

污染防治信息

1.环保设施

主要为1套废气处理设施，主要设备清单见表6-1。

表 6-1 主要设备清单一览表

类别	设备名称	数量	规格
运营设备	叉车	2台	2000mm(L)×860mm(W)×2080mm(H)
	地磅	1台	30t
运输设备	2t 箱式货车	委托运输公司（漳浦县鑫闽通危险品运输有限公司）	3.6m(L)×1.95m(W)×1.95m(H)
	5t 箱式货车		5m(L)×2.2m(W)×2m(H)
	35t 箱式货车		9.6m(L)×2.3m(W)×2.7m(H)
环保设施	“碱性喷淋+除雾装置+活性炭吸附”废气处理设施	1套	风机风量：15000m ³ /h，活性炭装填量 1.5m ³ ，喷淋塔循环水量 1m ³

附图：环保设施



碱液喷淋设施



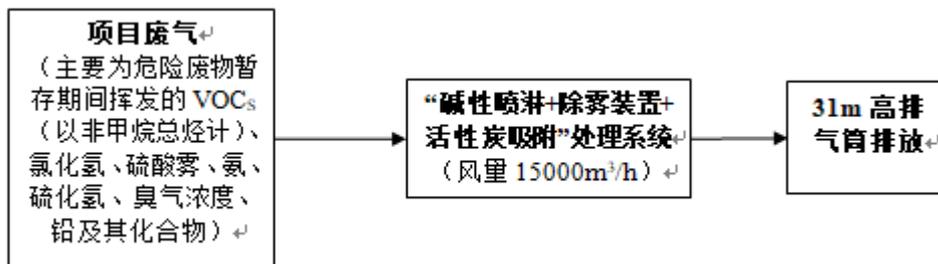
废气收集系统

2. 贮存场所应采用负压，并配置相应的毒气及易燃气体监控、防火防爆报警装置

A、贮存场所采用负压

破损电池暂存区、次生危废暂存区、固态挥发性危废暂存区、液态挥发性危废暂存区、固体危废暂存区、液体危废暂存区设置为密闭微负压车间，废气经吸风管负压捕集后通过一套“碱性喷淋+除雾装置+活性炭吸附”处理系统处理后经1根31m高排气筒排放。

废气处理工艺流程图



废气设施工作原理

碱性喷淋:

喷淋洗涤塔主要的运作方式是将废气通过中和反应后去除，可较为有效的处理废气中的少量酸碱废气。废气通过引风机的动力进入高效填料塔，本项目采用“碱液喷淋+除雾装置+活性炭吸附”废气处理设施，其中拟采用的碱液喷淋塔为填料塔，并且喷淋塔内部喷淋采用双重喷淋设置，在填料塔的上端及中层喷头喷出吸

收液均匀分布在填料上，废气与吸收液在填料表面上充分接触，由于填料的机械强度大、耐腐蚀、空隙率高、表面大的特点，废气与吸收液在填料表面有较多的接触面积和反应时间。净化后的气体会饱含水份，通过塔顶的除雾装置去除废气中的小液滴后排放。

除雾装置：

用于分离废气携带的液滴。喷淋塔除雾器布置于喷淋塔顶部最后一个喷淋组件的上部。废气穿过循环浆液喷淋层后，再连续流经除雾器时，液滴由于惯性作用，留在除雾丝网上。

活性炭吸附：

活性炭是一种主要由碳材料制成的外观呈黑色，内部空隙结构发达、比表面积大、吸附能力强的一类微晶质碳素材料。活性炭材料中有大量肉眼看不见的微孔，1克活性炭材料中的微孔，将其展开后表面积可达800-1500平方米。活性炭吸附法用于低浓度有机废气的治理，具有脱除率高、回收方便等优点。对于芳香族化合物的吸附优于对非芳香族化合物的吸附；对带有支键的烃类物理的吸附优于对直链烃类物质的吸附；对有机物中含无机基团物质的吸附总是低于不含无机基团物质的吸附。对分子量大和沸点高的化合物的吸附总是高于分子量小和沸点低的化合物的吸附。吸附质浓度越高，吸附量也越高。吸附剂内表面积越大，吸附量越高，本项目废气处理设施设计风量15000m³，废气停留时间大于3S，活性炭填装1.5m³，采用颗粒状活性炭吸附剂，活性炭碘值800mg/g以上，符合《厦门市生态环境局关于加强挥发性有机物污染防治工作的通知》（厦环大气〔2022〕15号）相关要求。



微负压废气收集



碱液喷淋装置

B、配置相应的毒气及易燃气体监控、防火防爆报警装置

厂区入口处，设置导静电装置，厂内设置可燃气体报警器和烟感、灭火器等装置



厂区导静电装置



可燃气体报警器（近处）



可燃气体报警器（远处）



防爆防火报警装置



烟感报警器