南平市延平区林明峰豆制品厂南平市龙溪腐竹生产项目竣工环境保护验收意见

2025年6月29日，南平市延平区林明峰豆制品厂根据《南平市龙溪腐竹生产项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和南平市延平生态环境局的审批决定等要求对本项目进行验收。参加验收会议的有溪口村村民代表、南平市延平区林明峰豆制品厂（报告编制单位）及特邀3名专家共6人，会议成立了项目竣工环保验收小组（验收小组名单附后）。验收小组现场检查了项目建设运行情况，听取了建设方关于项目环境保护执行情况的汇报和编制单位对竣工验收监测报告的介绍。经讨论形成验收意见如下：

一、项目建设基本情况

1.建设地点、规模、主要建设内容

南平市延平区林明峰豆制品厂位于福建省南平市延平区樟湖镇溪口村桥头。在厂区内建设年产1500吨腐竹生产线。

根据项目生产线实际建设及运行情况，年产1500吨腐竹生产线及其配套的环保设施运行基本稳定，达到了验收的条件。

2.建设过程及环保审批情况

福建省南平市龙溪食品有限公司于2017年6月委托三明市国投环境科技研究有限公司编制的《福建省南平市龙溪食品有限公司南平市龙溪腐竹生产项目环境影响报告表》于2017年12月29日取得南平市延平区环境保护局批复。该项目配套有一台2t/h的生物质锅炉，年生产腐竹1500吨。

2018年12月14日，福建省南平市龙溪食品有限公司获得全国排污登记回执，登记编号：91350702MAEQRT3P6T001X。

因项目使用的2t/h蒸汽锅炉供热不足，不能满足生产需求，因此福建省南平市龙溪食品有限公司于2019年10月委托三明市国投环境科技研究有限公司编制的《福建省南平市龙溪食品有限公司南平市龙溪腐竹生产项目环境影响报告表》进行重新报批，该报告表于2019年12月27日获得南平市延平生态环境局批复，审批文号：延环监[2019]20号。该项目配套有一台4t/h的生物质锅炉，生产规模仍为年生产腐竹1500吨不变。

2025年4月，福建省南平市龙溪食品有限公司因经营不善将南平市龙溪腐竹生产项目所有权变更为南平市延平区林明峰豆制品厂，由南平市延平区林明峰豆制品厂作为项目的主体，负责项目的建设和生产经营，项目其他内容均不变。

2025年5月，年产1500吨腐竹生产线及配套的环保设施投入试运行达到了竣工环保验收的条件。

2025年7月21日，南平市延平区林明峰豆制品厂获得全国排污登记回执，登记编号：91350702MAEQRT3P6T001X。

3.投资情况

验收项目实际投资2600万元、环保投资135万元。

4.验收范围

本次验收范围为年产1500吨腐竹生产线及配套环保措施。

二、工程变动情况

根据《污染影响类建设项目综合重大变动清单（试行）》，对照环评报告表、实际建设情况，验收项目没有构成重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1.废气

项目锅炉烟气经旋风除尘+布袋除尘设施处理后由35m高的DA001排气筒排放；项目污水处理站废气在厂区内无组织排放。

2.废水

生活污水经化粪池预处理后同生产废水一起进入厂区污水处理站经“固液分离+UASB+A/A/O+消杀”工艺处理后用于厂区及周边林地灌溉。

3.噪声

项目噪声来自磨浆机、抽浆机、锅炉风机等设备，噪声设备布置于室内，主要通过厂房隔声、基础减震、距离衰减进行降噪。

4.固体废物

项目产生的一般固废豆渣及锅巴、锅炉除尘灰、炉渣暂存于一般固废间，定期外售；一般固废污水处理站污泥暂存于一般固废间，定期农用。一般固废间按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）规范建设，满足“防风、防雨、防晒”要求。

四、环境保护设施调试结果

2025年5月14日和5月15日，福建省格瑞恩检测科技有限公司进行环保验收现场采样监测。监测期间环保设施运行稳定，符合环保验收监测条件。

（一）污染物达标排放情况

1.废气

项目验收期间，有组织废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、林格曼黑度可以满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表2新建锅炉大气污染物排放浓度限值；厂界颗粒物可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准，氨、硫化氢、臭气浓度可以满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1二级新扩改建标准。

2.废水

项目验收期间，项目废水pH、氨氮、悬浮物、化学需氧量、生化需氧量经厂区污水处理站处理后可达《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）中旱作标准。

3.厂界噪声

项目验收期间，厂界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

4.固体废物

项目验收期间，项目产生的固体废物按性质分类收集处置。一般固废间按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）规范建设，满足“防风、防雨、防晒”要求。

（二）环保设施去除效率

1.废水治理设施

验收期间监测数据显示：项目生产废水及生活污水进入厂区污水处理站处理，污水处理站处理工艺为：固液分离+UASB+A/A/O+消杀，废水处理设施对氨氮的去除率为41%~51%，SS的去除率为63%~68%，COD的去除率为88%~89%，BOD₅去除率为88%~89%。

2.废气治理设施

验收期间旋风除尘+布袋除尘器对颗粒物的除尘率约91%~92%。

五、工程建设对环境的影响

验收监测结果表明，项目废气、废水排放能达到相应的标准要求；固体废物均得到综合利用和合理处置；厂界噪声均可达标。因此，项目对周边环境影响较小。

六、验收结论

经审阅有关材料并现场核实，验收组认为该项目基本落实了环评文件及批复要求，环保设施运行正常，主要污染物实现了达标排放并满足总量控制要求，基本符合项目竣工环境保护验收条件，同意通过阶段性验收。

七、后续要求

进一步加强环境管理工作，确保各项污染物的稳定达标排放。

八、验收人员信息

（详见附件表格）

福建省南平市龙溪食品有限公司南平市龙溪腐竹
生产项目竣工环境保护验收组签到表

年 月 日

序号	姓名	单位	职务、职称	电话
1	林礼明	龙溪腐竹厂	总经理	18960699999
2	郑子和	南平市环境检测中心	高工	13860077526
3	郑和	南平市环境检测中心	高工	13850996228
4	郑灵	南平圣美	工程师	18020956208
5	查楚婷	南平圣美	技术员	18020956220
6	廖瑞平	溪口村	农民	1807499870
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				