

福建沃成建材有限公司
年产60万吨干混砂浆生产项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 福建沃成建材有限公司

编制单位： 福建沃成建材有限公司

2025年07月

建设单位法人代表：蒋昌活

编制单位法人代表：蒋昌活

项目负责人：蒋昌活

报告编写人：季芳

建设单位：福建沃成建材有限公司

电话：18706054333

传真：/

邮编：354215

地址：福建省南平市建阳区将口镇龙岗新村
52号

编制单位：福建沃成建材有限公司

电话：18706054333

传真：/

邮编：354215

地址：福建省南平市建阳区将口镇龙岗新村
52号

表一 项目基本情况

建设项目名称	年产60万吨干混砂浆生产项目					
建设单位名称	福建沃成建材有限公司					
建设项目性质	新建 ☒ 改扩建 ☐ 技改 ☐					
主要产品名称 设计生产能力 实际生产能力	设计工程规模：年产60万吨干混砂浆； 实际工程规模：年产60万吨干混砂浆；					
建设项目环评时间	2024年09月14日		开工建设时间		2024年09月15日	
调试完成时间	2025年05月01日		验收现场监测时间		2025年06月24—25日	
环境影响报告表审批部门	南平市生态环境局		环境影响报告表编制单位		福建宏其检测科技有限责任公司	
环保设施设计单位	河南鑫恒岩重工科技有限公司		环保设施施工单位		河南鑫恒岩重工科技有限公司	
投资总概算	680万元	环保投资总概算		40万元	比例	5.9%
实际总概算	680万元	环保投资		50万元	比例	7.4%
验收监测依据	(1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告，公告2018年第9号； (2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评〔2017〕4号； (3) 《建设项目环境保护管理条例》国务院令682号； (4) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）； (5) 《国家危险废物名录（2025）》2025年01月01日起实施； (6) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号，2020.12.13）； (7) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》环办环评函〔2017〕1235号。 (8) 《福建沃成建材有限公司年产60万吨干混砂浆生产项目环境影响报告表》福建宏其检测科技有限责任公司（2024.08）； (9) 南平市生态环境局关于《福建沃成建材有限公司年产60万吨干混砂浆生产项目环境影响报告表》的批复（2024.09.14）； (10) 《福建省生态环境保护条例》，2022年5月1日起施行。					

续表一 项目基本情况

验收监测评价标准、标准号、级别、限值	1 污染物排放标准				
	1.1 水污染物排放标准				
	项目产生的废水主要是职工日常生活污水、车辆清洗废水。项目车辆清洗废水经沉淀池处理后回用，不外排，回用于车辆清洗；生活污水经化粪池预处理后经过一体化处理设施处理达到《城市污水再生利用绿地灌溉水质》(GB/T25499-2010) 后用于厂区绿化，不外排。灌溉水质见表1.1。				
	表1.1 《城市污水再生利用绿地灌溉水质》(GB/T25499-2010) (摘录)				
	生活废水	序号	控制项目	单位	回用限制
		1	SS	/	/
		2	COD _{Cr}	/	/
		3	BOD ₅	(mg/L)	≤20
		4	氨氮	(mg/L)	≤20
	说明：COD、SS “/” 无标准限值要求。				
	1.2 大气污染物排放标准				
	项目废气主要是制砂、筛分、搅拌等工序时产生的粉尘，粉尘废气排放浓度执行《水泥工业大气污染物排放标准》(DB35/1311-2013) 表2、表3中水泥制品生产颗粒物排放浓度限值，具体见表1.2—表1.3。				
	(1) 有组织废气				
	破碎、筛分粉尘有组织排放执行《水泥工业大气污染物排放标准》DB35/1311-2013表2相关标准。				
	表1.2 《水泥工业大气污染物排放标准》DB35/1311-2013 (摘录)				
	类别	生产过程	生产设备	项目	标准限值 (mg/m ³)
	有组织废气	水泥制品生产	水泥仓及其他通风生产设备	颗粒物	20
	根据标准要求，排气筒高度除提升输送、储库下小仓的除尘设施外，生产设备排气筒（含车间排气筒）一律不得低于 15m，并应高出本体建筑物 3m 以上。故企业设置排气筒高度为 35m。				

续表一 项目基本情况

验收监测评价标准、标准号、级别、限值	(2) 无组织废气			
	颗粒物厂界无组织监控点浓度执行《水泥工业大气污染物排放标准》DB35/1311-2013 表 3 相关标准，详见表 1.3。			
	表 1.3 《水泥工业大气污染物排放标准》DB35/1311-2013（摘录）			
	作业场所	颗粒物无组织排放监控点	项目	浓度限值 ^a mg/m ³
	水泥制造（含粉磨站）、水泥制品厂、散装水泥中转站	厂界外 20m 处	总悬浮颗粒物	0.5 （扣除参考值）
	注： ^a 指监控点处的总悬浮颗粒物(TSP)1 小时浓度值。			
	1.3 噪声排放标准			
	项目所在声环境功能区类别为3类区，项目区域噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，厂界噪声排放标准见表1.4。			
	表 1.4 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1（摘录）			
	厂界外声环境功能区类别	时段		
		昼间	夜间	单位
	3类	≤65	≤55	dB(A)
	注：企业计划一天生产12小时，工作时间8:00~20:00，因夜间电费便宜，会调整生产时段，但生产时长不变。			
	1.4 固体废物			
	项目产生的生活垃圾，其贮存处理应按照《城市环境卫生设施规划规范》(GB50337—2003) 中的要求进行综合利用和处置。			
	项目产生的一般工业固废，其贮存应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中的固废临时贮存场所的要求进行处置。			
	危险废物的收集、暂时贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、转移执行《危险废物转移管理办法》（部令第23号）的相关要求。			

表二 建设项目工程概况

2.1地理位置：

项目位于福建省南平市建阳区将口镇龙岗新村52号（南平市建阳区将口镇将崇工业平台），项目用地性质为工业用地。中心经纬度N27.439309°，E118.081872°。项目地理位置见图2.1。

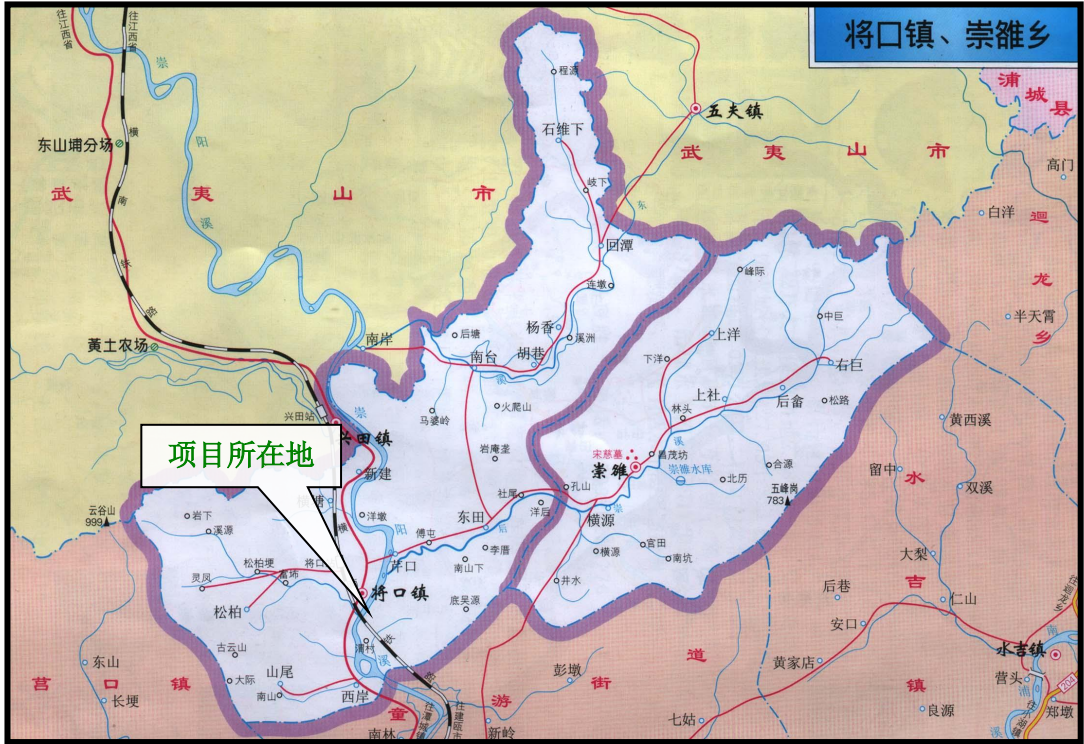


图2.1项目地理位置图

2.2项目周边环境敏感目标：

项目东侧为南平丰阳里家居有限公司；西侧为农田、崇阳溪；南侧为福建天福化工有限公司；北侧为农田、龙岗新村。项目周边关系图及主要环境保护目标见下表2.1、图2.2。

表2.1项目周边环境敏感目标

序号	环境要素	保护目标	相对项目厂区方位	距项目距离(m)	目标规模	保护要求
1	大气环境	龙岗新村	N	70	37户/约148人	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)的二级标准限值及修改单
		将口村	NW	404	55户/220人	
2	地表水	崇阳溪	W	186	/	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准
3	声环境	本项目厂界外50m范围内无声环境保护目标				
4	地下水	项目厂界外500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。				
5	生态环境	项目将口镇将崇工业平台，项目用地性质为工业用地，建设区不涉及生态保护红线，无生态环境保护目标。				

续表二 建设项目工程概况



图2.2项目周边关系图

2.3平面布置

项目办公楼位于地块北侧，原料仓库位于地块西侧，生产车间位于项目地块南侧，从西向东，依次为原料仓库、机制砂生产车间、干混砂浆搅拌楼、成品暂存车间（包装车间），成品仓库位于地块西北侧，该方案总体布置紧凑，交通通畅，保证了人流、货流互不干扰，功能分区明确，节约用地。项目平面布局根据生产工艺需要布置，采取了相应的治理措施，减少了污染物排放对周边环境的影响。平面布置见下图2.3。

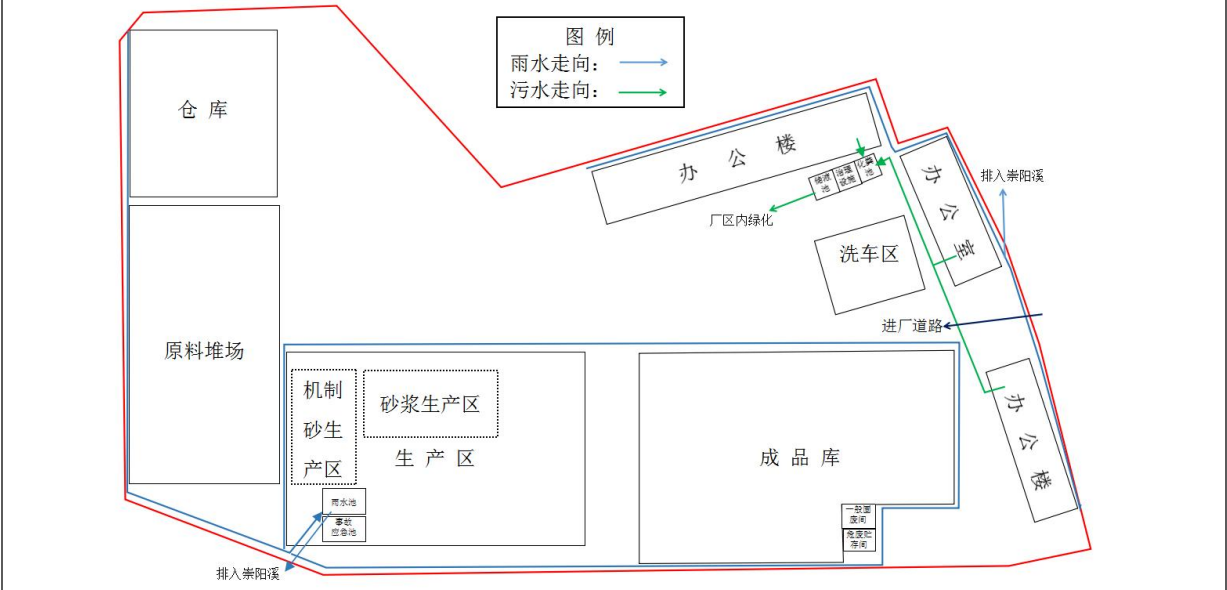


图2.3平面布置图

续表二 建设项目工程概况

2.4项目概况：

福建沃成建材有限公司成立于2010年4月21日，原从事水泥制品销售。2024年购买福建省南平市建阳区将口镇龙岗新村52号用地（工业用地），投资680万元在用地红线内建设预拌砂浆干混砂浆智能生产项目。项目主要规模为新建生产车间、仓库等配套设施，新增三条混合建筑干混砂浆、普通砂浆、特种砂浆生产线，设备有破碎机、混合设备、包装设备、除尘设备、自动化计量配料设备、分筛机、输送机等。主要建筑面积：2980平方米，建成后产量普通砂浆、特种砂浆60万吨。

项目于2024年04月委托福建宏其检测科技有限责任公司编制《年产60万吨干混砂浆生产项目环境影响报告表》，该环评报告表于2024年09月14日通过南平市生态环境局审批。项目于2024年09月份开工建设，2025年03月份完工。2025年03月福建沃成建材有限公司已申请排污许可证，编号：913507846999340417001Q，详见附件2。

项目于2025年06月委托南平兴利环境检测有限公司开展项目竣工的验收检测工作。南平兴利环境检测有限公司接受委托后，组织技术人员开展项目竣工验收检测工作（现场踏勘、编制验收监测方案等工作，于6月24~25日开展项目竣工环境保护验收监测工作）

2.5项目基本概况

项目名称：年产60万吨干混砂浆生产项目；

建设单位：福建沃成建材有限公司；

建设地点：福建省南平市建阳区将口镇龙岗新村52号；

建设性质：新建；

建设规模：年产普通砂浆、特种砂浆60万吨；

项目投资：总投资680万元；环保投资50万元（其中废气30万，废水5万，噪声8万，固废2万，其他5万）；

劳动定员：员工6人（均不住厂），无食堂；

工作制度：年生产300天，一天生产12小时，年生产3600小时；

续表二 建设项目工程概况

2.6 项目组成及建设内容

项目主要产品方案见表2.2；项目主要原辅材料及能源消耗见表2.3；项目工程组成一览表见表2.4；项目工程主要生产设备一览表见表2.5。

表 2.2 项目主要产品方案

序号	产品名称		环评设计产量（t/a）	实际设计产量（t/a）	变化情况
1	机制砂生产线（使用33万t/a碎石）	机制砂	280500	280500	不变
2		石粉	49500	49500	不变
3	普通干混砂浆	干混砌筑砂浆	150000	150000	不变
4		干混抹面砂浆	130000	130000	不变
5		干混地面砂浆	20000	20000	不变
6	特种砂浆		300000	300000	不变

备注：项目产生的机制砂和石粉均作为干混砂浆原辅料，不外售、不作为其他用途；普通干混砂浆产量为30万t/a，其中25万t/a吨产品，散装外售，5万t/a产品，袋装包装储存；特种砂浆全部袋装保存，无散装外售。

表2.3项目主要原辅材料及能源消耗表

序号	原材料名称	环评设计年用量	实际设计产量	变化情况
1	碎石	33万t	33万t	不变
2	水泥	5t	5t	不变
3	石粉	1万t	1万t	不变
4	粉煤灰	11万t	11万t	不变
5	重钙粉	8万t	8万t	不变
6	灰钙	2万t	2万t	不变
7	外加剂（VAE胶粉）	200t	200t	不变
8	外加剂（纤维素醚）	300t	300t	不变
9	润滑油	1t	1t	不变
10	包装袋	若干	若干	不变
11	电量	560万kW·h(kWh)	/	/
12	水	10230t	/	/

备注：用水、用电量根据市政供水、供电实际情况用量。

续表二 建设项目工程概况

表 2.4 项目工程组成一览表				
项目类别		环评设计建设内容		变化情况
主体工程	制砂车间	共1层，高度22m，封闭式厂房，混凝土结合钢结构（7m以下为混凝土结构，7m以上为钢结构；布设1条机制砂生产线（含破碎机、分筛机、输送）等	共1层，高度22m，封闭式厂房，混凝土结合钢结构（7m以下为混凝土结构，7m以上为钢结构；布设1条机制砂生产线（含破碎机、分筛机、输送）等	不变
	搅拌楼	共1层，高度32m，封闭式厂房，混凝土结合钢结构（7m以下为混凝土结构，7m以上为钢结构）布置3条干混砂浆生产线（含自动化计量配料设备、原料储罐、混合设备、包装设备）等	共1层，高度32m，封闭式厂房，混凝土结合钢结构（7m以下为混凝土结构，7m以上为钢结构）布置3条干混砂浆生产线（含自动化计量配料设备、原料储罐、混合设备、包装设备）等	不变
储运工程	原料库	共1层，高度9m，封闭式厂房，出入口安装卷帘门，仅在运输车辆出入时打开	共1层，高度9m，封闭式厂房，出入口安装卷帘门，仅在运输车辆出入时打开	不变
	成品仓库	共1层，高度9m，封闭式厂房，出入口安装卷帘门，仅在运输车辆出入时打开	共1层，高度9m，封闭式厂房，出入口安装卷帘门，仅在运输车辆出入时打开	不变
辅助工程	综合办公楼	共7层，高24m，一楼设置展厅和物理检测实验室（抗压、抗折测试）	共7层，高24m，一楼设置物理检测实验室（抗压、抗折测试）	不变
	综合用房	共1层，位于大门2侧，用于员工生活、休息	共1层，位于大门2侧，用于员工生活、休息	不变
公用工程	供电	由供电部门供给	由供电部门供给	不变
	供水	由市政给水管网供给	由市政给水管网供给	不变
	排水	采用雨、污分流制，项目车辆清洗废水经总容积50m ³ 三级沉淀池预处理后，全部回用，不外排；项目员工生活污水经5m ³ 化粪池→2t/d一体化污水处理装置处理后用于厂区绿化。	采用雨、污分流制，项目车辆清洗废水经总容积50m ³ 三级沉淀池预处理后，全部回用，不外排；项目员工生活污水经1m ³ 化粪池→2t/d一体化污水处理装置处理后用于厂区绿化。	不变
环保工程	碎石	碎石投料口为三面封闭，铲车投料处为软帘覆盖，料斗上方设置集气罩对粉尘进行收集，和破碎、筛分粉尘一起经1套PPC96-6布袋除尘器处理后通过35m高排气筒排放（DA001）。	碎石投料口为三面封闭，铲车将原料投入破碎线前端半封闭式的投料区域。碎石根据自重掉落到下方全封闭区域的皮带输送至破碎机。	不变
	废气	破碎制砂、筛分设备密闭，进、出口通过负压管道收集+1套PPC96-6布袋除尘器处理后通过35m高排气筒排放（DA001）。	破碎制砂、筛分设备密闭，进、出口通过负压管道收集+1套PPC96-6布袋除尘器处理后通过35m高排气筒排放（DA001）。	不变
注：综合办公楼一楼展厅暂未设置；碎石上料工序改为封闭式区域收集粉尘。				

续表二 建设项目工程概况

续上项目工程组成一览表

项目类别			环评设计建设内容	实际建设内容	变化情况
环保工程	废气	筒仓粉尘	各筒仓均位于封闭式车间内，粉尘由仓顶设置的MC24布袋除尘装置，处理后车间内排放。	各筒仓均位于封闭式车间内，粉尘由仓顶设置的MC24布袋除尘装置，处理后车间内排放。	不变
		混合机粉尘	3台混合机，普通混合机1套MC24布袋除尘系统，特种混合机2台MC12布袋除尘器，共3套，粉尘经负压管道收集后通过布袋除尘器处理后车间内排放。	3台混合机，普通混合机1套MC24布袋除尘系统，特种混合机2台MC12布袋除尘器，共3套，粉尘经负压管道收集后通过布袋除尘器处理后车间内排放。	不变
		散装粉尘	散装包装设置1套MC32布袋除尘器，粉尘经负压管道收集后通过布袋除尘器处理后车间内排放。	散装包装设置1套MC32布袋除尘器，粉尘经负压管道收集后通过布袋除尘器处理后车间内排放。	不变
		袋装粉尘	普通砂浆1套MC60袋式除尘器，特种砂浆2套MC60袋式除尘器，共3套除尘器，采用集气罩收集处理袋装包装工序产生粉尘，通过布袋除尘器处理后车间内排。	普通砂浆1套MC60袋式除尘器，特种砂浆2套MC60袋式除尘器，共3套除尘器，采用集气罩收集处理袋装包装工序产生粉尘，通过布袋除尘器处理后车间内排。	不变
		堆场、运输扬尘	封闭式车间阻隔、厂界围墙设置喷雾抑尘，进出车辆清洗，厂区运输道路硬化，原料堆场建设为全封闭结构，上方均设计为彩钢板顶棚，四周均设置围墙；放空口处安装自动衔接输料口，出料车辆接料口也相应配套自动衔接接口，待每次放料结束后先关闭筒库放料口阀门，然后车辆才行驶。	封闭式车间阻隔，进出车辆清洗，厂区运输道路硬化，原料分区域存放，外围建设为全封闭结构，上方均设计为彩钢板顶棚，四周均设置围墙；放空口处安装自动衔接输料口，出料车辆接料口也相应配套自动衔接接口，待每次放料结束后先关闭筒库放料口阀门，然后车辆才行驶。	不变
	废水	生活污水	经化粪池+一体化污水处理装置处理后用于厂区绿化。	经化粪池+一体化污水处理装置处理后用于厂区绿化。	不变
		车辆清洗废水	沉淀池预处理后，全部回用，不外排。	沉淀池预处理后，全部回用，不外排。	不变
	噪声		选用低噪声设备，建筑隔声、距离衰减等，拟密闭建设搅拌站、机制砂车间，采用双层彩钢瓦增加隔声量。	选用低噪声设备，建筑隔声、距离衰减等，密闭建设搅拌站、机制砂车间，采用彩钢瓦增加隔声量。	不变
	固废	一般工业固体废物	废包装袋、废布袋、收集后暂存于一般固体废物间，面积约20m ² ，定期外售给相关企业综合利用；实验室测试样品、沉淀池泥沙、除尘器回收粉尘回用生产。	废包装袋、废布袋、收集后暂存于一般固体废物间，面积约20m ² ，定期外售给相关企业综合利用；实验室测试样品、沉淀池泥沙、除尘器回收粉尘回用生产。	不变
		危险废物	废润滑油、废润滑油桶等收集后存放危险废物间，面积约10m ² ，委托有资质单位定期处置。	废润滑油、废润滑油桶等收集后存放危险废物间，面积约10m ² ，委托有资质单位定期处置。	不变
		生活垃圾	生活垃圾收集桶收集后交由环卫部门统一清运处置。	生活垃圾收集桶收集后交由环卫部门统一清运处置。	不变

续表二 建设项目工程概况

表2.5 主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	单位	环评数量	实际数量	变化情况
1	计量皮带	B800-4	套	1	1	不变
2	输送机	B800-17	台	1	1	不变
3	制砂机	VSI6X1150	台	1	1	不变
4	转运皮带	B1000	套	1	1	不变
5	破碎提升机	NE300-24	台	1	1	不变
6	振动筛	3YK2470	台	1	1	不变
7	含粉砂提升机	NE150-16	台	1	1	不变
8	砂石分离机	VF900	台	1	1	不变
9	成品砂提升机	NE100-32	台	1	1	不变
10	分级筛	ZDS2040	台	1	1	不变
11	机制砂罐	280立方	个	3	3	不变
12	集中收尘除尘器	PPC96-6	套	1	1	不变
13	收尘螺旋输送机	LS300	台	2	2	不变
14	石粉气力输送	37KW	套	2	2	不变
15	混合提升机	NE50-31	台	1	1	不变
16	中转仓	60立方	个	1	1	不变
17	水泥罐	120立方	个	1	1	不变
18	掺合料罐	120立方	个	2	2	不变
19	计量螺旋	GX219	套	3	3	不变
20	计量称	5立方	台	2	2	不变
21	混合机	LDH4800	台	1	1	不变
22	缓存仓	5立方	个	1	1	不变
23	散装机	SL100	台	1	1	不变
24	成品螺旋	LS400	套	1	1	不变
25	袋装仓	5立方	个	1	1	不变
26	包装机	KS90	台	1	1	不变
27	包装皮带	B800	套	1	1	不变
28	提升机	NE15	台	1	1	不变
29	振动筛	GLS1840	台	1	1	不变
30	砂罐	70立方	个	2	2	不变
31	掺合料罐	100m ³	个	4	4	不变
32	掺合料罐	80m ³	个	2	2	不变
33	掺合料罐	5m ³	个	2	2	不变

续表二 建设项目工程概况

续上主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	单位	环评数量	实际数量	变化情况
34	螺旋输送机	GX219	套	13	13	不变
35	计量称	2m ³	台	2	2	不变
36	混合机	LDH2000	台	2	2	不变
37	缓存仓	5立方	个	2	2	不变
38	包装机	/	台	6	6	不变
39	除尘器	MC60	套	3	3	不变
40	除尘器	MC32	套	1	1	不变
41	除尘器	MC24	套	9	9	不变
42	除尘器	MC12	套	2	2	不变
43	码垛系统	/	套	1	1	不变
44	小料仓	/	个	8	8	不变
45	小料螺旋	/	套	8	8	不变
46	小料秤	/	台	2	2	不变
47	仓泵	/	个	2	2	不变
48	气力输送泵	/	个	1	1	不变

续表二 建设项目工程概况

2.5生产工艺流程及产污环节：

一、项目机制砂生产工艺流程见下图。

(1) 工艺流程图

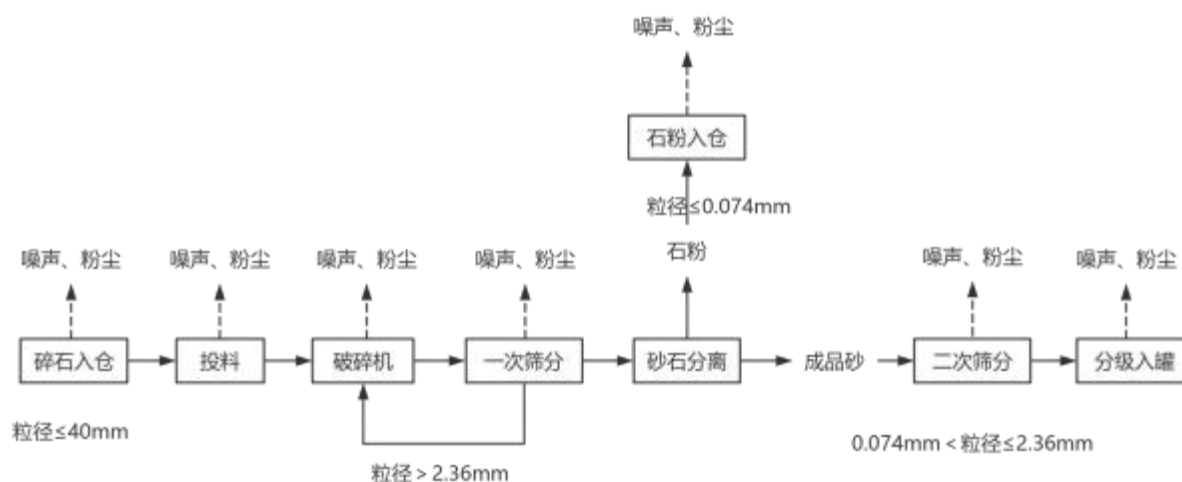


图2.4 机制砂生产工艺及产污环节图

(2) 机制砂工艺流程说明

①原料来源与储存

外购碎石（0~40mm）经汽车运输进厂后在密闭原料堆场内储存。

②投料

投料时通过铲车将碎石铲入破碎线前端的进料区域，投料口为三面封闭，进料方式为向下进料，通过料体自重从孔洞下落，产生的粉尘在封闭区域进行收集。碎石随料斗下方的封闭输送带输送至破碎机。

③破碎制砂

将碎石通过制砂机（冲击式制砂机）进行破碎，破碎设备完全封闭，产生粉尘通过密闭收集进入布袋除尘器处理。破碎后物料经密闭输送带进入筛分机进行一次筛分，经过8目（2.36mm）筛分后，粒径>2.36mm砂石返回破碎、混料工序重新进行破碎，粒径≤2.36mm的砂进入碎石分离机进行风选。

④筛分

粒径≤2.36mm物料经密闭输送带进入碎石分离机进行风选，采用200目（0.074mm）筛子进行筛选，通过鼓风对筛后的砂进行分级，可以把砂风选成粒径0.074mm<粒径≤2.36mm和≤0.074mm。粒径≤0.074mm的物料作为石粉；0.074mm<粒径≤2.36mm作为成品砂。

续表二 建设项目工程概况

⑤石粉入仓：砂石分离机风选出粒径 $\leq 0.074\text{mm}$ 的物料作为石粉，通过气流输送至石粉仓储存，用作本项目干混砂浆原料。筒仓会产生呼吸粉尘。

⑥成品砂分级入仓：砂石分离机筛分所得成品砂通过进一步筛分，分级入仓，用作本项目干混砂浆原料。筒仓会产生呼吸粉尘。

二、干混砂浆生产工艺流程

(1) 工艺流程图

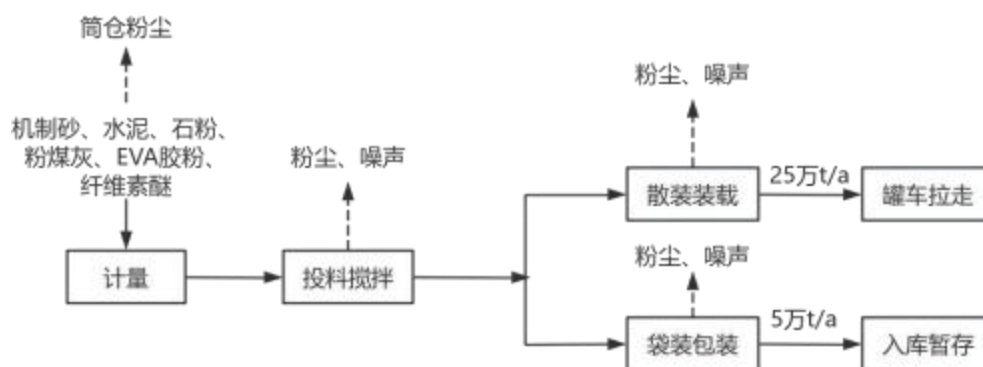


图2.5 普通干混砂浆生产工艺及产污环节图

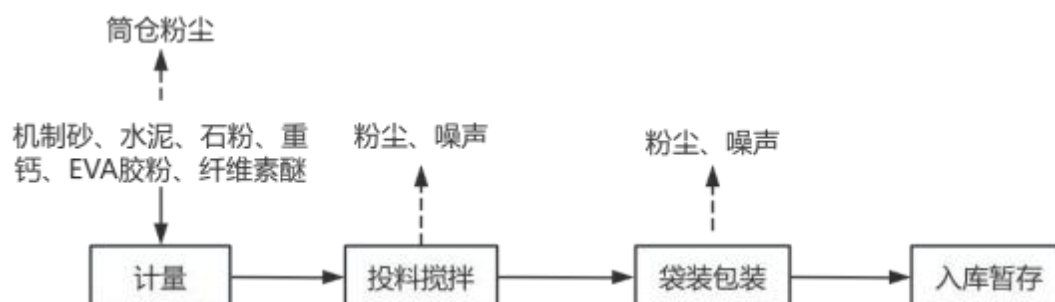


图2.6 1#特种砂浆生产工艺及产污环节图

续表二 建设项目工程概况

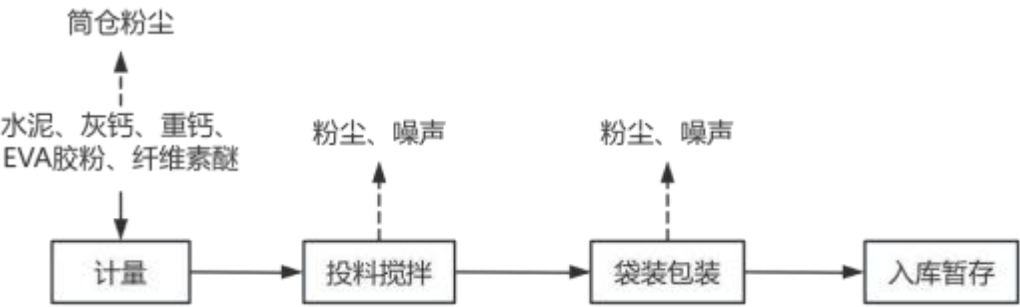


图2.7 2#特种砂浆生产工艺及产污环节图

(2) 干混砂浆工艺流程工艺说明

①原料来源与储存

水泥、石粉、粉煤灰、灰钙、重钙由密封散装罐车运输运至厂内，通过气泵输送至相应筒仓储存；EVA胶粉、纤维素醚外加剂车辆运输进厂暂存于外加剂筒仓。

②计量

合格的机制砂料、水泥、石粉、粉煤灰、灰钙、重钙、外加剂分别通过密封输送管道（负压）送入称料系统，EVA胶粉、纤维素醚人工拆包投入外加剂仓，通过密封输送管道（负压）送入称料系统，计量好的物料按照一定顺序由提升机输送至混合机。

③混合搅拌

当砂、粉煤灰、外加剂、水泥等物料都已计量完毕后，依照程序的设定，各计量秤和砂仓中间斗的气动阀门分先后顺序打开，先后向运转中的混合机内投料，物料被机器筒体内主轴上的叶片及刮片强制挤压、搅拌，将物料推向筒体中部并强迫物料上下翻转，使物料拌和均匀。拌合后打开设在搅拌机下方的排料门，在主轴叶片的推动下，砂浆经排料斗，流进等候在下面的砂浆运输罐车、包装储料斗之中，制成的干混砂浆成品，其中35万吨的产品包装外售（50kg/袋）；25万吨的产品散装外售。密闭搅拌过程中产生的粉尘通过密闭收集进入布袋除尘器处理。精确计量配比后的物料进入搅拌系统进行搅拌，搅拌均匀后出料至成品料储存仓；

④袋装包装

干混砂浆先进入包装储料斗暂存，再进入包装线，包装过程中采用负压投料口，即储罐落料口外圈有套筒对粉尘进行收集。

普通砂浆30万产品中，25万散装外售，5万吨袋装包装，设置1台包装机，设置1套袋式除尘器处理。

续表二 建设项目工程概况

特种砂浆30万产品中，无散装外售，特种砂浆设置6台包装机，每3台对粉尘进行收集，经1套袋式除尘器处理。共2套袋式除尘器。

⑤散装包装

普通砂浆25万吨产品散装外售，散装过程储罐落料罐接入粉料罐车入料口，罐车出气口接入除尘器收集口，在物料进入时，排出的含尘废气被除尘器收集。

⑤检验

本项目设有实验室，对原材料检验、半成品检验、产成品检测进行抽样，物理抗压和抗折测试，测试后样品回用生产。

破碎机	筛分机	计量皮带
混合搅拌机	打包	筒仓

续表二 建设项目工程概况

2.6项目变动情况：

建设项目的环评文件经批准后，发生的变动情况如下表 2.6。

表2.6 变动内容对照一览表

序号	变动清单		实际变动情况	是否属于重大变动
	类型	内容		
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	无	否
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	无	否
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	无	否
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	无	否
5	地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	无	否
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	无	否
7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	无	否
8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所下列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	无	否
9		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	无	否
10		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	无	否
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	无	否
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	无	否
13		事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无	否

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号），其余性质、规模、地点、采用的生产工艺以及防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动。

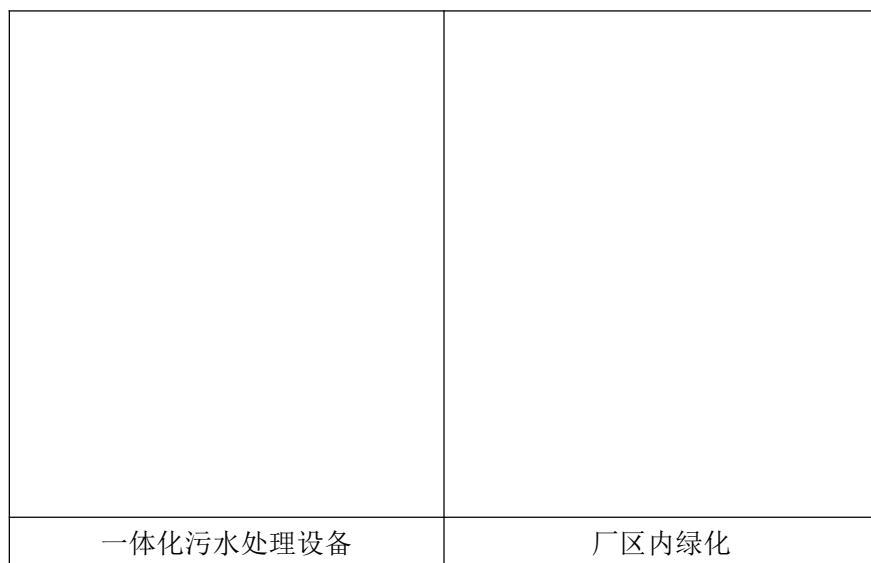
表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

3.1废水：

项目用水主要为生活用水、车辆清洗用水。

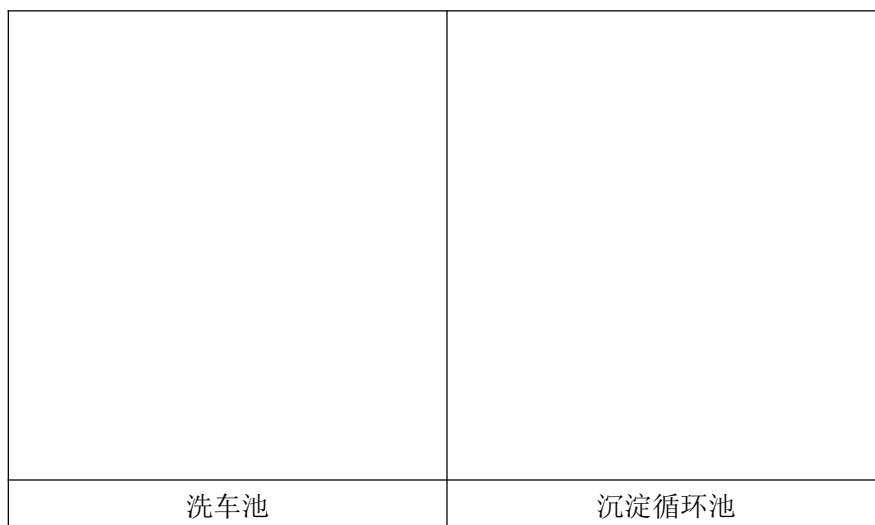
①生活用水

项目年工作300天，职工6人（均不住厂），生活用水量为0.3t/d（90t/a），则生活污水处理量约为0.27t/d（81t/a），项目生活污水经化粪池+一体化污水处理设备处理达标后用于厂区绿化。



②车辆清洗用水

项目在生产过程中会对进出车辆进行冲洗，当洗车池废水不足时，将循环池内废水用移动泵抽至洗车池内，当洗车池废水过量时，通过溢流管道自流至沉淀池储存。车辆清洗废水为2701t/a（9t/d）。车辆清洗废水进入沉淀池沉淀处理，处理后循环回用于车辆清洗，不外排。



续表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

项目水平衡图详见图3.1。

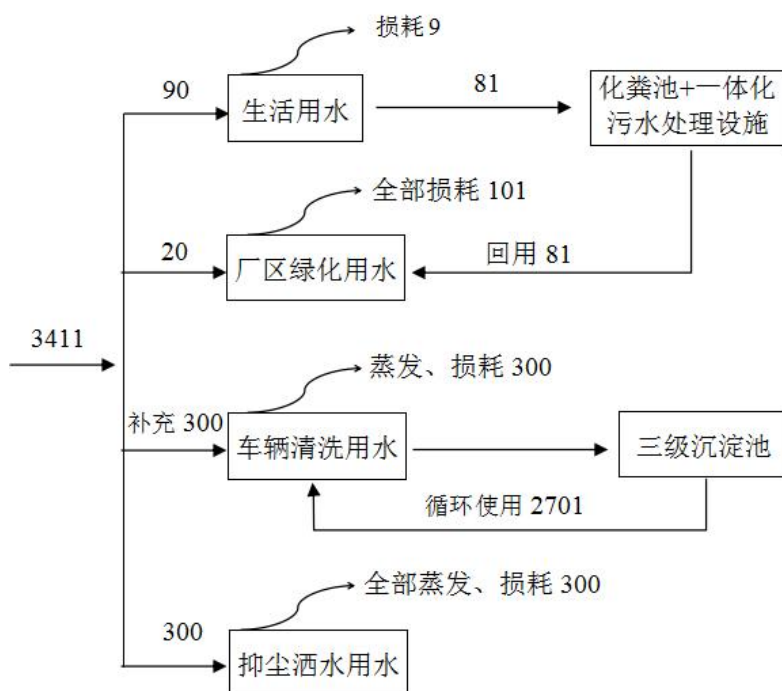


图3.1 项目水平衡图 (t/a)

项目生活污水中主要污染为COD、BOD₅、SS、NH₃-N，项目采用化粪池+一体化治理设施处理后回用于厂区绿化。

以下为生活污水一体化治理设施概述

污水中有机成分较高，可生化性较好，因此采用 A/O 法生物处理方法大幅度降低污水中有机物含量是最经济的。

由于生活污水中含有一定量的氨氮及有机物，特别是有机氮，在生物降解有机物时，有机氮会以氨氮形式表现出来，氨氮也是一个重要的污染控制指标，因此污水处理采用缺氧好氧A/O生物接触氧化工艺，即生化池需分为A级池和O级池两部分。

调节池内污水采用污水提升泵提升至设备A级生化池，进行生化处理。在A级池内，由于污水中有机物浓度较高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中有机氮转化为氨氮，同时利用有机碳源作为电子供体，将NO₂--N、NO₃--N转化为N₂，而且还利用部分有机碳源和氨氮合成新的细胞物质。所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续O级生化池的有机负荷，以利于硝化作用进行，而且依靠污水中的高浓度有机物，完成反硝化作用，最终消除氮的富营养化污染。

续表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

经过A级池的生化作用，污水中仍有一定量的有机物和较高的氨氮存在，为使有机物进一步氧化分解，同时在碳化作用趋于完全的情况下，硝化作用能顺利进行，特设置O级生化池。

A级池出水自流进入O级池，O级生化池的处理依靠自养型细菌（硝化菌）完成，它们利用有机物分解产生的无机碳源或空气中的二氧化碳作为营养源，将污水中的氨氮转化为NO₂--N、NO₃--N。

在A级和O级生化池中均安装有填料，整个生化处理过程依赖于附着在填料上的多种微生物来完成。在A级池内溶解氧控制在0.5mg/l 左右；在O级生化池内溶解氧控制在3mg/l 以上，气水比控制在约15-20:1。

3.2废气：

项目废气主要包括原料堆场粉尘、碎石上料粉尘、破碎筛分粉尘、筒仓入仓粉尘，搅拌粉尘、包装粉尘（散装、袋装）、运输粉尘。

（1）原料堆场粉尘、车辆运输粉尘、包装粉尘

原料碎石存放于原料仓库，碎石物料通过加盖的货车入运至厂区原料库堆放，在装卸、堆放过程会产生少量粉尘，原料堆场采用半封闭原料仓库。废气以无组织形式排放。

（2）碎石上料粉尘

碎石通过铲车铲入破碎线前端半封闭式的投料区域。碎石根据自重掉落到下方全封闭的皮带输送至破碎机。投料产生的粉尘极小。

（3）破碎、筛分粉尘

项目碎石制砂过程中破碎及筛分工序会产生一定量粉尘。项目制砂破碎、筛分设备均采用全封闭的皮带输送，破碎机出料口、各转载点设置集尘管道将粉尘收集至脉冲式袋式除尘器处理后通过35m高排气筒（DA001）排放。

续表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

(4) 各物料筒仓粉尘、混合机搅拌粉尘

项目外购的水泥、石粉、粉煤灰、重钙、灰钙由密封的罐车运至厂区内，用气泵打入粉料仓，混合机、料仓呼吸产生粉尘通过配置在相应顶袋式除尘器处理，筒仓采用密闭形式，除尘器紧密安装在筒仓仓顶，含尘废气全部经除尘器处理后无组织排放。

原料堆场	碎石上料区	封闭式输送带
混合机	料（筒）仓治理设施	布袋治理设施

3.3噪声：

主要噪声源为制砂机、碎石分离机、混合机、提升机、螺旋输送机、包装机、散装机等，对生产噪声采取设备基础减振、厂房隔声等综合措施进行降噪、加强设备保养与维护、车辆禁鸣喇叭等综合措施，随着距离的衰减噪声对周边环境的影响不大。

封闭式的生产车间	破碎机固定基座减震	厂房的围栏

续表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

3.4固体废物:

本项目产生的固体废弃物主要为废包装材料、洗车沉淀池污泥、除尘装置收集粉尘、废旧除尘布袋、实验室样品、员工生活垃圾、危险废物等。

(1) 一般工业固体废物

①废包装材料

项目外加剂废包装袋,属于一般工业固体废物,废包装袋产生量约为1t/a,收集后暂存于一般工业固体废物暂存间,外售综合利用。

②除尘器收集的粉尘

项目采用布袋除尘器治理粉尘废气,项目粉尘量约1015t/a。项目除尘器收集的粉尘经定期清理袋装收集后,回用生产。

③沉淀池泥沙

项目厂区产生污泥主要为车辆冲洗池沉淀污泥,污泥量约5.4t/a,清捞后晾干,回用生产。

④废旧除尘布袋

项目治理设施为布袋除尘器,废旧除尘布袋产生量约0.5t/a。更换的废旧除尘布袋属于一般固废,外售综合利用。

⑤实验测试样品

项目需要对成品和半成品进行物理测试,实验室测试的样品产生量约为0.5t/a,收集后暂存于一般工业固体废物暂存间,破碎后,回用生产。

(2) 生活垃圾

生活垃圾主要来源于项目职工日常生活中产生的垃圾,项目职工人数共6人,均不住厂职工,生活垃圾排放量按0.5kg/人天计、则生活垃圾产生量为3kg/d,年产生量约为0.9t(按年工作300天计),统一收集后,全部委托环卫部门定期外运统一处置。

(3) 危险废物

①废润滑油

项目在各机械设备日常维护时会产生少量废润滑油,其产生量约1.0t/a,根据《国家危险废物名录》(2025年版),废润滑油属于危险废物,类别为:HW08,代码为:900-214-08,应暂存于危废暂存间内,交由危废处理资质单位进行处置。

续表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

②废润滑油桶

项目设备润滑、设备检修过程使用润滑油，润滑油采用专用桶装，产生量约0.1t/a。

根据《国家危险废物名录》（2025版），废润滑油桶属于危险废物，类别为：HW08，代码为：900-249-08，应暂存于危废暂存间内，交由危废处理资质单位进行处置。

③废抹布/手套

项目在各机械设备日常维护时会产生少量含油抹布/手套，其产生量为0.05t/a，根据《国

家危险废物名录》（2025年版），废抹布/手套属于危险废物，类别为：HW49，代码为：900-041-49，根据《国家危险废物名录》（2025版）的豁免条件，全过程可不按危险废物管理，与生活垃圾一起委托环卫部门清运处理。

备用仓库	危废贮存间	配电房

续表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

表3.1项目产污环节说明一览表

类别	产污环节	主要污染物	治理措施及排放去向	
废水	职工生活污水	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	经厂区1m ³ 的化粪池→处理规模2t/d的一体化污水处理设备处理达标后回用于厂区绿化。	
	车辆清洗废水	SS	经厂区内总容积50m ³ 三级沉淀池沉淀处理后循环利用	
废气	原料堆场粉尘	颗粒物	原料堆场封闭式阻隔，厂界围墙喷雾抑尘等措施	
	砂石料上料粉尘	颗粒物	碎石通过铲车铲入破碎线前端半封闭式的投料区域。碎石根据自重掉落到下方全封闭的皮带输送至破碎机。投料产生的粉尘极小。	
	破碎、筛分粉尘	颗粒物	破碎制砂、筛分设备密闭，进、出料口通过负压管道收集+1套PPC96-6布袋除尘器处理后通过35m高排气筒排放（DA001）。	
	筒仓粉尘	颗粒物	各筒仓均位于封闭式车间内，粉尘由仓顶设置的MC24布袋除尘装置，处理后车间内排放。	
	搅拌粉尘	颗粒物	3台混合机，普通混合机1套MC24布袋除尘系统，特种混合机2套MC12布袋除尘器，共3套，粉尘经负压管道收集后通过布袋除尘器处理后车间内排放。	
	散装粉尘	颗粒物	散装包装设置1套MC32布袋除尘器，粉尘经负压管道收集后通过布袋除尘器处理后车间内排放。	
	袋装粉尘	颗粒物	普通砂浆1台包装机MC60袋式除尘器，通过“集气罩+布袋除尘”处理后车间内排放。 特种砂浆6台包装机，每3台包装机通过“集气罩+布袋除尘”处理后车间内排放，特种砂浆生产线共2套MC60袋式除尘器。	
	运输粉尘	颗粒物	车辆清洗，雾炮车降尘，绿化，地面硬化等。	
噪声	生产设备	Leq	厂房隔声、设备基础减振等	
固废	外加剂包装袋	废包装材料	1t/a	暂存于一般固废间，外售综合利用
	废旧除尘布袋	废旧除尘布袋	0.5t/a	
	布袋除尘器	收集的粉尘	1015t/a	回用生产
	沉淀池泥沙	泥沙	5.4t/a	晾干后回用生产
	实验测试样品	成品、半成品测试样品	0.5t/a	破碎后回用生产
	废润滑油	废润滑油	1.0t/a	暂存于厂区危险废物暂存间，委托有资质单位处置
	废润滑油桶	废润滑油	0.1t/a	
	职工生活垃圾	纸屑、果皮、废塑料等	0.9t	委托环卫部门统一清运处置

续表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

3.5项目主要环保设施竣工验收一览表:

本项目环评及环评批复实际落实情况见表3.2。

表3.2环评及环评批复落实情况

序号	环评批复	实际落实情况	备注
1	水污染防治。项目应按“清污分流、雨污分流”原则建设雨水管网和污水管网。本项目车辆清洗废水经沉淀后循环使用不外排，生活污水经“化粪池+一体化污水处理设施”处理达标后回用于厂区绿化。	项目按照“清污分流、雨污分流”原则建设雨水管网和污水管网，车辆清洗废水经沉淀后循环使用不外排，生活污水经“化粪池+一体化污水处理设施”处理后回用于厂区绿化。经监测 BOD ₅ 为 3.9mg/L、NH ₃ -N 为 0.35mg/L 符合《城市污水再生利用绿地灌溉水质》(GB/T25499-2010) 排放限值要求。	已落实
2	大气污染防治。项目应进一步优化生产工艺，优选大气污染物处理设备，加强精细化管理，采取收尘、除尘、抑尘设施等防控措施，控制无组织废气的产生，并确保碎石上料、破碎、筛分含尘废气的收集、处理和达标排放，废气排气筒应满足相应的排放速率要求和监测采样条件。原料及成品堆场应配套“三防”措施，不得露天堆放。	项目碎石破碎、筛分通过封闭式空间作业收集废气经布袋治理设施处理后通过 35 米排气筒排放。设备的筒仓、搅拌、打包等工序的粉尘废气通过设备配套的袋滤除尘器治理后无组织排放。经监测，废气排放口颗粒物排放浓度为 7.8mg/m ³ ，厂界颗粒物最大排放浓度为 0.290mg/m ³ ，符合《水泥工业大气污染物排放标准》DB35/1311-2013 表 2、表 3 限值要求；	已落实
3	噪声污染防治。运营期合理布置厂区布局，项目区域内的动力设备应选用低噪声、低振动设备，同时采取隔声、降噪、减振等措施，确保厂界噪声达标排放。	厂区内布置合理，主要产噪区域设置在厂区中部，区域内的动力设备选用低噪声、低振动设备，同时采取厂房隔声、降噪、减振等措施，经监测噪声结果 54.4~63.1dB(A)；符合工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。	已落实
4	固体废物污染防治。项目应遵循“减量化、资源化、无害化”原则，严格落实固体(危险)废物规范化管理要求，对固体废物进行分类收集并妥善处置。危险废物交由有相应资质的单位处置，其暂存和处置应符合国家危险废物管理的相关规定。	项目遵循“减量化、资源化、无害化”原则，严格落实固体(危险)废物规范化管理要求，对固体废物进行分类收集并妥善处置。按照相关要求暂存处置，危险废物主要是废机油，新厂原因短期内无危废产生，待产生一定量后与相应资质的单位签订处置协议。	已落实
5	其他要求。污染物排放标准按相关要求执行。你公司应按照国家 and 地方有关要求设置规范的污染物排放口和贮存场所等，并建立完善的环境管理制度，做好污染源排放的跟踪、监测、管理；在项目建设与生产管理中，应建立畅通的公众参与平台，按照环境信息公开有关规定，做好环境信息公开，主动接受社会监督。	项目污染物排放标准按相关要求执行。设置 1 个废气排放口，1 个雨水排放口，建设危废贮存间 1 间 10 m ² ，固废储存间 1 间 20 m ² ，并建立完善的环境管理制度，做好污染源排放的跟踪、监测、管理；在项目建设与生产管理中，建立畅通的公众参与平台，按照环境信息公开有关规定，做好环境信息公开，主动接受社会监督。	已落实

续表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

续上环评及环评批复落实情况

序号	环评批复	实际落实情况	备注
6	三、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。企业生产前应依法办理排污许可手续，及时按要求组织竣工环保验收，经验收合格后方可投入正式生产。	项目建设严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。企业生产前已依法办理排污许可手续排污许可证编号为：913507846999340417001Q，并于2025年5月组织竣工环保验收。	已落实
7	四、建设项目的环境影响评价文件经批准后，如项目的性质、规模、工艺、地点或者防治污染措施发生重大变动的，应当依法重新报批环境影响报告文件。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年方决定开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。	项目2024年9月该项目的环境影响报告表通过南平市生态环境局的批复，同月开始开工建设，2025年3月建设完成。项目的性质、规模、工艺、地点或者防治污染措施均未发生重大变动。	已落实
8	五、项目生产前应函告南平市建阳生态环境局及我局，项目环保“三同时”监督检查和日常监督管理工作由南平市建阳生态环境局负责。	项目正式生产前已告知南平市建阳生态环境局。	已落实

续表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

3.6其他环保设施

3.6.1环境风险防范设施

①在厂区设置洗车区并配备车辆冲洗装置，运输车辆驶出前，对车轮、车身、车槽等部位进行清洗以保证车辆清洁上路，车辆冲洗废水经沉淀池（50立方）后循环使用；

②运输车辆在运输过程中应保证车身全部封闭遮盖，减少材料和产品洒落；

③对运输车辆严格管理，对各运输车辆进行定期维护和检修，保持车辆良好的工作状态，同时要求运输车辆不得超载，通行时减速慢行，防止物料洒落。

④厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，加强管理，减少运输废气对周围环境的影响。

⑤项目运输道路设专人对道路定期清扫。

⑥项目厂区内设置一座108m³初期雨水收集池、一座190m³事故应急池，防止生产废水外泄。生产车间周边设有雨水沟，能做到清污分流。

⑦项目原料堆场周边设置有围挡，并做封闭式厂房。降低噪声对周边环境的影响。

⑧项目建设化粪池1m³、治理设施前端蓄水池2m³、一体处理设施2m³，治理设施处理后的储水池2m³可用于存放6m³的生活废水。

3.6.2环境管理

（1）贯彻执行试运行期间建立的环保工作机构和工作制度以及监督性制度，并不断总结经验提高管理水平。

（2）进一步完善各项环保设施操作规程，定期维修制度，使各项环保设施在生产过程中处于良好的运行状态，如环保设施出现故障，应立即停厂检修，确保环保设施正常运行，杜绝非正常及事故性排放。

（3）对技术工作进行上岗前的环保知识法规教育及操作规范的培训，使各项环保设施的操作规范化，保证环保设施的正常运转。

（4）加强环境监测工作，重点是各污染源的监测。监测中如发现异常情况应及时向有关部门通报，及时采取应急措施，防止事故排放。

（5）建立健全公司的环境保护档案。档案包括：a、污染物排放情况；b、污染物治理设施的运行、操作和管理情况；c、限期治理执行情况；d、事故情况及有关记录；e、与污染有关的生产工艺、原材料使用方面的资料；f、其他与污染防治有关的情况和

续表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

资料等。		
2.3规范化排污口		
项目排污口严格按照国环发〔1999〕24 号文《排放口规范化整治技术》要求进行建设。		
雨水收集池	事故应急池	雨水排放口
厂区内硬化道路	雨水沟	废气排放口标识牌

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

一、建设项目环境影响报告表主要结论（摘录本项目环评文件）

福建沃成建材有限公司年产60万吨干混砂浆生产项目位于福建省南平市建阳区将口镇龙岗新村52号，用地性质为工业用地。主要生产干混砂浆，项目建设符合国家产业政策，符合三线一单要求。建设单位在严格执行环保“三同时”制度，严格落实本报告表提出的各项环保措施后，项目建设对环境的影响是可接受的。从环保的角度分析，项目的建设是可行的。

二、南平市生态环境局审批意见（南环保审函〔2024〕73号）

南平市生态环境局关于批复福建沃成建材有限公司年产60万吨干混砂浆生产项目环境影响报告表的函

福建沃成建材有限公司：

你公司报送的申请《福建沃成建材有限公司年产60万吨干混砂浆生产项目环境影响报告表》(以下简称“报告表”)相关材料收悉，经研究，现批复如下：

一、福建沃成建材有限公司年产60万吨干混砂浆生产项目位于南平市建阳区将口镇龙岗新村52号，建设内容及规模为：建设车间、仓库等配套设施，新增三条砂浆生产线，建成后年产砂浆60万吨。项目总投资680万元，其中环保投资40万元，占总投资的5.88%。

根据福建宏其检测科技有限责任公司对该项目开展环评的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，我局原则同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、工艺以及拟采取的环境保护措施。

二、在项目建设与生产管理中，你公司应认真对照并落实报告表提出的各项环保对策措施，并着重做好以下工作：

(一)水污染防治。项目应按“清污分流、雨污分流”原则建设雨水管网和污水管网。本项目车辆清洗废水经沉淀后循环使用不外排，生活污水经“化粪池+一体化污水处理设施”处理达标后回用于厂区绿化。

(二)大气污染防治。项目应进一步优化生产工艺，优选大气污染物处理设备，加强精细化管理，采取收尘、除尘、抑尘设施等防控措施，控制无组织废气的产生，并确保碎石上料、破碎、筛分含尘废气的收集、处理和达标排放，废气排气筒应满足相应的排放速率要求和监测采样条件。原料及成品堆场应配套“三防”措施，不得露天堆放。

续表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

(三)噪声污染防治。运营期合理布置厂区布局，项目区域内的动力设备应选用低噪声、低振动设备，同时采取隔声、降噪、减振等措施，确保厂界噪声达标排放。

(四)固体废物污染防治。项目应遵循“减量化、资源化、无害化”原则，严格落实固体(危险)废物规范化管理要求，对固体废物进行分类收集并妥善处理。危险废物交由有相应资质的单位处置，其暂存和处置应符合国家危险废物管理的相关规定。

(五)其他要求。污染物排放标准按相关要求执行。你公司应按照国家 and 地方有关要求设置规范的污染物排放口和贮存场所等，并建立完善的环境管理制度，做好污染源排放的跟踪、监测、管理；在项目建设与生产管理中，应建立畅通的公众参与平台，按照环境信息公开有关规定，做好环境信息公开，主动接受社会监督。

三、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。企业生产前应依法办理排污许可手续，及时按要求组织竣工环保验收，经验收合格后方可投入正式生产。

四、建设项目的环评文件经批准后，如项目的性质、规模、工艺、地点或者防治污染措施发生重大变动的，应当依法重新报批环境影响报告文件。建设项目的环评文件自批准之日起超过五年方决定开工建设的，其环评文件应当报我局重新审核。

五、项目生产前应函告南平市建阳生态环境局及我局，项目环保“三同时”监督检查和日常监督管理工作由南平市建阳生态环境局负责。

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 为保证验收监测的准确可靠，所有参加监测的技术人员均按国家规定持证上岗，所有采样记录和分析测试结果，按规定和要求进行审核；监测期间的样品采样、运输和保存均按照国家相关规定进行；采样及分析方法均采用国家标准方法；参加监测的技术人员均按国家规定；使用经计量部门检定合格并在有效使用期内的仪器等，验收监测人员等信息详见表5.1；

(2) 采样所使用的仪器均在检定有效期内，采样部位的选择符合《废气无组织监测技术导则》（HJ/T55-2000）中质量控制和质量保证有关要求，设备校准记录详见表5.2、表5.3，设备的标定记录见表5.4、表5.5；

(3) 为保证本次竣工验收监测结果的准确可靠，监测期间的样品收集、运输和保存均按国家相关规定和国家标准分析方法的技术要求进行。标准滤膜质控数据汇总表5.6。

表5.1验收人员监测参加人员负责项目及持证信息

	姓名	职称	项目	证号
1	杨作堂	技术员	固定源废气采样	XLSG18043
2	曾富龙	技术员	固定源废气采样、无组织废气采样、噪声检测、废水采样	XLSG18047
3	吴增唐	技术员	固定源废气采样	XLSG18029
4	王峰	技术员	固定源废气采样、无组织废气采样、噪声检测、废水采样	XLSG18031
5	李剑峰	技术员	固定源废气采样	XLSG18044
6	余敏娜	技术员	总悬浮颗粒物、颗粒物、悬浮物分析	XLSG18017
7	许珉洁	技术员	化学需氧量、五日生化需氧量分析	XLSG18039
8	叶云	技术员	氨氮分析	XLSG18040

续表五 验收监测质量保证及质量控制

表5.2验收监测所使用的仪器名称、型号、编号一览表

项目	仪器名称	型号	编号	检定/校准情况	检定/校准期限
固定源颗粒物采样	大流量烟尘(气)测试仪	YQ3000-D	XL/YQ-179	合格	2025.03.10-2026.03.09
		YQ3000-D	XL/YQ-229	合格	2025.03.10-2026.03.09
无组织颗粒物采样	大气颗粒物采样器	MH1205型	XL/YQ-111	合格	2025.03.10-2026.03.09
			XL/YQ-112	合格	2025.03.10-2026.03.09
			XL/YQ-212	合格	2024.12.24-2025.12.23
			XL/YQ-216	合格	2024.12.24-2025.12.23
总悬浮颗粒物分析	十万分之一天平	Secura225D-1CN	XL/YQ-65	合格	2024.07.13-2025.07.12
	恒温恒湿称重系统	HSX-350	XL/YQ-201	合格	2024.12.24-2025.12.23
噪声	多功能声级计	AWA6228+	XL/YQ-208	合格	2024.07.19-2025.07.18
	声校准器	AWA6221A	XL/YQ-209	合格	2025.03.17-2026.03.16
	轻便三杯风向风速表	FYF-1	XL/YQ-210	合格	2024.10.08-2025.10.07
氨氮分析	流动注射仪_氨氮	iFIA E	XL/YQ-271	合格	2024.07.10-2025.07.09
BOD ₅ 分析	台式溶解氧测定仪	JPSJ-605F	XL/YQ-245	合格	2024.12.27-2025.12.26
	恒温生化培养箱	SPX-250	XL/YQ-82	合格	2024.09.29-2025.09.28
SS分析	电子分析天平	AUY120	XL/YQ-02	合格	2024.07.13-2025.07.12
	智能型热空气干燥箱	GRX-9023A	XL/YQ-66	合格	2025.02.14-2026.02.13

表5.3大气采样器校准记录表

校准日期	采样器型号	仪器编号	标定流量	测前流量	测后流量	结果
2025.06.24	MH1205	XL/YQ-111	100.0L/min	E路：99.9L/min	99.9L/min	合格
		XL/YQ-112		E路：100.0L/min	99.9L/min	合格
		XL/YQ-212		E路：100.1L/min	100.0L/min	合格
		XL/YQ-216		E路：100.0L/min	100.0L/min	合格
	YQ3000-D	XL/YQ-179	30.0L/min	30.0L/min	30.0L/min	合格
		XL/YQ-229		30.1L/min	30.0L/min	合格
2025.06.25	MH1205	XL/YQ-111	100.0L/min	E路：100.0L/min	99.9L/min	合格
		XL/YQ-112		E路：99.9L/min	100.0L/min	合格
		XL/YQ-212		E路：100.1L/min	100.0L/min	合格
		XL/YQ-216		E路：99.9L/min	100.0L/min	合格
	YQ3000-D	XL/YQ-179	30.0L/min	30.1L/min	30.1L/min	合格
		XL/YQ-229		30.0L/min	30.0L/min	合格
备注	1、校准流量计型号：崂应8051					

续表五 验收监测质量保证及质量控制

表5.4 YQ3000-D-229 静动压、流量、烟温标定校准原始记录表								
序号	设置流量 (L/min)	实际流量 (L/min)	设置动压 (L/min)	实测动压 (L/min)	设置静压 (L/min)	实测静压 (L/min)	设置烟温 (L/min)	设置测量值 (L/min)
1	10	10.08	100	99.2	10	9.99	0	0
2	30	30.06	300	300.7	15	15.03	100	100
3	50	49.90	500	500.8	20	19.91	200	201
4	70	70.10	/	/	-10	-10.01	/	/
5	90	90.05	/	/	-15	-14.98	/	/
6	/	/	/	/	-20	-20.03	/	/

表5.5 YQ3000-D-179 静动压、流量、烟温标定校准原始记录表								
序号	设置流量 (L/min)	实际流量 (L/min)	设置动压 (L/min)	实测动压 (L/min)	设置静压 (L/min)	实测静压 (L/min)	设置烟温 (L/min)	设置测量值 (L/min)
1	10	9.99	100	100	10	10.01	0	0
2	30	29.98	300	300.1	15	15.02	100	101
3	50	50.01	500	499.9	20	19.99	200	200
4	70	69.99	/	/	-10	-10	/	/
5	90	89.98	/	/	-15	-14.99	/	/
6	/	/	/	/	-20	-20.02	/	/

表5.6 标准滤膜质控数据汇总表						
标准滤膜编号	名称	始重（非连续称重 12次均值，mg）	末重（非连续称重 12次均值，mg）	绝对偏差（mg）	质控要求（mg）	结果
A2	标准滤膜（1张）	344.41	344.45	0.04	±0.5	合格
	标准滤膜（1张）	344.41	344.44	0.03	±0.5	合格

2、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测点位的选择符合GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》的要求。监测使用的声级计经计量部门检定、并在有效期内；声级计在测试前后用标准发声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB。噪声仪校准结果见表5.5。

表5.7 噪声仪校准结果				
监测日期	监测前校准值dB(A)	监测后校准值dB(A)	校准仪检定值dB(A)	评价
2025.06.24（昼间）	93.8	93.7	94.0	合格
2025.06.25（昼间）	93.8	93.9	94.0	合格

续表五 验收监测质量保证及质量控制

3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《污水监测技术规范》（HJ91.1-2019）等有关规定执行，实验室分析过程中采取平行样及质控样等质控措施。实验室分析过程中做质控样品分析，质控数据汇总见表5-6。

表5.8验收监测水质质控数据汇总表

检测项目	样品编号		测定结果	平行样相对偏差%	质控要求	评价
氨氮 (mg/L)	250625146S-1-3平行①		0.31	1.6	氨氮浓度为 0.10~1.0mg/L 时，相对偏差 ≤15%	合格
	250625146S-1-3平行②		0.32			
	250625146S-1-4平行①		0.28	0.0		合格
	250625146S-1-4平行②		0.28			
化学需氧量 (mg/L)	250624146S-1-3平行①		18	2.9	相对偏差≤ ±10%	合格
	250624146S-1-3平行②		17			
	250624146S-1-4平行样①		17	-2.9		合格
	250624146S-1-4平行样②		18			
	250625146S-1-1平行①		17	3.0		合格
	250625146S-1-1平行②		16			合格
	250625146S-1-4平行样①		18	2.7		合格
	250625146S-1-4平行样②		19			
BOD ₅ (mg/L)	250624146S-1-4①		3.6	-4.0	相对偏差≤ ±20%	合格
	250624146S-1-4②		3.9			
	250625146S-1-4①		4.0	-3.6		合格
	250625146S-1-4②		4.3			
检测项目	标准样品批号	标准样品浓度	质控样测定结果	绝对误差	质控要求	结果
化学需氧量 (mg/L)	B25020111	40±1.2	39.2	-0.8	扩展不确定度(K=2): 3%	合格
		40±1.2	39.5	-0.5		合格
检测项目	实验室空白测定值1	实验室空白测定值2	全程序空白		质控要求	结果
氨氮 (mg/L)	<0.01	<0.01	<0.01 (250624146S-1-4)		空白测定值 <0.01	合格
			<0.01 (250625146S-1-4)			
SS (mg)	0.1	/	/		远低于样品质量	合格
	0.2	/	/			合格
BOD ₅ (mg/L)	0.45	0.49	0.46		空白测定值 ≤0.5	合格
	0.42	0.47	0.45			合格
化学需氧量 (mg/L)	<4	<4	<4		空白测定值 <4	合格
	<4	<4	<4			合格

表六 验收监测内容

1、监测内容

根据项目工程建设情况和环评批复要求，验收监测内容包括固定源废气和厂界颗粒物、噪声以及生活污水。具体监测因子及采样频次见表6.1，分析方法及检出限见表6.2，监测点位见图3-1。

表6.1检测内容、监测因子及采样频次

位置	监测项目	监测时间与频次	监测说明	排放标准
厂界	等效A声级	2天*4点 *1次	噪声监测 点位	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)中 3 类标准限值(昼 间: 65dB (A), 夜间: 55dB (A))
厂界	总悬浮颗粒 物	2天*4点 *4次	无组织废 气监测点 位	《水泥工业大气污染物排放标准》(DB 35/1311-2013)表3颗粒物无组织排放限 值, 颗粒物 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^3$ (扣除参考值)
生活污水治 理设施出口	COD、 BOD ₅ 、 NH ₃ -N、SS	2天*1点 *4次	废水监测 点位	《城市污水再生利用 绿地灌溉水质》 (GB/T 25499-2010) BOD ₅ : 20mg/L NH ₃ -N: 20mg/L
废气排放进、 出口DA001/ (碎石破碎、 筛分等废气)	颗粒物	2天*2点 *3次	固定源废 气监测点 位	《水泥工业大气污染物排放标准》 (DB35/1311-2013)表 2 新建企业大气 污染物排放浓度限值及单位产品排放限 值, 颗粒物 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ 。

表6.2检测方法及检出限

检测项目	检测方法	方法最低检出 限或范围
总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法HJ1263-2022	/
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
BOD ₅	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定稀释与接种法 HJ505-2009	0.5mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989	/
氨氮	水质 氨氮的测定 流动注射-水杨酸分光光度法 HJ 666-2013	0.01mg/L (以N计)
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	30.0-130.0dB
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0 mg/m ³
	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996及其修改单	/

续表六 验收监测内容

2、监测点位图

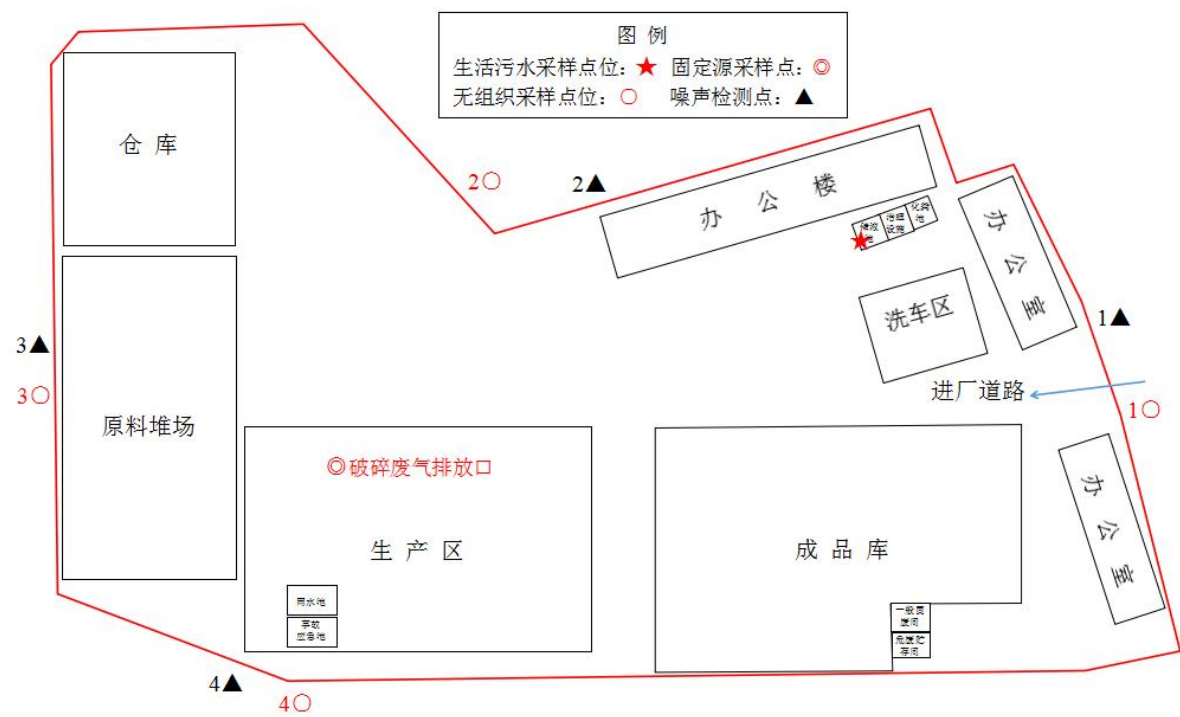


图3-1采样点位示意图

表七 监测工况及监测结果

1、监测工况

项目年生产300天，生产运行时间为12小时，验收期间夜间无生产；委托南平兴利环境检测有限公司于2025.06.24~25日到现场采样检测，验收检测期间企业生产正常，各生产设备及环保设备正常运行，符合验收条件，生产负荷见下表：

日期	环评设计产能	环评设计当日产量	监测当日产能	负荷
2025.06.24	年产60万吨干混砂浆	2000吨干混砂浆	1580吨	79%
2025.06.25			1550吨	77.5%

2、噪声检测结果及分析

沿厂界布设4个噪声点位分2天进行昼间噪声监测。厂界昼间噪声1▲~4▲为54.4~63.1dB(A)。（见表7.2）

表7.2厂界噪声监测结果汇总表

测点编号	2025年06月24日检测结果 dB(A)						
	测点位置	昼间 L_{eq}	主要声源	结果判定	夜间 L_{eq}	主要声源	结果判定
250624146Z-1 现▲	1▲	57.9	工业	合格	夜间未生产		
250624146Z-2 现▲	2▲	54.4	工业	合格			
250624146Z-3 现▲	3▲	60.5	工业	合格			
250624146Z-4 现▲	4▲	61.6	工业	合格			
GB 12348-2008标准限值(3类)		65	/	/	55	/	/
测点编号	2025年06月25日检测结果 dB(A)						
	测点位置	昼间 L_{eq}	主要声源	结果判定	夜间 L_{eq}	主要声源	结果判定
250625146Z-1 现▲	1▲	57.7	工业	合格	夜间未生产		
250625146Z-2 现▲	2▲	55.5	工业	合格			
250625146Z-3 现▲	3▲	59.3	工业	合格			
250625146Z-4 现▲	4▲	63.1	工业	合格			
GB 12348-2008标准限值(3类)		65	/	/	55	/	/
标准要求dB(A)	65						
执行标准	厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准						
监测结果评价	厂界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准						

续表七 监测工况及监测结果

3、无组织废气检测结果及分析

项目布设了4个厂界无组织监测点位，检测两日风向均为无持续风向，对总悬浮颗粒物分2天共进行4个频次监测，监测结果见表7.3。

表7.3无组织废气监测结果汇总表

采样点位	样品编号	总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	样品编号	总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
厂界 1○	250624146Q-1-1	268	240821216Q-1-1	236
	250624146Q-1-2	246	240821216Q-1-2	253
	250624146Q-1-3	256	240821216Q-1-3	269
	250624146Q-1-4	267	240821216Q-1-4	249
厂界 2○	250624146Q-2-1	232	240821216Q-2-1	236
	250624146Q-2-2	214	240821216Q-2-2	217
	250624146Q-2-3	239	240821216Q-2-3	226
	250624146Q-2-4	235	240821216Q-2-4	221
厂界 3○	250624146Q-3-1	240	240821216Q-3-1	243
	250624146Q-3-2	220	240821216Q-3-2	224
	250624146Q-3-3	231	240821216Q-3-3	231
	250624146Q-3-4	240	240821216Q-3-4	242
厂界 4○	250624146Q-4-1	270	240821216Q-4-1	283
	250624146Q-4-2	254	240821216Q-4-2	259
	250624146Q-4-3	278	240821216Q-4-3	284
	250624146Q-4-4	290	240821216Q-4-4	279
厂界浓度最大值		0.290mg/m ³		
周界浓度允许最高值		0.5mg/m ³ （扣除参考值）		
执行标准		总悬浮颗粒物执行《水泥工业大气污染物排放标准》 DB35/1311-2013排放标准		
监测结果评价		总悬浮颗粒物可达《水泥工业大气污染物排放标准》 DB35/1311-2013排放标准		

续表七 监测工况及监测结果

4、固定源废气检测结果及分析

项目对废气治理设施进出口进行监测，监测结果见表7.4。

表7.4 有组织废气排放进出口监测结果汇总表

设备参数	测点管道尺寸/m		测点温度/℃		大气压/kPa	
	Φ0.85		43		99.08	
废气治理设施进口 6.24	监 测 频 次		1#	2#	3#	平均值
	废气排放量（m³/h）		26153	23209	26600	25321
	颗粒物	实测浓度（mg/m³）	1585	1741	1570	1632
		排放速率（kg/h）	41.4	40.4	41.8	41.2
设备参数	测点管道尺寸/m	测点温度/℃	治理方式		大气压/kPa	排气筒高度/m
	Φ0.95	45	布袋		98.79	35
废气排放口 6.24	监 测 频 次		1#	2#	3#	平均值
	废气排放量（m³/h）		36338	35735	37047	36373
	颗粒物	实测浓度（mg/m³）	8.7	7.0	8.8	8.2
		排放速率（kg/h）	0.317	0.251	0.326	0.298
设备参数	测点管道尺寸/m		测点温度/℃		大气压/kPa	
	Φ0.85		44		99.33	
废气治理设施进口 6.25	监 测 频 次		1#	2#	3#	平均值
	废气排放量（m³/h）		24271	24676	25869	24939
	颗粒物	实测浓度（mg/m³）	1609	1634	1602	1615
		排放速率（kg/h）	39.1	40.3	41.4	40.3
设备参数	测点管道尺寸/m	测点温度/℃	治理方式		大气压/kPa	排气筒高度/m
	Φ0.95	43	布袋		99.17	35
废气排放口 6.25	监 测 频 次		1#	2#	3#	平均值
	废气排放量（m³/h）		35762	37535	36904	36734
	颗粒物	实测浓度（mg/m³）	6.6	8.3	7.2	7.4
		排放速率（kg/h）	0.237	0.310	0.267	0.272
标准限值		20mg/m³				
执行标准		有组织废气执行《水泥工业大气污染物排放标准》DB35/1311-2013				
监测结果评价		有组织废气符合《水泥工业大气污染物排放标准》DB35/1311-2013				

续表七 监测工况及监测结果

5、废水监测结果及分析

项目生活污水经化粪池+一体化治理设施治理后用于厂区内绿化，废水监测结果见表7.5。

表7.5 废水治理设施监测结果汇总表

样品编号 检测项目	250624146 S-1-1	250624146 S-1-2	250624146 S-1-3	250624146 S-1-4	均值	标准 限值
化学需氧量 (mg/L)	20	15	18	17	18	/
BOD ₅ (mg/L)	4.3	3.4	3.7	3.6	3.8	20
悬浮物 (mg/L)	16	17	14	19	16	/
氨氮 (mg/L)	0.39	0.42	0.37	0.40	0.40	20
样品编号 检测项目	250625146 S-1-1	250625146 S-1-2	250625146 S-1-3	250625146 S-1-4	均值	/
化学需氧量 (mg/L)	17	19	22	18	19	/
BOD ₅ (mg/L)	3.5	3.9	4.6	4.0	4.0	20
悬浮物 (mg/L)	14	16	14	17	15	/
氨氮 (mg/L)	0.31	0.29	0.31	0.28	0.30	20
执行标准	生活污水执行《城市污水再生利用绿地灌溉水质》(GB/T25499-2010)					
监测结果评价	生活污水可达《城市污水再生利用绿地灌溉水质》(GB/T25499-2010)					

6、环保设施去除效率监测结果

项目有组织废气主要由破碎、筛分及包装、搅拌产生，将表7.4数据总结归纳后，污染物产生排放情况见表7.6。

表7.6 污染物产生排放情况

位置	废气产生量 (万m ³ /a)	污染因子	产生浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	治理设施	废气排放量 (万m ³ /a)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	处理效率 (%)
废气排放口	9046.8	颗粒物	1624	40.8	147	脉冲布袋除尘器	13159.26	7.8	0.285	1.03	99.3

备注：计算公式：排放量=排放速率*运行时间/1000。

7、污染物排放总量

项目生活污水经化粪池+一体化治理设施处理后用于厂区绿化，不外排。废气主要排放污染物为颗粒物。因此，本项目无总量控制要求。

表八 验收监测结论及建议

1、验收监测结论：

项目委托南平兴利环境检测有限公司于 2025 年 06 月 24—25 日到现场采样监测，验收监测期间生产负荷达到 77.5%~79%，工况达 75%以上，符合验收监测条件。本次监测结论如下：

一、废气

项目废气主要包括原料堆场粉尘、碎石上料粉尘、破碎筛分粉尘、筒仓入仓粉尘、搅拌粉尘、包装粉尘（散装、袋装）、运输粉尘。

（1）原料堆场粉尘、车辆运输粉尘、碎石上料粉尘、筒仓入仓粉尘

原料碎石存放于原料仓库，碎石物料通过加盖的货车运入至厂区原料库堆放，车辆在装卸、堆放过程会产生少量粉尘，原料堆场采用半封闭原料仓库；碎石通过铲车铲入破碎线前端半封闭式的投料区域。碎石根据自重掉落到下方全封闭的皮带输送至破碎机。投料产生的粉尘极小。此类废气以无组织形式排放。

项目厂界布设4个无组织监测点，对总悬浮颗粒物分2天共进行32个频次监测，监测结果为：厂界颗粒物最高浓度 $0.290\text{mg}/\text{m}^3$ 符合《水泥工业大气污染物排放标准》DB35/1311-2013表3限值要求（颗粒物 $0.5\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

（2）破碎、筛分粉尘、包装粉尘、搅拌粉尘

项目碎石制砂过程中破碎及筛分工序会产生一定量粉尘。项目制砂破碎、筛分设备均采用全封闭的皮带输送，将包装工序、搅拌工序、破碎机出料口、各转载点设置集尘管道收集至脉冲式袋式除尘器处理后通过 35m 高排气筒（DA001）排放。

废气排放口产生的颗粒物平均浓度为 $7.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，颗粒物排放符合《水泥工业大气污染物排放标准》DB35/1311-2013 表 2 限值要求；（颗粒物 $20\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

二、噪声

沿厂界布设 4 个噪声点位，根据验收监测结果，本项目厂界昼间噪声 1▲~4▲为 54.4~63.1dB(A)，验收期间夜间未生产无需监测。厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准（昼间 $<65\text{dB}$ ）。

三、废水

项目的废水为生活污水，生活污水经化粪池及一体化治理设施处理后用于厂区内绿化，经检测：BOD₅ 平均浓度为 $3.9\text{mg}/\text{L}$ ；SS 平均浓度为 $16\text{mg}/\text{L}$ ；COD_{Cr} 平均浓度为 $18\text{mg}/\text{L}$ ；氨氮平均浓度为 $0.35\text{mg}/\text{L}$ 。生活污水符合《城市污水再生利用绿地灌溉水质》(GB/T25499-2010) 排放限值要求（BOD₅ $<20\text{mg}/\text{L}$ ；氨氮 $<20\text{mg}/\text{L}$ ）。

续表八 验收监测结论及建议

四、固废

本项目产生的固体废弃物主要为废包装材料、洗车沉淀池污泥、除尘装置收集粉尘、废旧除尘布袋、实验室样品、员工生活垃圾、危险废物等。

(1) 一般工业固体废物

①废包装材料

项目废包装袋产生量约为1t/a，收集后暂存于一般工业固体废物暂存间，外售综合利用。

②除尘器收集的粉尘

项目采用布袋除尘器治理粉尘废气，项目粉尘量约1015t/a。项目除尘器收集的粉尘经定期清理袋装收集后，回用生产。

③沉淀池泥沙

项目厂区产生污泥主要为车辆冲洗池沉淀污泥，污泥量约5.4t/a，清捞后晾干，回用生产。

④废旧除尘布袋

项目治理设施为布袋除尘器，废旧除尘布袋产生量约0.5t/a。更换的废旧除尘布袋属于一般固废，外售综合利用。

⑤实验测试样品

项目需要对成品和半成品进行物理测试，实验室测试的样品产生量约为0.5t/a，收集后暂存于一般工业固体废物暂存间，破碎后，回用生产。

(2) 生活垃圾

项目职工人数共6人，生活垃圾产生量为3kg/d，年产生量约为0.9t，日产日清，全部委托环卫部门定期外运统一处置。

(3) 危险废物

①废润滑油

项目在各机械设备日常维护时会产生少量废润滑油，其产生量约1.0t/a，暂存于危废暂存间内，交由危废处理资质单位进行处置。

②废润滑油桶

项目设备润滑、设备检修过程使用润滑油，润滑油采用专用桶装，产生量约0.1t/a。暂存于危废暂存间内，交由危废处理资质单位进行处置。

续表八 验收监测结论及建议

③废抹布/手套

项目在各机械设备日常维护时会产生少量含油抹布/手套，其产生量为0.05t/a，根据《国家危险废物名录》的豁免条件，全过程可不按危险废物管理，与生活垃圾一起委托环卫部门清运处理。

2、污染物排放总量

项目生活污水经治理设施处理后用于厂区绿化，不外排，废气主要排放污染物为颗粒物。因此，本项目无总量控制要求。

3、总结论

通过监测与现场检查，本次福建沃成建材有限公司年产60万吨干混砂浆生产项目基本能执行环保有关政策法规，执行环境影响评价制度，并能按环评及批复的要求，采取的污染防治措施基本满足项目竣工环保验收要求。项目达到竣工环保验收条件，建议通过验收。

4、建议

- 1、进一步完善一般固废暂存、台账等相关规范化管理工作。
- 2、继续加强厂内各项环境管理工作，做好各种污染物处理设施的巡查和维护，确保污染治理设施的正常运行。

5、工程建设对环境的影响

本项目能执行环保“三同时”制度，破碎，筛分等废气通过“布袋”治理措施后通过35米排气筒排放，筒仓、搅拌、打包等废气通过“袋滤”治理措施后无组织排放。颗粒物排放得到有效控制；生活废水通过“化粪池+一体化治理设施”治理后用于绿化，废气、废水、固废等均能得到有效处置和综合利用。废气、废水、噪声能达到国家排放标准，项目对周边环境的影响较小。

续表八 验收监测结论及建议

表 8-2 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》验收有关规定			
序号	九项不得验收条件	项目建设情况	是否符合验收条件
1	未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建设或落实环境保护设施，或者环境保护设施未能与主体工程同时投产使用	企业年产 60 万吨干混砂浆生产项目已按照环境影响报告表及审批部门审批决定要求基本建成环境保护设施并与主体工程同时投产使用	符合
2	污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者主要污染物总量指标控制要求	项目污染物排放符合相关标准，无需申请总量控制指标	符合
3	环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或环境影响报告书（表）未经批准	项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动	符合
4	建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复	建设过程中未造成重大环境污染未治理完成和重大生态破坏未恢复	符合
5	纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或不按证排污	2025 年 03 月 26 日取得排污许可证（排污许可证编号：913507846999340417001Q，详见附件二）	符合
6	分期建设、分期投入生产或者使用的建设项目，其环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足主体工程需要	项目环境保护设施防治环境污染能力满足主体工程要求	符合
7	建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成	建设单位未受到处罚	符合
8	验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理	验收报告的基础资料数据，内容不存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的情况	符合
9	其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收	不存在其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的情况	符合

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：福建沃成建材有限公司

填表人（签字）：蒋昌活

项目经办人（签字）：季芳

建设项目	项目名称	年产60万吨干混砂浆生产项目				项目代码	2403-350703-04-01-652399				建设地点	福建省南平市建阳区将口镇龙岗新村52号			
	行业类别 (分类管理名录)	砖瓦、石材等建筑材料制造303				建设性质	☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造				项目厂区中心经度/纬度	N27.439309°，E118.081872°			
	设计生产能力	年产60万吨干混砂浆		实际生产能力		年产60万吨干混砂浆				环评单位	福建宏其检测科技有限责任公司				
	环评文件审批机关	南平市生态环境局		审批文号	南环保审函 (2024) 73号		批准时间	2024年9月14日		环评文件类型	环境影响报告表				
	开工日期	2024年09月		竣工日期		2025年03月				排污许可证申领时间	2025年03月26日				
	环保设施设计单位	河南鑫恒岩重工科技有限公司		环保设施施工单位		河南鑫恒岩重工科技有限公司				本工程排污许可证编号	913507846999340417001Q				
	验收单位	福建沃成建材有限公司		环保设施监测单位		南平兴利环境检测有限公司				验收监测时工况	79%、77.5%				
	投资总概算(万元)	680		环保投资总概算(万元)		40				所占比例(%)	5.9				
	实际总投资(万元)	680		实际环保投资(万元)		50				所占比例(%)	7.4				
	废水治理(万元)	5	废气治理(万元)	30	噪声治理(万元)	8	固体废物治理(万元)	2	绿化及生态(万元)	5	其他(万元)	/			
新增废水处理设施能力	2t/d		新增废气处理设施能力		13159万m³/a				年平均工作时间	3600h					
运营单位		福建沃成建材有限公司		运营单位社会统一信用代码				913507846999340417				验收时间		2025.07	
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水				3411	3411	0			0			+0		
	化学需氧量														
	氨氮														
	石油类														
	废气				13159	0	13159			13159			+13159		
	二氧化硫														
	烟尘														
	工业粉尘		7.8	20	2.052	0	2.052			2.052			+2.052		
	氮氧化物														
	工业固体废物				1024.4	1024.4	0			0			+0		
	与项目有关的其他特征污染物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量—万吨/年；废气排放量—万标立方米/年；工业固体废物排放量—万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。