

年综合利用石材厂污泥 82.5 万吨（一期） 阶段性竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：六安市瀚邦石业有限公司南安水头分公司

编制单位：六安市瀚邦石业有限公司南安水头分公司

二〇二五年七月

建设单位法人代表： 陈刚（签字）

编制单位法人代表： 陈刚（签字）

项 目 负 责 人：

填 表 人：

建设单位（编制单位）： （盖章）

电话：

传真：

邮编：

地址：

表一

| | | | | | |
|-----------|---|-----------|-------------------------|----|--------|
| 建设项目名称 | 年综合利用石材厂污泥 82.5 万吨（一期） | | | | |
| 建设单位名称 | 六安市瀚邦石业有限公司南安水头分公司 | | | | |
| 建设项目性质 | 新建√ 改扩建 技改 迁建 | | | | |
| 建设地点 | 福建省南安市水头镇永泉山生态科技园南安市正方石材有限公司园区内精加工区 1-3 号厂房 | | | | |
| 行业类别 | 54、水泥、石灰和石膏制造 | | | | |
| 建设项目环评时间 | 2023 年 06 月 | 开工建设时间 | 2024 年 3 月 6 日 | | |
| 调试时间 | 2025 年 6 月 | 验收现场监测时间 | 2025 年 7 月 9 日、7 月 15 日 | | |
| 环评报告表审批部门 | 泉州市南安生态环境局 | 环评报告表编制单位 | 福建海洋规划设计院有限公司 | | |
| 环保设施设计单位 | / | 环保设施施工单位 | / | | |
| 投资总概算 | 2000 万元 | 环保投资总概算 | 53 万元 | 比例 | 2.65% |
| 实际总概算 | 600 万元 | 环保投资 | 80 万元 | 比例 | 13.33% |
| 验收监测依据 | <p>(1) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>(2) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办〔2015〕113 号）；</p> <p>(3) 《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求(试行)》，2000 年 2 月 22 日实施；</p> <p>(4) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》的公告（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>(5) 《年综合利用石材厂污泥 82.5 万吨（一期）项目环境影响报告表》，福建海洋规划设计院有限公司，2023 年 06 月；</p> <p>(6) 《泉州市生态环境局关于六安市瀚邦石业有限公司南安水头分公司年综合利用石材厂污泥 82.5 万吨(一期)项目环境影响报告表的批复》，泉南环评[2023]表 122 号，2023 年 6 月 28 日；</p> <p>(7) 2025 年 7 月 7 日取得排污许可证，许可证编号：91350583MA33107T2B001P。</p> | | | | |

| | |
|-------------------------------|--|
| <p>验收监测评价标准、 标号、级别、限值</p> | <p>根据《六安市瀚邦石业有限公司南安水头分公司年综合利用石材厂污泥 82.5 万吨(一期)项目环境影响报告表》的批复及环评要求，本项目执行的验收标准如下：</p> <p>(1) 项目粉碎机废气排放口颗粒物、氢氧化钙生产线废气排放口中颗粒物排放执行《石灰、电石工业大气污染物排放标准》(GB41618-2022)表 1 标准限值，即颗粒物浓度$\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$；给料工序未收集废气及成品罐呼吸废气无组织排放颗粒物执行《石灰、电石工业大气污染物排放标准》(GB41618-2022)表 A.1 中厂区内颗粒物无组织排放限值，即颗粒物浓度$\leq 5.0\text{mg}/\text{m}^3$；</p> <p>(2) 厂界噪声达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准，即昼间$\leq 65\text{dB}(\text{A})$。</p> |
|-------------------------------|--|

表二

工程建设内容:

1、项目地理位置及周边环境情况

六安市瀚邦石业有限公司南安水头分公司位于福建省南安市水头镇永泉山生态科技园南安市正方石材有限公司园区内精加工区 1-3 号厂房。本项目地理位置坐标为：经度 118°23'12.272"，纬度 24°43'20.469"。项目西侧为福建省南安市正方石材有限公司，北侧为利群石粉综合利用发展有限公司，东南侧为出租方倒班宿舍和安息堂，西南侧为福建南安瑞石石粉收集有限公司。具体地理位置详见附图 1，项目周边环境示意图见附图 2，项目周围环境现状图详见附图 4。

2、建设情况

六安市瀚邦石业有限公司南安水头分公司位于福建省南安市水头镇永泉山生态科技园南安市正方石材有限公司园区内精加工区 1-3 号厂房，租赁南安市正方石材有限公司闲置厂房作为生产场所，建筑面积约 5112 m²，总投资 600 万元，聘有职工 10 人，均不住厂，年工作 300 天，每天 10 小时，现阶段年产重质碳酸钙粉 1.0 万吨、氢氧化钙粉 0.75 万吨。项目厂区平面布置见附图 3。项目环评及批复阶段建设内容与实际建设内容见表 2-1。

表 2-1 项目环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表

| 项目 | 环评及批复阶段建设内容 | 实际建设内容 | 变化情况 | |
|-------|--|-------------------------------|--------------|----|
| 总投资 | 2000 万元 | 600 万元 | 减少，部分设备未购置 | |
| 环保投资 | 53 万元 | 80 万元 | 增加，新增部分除尘器 | |
| 产品及产能 | 年产重质碳酸钙粉 6.2 万吨、氧化钙粉 1.5 万吨、氢氧化钙粉 1.5 万吨 | 年产重质碳酸钙粉 1.0 万吨、氢氧化钙粉 0.75 万吨 | 产品种类及产量均减少 | |
| 职工人数 | 30 人，均住厂 | 10 人，均不住厂 | 职工人数减少 | |
| 工作制度 | 300 天，每天 24 小时，三班倒 | 300 天，每天 10 小时 | 生产时间减少 | |
| 工程规模 | 租赁建筑面积约 5112 m ² | 租赁建筑面积约 5112 m ² | 不变 | |
| 主体工程 | 生产厂房共 1F，设置有重质碳酸钙生产区、氧化钙生产区、氢氧化钙生产区。 | 生产厂房共 1F，设置有重质碳酸钙生产区、氢氧化钙生产区。 | 减少氧化钙粉生产区 | |
| 公用工程 | 供水 | 由自来水公司供应 | 由自来水公司供应 | 不变 |
| | 排水 | 采取雨、污分流的排水体制 | 采取雨、污分流的排水体制 | 不变 |
| | 供电 | 由电力公司提供 | 由电力公司提供 | 不变 |

| | | | | | |
|------|---------|---|--|---|--|
| 辅助工程 | 办公休息区 | 位于厂房内东南部，建筑面积约 160m ² | 位于厂房内东南部，建筑面积约 160m ² | 不变 | |
| | 配电房 | 位于 1#厂房西南侧，建筑面积约 80m ² | 位于 1#厂房西南侧，建筑面积约 80m ² | 不变 | |
| 储运工程 | 维修工具仓库 | 位于办公休息区北侧，建筑面积约 60m ² | 无 | 不变 | |
| | 原料堆放区 | 位于 3#厂房西侧，面积约 300m ² | 位于 3#厂房西侧，面积约 300m ² | 不变 | |
| | 包装成品堆放区 | 利用厂房剩余空间 | 利用厂房剩余空间 | 不变 | |
| | 成品储罐 | 4 个成品罐，容积 300t/个；1 个临时储罐，容积 50t | 2 个氢氧化钙成品罐，容积 50t/个；2 个重质碳酸钙粉成品罐，容积 15t/个 | 储罐容积减小 | |
| 环保工程 | 废水处理 | 生活污水 | 化粪池+A/O 污水处理设施 | 生活污水依托出租方三级化粪池处理后，定期作为农家肥抽运拉走。 | 依托出租方化粪池设施。市政污水管网未建设完成，生活污水定期作为农家肥抽运拉走，不外排，不增加污染物排放。 |
| | | 生产废水 | 设置 1 个 17.5m ³ 清水池，废水经清水池收集后循环使用，不外排 | 无 | 无生产废水产生 |
| | 废气处理 | 烘干尾气 | 烘干尾气经管道收集引入“旋风除尘器+袋式除尘器”处理后通过 15 米高排气筒排放。 | 回转窑仅作为搅拌使用，未设置烘干功能，尾气经管道收集后引入袋式除尘器（TA001）处理达标排放。 | 无烘干工序，只有搅拌废气产生 |
| | | 粉碎机废气 | 粉碎机废气经设备配套布袋除尘器净化后通过 15 米高排气筒排放。 | 粉碎机废气经设备配套布袋除尘器（TA002）净化后通过 15 米高排气筒排放。 | 不变 |
| | | 燃烧机燃烧废气 | 天然气燃烧废气经 15 米高排气筒（DA003）排放。 | 无 | 无燃烧废气产生 |
| | | 氢氧化钙给料、消化废气 | 给料废气经包围式集气罩收集后引入脉冲袋式除尘器净化处理；一二级消化废气经管道收集进入二级消化器自带脉冲袋式除尘器净化处理，三级消化废气经设备自带脉冲袋式除尘器净化处理；处理后废气通过同一根 15 米高排气筒排放。 | 给料废气经包围式集气罩收集后引入袋式除尘器净化处理后无组织排放；一二级消化废气经管道收集进入二级消化器自带袋式除尘器净化处理，处理后废气通过同一根 15 米高排气筒排放。 | 无三级消化工序及废气产生 |
| | 储罐进料废气 | 4 个成品罐进料废气经呼吸口进入各自筒仓顶部配套仓顶袋式除尘器净化处理后，无组织排放。 | 成品罐进料废气经呼吸口进入各自筒仓顶部配套仓顶袋式除尘器净化处理后，无组织排放。 | 不变 | |

| | | | | |
|----|------|---------------------------------------|----------------------|------------------------------|
| | 噪声处理 | 选用低噪声设备，设备基础减震、墙体隔声。 | 选用低噪声设备，设备基础减震、墙体隔声。 | 不变 |
| 固废 | 生活垃圾 | 垃圾桶 | 垃圾桶 | 不变 |
| | 一般固废 | 生产车间北侧中部设置 50m ² 一般工业固废暂存区 | 无 | 一般固废除尘器收尘灰直接暂存在除尘器中，作为产品直接外售 |
| | 危险废物 | 维修工具仓库内建设 5m ² 危废暂存间 | 无 | 无危废产生 |

3、主要生产设备

表 2-2 主要生产设备一览表

| 生产单元 | 主要工艺 | 主要生产设施 | | | | | |
|-----------|-----------|--------|---------|------------------|----------|-----------|----------|
| | | 名称 | 型号/规格尺寸 | 数量 | | | |
| | | | | 环评 | 实际 | 变化量 | |
| 重质碳酸钙粉生产线 | 重质碳酸钙粉生产线 | | | 1 条 | 1 条 | 0 | |
| | 其中 | 下料 | 铲车 | | 1 台 | 1 台 | 0 |
| | | 沉淀过滤 | 沉淀池 | 2.8m*2.5m*2.5m | 3 个 | 0 | -3 个 |
| | | | 清水池 | 2.8 m*2.5 m*2.5m | 1 个 | 0 | -1 个 |
| | | 输送 | 高压水泵 | | 1 台 | 0 | -1 台 |
| | | 压滤 | 压滤机 | | 1 台 | 0 | -1 台 |
| | | 造粒 | 对辊造粒机 | | 1 台 | 0 | -1 台 |
| | | 干法研磨 | 干法研磨机 | | 3 台 | 0 | -3 台 |
| | | 湿法研磨 | 湿法研磨机 | | 3 台 | 0 | -3 台 |
| | | 振动过筛 | 振动筛分机 | | 1 台 | 0 | -1 台 |
| | | 搅拌 | 回转窑 | 1.6m*12m | 2 台（带烘干） | 1 台（不带烘干） | -1 台 |
| | | 输送 | 提升机 | | 1 台 | 1 台 | 0 |
| | | 打粉、选粉 | 粉碎机 | YFM198 | 1 台 | 1 台 | 0 |
| | | 储存 | 储罐 | 单个容量 300t | 2 个 | 2 个 | 单个容量 15t |
| 包装 | 包装机 | | 1 台 | 5 台 | +4 台 | | |
| 氧化钙粉生产线 | 氧化钙粉生产线 | | | 2 条 | 0 | -2 条 | |
| | 其中 | 进料 | 打散料仓 | 2.5m*1.5m | 2 台 | 0 | -2 台 |
| | | | 皮带给料机 | TD500*2m | 2 台 | 0 | -2 台 |
| | | | 上料输送机 | TD500*6m | 2 台 | 0 | -2 台 |

| | | | | | | | |
|---------|---------|-------|------------|-----------|----------|----|--------|
| | | | 螺旋进料输送机 | LG200*2m | 2台 | 0 | -2台 |
| | | 烘干 | 回转式烘干机 | 1.6m*12m | 2台 | 0 | -2台 |
| | | 预热、煨烧 | 回转窑 | 1.2m*16m | 2台 | 0 | -2台 |
| | | 加热 | 天然气燃烧机 | 单台 120万大卡 | 6台(4用2备) | 0 | -6台 |
| | | | 电磁加热器 | 120Kw | 6组 | 0 | -6组 |
| | | 冷却 | 回转式冷却机 | 1.0m*16m | 2台 | 0 | -2台 |
| | | 提升 | 出料提升机 | TH250*6m | 2台 | 0 | -2台 |
| | | 提升 | 成品料提升 | TH250 | 2台 | 0 | -2台 |
| | | 储存 | 储罐 | 容量 300t | 1个 | 0 | -1个 |
| | | 临时储存 | 周转储罐 | 容量 50t | 1个 | 0 | -1个 |
| | | 除尘 | 布袋除尘器 | | 1台 | 0 | -1台 |
| | | 除尘 | 脉冲除尘器 | | 1台 | 0 | -1台 |
| 氢氧化钙生产线 | 氢氧化钙生产线 | | | | 1条 | 1条 | 0 |
| | | 给料 | 电磁振动给料机 | | 1台 | 1台 | 0 |
| | | 提升 | 提升机 | NE15型×14米 | 1台 | 0 | -1台 |
| | | 一级消化 | 一级消化器 | 2045 | 1台 | 1台 | 0 |
| | | 二级消化 | 二级消化器 | 2060 | 1台 | 1台 | 0 |
| | | 三级消化 | 三级消化器 | 2060 | 1台 | 0 | -1台 |
| | | 除尘 | 脉冲除尘器 | / | 3台 | 1台 | -2台 |
| | | 送料 | 送料机 | 273×2500 | 1台 | 1台 | 0 |
| | | 提升 | 提升机 | NE15型×9米 | 1台 | 1台 | 0 |
| | | 选粉 | 选粉机 | 500型 | 1台 | 1台 | 0 |
| | | 提升 | 提升机 | NE15型×16米 | 1台 | 0 | -1台 |
| | | 储存 | 储罐 | 容量 300t | 1个 | 1个 | 容量 50t |
| | | 包装 | 电子阀门封闭管道漏斗 | | 1台 | 1台 | 0台 |

4、主要原辅材料

主要原辅材料见表 2-3。

表 2-3 主要原辅材料一览表

| 类别 | 主要原辅料名称 | 单位 | 用量 | | |
|----|------------|-------|-----|-------|--------|
| | | | 环评 | 实际 | 变化量 |
| 原料 | 大理石石材厂污泥 | 万 t/a | 12 | 1.0 | -11.0 |
| | 氧化钙 | 万 t/a | 0 | 0.575 | +0.575 |
| 辅料 | 研磨介质（高铝瓷珠） | 万 t/a | 0.2 | 0 | -0.2 |

5、项目变动情况

项目性质、地点、防治污染措施等均未变化。现阶段项目产品种类及产能、生产设备、原辅料等与环评阶段相比，均有所减少，具体变化情况见表 2-1、表 2-2、表 2-3；另外项目生产工艺与环评阶段相比，重质碳酸钙粉生产工艺减少了逐级沉淀过滤、压滤、对辊造粒、烘干、研磨、过筛等工序，氢氧化钙粉生产工艺减少了三级消化工序。随着项目产品种类、生产规模、生产设备、原辅料等减少及生产工艺简化，项目污染物排放量随之减少，对外环境的环境影响也减小，对照重大变动清单，该部分变化不属于重大变动。

能源消耗及水平衡：

1、能源消耗

项目主要能源消耗情况见表 2-4。

表 2-4 主要能源消耗一览表

| 序号 | 名称 | 环评用量 | 实际用量 | 变化量 |
|----|---------------------------|-------|------|--------|
| 1 | 水 (t/a) | 33400 | 3250 | -30150 |
| 2 | 电 (万 kwh/a) | 100 | 10 | -90 |
| 3 | 天然气 (万 m ³ /a) | 100 | 0 | -100 |

2、水平衡

项目用水主要为氢氧化钙粉生产线一级消化用水及生活用水。

氢氧化钙粉生产线一级消化过程氧化钙与水的比例为 1:0.7, 验收监测期间氧化钙用量约为 17.8t/d, 则水的用量约为 12.46t/d, 其中 7.06t/d 水在消化过程中以水蒸气形式蒸发损耗, 其余全部进入产品。

项目现有职工 10 人, 均不住厂。生活用水量约 0.5t/d, 生活污水产生量约 0.4t/d, 该部分污水经地理式污水处理设施处理达标后用于周边农田灌溉。

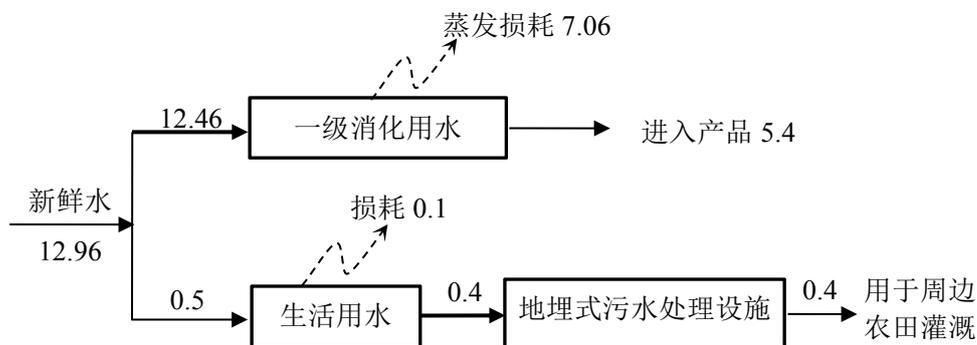


图 2-1 项目水平衡图 (单位 t/d)

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

大理石石材厂污泥

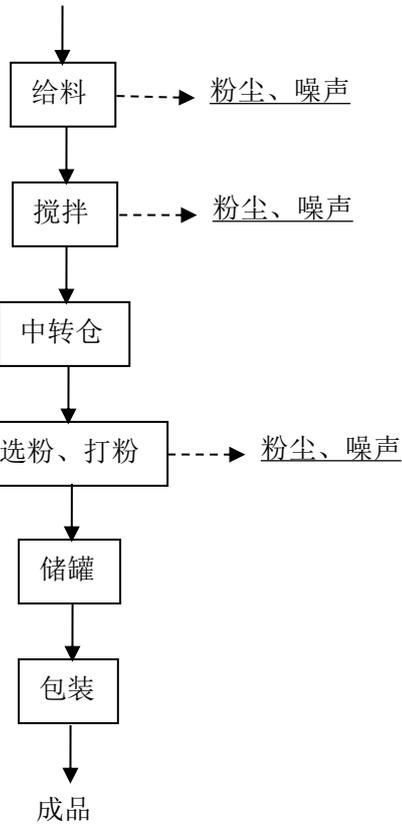


图 2-1 重质碳酸钙粉生产工艺流程及产污环节图

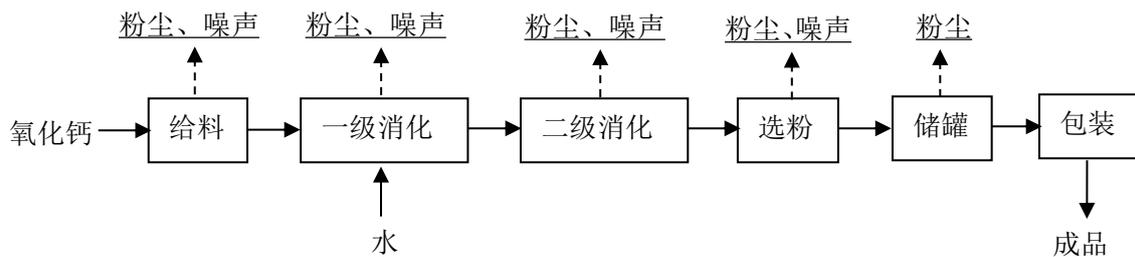


图 2-2 氢氧化钙粉生产工艺流程及产污环节图

工艺流程说明：

(1) 重质碳酸钙粉生产工艺说明

用铲车将外购大理石石材厂污泥投入給料斗进入提升机，通过提升机提升至回转窑进行搅拌，搅拌后的原料通过提升泵进入中转仓，中转仓中原料通过管道输送到储罐中，储罐中原料通过调速喂料器进入粉碎机进行选粉、打粉，选粉、打粉过的物料经过输送

机进入成品储罐，通过输送机把成品输送至包装机，将成品进行称重、装袋、封口。

(2) 氢氧化钙粉生产工艺说明

将外购氧化钙投入给料机，然后通过电磁振动给料机和提升机送入料仓，再通过封闭皮带给料机送入消化器加水进行消化，消化器的工作原理是氧化钙进入一级消化器，一级消化器的顶部有喷水装置，喷水装置的供水由计量装置控制，氧化钙和水（以水灰比 0.7: 1 的比例加水）接触后发生化学反应产生出氢氧化钙，放出大量热量，化学方程式： $\text{CaO} + \text{H}_2\text{O} = \text{Ca}(\text{OH})_2$ ，经混合和初步消化的物料流入二级消化器进行消化反应，物料经过二级消化后被完全消化生成氢氧化钙颗粒物，吸收剩余水分降低物料温度。氢氧化钙颗粒物经送料机和提升机输送到选粉机加工成细粉状，目数：325-450 目；根据产品的用途可调节细度（目数），选粉机自带袋式除尘分离机，产生的粉尘即为产品，设备为密闭负压状态，不会有粉尘外逸，分离后的氢氧化钙粉经密闭管道和提升机输送进入储罐，即得氢氧化钙粉产品。储罐中产品经储罐下方的电子阀门封闭管道漏斗进行包装，即得成品。

产污说明：

①废水：项目无生产废水产生；外排废水主要为生活污水。

②废气：项目生产过程物料输送均采用自动化密闭式输送带或管道进行，输送过程无粉尘外逸；根据工艺流程说明，项目废气主要为重质碳酸钙粉生产线搅拌过程产生的粉尘废气、打粉及选粉过程产生的粉尘废气，氢氧化钙生产线给料、消化、选粉过程产生的粉尘废气、储罐进卸料粉尘废气等。

③噪声：项目生产设备在运转过程中产生的机械噪声。

④固废：主要为除尘器收集粉尘。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、污染物治理/处置设施

(1) 废水

本项目废水主要为生活污水。项目生活污水经出租方污水处理设施处理后，定期用于农田灌溉。

(2) 废气

项目大气污染源主要为生产过程给料、搅拌、消化、选粉、卸料等过程产生的粉尘废气。项目已在给料、搅拌、消化、选粉、卸料等工序安装除尘器进行除尘作业。

表 3-1 项目废气排放及治理情况一览表

| 废气名称 | 粉尘废气 | 粉尘废气 | 粉尘废气 | 粉尘废气 | 粉尘废气 | 粉尘废气 |
|-------|------------|------------|-------------------|--------------|---------|---------|
| 来源 | 重质碳酸钙粉生产线 | | | 氢氧化钙粉生产线 | | |
| | 给料 | 搅拌 | 打粉、选粉 | 一、二级消化 | 选粉 | 储罐 |
| 污染物种类 | 颗粒物 | 颗粒物 | 颗粒物 | 颗粒物 | 颗粒物 | 颗粒物 |
| 排放形式 | 无组织 | 无组织 | 有组织 | 有组织 | 无组织 | 无组织 |
| 治理措施 | 集气管道+布袋除尘器 | 集气管道+布袋除尘器 | 集气管道+脉冲除尘器+15m排气筒 | 袋式除尘器+15m排气筒 | 布袋除尘器 | 布袋除尘器 |
| 排放去向 | 大气环境 | 大气环境 | 大气环境 | 大气环境 | 大气环境 | 大气环境 |
| 监测点设置 | 厂区浓度监控点 | 厂区浓度监控点 | 治理设施进出口 | 治理设施出口 | 厂区浓度监控点 | 厂区浓度监控点 |

废气处理工艺流程图如下：

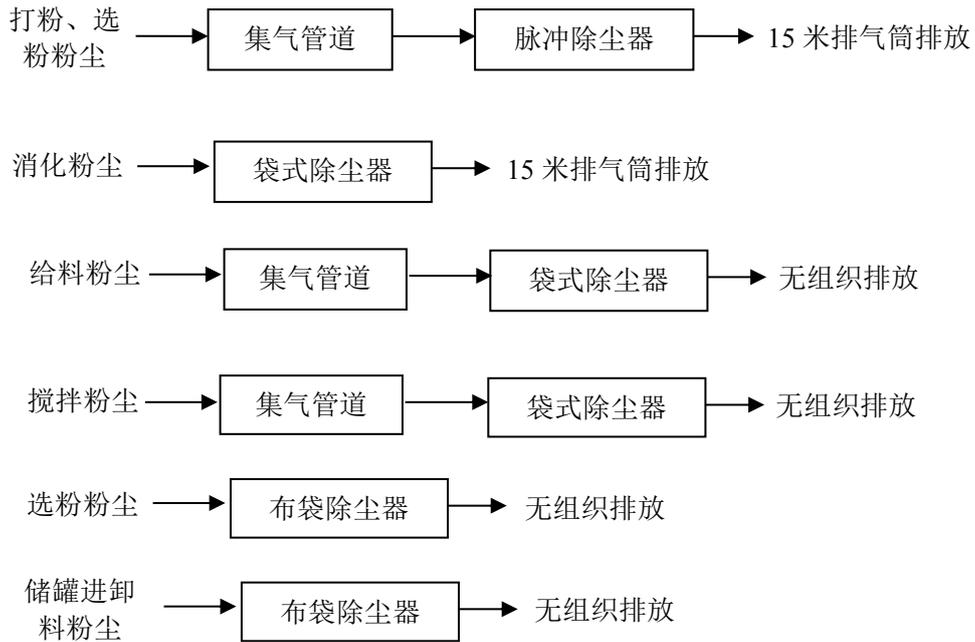


图 3-1 废气治理工艺流程图

(3) 噪声

项目噪声主要来源于生产设备运行产生的机械噪声。项目设备噪声情况见表 3-2。

表 3-2 项目设备噪声情况一览表

| 序号 | 设备名称 | 数量/台 | 源强/dB (A) | 位置 | 运行方式 | 控制措施 |
|----|---------|------|-----------|-------|------|-----------------------|
| 1 | 提升机 | 2 | 80 | 生产厂房内 | 间歇 | 车间合理布局、基础减振、加强设备维护与管理 |
| 2 | 粉碎机 | 1 | 80 | | 间歇 | |
| 3 | 选粉机 | 1 | 80 | | 间歇 | |
| 4 | 电磁振动给料机 | 1 | 80 | | 间歇 | |
| 5 | 送料机 | 1 | 80 | | 间歇 | |
| 6 | 风机 | 3 | 80 | | 连续 | |
| 7 | 回转窑 | 1 | 75 | | 间歇 | |
| 8 | 消化器 | 2 | 75 | | 连续 | |
| 9 | 包装机 | 5 | 75 | | 间歇 | |

(4) 固体废物

项目固体废物主要包括一般固废及职工生活垃圾。

1) 一般固废

项目一般固废包括生产工序除尘器收尘灰。

除尘器收尘灰直接作为产品外售。

2) 生活垃圾

项目职工 10 人，均不住厂，生活垃圾产生量约为 5kg/d，厂区设置垃圾桶集中收集，由环卫部门统一清运处理。

表 3-3 固体废物处理方式

| 类别 | 固废名称 | 来源 | 产生量 | 处理处置量 | 处置措施 |
|------|--------|--------|--------|--------|-------------------|
| 一般固废 | 除尘器收尘灰 | 废气处理系统 | 51kg/d | 51kg/d | 作为产品外售 |
| | 生活垃圾 | 生活 | 5kg/d | 5kg/d | 设置垃圾桶集中收集，由环卫部门处理 |

2、环保设施及“三同时”落实情况

(1) 项目总投资与环保投资

该建设项目实际总投资 600 万元，其中环境保护投资 80 万元，占总投资的 13.333%。

表 3-4 项目主要环保投资

| 序号 | 类别 | 环保措施 | 投资金额（万元） |
|----|--------|--------------|----------|
| 1 | 废水处理措施 | 依托出租方三级化粪池 | 0 |
| 2 | 废气处理措施 | 集气管道、除尘器、排气筒 | 77.3 |
| 3 | 噪声处理措施 | 减振基础、设备维护与管理 | 2.6 |
| 4 | 固体废弃物 | 垃圾桶 | 0.1 |
| 总计 | | | 80 万元 |

(2) “三同时”落实情况

福建海洋规划设计院有限公司于 2023 年 06 月编写完成《年综合利用石材厂污泥 82.5 万吨（一期）环境影响报告表》，泉州市南安生态环境局于 2023 年 6 月 28 日以泉南环评[2023]表 122 号文给予批复。本项目环评、环保设计手续齐全。本项目环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

表 3-5 环境保护“三同时”落实情况一览表

| 序号 | 环评批复要求 | 实际建设情况 | 落实情况 |
|----|---|--|---|
| 1 | 厂区应实行雨污分流，运营期生产废水经沉淀后循环回用，不得外排；生活污水经预处理达标后用于周边农田灌溉，配套污水暂存池等灌溉设施，灌溉水质应符合《农田灌溉水质标准》(GB5084-2021)表 1 标准。所在区域污水具备接入区域污水处理厂条件后，生活污水在处理至符合相关准入条件后应全部纳入集中处置。 | 实行雨污分流；项目无生产废水产生，生活污水经出租方污水处理设施处理后，用于周边农田灌溉。 | 基本落实，项目化粪池依托出租方。待区域污水具备接入区域污水处理厂条件后，生活污水在处理至符合相关准入条件后应全部纳入集中处置。 |

| | | | |
|---|--|---|-----|
| 2 | <p>生产过程中应采取有效措施防止各类废气污染，配套符合技术标准的废气收集处理设施及排气筒，并规范化排放口建设，严格控制废气无组织排放。其中烘干废气、粉碎机废气和氢氧化钙生产线废气排放应符合《石灰、电石工业大气污染物排放标准》(GB41618-2022)表1标准，厂区内颗粒物无组织排放还应符合《石灰、电石工业大气污染物排放标准》(GB41618-2022)表A.1无组织排放限值要求；天然气燃烧废气排放参照执行《福建省工业炉窑大气污染综合治理方案》(闽环保大气[2019]10号)排放限值要求。</p> | <p>项目在各产尘点配套收集系统及除尘设施，按规范建设排放口。项目无烘干废气、天然气燃烧废气产生。根据监测结果，粉碎机和氢氧化钙生产线排放废气中颗粒物满足《石灰、电石工业大气污染物排放标准》(GB41618-2022)表1标准限值要求；厂区内颗粒物无组织排放还应符合《石灰、电石工业大气污染物排放标准》(GB41618-2022)表A.1无组织排放限值要求。</p> | 已落实 |
| 3 | <p>合理生产布局，生产设备在安装过程中，应进行消声防振处理，使用过程中，应加强维护管理，防止噪声、振动污染。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。</p> | <p>主要噪声源采取消声减振措施。根据监测结果，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求。</p> | 已落实 |
| 4 | <p>规范设置固废收集、贮存场所，建立健全管理体系，各类危险废物规范收集、暂存并委托有资质的单位集中处置，临时贮存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单有关要求，严格执行申报、转移制度；一般工业固废集中收集后无害化处理，临时贮存场应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)有关要求；生活垃圾由环卫部门定期清理。</p> | <p>除尘器收尘灰暂存于除尘器中，定期作为产品外售；生活垃圾置于收集桶中，由环卫部门清运处理。无危险废物产生。</p> | 已落实 |

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响报告表主要结论

(1) 水环境影响结论

项目生产废水经沉淀池沉淀后循环使用，不外排，不会对周边水体产生不良影响。

项目外排废水为生活污水。近期，项目生活污水经“化粪池+A/O 污水处理设施”处理后用于周边农田灌溉，不外排，不会对周边水体产生不良影响；远期，项目生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准(NH₃-N 参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1B 等级标准)后排入市政污水管网，纳入南翼污水处理厂，经污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中表 1 一级 B 标准后排入安海湾。在达标排放情况下，项目污水排放不会对污水处理厂及纳污水体产生不良影响。

(2) 大气环境影响结论

根据大气环境质量现状分析，项目所在区域环境空气质量现状良好，具有一定的大气环境容量。根据环境保护目标分析，周边大气环境保护目标为项目厂界东北侧约 405m 处的御脚埔自然村及东南侧 378m 的郑成功墓，由于距离较远，受到本项目的废气排放影响较小。

项目在采取环评提出的各项污染防治措施后，可减少污染物的排放量；同时加强无组织排放管控，确保废气达标排放后，对环境影响较小。。

(3) 声环境影响结论

项目主要噪声源为压滤机、对辊造粒机、燃烧机、风机等机械设备运行时产生的机械噪声。根据预测，本项目厂界噪声贡献值排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值要求。因此，项目厂界噪声达标后对周围声环境的影响较小。

(4) 固体废物影响结论

项目生活垃圾及筛分杂质由当地环卫部门清运处置，日产日清；项目沉淀过滤杂质集中收集后委托相关单位进行处理处置；生产线除尘器收集粉尘回用于生产；废研磨介质由供应商直接回收处理。项目废机油拟委托有资质单位进行处理处置。

采取以上措施后，项目固废不会对周边环境产生二次污染，不会对周边环境造成危害。

(5) 总结论

项目的建设符合国家相关产业政策；项目与周围环境相容，项目建设符合区域环境功能区划要求，项目建设符合相关规划及“三线一单”控制性要求。因此，只要加强环境管理，执行“三同时”制度，落实好相关的环境保护和治理措施，确保污染物达标排放，则项目的建设和正常运营不会对周边环境产生大的影响。从环保角度分析，项目的建设及运营是合理可行的。

2、审批部门审批决定

泉州市南安生态环境局于 2023 年 6 月 28 日对该项目做出了审批决定，批复具体内容详见“附件 1 环评批复”。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

项目委托海策环境检测（福建）有限公司进行现场验收监测。海策环境检测（福建）有限公司 2021 年 1 月 13 日通过省级资质认定，资质证书编号：201312050136，有效期至 2027 年 1 月 12 日，具有承担本次竣工验收监测中实验分析项目的资质和能力。

1、检测分析方法

本项目验收监测所采用的监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 项目监测分析方法

| 序号 | 样品类别 | 分析项目 | 分析方法 | 方法标准号 | 检出限 |
|----|-------|--------|---|----------------------------|----------------------|
| 1 | 有组织废气 | 颗粒物 | 重量法 | GB/T 16157-1996 及其修改单 | 20mg/m ³ |
| | | 低浓度颗粒物 | 重量法 | HJ 836-2017 | 1.0mg/m ³ |
| 2 | 无组织废气 | 颗粒物 | 重量法 | HJ 1263-2022 | 168μg/m ³ |
| 3 | 噪声 | 厂界噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 《环境噪声监测技术规范噪声测量值修正》 | GB12348-2008 HJ706-2014 | — |

2、监测仪器校准/检定

本项目的各项监测因子监测所用到的仪器名称、型号、编号等情况见表。

表 5-2 项目监测仪器

| 序号 | 仪器设备名称 | 仪器设备型号 | 仪器设备编号 | 检定有效期 |
|----|--------------|-----------------|----------|------------------|
| 1 | 声校准器 | AWA6022A | HCJC-014 | 2025 年 7 月 21 日 |
| 2 | 电子天平 | QUINTIX125D-1CN | HCJC-018 | 2026 年 4 月 6 日 |
| 3 | 恒温恒湿箱 | HWS-70B | HCJC-030 | 2025 年 7 月 15 日 |
| 4 | 电子天平 | BSM120 | HCJC-036 | 2025 年 7 月 15 日 |
| 5 | 多功能声级计 | AWA5688 | HCJC-062 | 2026 年 1 月 15 日 |
| 6 | 低浓度烟尘（气）测试仪 | TW-3200D | HCJC-067 | 2026 年 4 月 6 日 |
| 7 | 低浓度烟尘（气）测试仪 | TW-3200D | HCJC-069 | 2026 年 4 月 6 日 |
| 8 | 环境空气颗粒物综合采样器 | ZR-3922 | HCJC-071 | 2025 年 10 月 9 日 |
| 9 | 环境空气颗粒物综合采样器 | ZR-3922 | HCJC-072 | 2025 年 10 月 09 日 |
| 10 | 环境空气颗粒物综合采样器 | ZR-3922 | HCJC-073 | 2025 年 10 月 09 日 |

3、人员资质

本次验收监测工作主要由海策环境检测（福建）有限公司完成，各技术人员均受过不同层次的培训和考核，持有海策环境检测（福建）有限公司的合格证书，持证上岗，具体人员情况见表 5-3。

表 5-3 检测人员证书编号一览表

| 序号 | 姓名 | 职称 | 承担项目 | 上岗证编号 |
|----|-----|-----|---------|----------|
| 1 | 黄志波 | 技术员 | 采样/现场测试 | HCHJC014 |
| 2 | 邹家民 | 技术员 | 采样/现场测试 | HCHJC015 |
| 3 | 丁文斌 | 技术员 | 采样/现场测试 | HCHJC007 |
| 4 | 李鑫泉 | 技术员 | 采样/现场测试 | HCHJC009 |
| 5 | 李锦清 | 技术员 | 采样/现场测试 | HCHJC019 |
| 6 | 潘巧丽 | 技术员 | 检测分析 | HCHJC016 |

4、气体监测分析过程中质量保证和质量控制

所有涉及的采样仪器和分析仪器均按要求检定和校准，并定期进行期间核查和内部校准，所有采样记录和分析测试结果按规定和要求进行三级审核；采样所使用的仪器均在检定有效期内，《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）中质量控制和质量保证有关要求；为保证本次竣工验收监测结果的准确可靠，监测期间的样品收集、运输和保存均按国家相关规定和国家标准分析方法的技术要求进行。废气质控一览表详见表 5-4。

表 5-4 废气质控一览表(流量校准结果统计表)

| 日期 | 仪器名称 | 仪器型号 | 仪器编号 | 显示流量 (L/min) | 实测流量 (L/min) | 示值误差 (%) | 结果评价 |
|------------|--------------|----------|----------|--------------|--------------|----------|------|
| 2025.07.09 | 环境空气颗粒物综合采样器 | ZR-3922 | HCJC-071 | 100 | 99.5 | 0.5 | 符合 |
| | | | HCJC-072 | 100 | 99.6 | 0.4 | 符合 |
| | | | HCJC-073 | 100 | 99.4 | 0.6 | 符合 |
| | 低浓度烟尘（气）测试仪 | TW-3200D | HCJC-067 | 35.0 | 34.7 | 0.9 | 符合 |
| | | | HCJC-069 | 35.0 | 34.7 | 0.9 | 符合 |
| 2025.07.15 | 环境空气颗粒物综合采样器 | ZR-3922 | HCJC-071 | 100 | 99.6 | 0.4 | 符合 |
| | | | HCJC-072 | 100 | 99.5 | 0.5 | 符合 |
| | | | HCJC-073 | 100 | 99.6 | 0.4 | 符合 |
| | 低浓度烟尘（气）测试仪 | TW-3200D | HCJC-067 | 35.0 | 34.7 | 0.9 | 符合 |
| | | | HCJC-069 | 35.0 | 34.8 | 0.6 | 符合 |
| 备注 | 允许相对误差为±5% | | | | | | |

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测使用的声级计经计量部门检定、并在有效期内；声级计在测试前后在测量现场用标准声源（94.0 dB（A））进行声学校准，测量前后仪器的示值偏差不大于 0.5dB（A）。噪声仪校准结果见表 5-5。

表 5-5 噪声仪校准结果

| 仪器名称 | 型号 | 编号 | 日期 | 测量前 dB（A） | 测量后 dB（A） | 结果 评价 |
|--------|------------------------------|----------|------------|--------------|--------------|----------|
| 多功能声级计 | AWA5688 | HCJC-062 | 2025.07.09 | 93.8 | 93.8 | 测量结果有效 |
| 多功能声级计 | AWA5688 | HCJC-062 | 2025.07.15 | 93.8 | 93.8 | 测量结果有效 |
| 备注 | 测量前后校准声级差值小于 0.5dB（A），测量数据有效 | | | | | |

表六

验收监测内容:

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测,来说明环境保护设施调试效果,具体监测内容如下表,监测点位图详见附图 6:

表 6-1 验收监测内容

| 样品类别 | | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 | 监测周期 |
|-----------|-------------------|------------------|------|-------------------|------|
| 有组织 废气 | 氢氧化钙粉生产 线消化废气 | 废气治理设 施 1 出口 | 颗粒物 | 3 次/天 | 2 天 |
| | 重质碳酸钙粉生 产线选粉废气 | 废气治理设 施 2 进出口 | 颗粒物 | 3 次/天 | 2 天 |
| 厂区无组织废气 | | 厂房门、窗外 1m | 颗粒物 | 3 次/天 | 2 天 |
| 噪声 | | 厂界四周 | 厂界噪声 | 1 次/天(昼 间 1 次) | 2 天 |

表七

验收监测期间生产工况记录:

2025年7月9日、7月15日,海策环境检测(福建)有限公司对本项目废气、噪声进行了现场监测,监测期间各环保设施正常运行,监测期间生产工况如下:

2025年7月9日,日产重质碳酸钙粉30.8吨、氢氧化钙粉23.1吨,达设计生产能力的92.4%。

2025年7月15日,日产重质碳酸钙粉31.1吨、氢氧化钙粉23.3吨,达设计生产能力的93.3%。

验收监测结果:

1、废气

(1) 有组织废气

2025年7月9日、7月15日,海策环境检测(福建)有限公司对有组织废气进行采样分析,有组织废气监测结果见表7-1。

表 7-1 有组织废气监测结果一览表

| 采样日期 | 检测点位 | 检测项目 | 监测结果 | | | | 标准限值 | 检测结论 | 处理效率% | |
|-----------|-------------|-------------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------|-------|-------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 平均值 | | | | |
| 2025.7.09 | 废气治理设施1出口G1 | 标干流量(m ³ /h) | 3.63×10 ³ | 3.62×10 ³ | 3.92×10 ³ | 3.72×10 ³ | / | / | / | |
| | | 颗粒物 | 排放浓度(mg/m ³) | 1.6 | 1.2 | 1.1 | 1.3 | 20 | 达标 | / |
| | | | 排放速率(kg/h) | 5.81×10 ⁻³ | 4.34×10 ⁻³ | 4.31×10 ⁻³ | 4.82×10 ⁻³ | / | / | / |
| 2025.7.15 | 废气治理设施1出口G1 | 标干流量(m ³ /h) | 3.82×10 ³ | 3.81×10 ³ | 3.81×10 ³ | 3.81×10 ³ | / | / | / | |
| | | 颗粒物 | 排放浓度(mg/m ³) | 1.3 | 1.5 | 1.4 | 1.4 | 20 | 达标 | / |
| | | | 排放速率(kg/h) | 4.97×10 ⁻³ | 5.72×10 ⁻³ | 5.33×10 ⁻³ | 5.34×10 ⁻³ | / | / | / |
| 2025.7.09 | 废气治理设施2进口G2 | 标干流量(m ³ /h) | 2.45×10 ³ | 2.56×10 ³ | 2.60×10 ³ | 2.54×10 ³ | / | / | / | |
| | | 颗粒物 | 排放浓度(mg/m ³) | 148 | 148 | 141 | 145 | / | / | / |
| | | | 排放速率(kg/h) | 0.363 | 0.379 | 0.367 | 0.369 | / | / | / |
| | 废气治理设施2出口G3 | 标干流量(m ³ /h) | 2.59×10 ³ | 2.58×10 ³ | 2.74×10 ³ | 2.64×10 ³ | / | / | / | |
| | | 颗粒物 | 排放浓度(mg/m ³) | 1.1 | 1.2 | 1.3 | 1.2 | 20 | 达标 | / |
| | | | 排放速率(kg/h) | 2.85×10 ⁻³ | 3.10×10 ⁻³ | 3.56×10 ⁻³ | 3.17×10 ⁻³ | / | / | 99.14 |
| 2025.7.15 | 废气治理设施2进口G2 | 标干流量(m ³ /h) | 2.57×10 ³ | 2.53×10 ³ | 2.56×10 ³ | 2.55×10 ³ | / | / | / | |
| | | 颗粒物 | 排放浓度(mg/m ³) | 153 | 164 | 161 | 159 | / | / | / |
| | | | 排放速率(kg/h) | 0.393 | 0.415 | 0.412 | 0.407 | / | / | / |

| | | | | | | | | | |
|----------------|-------------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----|----|-------|
| 废气治理设施 2 出口 G3 | 标干流量(m ³ /h) | 2.68×10 ³ | 2.63×10 ³ | 2.60×10 ³ | 2.64×10 ³ | / | / | / | |
| | 颗粒物 | 排放浓度(mg/m ³) | 1.3 | 1.5 | 1.5 | 1.4 | 20 | 达标 | / |
| | | 排放速率(kg/h) | 3.48×10 ⁻³ | 3.94×10 ⁻³ | 3.90×10 ⁻³ | 3.77×10 ⁻³ | / | / | 99.07 |

根据表 7-1 监测结果可知：验收监测期间，废气治理设施 1 出口颗粒物最大排放浓度为 1.6mg/m³、废气治理设施 2 出口颗粒物最大排放浓度为 1.5mg/m³，均满足《石灰、电石工业大气污染物排放标准》(GB41618-2022)表 1 标准限值要求，即颗粒物排放浓度 ≤20mg/m³；脉冲除尘器的平均处理效率约 99.1%。

(2) 无组织废气

验收监测期间，无组织排放废气监测结果详见表 7-2。

表 7-2 无组织排放废气监测结果一览表

| 采样日期 | 检测点位 | 测点编号 | 频次 | 检测结果 | |
|------------|-------------|------|----|-------------------------|------|
| | | | | 颗粒物(μg/m ³) | |
| 2025.07.09 | 厂区内监测点 1 | Q1 | 1 | 509 | |
| | | | 2 | 519 | |
| | | | 3 | 412 | |
| | 厂区内监测点 2 | Q2 | 1 | 516 | |
| | | | 2 | 444 | |
| | | | 3 | 536 | |
| | 厂区内监测点 3 | Q3 | 1 | 670 | |
| | | | 2 | 462 | |
| | | | 3 | 438 | |
| | 厂区内监控点浓度最大值 | | | | 670 |
| | 标准限值 | | | | 5000 |
| | 达标情况 | | | | 达标 |
| 2025.07.15 | 厂区内监测点 1 | Q1 | 1 | 565 | |
| | | | 2 | 465 | |
| | | | 3 | 530 | |
| | 厂区内监测点 2 | Q2 | 1 | 550 | |
| | | | 2 | 607 | |
| | | | 3 | 692 | |
| | 厂区内监测点 3 | Q3 | 1 | 836 | |
| | | | 2 | 556 | |
| | | | 3 | 653 | |
| | 厂区内监控点浓度最大值 | | | | 836 |
| | 标准限值 | | | | 5000 |
| | 达标情况 | | | | 达标 |

根据表 7-2 可知，验收监测期间，项目无组织排放废气中颗粒物厂区内最大排放浓度为 0.836mg/m³，满足《石灰、电石工业大气污染物排放标准》(GB41618-2022)表 A.1 中厂区内颗粒物无组织排放限值，即颗粒物≤5.0 mg/m³。

2、厂界噪声

2025 年 7 月 9 日、7 月 15 日，项目厂界噪声监测结果详见表 7-3。

表 7-3 厂界噪声监测结果一览表

| 检测日期 | 检测点位 | 测点编号 | 检测时段 | 主要声源 | 检测结果 Leq dB (A) | 标准限值 dB (A) | 达标 情况 |
|-----------|-------|------|-------------|------|-----------------------|----------------|----------|
| 2025.7.09 | 项目东北侧 | N1 | 09:51-09:56 | 风机 | 63.4 | 65 | 达标 |
| | 项目西南侧 | N2 | 09:58-10:03 | 交通噪声 | 63.5 | 65 | 达标 |
| | 项目西南侧 | N3 | 10:05-10:10 | 交通噪声 | 61.5 | 65 | 达标 |
| | 项目东南侧 | N4 | 10:12-10:17 | 风机 | 64.5 | 65 | 达标 |
| 2025.7.15 | 项目东北侧 | N1 | 09:59-10:04 | 风机 | 61.2 | 65 | 达标 |
| | 项目西南侧 | N2 | 10:08-10:13 | 交通噪声 | 60.3 | 65 | 达标 |
| | 项目西南侧 | N3 | 10:15-10:20 | 交通噪声 | 62.0 | 65 | 达标 |
| | 项目东南侧 | N4 | 10:25-10:30 | 风机 | 61.2 | 65 | 达标 |

项目夜间不生产。根据表 7-3 监测结果可知：本项目验收监测期间，昼间厂界环境噪声在 60.3~64.5dB (A) 之间，满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准限值要求，即昼间≤65dB (A)。

3、固（液）体废物

本次验收不涉及固（液）体废物监测。

4、污染物排放总量核算

本项目未涉及天然气燃烧废气，未新增主要污染物排放指标，待后期新增主要污染物排放指标时，须按照有关承诺于投产前自行通过交易平台取得。

表八

验收监测结论:

1、环境保护设施调试效果

2025年7月9日、7月15日,海策环境检测(福建)有限公司对年综合利用石材厂污泥82.5万吨(一期)进行了现场监测,监测期间运营工况达92.4~93.3%,主体工程稳定运行,环保设施正常运行,满足监测工况要求。根据监测结果,项目环保设施调试效果如下:

(1) 废气验收监测结论

①有组织废气

验收监测期间,废气治理设施1出口颗粒物最大排放浓度为 $1.6\text{mg}/\text{m}^3$ 、废气治理设施2出口颗粒物最大排放浓度为 $1.5\text{mg}/\text{m}^3$,均满足《石灰、电石工业大气污染物排放标准》(GB41618-2022)表1标准限值要求,即颗粒物排放浓度 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$;脉冲除尘器的平均处理效率约99.1%。

②无组织废气

验收监测期间,项目无组织排放废气中颗粒物厂区内最大排放浓度为 $0.836\text{mg}/\text{m}^3$,满足《石灰、电石工业大气污染物排放标准》(GB41618-2022)表A.1中厂区内颗粒物无组织排放限值,即颗粒物 $\leq 5.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。

(2) 噪声验收监测结论

项目夜间不生产,不会产生噪声污染。本项目验收监测期间,昼间厂界环境噪声在60.3~64.5dB(A)之间满足GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准限值要求,即昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ 。

(3) 固体废物验收监测结论

项目固体废物主要包括一般固废及职工生活垃圾。

生活垃圾由环卫部门统一清运;除尘器收集的收尘灰作为产品外售。

(4) 主要污染物排放总量

本项目未涉及天然气燃烧废气,未新增主要污染物排放指标,待后期新增主要污染物排放指标时,须按照有关承诺于投产前自行通过交易平台取得。

2、工程建设对环境的影响

项目生活污水经埋式污水处理设施处理后,用于周边农田灌溉,不会对周边

环境产生影响。

项目在各产尘工序均设置收集系统及除尘设施，经收集处理后排放。根据监测结果，废气经处理后均能达标排放，且排放量较小，对周边环境影响较小。

项目采取合理布置设备位置，高噪声设备安装减振基础，及墙体隔声等控制措施。根据监测结果可知，项目厂界环境噪声能达标排放，对周边环境影响较小。

项目固体废物得到合理处理处置，不会对外环境产生二次污染。

综上所述，本项目废气、噪声均达标排放，固体废物妥善处置，本项目正常生产运营对项目周围环境影响较小。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

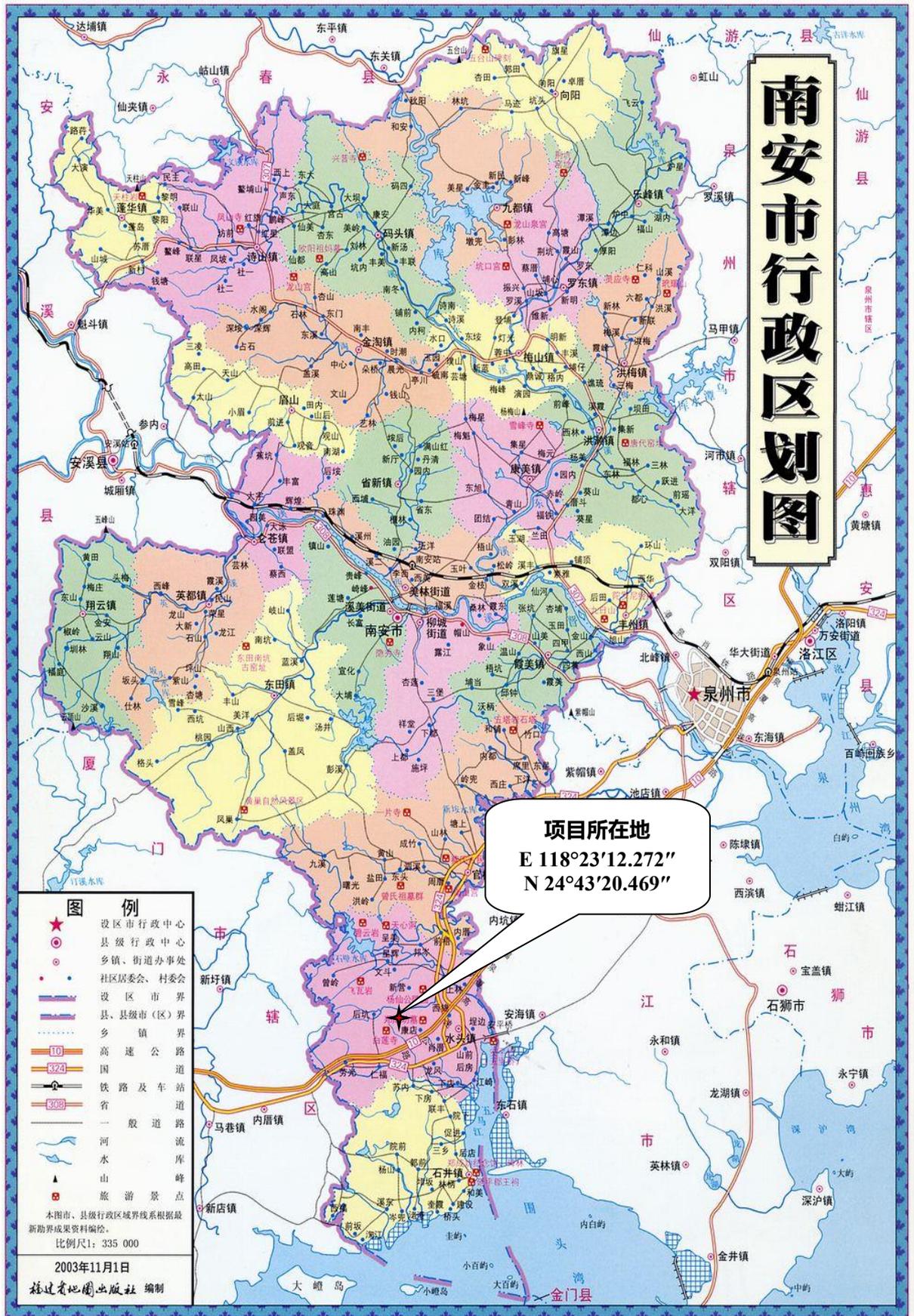
填表单位(盖章):六安市瀚邦石业有限公司南安水头分公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|--------------|--------------------|--|---------------|-----------------------|-------------|--------------------|---|--------------|------------------|-------------|--------------|---|-----------|--|
| 建设项目 | 项目名称 | | 年综合利用石材厂污泥 82.5 万吨（一期） | | | 项目代码 | | 2212-350583-04-05-792551 | | | 建设地点 | | 福建省南安市水头镇永泉山生态科技园南安市 正方石材有限公司园区内精加工区 1-3 号厂房 | | |
| | 行业类别(分类管理名录) | | 54、水泥、石灰和石膏制造 | | | 建设性质 | | <input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | | | 环评单位 | | 福建海洋规划设计院有限公司 | | |
| | 设计生产能力 | | 年产重质碳酸钙粉 6.2 万吨、氧化钙粉 1.5 万吨、氢氧化钙粉 1.5 万吨 | | | 实际生产能力 | | 年产重质碳酸钙粉 1.0 万吨、氢氧化钙粉 0.75 万吨 | | | 环评文件类型 | | 报告表 | | |
| | 环评文件审批机关 | | 泉州市南安生态环境局 | | | 审批文号 | | 泉南环评[2023]表 122 号 | | | 排污许可证申领时间 | | 2025.7.7 | | |
| | 开工日期 | | 2024 年 3 月 6 日 | | | 竣工日期 | | 2025 年 6 月 15 日 | | | 本工程排污许可证编号 | | 91350583MA33107T2B001P | | |
| | 环保设施设计单位 | | / | | | 环保设施施工单位 | | / | | | 验收监测时工况 | | 92.4%-93.3% | | |
| | 验收单位 | | 六安市瀚邦石业有限公司南安水头分公司 | | | 环保设施监测单位 | | 海策环境检测（福建）有限公司 | | | 投资总概算(万元) | | 2000 | | |
| | 投资总概算(万元) | | 2000 | | | 环保投资总概算(万元) | | 53 | | | 实际总投资 | | 600 | | |
| | 实际总投资 | | 600 | | | 实际环保投资(万元) | | 80 | | | 废水治理(万元) | | / | | |
| | 废水治理(万元) | | / | | | 废气治理(万元) | | 77.3 | | | 噪声治理(万元) | | 2.6 | | |
| 新增废水处理设施能力 | | / | | | 新增废气处理设施能力 | | / | | | 固体废物治理(万元) | | 0.1 | | | |
| 固体废物治理(万元) | | 0.1 | | | 绿化及生态(万元) | | / | | | 其它(万元) | | / | | | |
| 运营单位 | | 六安市瀚邦石业有限公司南安水头分公司 | | | 运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码) | | 91350583MA33107T2B | | | 年平均工作时 | | 3000 | | | |
| 验收时间 | | 2025.7.09-7.15 | | | 验收时间 | | 2025.7.09-7.15 | | | 区域平衡替代削减量(11) | | 排放增减量(12) | | | |
| 污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填) | 污染物 | | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) | |
| | 废水 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 化学需氧量 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 氨氮 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 石油类 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 废气 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 二氧化硫 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 烟尘 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 工业粉尘 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 氮氧化物 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 工业固体废物 | | | | | | | | | | | | | | |
| 与项目有关的其它特征污染物 | | | | | | | | | | | | | | | |

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。 2、(12) = (6) - (8) - (11)，(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年



附图 1 项目地理位置图

