储罐区 |
| 责任人 | 吴祖强（生产室主任） |
| 环境风险 | 次氯酸钠溶液事故 |
| 应急物资 | 护目镜、防护口罩、防护手套 |
| 应急处置措施 | <p>①将泄漏区域设定为危险区，在此范围内，对通往泄漏区的各道路设立安全警戒区，禁止非救援人员进入；迅速撤离警戒区内非救援人员。</p> <p>②用大小合适的木头堵住泄漏口；如无法堵漏，利用沙袋堵截，确保泄漏的液体全部进入储罐四周的导流沟，并及时对地面进行冲洗，将冲洗废水引流至导流沟内。</p> <p>③检查并清理导流沟，保证导流沟畅通；</p> <p>④泄漏的液体经储罐边上的围堰、导流沟收集流至厂区污水井，进入厂区的进水泵房。</p> |
| 应急防护 | <p>呼吸系统防护：防护口罩。</p> <p>眼部防护：护目镜。</p> <p>手部防护：防护手套。</p> <p>其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。注意个人清洁卫生。</p> <p>人员配备：应急救援人员不得单独进入现场抢险，需至少 2 人同行。</p> |

| 乙酸钠溶液泄漏应急处置卡 | |
|--------------|---|
| 岗位 | 乙酸钠溶液备用储罐区 |
| 责任人 | 吴祖强（生产室主任） |
| 环境风险 | 乙酸钠溶液事故 |
| 应急物资 | 防护口罩、防护手套 |
| 应急处置措施 | <p>①将泄漏区域设定为危险区，在此范围内，对通往泄漏区的各道路设立安全警戒区，禁止非救援人员进入；迅速撤离警戒区内非救援人员。</p> <p>②用大小合适的木头堵住泄漏口。</p> <p>③泄漏的液体拦截于围堰、收集槽内，经围堰收集流至厂区污水井，进入厂区的进水泵房。</p> |
| 应急防护 | <p>呼吸系统防护：防护口罩。</p> <p>眼部防护：护目镜。</p> <p>手部防护：防护手套。</p> <p>其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。注意个人清洁卫生。</p> <p>人员配备：应急救援人员不得单独进入现场抢险，需至少 2 人同行。</p> |

| 机油泄漏应急处置卡 | |
|------------------|--|
| 岗位 | 机油储存区 |
| 责任人 | 吴祖强（生产室主任） |
| 环境风险 | 机油溶液事故 |
| 应急物资 | 防护口罩、防护手套 |
| 应急处置措施 | <p>①将泄漏区域设定为危险区，在此范围内，对通往泄漏区的各通道设立安全警戒区，禁止非救援人员进入；迅速撤离警戒区内非救援人员。</p> <p>②应急处理人员应戴防护口罩、手套，不直接接触泄漏物。当储存桶破裂时，将破裂的桶按破裂处朝上的方式放置；桶倾倒时，将其扶正；转移时，应急处理人员应戴防护手套、防护口罩，尽量将泄漏的废液转移至应急桶；</p> <p>③用砂土吸附泄漏物，防止其污染外环境，最后将吸附的泄漏物收集至干净的桶内。</p> <p>④泄漏的废液及吸附的泄漏物按照危废进行后续的处理处置。注意处置过程应杜绝火源。</p> |
| 应急防护 | <p>呼吸系统防护：防护口罩。</p> <p>眼部防护：护目镜。</p> <p>手部防护：防护手套。</p> <p>其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。注意个人清洁卫生。</p> <p>人员配备：应急救援人员不得单独进入现场抢险，需至少 2 人同行。</p> |

| 进水水质异常应急处置卡 | |
|-------------|---|
| 岗位 | 污水处理 |
| 责任人 | 吴祖强（生产室主任） |
| 环境风险 | 进水水质超标导致废水超标排放 |
| 应急物资 | 防护口罩、防护手套、聚合硫酸铁溶液、次氯酸钠溶液、水泵 |
| 应急处置措施 | <p>①通知上游泵站，减少水质净化厂进水量。</p> <p>②对各套处理系统的各个处理工序出水水质进行取样检测。</p> <p>③根据水质监测数据、工艺运行参数进行分析，当班人员对工艺流程进行调整：</p> <p>a 当总磷超标时，可适量添加聚合硫酸铁溶液处理，提高除磷能力；</p> <p>b 当 COD 超标时，可增加曝气量、污水处理时间等，确保水质达标排放；</p> <p>c 当总氮超标时，可减少曝气量，确保水达标排放；</p> <p>d 当发现进水水质异常（pH 呈酸性）时，可通过添加片碱进行调节；</p> <p>e 当进水可能混入病毒、细菌等感染性废水时，可在消毒池适当增加次氯酸钠投加量进一步消毒处理，同时对进水口、格栅进行消杀处理。</p> |
| 应急防护 | <p>呼吸系统防护：防护口罩。</p> <p>眼部防护：护目镜。</p> <p>手部防护：防护手套。</p> <p>其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。注意个人清洁卫生。</p> <p>人员配备：应急救援人员不得单独进入现场抢险，需至少 2 人同行。</p> |

| 阀门破损应急处置卡 | |
|-----------|---|
| 岗位 | 污水处理 |
| 责任人 | 吴祖强（生产室主任） |
| 环境风险 | 废水泄漏引发的环境事故 |
| 应急物资 | 防护口罩、防护手套、水泵 |
| 应急处置措施 | <p>①停止通过该阀门段的水泵运行或关闭破损阀门前端的管道阀门。</p> <p>②用合适的堵塞物对破裂处进行堵漏。</p> <p>③用沙袋将破损管道四周堵住，拦截废水，防止污水扩散，并利用水泵将泄漏的污水回收至进水提升泵房。</p> <p>④即刻进行管道抢修。</p> <p>⑤若废水进入雨水管沟，应开启雨水排放口溢流堰前端设置的水泵，将泄漏的废水抽往污水井，经污水井汇集最终进入进水提升泵房。</p> |
| 应急防护 | <p>呼吸系统防护：防护口罩。</p> <p>眼部防护：护目镜。</p> <p>手部防护：防护手套。</p> <p>其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。注意个人清洁卫生。</p> <p>人员配备：应急救援人员不得单独进入现场抢险，需至少 2 人同行。</p> |

| 污水管道破裂应急处置卡 | |
|-------------|---|
| 岗位 | 污水处理 |
| 责任人 | 吴祖强（生产室主任） |
| 环境风险 | 废水泄漏引发的环境事故 |
| 应急物资 | 防护口罩、防护手套、水泵、应急沙袋 |
| 应急处置措施 | <p>①停止通过该管道的水泵运行或关闭破损管道进出水阀门。</p> <p>②用合适的堵塞物对破裂处进行堵漏。</p> <p>③用沙袋将破损管道四周堵住，拦截废水，防止污水扩散，利用水泵将泄漏的污水回收至进水提升泵房。</p> <p>④即刻进行管道抢修。</p> <p>⑤若废水进入雨水管沟，应开启雨水排放口溢流堰前端设置的水泵，将泄漏的废水抽往污水井，经污水井汇集最终进入进水提升泵房。</p> |
| 应急防护 | <p>呼吸系统防护：防毒口罩。</p> <p>手部防护：防护手套。</p> <p>其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。注意个人清洁卫生。</p> <p>人员配备：应急救援人员不得单独进入现场抢险，需至少 2 人同行。</p> |

| 设备故障应急处置卡 | |
|-----------|---|
| 岗位 | 污水处理 |
| 责任人 | 吴祖强（生产室主任） |
| 环境风险 | 设备故障导致废水超标排放 |
| 应急物资 | 防护口罩、防护手套 |
| 应急处置措施 | <p>①污水泵、加药泵、鼓风机等有备用的主要设备，一旦发生故障，立即启动备用设备，对故障设备进行检修。</p> <p>②无备用设施出现故障，立即关闭闸阀，停止使用故障流水线，立即投入抢修。</p> <p>③若污水处理设备严重故障，污水处理系统崩溃，通知上游泵站管理单位（厦门市政排水管理有限公司、厦门市翔安区市政园林局）停止送水。</p> |
| 应急防护 | <p>呼吸系统防护：防护口罩。</p> <p>眼部防护：护目镜。</p> <p>手部防护：防护手套。</p> <p>其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。注意个人清洁卫生。</p> <p>人员配备：应急救援人员不得单独进入现场抢险，需至少 2 人同行。</p> |

| 停电应急处置卡 | |
|---------|--|
| 岗位 | 配电间 |
| 责任人 | 吴祖强（生产室主任） |
| 环境风险 | 停电引发的环境事故 |
| 应急物资 | 防护口罩、防护手套 |
| 应急处置措施 | <p>①若为供电方故障，一旦发生停电，立即启动另一套供电网络，确保污水处理系统供电正常。</p> <p>②若为厂区内停电，立即启动备用供电网络，然后联系电力局抢修部门，如电力局抢修部门预计的检修时间过长，应调整进水口阀门，减少污水进水量，严重时应立即通知泵站停止输水。</p> |
| 应急防护 | <p>手部防护：绝缘手套。</p> <p>其他防护：绝缘鞋、高压验电笔、接地线等</p> <p>其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。注意个人清洁卫生。</p> <p>人员配备：应急救援人员不得单独进入现场抢险，需至少 2 人同行。</p> |

| 除臭设施故障导致恶臭气体事故排放应急处置卡 | |
|-----------------------|---|
| 岗位 | 污水处理 |
| 责任人 | 吴祖强（生产室主任） |
| 环境风险 | 恶臭废气事故排放 |
| 应急物资 | 防护口罩、防护手套 |
| 应急处置措施 | <p>①若引风机故障，立即启动备用引风机；</p> <p>②关小恶臭废气处理设施故障水池进水阀门，减轻污水处理系统负荷；</p> <p>③若生化池恶臭处理设施故障，可增加生化处理过程的曝气时间，以减少恶臭气体的产生；</p> <p>④立即通知废气处理设施检修人员对设备进行维修。</p> |
| 应急防护 | <p>呼吸系统防护：防毒面具。</p> <p>手部防护：防护手套。</p> <p>其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。注意个人清洁卫生。</p> <p>人员配备：应急救援人员不得单独进入现场抢险，需至少 2 人同行。</p> |

| 危险废物泄漏应急处置卡 | |
|-------------|---|
| 岗位 | 危废贮存区 |
| 责任人 | 吴祖强（生产室主任） |
| 环境风险 | 危险废物事故 |
| 应急物资 | 防护口罩、防护手套 |
| 应急处置措施 | <p>①若储存桶破裂时，第一发现人员立即将破裂的桶按破裂处朝上的方式放置；储存桶倾倒时，第一发现人员立即将其扶正；转移时，应急处理人员应戴防护口罩、防护手套，不直接接触危险废物。</p> <p>②用砂土吸附泄漏物，防止其污染外环境，最后将吸附的泄漏物收集至干净的桶内。</p> <p>③泄漏的废液及吸附的泄漏物按照危废进行后续的处理处置。注意处置过程应杜绝火源。</p> |
| 应急防护 | <p>呼吸系统防护：防护口罩。</p> <p>眼部防护：护目镜。</p> <p>手部防护：防护手套。</p> <p>其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。注意个人清洁卫生。</p> <p>人员配备：应急救援人员不得单独进入现场抢险，需至少 2 人同行。</p> |

| 火灾应急处置卡 | |
|----------------|---|
| 岗位 | 危废间、机油储存区 |
| 责任人 | 吴祖强（生产室主任） |
| 环境风险 | 火灾引发环境污染事故 |
| 应急物资 | 防护手套、灭火器、消防栓、防护口罩 |
| 应急处置措施 | <p>①在保证人身安全的前提下，最大程度地控制火势蔓延，召集现场其他员工共同灭火，临时指挥由现场最高职务者担任，应急救援工作小组到达后，指挥权交由应急现场指挥部。</p> <p>②应急办公室接到报警后，立即向应急指挥中心汇报，根据应急指挥中心指令启动水质净化厂应急响应，并根据应急指挥组指令迅速电话通知所有的应急救援队伍人员到着火区域上风集合了解分析情况，并分析和确定火灾原因，采取相应措施进行扑救。</p> <p>③后勤工作组进入事故现场，负责疏散、警戒、现场保护。将火灾区域设定为危险区，禁止非救援人员、车辆来往。</p> <p>④应急处置组穿戴防护设施，在保证人身安全的情况下尽量将事故现场附近未受火情影响的物料转移到安全广阔地，防止发生更大的连锁火灾爆炸事故。在上风向用干粉灭火器或消防栓进行灭火，也可以用沙土进行覆盖，防止火势进一步蔓延。确认燃烧物全部熄灭后，对现场残留物进行收集、洗消，加强事故现场通风，蒸发残液，并检查是否存在继发事故隐患，待安全后向指挥中心传递安全信息。</p> <p>⑤后勤工作组应及时将有关应急装备、安全防护品、现场应急处置材料等应急物资运送到事故现场，根据需要调度厂内车辆及装备。</p> |
| 应急防护 | <p>呼吸系统防护：防护口罩。</p> <p>手部防护：防护手套。</p> <p>其他防护：应急救援现场严禁吸烟。避免长期反复接触。</p> <p>人员配备：应急救援人员不得单独进入现场抢险，需至少 2 人同行。</p> |