

10.11 应急演练记录

厦门天马显示科技有限公司·CL2 泄漏应急演练·总结

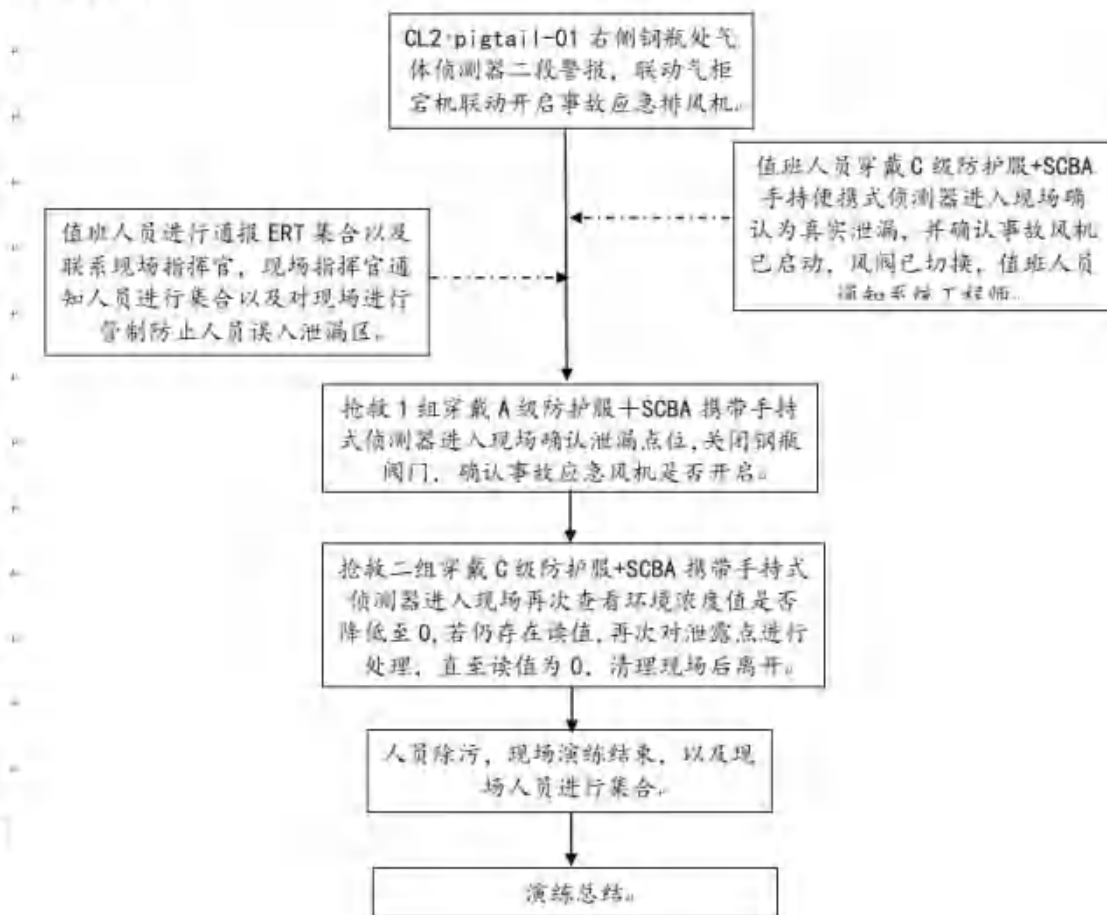
一、演练情况

- 1、2024/3/14 确定参演人员，分工，所需物资等并输出演练脚本；
- 2、2024/3/18 进行第一次预演，并总结出存在的不足，对脚本进行修改；
- 3、2024/3/20 正式与环安进行演练，并在现场进行评分总结。

二、演练要求：

- 1、参演人员之间有序配合，协同救援；
- 2、适时将现场处置情况及泄漏发展情况汇报应急指挥；
- 3、正确使用 A 级防护服 + SCBA 及现场漏点处理。

三、演练方案



四、演练总结：2024年3月20日，化学科在特气站 CL2 间进行泄漏应急演练，经环安人员审核，最终取得 96 分，演练完成。

缺点	改善措施	优点
①. 人员确认现场情况后通报时间过长；	①. 提前对对讲机进行检查，确保对讲频道一致；应急情况下，确认现场情况后第一时间利用对讲机、手机等设备进行情况上报；	①. 参演人员严肃认真，在目标时间内完成救援；
②. 现场人员穿戴 A 级防护眼 + SCBA 通讯面罩对讲机未固定位置，通话存在缺陷；	②. 加强人员 PPE 穿戴练习，确保 PPE 穿戴流畅、正确；	②. 适时将现场处置情况及灾害发展情况回报应急指挥。
③. 抢救一组人员演练结束后未进行除污动作；	③. 增加演练频次，确保人员动作熟练；	

评分表：



五、演练花絮



	
<p>值班人员穿戴 PPE 至现场确认是否真实报警，应急事故风机是否开启。</p>	<p>抢救一组穿戴 A 级防护服 + SCBA 进入现场确认有无人员伤亡，确认泄漏点位，关闭钢瓶阀门。</p>
	
<p>抢救二组穿戴 C 级防护服 + SCBA 携带手持式侦测器进入现场再次查看环境浓度值是否降低至 0。</p>	<p>演练总结。</p>

10.12 预案编制人员清单

序号	姓名	单位	职称或职务
1	陈浩	厦门天马显示科技有限公司	总经理
2	郭鹏辉	厦门天马显示科技有限公司	环安部负责人
3	王帅	厦门天马显示科技有限公司	消防应变科主管
4	李毅	厦门天马显示科技有限公司	环保科主管
5	尤晓燕	厦门天马显示科技有限公司	工程师
6	郑泽萱	厦门天马显示科技有限公司	工程师
7	邓远兴	厦门天马显示科技有限公司	制造支持部负责人
8	高春	厦门天马显示科技有限公司	厂务化学科主管
9	姜疏雨	福建省环境保护设计院有限公司	工程师
10	刘润泉	福建省环境保护设计院有限公司	工程师

10.13 现场处置预案、主要风险物质特性识别及应急处置卡

污水处理站现场处置预案

危险性分析	<p>公司废水处理系统因停电、设备故障等因素而出现废水事故排放，则出水的污染物浓度会增加十几倍，尤其是含氟废水处理系统、含磷废水处理系统等，其废水中的氟、氨氮等会导致微生物的中毒，严重的时候将导致微生物大量死亡，导致污水处理厂水质突然恶化，从而影响污水处理厂的正常运行。此外，因为项目放废水含有大量的酸碱，具有腐蚀性，废水非正常排放进入内田水质净化厂污水管网，将导致管道腐蚀等，因此，必须采取措施杜绝废水的事故发生。</p>
信息报告	<p>上报内容：发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、人员受害情况、事件发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等初步情况；</p> <p>上报程序：发现者/在线监测异常/报警器报警（消控室）→污水处理站工程师→应急指挥中心；</p> <p>方式：电话；</p> <p>责任人：戴少华；电话：13950152732；</p> <p>应急指挥中心 24 小时电话：3588888-6119。</p>
应急处置措施	<ol style="list-style-type: none"> 1、发现废水不达标时，系统自动报警并停止向外排放废水。 2、废水处理系统可自动将不达标废水抽到应急池，若自动系统失效，技术人员通过手动将生产废水引到应急池。 3、切断进口废水与出口废水后，负责人立即组织人员查明事故原因： <ol style="list-style-type: none"> ① 若是设备故障：技术人员立即更换设备。 ② 若是加药系统故障： <ol style="list-style-type: none"> a.检查管道是否堵塞。 b.检查药剂投加量是否合理。 ③ 若是停电：启动备用电源。 4、事故修复后，打开回流泵，将不达标废水抽到调节池或中和池处理。 5、污水站恢复正常运行时，将应急池内的废水抽到废水处理系统处理。
注意事项	<ol style="list-style-type: none"> ①关闭、切换阀门应及时，应在最短时间内切断污染源。 ②抢修人员必须穿戴防护用品，抢修时必须有监护人员。 ③尽量将污水控制在本厂范围内，防止污水扩散到外界。 ④若污水扩散到外界，应第一时间告知厦门市翔安生态环境局、内田水质净化厂。

废气处理设施故障现场处置预案

<p>危险性分析</p>	<p>公司废气种类较多，主要包括氮氧化物、氯化氢、硫酸、氟化物、颗粒物、非甲烷总烃，其中酸雾排放会造成工作场所的空气中酸雾和酸性气体弥漫，排入大气后又会造成大气环境中的酸沉降。它不仅危及工人及厂房周围居民的身体健康，而且腐蚀厂房设备及精密仪器，造成生产和生活的损失。</p>
<p>信息报告</p>	<p>上报内容：发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、人员受害情况、事件发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等初步情况。</p> <p>上报程序：发现者/VOC 在线数据异常（消控室）→设施负责人→应急指挥中心；</p> <p>方式：电话；</p> <p>责任人： 龚胜球，电话：13666045969 ；</p> <p>应急指挥中心 24 小时电话：3588888-6119。</p>
<p>应急处置措施</p>	<p>1、若发生停电，则生产线停止生产，将不在产生废气，此时启动 UPS 系统，废气处理风机将继续运行，将残留废气抽到洗涤塔继续处理，防止未经处理的废气排向外界。</p> <p>2、当监测到废气不达标排放时，立即查看洗涤塔是否正常运行，若洗涤塔未正常运行，开启备用洗涤塔，将废气抽到备用洗涤塔处理。</p> <p>3、若发生风机故障，机修人员查明原因，若段时间内不能修复，则停止相关生产，停止废气产生，并抓紧更换备用风机，防止未处理废气向车间无组织扩散。</p> <p>4、消控室与生产线保持密切联系，若发现废气处理系统无法短时间修复，立即通知生产线停止生产，防止产生废气得不到处理。</p>
<p>急救措施</p>	<p>眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。呼吸困难时给输氧。给予 2-4%碳酸氢钠溶液雾化吸入。就医。</p>
<p>应急物资</p>	<p>紧急应变柜</p>
<p>注意事项</p>	<p>密闭操作，注意通风。操作尽可能机械化、自动化。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具，穿橡胶耐酸碱服，戴橡胶耐酸碱手套。远离易燃、可燃物。</p> <p>安排人员进入事故现场做应急处置工作，特别是抢修设备时，一定要安排 1-2 名监护人员，保障抢修人员安全。</p>

酸/碱化学品泄漏现场处置预案

危险性分析	腐蚀性物质是通过化学作用使生物组织接触时会造成严重损伤，或在渗漏时会严重损害甚至毁坏其他货物或运载工具的物质，腐蚀性物质挥发的蒸气，能刺激眼睛、钻膜，吸人会中毒。
信息报告	<p>上报内容：发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、人员受害情况、事件发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等初步情况。</p> <p>上报程序：发现者/漏液报警器报警（消控室）→仓库负责人→应急指挥中心；</p> <p>方式：电话；</p> <p>责任人：黄金胜，电话：15959453929；</p> <p>应急指挥中心 24 小时电话：3588888-6119。</p>
应急处置措施	<ol style="list-style-type: none"> 1、泄漏报警系统报警； 2、酸/碱房地面铺设防渗层，化学品四周设置有围堰，并有导流沟，泄漏的液体沿着导流沟流到房内一收集池，收集池配有抽水泵，事故时打开抽水泵将事故液抽到应急桶内； 3、组织人员将破损设备修复； 4、用水清洗污染地面，清洗废水流向收集池，由泵抽到应急池内； 5、将应急池内的废液抽到污水处理系统处理。
急救措施	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗。</p> <p>眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>食入：饮足量温水，催吐。</p>
应急物资	紧急应变柜
注意事项	<p>密闭操作，注意通风。操作尽可能机械化、自动化。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。操作人员佩戴呼吸器，穿戴防护服。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。远离易燃、可燃物。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。</p> <p>3. 安排人员进入事故现场做应急处置工作，特别是抢修设备时，一定要安排 1-2 名监护人员，保障抢修人员安全。</p>

有机化学品泄漏现场处置预案

危险性分析	企业有机化学品房存放较多易燃化学品，有机化学品若发生泄漏，遇到热源或明火，将产生火灾，若泄漏未及时控制，火灾未及时扑灭将有可能引发较大火灾事故，进而有可能引发爆炸危险，若发生爆炸，将产生较大影响。
信息报告	<p>上报内容：发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、人员受害情况、事件发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等初步情况。</p> <p>上报程序：发现者/漏液报警器报警（消控室）→仓库负责人→应急指挥中心；</p> <p>方式：电话；</p> <p>责任人：黄金胜，电话：15959453929；</p> <p>应急指挥中心 24 小时电话：3588888-6119。</p>
应急处置措施	<ol style="list-style-type: none"> 1、监控系统显示漏液等异常或是巡检发现泄漏； 2、应急人员穿戴防护服、呼吸器进入有机房，关闭泄漏处相关阀门； 3、疏散警戒组人员立即疏散有机房周边人员，并划定警戒区，安排人员警戒； 4、消除静电及产生明火设备（如手机等）； 5、修复损坏部位； 6、用吸液棉片和吸液棉枕吸取残余的废液； 7、产生废物按照危险废物委托处置（有资质厂商）。
急救措施	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗。</p> <p>眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>食入：饮足量温水，催吐。</p>
应急物资	紧急应变柜
注意事项	<p>密闭操作，注意通风。操作尽可能机械化、自动化。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。操作人员佩戴呼吸器，穿戴防护服。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。远离易燃、可燃物。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。</p> <p>3. 安排人员进入事故现场做应急处置工作，特别是抢修设备时，一定要安排 1-2 名监护人员，保障抢修人员安全。</p>

笑气泄漏现场处置预案

危险性分析	<p>分子式 N₂O， CAS 号 10028-97-2。无色气体，有甜味；密度(空气 1)1.52；</p> <p>溶于水、乙醇、乙醚、浓硫酸。本品助燃，具麻醉性，能够对大脑神经细胞起麻醉作用，但大量吸入可使人因缺氧而窒息致死； LC50 1068mg/m³(4 小时，大鼠吸入)。常用危险化学品的分类及标志(GB13690-92)将该物质划为第 2.2 类不燃气体。</p>
信息报告	<p>上报内容：发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、人员受害情况、事件发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等初步情况。</p> <p>上报程序：GDS 检测仪自动报警（消控室）→特气站负责人→应急指挥中心；</p> <p>方式：电话；</p> <p>责任人： 陈茂盛，电话：18860011409；</p> <p>应急指挥中心 24 小时电话：3588888-6119。</p>
应急处置措施	<ol style="list-style-type: none"> 1、泄漏报警系统报警； 2、切断气瓶间阀门，打开应急排气； 3、判断风向，疏散警戒组人员立即疏散周边人员，并划定警戒区，安排人员警戒； 4、消除各类火源； 5、组织人员佩戴相应的防护措施对泄漏气瓶进行抢修。
应急物资	<p>紧急应变柜</p>
注意事项	<ol style="list-style-type: none"> 1、无关人员及时撤离事故区； 2、操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩）； 3、现场应急小组需至少一名监护人。

硅烷泄漏现场处置预案

危险性分析	<p>硅烷是一种无色、与空气反应并会引起窒息的气体。该气体通常与空气接触会引起燃烧并放出很浓的白色的无定型二氧化硅烟雾。它对健康的首要危害是它自燃的火焰会引起严重的热灼伤，如果严重甚至会致命。如果火焰或高温作用在硅烷钢瓶的某一部分会使钢瓶在安全阀启动之前爆炸。如果泄放硅烷时压力过高或速度过快会引起滞后性的爆炸。泄漏的硅烷如没有自燃会非常危险，不要靠近。</p> <p>吸入高浓度的硅烷会引起头痛、恶心、头晕并刺激上呼吸道。</p>
信息报告	<p>上报内容：发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、人员受害情况、事件发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等初步情况。</p> <p>上报程序：GDS 检测仪自动报警（消控室）→硅烷站负责人→应急指挥中心；</p> <p>方式：电话；</p> <p>责任人：陈茂盛，电话：18860011409；</p> <p>应急指挥中心 24 小时电话：3588888-6119。</p>
应急处置措施	<ol style="list-style-type: none"> 1、GDS 监测系统自动报警，联动气阀自动关闭阀门，启动水喷淋系统； 2、GDS 系统报警后，消控室会同时接到报警信息，当班工作人员立即将报警信息传达给应急指挥中心； 3、值班人员立即确认阀门是否已关闭，水喷淋系统已开启； 4、硅烷站周围 100 米范围划定警戒区，无关人员不得进入； 5、在警戒区内消除一切火源，消防人员携带灭火器待命； 6、小量泄漏使用堵漏泥堵住泄漏处；少量泄漏使用 Y-CAP（泄漏处理装置）密闭硅烷钢瓶泄漏处，以充分将泄漏物质局限其内，再运回供货商处理； 7、监测人员携带便携监测仪在泄漏点附近做监测，调查泄漏污染情况。 8、当气体监测正常时，解除警戒，恢复生产。
应急物资	<p>紧急应变柜</p>
注意事项	<ol style="list-style-type: none"> 1、立即撤离受影响区域。 2、不受控制的泄漏需要由经过培训的人员按照事先拟好的计划进行处理。 3、硅烷的泄漏一般都会引起火灾。 4、如果硅烷泄放时压力过高或速度过快会引起滞后性的爆炸。泄漏的硅烷如没有自燃会非常危险，不要靠近。 5、如有可能切断泄漏的气源，隔离泄漏的钢瓶。如果不能阻止泄漏(或不能接近阀门)，让钢瓶在原地泄放或将钢瓶移到一个安全的地方泄放。 6、所有人员都要有防护，泄漏区要受到控制。 7、所有应急反应人员都要有适当的防护，以避免暴露于硅烷中。监测周围环境中的硅烷含量。只有硅烷含量在允许范围内时，人员才能在有自给式呼吸器的情况下进入。进入前，可燃性气体的浓度一定要低于 0.14%，也就是硅烷 LEL 的 10%。进入前要争取关闭气体的总阀门。

磷烷泄漏现场处置预案

危险性分析	<p>磷烷具有毒性，其毒性主要损害神经系统、心、肝、肾脏。急性中毒最初感到头痛、胸部不适、呕吐、膈肌部位疼痛，随后则有呼吸困难、无力、头昏，瘫痪和昏迷，乃至死亡。</p> <p>磷烷还具有极易燃性、强还原性。遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。暴漏在空气中能自燃。与氧接触会爆炸，与卤素接触激烈反应。与氧化剂能发生强烈反应。</p>
信息报告	<p>上报内容：发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、人员受害情况、事件发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等初步情况。</p> <p>上报程序：GDS 检测仪自动报警（消控室）→特气站负责人→应急指挥中心；</p> <p>方式：电话；</p> <p>责任人：陈茂盛，电话：18860011409；</p> <p>应急指挥中心 24 小时电话：3588888-6119。</p>
应急处置措施	<ol style="list-style-type: none"> 1、GDS 监测系统自动报警，联动气阀自动关闭阀门，并自动开启抽风系统，将管道内气体抽到磷烷吸附塔处理； 2、GDS 系统报警后，消控室会同时接到报警信息，当班工作人员立即将报警信息传达给应急指挥中心； 3、值班人员立即确认阀门是否已关闭，抽风系统已开启； 4、特气站周围 100 米范围划定警戒区，无关人员不得进入； 5、在警戒区内消除一切火源，消防人员携带灭火器待命； 6、应急抢修人员佩戴安全防护用具进入磷烷房，查看事故原因，并做检修； 7、监测人员携带便携监测仪在泄漏点附近做监测，调查泄漏污染情况； 8、当气体监测正常时，解除警戒，恢复生产。
应急物资	<p>紧急应变柜</p>
注意事项	<ol style="list-style-type: none"> 1、无关人员及时撤离事故区； 2、操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩），穿戴防护服； 3、救援现场严禁吸烟、进食和饮水。 4、现场应急小组需至少一名监护人。

三氟化硼泄漏现场处置预案

危险性分析	<p>三氟化硼为无机化合物，无色气体，有窒息性，在空气中遇湿气立即水解，分解形成有毒和腐蚀性的烟(氟化氢)，腐蚀眼睛、呼吸道和皮肤，吸入毒烟会导致肺气肿，甚至死亡，与其接触后有咽喉刺痛、咳嗽、呼吸困难、眼睛及皮肤充血、疼痛、视力模糊、皮肤灼烧现象。反应性极强，遇水发生爆炸性分解。与金属、有机物等发生激烈反应，冷时也能腐蚀玻璃。高毒。兼有氟化氢与硼两者毒性。</p>
信息报告	<p>上报内容：发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、人员受害情况、事件发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等初步情况。</p> <p>上报程序：GDS 检测仪自动报警（消控室）→特气站负责人→应急指挥中心；</p> <p>方式：电话；</p> <p>责任人： 陈茂盛，电话：18860011409；</p> <p>应急指挥中心 24 小时电话：3588888-6119。</p>
应急处置措施	<ol style="list-style-type: none"> 1、GDS 监测系统自动报警，联动气阀自动关闭阀门，并自动开启抽风系统，将管道内气体抽到酸性废气处理系统处理； 2、GDS 系统报警后，消控室会同时接到报警信息，当班工作人员立即将报警信息传达给应急指挥中心； 3、值班人员立即确认阀门是否已关闭，抽风系统已开启； 4、迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，泄漏点周围 100 米范围划定警戒区，无关人员不得进入； 5、在警戒区内消除一切火源，消防人员携带灭火器待命； 6、应急抢修人员佩戴安全防护用具进入三氟化硼房，查看事故原因，并做检修； 7、监测人员携带便携监测仪在泄漏点附近做监测，调查泄漏污染情况； 8、当气体监测正常时，解除警戒，恢复生产。
应急物资	<p>紧急应变柜</p>
注意事项	<ol style="list-style-type: none"> 1、无关人员及时撤离事故区； 2、操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩），穿戴防护服； 3、救援现场严禁吸烟、进食和饮水，遇水发生爆炸性分解，所以严禁用水直接稀释。 4、现场应急小组需至少一名监护人。

氨泄漏现场处置预案

危险性分析	<p>氨是一种无色而具有强烈刺激性臭味的气体，比空气轻(比重为 0.5)，可感觉最低浓度为 5.3ppm。氨是一种碱性物质，它对接触的皮肤组织都有腐蚀和刺激作用。可以吸收皮肤组织中的水分，使组织蛋白变性，并使组织脂肪皂化，破坏细胞膜结构。氨的溶解度极高，所以主要对动物或人体的上呼吸道有刺激和腐蚀作用，减弱人体对疾病的抵抗力。浓度过高时除腐蚀作用外，还可通过三叉神经末梢的反射作用而引起心脏停搏和呼吸停止。氨通常以气体形式吸入人体，进入肺泡内的氨，少部分为二氧化碳所中和，余下被吸收至血液，少量的氨可随汗液、尿或呼吸排出体外。</p> <p>氨被吸入肺后容易通过肺泡进入血液，与血红蛋白结合，破坏运氧功能。短期内吸入大量氨气后可出现流泪、咽痛、声音嘶哑、咳嗽、痰带血丝、胸闷、呼吸困难，可伴有头晕、头痛、恶心、呕吐、乏力等，严重者可发生肺水肿、成人呼吸窘迫综合征，同时可能发生呼吸道刺激症状。所以碱性物质对组织的损害比酸性物质深而且严重</p>
信息报告	<p>上报内容：发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、人员受害情况、事件发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等初步情况。</p> <p>上报程序：GDS 检测仪自动报警（消控室）→特气站负责人→应急指挥中心；</p> <p>方式：电话；</p> <p>责任人：陈茂盛，电话：18860011409；</p> <p>应急指挥中心 24 小时电话：3588888-6119。</p>
应急处置措施	<ol style="list-style-type: none"> 1、GDS 监测系统自动报警，联动气阀自动关闭阀门，并自动开启抽风系统，将管道内气体抽到事故洗涤塔处理； 2、GDS 系统报警后，消控室会同时接到报警信息，当班工作人员立即将报警信息传达给应急指挥中心； 3、值班人员立即确认阀门是否已关闭，抽风系统已开启； 4、迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，泄漏点周围 100 米范围划定警戒区，无关人员不得进入； 5、在警戒区内消除一切火源，消防人员携带灭火器待命； 6、若泄漏无法控制，开启喷淋水，并用消防废水喷淋，防止氨扩散，喷淋水抽到应急桶。将应急桶内的废液抽到相应污水处理系统处理。 7、应急抢修人员佩戴安全防护用具进入氨房，查看事故原因，并做检修； 8、监测人员携带便携监测仪在泄漏点附近做监测，调查泄漏污染情况； 9、当气体监测正常时，解除警戒，恢复生产。
应急物资	<p>紧急应变柜</p>
注意事项	<ol style="list-style-type: none"> 1、无关人员及时撤离事故区； 2、操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩），穿戴防护服； 3、工作场所禁止饮食、吸烟、禁止明火、火花； 4、现场应急小组需至少一名监护人。

氯气泄漏现场处置预案

<p>危险性分析</p>	<p>氯气是一种有毒气体，对人体的作用有急性中毒和慢性损害两种。急性中毒临床上分为刺激反应、轻度、中度、重度中毒四种。其表现为：(1)氯气刺激反应：出现一般性的眼及上呼吸道刺激症状；(2)轻度中毒：主要表现为支气管炎，有咳嗽，可有少量痰、胸闷等现象；(3)中度中毒：主要表现为支气管肺炎、间质性肺水肿或局限的肺泡性肺水肿。咳嗽、咳痰、气短、胸闷或胸痛，可有轻度发绀，两肺有干性或湿性罗音；(4)重度中毒：临床上表现为：①咳嗽、咯大量白色或粉红色泡沫痰，呼吸困难，胸部紧迫感，明显发绀，两肺有弥漫性罗音；②严重窒息；③中、重度昏迷；④猝死；⑤出现严重并发症，如气胸、纵隔气肿等，只要具有其中一项即为重度氯气中毒。氯气对人体的慢性影响主要表现为上呼吸道、眼结膜、皮肤方面的刺激症状及神经衰弱综合症、氯痤疮，牙齿酸蚀症等。</p>
<p>信息报告</p>	<p>上报内容：发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、人员受害情况、事件发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等初步情况。 上报程序：GDS 检测仪自动报警（消控室）→特气站负责人→应急指挥中心； 方式：电话； 责任人： 陈茂盛，电话：18860011409； 应急指挥中心 24 小时电话：3588888-6119；</p>
<p>应急处置措施</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1、GDS 监测系统自动报警，联动气阀自动关闭阀门，并自动开启抽风系统，将管道内气体抽到事故洗涤塔处理； 2、GDS 系统报警后，消控室会同时接到报警信息，当班工作人员立即将报警信息传达给应急指挥中心； 3、值班人员立即确认阀门是否已关闭，抽风系统已开启； 4、迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，泄漏点周围 100 米范围划定警戒区，无关人员不得进入； 5、若泄漏无法控制，开启喷淋水，并用消防废水喷淋，防止氨扩散，喷淋水抽到应急桶。将应急桶内的废液抽到相应污水处理系统处理。 6、应急抢修人员佩戴安全防护用具进入氯房，查看事故原因，并做检修； 7、监测人员携带便携监测仪在泄漏点附近做监测，调查泄漏污染情况； 8、当气体监测正常时，解除警戒，恢复生产。
<p>应急物资</p>	<p>紧急应变柜</p>
<p>注意事项</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1、无关人员及时撤离事故区； 2、操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩），穿戴防护服； 3、现场应急小组需至少一名监护人。

主要风险物质特性识别及现场处置卡



BCL₃ (三氯化硼)

无色发烟液体或气体、有强烈臭味

<p>理化特性 遇水剧烈反应，产生有毒气体。泄漏物质可导致中毒，在潮湿空气中发出刺激性有毒浓酸雾，对眼、皮肤和粘膜有强烈腐蚀性，会造成严重烧伤。有毒、有窒息性。</p>	<div style="background-color: orange; padding: 10px; border: 1px solid black;">  <p>区域: 7# 设备:</p> </div>	
<p>健康危害 吸入后，对眼、皮肤、呼吸道粘膜有强烈腐蚀作用。长期吸入导致肺水肿。</p>		
<p>禁配物 水、碱金属、碱、醇类、强氧化剂</p>		
<p>灭火剂: 干粉, 禁用水、泡沫、酸碱灭火剂。</p>		
<p>消防措施 消防人员防护装备: 空气呼吸器, 全身防火防毒服。</p> <p>灭火注意事项: 切断气源, 在上风向灭火。尽可能将容器从火场转移至空旷处。火场中有大量BCL₃泄漏时, 禁用水、泡沫和酸碱灭火剂。</p> <p>皮肤接触: 迅速用大量水冲洗, 再用肥皂彻底洗涤, 如有灼烧立即送医救治。</p>		
<p>现场急救 眼接触: 大量流动清水冲洗15分钟以上, 立即就医</p> <p>吸入: 迅速转移至空气新鲜处, 就医。</p>		
<p>现场人员应急程序 1. 撤离事故现场, 进行区域警戒管制; 2. 通报ERC及部门主管。</p>		
<p>产线设备</p>		
<p>泄漏处置</p> <p>ERT人员应急处置</p>		
<p>1. 引入人员疏散至泄漏区域外集合点, 对现场进行管制。</p>	<p>2. 人员查看GDS联动情况, 将相关信息PASS给现场单位、化学工程师、环安ERC等</p>	<p>3. 穿戴A级防护服、SCBA, 准备便携式检测仪、对讲机, 集合ERT stand by.</p>
<p>供应端泄</p>		
<p>漏处理</p> <p>应急处置流程</p> <p>(厂务端)</p>		
<p>1. 查看GDS曲线及实时报警数据, 确认真实报警。</p>	<p>2. 引入人员疏散至泄漏区域外集合点, 对现场进行管制。</p>	<p>3. 穿戴A级防护服、SCBA, 耐腐蚀手套进入现场, 确认风机开启,</p>
<p>4. 关闭阀门, 确认泄漏点位, 使用工具堵漏。</p>	<p>5. 穿戴A防, SCBA携带手持式检测器查看现场浓度是否为0. 若存在读数, 对泄漏点进行处理至读值为0, 清理现场后离开。</p>	
<p>应急处置过程中禁止直接接触或跨越泄漏物, 可喷雾状水抑制蒸汽, 全程禁止使用水流灭火。</p>		

NF₃ (三氟化氮) 无色霉味有毒气体

理化特性 不溶于水，强氧化剂，**助燃**；受热撞击摩擦或与火焰、电火花、有机物等接触燃烧，甚至爆炸；与易燃、可燃物、还原剂发生剧烈反应。

健康危害 对呼吸道有刺激性；可能对肝和肾有影响；反复或长期吸入接触可能引起氟中毒；慢性影响：牙齿酸蚀，慢性支气管炎和咽炎。

禁配物 易燃物、还原剂、可燃物。

灭火剂：本品不燃；可用CO₂灭火器，**不建议使用水枪对周围区域灭火。**

消防措施 消防人员防护装备：必须佩戴防毒面具、穿全身消防服。

灭火注意事项：隔离事故现场，禁止无关人员进入；安全距离以外。上风向灭火；切断气源，喷水冷却容器，尽可能将容器转移至空旷处。

现场急救 吸入：引起缺氧反应，应迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸、心跳停止，立即进行心肺复苏术，就医。

现场人员应急程序 1. 撤离至安全区域，进行区域割 2. 通报ERC及部门负责人



产线设备

泄漏处置 ERT人员应急处置

1. 引入人员疏散至集合点，现场管制。

2. 穿戴A级防护服，SCBA进入现场

2. 使用手持式侦测器移动侦测确定管制范围

3. 关闭机台、管路阀门，关闭周遭所有电气设备。



1. 查看GDS曲线及实时报警数据，确认真实报警。



2. 穿戴A级防护服，SCBA进入现场，确认风机开启。



3. 确认泄漏点位，关闭钢瓶阀。

应急处置流程



供应端泄

漏处理

(厂务端)

5. 穿戴A防、SCBA携带手持式侦测器查看现场浓度是否为0，若仍存在读值，再次对泄露点进行处理，直至读值为0，清理现场后离开。

阀门或阀体损坏处

置流程

若阀门或阀体损坏，可用应急压罩堵漏；钢瓶瓶体穿孔或焊接泄漏，用现场专用瓶体堵漏工具堵漏。

系统管线、阀门发

生泄漏处置流程

必须先关闭供气阀门。切断泄漏源，开启应急排风。

消防室：05923588888-2266119

中控室电话：05923588888-2266110

BF₃ (三氟化硼)

刺鼻臭味的无色有毒气体，泄漏潮湿空气有白色烟雾。

理化特性 完全溶解于水，产生有毒和腐蚀性烟气；遇酸水解，**无特效解毒剂**。

吸入可能引起咳嗽、窒息感、寒颤、胸痛、肺水肿，过量致死；皮肤

健康危害 接触出现红肿或灼伤；眼接触出现结膜水肿、角膜灼伤；反复接触引起鼻出血、氟斑牙、支气管炎

禁配物 水、橡胶、塑料、有机物、碱金属、氯化钙、银

灭火剂：该物质不燃，可用CO₂灭火器，不建议使用水枪对周围区域灭火；

消防措施 消防人员防护装备：佩戴SCBA，全身防火防毒服，橡胶长靴，便携式侦测仪

注意事项：切断气源，上风向灭火，尽可能将容器从火场转移至空旷处，可使用水雾降低有毒蒸汽

身体接触：立即脱掉被污染衣物，大量流动清水冲洗接触部位**15分钟以上**，立即就医；皮肤接触部位用20%氧化镁甘油、10%乙醇酸钠溶液涂抹。

现场急救

眼接触：大量流动清水冲洗接触部位**30分钟以上**，立即就医。

吸入：迅速转移至空气新鲜处。呼吸停止，松开衣物后人工呼吸；呼吸微弱或剧烈咳嗽，吸氧并就医。

现场人员应急程序 1.撤离事故现场，进行区域警戒管制；2.通报ERC及部门主管。

区域：7#特气车间、特气

设备：



涉及位置

产线设备

泄漏处置 ERT人员应急处置



1. 引导人员疏散至集合点，现场管制。

2. 穿戴A级防护服，SCBA进入现场

2. 使用手持式侦测器移动侦测确定管制范围

3. 关闭机台、管路阀门。



1. 查看GDS曲线及实时报警数据，确认真实报警。



2. 穿戴A级防护服，SCBA进入现场，确认风机开启。



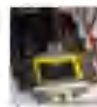
3. 确认泄漏点位，关闭钢瓶阀。

应急处置流程

供应端泄

漏处理

(厂务端)



5. 穿戴A防，SCBA携带手持式侦测器查看现场浓度是否为0。若仍存在读数，再次对泄露点进行处理，直至读值为0，清理现场后离开。

阀门或阀体损坏处

查流程

若阀门或阀体损坏，可用**应急压力**堵漏；钢瓶瓶体穿孔或焊接泄漏，用现场专用瓶体堵漏工具堵漏。

系统管线、阀门发


必须先**关闭供气阀门**，切断泄漏源，应急排风系统常开排入大气，当应急启动时排入鼓排洗涤塔；

当房间内2只及以上环境侦测器二段报警时，联动应急事故排风缓慢开启，排入鼓排洗涤塔处理；如

Cl₂ (氯气)

强烈刺激性 (似漂白剂)、窒息性的黄绿色剧毒气体。



理化特性	剧毒；氧化剂；不燃，助燃剂,但与氢气混合爆炸范围5.5%-89%高压	区域：7#特气车间，M1
	气体遇热可能爆炸,与水反应生成腐蚀性酸，腐蚀性蒸汽。	设备：M1-2F-21轴 DET(ARRAY)
健康危害	急性中毒：流泪、咳嗽、胸闷、呼吸困难；窒息、昏迷、休克；眼睛、	M1-4F-14-17轴 DET (ARRAY)
	皮肤接触造成急性结膜炎、灼伤，吸入吸入可致命	M1-4F-22J-25M DET (TPOT)
消防措施	慢性影响：牙齿酸性，慢性支气管炎和咽炎	涉及位置 
	易燃物、醇类化学品。	
消防措施	灭火剂：粉末、CO ₂ 、喷雾、泡沫灭火器； 禁用 水枪灭火。	
	消防人员防护装备：佩戴SCBA、全身防火防毒服、橡胶长靴、便携式侦测仪。	

火灾注意事项：切断气源，**上风向灭火**，尽可能将容器转移至空旷处，可使用水洒，雾状水冷却容器。

现场急救

如有身体皮肤、眼部等部位接触大量流动清水冲洗接触部位**15分钟以上**，立即就医。

不慎吸入，迅速转移至空气新鲜处，呼吸微弱或剧烈咳嗽，吸氧并就医。

现场人员应急程序 1.撤离事故现场，进行区域警戒管制； 2.通报ERC及部门主管。

产线设备

泄漏处置 ERT人员应急处置



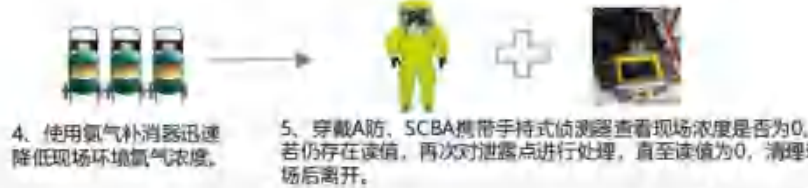
应急处置流程



供应端泄

漏处理

(厂务端)



排风系统应急联动

处置

进入现场事故风机如未自动开启，可手动操作风机开启按钮（如右图），



氯气捕消器使用方

法

中和泄漏氯气，先用点射、扫射方法降低泄漏氯气浓度，使用堵漏工具堵住泄漏点，人员位于泄漏点上风向，顺风喷射，**不要对准泄漏点喷射**；泄漏前期需20分钟内使用2瓶，前20分钟为抢救宝贵时间。

消防室：05923588888-2266119

中控室电话：05923588888-2266110

CHF₃ (三氟甲烷、氟仿)

无色**醚**味气体，吸入意识模糊，瞌睡

理化特性 高浓度气体可导致**没有预兆的窒息**，不燃，受热分解释出剧毒的烟毒，高压压缩气体，遇热有爆炸危险。

健康危害 低毒气体，高浓度具有窒息麻醉作用，吸入意识模糊，瞌睡，皮肤接触与液体接触时，可能冻伤。眼睛直接接触本品，可导致暂时不适。

禁配物 无资料

灭火剂：水雾、干粉或二氧化碳灭火剂

消防措施 消防人员防护装备：佩戴SCBA、消防战斗服

灭火注意事项：切断气源。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场转移至空旷处。

皮肤接触：立即脱去污染的衣物，用大量肥皂水和清水冲洗皮肤。如有不适，就医。

眼睛接触：用大量水彻底冲洗至少15分钟。如有不适，就医。

现场急救 食入：**禁止催吐**，切勿给失去知觉者从嘴里喂食任何东西，立即呼叫医生或中毒控制中心。

吸入：立即将患者移到新鲜空气处，保持呼吸畅通。如果呼吸困难，立即吸氧。如患者食入或吸入本物质，不得进行口对口人工呼吸。如果呼吸停止，立即进行心肺复苏术，立即就医。

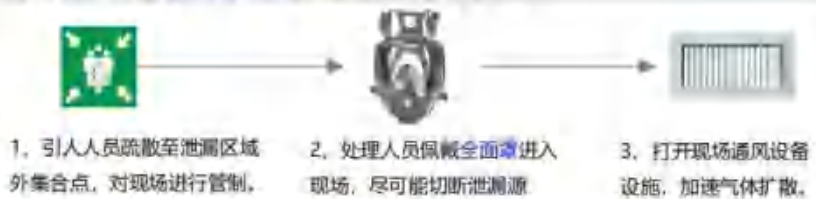
现场人员应急程序 1.撤离事故现场，进行**区域警戒管制**；2.通报ERC及部门主管。

涉及位置



产线设备

泄漏处置 ERT人员应急处置

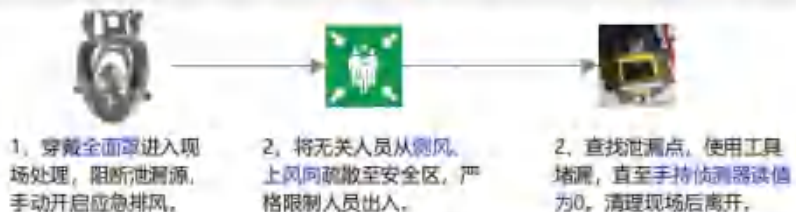


供应端池

漏处理

(厂务端)

应急处置流程



小量泄漏应急处置

流程

1. 尽可能将泄漏液体收集在可封闭的容器内。
2. 用沙土、活性炭或其他惰性材料吸收并转移至安全场所，禁止直接冲入下水道。

大量泄漏应急处置

流程

1. 构筑围堰或挖坑收容。
2. 封闭排水管道，用泡沫覆盖，抑制蒸发。
3. 用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

消防室：05923588888-2266119

中控室电话：05923588888-2266110



PH₃ (磷化氢)

鱼腥、辛辣味的无色剧毒气体

理化特性 剧毒气体，高压气体遇热可能爆炸，吸入致命，对水生生物毒性极大；有害燃烧产物为磷的氧化物。

健康危害 急性中毒：血压下降、呼吸困难、昏迷，与食物中毒相似，损害肝和胃。
慢性中毒：胸部有压迫感、头疼、食欲不振、贫血，引起骨髓炎。

禁配物 酸、卤素、氧化物、卤代烃

灭火剂：CO₂灭火器；**禁用含卤素的灭火器**（如七氟丙烷灭火器）。

消防人员防护装备：佩戴SCBA，全身防火防护服，橡胶长靴，便携式侦测仪

消防措施 测仪

灭火注意事项：**若不能切断泄漏气源，则不得扑灭正在燃烧的气体**；蒸汽能在低洼处积聚，防止积累到可爆炸的浓度；钢瓶突然发出异常声音或发生异常现象，**立即全员撤离**。

皮肤接触：立即脱掉污染衣物，肥皂和大量清水冲，请教医生。

现场急救 眼接触：大量流动清水冲洗15分钟以上，立即就医

吸入：迅速转移至空气新鲜处，呼吸停止，松开衣物后人工呼吸；呼吸微弱或剧烈咳嗽，吸氧并就医。

现场人员应急程序 1. 撤离事故现场，进行区域警戒管制；2. 通报ERC及部门主管。

区域：7#气体车间、MT

设备：



涉及位置

产线设备

泄漏处置 ERT人员应急处置






1. 引人员疏散至集合点，现场管制。
2. 穿戴A级防护服，SCBA进入现场
2. 使用手持式侦测器移动侦测确定管制范围
3. 关闭机台、管路阀门，关闭周遭所有电气设备。

应急处置流程





1. 查看GDS曲线及实时报警数据，确认真实报警。
2. 穿戴A级防护服、SCBA进入现场，确认风机开启。
3. 确认泄漏点位，关闭钢瓶阀。

供应端泄漏处理 (厂务端)





5. 穿戴A防、SCBA携带手持式侦测器查看现场浓度是否为0，若仍存在读数，再次对泄漏点进行处理，直至读值为0，清理现场后离开。

阀门或筒体损坏处置流程

若阀门或筒体损坏，可用应急压罩堵漏；钢瓶瓶体穿孔或焊接泄漏，用现场专用瓶体堵漏工具堵漏。

系统管线、阀门发生泄漏源处置流程

必须先关闭供气阀门，立即开启应急排风。

中控室：05923388888-2266119 中控室电话：05923388888-2266110

NMP (N-甲基吡咯烷酮)

澄清无色油状腐蚀性液体，有胺气味

理化特性 可燃液体，属有机类化学品。蒸汽与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高温、强氧化剂可燃，受热分解有毒氧化氮气体。

造成皮肤刺激，可经皮肤吸收；造成疼痛的灼伤感、眼脸刺痛、流泪。

健康危害 结膜炎；吸入极高浓度蒸汽可造成黏膜刺激、头痛眩晕、精神混乱及恶心；可能对生育能力或胎儿造成伤害。

装配物 强氧化剂，酸类

灭火剂：抗醇泡沫灭火器、二氧化碳、干粉、砂土

消防措施 消防人员应配备：防护服、空气呼吸器

灭火注意事项：起火产生有毒气体，需穿戴呼吸装置进入灭火；喷水冷却容器，压制气体挥发。

皮肤接触：脱去污染的衣着，用流动清水和肥皂水冲洗15分钟以上，就医。

现场急救 眼接触：用敌腐特灵冲洗（1分钟1瓶1瓶，眼角保持冲洗液流下）。

食入：饮足量温水，不要给失去知觉者喂任何东西，就医。

吸入：脱离现场至空气新鲜处，呼吸困难时给输氧。

泄漏应急处置

- 现场人员应急程序**
1. 立即关闭设备，若机台供应管路泄漏，联系厂务关闭供应管路对应阀门；
 2. 撤离事故现场，对机台及下方Subfab区域警戒管制；
 3. 通报ERC及部门主管。

产线设备

泄漏处置

ERT人员应急处置



红色塑料
袋碎片

1. 引人员从侧风，上风向疏散至泄漏区域外集合点，对事故区域警戒隔离。

2. 穿戴C级防护服+全面罩+防化靴+丁腈手套，用吸液棉或洗液车对事故现场泄漏的化学品进行围堵，吸附。

3. 将沾染本品的废弃物，装入红色塑料袋，袋口扎紧，贴好标签，转运至危废中转站。

供应端泄 应急处置流程

漏处理

(厂务端)



红色塑料
袋碎片

1. 撤离事故现场，对事故区域进行管制，通报ERC及部门主管。

2. 穿戴C级防护服+全面罩+防化靴+丁腈手套进入现场寻找泄漏源，切断泄漏源前后端阀门，开启应急排风。

3. 用吸液棉、砂土或其它惰性材料吸收，也可以用大量水冲洗，洗水稀释后转移至废水系统。

大量泄漏应急处置流程

将泄漏物用吸液棉吸收，用塑料袋移至桶内，将桶移至专用收集桶内，再转移至危废中转站。

消防室：05923588888-2266119

中控室电话：05923588888-2266110

TMAH (四甲基氢氧化铵)

无色透明有毒性液体，胺性气味。

理化特性 有机强碱，与强酸会发生剧烈中和放热反应。皮肤接触致命，造成严重皮肤灼伤和眼灼伤，高温分解产生有毒气体。

健康危害 生产中吸入其烟雾可引起呼吸道刺激和结膜炎、鼻粘膜溃疡、萎缩及鼻中隔穿孔。长时间接触本品溶液可发生湿疹、皮炎、鸡眼状溃疡和皮肤松弛。

请配物 碱金属、热、火焰和火花

灭火剂：二氧化碳、干燥的砂土或水。

消防措施 消防人员防护装备：灭火时穿耐酸碱防火服+SCBA；在安全距离处；有充足防护的情况下灭火；防止消防水污染地表和地下水系统。

灭火注意事项：遇火会产生刺激性、毒性或腐蚀性气体；无重大火灾风险，但容器可能会燃烧。

皮肤接触：立即脱去污染衣物，清水冲洗至少15分钟，用敌腐特灵冲洗，就医。

眼接触：清水/生理盐水冲至少15min，或用敌腐特灵冲洗（一分钟1瓶1瓶，眼角冲洗液流下），就医。

现场急救 吸入：迅速至空气新鲜处，保持呼吸道畅通。如呼吸困难，输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医。

食入：漱口，勿催吐，饮牛奶或蛋清，就医。

现场人员应急程序

1. 立即关闭设备，若机台供应管路泄漏，联系厂务关闭供应管路对应阀门；
2. 撤离事故现场，对机台及下方Subfab区域警戒管制；
3. 通报ERC及部门主管。

小量泄漏：引导人员疏散后，穿戴C级防护服+SCBA+防化靴+耐酸碱手套，用吸酸棉吸收漏液，将废弃物丢弃至对应危废点。

大量泄漏/高温环境下：穿戴A级防护服+全面罩+防化靴+耐酸碱手套。



涉及位置
区域：7H
设备：

产线设备

泄漏处置

ERT人员应急处置



1. 引导人员从侧风、上风向疏散至泄漏区域外集合点，对事故区域警戒隔离。



2. 穿戴A级防护服+SCBA+防化靴+耐酸碱手套，用吸酸棉或洗液车对事故现场泄漏的化学品进行围堵、吸附。



3. 用泄漏桶收集最终的废弃物；漏液处理后现场清洗、除污。

供应端

泄漏处理

应急处置流程



1. 撤离事故现场，对事故区域进行管制，通报ERC及部门主管。



2. 穿戴A级防护服+SCBA+防化靴+耐酸碱手套进入现场寻找泄漏源，切断泄漏源前后端阀门。



3. 用干燥砂土或不燃物覆盖，或用吸酸棉吸附，后大量水冲洗后排入废水系统处理。

(厂务端)

大量泄漏应急处置流程

使用吸酸棉片、吸液车吸附，送到废水处理站???进行处理；用石灰石、熟石灰、苏打、磷酸氢钙中和，用抗溶性泡沫覆盖，减少挥发，用消防水冲洗残存，污水转移至应急池收集，再转移至废水处理站???处理。

消控室：05923588888-2266119 中控室电话：05923588888-2266110

Ag-Etchant (Ag蚀刻液)

毒害成分：硝酸、醋酸，无色透明液体，有醋的气味。

理化特性 腐蚀性液体。与强氧化剂反应，有起火和爆炸的危险。

健康危害 吸入可能导致过敏或哮喘病症状或呼吸困难，

禁配物 强氧化剂，碱类，胺类。

灭火剂：干粉，泡沫，抗溶水成膜泡沫灭火剂，二氧化碳。

消防措施 消防人员防护装备：必须佩带SCBA

灭火注意事项：大规模火灾时，使用泡沫灭火剂一举灭。初期灭火时使用粉末、二氧化碳等。

吸入：迅速将受害者转移到空气新鲜处，保温并保持安静，立即求医、就诊。如呼吸微弱或呼吸停止时，进行氧气吸入或人工呼吸。呕吐时，使受害者的头偏向侧面，禁止催吐。

现场急救 皮肤接触：迅速脱下被污染的衣服、鞋等，用水或温水冲洗，外观看到有变化，立即求医、就诊。

眼睛接触：用清水冲洗眼睛15分钟，不可揉眼睛，也不可使劲闭眼睛，就医。

食入：用水充分清洗口内，给误饮者1-2杯的水或牛奶，用毛毯盖住身体，保温并保持安静，立即求医、就诊。

现场人员应急程序

1. 立即关闭设备，若机台供应管路泄漏，联系厂务关闭供应管路对应阀门；
2. 撤离事故现场，对机台及下方Subfab区域警戒管制；
3. 通报ERC及部门主管。

产线设备

泄漏处置

ERT人员应急处置



1. 立即关闭机台，管路阀门。

2. 引导人员从侧风、上风向疏散至泄漏区域外集合点，对事故区域警戒隔离。

3. 穿戴C级防护服+护目镜、半面罩+防化靴+耐酸手套，用吸液棉进行围堵，吸附。

应急处置流程

泄漏处理



1. 穿戴C级防护服+全面罩+防化靴+耐酸手套进入现场，查找泄漏点位，尽可能切断泄漏源。

2. 引导人员从侧风、上风向撤离，并对事故区域管制隔离。

3. 用干燥的砂土或粉碎的蛭石吸收。用可密封的空容器回收。

注意事项：作业时只能使用不产生火花工具。

大量泄漏应急处置

流程

物料围堵或抽收，泄漏液体用密封的容器与量回收，残留液体用砂土或蛭石吸收并装入密封容器回收后，回收或运至废物处理场所处置。



涉及位置

区域：7#
设备

消防室：05923588888-2266119

中控室电话：05923588888-2266110

Thinner (稀释剂ETT-300)

有强烈刺激性酸味的无色液体

理化特性	<p>易燃液体。蒸汽与空气混合能成为爆炸性混合物，与强氧化剂发生剧烈反应。蒸汽比空气重，能扩散到很远的地方，能留在水沟、地下室、槽等低处、密闭处，具有爆炸性。容器受热会引起爆炸。</p> <p>爆炸极限：1.5%-7%，闪点：45.5℃</p>	涉 及 位 置	
健康危害	接触造成刺激，恶心、呕吐，造成严重眼刺激，损害器官		
禁忌物	<p>氧化剂、强酸、强碱</p> <p>灭火剂：雾状水、耐醇泡沫、干粉、二氧化碳、砂土</p> <p>消防人员防护装备：佩戴SCBA+穿全身消防服</p>		
消防措施	<p>灭火注意事项：在安全距离处、有充足防护的情况下灭火；勿直接用水枪喷射于泄漏物上。</p> <p>灭火方法：上风向灭火，若可将容器转移至空旷处，喷水冷却容器至火熄灭；若无法转移，需隔离使物料燃尽；若火场容器变色或有声响，需迅速撤离。</p> <p>皮肤接触：大量清水或肥皂水冲洗至少15分钟，脱掉所有受污染衣物。</p> <p>眼接触：勿揉眼，大量清水冲眼睛至少15分钟，就医。</p>		
现场急救	<p>吸入：将患者转移至空气新鲜处，如呼吸困难或停止，进行人工呼吸，立即就医。</p> <p>食入：禁止催吐，切勿给失去知觉者喂食任何东西，用水漱口，立即就医。</p> <p style="color: red; text-align: center;">泄漏现象：有刺鼻酸味</p>		
现场人员应急程序	<ol style="list-style-type: none"> 立即关闭设备，若机台供应管路泄漏，联系厂务关闭供应管路对应阀门； 撤离事故现场，对机台及下方Subfab区域警戒管制； 通报ERC及部门主管。 		
ERT人员应急处置			
泄漏处置	<ol style="list-style-type: none"> 引入人员从侧风、上风向疏散至泄漏区域外集合点，对事故区域警戒隔离。 穿戴C级防护服+全面罩+防化靴+有机防护手套，使用防爆通讯工具，从上风处进入现场排查泄漏源，切断泄漏源，开启应急排风。 		
小量泄漏应急处置流程	用活性炭、吸液棉或其它惰性材料吸收。也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗，洗液稀释后排入废水系统。		
大量泄漏应急处置流程	报厂务启动应急响应，用泡沫覆盖，如难覆盖，用大量水稀释至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。		

消防室：05923588888-2266119 中控室电话：05923588888-2266110

HF (氢氟酸)

无色透明有刺激性臭味液体，泄漏产生**大量白烟**

理化特性 吞服致命，皮肤接触致命，吸入致命，造成严重的皮肤灼伤和眼损伤。

对皮肤有腐蚀性作用。灼伤初期皮肤潮红，干燥，创面苍白，坏死，继

健康危害 而呈紫黑色或灰黑色，深部灼伤或处理不当时，形成难以愈合的深溃疡，损及骨髓和骨质。

禁配物 强碱，活性金属粉末，玻璃制品

灭火剂：本品不燃，可视周边环境选用水、干粉、砂土等。**切勿用水**

红绿灭。

消防措施 消防人员防护装备：全身耐酸碱消防服，佩戴空气呼吸器或全面罩+滤盒

灭火注意事项：**未穿戴防护用具不得进入危险区域**。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。

皮肤接触：立即脱去已污染的衣服，立即用大量清水和肥皂水冲洗被接触的部位至少**15分钟**。如不溃就医。

现场急救 眼睛接触：大量清水冲洗眼睛**15分钟**或立即使用六氟灵洗眼液冲洗眼睛（**1分钟1眼1瓶**）让冲洗液自然流下，立刻就医。

吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持**呼吸道通畅**。如呼吸困难，给输氧。如呼吸、心跳停止，立即进行心肺复苏，就医。

1. 立即关闭设备，若机台供应管路泄漏，联系厂务关闭供应管路对应阀门；

现场人员应急程序 2. 撤离事故现场，对机台及下方Subfab区域警戒管制；3. 通报ERC及部门主管。

小屋泄漏：穿戴A级防护服+SCBA+氢氟酸手套，用吸酸棉吸收漏液

产线设备

泄漏处置

ERT人员应急处置



应急处置流程

供应端泄

漏处理

(厂务端)

流程

小屋泄漏应急处置

可用石灰中和吸附。吸酸棉擦拭收集，后用大量清水冲洗稀释排入废水系统回收

流程

大量泄漏应急处置

构筑围堵或龙坎收容，利用吸酸棉转移泄漏液体至吸酸桶，运至废水处理站进行处置，地面用大量清水冲洗稀释。污水转移至应急收集罐，再转移至废水处理站处置。

消防室：05923588888-2266119 中控室电话：05923588888-2266110

H₂NO₃ (硝酸)

黄色至无色发烟液体，有刺激性酸味。

理化特性 强氧化剂，能与多种物质如金属粉末、电石、硫化氢、松节油等猛烈反应，甚至爆炸；与还原剂、可燃物如糖、纤维素、木屑、棉花、废纱头接触，引起燃烧并散发出剧毒的棕色烟雾；强腐蚀性。

健康危害 吸入硝酸气雾产生呼吸道刺激作用，可引起急性肺水肿；口服引起腹部剧痛，严重者可有胃穿孔、腹膜炎、喉痉挛、肾损害、休克以及窒息；眼和皮肤接触引起灼伤。

禁配物 还原剂、碱、醇类、金属、酸类、可燃物等。

灭火剂 雾状水，二氧化碳，砂土。

消防措施 消防人员防护装备：穿全身耐酸碱防护服，佩戴空气呼吸器灭火。

灭火注意事项：尽可能将容器从火场转移至空旷处，喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。

皮肤接触：立即脱去污染衣物，大量流动清水冲洗15分钟，用敌腐特灵冲洗，就医。

现场急救 眼接触：大量清水或生理盐水冲洗至少15分钟，或用敌腐特灵冲洗（一分钟1眼1瓶，眼角保持冲洗液流下），就医。

吸入：移至空气新鲜处，保持呼吸道通畅；如呼吸困难，给输氧，呼吸、心跳停止，立即进行心肺复苏术；就医。

食入：用水漱口，禁止催吐；给饮牛奶或蛋清；就医。

泄漏现象：散发黄色、白雾，有刺激性酸味

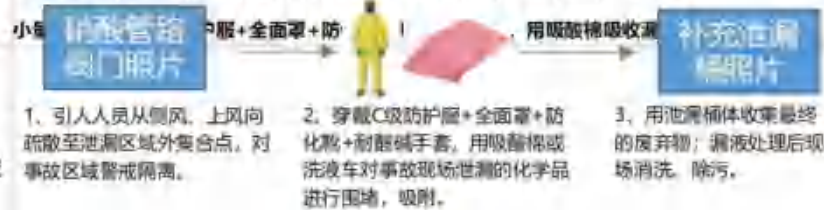
1. 立即关闭设备，若机台供应管路泄漏，联系厂务关闭供应管路对应阀门；

现场人员应急程序 2. 撤离事故现场，对机台及下方Subfab区域警戒管制；3. 通报ERC及部门主管。

产线设备

泄漏处置

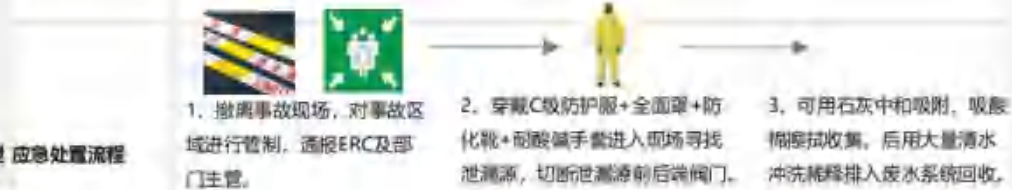
ERT人员应急处置



供应端

漏处理

(厂务端)



大量泄漏应急处置

流程

启动围堵或抽机收容，利用吸液车将泄漏品转移至围堵，同时用水站??进行处理，抽液用大量消防清水冲洗稀释，污水转移至应急池收集，再转移至废水处理。

消防室：05923588888-2266119

中控室电话：05923588888-2266110

10.14 应急疏散图



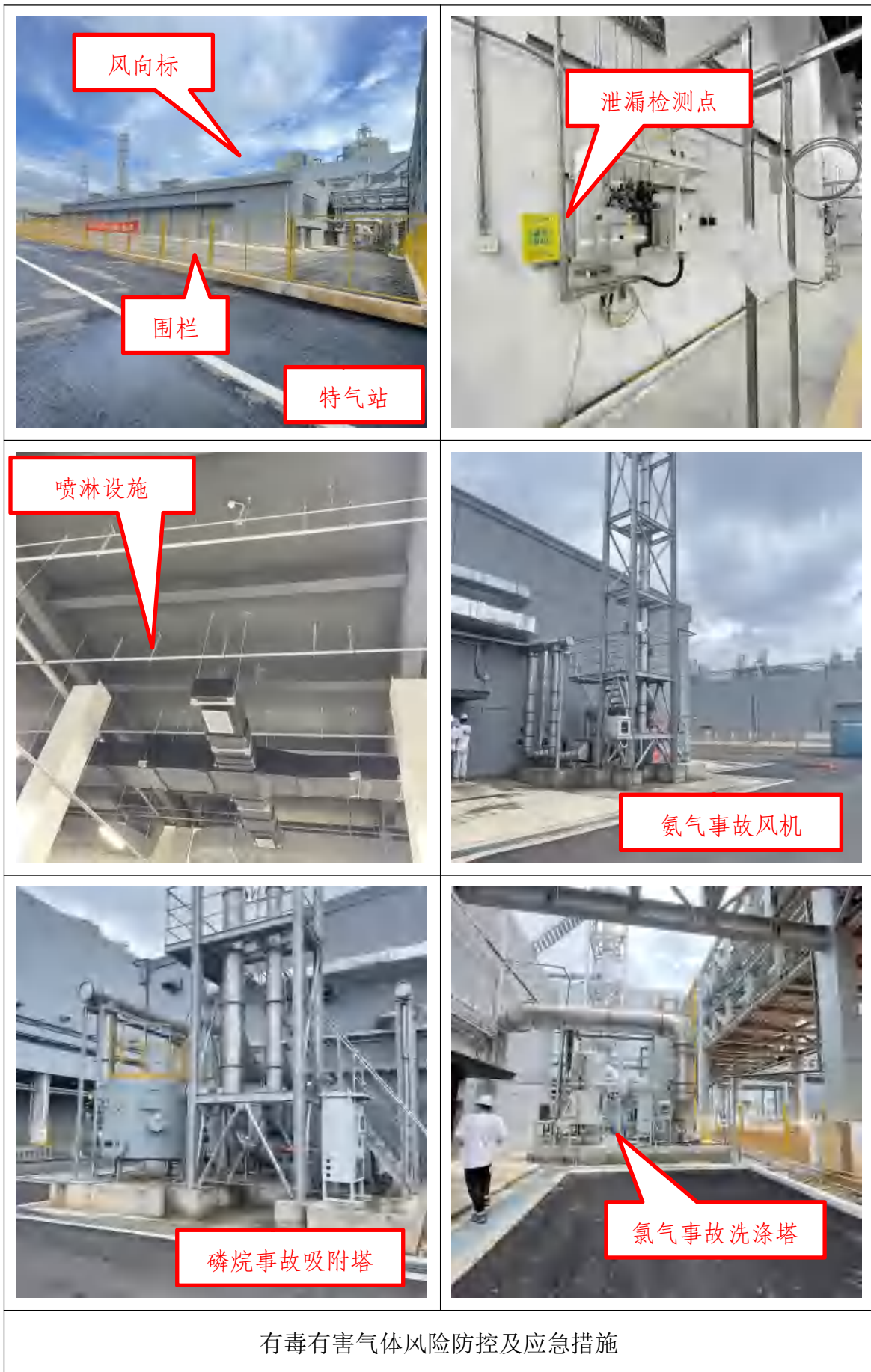
厂内应急疏散图



厂外应急疏散图

10.15 应急设施及物资现状照片













10.16 应急监测协议

Checked by Legal 061
240708250801001/020

环境监测服务合同

合同编号: FW-HTSP-HA-CL9-202406170011

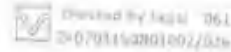
项目名称: 2024 年环境监测项目

委托方(甲方): 厦门天马显示科技有限公司

受托方(乙方): 中测通标(厦门)检测技术有限公司

签订时间: 2024 年 6 月 1 日

签订地点: 福建省厦门市



环境监测服务合同

甲方：厦门天马显示科技有限公司

乙方：中测通标（厦门）检测技术有限公司

中测通标（厦门）检测技术有限公司（以下简称乙方）为厦门天马显示科技有限公司（以下简称甲方）提供环境监测服务，为了双方长期友好的合作，为明确双方在业务往来过程中应尽的责任及享受的权益，特立此协议。

一、合作内容

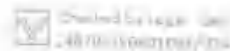
乙方根据甲方的委托，依据《厦门市大气污染物排放标准 DB35/323-2018》等标准和规定，对甲方所在地的废水、废气等项目进行检测。（内容详见附件1、附件2）

二、甲方的责任和义务

1. 甲方应遵守乙方的测试程序和要求，积极配合乙方开展工作，不得提出伪造/修改检测数据等不正当要求。
2. 经甲方确认后，乙方开始实施检测。乙方开始实施采样后，未经甲方书面同意，乙方不得中止该次检测任务。

三、乙方的责任和义务

1. 乙方应当于收到甲方通知后 3-5 个工作日内进行采样，应安排专人负责处理甲方的测试服务工作。
2. 如甲方突发环境事件，乙方接到通知后，应立即配合甲方开展应急监测。



3. 乙方按照甲方所委托的环境项目开展检测，根据检测项目不同，于 7-15 个工作日内向甲方提供检测报告。乙方同意本合同项下一切检测报告的著作权归甲方所有。

4. 乙方保证对提供的检测报告真实性、合法性与完整性负责，若因乙方原因导致检测报告不符合本协议的要求，乙方应当整改，超出约定期限仍不符合要求的，当次检测项目费用不予结算，乙方还应当 向甲方支付违约金 3000 元。若违约金数额不足以弥补甲方损失的，乙方应当补足。甲方如对乙方出具的检测报告提出书面异议，乙方应当予以书面解释说明。乙方提供的检测报告经验收不合格的，乙方应按甲方要求进行补充检测并不得影响甲方的正常使用，如导致甲方损失的，乙方应当承担赔偿责任。若乙方补充检测后出具的报告仍然不合格，甲方有权要求解除合同，若给甲方造成损失的，乙方应当承担赔偿责任，并支付甲方违约金 30000 元。

5. 乙方在对甲方公司进行检测时，应严格执行甲方有关的规章制度及安全管理规定，若因乙方自身原因造成人员伤害或设备损坏等，因此给各方造成的全部损失由乙方承担。

6. 验收标准：乙方对检测项目的采样方法和分析方法应符合《厦门市大气污染物排放标准 DB35/323-2018》《电子工业水污染排放标准 GB39731-2020》《地下水环境监测技术规范 HJ/T164-2004》《土壤环境质量建设用土壤污染风险管控标准 GB36600-2018》《恶臭污染物排放标准 GB14554-93》《锅炉大气污染物排放标准 GB13271-2014》《饮食业油烟排放标准 GB 18483-2001》《工业企业



厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008》文件要求。

7. 乙方保证本合同项下产生或涉及的产品或服务等(包括但不限于乙方在本协议中负责的检测项目及乙方为甲方制作的各类文件), 在全世界范围内不侵犯任何第三方的知识产权(包括但不限于专利权、著作权、商标权和技术秘密等)并保证甲方及甲方的关联方获得所有必要的免费的许可, 避免其侵犯任何第三方的知识产权。

8. 如本合同项下发生侵犯第三方知识产权或因第三方主张知识产权而引起纠纷、诉讼或仲裁, 乙方将第一时间通知甲方, 并采取相应的补救措施。乙方同意赔偿甲方因此遭受的所有费用和损失(包括但不限于许可费、赔偿金、违约金、诉讼费、律师费等)。

9. 乙方向甲方所承担的“知识产权不侵权保证责任”, 不因甲方曾向乙方提出任何变更要求或委托方对作品/服务的确认, 而得到减轻或免除。

四、检测项目及价格

1. 附件 1 排污许可监测方案及价格: 未税总价 192,990 元, 含税总价 204,569.4 元(税率 6%)。

2. 附件 2 内部监测要求方案及价格: 未税总价 146,010 元, 含税总价 154,770.6 元(税率 6%)。

3. 附件 1+附件 2 监测方案及价格: 未税总价 339,000 元, 含税总价 359,340 元(税率 6%)。乙方保证合同总金额已包含与设备和服务相关的所有价格和费用, 未经甲方事先明确的书面同意, 乙方不得增加任何类型的额外费用, 否则应承担合同总金额 20%的违约金,



同时甲方有权解除本合同。

五、支付方式

1. 甲方每 3 个月结算一次检测费用，检测费用以实际检测频次计算。甲方在收到乙方提交的经验收合格的检测报告和 3 个月的检测费用对应的发票后（6%专用增值税），立即安排人员进行核算，按内部流程提交付款申请，待流程结束后的 15 个工作日内以银行转账的方式向乙方支付检测费用。

2. 乙方公司收款账户开户名、银行账号、开户银行、统一社会信用代码。

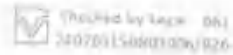
开户名：中测通标（厦门）检测技术有限公司

银行账号：40334001040016466

开户银行：中国农业银行厦门翔安支行

统一社会信用代码：91350206M0000EN13Y

3. 因乙方原因提供的开票信息不正确或不完整，或开具的发票类型或发票内容不符合合同约定或甲方所在地税务部门的规定，或存在虚开发票的情形等其他原因导致甲方不能抵扣增值税或其他所得税等，乙方应承担本合同价格 5% 的违约金，并承担由此给甲方造成的损失。由于乙方开具的发票导致甲方遭受税务机关的调查，则乙方有义务协助甲方对税务机关进行解释及说明。本合同执行过程中，如遇国家规定税率调整的，合同各方同意本合同未执行的部分将以未税价格为准，按照新的税率相应调整合同价款；本合同已执行的部分不再调整。



六、保密条款

1. 甲乙双方未经对方允许，不得与第三方讨论或者泄漏本协议任何内容，不得向第三方复印本协议文本。
2. 乙方承诺对于甲方给出的优惠政策不得与第三方讨论或泄漏。
3. 乙方承诺对于履行本合同或在本合同期间获得的或收到的甲方的商务、技术、产品的信息、测试数据或其他标明保密的文件或信息都保守商业秘密。
4. 保密义务不因本协议的终止而消灭，保密义务为永久。
5. 一方违反本协议约定保密义务，另一方有权解除合同，并要求对方支付当次检测费用金额 10% 的违约金，违约金不足以弥补对方损失（包括但不限于：诉讼费、律师费、客户索赔等）应补足。

七、其他

1. 本协议一式两份，双方各执一份，具有相同的法律效力。本合同未尽事宜，可由甲乙双方共同协商达成补充协议。补充协议中如有与本合同实质性条款不同的内容，以补充协议为准。
2. 本协议自双方签字盖章后生效。
3. 本协议在履行过程中发生的争议，由双方协商解决；协商不成的，双方均可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

八、本合同有效期：2024 年 6 月 1 日-2025 年 5 月 31 日。



- 附件 1: 排污许可监测方案及价格
- 附件 2: 内部监测要求方案及价格
- 附件 3: 廉洁承诺书
- 附件 4: 保密协议
- 附件 5: 天马承揽商EHS协议及违约细则

<p>甲 方(盖章):  厦门天马显示科 技有限公司</p> <p>授权签字人: </p> <p>单位地址: 厦门市翔安区霞莲路 999 号</p> <p>电话: 0592-3588888</p> <p>日期: 2024. 6. 1</p>	<p>乙 方(盖章):  通标 (厦门) 检 测技术有限公司</p> <p>授权签字人: </p> <p>单位地址: 厦门市翔安区枋山东二 路 809 号第三层之一</p> <p>电话: 0592-7299250</p> <p>日期: 2024. 6. 1</p>
--	--

10.17 公共意见调查表

厦门天马显示科技有限公司突发环境事件应急预案
问卷调查表

时间： 年 月 日

姓名	李小文	性别	男	年龄	32
职业	采购	文化程度	本科		
住址或单位	市区	联系电话			

(一) 企业概况

厦门天马显示科技有限公司创建于2020年01月08日，位于厦门火炬高新区（翔安）产业区翔安西路6999号，公司聚焦以智能手机、平板电脑、高阶笔电为代表的消费品显示市场和以车载、医疗、POS、HMI等为代表的专业显示市场。

为保证企业生产经营活动正常运行，预防、控制和消除企业内各环境风险物质以及生产经营活动中可能产生的环境污染，进一步规范企业突发环境污染事件的应急管理工作，保障企业员工和周边民众的生命安全和健康，通过问卷调查的方式，特征求您对应急体系建设方面改善的相关意见，我们不会泄露您的隐私，请您放心作答！

(二) 请您就以下问题提出看法和建议（在相应的选项上打√），谢谢合作！

1. 您认为该企业生产经营活动可能存在以下哪些环境污染：
 水体污染 大气污染 噪声污染 固废污染 其他： 无

2. 您认为该企业生产经营活动存在哪些环境风险：
 废水事故排放 废气事故排放 危化品泄露 火灾 其他： 无

3. 您认为该企业生产经营活动需要在哪些方面采取措施：
 废水处理 废气处理 噪声治理 固废处置 风险防范

4. 您知道该企业应急响应日常管理办公室24小时应急电话吗：
 知道 不知道

厦门天马显示科技有限公司突发环境事件应急预案

问卷调查表

时间: 2024年10月26日

姓名	余超群	性别	女	年龄	27
职业	测试工程师	文化程度	硕士		
住址或单位	翔安区火炬高新区	联系电话	17359046162		

(一) 企业概况

厦门天马显示科技有限公司创建于2020年01月08日, 位于厦门火炬高新区(翔安)产业区翔安西路6999号, 公司聚焦以智能手机、平板电脑、高阶笔电为代表的消费品显示市场和以车载、医疗、POS、HMI 等为代表的专业显示市场。

为保证企业生产经营活动正常运行, 预防、控制和消除企业内各环境风险物质以及生产经营活动中可能产生的环境污染, 进一步规范企业突发环境污染事件的应急管理工作, 保障企业员工和周边民众的生命安全和健康, 通过问卷调查的方式, 特征求您对应急体系建设方面改善的相关意见, 我们不会泄露您的隐私, 请您放心作答!

(二) 请您就以下问题提出看法和建议(在相应的选项上打√), 谢谢合作!

1. 您认为该企业生产经营活动可能存在以下哪些环境污染:

水体污染 大气污染 噪声污染 固废污染 其他: _____

2. 您认为该企业生产经营活动存在哪些环境风险:

废水事故排放 废气事故排放 危化品泄露 火灾 其他: _____

3. 您认为该企业生产经营活动需要在哪些方面采取措施:

废水处理 废气处理 噪声治理 固废处置 风险防范

4. 您知道该企业应急响应日常管理办公室24小时应急电话吗:

知道 不知道

厦门天马显示科技有限公司突发环境事件应急预案

问卷调查表

时间：2024年4月26日

姓名	吴逢梅	性别	女	年龄	35
职业	天马员工	文化程度	大专		
住址或单位	厦门市翔安区内厝镇莲前村	联系电话	18359703060		

(一) 企业概况

厦门天马显示科技有限公司创建于2020年01月08日，位于厦门火炬高新区（翔安）产业区翔安西路6999号，公司聚焦以智能手机、平板电脑、高阶笔电为代表的消费品显示市场和以车载、医疗、POS、HMI等为代表的专业显示市场。

为保证企业生产经营活动正常运行，预防、控制和消除企业内各环境风险物质以及生产经营活动中可能产生的环境污染，进一步规范企业突发环境污染事件的应急管理工作，保障企业员工和周边民众的生命安全和健康，通过问卷调查的方式，特征求您对应急体系建设方面改善的相关意见，我们不会泄露您的隐私，请您放心作答！

(二) 请您就以下问题提出看法和建议（在相应的选项上打√），谢谢合作！

1. 您认为该企业生产经营活动可能存在以下哪些环境污染：

水体污染 大气污染 噪声污染 固废污染 其他： 无

2. 您认为该企业生产经营活动存在哪些环境风险：

废水事故排放 废气事故排放 危化品泄露 火灾 其他： 无

3. 您认为该企业生产经营活动需要在哪些方面采取措施： 无

废水处理 废气处理 噪声治理 固废处置 风险防范

4. 您知道该企业应急响应日常管理办公室24小时应急电话吗：

知道 不知道

厦门天马显示科技有限公司突发环境事件应急预案
问卷调查表

时间：2024年10月26日

姓名	林康华	性别	男	年龄	33
职业	工程师	文化程度	大学本科		
住址或单位	翔安区新店地铁社区	联系电话	18559632686		

(一) 企业概况

厦门天马显示科技有限公司创建于2020年01月08日，位于厦门火炬高新区（翔安）产业区翔安西路6999号，公司聚焦以智能手机、平板电脑、高阶笔电为代表的消费品显示市场和以车载、医疗、POS、HMI等为代表的专业显示市场。

为保证企业生产经营活动正常运行，预防、控制和消除企业内各环境风险物质以及生产经营活动中可能产生的环境污染，进一步规范企业突发环境污染事件的应急管理工作，保障企业员工和周边民众的生命安全和健康，通过问卷调查的方式，特征求您对应急体系建设方面改善的相关意见，我们不会泄露您的隐私，请您放心作答！

(二) 请您就以下问题提出看法和建议（在相应的选项上打√），谢谢合作！

1. 您认为该企业生产经营活动可能存在以下哪些环境污染：

水体污染 大气污染 噪声污染 固废污染 其他：_____

2. 您认为该企业生产经营活动存在哪些环境风险：

废水事故排放 废气事故排放 危化品泄露 火灾 其他：_____

3. 您认为该企业生产经营活动需要在哪些方面采取措施：

废水处理 废气处理 噪声治理 固废处置 风险防范

4. 您知道该企业应急响应日常管理办公室24小时应急电话吗：

知道 不知道

厦门天马显示科技有限公司突发环境事件应急预案

问卷调查表

时间：2024年4月26日

姓名	孙博帆	性别	女	年龄	29
职业		文化程度	本科		
住址或单位	厦门天马显示科技有限公司	联系电话	18636730358		
<p>(一) 企业概况</p> <p>厦门天马显示科技有限公司创建于2020年01月08日，位于厦门火炬高新区（翔安）产业区翔安西路6999号，公司聚焦以智能手机、平板电脑、高阶笔电为代表的消费品显示市场和以车载、医疗、POS、HMI等为代表的专业显示市场。</p> <p>为保证企业生产经营活动正常运行，预防、控制和消除企业内各环境风险物质以及生产经营活动中可能产生的环境污染，进一步规范企业突发环境污染事件的应急管理工作，保障企业员工和周边民众的生命安全和健康，通过问卷调查的方式，特征求您对应急体系建设方面改善的相关意见，我们不会泄露您的隐私，请您放心作答！</p>					
<p>(二) 请您就以下问题提出看法和建议（在相应的选项上打√），谢谢合作！</p>					
<p>1. 您认为该企业生产经营活动可能存在以下哪些环境污染：</p> <p><input type="checkbox"/> 水体污染 <input type="checkbox"/> 大气污染 <input type="checkbox"/> 噪声污染 <input checked="" type="checkbox"/> 固废污染 <input type="checkbox"/> 其他：_____</p>					
<p>2. 您认为该企业生产经营活动存在哪些环境风险：</p> <p><input type="checkbox"/> 废水事故排放 <input type="checkbox"/> 废气事故排放 <input checked="" type="checkbox"/> 危化品泄露 <input type="checkbox"/> 火灾 <input type="checkbox"/> 其他：_____</p>					
<p>3. 您认为该企业生产经营活动需要在哪些方面采取措施：</p> <p><input type="checkbox"/> 废水处理 <input type="checkbox"/> 废气处理 <input type="checkbox"/> 噪声治理 <input type="checkbox"/> 固废处置 <input checked="" type="checkbox"/> 风险防范</p>					
<p>4. 您知道该企业应急响应日常管理办公室24小时应急电话吗：</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 知道 <input type="checkbox"/> 不知道</p>					

厦门天马显示科技有限公司突发环境事件应急预案

问卷调查表

时间： 年 月 日

姓名	柯江文	性别	男	年龄	43
职业	务农	文化程度	初中		
住址或单位	厦门市翔安区办厝镇庄前厝村		联系电话	15860384582	
<p>(一) 企业概况</p> <p>厦门天马显示科技有限公司创建于2020年01月08日，位于厦门火炬高新区（翔安）产业区翔安西路6999号，公司聚焦以智能手机、平板电脑、高阶笔电为代表的消费品显示市场和以车载、医疗、POS、HMI 等为代表的专业显示市场。</p> <p>为保证企业生产经营活动正常运行，预防、控制和消除企业内各环境风险物质以及生产经营活动中可能产生的环境污染，进一步规范企业突发环境污染事件的应急管理工作，保障企业员工和周边民众的生命安全和健康，通过问卷调查的方式，特征求您对应急体系建设方面改善的相关意见，我们不会泄露您的隐私，请您放心作答！</p>					
<p>(二) 请您就以下问题提出看法和建议（在相应的选项上打√），谢谢合作！</p>					
<p>1. 您认为该企业生产经营活动可能存在以下哪些环境污染：</p> <p><input type="checkbox"/> 水体污染 <input type="checkbox"/> 大气污染 <input type="checkbox"/> 噪声污染 <input type="checkbox"/> 固废污染 <input checked="" type="checkbox"/> 其他： 无</p>					
<p>2. 您认为该企业生产经营活动存在哪些环境风险：</p> <p><input type="checkbox"/> 废水事故排放 <input type="checkbox"/> 废气事故排放 <input type="checkbox"/> 危化品泄露 <input type="checkbox"/> 火灾 <input checked="" type="checkbox"/> 其他： 无</p>					
<p>3. 您认为该企业生产经营活动需要在哪些方面采取措施：</p> <p><input type="checkbox"/> 废水处理 <input type="checkbox"/> 废气处理 <input type="checkbox"/> 噪声治理 <input type="checkbox"/> 固废处置 <input checked="" type="checkbox"/> 风险防范</p>					
<p>4. 您知道该企业应急响应日常管理办公室24小时应急电话吗：</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 知道 <input type="checkbox"/> 不知道</p>					

厦门天马显示科技有限公司突发环境事件应急预案

问卷调查表

时间: 2024年4月26日

姓名	肖和盛	性别	男	年龄	35
职业	无业	文化程度	本科		
住址或单位			联系电话		

(一) 企业概况

厦门天马显示科技有限公司创建于2020年01月08日, 位于厦门火炬高新区(翔安)产业区翔安西路6999号, 公司聚焦以智能手机、平板电脑、高阶笔电为代表的消费品显示市场和以车载、医疗、POS、HMI 等为代表的专业显示市场。

为保证企业生产经营活动正常运行, 预防、控制和消除企业内各环境风险物质以及生产经营活动中可能产生的环境污染, 进一步规范企业突发环境污染事件的应急管理工作, 保障企业员工和周边民众的生命安全和健康, 通过问卷调查的方式, 特征求您对应急体系建设方面改善的相关意见, 我们不会泄露您的隐私, 请您放心作答!

(二) 请您就以下问题提出看法和建议(在相应的选项上打√), 谢谢合作!

1. 您认为该企业生产经营活动可能存在以下哪些环境污染:

水体污染 大气污染 噪声污染 固废污染 其他: _____

2. 您认为该企业生产经营活动存在哪些环境风险:

废水事故排放 废气事故排放 危化品泄露 火灾 其他: _____

3. 您认为该企业生产经营活动需要在哪些方面采取措施:

废水处理 废气处理 噪声治理 固废处置 风险防范

4. 您知道该企业应急响应日常管理办公室24小时应急电话吗:

知道 不知道

厦门天马显示科技有限公司突发环境事件应急预案

问卷调查表

时间: 2024年4月26日

姓名	张旭	性别	男	年龄	35
职业	安全管理	文化程度	本科		
住址或单位	厦门天马显示科技有限公司		联系电话	14759257996	

(一) 企业概况

厦门天马显示科技有限公司创建于2020年01月08日, 位于厦门火炬高新区(翔安)产业区翔安西路6999号, 公司聚焦以智能手机、平板电脑、高阶笔电为代表的消费品显示市场和以车载、医疗、POS、HMI等为代表的专业显示市场。

为保证企业生产经营活动正常运行, 预防、控制和消除企业内各环境风险物质以及生产经营活动中可能产生的环境污染, 进一步规范企业突发环境污染事件的应急管理工作, 保障企业员工和周边民众的生命安全和健康, 通过问卷调查的方式, 特征求您对应急体系建设方面改善的相关意见, 我们不会泄露您的隐私, 请您放心作答!

(二) 请您就以下问题提出看法和建议(在相应的选项上打√), 谢谢合作!

1. 您认为该企业生产经营活动可能存在以下哪些环境污染:
水体污染 大气污染 噪声污染 固废污染 其他: _____

2. 您认为该企业生产经营活动存在哪些环境风险:
废水事故排放 废气事故排放 危化品泄露 火灾 其他: _____

3. 您认为该企业生产经营活动需要在哪些方面采取措施:
废水处理 废气处理 噪声治理 固废处置 风险防范

4. 您知道该企业应急响应日常管理办公室24小时应急电话吗:
知道 不知道

厦门天马显示科技有限公司突发环境事件应急预案

问卷调查表

时间：2024年4月28日

姓名	王康原	性别	男	年龄	34
职业	工程师	文化程度	本科		
住址或单位	厦门天马显示科技有限公司生产区		联系电话	18050557585	

(一) 企业概况

厦门天马显示科技有限公司创建于2020年01月08日，位于厦门火炬高新区（翔安）产业区翔安西路6999号，公司聚焦以智能手机、平板电脑、高阶笔电为代表的消费品显示市场和以车载、医疗、POS、HMI等为代表的专业显示市场。

为保证企业生产经营活动正常运行，预防、控制和消除企业内各环境风险物质以及生产经营活动中可能产生的环境污染，进一步规范企业突发环境污染事件的应急管理工作，保障企业员工和周边民众的生命安全和健康，通过问卷调查的方式，特征求您对应急体系建设方面改善的相关意见，我们不会泄露您的隐私，请您放心作答！

(二) 请您就以下问题提出看法和建议（在相应的选项上打√），谢谢合作！

1. 您认为该企业生产经营活动可能存在以下哪些环境污染：
 水体污染 大气污染 噪声污染 固废污染 其他： 无

2. 您认为该企业生产经营活动存在哪些环境风险：
 废水事故排放 废气事故排放 危化品泄露 火灾 其他： 无

3. 您认为该企业生产经营活动需要在哪些方面采取措施：
 废水处理 废气处理 噪声治理 固废处置 风险防范

4. 您知道该企业应急响应日常管理办公室24小时应急电话吗：
 知道 不知道

厦门天马显示科技有限公司突发环境事件应急预案

问卷调查表

时间： 年 月 日

姓名	谢富新	性别	男	年龄	26
职业	技术员	文化程度	中专		
住址或单位	公司宿舍39栋	联系电话	17607074574		

(一) 企业概况

厦门天马显示科技有限公司创建于2020年01月08日，位于厦门火炬高新区（翔安）产业区翔安西路6999号，公司聚焦以智能手机、平板电脑、高阶笔电为代表的消费品显示市场和以车载、医疗、POS、HMI等为代表的专业显示市场。

为保证企业生产经营活动正常运行，预防、控制和消除企业内各环境风险物质以及生产经营活动中可能产生的环境污染，进一步规范企业突发环境污染事件的应急管理工作，保障企业员工和周边民众的生命安全和健康，通过问卷调查的方式，特征求您对应急体系建设方面改善的相关意见，我们不会泄露您的隐私，请您放心作答！

(二) 请您就以下问题提出看法和建议（在相应的选项上打√），谢谢合作！

1. 您认为该企业生产经营活动可能存在以下哪些环境污染：

水体污染 大气污染 噪声污染 固废污染 其他： 无

2. 您认为该企业生产经营活动存在哪些环境风险：

废水事故排放 废气事故排放 危化品泄露 火灾 其他： 无

3. 您认为该企业生产经营活动需要在哪些方面采取措施：

废水处理 废气处理 噪声治理 固废处置 风险防范

4. 您知道该企业应急响应日常管理办公室24小时应急电话吗：

知道 不知道

厦门天马显示科技有限公司突发环境事件应急预案

问卷调查表

时间： 年 月 日

姓名	蔡培基	性别	男	年龄	36
职业	技术员	文化程度	大专		
住址或单位	锦溪 郭厝	联系电话	13959143359		
<p>(一) 企业概况</p> <p>厦门天马显示科技有限公司创建于2020年01月08日，位于厦门火炬高新区（翔安）产业区翔安西路6999号，公司聚焦以智能手机、平板电脑、高阶笔电为代表的消费品显示市场和以车载、医疗、POS、HMI 等为代表的专业显示市场。</p> <p>为保证企业生产经营活动正常运行，预防、控制和消除企业内各环境风险物质以及生产经营活动中可能产生的环境污染，进一步规范企业突发环境污染事件的应急管理工作，保障企业员工和周边民众的生命安全和健康，通过问卷调查的方式，特征求您对应急体系建设方面改善的相关意见，我们不会泄露您的隐私，请您放心作答！</p>					
<p>(二) 请您就以下问题提出看法和建议（在相应的选项上打√），谢谢合作！</p>					
<p>1. 您认为该企业生产经营活动可能存在以下哪些环境污染：</p> <p><input type="checkbox"/>水体污染 <input checked="" type="checkbox"/>大气污染 <input type="checkbox"/>噪声污染 <input type="checkbox"/>固废污染 <input type="checkbox"/>其他：_____</p>					
<p>2. 您认为该企业生产经营活动存在哪些环境风险：</p> <p><input type="checkbox"/>废水事故排放 <input type="checkbox"/>废气事故排放 <input type="checkbox"/>危化品泄露 <input type="checkbox"/>火灾 <input checked="" type="checkbox"/>其他：无</p>					
<p>3. 您认为该企业生产经营活动需要在哪些方面采取措施：</p> <p><input type="checkbox"/>废水处理 <input type="checkbox"/>废气处理 <input type="checkbox"/>噪声治理 <input type="checkbox"/>固废处置 <input checked="" type="checkbox"/>风险防范</p>					
<p>4. 您知道该企业应急响应日常管理办公室24小时应急电话吗：</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>知道 <input type="checkbox"/>不知道</p>					

10.18 相邻企业安全应急救援互助协议

相邻企业安全应急救援互助协议

甲方: 厦门天马显示科技有限公司

乙方: 空气产品(厦门)电子气体有限公司

为充分发挥甲、乙双方应急资源的优势,确保甲、乙双方生产装置安全稳定运行;立足预防为主,积极抢救的原则;通过双方友好协商,同意合作展开双方生产事故应急资源共享事项,为了明确双方的责任和义务,特签订以下协议:

- 1、生产装置发生生产安全事故时,事故方及时告知另一方。
- 2、双方应告知对方生产事故双方应急联络人及衔接机构或部门负责人联系方式。
- 3、双方应急器材共享,任一方发生生产安全事故可调用另一方的应急器材应急。事故结束后,根据应急器材使用及损耗情况,给予补偿。
- 4、当甲方发生生产安全事故,乙方不得盲目加入救援,可在医疗救护等方面给予甲方帮助。当乙方气站发生安全事故等紧急情况,甲方应配合乙方及时启动应急预案,并协助应急局、消防、环境等外援单位及乙方工作人员开展事故处理及救援行动。
- 5、双方责任范围内的生产设施、管道的生产安全事故由责任方承担,另一方协助处理。
- 6、本协议应作为双方签订的安全生产管理协议的附件成为安全生产管理协议的一部分。当本协议与双方签订的主合同及安全生产管理协议相冲突时,以主合同及安全生产管理协议为准。



甲方(盖章): 

(甲方盖章:)

2023.3.19



10.19 消防验收合格意见书

厦门市建设局
特殊建设工程消防验收合格意见书
(房建工程)

厦建消验[2023]294号



厦门天马显示科技有限公司:

根据《中华人民共和国建筑法》《中华人民共和国消防法》《建设工程质量管理条例》《建设工程消防设计审查验收管理暂行规定》等有关规定,你单位于2023年11月17日申请厦门天马显示科技有限公司第6代柔性AMOLED生产线项目总包四标段【地址:厦门市翔安区溪东路与内垵大道交叉口西南侧地块;项目整体分为四期建设(5个标段),总建筑面积:1267002.82 m²(其中一期为总包二标段、总包五标段,建筑面积分别为:148384.50 m²、56588.54 m²;二期为总包一标段,建筑面积:657372.85 m²,其中地上建筑面积:654364.97 m²,地下建筑面积:3007.88 m²;三期为总包三标段,建筑面积:248728.45 m²,其中地上建筑面积:248277.30 m²,地下建筑面积:451.15 m²;四期为总包四标段,建筑面积:155928.48 m²,其中地上建筑面积:136418.81 m²,地下建筑面积:19509.67 m²)。总包一标段、二标段、三标段、五标段采用分段验收的形式验收合格。本次

验收范围为总包四标段（30#综合楼、31#倒班宿舍楼 1、32#倒班宿舍楼 2、33#倒班宿舍楼 3、34#倒班宿舍楼 4、35#倒班宿舍楼 5、36#倒班宿舍楼 6、41#门卫 5 及 5 号门、42#吸烟棚 2、43#垃圾回收站），本标段建筑面积：155928.48m²（其中地上建筑面积：136418.81 m²，地下建筑面积：19509.67 m²）；30#综合楼建筑面积：37848.48 m²，地上建筑面积：18338.81 m²，地下建筑面积：19509.67 m²，建筑高度：23.81m，建筑层数：地上 4 层，地下 1 层；使用性质：地下 1 层为车库、防化器战备室、防化通信值班室、进风机房、排风机房，平时排风机房、进风机房、配电间，地下建筑耐火等级一级；1 层为便利店、饮料店，理发店，书吧，空调机房，变配电所，消防设备间，2 层设为特色餐饮 1、特色餐饮 2、特色餐饮 3、包厢，活动室，备用间，强电间、弱电间；3 层为篮球馆、健身房、电子阅览室、乒乓球室、门厅、管理办公室，强电间、弱电间；4 层为书吧、台球室，机房，强电间、弱电间，地上建筑耐火等级二级，属多层民用建筑；31#倒班宿舍楼 1 建筑面积：19810.21m²；建筑高度：52.4m；建筑层数：地上 16 层，使用性质：1 层为门厅、值班室、热水泵房，活动室，强电间、弱电间；2 层至 16 层为倒班宿舍，建筑耐火等级一级，属一类高层民用建筑；32#倒班宿舍楼 2 建筑面积：19952.63m²，建筑高度：52.4m，建筑层数：



地上 16 层，使用性质：1 层为门厅、管理室、热水泵房、运营机房、强电间、弱电间，2 层至 16 层为倒班宿舍，建筑耐火等级一级，属一类高层民用建筑；33#倒班宿舍楼 3 建筑面积：18798.56 m²，建筑高度：54.8m，建筑层数：地上 15 层，使用性质：1 层为门厅、管理室、热水泵房、洗衣房、运营机房、强电间、弱电间；2 层至 15 层为倒班宿舍，建筑耐火等级一级，属一类高层民用建筑；34#倒班宿舍楼 4 建筑面积：19952.63 m²，建筑高度：52.4m，建筑层数：地上 16 层，使用性质：1 层为门厅、管理室、热水泵房、运营机房、强电间、弱电间，2 层至 16 层为倒班宿舍，建筑耐火等级一级，属一类高层民用建筑；35#倒班宿舍楼 5 建筑面积：19952.63 m²，建筑高度：52.4m，建筑层数：地上 16 层，使用性质：1 层为门厅、管理室、热水泵房、运营机房、强电间、弱电间；2 层至 16 层为倒班宿舍，建筑耐火等级一级，属一类高层民用建筑；36#倒班宿舍楼 6 建筑面积：18798.56 m²，建筑高度：54.8m，建筑层数：地上 15 层，使用性质：1 层为门厅、管理室、热水泵房、洗衣房、运营机房、强电间、弱电间；2 层至 15 层为倒班宿舍，建筑耐火等级一级，属一类高层民用建筑；41#门卫 5 及 5 号门建筑面积：124.27 m²，建筑高度：5m，建筑层数：地上 1 层，使用性质：卫生间、快递收发室、警卫室，建筑耐火等级二级，属单层民



用建筑；42#吸烟棚 2 建筑面积：245 m²，建筑高度：4.35m，建筑层数：地上 1 层，使用性质：吸烟棚，建筑耐火等级二级，属单层民用建筑；43#垃圾回收站建筑面积：445.5 m²，建筑高度：5m，建筑层数：地上 1 层，使用性质：垃圾回收站；建筑耐火等级二级，属单层民用建筑。】消防验收（特殊建设工程消防验收申请受理凭证号：厦建验凭〔2023〕322号）。按照国家工程建设消防技术标准和建设工程消防验收有关规定，根据申请材料及建设工程现场评定情况，结论为合格。



建设单位签收：

年 月 日

备注：本意见书一式两份，一份交建设单位，一份存档。

10.20 企业突发环境事件隐患排查表

企业突发环境事件应急管理隐患排查表

排查时间： 年 月 日

现场排查负责人（签字）：

排查内容	具体排查内容	排查结果		
		是， 证明材料	否， 具体问题	其他 情况
1. 是否按规定开展突发环境事件风险评估，确定风险等级	(1) 是否编制突发环境事件风险评估报告，并与预案一起备案。			
	(2) 企业现有突发环境事件风险物质种类和风险评估报告相比是否发生变化。			
	(3) 企业现有突发环境事件风险物质数量和风险评估报告相比是否发生变化。			
	(4) 企业突发环境事件风险物质种类、数量变化是否影响风险等级。			
	(5) 突发环境事件风险等级确定是否正确合理。			
	(6) 突发环境事件风险评估是否通过评审。			
2. 是否按规定制定突发环境事件应急预案并备案	(7) 是否按要求对预案进行评审，评审意见是否及时落实。			
	(8) 是否将预案进行了备案，是否每三年进行回顾性评估。			
	(9) 出现下列情况预案是否进行了及时修订。 1) 面临的突发环境事件风险发生重大变化，需要重新进行风险评估； 2) 应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化； 3) 环境应急监测预警机制发生重大变化，报告联络信息及机制发生重大变化； 4) 环境应急应对流程体系和措施发生重大变化；			

排查内容	具体排查内容	排查结果		
		是， 证明材料	否， 具体问题	其他 情况
	5) 环境应急保障措施及保障体系发生重大变化； 6) 重要应急资源发生重大变化； 7) 在突发环境事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预案作出重大调整的。			
3. 是否按规定建立健全隐患排查治理制度，开展隐患排查治理工作和建立档案	(10) 是否建立隐患排查治理责任制。			
	(11) 是否制定本单位的隐患分级规定。			
	(12) 是否有隐患排查治理年度计划。			
	(13) 是否建立隐患记录报告制度，是否制定隐患排查表。			
	(14) 重大隐患是否制定治理方案。			
	(15) 是否建立重大隐患督办制度。			
	(16) 是否建立隐患排查治理档案。			
4. 是否按规定开展突发环境事件应急培训，如实记录培训情况	(17) 是否将应急培训纳入单位工作计划。			
	(18) 是否开展应急知识和技能培训。			
	(19) 是否健全培训档案，如实记录培训时间、内容、人员等情况。			
5. 是否按规定储备必要的环境应急装备和物资	(20) 是否按规定配备足以应对预设事件情景的环境应急装备和物资。			
	(21) 是否已设置专职或兼职人员组成的应急救援队伍。			
	(22) 是否与其他组织或单位签订应急救援协议或互救协议。			
	(23) 是否对现有物资进行定期检查，对已消耗或耗损的物资装备进行及时补充。			
6. 是否按规定公开突发环境事件应急预案及演练情况	(24) 是否按规定公开突发环境事件应急预案及演练情况。			

附表 2

企业突发环境事件风险防控措施隐患排查表

排查时间： 年 月 日

现场排查负责人（签字）

排 查 项 目	现状	可能导致的危害(是隐患的填写)	隐患级别	治理期限	备注
一、中间事故缓冲设施、事故应急水池或事故存液池（以下统称应急池）					
1. 是否设置应急池。					
2. 应急池容积是否满足环评文件及批复等相关文件要求。					
3. 应急池在非事故状态下需占用时，是否符合相关要求，并设有在事故时可以紧急排空的技术措施。					
4. 应急池位置是否合理，消防水和泄漏物是否能自流进入应急池；如消防水和泄漏物不能自流进入应急池，是否配备有足够能力的排水管和泵，确保泄漏物和消防水能够全部收集。					
5. 接纳消防水的排水系统是否具有接纳最大消防水量的能力，是否设有防止消防水和泄漏物排出厂外的措施。					
6. 是否通过厂区内部管线或协议单位，将所收集的废（污）水送至污水处理设施处理。					
二、厂内排水系统					
7. 装置区围堰、罐区防火堤外是否设置排水切换阀，正常情况下通向雨水系统的阀门是否关闭，通向应急池或污水处理系统的阀门是否打开。					
8. 所有生产装置、罐区、油品及化学原料装卸台、作业场所和危险废物贮存设施（场所）的墙壁、地面冲洗水和受污染的雨水（初期雨水）、消防水，是否都能排入生产废水系统或独立的处理系统。					
9. 是否有防止受污染的冷却水、雨水进入雨水系统的措施，受污染的冷却水是否都能排入生产废水系统或独立的处理系统。					

排 查 项 目	现状	可能导致的危害(是隐患的填写)	隐患级别	治理期限	备注
10. 各种装卸区（包括厂区码头、铁路、公路）产生的事故液、作业面污水是否设置污水和事故液收集系统，是否有防止事故液、作业面污水进入雨水系统或水域的措施。					
11. 有排洪沟（排洪涵洞）或河道穿过厂区时，排洪沟（排洪涵洞）是否与渗漏观察井、生产废水、清浄下水排放管道连通。					
三、雨水、清浄下水和污（废）水的总排口					
12. 雨水、清浄下水、排洪沟的厂区总排口是否设置监视及关闭闸（阀），是否设专人负责在紧急情况下关闭总排口，确保受污染的雨水、消防水和泄漏物等排出厂界。					
13. 污（废）水的排水总出口是否设置监视及关闭闸（阀），是否设专人负责关闭总排口，确保不合格废水、受污染的消防水和泄漏物等不会排出厂界。					
四、突发大气环境事件风险防控措施					
14. 企业与周边重要环境风险受体的各种防护距离是否符合环境影响评价文件及批复的要求。					
15. 涉有毒有害大气污染物名录的企业是否在厂界建设针对有毒有害污染物的环境风险预警体系。					
16. 涉有毒有害大气污染物名录的企业是否定期监测或委托监测有毒有害大气特征污染物。					
17. 突发环境事件信息通报机制建立情况，是否能在突发环境事件发生后及时通报可能受到污染危害的单位和居民。					