

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 南安远盛机械有限公司年加工引导轮 3 万套、
齿圈 4 万套、支重轮 8000 套、托链轮 8000 套项目

建设单位（盖章）： 南安远盛机械有限公司

编制日期： 2025 年 08 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	南安远盛机械有限公司年加工引导轮 3 万套、齿圈 4 万套、支重轮 8000 套、托链轮 8000 套项目		
项目代码	2508-350583-04-03-174291		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	福建省南安市霞美镇埔当村壬丙 99 号南安高端装备园 20 号厂房 2 单元		
地理坐标	(118 度 26 分 21.658 秒, 24 度 54 分 40.455 秒)		
国民经济行业类别	C 3511 矿山机械制造	建设项目行业类别	三十二、专用设备制造业 35：70 采矿、冶金、建筑专用设备制造 351 中的其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）别
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	南安市发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	闽发改备[2025]C061930 号
总投资（万元）	150	环保投资（万元）	10
环保投资占比（%）	6.7	施工工期	——
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	4306.5（租赁总建筑面积）
专项评价设置情况	根据大气、地表水、环境风险、生态、海洋等专项设置条件分析，本项目无需设置专项。		

	表 1-1 专项评价设置原则表			
	专项评价 的类别	设置原则	本项目情况	是否需要设置 专项评价
	大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	本项目无涉及排放有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气等污染物	否
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	本项目不属于新增工业废水直排项目；不是新增废水直排的污水集中处理厂	否
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	本项目危险物质最大储存量未超过临界量	否
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目不属于新增河道取水的污染类建设项目	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不属于直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	否
	注： 1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。 2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C。			
规划情况	规划名称：《泉州（南安）高端装备智造园控制性详细规划（2019-2030）》 审批机关：南安市人民政府 审批文件名称及文号：南政文〔2021〕127 号			
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《泉州（南安）高端装备智造园控制性详细规划环境影响报告书》 审查机关：泉州市南安生态环境局 审批文件名称及文号：《泉州市南安生态环境局关于转发泉州（南安）高端装备智造园控制性详细规划环境影响报告书审查小组意见的通知》（南环保〔2019〕281 号） 规划环评跟踪评价名称：《泉州（南安）高端装备智造园规划环境影响跟踪评价报告书》 审查机关：泉州市南安生态环境局 审批文件名称及文号：《泉州市南安生态环境局关于转发泉州（南安）高端装备智造园规划环境影响跟踪评价报告书评审意见的函》			

	(南环保函〔2021〕193号)
规划及规划环境影响评价符合性分析	1.1 土地利用规划符合性分析 本项目选址于福建省南安市霞美镇埔当村壬丙 99 号南安高端装备园 20 号厂房 2 单元，项目所在厂房为福建川恒科技有限公司向南安市成辉投资发展有限公司购买（购买合同详见附件 6），厂房购买后一直闲置，南安远盛机械有限公司向福建川恒科技有限公司租赁该厂房（租赁合同详见附件 7）。根据出让方南安市成辉投资发展有限公司不动产权证（闽（2022）南安市不动产权第 1100234 号）（土地证详见附件 5），项目土地用途为工业用地，因此本项目建设用地符合用地性质要求。 1.2 与《泉州(南安)高端装备智造园控制性详细规划(2019-2030)》符合性分析 (1) 规划情况 ①规划范围 泉州(南安)高端装备智造园选址位于南安市霞美镇，园区规划范围东至联十一线，南至沃柄村以北，西至南石高速及九十九溪支流，北至 191 乡道，规划总用地面积 162.53 公顷。 ②规划发展定位 根据规划，泉州(南安)高端装备智造园功能定位为：福建省机械装备产业的重要基地；泉州市重点建设的高新技术产业基地；智能制造覆盖率较高的先进示范产业园区；重点发展高端铸件、机械装备制造全产业链的产业化集群。 ③产业规划 园区产业考虑发展汽车配件零部件铸件、高压阀门产品铸件、机床床身、冲压模铸件、矿山及塑机铸件、高端铸钢件、不锈钢、合金钢精密铸造件、智能 3D 打印无模铸造件等高端铸造产业。 ④规划布局 结合园区的发展态势和用地格局，以道路和生态基底为骨架，以用地布局为依托，兼顾园区生活生产需求，将园区空间布局划

分为“一心、一带、四轴、四组团”的空间结构：“一心”：依托保留现状山体，通过绿化景观设置形成园区的生态绿心。“一带”：依托园区西侧溪流，通过绿化景观设计形成园区绿化景观带。“四轴”：依托园区主干路，贯穿整个园区，衔接各个地块和功能片区，推进产业联系和发展，打造展示园区形象的产业发展联系轴线。“四组团”：以生态绿地及园区主要道路分隔，形成功能互补、滚动开发的四个功能组团。

项目选址于福建省南安市霞美镇埔当村壬丙 99 号南安高端装备园 20 号厂房 2 单元，拟从事生产引导轮、齿圈、支重轮、托链轮，产品均为矿山机械的核心配件，符合园区定位的企业类型；项目原料为铸件半成品，加工工艺机械化和智能化程度相对较高，符合先进示范产业园区的规划方向。

对照《泉州（南安）高端装备智造园控制性详细规划（2019-2030）》（详见附图 7），项目用地性质为二类工业用地，符合泉州（南安）高端装备智造园控制性详细规划土地利用规划的要求。

1.3 与规划环评及其审查意见、规划环评跟踪评价及其评审意见符合性分析

2019 年 11 月，泉州市南安生态环境局组织对《泉州（南安）高端装备智造园控制性详细规划环境影响报告书》进行审查，并形成审查意见：南环保〔2019〕281 号（详见附件 11）。

随着园区的开发建设和招商工作的推进，发现规划环评报告中存在空间管控线缺乏针对性、准入产业内容前后不统一等问题。为对原规划环评进行纠偏、对后续实施的环保措施和生态环境准入条件等进行完善和补充、顺利推进园区规划的实施，2021 年 8 月，南安市园区开发建设集团有限责任公司委托泉州华大环境影响评价有限公司编制了《泉州(南安)高端装备智造园规划环境影响跟踪评价报告书》，2021 年 9 月 8 日，泉州市南安生态环境局组织对该规划跟踪评价进行评审，并形成了评审意见：南环保函

(2021) 193 号 (详见附件 12) 。

项目与规划环评及其审查意见的符合性分析, 详见表 1.3-1。

表 1.3-1 与 泉州 (南安) 高端装备智造园控制性详细规划环评及其审查意见的符合性分析一览表

序号	规划环评及其审查意见要求		本项目建设情况	符合性
规划产业功能定位	福建省机械装备产业的重要基地、泉州市重点建设的高新技术产业基地、智能制造覆盖率较高的先进示范产业园区、重点发展高端铸件、机械装备制造全产业链的产业化集群。		项目拟从事生产引导轮、齿圈、支重轮、托链轮, 产品均为矿山机械核心配件, 符合园区产业定位要求; 项目原料为铸件半成品, 符合园区发展高端铸件要求; 项目购置先进的生产设备, 建设完善的现代化车间, 加工设备的自动化、智能化程度相对较高, 符合园区智能制造要求。	符合
规划主导产业	规划主导产业: 汽车配件零部件铸件、高压阀门产品铸件、机床床身、冲压模铸件、矿山及塑机铸件、高端铸钢件、不锈钢、合金钢精密铸造件、智能 3D 打印无模铸造件等高端铸造产业。		项目拟从事生产引导轮、齿圈、支重轮、托链轮, 产品均为矿山机械核心配件; 原料为铸件半成品, 符合园区发展高端铸件产业要求。	符合
铸造行业准入清单	使用淘汰类和限制类设备及工艺生产的铸造、锻件; 砂型铸造粘土烘干砂型及砂芯; 砂型铸造油砂制芯。		本项目不涉及使用淘汰类和限制类设备及工艺生产的铸造、锻件; 不涉及砂型铸造粘土烘干砂型及砂芯; 不涉及砂型铸造油砂制芯。	符合
	禁止含电镀工艺企业入驻; 禁止向水体排放重金属及持久性有机污染物的项目。		项目不涉及电镀工艺; 生产废水循环使用不外排, 不涉及排放重金属及持久性有机污染物。	符合
其他产业准入清单	优先引入	1、《产业结构调整指导目录(2019 年本)》、《鼓励外商投资产业目录(2019 年版)》、鼓励类, 且符合园区产业定位项目; 2、拟采用的生产工艺、污染治理技术、清洁生产水平达到国内先进水平(二级清洁生产水平)的项目。	1、对照《产业结构调整指导目录(2024 年本)》、《鼓励外商投资产业目录(2022 年版)》, 本项目不属于淘汰类项目; 项目拟从事生产引导轮、齿圈、支重轮、托链轮, 产品均为矿山机械核心配件; 原料为铸件半成品, 符合园区发展高端铸件产业要求。 2、项目拟采用的生产工艺、污染治理技术、清洁生产水平有达到国内先进水平(二级清洁生产水平)。	符合
	禁止引入	1、禁止引进国家和地方产业政策淘汰类或禁止类的建设项目和工艺; 2、禁止引进高耗能、高污染的产业; 3、禁止引进含电镀、钝化、酸洗、磷化、电泳等表面处理工序; 4、禁止引进排放第一类重金属污染物的项目。	1、本项目不属于国家和地方产业政策淘汰类或禁止类的建设项目和工艺; 2、本项目能源主要使用电, 电属于清洁能源, 项目不属于高耗能、高污染的产业; 3、项目不涉及电镀、钝化、酸洗、磷化、电泳等表面处理工序; 4、项目生产废水循环使用不外排, 不涉及排放第一类重金属污染物。	符合
空间布局约束	1、合理设置大气环境缓冲隔离带, 涂装车间、铸造车间距周边居民区的距离应分别不		1、项目涉及喷漆工序, 喷漆房与周边居民区的最近距离约 383m; 项目颗粒物、非甲烷总烃大气防护	符合

		小于 100m、50m，并符合项目环评文件核算的大气环境防护距离要求； 2、规划范围部分区域涉及的基本农田，在新一轮国土空间规划将其调整为建设地，并取得相关用地审批手续之前，需要就地保留、避免开发占用； 3、严格保护园区规划生态空间，禁止转变为其他用地类型。	距离计算无超标点，项目无需设置大气环境防护距离。 2、项目用地性质为工业用地，不涉及基本农田。 3、项目租赁已建成的生产厂房，无新的基建，无涉及园区规划的生态空间。	
	环境风险防控	区内可能发生突发环境事件的企业应制定并落实各类事故风险防范措施，编制突发环境事件应急预案并进行备案，根据应急预案要求储备应急物资，开展应急演练。	项目将建立车间、企业、园区的三级环境风险防控体系和区域联动协调机制；项目不属于重大环境风险项目，项目环境风险措施如下：项目分区防渗；化学品由密闭的容器盛装，储存于化学品仓库；化学品仓库、危废暂存间地面混凝土硬化，并刷一层环氧树脂漆，放置防渗漏托盘；在化学品仓库、危险废物暂存间内配套相关的应急物资，定期开展应急演练；制定安全生产责任制度和管理制度，加强员工安全操作培训。	符合
	资源开发效率要求	禁止新建、改扩建项目和设施采用高污染燃料。	项目不涉及使用高污染燃料。	符合

项目与规划环评跟踪评价及其评审意见的符合性分析，详见表 1.3-2。

表 1.3-2 与 泉州（南安）高端装备智造园规划环境影响跟踪评价及其评审意见的符合性分析一览表

序号	跟踪评价及其评审意见要求	本项目建设情况	符合性
生态环境影响减缓对策措施	坚持园区低污染、轻污染的产业定位，引进项目符合产业定位，不得引进高能耗、重污染产业，园区能源应采用电能、天然气、液化石油气等清洁能源；强化挥发性有机物的污染防治及无组织排放控制，推广高效涂装工艺和先进涂装设备，强化设计 VOCs 物料源头削减、过程工艺控制，末端治理等方面管控，减少挥发性有机物的排放，铸造企业应根据《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)的要求严格落实废气污染防治措施。合理设置大气环境缓冲隔离带，涂装车间、铸造车间距周边居民的距离应分别不小于 100m、50m，并符合项目环评文件核算的大气环境防护距离要求。	项目拟从事生产引导轮、齿圈、支重轮、托链轮，产品均为矿山机械核心配件；原料为铸件半成品，符合园区发展高端铸件产业要求；本项目能源主要使用电，电属于清洁能源，项目不属于高耗能、高污染的行业；项目涉及喷漆工序，喷漆位于密闭的喷漆房内，有机废气拟经“喷淋塔+二级活性炭吸附”设施处理达标后，通过排气筒排放；喷漆房与周边居民区的最近距离约 383m；项目颗粒物、非甲烷总烃大气防护距离计算无超标点，项目无需设置大气环境防护距离。	符合
	禁止高耗水、高污染的项目入驻，禁止引入电镀、钝化、酸洗、磷化、电泳等表面处理工序，不	本项目不属于高耗水、高污染的项目； 项目不涉及电镀、钝化、酸	符合

		得引入排放第一类重金属污染的项目；在污水管网建设前，涉及生产废水排放的企业和项目不得投产。加快废水管网收集系统的建设，实现园区内企业废水纳管率达到 100%。	洗、磷化、电泳等表面处理工序； 项目生产废水循环使用不外排，不涉及排放第一类重金属污染物； 根据现场踏勘，项目所在地已覆盖市政污水管网，项目生活污水经预处理后，通过市政污水管网，纳入南安市污水处理厂处理。	
		按照声环境功能区划要去优化进驻企业厂区总平布局，靠近居民区的工业用地应通过加强噪声污染防治或设置环保缓冲隔离带等消声降噪措施，有效控制噪声污染，避免造成扰民等环境问题。	项目距离居民区较远，项目拟采取合理布局、厂房隔声、设备维护、选用低噪声设备等降噪措施，对周边环境影响较小。	符合
		按照资源化、减量化和无害化的原则，规范处置工业固体废物，最大限度减少固体废物的产生。	项目严格按照资源化、减量化和无害化的原则，规范处置工业固体废物，最大限度减少固体废物的产生。	符合
		园区不得引进涉及排放第一类重金属污染物的项目，入园企业应规范要求建设地下水分区防渗体系，危险废物暂存仓库、污水处理站等区域应采取重点防渗污染防治措施，有效防治土壤和地下水环境污染。	本项目不涉及排放第一类重金属污染物； 项目采取分区防渗措施，化学品仓库、危废暂存间划为重点防渗区域；化学品由密闭的容器盛装，储存于化学品仓库；化学品仓库、危废暂存间地面混凝土硬化，并刷一层环氧树脂漆，放置防渗漏托盘加强防渗。在采取有效的防范措施的前提下，对土壤和地下水环境影响不大。	符合
综上所述，本项目建设符合《泉州(南安)高端装备智造园控制性详细规划环境影响评价报告书》及其审查意见的相关要求；符合《泉州(南安)高端装备智造园规划环境影响跟踪评价报告书》及其评审意见的相关要求。				
其他符合性分析	1.4 产业政策符合性分析 （1）对照《产业结构调整指导目录（2024 本）》，项目生产能力、设备、工艺和产品均不属于该目录中限制或淘汰之列。 （2）2025 年 08 月 08 日，南安市发展和改革局以“闽发改备[2025]C061930 号”文同意本项目建设备案。 综上所述，本项目的建设符合国家及地方相关产业政策要求。 1.5 周围环境相容性分析			

本项目选址于福建省南安市霞美镇埔当村壬丙 99 号南安高端装备园 20 号厂房 2 单元，项目北侧为园区闲置的厂房（12#厂房），南侧为山体，东侧为园区闲置的厂房（21#厂房），西侧为空地，项目周边主要为工业企业厂房。

根据工程分析，建设单位在严格落实本项目提出的环保措施前提下，废气、废水、噪声可达标排放，固废均可得到妥善处置，不会造成二次污染。项目建设对周边环境影响不大，与周边环境相容。

1.6 生态环境功能区划符合性分析

对照《南安市生态功能区划图》（详见附图 8），本项目位于南安市中东部晋江干流饮用水源及中心市区外围工业生态功能小区（520258301），其主导功能为：晋江饮用水源水质保护，辅助功能为城镇工矿和生态农业。项目用地范围不涉及晋江干流饮用水源保护区，项目生产过程中产生的废气、废水、噪声及固废等污染经采取相应的污染防治措施后，各项污染物均可达标排放，不会对周边生态环境造成影响，符合生态功能区划。

1.7 项目与“三线一单”控制要求符合性分析

（1）与生态红线的相符性分析

对照《福建省生态保护红线划定方案》及其调整方案，本项目选址于福建省南安市霞美镇埔当村壬丙 99 号南安高端装备园 20 号厂房 2 单元，不位于国家公园、自然保护区、森林公园的生态保育区和核心景观区、风景名胜区的核心景区、地质公园的地质遗迹保护区、世界自然遗产的核心区和缓冲区、湿地公园的湿地保育区和恢复重建区、饮用水水源地的一级保护区、水产种质资源保护区的核心区和其他需要特别保护等法律法规禁止开发的区域。项目选址符合生态保护红线要求。

（2）与环境质量底线相符性分析

项目所在区域的环境质量底线为：西溪水环境质量目标为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准；区域环境空气质

	量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单；项目周边环境声环境质量目标为《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。项目落实本环评提出的各项环保措施后，本项目污染物排放不会对区域环境质量底线造成冲击。 （3）与资源利用上线的对照分析 项目建设过程中所利用的资源主要为水、电，均为清洁能源，项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用管理和污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。 （4）与环境准入负面清单的符合性分析 ①根据《泉州市人民政府关于公布泉州市内资投资准入特别管理措施（负面清单）（试行）的通知》（泉政文[2015]97号文），本项目不在其禁止准入类和限制准入类中。 ②根据国家发展改革委 商务部 市场监管总局关于印发《市场准入负面清单（2025年版）》的通知（发改体改规[2025]466号），本项目不在其禁止准入类中。 ③与生态环境准入清单符合性分析 对照《泉州市生态环境局关于发布泉州市 2023 年生态环境分区管控动态更新成果的通知》（泉环保[2024]64号），项目位于“ZH35058320016 南安市重点管控单元 6”（属于重点管控单元）（详见附图 9），根据分析，项目不属于“泉州市总体准入要求”中“空间布局约束”、“污染物排放管控”、“资源开发效率要求”等特别规定的行业，项目建设符合相关要求，详细分析见下表。
--	--

表 1.7-1 与泉环保[2024]64 号文中泉州市总体准入要求的符合性分析一览表

表 1.7-1 与泉环保[2024]64 号文中泉州市总体准入要求的符合性分析一览表				
适用范围		准入要求		项目情况
陆域	空间布局约束	一、优先保护单元中的生态保护红线 1.根据《关于在国土空间规划中统筹划定落实三条控制线的指导意见》《自然资源部 生态环境部 国家林业和草原局关于加强生态保护红线管理的通知（试行）》，加强生态保护红线管理，严守自然生态安全边界。生态保护红线内，自然保护地核心保护区原则上禁止人为活动，其它区域禁止开发性、生产性建设活动，在符合法律法规的前提下，仅允许以下对生态功能不造成破坏的有限人为活动。生态保护红线内自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区等区域，依照法律法规执行。 （1）管护巡护、保护执法、科学研究、调查监测、测绘导航、防灾减灾救灾、军事国防、疫情防控等活动及相关的必要设施修筑。 （2）原住居民和其他合法权益主体，允许在不扩大现有建设用地、用海用岛、耕地、水产养殖规模和放牧强度（符合草畜平衡管理规定）的前提下，开展种植、放牧、捕捞、养殖（不包括投礁型海洋牧场、围海养殖）等活动，修筑生产生活设施。 （3）经依法批准的考古调查发掘、古生物化石调查发掘、标本采集和文物保护活动。 （4）按规定对人工商品林进行抚育采伐，或以提升森林质量、优化栖息地、建设生物防火隔离带等为目的的树种更新，依法开展的竹林采伐经营。 （5）不破坏生态功能的适度参观旅游、科普宣教及符合相关规划的配套性服务设施和相关的必要公共设施建设及维护。 （6）必须且无法避让、符合县级以上国土空间规划的线性基础设施、通讯和防洪、供水设施建设和船舶航行、航道疏浚清淤等活动；已有的合法水利、交通运输等设施运行维护改造。 （7）地质调查与矿产资源勘查开采。包括：基础地质调查和战略性矿产资源远景调查等公益性工作；铀矿勘查开采活动，可办理矿业权登记；已依法设立的油气探矿权继续勘查活动，可办理探矿权延续、变更（不含扩大勘查区块范围）、保留、注销，当发现可供开采油气资源并探明储量时，可将开采拟占用的地表或海域范围依照国家相关规定调出生态保护红线；已依法设立的油气采矿权不扩大用地用海范围，继续开采，可办理采矿权延续、变更（不含扩大矿区范围）、注销；已依法设立的矿泉水和地热采矿权，在不超出已经核定的生产规模、不新增生产设施的前提下继续开采，可办理采矿权延续、变更（不含扩大矿区范围）、注销；已依法设立和新立铬、铜、镍、锂、钴、钨、钾盐、（中）重稀土矿等战略性矿产探矿权开展勘查活动，可办理探矿权登记，因国家战略需要开展开采活动的，可办理采矿权登记。上述勘查开采活动，应落实减缓生态环境影响措施，严格执行绿色勘查、开采及矿山环境生态修复相关要求。 （8）依据县级以上国土空间规划和生态保护修复专项规划开展的生态修复。 （9）法律法规规定允许的其他人为活动。		本项目选址于福建省南安市霞美镇埔当村壬丙 99 号南安高端装备园 20 号厂房 2 单元，拟从事生产引导轮、齿圈、支重轮、托链轮，产品均为矿山机械核心配件，属于专用设备制造业，项目不属于泉州市陆域空间布局约束项目。
				符合

			2.依据《福建省自然资源厅 福建省生态环境厅 福建省林业局关于进一步加强生态保护红线监管的通知（试行）》（闽自然资发〔2023〕56 号），允许占用生态保护红线的重大项目范围： （1）党中央、国务院发布文件或批准规划中明确具体名称的项目和国务院批准的项目。 （2）中央军委及其有关部门批准的军事国防项目。 （3）国家级规划（指国务院及其有关部门正式颁布）明确的交通、水利项目。 （4）国家级规划明确的电网项目，国家级规划明确的且符合国家产业政策的能源矿产勘查开采、油气管线、水电、核电项目。 （5）为贯彻落实党中央、国务院重大决策部署，国务院投资主管部门或国务院投资主管部门会同有关部门确认的交通、能源、水利等基础设施项目。 （6）按照国家重大项目用地保障工作机制要求，国家发展改革委会同有关部门确认的需中央加大建设用地保障力度，确实难以避让的国家重大项目。		
			二、优先保护单元中的一般生态空间 1.一般生态空间以保护和修复生态环境、提供生态产品和服务为首要任务，因地制宜地发展不影响主体功能定位的适宜产业。 2.一般生态空间内未纳入生态保护红线的饮用水水源保护区等各类法定保护地，其管控要求依照相关法律法规执行。 3.一般生态空间内现有合法的水泥厂、矿山开发等生产性设施及生活垃圾处置等民生工程予以保留，应按照法律法规要求落实污染防治和生态保护措施，避免对生态功能造成破坏。		
			三、其它要求 1.除湄洲湾石化基地外，其他地方不再布局新的石化中上游项目。 2.未经市委、市政府同意，禁止新建制革、造纸、电镀、漂染等重污染项目。 3.新建、扩建的涉及重点重金属污染物^[1]的有色金属冶炼、电镀、制革、铅蓄电池制造企业应优先选择布设在依法合规设立并经规划环评、环境基础设施和环境风险防范措施齐全的产业园区。禁止低端落后产能向晋江、洛阳江流域上游转移。禁止新建用汞的电石法（聚）氯乙烯生产工艺。加快推进专业电镀企业入园，到 2025 年底专业电镀企业入园率达到 90%以上。 4.持续加强晋江、南安等地建陶产业和德化等地日用陶瓷产业的环境综合治理，充分衔接国土空间规划和生态环境分区分管，并对照产业政策、城市总体规划等要求，进一步明确发展定位，优化产业布局和规模。 5.引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染、制鞋等重点行业合理布局，限制高 VOCs 排放化工类建设项目，禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。 6.禁止在流域上游新建、扩建重污染企业和项目。		

			7.禁止重污染企业和项目向流域上游转移，禁止在水环境质量不稳定达标的区域内，建设新增相应不达标污染指标排放量的工业项目；严格限制新建水电项目。 8.禁止在通风廊道和主导风向的上风向布局大气重污染企业，推进建成区大气重污染企业搬迁或升级改造、环境风险企业搬迁或关闭退出。 9.单元内涉及永久基本农田的，应按照《福建省基本农田保护条例》（2010 年修正本）、《国土资源部关于全面实行永久基本农田特殊保护的通知》（国土资规〔2018〕1 号）、《中共中央国务院关于加强耕地保护和改进占补平衡的意见》（2017 年 1 月 9 日）等相关文件要求进行严格管理。一般建设项目不得占用永久基本农田，重大建设项目选址确实难以避让永久基本农田的，必须依法依规办理。严禁通过擅自调整县乡国土空间规划，规避占用永久基本农田的审批，禁止随意砍伐防风固沙林和农田保护林。严格按照自然资源部、农业农村部、国家林业和草原局《关于严格耕地用途管制有关问题的通知》(自然资发〔2021〕166 号)要求全面落实耕地用途管制。		
		污染物排放管控	1.大力推进石化、化工、工业涂装、包装印刷、制鞋、化纤、纺织印染等行业以及油品储运销等领域治理，重点加强石化、制鞋行业 VOCs 全过程治理。涉新增 VOCs 排放项目，实施区域内 VOCs 排放实行等量或倍量替代，替代来源应来自同一县（市、区）的“十四五”期间的治理减排项目。 2.新、改、扩建重点行业^[2]建设项目要遵循重点重金属污染物排放“等量替代”原则，总量来源原则上应是同一重点行业内的削减量，当同一重点行业无法满足时可从其他重点行业调剂。 3.每小时 35（含）—65 蒸吨燃煤锅炉 2023 年底前必须全面实现超低排放。 4.水泥行业新改扩建项目严格对照超低排放、能效标杆水平建设实施；现有项目超低排放改造应按文件（闽环规〔2023〕2 号）的时限要求分步推进，2025 年底前全面完成〔3〕〔4〕。 5.化工园区新建项目实施“禁限控”化学物质管控措施，项目在开展环境影响评价时应严格落实相关要求，严格涉新污染物建设项目源头防控和准入管理。以印染、皮革、农药、医药、涂料等行业为重点，推进有毒有害化学物质替代。严格落实废药品、废农药以及抗生素生产过程中产生的废母液、废反应基和废培养基等废物的收集利用处置要求。 6.新（改、扩）建项目新增主要污染物（水污染物化学需氧量、氨氮和大气污染物二氧化硫、氮氧化物），应充分考虑当地环境质量和区域总量控制要求，立足于通过“以新带老”、削减存量，努力实现企业自身总量平衡。总量指标来源、审核和监督管理按照“闽环发〔2014〕13 号”“闽政〔2016〕54 号”等相关文件执行。	1.本项目生产过程中新增排放 VOCs，拟实施区域内 VOCs 排放 1.2 倍削减替代。 2.项目生产过程不涉及重点重金属污染物排放。 3.项目无使用燃煤锅炉。 4.项目不属于水泥行业。 5.项目不属于印染、皮革、农药、医药等行业。项目生产过程涉及喷漆工序，项目喷漆使用水性漆，喷漆过程会产生有机废气。项目化学品原料采用密闭容器盛装，由供应厂家送至厂里，集中放置在化学品仓库，项目化学品仓库为密闭的仓库；喷漆、晾干过程均在密闭喷漆房内完成；化学品非取用状态时，保持密闭，送回化学品仓库储存。喷漆房废气拟由微负压收集，经“喷淋塔+二级活性炭吸附”设施处理达标后，通过 1 根 15m 高的排气筒排放；项目 VOCs 废气收集	符合

				处理系统在生产工艺设备运行前开启，发生故障或检修时，对应的生产设备停止运行。项目通过采取源头预防、过程控制、末端治理等途径，减少了 VOCs 的排放。 6.项目生产废水循环使用不外排，外排废水主要为生活污水，生活污水中污染物化学需氧量、氨氮无需进行总量控制；本项目生产过程不涉及二氧化硫、氮氧化物排放。	
	资源开发效率要求	1.到 2024 年底，全市范围内每小时 10 蒸吨及以下燃煤锅炉全面淘汰；到 2025 年底，全市范围内每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉通过集中供热、清洁能源替代、深度治理等方式全面实现转型、升级、退出，县级及以上城市建成区在用锅炉（燃煤、燃油、燃生物质）全面改用电能等清洁能源或治理达到超低排放水平；不再新建每小时 35 蒸吨以下锅炉（燃煤、燃油、燃生物质），集中供热管网覆盖范围内禁止新建、扩建分散燃煤、燃油等供热锅炉。 2.按照“提气、转电、控煤”的发展思路，推动陶瓷行业进一步优化用能结构，实现能源消费清洁低碳化。		1.项目无涉及使用锅炉。 2.项目不属于陶瓷行业。	

表 1.7-2 与泉环保[2024]64 号文中泉州市南安市生态环境准入清单的符合性分析一览表						
环境管控单元编码	环境管控单元名称	管控单元类别	管控要求		项目情况	符合性
ZH35058320016	南安市重点管控单元 6	重点管控单元	空间布局约束	1.严禁在城镇人口密集区新建危险化学品生产企业；现有不符合安全和卫生防护距离要求的危险化学品生产企业 2025 年底前完成就地改造达标、搬迁进入规范化工业园区或关闭退出。 2.新建高 VOCs 排放的项目必须进入工业园区。	1.本项目选址于福建省南安市霞美镇埔当村壬丙 99 号南安高端装备园 20 号厂房 2 单元，拟从事生产引导轮、齿圈、支重轮、托链轮，产品均为矿山机械核心配件，属于专用设备制造业，不属于危险化学品生产企业；项目周边主要为工业企业，不在城镇人口密集区。 2.项目生产过程涉及排放 VOCs ，项目选址位于泉州（南安）高端装备智造园内，符合 VOCs 排放的项目必须进入工业园区的要求。	符合
			环境风险防控	单元内现有化学原料和化学制品制造业等具有潜在土壤污染环境风险的企业，应建立风险管控制度，完善污染治理设施，储备应急物资。应定期开展环境污染治理设施运行情况巡查，严格监管拆除活动，在拆除生产设施设备、构筑物和污染治理设施活动时，要严格按照国家有关规定，事先制定残留污染物清理和安全处置方案。	项目不属于化学原料和化学制品制造业。	符合
			资源开发效率要求	禁燃区内，禁止燃用高污染燃料，禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施。	项目运营过程中能源主要为水、电等，均属于清洁能源，项目不涉及高污染燃料的使用，也不涉及高污染燃料设施的使用	符合
综上所述，本项目建设符合“三线一单”控制要求。						

其他符合性分析	1.8 与挥发性有机物污染控制相关环保政策要求符合性分析 （1）项目与《泉州市环境保护委员会办公室关于建立 VOCs 废气综合治理长效机制的通知》（泉环委函〔2018〕3 号）的符合性分析 根据《泉州市环境保护委员会办公室关于建立 VOCs 废气综合治理长效机制的通知》（泉环委函〔2018〕3 号），要求包括： ①严格建设项目环境准入。严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目； ②新建涉 VOCs 工业项目必须入园，实行区域内 VOCs 排放等量或削减量替代。新改扩建项目要使用低（无）VOCs 含量原辅材料，采取密闭措施，加强废气收集，配套安装高效治理设施，减少污染排放。 项目生产过程涉及喷漆工序，项目喷漆使用水性漆，喷漆过程会产生有机废气。项目化学品原料采用密闭容器盛装，由供应厂家送至厂里，集中放置在化学品仓库，项目化学品仓库为密闭的仓库；喷漆、晾干过程均在密闭喷漆房内完成；化学品非取用状态时，保持密闭，送回化学品仓库储存。喷漆房废气拟由微负压收集，经“喷淋塔+二级活性炭吸附”设施处理达标后，通过 1 根 15m 高的排气筒排放；项目 VOCs 废气收集处理系统在生产工艺设备运行前开启，发生故障或检修时，对应的生产设备停止运行。项目位于泉州（南安）高端装备智造园内，新增排放 VOCs 拟实行区域内 1.2 倍削减替代。项目通过采取源头预防、过程控制、末端治理等途径，减少了 VOCs 的排放。 综上，项目的建设符合泉州市关于建立 VOCs 废气综合治理长效机制的相关要求。 （2）项目与《泉州市 2020 挥发性有机物治理攻坚实施方案》（泉环大气〔2020〕号）的符合性分析 根据《泉州市 2020 挥发性有机物治理攻坚实施方案》（泉环大气〔2020〕号），项目涉及的挥发性有机污染物治理攻坚实施方案重点任务如下： ①大力推进源头替代，有效减少 VOCs 产生；
---------	---

	②全面落实标准要求，强化无组织排放控制； ③聚焦治污设施“三率”，提升综合治理效率。 项目生产过程涉及喷漆工序，项目喷漆使用水性漆，喷漆过程会产生有机废气。项目化学品原料采用密闭容器盛装，由供应厂家送至厂里，集中放置在化学品仓库，项目化学品仓库为密闭的仓库；喷漆、晾干过程均在密闭喷漆房内完成；化学品非取用状态时，保持密闭，送回化学品仓库储存。喷漆房废气拟由微负压收集，经“喷淋塔+二级活性炭吸附”设施处理达标后，通过1根15m高的排气筒排放；项目 VOCs 废气收集处理系统在生产工艺设备运行前开启，发生故障或检修时，对应的生产设备停止运行。项目通过采取源头预防、过程控制、末端治理等途径，减少了 VOCs 的排放。 综上，项目的建设符合《泉州市 2020 挥发性有机物治理攻坚实施方案》（泉环保大气〔2020〕号）中的相关要求。 （3）项目与《泉州市生态环境局关于进一步加强挥发性有机物综合治理的通知》符合性分析 根据《泉州市生态环境局关于进一步加强挥发性有机物综合治理的通知》（泉环保〔2023〕85 号），项目与其符合性分析如下： 表 1.8-1 与《泉州市生态环境局关于进一步加强挥发性有机物综合治理的通知》符合性分析一览表 <table><tr><th></th><th>相关要求</th><th>本项目</th><th>符合性</th></tr><tr><td>优化产业结构</td><td>引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染、制鞋等重点行业合理布局，限制高 VOCs 排放化工类建设项目，禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。贯彻落实《产业结构调整指导目录》《国家鼓励的有毒有害原料（产品）替代品目录》，依法依规淘汰落后的涉 VOCs 排放工艺和装备，加大引导退出限制类工艺和装备力度，从源头减少 VOCs 产生。</td><td>项目拟从事生产引导轮、齿圈、支重轮、托链轮，产品均为矿山机械核心配件，属于专用设备制造业；生产过程涉及喷漆工序，喷漆使用水性漆，水性漆属于低 VOCs 涂料，符合国家标准；项目不涉及使用落后的涉及 VOCs 排放工艺和设备。</td><td>符合</td></tr><tr><td>严格环境准入</td><td>严格执行“三线一单”为核心的生态环境分区管控体系，严格执行建设项目新增 VOCs 排放量区域削减替代规定，对所有涉 VOCs 行业的建设项目准入试行 1.2 倍倍量替代，替代来源应来自同一县（市、区）的“十四五”期间的治理减排项目。</td><td>本项目选址于福建省南安市霞美镇埔当村壬丙 99 号南安高端装备园 20 号厂房 2 单元，项目所在区域符合“三线一单”生态环境分区管控要求；生产过程中新增排放 VOCs，拟实</td><td>符合</td></tr></table>		相关要求	本项目	符合性	优化产业结构	引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染、制鞋等重点行业合理布局，限制高 VOCs 排放化工类建设项目，禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。贯彻落实《产业结构调整指导目录》《国家鼓励的有毒有害原料（产品）替代品目录》，依法依规淘汰落后的涉 VOCs 排放工艺和装备，加大引导退出限制类工艺和装备力度，从源头减少 VOCs 产生。	项目拟从事生产引导轮、齿圈、支重轮、托链轮，产品均为矿山机械核心配件，属于专用设备制造业；生产过程涉及喷漆工序，喷漆使用水性漆，水性漆属于低 VOCs 涂料，符合国家标准；项目不涉及使用落后的涉及 VOCs 排放工艺和设备。	符合	严格环境准入	严格执行“三线一单”为核心的生态环境分区管控体系，严格执行建设项目新增 VOCs 排放量区域削减替代规定，对所有涉 VOCs 行业的建设项目准入试行 1.2 倍倍量替代，替代来源应来自同一县（市、区）的“十四五”期间的治理减排项目。	本项目选址于福建省南安市霞美镇埔当村壬丙 99 号南安高端装备园 20 号厂房 2 单元，项目所在区域符合“三线一单”生态环境分区管控要求；生产过程中新增排放 VOCs，拟实	符合
	相关要求	本项目	符合性										
优化产业结构	引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染、制鞋等重点行业合理布局，限制高 VOCs 排放化工类建设项目，禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。贯彻落实《产业结构调整指导目录》《国家鼓励的有毒有害原料（产品）替代品目录》，依法依规淘汰落后的涉 VOCs 排放工艺和装备，加大引导退出限制类工艺和装备力度，从源头减少 VOCs 产生。	项目拟从事生产引导轮、齿圈、支重轮、托链轮，产品均为矿山机械核心配件，属于专用设备制造业；生产过程涉及喷漆工序，喷漆使用水性漆，水性漆属于低 VOCs 涂料，符合国家标准；项目不涉及使用落后的涉及 VOCs 排放工艺和设备。	符合										
严格环境准入	严格执行“三线一单”为核心的生态环境分区管控体系，严格执行建设项目新增 VOCs 排放量区域削减替代规定，对所有涉 VOCs 行业的建设项目准入试行 1.2 倍倍量替代，替代来源应来自同一县（市、区）的“十四五”期间的治理减排项目。	本项目选址于福建省南安市霞美镇埔当村壬丙 99 号南安高端装备园 20 号厂房 2 单元，项目所在区域符合“三线一单”生态环境分区管控要求；生产过程中新增排放 VOCs，拟实	符合										

			施区域内 VOCs 排放 1.2 倍削减替代。	
大力 推进 低 VOCs 含量 原辅 材料 源头 替代	推动工业涂装企业使用低 VOCs 含量原辅材料。严格执行《中华人民共和国大气污染防治法》第四十六条规定，选用粉末涂装、水性涂料、无溶剂涂料、辐射固化涂料等环境友好型涂料和符合要求的（高固体分）溶剂型涂料。工业涂装企业所使用的水性涂料、溶剂型涂料、无溶剂涂料、辐射固化涂料应符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》规定的 VOCs 含量限制要求，并建立台账，记录原辅材料的使用量、废弃量、去向以及 VOCs 含量。		项目喷漆使用水性漆，水性漆属于低 VOCs 涂料；项目有建立台账，记录原辅材料的使用量、废弃量、去向以及 VOCs 含量，符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》的规定。	符合
严格 控制 无组 织排 放	在保证安全前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理，做好 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节的管理。生产应优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，原则上应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速应不低于 0.3m/s。对于 VOCs 物料储罐和污水集输、储存、处理设施开展排查，督促企业按要求开展专项治理。		项目化学品原料采用密闭容器盛装，由供应厂家送至厂里，集中放置在化学品仓库，项目化学品仓库为密闭的仓库；喷漆、晾干过程均在密闭喷漆房内完成；化学品非取用状态时，保持密闭，送回化学品仓库储存。喷漆房废气拟由微负压收集，经“喷淋塔+二级活性炭吸附”设施处理达标后，通过 1 根 15m 高的排气筒排放；项目 VOCs 废气收集处理系统在生产工艺设备运行前开启，发生故障或检修时，对应的生产设备停止运行。项目通过采取全方位、全链条、全环节密闭管理等途径，减少了 VOCs 的排放。	符合

（4）项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）的符合性分析

根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019），“VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭；VOCs 物料储罐应密封良好”。

“VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气

收集处理系统”。

项目生产过程涉及喷漆工序，项目喷漆使用水性漆，喷漆过程会产生有机废气。项目化学品原料采用密闭容器盛装，由供应厂家送至厂里，集中放置在化学品仓库，项目化学品仓库为密闭的仓库；喷漆、晾干过程均在密闭喷漆房内完成；化学品非取用状态时，保持密闭，送回化学品仓库储存。喷漆房废气拟由微负压收集，经“喷淋塔+二级活性炭吸附”设施处理达标后，通过1根15m高的排气筒排放；VOCs废气收集处理系统在生产工艺设备运行前开启，发生故障或检修时，对应的生产设备停止运行。项目通过采取源头预防、过程控制、末端治理等途径，减少了VOCs的排放。

综上，项目的建设可符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的相关要求。

（5）项目建设情况与《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）附录D的符合性分析

表 1.8-1 项目建设情况与《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）附录D的符合性分析一览表

序号	内容	符合性分析	相符性
工艺措施要求	采用溶剂型涂料的涂装工序，各环节及涂装设备清洗应在密闭空间或设备中进行，产生的挥发性有机物经集气系统收集导入挥发性有机物处理设施或排放管道，达标排放。	项目生产过程涉及喷漆工序，喷漆使用水性漆。 项目化学品原料采用密闭容器盛装，由供应厂家送至厂里，集中放置在化学品仓库，项目化学品仓库为密闭的仓库；喷漆、晾干过程均在密闭喷漆房内完成；化学品非取用状态时，保持密闭，送回化学品仓库储存。喷漆房废气拟由微负压收集，经“喷淋塔+二级活性炭吸附”设施处理达标后，通过1根15m高的排气筒排放。	符合
	涂料、稀释剂等含挥发性有机物的原辅材料在储存和输送过程中应保持密闭，使用过程中随取随开，用后应及时密闭，以减少挥发。		符合
	宜采用集中供料系统，无集中供料系统，工作结束后应将剩余的涂料及含挥发性有机物的辅料送回调漆室或储存间。		符合
	集气系统和挥发性有机物处理设施应与生产活动及工艺设施同步运行。应保证在生产工艺设备运行波动情况下集气系统和净化设施仍能正常运转，实现达标排放。因集气系统或	项目VOCs废气收集处理系统在生产工艺设备运行前开启，发生故障或检修时，对应的生产设备停止运行，待检修完毕后同步投入使用。	符合

		净化设施故障造成非正常排放，应停止运转对应的生产工艺设备，待检修完毕后共同投入使用。		
	管 理 要 求	涂装企业应做以下记录，并至少保持3年。记录包括但不限于以下内容：a) 所有含 VOCs 物料（涂料、稀释剂、固化清洗剂等）需建立完整的购买、使用记录，记录内容必须包含物料名称、VOCs 含量、购入量、使用量、回收和处置量、计量单位、作业时间及记录人等；b) 含有 VOCs 物料使用的统计年报应该包括上年库存、本年度购入总量、本年度销售产品总量、本年度库存总量、产品和物料的 VOCs 含量、VOCs 排放量、污染控制设备处理效率、排放监测等数据。	项目原料进厂均有做购买、使用记录，并对年度的库存、购入总量、产品总量等进行记录，并制定监测计划，委托第三方对废气进行监测，并保留监测报告方便生态环境部门监管。	符合
		安装挥发性有机物处理设施的企业应做如下记录，并至少保存3年。记录包括但不限于以下内容：a) 热力焚烧装置：燃料或电的消耗量、燃烧温度、烟气停留时间；b) 催化焚烧装置：催化剂种类、用量及更换日期，催化床层进、出口温度；c) 吸附装置：吸附剂种类、用量及更换 / 再生日期，操作温度；d) 洗涤吸收装置：洗涤槽循环水量、pH 值、排放总量等；e) 其他污染控制设备：主要操作参数及保养维护事项；f) 挥发性有机物污染治理设施、生产活动及工艺设施的运行时间。	项目运行过程建设单位会做好喷淋塔、二级活性炭吸附装置的主要操作参数及保养维护事项；做好活性炭的更换日期、更换量、操作温度等信息的记录，加强管理。	符合

二、建设项目工程分析

建设内容

2.1 项目由来

南安远盛机械有限公司年加工引导轮 3 万套、齿圈 4 万套、支重轮 8000 套、托链轮 8000 套项目选址于福建省南安市霞美镇埔当村壬丙 99 号南安高端装备园 20 号厂房 2 单元，由南安远盛机械有限公司投资建设。项目总投资为 150 万元，拟从事生产引导轮、齿圈、支重轮、托链轮，产品均为矿山机械核心配件。

根据《中华人民共和国环境保护法》（主席令 2014 年第 9 号）、《中华人民共和国环境影响评价法（2018 年修正）》、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号）等相关法律法规规定，项目应办理环境影响评价手续。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），项目属于“三十二、专用设备制造业 35：70 采矿、冶金、建筑专用设备制造 351 中的其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”类别，应编制环境影响报告表，详见表 2.1-1。因此，建设单位委托本评价单位编制该项目的环境影响报告表（详见附件 1 委托书）。评价单位接受委托后，立即派技术人员踏勘现场和收集有关资料，并编写报告表，供建设单位上报生态环境主管部门审批。

表 2.1-1 建设项目环境影响评价分类管理名录（摘录）

项目类别	环评类别	报告书	报告表	登记表
三十二、专用设备制造业 35				
70	采矿、冶金、建筑专用设备制造 351；化工、木材、非金属加工专用设备制造 352；食品、饮料、烟草及饲料生产专用设备制造 353；印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造 354；纺织、服装和皮革加工专用设备制造 355；电子和电气机械专用设备制造 356；农、林、牧、渔专用机械制造 357；医疗仪器设备及器械制造 358；环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造 359	有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/

2.1.1 项目基本情况

(1) 项目名称：南安远盛机械有限公司年加工引导轮 3 万套、齿圈 4 万套、支重轮 8000 套、托链轮 8000 套项目

(2) 建设单位：南安远盛机械有限公司

(3) 总投资：150 万元

(4) 建设性质：新建

(5) 建设地点：福建省南安市霞美镇埔当村壬丙 99 号南安高端装备园 20 号厂房 2 单元

(6) 建设规模：租赁生产厂房总建筑面积为 4306.5 平方米

(7) 生产规模：年产引导轮 3 万套、齿圈 4 万套、支重轮 8000 套、托链轮 8000 套

(8) 职工人数：拟聘职工人数 20 人，均不在厂里住宿，厂区不设食堂

(9) 工作制度：年工作时间为 300d，日工作时间 16h（上午 8:00～12:00，下午 14:00～18:00，晚上 22:00～次日凌晨 6:00）。

(10) 出租方概况：项目租赁福建川恒科技有限公司的闲置厂房，福建川恒科技有限公司于 2014 年 04 月向南安市成辉投资发展有限公司购买了该厂房，厂房建设完成后，无进行生产，仅租赁给其他工业企业作为生产厂房使用。出租方无办理过环评审批手续，项目仅依托出租方化粪池，无其他依托工程。

2.2 项目组成

项目主要由主体工程（生产厂房）、辅助工程（办公场所）、储运工程（仓库）、公用工程（供水、排水、供电）、环保工程（废水、废气、噪声、固废）等组成。

项目组成主要见下表 2.2-1。

表 2.2-1 项目主要组成一览表

工程组成			建设内容及规模
主体工程	生产厂房（共 3F）		1F：主要设有机加工、喷漆房、热处理、装配、打磨、抛光、焊接等区域
辅助工程	办公场所		位于 1F 厂房内东南侧及 2F
储运工程	原料仓库		位于厂房内东南侧
	半成品仓库		位于厂房内西侧
	成品仓库		位于 1F 厂房内西侧及 3F
	化学品仓库		位于厂房内西北侧
公用工程	供水		由市政供水管网提供
	排水		雨污分流制
	供电		由市政电力系统提供
环保工程	废水	生活污水	职工生活污水拟依托出租方化粪池处理达标后，通过市政污水管网，纳入南安市污水处理厂处理
		水帘喷漆柜废水	定期打捞漆渣后，循环使用不外排；每年更换 2 次
		喷淋塔废水	定期清理底泥后，循环使用不外排；每年更换 1 次
		淬火冷却水	循环使用不外排
		试压用水	循环使用不外排
	废气	焊接烟尘	拟经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放
		打磨、抛光废气	分别由集气罩收集，经袋式除尘器处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA001）排放
		喷漆及晾干废气	项目喷漆、晾干过程均在密闭喷漆房内完成；喷漆房废气拟由微负压收集，经“喷淋塔+二级活性炭吸附”设施处理达标后，通过 1 根 15m 高的排气筒(DA002) 排放
	噪声		合理布局、厂房隔声、设备维护、选用低噪声设备
	固废	生活垃圾	厂区设置垃圾桶，生活垃圾集中收集后，放于垃圾桶由当地环卫部门统一清运
		一般工业固废	一般工业固废暂存场所，厂房内南侧，约 10m ²
		危险废物	危险废物暂存场所，厂房内西北侧，约 10m ²

2.3 项目产品方案

项目产品方案详见下表。

表 2.3-1 项目产品方案一览表

主要产品名称	主要产品产量（规模）
引导轮	3 万套/年
齿圈	4 万套/年
支重轮	8000 套/年
托链轮	8000 套/年

2.4 项目主要生产设备

项目主要生产设备基本情况见表 2.4-1。

表 2.4-1 项目主要生产设备情况一览表

序号	设备名称	规格型号	设施参数			数量	生产单元
			参数名称	设计值	单位		
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							

2.5 项目主要原辅材料、能源

(1) 原辅材料及能源情况

项目主要原辅材料情况见表 2.5-1。

表 2.5-1 项目主要原辅材料情况一览表

原辅材料名称	用量	包装方式	厂区最大存储量	备注

项目主要能源情况见表 2.5-2。

表 2.5-2 项目主要能源情况一览表

能源名称	年用量	备注
电能	20 万 kwh/a	由市政电力系统提供
水	995.1 t/a	由市政供水管网提供

(2) 原辅材料理化性质

①水性漆

根据建设单位提供的资料（水性漆 MSDS 详见附件 14），项目水性

漆的主要成分为：环氧酯树脂 38~40%、颜填料 33~35%、纯净水 24~27%、复合助剂 2~5%。其理化性质为：状态：液态，性状与外观：粘稠液体，溶解性：与水混溶，气味：胺味，pH 值：7.0~9.0，密度（g/L）：1.2~1.35，熔点/凝固点(°C)：<0°C，沸点或初沸点(°C)：>100°C，爆炸界限[% (v/v)]：无爆炸可能，稳定性：稳定，聚合危害：无，燃烧性：不燃烧。

②切削液

项目部分机加工设备加工过程需要使用切削液冷却降温。切削液由多种超强功能助剂经科学复合配合而成，同时具备良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能、易稀释特点。

③机油

项目使用机油润滑生产设备，其理化性质为：外观及性状：油状液体，无色或淡黄色液体，有芳香气味；相对密度（水=1）：<1；溶解性：不溶于水，与大部分有机溶剂互溶。

2.6 项目水平衡分析

项目用水主要为生产用水和职工生活用水，生产用水主要为冷却用水、水帘喷漆柜用水、试压用水、喷淋塔用水、切削液稀释用水。项目水性漆由生产厂家调配好，到厂后不再进行调配直接使用。

（1）生产用水

①冷却用水

项目使用中频淬火设备进行淬火，设备生产过程中温度较高，采用水降温（间接冷却，不与设备直接接触）。项目拟设 1 个封闭式冷却塔用于设备冷却，其有效容积为 3m³。冷却水循环使用不外排，因损耗需进行补充水量，补充水量按循环水量的 10%计，则补充水量约为 0.3t/d（90t/a）。

项目淬火使用水作为介质，拟设 1 个封闭式冷却水池，其有效容积为 12m³。冷却水循环使用不外排，因蒸发损耗需进行补充水量，补充水量按循环水量的 10%计，则补充水量约为 1.2t/d（360t/a）。

冷却水总补充水量为 1.5t/d（450t/a）。

②水帘喷漆柜用水

项目拟设 2 个水帘喷漆柜，每台水帘喷漆柜循环水池容积约为 1m^3 ，项目每台水帘喷漆柜最大用水量约为 1t/d ，则水帘喷漆柜总用水量约为 2t/d 。

水帘喷漆柜废水定期打捞漆渣后，循环使用不外排，每年更换 2 次，更换的废水为危险废物，集中收集暂存于危险废物暂存间，委托有资质的单位处置。

由于水帘喷漆柜循环水池水会蒸发损耗，需要定期补充水量，补充的水量按水帘喷漆柜循环水池容积的 10% 计算，则补充水总量为 0.2t/d （ 60t/a ）。

③试压用水

项目采用水试压检测产品的封闭性，试压过程会产生试压用水，根据建设单位提供的资料，项目试压用水为 3t/d ，试压用水循环使用，不外排。试压用水会蒸发损耗，需定期补充水量，需补充的水量按用水量的 5% 计，则需补充新鲜水量为 0.15t/d （ 45t/a ）。

④喷淋塔用水

项目拟设 1 个喷淋塔用于处理喷漆废气，单个喷淋塔内部储水池的储水量约为 1.0m^3 ，喷淋塔水循环使用，不外排，因蒸发需定期补充水量，补充的水量按用水量的 10% 计，则喷淋塔补充水量约为 0.1t/d （ 30t/a ）。

因喷淋塔喷淋水长时间回用将累积较高浓度的有机污染物，项目拟定期清理底泥后，循环使用不外排，每年更换 1 次，更换的喷淋塔废水为危险废物，集中收集暂存于危险废物暂存间，委托有资质的单位处置。

⑤切削液稀释用水

项目部分机加工设备加工过程需要使用切削液冷却降温，切削液需与水进行稀释，稀释比例为切削液：水=1:100，项目切削液使用量为 0.5t/a ，则稀释用水量为 50t/a 。切削液循环使用不外排。

（2）职工生活用水

项目拟聘职工人数为 20 人，均不在厂住宿，厂区不设食堂。参照福建省《行业用水定额》（DB35/T 772-2023）表 7 生活用水定额表，城镇居民生活用水定额(先进值)为 $120\text{L}/(\text{d}\cdot\text{人})$ ，考虑项目职工均不住厂，职工

	生活用水按用水定额 50%取值，则用水量为 60L/(d·人)。项目年工作时间 300 天，则项目生活用水量为 1.2t/d（360t/a）。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中的《生活源产排污核算系数手册》的产污系数进行核算，折污系数取 0.8，则本项目职工生活污水排放量为 0.96t/d（288t/a）。 职工生活污水拟依托出租方化粪池处理达标后，通过市政污水管网，纳入南安市污水处理厂处理。 项目水平衡图详见图 2.6-1。 图 2.6-1 项目水平衡图（单位：t/d） 2.7 厂区平面布置 项目租赁福建川恒科技有限公司的闲置厂房，厂房平面布局从西到东分别有成品暂存区、半成品暂存区、喷漆房、原料暂存区、机加工区、装配区、打磨区、抛光区、焊接区、热处理区、办公区等区域。厂房主要出口位于东侧。 项目与园区内部道路相邻，周边交通便利，可满足消防及车辆通行要求。生产设备主要安置在厂房内。项目生产工艺较为简单，建设单位根据节约用地、节约能源的原则，合理安排各设备的布置，功能明确。不会对外环境产生不利影响。 项目厂区平面及车间平面布置，详见附图 4。
工 艺 流 程 和 产 排 污 环 节	2.8 项目生产工艺流程及产污环节 （1）引导轮、齿圈生产工艺流程及产污环节详见图 2.8-1。 图 2.8-1 项目引导轮、齿圈生产工艺流程及产污环节图 备注：G 代表废气、S 代表固废、N 代表噪声。

(2) 支重轮、托链轮生产工艺流程及产污环节详见图 2.8-2。

图 2.8-2 项目支重轮、托链轮生产工艺流程及产污环节图

备注：G 代表废气、S 代表固废、N 代表噪声。

工艺流程简述：

(3) 产污环节

产污环节及污染治理措施汇总如下：

表 2.8-1 项目产污环节分析一览表

类型	污染源名称		产污环节	主要污染因子	环保措施
废水	W1	职工生活污水	职工	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	职工生活污水拟依托出租方化粪池处理达标后，通过市政污水管网，纳入南安市污水处理厂处理。
	W2	水帘喷漆柜废水	喷漆	/	定期打捞漆渣后，循环使用不外排；每年更换 2 次
	W3	喷淋塔废水	废气处理	/	定期清理底泥后，循环使用不外排；每年更换 1 次
	W4	淬火冷却水	淬火	/	循环使用不外排
	W5	试压用水	试压	/	循环使用不外排
废气	G1	焊接烟尘	焊接	颗粒物	拟经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放
	G2	打磨废气	打磨	颗粒物	分别由集气罩收集，经袋式除尘器处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA001）排放
	G3	抛光废气	抛光	颗粒物	
	G4	喷漆废气	喷漆	漆雾、非甲烷总烃	项目喷漆、晾干过程均在密闭喷漆房内完成；喷漆房废气拟由微负压收集，经“喷淋塔+二级活性炭吸附”设施处理达标后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA002）排放
	G5	晾干废气	晾干	非甲烷总烃	
噪声	N	生产设备噪声	设备传动	Leq (A)	合理布局、厂房隔声、设备维护、选用低噪声设备
固体废物	S1、S2、S3	废金属边角料	机加工	废金属边角料	拟集中收集暂存于一般工业固废暂存场所，并外售给

	S4	移动式焊接烟尘收集到的粉尘	焊接	移动式焊接烟尘收集到的粉尘	可回收利用部门回用
	S5	袋式除尘器收集到的粉尘	废气处理	袋式除尘器收集到的粉尘	
	S6	漆渣	喷漆	漆渣	拟集中收集暂存于危废间，并委托有资质的单位处置
	S7	水帘喷漆柜更换的废水	喷漆	水帘喷漆柜更换的废水	
	S8	喷淋塔底泥	废气处理	喷淋塔底泥	
	S9	喷淋塔更换的废水	废气处理	喷淋塔更换的废水	
	S10	废活性炭	废气处理	废活性炭	
	S11	废机油	生产过程	废机油	
	S12	废切削液	生产过程	废切削液	
	S13	沾染切削液的废金属屑	机加工	沾染切削液的废金属屑	经过滤达到静置无滴漏后，收集暂存于危废暂存间，由专门的单位回收后作为生产原料用于金属冶炼
	S14	废含油抹布	生产过程	废含油抹布	拟混入生活垃圾，全过程不按危险废物管理，由环卫部门统一清运处理
	原料空桶		生产过程	原料空桶	定期由生产厂家回收利用
	职工生活垃圾		职工	职工生活垃圾	委托环卫部门统一清运处理
与项目有关的原有环境污染问题	本项目为新建项目，无原有环境污染问题。				

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

3.1 大气环境

3.1.1 大气环境质量标准

(1) 基本污染物

本项目所在区域环境空气质量功能类别为二类功能区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及 2018 年修改清单，详见表 3.1-1。

表 3.1-1 项目环境质量执行标准（摘录）

污染物项目	取值时间	浓度限值
二氧化硫 (SO ₂)	年平均	60μg/m ³
	24 小时平均	150μg/m ³
	1 小时平均	500μg/m ³
二氧化氮 (NO ₂)	年平均	40μg/m ³
	24 小时平均	80μg/m ³
	1 小时平均	200μg/m ³
颗粒物 (PM ₁₀)	年平均	70μg/m ³
	24 小时平均	150μg/m ³
颗粒物 (PM _{2.5})	年平均	35μg/m ³
	24 小时平均	75μg/m ³
一氧化碳 (CO)	24 小时平均	4mg/m ³
	1 小时平均	10mg/m ³
臭氧 (O ₃)	日最大 8 小时平均	160μg/m ³
	1 小时平均	200μg/m ³

(2) 其他污染物

本项目其他污染物主要为非甲烷总烃、总悬浮颗粒物（TSP）。非甲烷总烃参照《大气污染物综合排放标准详解》中浓度限值；总悬浮颗粒物（TSP）执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及 2018 年修改清单中的浓度限值。具体详见表 3.1-2。

表 3.1-2 其他污染物环境空气质量标准

污染物名称	取值时间	标准值 (mg/m ³)	标准来源
非甲烷总烃	短期平均	2.0	《大气污染物综合排放标准详解》
总悬浮颗粒物（TSP）	年平均	0.2	《环境空气质量标准》 （GB3095-2012）二级标准及 2018 年修改清单
	24 小时平均	0.3	

3.1.2 大气环境质量现状

(1) 基本污染物质量现状

根据泉州市南安生态环境局 2025 年 3 月发布的《南安市环境质量分析报告（2024 年度）》，2024 年，全市环境空气质量综合指数 2.08，同比改善 7.6%，空气质量优良率 98.4%，与去年持平。全年有效监测天数 366 天，一级达标天数 279 天，占比 76.2%，一级达标天数比去年增加 66 天。二级达标天数为 81 天，占比 22.1%。污染天数 6 天，均为轻度污染，中度污染天数从去年的 2 天下降为 0。综合月度指数除 1 月、8 月、12 月同比升高外，其余月份均同比下降。

PM_{2.5}、PM₁₀、SO₂、NO₂ 年均浓度分别为 13ug/m³、24ug/m³、6ug/m³、13ug/m³，CO₂₄ 小时平均第 95 百分位数、O₃ 日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数分别为 0.8 mg/m³、120ug/m³。SO₂、CO₂₄ 小时平均第 95 百分位数年均值与上年一致，NO₂ 年均值同比上升 160%，PM_{2.5}、PM₁₀、O₃ 日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数分别同比下降 27.8%、35.2%、4.8%。O₃ 日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 1 二级标准、其余评价指标满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 1 一级标准。特别是 PM_{2.5} 年均值，多年来首次达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 1 一级标准。

综上，项目所在区域基本污染物质量现状良好，属于大气环境达标区。

(2) 其他污染物质量现状

①非甲烷总烃

根据建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行），排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值的特征污染物时，可引用相关的有效的监测数据或无相关数据时，可选择进行监测，鉴于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中无非甲烷总烃的标准限值，因此本项目非甲烷总烃可不进行环境空气质量现状监测。

②总悬浮颗粒物（TSP）

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，可引

用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据。				
为了了解项目所在区域总悬浮颗粒物（TSP）环境空气质量现状情况，本项目引用我单位委托泉州安嘉环境检测有限公司对象山社区山腰自然村进行环境空气现状监测的数据（《环境质量现状监测项目》（报告编号：泉安嘉测〔2024〕110903 号），详见附件 10）。				
检测单位于 2024 年 11 月 09 日~11 月 11 日对象山社区山腰自然村进行总悬浮颗粒物（TSP）环境空气现状监测。该监测点位位于本项目东北侧，距离约 4.624km，在本项目周边 5km 范围内；现状监测数据属于近期（三年内）的监测数据，因此本项目引用的监测数据有效。具体监测点位见附图 10，监测结果见下表 3.1-3。				
表 3.1-3 TSP 环境空气质量现状监测结果 单位：μg/m³				
监测时间	监测点位	监测项目	监测结果	评价标准
根据表 3.1-3 监测结果，TSP 现状监测值小于相应的质量浓度限值，因此评价区域大气环境质量状况良好。				
3.2 水环境				
3.2.1 水环境质量标准				
项目周边地表水体为西溪。根据《泉州市地表水环境功能区类别划分方案修编》，西溪水环境功能区划为鱼虾类越冬场、洄游通道、水产养殖区、游泳区、一般工业用水、农业用水、一般景观要求水域，水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准，详见表 3.2-1。				
表 3.2-1 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）（摘录）				
标准名称	适用类别	标准限值		
		项目	标准值	
《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）	III类标准	pH	6~9（无量纲）	
		高锰酸盐指数	≤6mg/L	
		化学需氧量（COD）	≤20mg/L	
		五日生化需氧量（BOD ₅ ）	≤4mg/L	
		溶解氧	≥5mg/L	
		氨氮（NH ₃ -N）	≤1.0mg/L	

	3.2.2 水环境质量现状 根据泉州市南安生态环境局 2025 年 3 月发布的《南安市环境质量分析报告（2024 年度）》，2024 南安境内国控监测断面共 4 个，分别是石砦丰州桥、山美水库库心、康美桥、霞东桥，每月组织监测，全年监测 12 次。山美水库（库心）年度水质类别为Ⅱ类，其他断面为Ⅲ类，各断面水质均与去年持平。2024 年我市省控监测断面 4 个，分别是山美水库（出口）、港龙桥、军村桥、芙蓉桥。省控断面逢单月监测，全年监测 6 次。港龙桥断面全年水质类别保持Ⅱ类，山美水库（出口）从去年的Ⅱ类下降至Ⅲ类，军村桥、芙蓉桥保持Ⅲ类。主要流域水质保持优良，8 个国、省控断面水质均达Ⅲ类或以上，满足相应的考核目标，境内流域水质状况优。 综上所述，项目周边地表水西溪水质符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水质标准，项目所在区域周边地表水体水质状况良好。 3.3 声环境 3.3.1 声环境质量标准 本项目选址于福建省南安市霞美镇埔当村壬丙 99 号南安高端装备园 20 号厂房 2 单元，项目所在区域声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准限值，详见表 3.3-1。 <table><tr><th colspan="3">表 3.3-1 《声环境质量标准》（GB3096-2008）（摘录） 单位：dB（A）</th></tr><tr><th>类别</th><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>3 类</td><td>65</td><td>55</td></tr></table> 3.3.2 声环境质量现状 项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》中的具体编制要求，本项目可不开展声环境质量现状监测。	表 3.3-1 《声环境质量标准》（GB3096-2008）（摘录） 单位：dB（A）			类别	昼间	夜间	3 类	65	55
	表 3.3-1 《声环境质量标准》（GB3096-2008）（摘录） 单位：dB（A）									
	类别	昼间	夜间							
	3 类	65	55							
	环境保护目标	3.4 环境保护目标 （1）大气环境保护目标 项目厂界外 500m 范围内大气环境保护目标见表 3.4-1。								

表 3.4-1 大气环境保护目标一览表						
序号	名称	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
1	埔当村	居住区	人群	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准及 2018 年修改清单	西北测	约 462
		居住区	人群		东北测	约 405
2	沃柄村	居住区	人群		东南测	约 383
3	云东幼儿园	学校	人群		西北测	约 491
(2) 声环境保护目标						
项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。						
(3) 地表水环境保护目标						
项目所在区域周边地表水体为西溪，水体功能为一般排洪、农业用水、一般景观求，不涉及饮用水源用途。						
(4) 地下水环境保护目标						
项目厂界外延 500m 范围内无地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源分布，不涉及地下水环境保护目标。						
(5) 生态环境保护目标						
项目用地范围为已建成厂房，不涉及生态环境保护目标。						

3.5 污染物排放控制标准

3.5.1 废气污染物排放标准

项目废气主要有焊接烟尘、打磨废气、抛光废气、喷漆废气、晾干废气。

项目焊接、打磨、抛光、喷漆过程产生的颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准限值，详见表 3.5-1。

表 3.5-1 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）（摘录）

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度 (m)	二级	监控点	浓度 (mg/m³)
颗粒物	120	15	3.5 (1.75)	周界外浓度 最高点	1.0

备注：项目拟设 2 根排气筒（DA001、DA002），高度均为 15m。由于排气筒高度没有高出周围 200 m 半径范围的建筑 5 m 以上，颗粒物的排放速率按其高度对应的表列排放速率标准值严格 50%执行。

喷漆、晾干工序产生的非甲烷总烃排放执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）中相关的标准限值，详见表 3.5-2。

表 3.5-2 项目有机废气排放执行标准一览表

排放形式	污染物项目	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h		执行标准
有组织	非甲烷总烃	60	排气筒高度 15m	2.5	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表 1（涉涂装工序的其它行业标准限值）
无组织	非甲烷总烃	2.0 （企业边界监控点浓度限值）	/		《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表 4（除船舶制造、飞机制造外涉涂装工序的工业企业）
		8.0 （厂区内监控点浓度限值）			从严执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表 3（除船舶制造的船台涂装、飞机制造的整机涂装外的涂装工序）

项目非甲烷总烃厂区内监控点处任意一次浓度值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 中排放限值要求，详见表 3.5-3。

表 3.5-3 有机废气厂区内无组织排放限值一览表

污染物项目	排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	30 mg/m ³	监控点处任意一次浓度值	在厂房外设置监控点

3.5.2 废水污染物排放标准

项目职工生活污水拟依托出租方化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准（其中 NH₃-N 参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级标准）后排入市政污水管网，纳入南安市污水处理厂处理，污水处理厂尾水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 排放标准，具体见表 3.5-4。

	表 3.5-4 废水中污染物执行标准一览表 单位: mg/L		
	标准名称	项目	标准限值
	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 三级标准	pH	6-9 (无量纲)
		化学需氧量	500
		生化需氧量	300
		悬浮物	400
	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015) 表 1 中 B 等级标准	氨氮	45
	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002) 表 1 一级 A 标准	pH	6-9 (无量纲)
		化学需氧量	50
		生化需氧量	10
		悬浮物	10
		氨氮	5

3.5.3 噪声排放标准

项目四周厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值，具体见表 3.5-5。

表 3.5-5 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB (A)		
类别	昼间	夜间
3 类	65	55

3.5.4 固体废物排放标准

一般工业固体废物在厂区内暂时贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)，应满足防雨淋、防扬散和防渗漏的要求；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 的要求；生活垃圾处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 4 月 29 日修订) “第四章生活垃圾” 的相关规定。

3.6 总量控制指标

总量控制指标

根据《泉州市环保局关于全面实施排污权有偿使用和交易后做好建设项目总量指标管理工作有关意见的通知》(泉环保总量〔2017〕1 号)文件，项目生活污水不纳入排污权交易范畴，无需购买相应的排污交易权指标，不纳入建设项目主要污染物排放总量指标管理范围。

项目污染物排放总量控制指标见下表：

表 3.6-1 污染物排放总量情况表						
污染物名称			产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)	总量控制 (t/a)
废气	有组织	VOCs	0.6413	0.4810	0.1603	0.2329
	无组织	VOCs	0.0338	0.0000	0.0338	
合计		VOCs	0.6751	0.4810	0.1941	

由上表可知，项目 VOCs 的总排放量为 0.1941t/a，根据《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知（闽政〔2020〕12 号）》、《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉政文[2021]50 号)等文件的要求，涉新增 VOCs 排放项目，实施区域内 VOCs 排放 1.2 倍削减替代，则项目需要申请的 VOCs 总量指标量为 0.2329 t/a。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	施工期环境保护措施： 项目租赁福建川恒科技有限公司的闲置厂房，厂房已建成。项目施工期不需要进行装修，只需进行简单的设备安装，没有土建和其他施工，因此施工期对周边环境的影响主要是设备安装时发出的噪声。项目施工期噪声防治措施为：合理安排设备安装的时间；在设备安装时加强管理，设备安装过程中应注意轻拿轻放。项目施工期噪声影响是暂时性的，在采取相应的管理措施后可减至最低，并将随着施工期的结束而消失。																				
运营期环境影响和保护措施	4.1 项目运营期环境影响和保护措施 4.1.1 废气 4.1.1.1 废气源强核算过程 项目废气主要有焊接烟尘、打磨废气、抛光废气、喷漆废气、晾干废气。 （1）焊接烟尘 项目焊接采用实芯焊丝（直径 1.6mm），消耗量为 0.5t/a。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021 年）“33-37，431-434 机械行业系数手册”09 焊接工序中产排污系数，详见表 4.1-1。 表 4.1-1 项目废气核算环节产污系数表（摘录） <table><tr><th>核算环节</th><th>产品名称</th><th>原料名称</th><th>工艺名称</th><th>规模等级</th><th>污染物指标</th><th>系数单位</th><th>产污系数</th><th>末端治理技术名称</th><th>末端治理技术效率%</th></tr><tr><td>焊接</td><td>焊接件</td><td>实芯焊丝</td><td>二氧化碳保护焊、埋弧焊、氩弧焊</td><td>所有规模</td><td>颗粒物</td><td>千克/吨-原料</td><td>9.19</td><td>其他（移动式烟尘净化器）</td><td>95</td></tr></table> 项目焊接工序年工作时间 300d，日工作时间 4h，项目焊接烟尘产生量为 0.0046t/a（0.0038kg/h）。 项目焊接烟尘拟经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021 年）“33-37，431-434 机械行业系数手册”焊接工序，移动烟尘净化器对颗粒物的处理效率为 95%，项目焊接烟尘废气收集装置收集效率为 80%，则项目焊接烟尘经处理后，污染物排放情况详见表 4.1-2。	核算环节	产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	系数单位	产污系数	末端治理技术名称	末端治理技术效率%	焊接	焊接件	实芯焊丝	二氧化碳保护焊、埋弧焊、氩弧焊	所有规模	颗粒物	千克/吨-原料	9.19	其他（移动式烟尘净化器）	95
核算环节	产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	系数单位	产污系数	末端治理技术名称	末端治理技术效率%												
焊接	焊接件	实芯焊丝	二氧化碳保护焊、埋弧焊、氩弧焊	所有规模	颗粒物	千克/吨-原料	9.19	其他（移动式烟尘净化器）	95												

表 4.1-2 焊接烟尘排放情况一览表

产生工序	排放方式	污染物	产生情况		治理措施				排放情况	
			产生量 t/a	产生速率 kg/h	处理设施	收集效率%	处理效率%	是否为可行技术	排放量 t/a	排放速率 kg/h
焊接	无组织	颗粒物	0.0037	0.0031	移动式焊接烟尘净化器	80	95	是	0.0002	0.0002
			0.0009	0.0008	/	未有效收集的	/	/	0.0009	0.0008
		合计	/	/	/	/	/	/	0.0011	0.0010

(2) 打磨、抛光废气

项目引导轮、齿圈半成品根据不同需求，需要进行打磨或抛光。

项目打磨、抛光过程会产生颗粒物，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021 年）“33-37，431-434 机械行业系数手册”06 预处理颗粒物的产污系数，详见表 4.1-3。

表 4.1-3 废气污染物产排污系数参照表（摘录）

工段名称	产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	单位	产污系数
预处理	干式预处理件	钢材(含板材、构件等)、铝材(含板材、构件等)、铝合金(含板材、构件等)、铁材、其它金属材料	抛丸、喷砂、打磨、滚筒	所有规模	颗粒物	千克/吨-原料	2.19

项目引导轮铸件半成品用量为 3 万套/a（1110t/a）、齿圈铸件半成品用量为 4 万套/a（960t/a），引导轮半成品需要进行打磨、抛光的半成品重量分别为 610t/a、500t/a；齿圈半成品需要进行打磨、抛光的半成品重量分别为 500t/a、460t/a。

打磨过程颗粒物总产生量为 2.4309t/a；抛光过程颗粒物总产生量为 2.1024t/a。项目打磨、抛光工序年工作时间 300d，日工作时间 8h，则打磨过程颗粒物产生速率为 1.0129kg/h；抛光过程颗粒物产生速率为 0.8760kg/h。

项目拟在打磨、抛光设备上方分别安装集气罩，废气分别由集气罩收集，经袋式除尘器处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA001）排放。

集气罩收集效率按 80%计，其余 20%以无组织形式排放至相对密闭的车间（门、

窗关闭)；袋式除尘器对颗粒物的去除效率为 95%；配套风机总风量为 3000m³/h。

废气治理设施情况，详见表 4.1-4。

表 4.1-4 打磨、抛光废气治理设施情况一览表

产排污环节	污染物种类	排放形式	治理设施				
			处理工艺	处理能力/m ³ /h	收集效率/%	治理工艺去除效率/%	是否为可行技术
打磨、抛光	颗粒物	有组织	袋式除尘器	3000	80	95	是

打磨、抛光废气经处理后污染物排放情况，详见表 4.1-5。

表 4.1-5 打磨、抛光废气经处理后污染物排放情况一览表

产生工序	排放方式	污染物	产生情况		排放情况			排放时间/h
			产生量 t/a	产生速率 kg/h	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	
打磨、抛光	有组织	颗粒物	3.6266	1.5111	0.1813	0.0755	25.17	2400
	无组织	颗粒物	0.9067	0.3778	0.9067	0.3778	/	

(3) 喷漆及晾干废气

①有机废气

项目喷漆会产生有机废气(以非甲烷总烃表征)、漆雾；晾干会产生有机废气(以非甲烷总烃表征)。

项目水性漆用量为 5 吨/年，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(2021 年)“33-37，431-434 机械行业系数手册”14 涂装中喷漆(水性漆)挥发性有机物的产污系数，即 135 千克/吨-原料，则非甲烷总烃总产生量为 0.675t/a。

项目喷漆工序年工作时间 300d，日工作时间 8h，则非甲烷总烃产生速率为 0.2813kg/h。

②漆雾

根据建设单位提供的资料，项目水性漆的主要成分为：环氧酯树脂 38~40%、颜填料 33~35%、纯净水 24~27%、复合助剂 2~5%。

项目喷漆过程中大约 85%可以附着在产品表面形成漆膜，其余 15%逸散在空气中，形成漆雾。漆雾主要来源于水性漆中的固体成分。根据建设单位提供的资料，水性漆的固分主要为环氧酯树脂、颜填料(最大含量为 68%)，则漆雾产生量为 3.4t/a (1.4167kg/h)。

项目喷漆、晾干过程均在密闭喷漆房内完成。喷漆房废气拟由微负压收集，经“喷

淋塔+二级活性炭吸附”设施处理达标后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA002）排放。

由于工作人员进出喷漆房时，会有少量的废气外逸，要求作业时保持喷漆房门关闭；并在喷漆房门设置软帘，减少进出门时废气外逸。

参考《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法（1.1 版本）》（2015 年 11 月），表 1-1 VOCs 认定收集效率表中“车间或密闭间进行密闭收集的”收集方式，收集效率为 80%~95%，项目喷漆房为密闭的空间，废气采用微负压收集方式，因此废气收集效率按 95%核算。

喷漆水帘柜对漆雾的处理效率为 70%，喷淋塔对漆雾的处理效率为 70%；根据《上海市工业固定源挥发性有机物治理技术指引》，活性炭吸附对有机废气的去除率在 90%以上，考虑到废气处理过程处理设施的磨损，本项目取 50%。单级活性炭吸附装置去除率 50%，本项目使用二级活性炭吸附装置，其总处理效率为 75%，配套风机总风量为 10000m³/h。

废气治理设施情况，详见表 4.1-6。

表 4.1-6 喷漆、晾干废气治理设施情况一览表

产排污环节	污染物种类	排放形式	治理设施				
			处理工艺	处理能力/m ³ /h	收集效率/%	治理工艺去除效率/%	是否为可行技术
喷漆	漆雾	有组织	水帘喷漆柜	10000	95	70	是
			喷淋塔			70	是
喷漆及晾干	非甲烷总烃	有组织	二级活性炭吸附装置			75	是

喷漆及晾干废气经处理后污染物排放情况，详见表 4.1-7。

表 4.1-7 喷漆及晾干废气经处理后污染物排放情况一览表

产生工序	排放方式	污染物	产生情况		排放情况			排放时间/h
			产生量 t/a	产生速率 kg/h	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	
喷漆	有组织	漆雾	3.2300	1.3458	0.2907	0.1211	12.11	2400
喷漆及晾干	有组织	非甲烷总烃	0.6413	0.2672	0.1603	0.0668	6.68	
喷漆	无组织	漆雾	0.1700	0.0708	0.1700	0.0708	/	
喷漆及晾干	无组织	非甲烷总烃	0.0338	0.0141	0.0338	0.0141	/	

(4) 废气产排情况汇总

项目废气产排情况汇总如下：

表 4.1-8 废气排放情况汇总一览表

产生 工序	排放 方式	污染物	产生情况		排放情况		
			产生量 t/a	产生速率 kg/h	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
焊接	无组织	颗粒物	0.0011	0.0010	0.0011	0.0010	/
打磨、 抛光	有组织	颗粒物	3.6266	1.5111	0.1813	0.0755	25.17
	无组织	颗粒物	0.9067	0.3778	0.9067	0.3778	/
喷漆	有组织	漆雾 (颗粒物)	3.2300	1.3458	0.2907	0.1211	12.11
喷漆、 晾干	有组织	非甲烷总 烃	0.6413	0.2672	0.1603	0.0668	6.68
喷漆	无组织	漆雾 (颗粒物)	0.1700	0.0708	0.1700	0.0708	/
喷漆、 晾干	无组织	非甲烷总 烃	0.0338	0.0141	0.0338	0.0141	/
DA001	有组织	颗粒物	3.6266	1.5111	0.1813	0.0755	25.17
DA002	有组织	漆雾 (颗粒物)	3.2300	1.3458	0.2907	0.1211	12.11
		非甲烷总 烃	0.6413	0.2672	0.1603	0.0668	6.68
车间	无组织	颗粒物	1.0778	0.4496	1.0778	0.4496	/
		非甲烷总 烃	0.0338	0.0141	0.0338	0.0141	/

4.1.1.2 废气排放口情况

废气排放口情况详见表 4.1-9。

表 4.1-9 废气排放口基本情况一览表（点源）

排放口 编号	排放口 名称	污染 物种 类	排放口 类型	地理 坐标	排气 筒高 度 /m	排气 筒出 口内 径/m	排气 温度 /℃	排放标准
DA001	打磨及 抛光废 气排放 口	颗粒 物	一般排 放口	经度： 118.439 35°， 纬度： 24.9114 9°	15	0.3	25	《大气污染物综合 排放标准》（GB 16297-1996）
DA002	喷漆及 晾干废	颗粒 物	一般排 放口	经度： 118.439 27°，	15	0.5	25	《大气污染物综合 排放标准》（GB 16297-1996）

	气排放口	非甲烷总烃		纬度：24.91146°				《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》 (DB35/1783-2018)
--	------	-------	--	--------------	--	--	--	--

4.1.1.3 废气达标情况分析

废气达标情况分析详见表 4.1-10。

表 4.1-10 废气排放达标情况一览表

排放源		排放因子	排放情况		排放标准限值		达标情况
			排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)	浓度限值 (mg/m³)	
DA001 打磨及抛光废气排放口	有组织	颗粒物	0.0755	25.17	3.5 (1.75)	120	达标
DA002 喷漆及晾干废气排放口	有组织	颗粒物	0.1211	12.11	3.5 (1.75)	120	达标
		非甲烷总烃	0.0668	6.68	2.5	60	达标
生产车间	无组织	颗粒物	0.4496	/	/	1.0	/
		非甲烷总烃	0.0141	/	/	2.0（企业边界监控点浓度限值）	/
						8.0（厂区内监控点处 1h 平均浓度值）	/
						30（厂区内监控点处任意一次浓度值）	/

项目废气经处理后，颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 污染物排放限值要求；非甲烷总烃排放符合《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表 1、表 3、表 4 及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 中排放限值要求。

4.1.1.4 运营期废气环境监测计划

参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 通用设备、专用设备、仪器仪表及其他制造业》（DB61/T1356-2020）要求，项目废气监测计划如下：

表 4.1-11 废气监测计划一览表

要素	监测位置	监测项目	监测频次	监测负责单位
废气	DA001 打磨及抛光废气排放口	颗粒物	1 次/年	委托专业监测单位
	DA002 喷漆及晾干废气排放口	颗粒物	1 次/年	
		非甲烷总烃	1 次/年	
	厂界	颗粒物	1 次/年	
		非甲烷总烃	1 次/年	
	厂区内	非甲烷总烃	1 次/半年	

4.1.1.5 污染物非正常排放量核算

非正常排放是指生产过程中开停工（炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。

项目废气非正常工况排放主要为废气处理设施故障，因处理设施老化或者损坏，导致处理效率下降，而出现废气未经有效处理直接排放，环评分析最不利情况，即处理效率为 0，未收集废气按正常工况无组织排放量核算。废气非正常排放量核算见表 4.1-12。

表 4.1-12 废气非正常排放量核算

污染源	非正常排放原因	排放形式	污染物	非正常排放速率 (kg/h)	非正常排放浓度 (mg/m ³)	单次持续时间 (h)	年发生频次 (次)	应对措施
DA001 打磨及抛光废气排放口	袋式除尘器老化或损坏	有组织	颗粒物	1.5111	503.7	1.0	1	立即停止作业
DA002 喷漆及晾干废气排放口	喷淋塔、二级活性炭吸附装置老化或损坏	有组织	颗粒物	1.3458	134.58	1.0	1	立即停止作业
			非甲烷总烃	0.2672	26.72	1.0	1	立即停止作业
焊接区	移动式焊接烟尘净化器老化或损坏	无组织	颗粒物	0.0031	/	1.0	1	立即停止作业

4.1.1.6 废气治理措施评述

(1) 有组织废气处理措施评述

项目生产厂房相对密闭（门、窗关闭），项目焊接烟尘拟经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放；打磨、抛光废气分别由集气罩收集，经袋式除尘器处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA001）排放；喷漆、晾干过程均在密闭喷漆房内完成，喷漆房废气拟由微负压收集，经“喷淋塔+二级活性炭吸附”设施处理达标后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA002）排放。

移动式焊接烟尘净化器：

项目焊接工序产生的焊接烟尘拟采用移动式焊接烟尘净化器净化处理后无组织排放。移动式焊接烟尘净化器，是一款专门针对焊接过程产生大量对人体有害的细小颗粒而设计的净化装置，主要采用“滤芯”处理。适应于单双工位，配有 2~3m 长的柔性吸气臂。通过风机引力作用，焊烟废气经万向吸尘罩吸入设备进风口，设备进风口处设有阻火器，火花经阻火器被阻留，烟尘气体进入沉降室，利用重力与上行气流，首先将粗粒尘直接降至灰斗，微粒烟尘被滤芯捕集在外表面，洁净气体经滤芯过滤净化后，由滤芯中心流入洁净室，洁净空气经出风口达标排出。主要优点包括：设备配有万向脚轮，方便设备的定位和移动，可灵活移动于厂房的任意位置，不受发尘点和岗位不固定的约束；使用柔性吸气臂，可悬停于三维空间的任意位置，360 度轻松灵活到达任意方位发尘点；该设施耗材成本低，无需频繁更换，节约环保；净化效率高。

移动式焊接烟尘净化属于《排污许可证申请与核发技术规范 通用设备、专用设备、仪器仪表及其他制造业》（DB61/T1356-2020）中焊接污染防治的可行技术。

参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021 年）“33-37，431-434 机械行业系数手册”焊接工序，移动式焊接烟尘净化器对颗粒物的处理效率为 95%。项目焊接烟尘经处理后可达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

水帘喷漆柜：

水帘喷漆柜的工作原理是通过水泵将水抽至上部水槽，形成水帘，喷枪在喷漆时产生的漆雾被水帘板上的水冲洗至储水槽内。未被捕捉的漆雾随气流经过水帘板下部与水雾混合，较大的液滴被挡水板阻挡回流至储水槽，剩余的废气再经过其他废气处理设施处理后排放。

水帘喷漆属于《排污许可证申请与核发技术规范 通用设备、专用设备、仪器仪表及其他制造业》（DB61/T1356-2020）中喷漆污染防治的可行技术。

参照《环境保护产品技术要求工业粉尘湿式除尘装置》（HJ/T 285-2006），水帘柜对粉尘的处理效率 $\geq 80\%$ ，考虑到使用过程会产生磨损，项目水帘柜对颗粒物的去处效率按 70%核算。

喷淋塔：

喷淋塔的结构主要包括进气口、喷淋层、填料层、排气口等部分。进气口通常位于喷淋塔的底部，而排气口则位于顶部。喷淋层是喷淋塔的核心部分，它由许多细小的喷嘴组成，可以将水均匀地喷洒到填料层上。填料层则是用于增加气液接触面积的部分，它通常由各种形状的塑料或金属块组成。喷淋塔的工作原理是利用水和空气之间的接触来去除气体中的污染物。当空气从进气口进入喷淋塔时，会通过喷淋层和填料层，与喷洒在填料层上的水接触。在接触的过程中，气体中的污染物会溶解在水中，或者被吸附在填料表面上。经过一段时间的处理，经过填料层的气体逐渐变得清洁，最终从排气口排出。

喷淋塔水喷淋属于《排污许可证申请与核发技术规范 通用设备、专用设备、仪器仪表及其他制造业》（DB61/T1356-2020）中喷漆污染防治的可行技术。

参照《环境保护产品技术要求工业粉尘湿式除尘装置》（HJ/T 285-2006），喷淋塔对粉尘的处理效率 $\geq 80\%$ ，考虑到使用过程会产生磨损，项目喷淋塔对颗粒物的去处效率按 70%核算。

二级活性炭吸附装置：项目二级活性炭吸附装置是利用活性炭高度发达的孔隙构造吸附异味粒子。由于固体表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力，因此，当固体表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在固体表面，利用固体表面的吸附能力，使废气与大表面的多孔性固体物质相接触，废气中的污染物被吸附在固体表面上，使其与气体混合物分离，达到净化目的。而活性炭是一种多孔性的含炭物质，它具有高度发达的孔隙构造，活性炭的多孔结构为其提供了大量的表面积，能与气体（杂质）充分接触，从而赋予了活性炭所特有的吸附性能，使其非常容易达到吸附杂质的目的，是一种十分优良的吸附材料。本项目拟使用蜂窝活性炭，碘值 $\geq 800\text{mg/g}$ ，符合《泉州市生态环境局关于印发泉州市 2020 年挥发性有机物治理攻坚实施方案的通知》（泉环保大气〔2020〕5 号）要求。

活性炭吸附属于《排污许可证申请与核发技术规范 通用设备、专用设备、仪器仪表及其他制造业》（DB61/T1356-2020）中喷漆污染防治的可行技术。

根据《上海市工业固定源挥发性有机物治理技术指引》，活性炭吸附对有机废气的去除率在 90%以上，考虑到废气处理过程处理设施的磨损，本项目取 50%。单级活性炭吸附装置去除率 50%，本项目使用二级活性炭吸附装置，其总处理效率为 75%。项目废气经处理后，非甲烷总烃排放符合《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表 1、表 3、表 4 及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 中排放限值要求。

（2）无组织废气污染防治措施评述

为减少生产车间无组织废气排放，建议采取以下措施：

①在生产过程中生产厂房应保持相对密闭（门、窗关闭）；喷漆房作业时保持喷漆房门关闭；并在喷漆房门设置软帘，减少工作人员进出门时废气外逸。

②加强生产管理，按相关要求合理安装废气收集装置，在不影响生产的前提下，应将集气装置尽可能包围并靠近污染源，减小集气范围，以保证生产过程中废气的收集效率，以减少无组织废气的排放。

③定期检查设备、管道、集气装置等，避免出现破损现象，降低无组织废气散逸。

④加强员工的培训和管理，规范操作流程，以减少人为原因造成的废气无组织排放，杜绝非正常工况发生，避免非正常排放出现后才采取维护措施。

⑤废气收集、治理设施应提前开机、延迟停机，最大限度收集车间内游离的废气。

⑥项目化学品非取用状态时，保持密闭，送回化学品仓库储存。

4.1.1.7 大气影响分析

根据《南安市环境质量分析报告（2024 年度）》，项目所在区域大气环境质量现状良好，具有一定的大气环境容量。项目周边主要为工业企业，离环境保护目标较远。项目废气在采取有效的环保措施下，废气有组织及无组织排放均可到达相对应的标准限值要求，因此项目废气排放对周边大气环境影响不大。

4.1.1.8 大气环境防护距离

大气环境防护距离是为保护人群健康，减少正常排放条件下大气污染物对居住区的环境影响，在项目场界以外设置的环境防护距离。大气环境防护距离范围内不应有长期居住的人群。计算结果详见下表：

表 4.1-13 大气环境保护距离计算结果一览表

位置	污染物	排放速率 (kg/h)	平均风速 (m/s)	执行标准 (mg/m ³)	计算大气防护距离
生产车间	颗粒物	0.4496	1.6	0.9	无超标点
	非甲烷总烃	0.0141	1.6	2.0	无超标点

根据上表可知，项目颗粒物、非甲烷总烃大气防护距离无超标点，因此项目无需设置大气环境保护距离。

4.1.1.9 卫生防护距离

卫生防护距离是指产生有害因素的部门（车间或工段）的边界至居住区边界的最小距离，卫生防护距离范围内不应设置居住性建筑物。

项目废气无组织排放的污染物主要为颗粒物、非甲烷总烃。

颗粒物环境空气质量标准限值本评价参照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的 TSP（总悬浮颗粒物）二级标准 24 小时平均浓度限值的 3 倍值，即 0.9mg/m³；非甲烷总烃参照《大气污染物综合排放标准详解》中浓度限值，即 2.0mg/m³。

本评价依据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）中规定的方法及当地的污染物气象条件计算项目卫生防护距离，其计算公式具体如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中：

Q_c —大气有害物质的无组织排放量，kg/h。

C_m —大气有害物质环境空气质量的标准限值，mg/m³；

L —大气有害物质卫生防护距离初值，m；

r —大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径，m。根据该生产单元占地面积 S （m²）计算， $r = (S/\pi)^{0.5}$ ；

A 、 B 、 C 、 D —卫生防护距离初值计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近 5 年平均风速及大气污染源构成类别从表 4.1-14 查取。

表 4.1-14 卫生防护距离计算系数

计算系数	工业企业所在地区近五年平均风速 m/s	L≤1000 m			1000<L≤2000 m			L>2000 m		
		工业企业大气污染源构成类别注								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	110
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

注：工业企业大气污染源分为三类

I类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，大于标准规定的允许排放量的三分之一者；

II类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，小于标准规定的三分之一，或是虽无排放同种大气污染物之排气筒共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度指标是按急性反应指标确定；

III类：无排放同种有害物质的排气筒与无组织源共存，且无组织排放的有害物质的容许浓度是按慢性反应批指标确定者。

本项目以整个生产车间为污染面源。根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）第4条规定“当目标企业无组织排放存在多种有毒有害污染物时，基于单个污染物的等标排放量计算结果，优先选择等标排放量最大的污染物为企业无组织排放的主要特征大气有害物质。当前两种污染物的等标排放量相差在10%以内时，需要同时选择这两种特征大气有害物质分别计算卫生防护距离初值”。

经计算，颗粒物等标排放量为499555.6m³/h，非甲烷总烃等标排放量为7050m³/h，颗粒物、非甲烷总烃等标排放量相差>10%，因此本项目选取颗粒物为项目无组织排放的主要特征大气有害物质。项目所在地区全年平均风速1.6m/s，卫生防护距离计算结果见表4.1-15。

表 4.1-15 卫生防护距离计算结果

污染源	污染物	C _m (mg/m ³)	Q _c (kg/h)	参数A	参数B	参数C	参数D	卫生防护距离 计算值 (m)	卫生防护距离 (m)
车间	颗粒物	0.9	0.4496	400	0.01	1.85	0.78	21.006	50

根据上表计算结果可知，项目颗粒物卫生防护距离计算值小于 50m，卫生防护距离终值取 50m，因此本项目卫生防护距离为以项目生产厂房边界外延 50m 范围内。

项目卫生防护距离内主要为工业企业，无环境敏感目标。项目卫生防护距离图，详见附图 5。

4.1.2 废水

4.1.2.1 废水污染物源强核算

项目水帘喷漆柜废水定期打捞漆渣后，循环使用不外排；每年更换 2 次；喷淋塔废水定期清理底泥后，循环使用不外排；每年更换 1 次；淬火冷却水循环使用不外排；试压用水循环使用不外排；外排废水主要为职工生活污水。

(1) 职工生活污水

经水平衡分析，本项目职工生活污水排放量为 0.96t/d（288t/a），生活污水水质情况大体为：COD：400mg/L、BOD₅：250mg/L、SS：200mg/L、NH₃-N：30mg/L、pH：6.5-8.0。

职工生活污水拟依托出租方化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准（其中 NH₃-N 达《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级标准）后排入市政污水管网，纳入南安市污水处理厂处理。

项目废水污染物产排情况，详见表 4.1-16。

表 4.1-16 项目废水污染物产排情况一览表

产排污环节	类别	污染物种类	污染物产生			治理措施			排放形式	污染物排放		
			废水产生量 t/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	工艺	效率 %	是否为可行技术		废水排放量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a
职工生活污水	生活	COD	288	400	0.1152	化粪池	15	是	间接排放	288	50	0.0144
		BOD ₅		250	0.0720		15				10	0.0029
		SS		200	0.0576		35				10	0.0029
		NH ₃ -N		30	0.0086		3				5	0.0014

4.1.2.2 废水排放口基本情况

项目废水排放口基本情况见表 4.1-17。

表 4.1-17 项目废水排放口基本情况一览表

序号	排放口编号	排放口名称	地理坐标	排放去向	排放规律	排放方式	污染物种类	排放标准	
								标准来源	标准值 mg/L
1	DW001	厂区废水总排放口	经度：118.43973° ，纬度：24.91071°	南安市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	间接排放	pH	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准	6-9（无量纲）
							COD		500
							BOD ₅		300
							SS		400
							NH ₃ -N	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准	45

4.1.2.3 废水治理措施评述

项目水帘喷漆柜废水定期打捞漆渣后，循环使用不外排；每年更换 2 次；喷淋塔废水定期清理底泥后，循环使用不外排；每年更换 1 次；淬火冷却水循环使用不外排；试压用水循环使用不外排；职工生活污水拟依托出租方化粪池处理达标后，通过市政污水管网，纳入南安市污水处理厂处理。

（1）项目生产废水循环使用的可行性分析

①水帘喷漆柜废水

项目水帘喷漆柜水主要用于处理漆雾，需要定期打捞漆渣，该过程无添加絮凝剂、其他物质。由于水帘喷漆柜净化废气对水质的要求不高，打捞漆渣后，废水可循环使用，循环使用一段时间后，可能会累积较高浓度的有机污染物，需要定期更换废水，项目拟每年更换 2 次，不外排。更换的水帘喷漆柜废水属于危险废物，拟集中收集，暂存于危险废物暂存间，并委托有资质单位处置。项目水帘喷漆柜废水循环使用可节约大量水资源，同时可取得较好的经济效益，循环使用是可行的。

②喷淋塔废水

项目喷淋塔水主要用于净化喷漆废气，在处理废气过程中，会形成底泥，需定期清理，该过程无添加絮凝剂、其他物质。由于喷淋塔废水净化废气对水质的要求不高，底泥清理后，喷淋废水可循环使用。喷淋塔废水循环使用一段时间后，可能会累积较高浓度的有机污染物，需要定期更换喷淋废水，项目拟每年更换 1 次，不外排。更换的喷淋废水属于危险废物，拟集中收集，暂存于危险废物暂存间，并委托有资质单位

处置。项目喷淋塔废水循环使用可节约大量水资源，同时可取得较好的经济效益，循环使用是可行的。

③淬火冷却水

项目淬火后用水直接冷却工件，用水间接冷却设备。工件对冷却水的水质要求不高，直接冷却水可循环使用；间接冷却设备的水，无接触设备，不会对水质造成影响，冷却水可循环使用。冷却水循环使用可节约大量水资源，减轻废水外排对周边地表水的影响，同时可取得较好的经济效益。因此项目冷却水循环使用可行。

④试压用水

项目采用水试压检测产品的封闭性，该过程除了水外，无其他物质添加，基本不会对水质造成影响。且试压用水对水质要求不高，循环使用可节约大量水资源，减轻废水外排对周边地表水的影响，同时可取得较好的经济效益。因此项目试压用水循环使用可行。

(2) 化粪池

项目生活污水经污水管道进入化粪池，三级化粪池由相连的三个池子组成，中间由过粪管联通，主要是利用厌氧发酵、中层过粪和寄生虫卵比重大于一般混合液比重而易于沉淀的原理，粪便在池内经过 30 天以上的发酵分解，中层粪液依次由 1 池流至 3 池，以达到沉淀或杀灭粪便中寄生虫卵和肠道致病菌的目的，第 3 池粪液成为优质化肥。

本项目化粪池总容积为 3m³。一般要求废水在化粪池停留时间达 12h 以上，因此，该化粪池生活污水处理能力为 6m³/d。目前项目生活污水排放量约 0.96m³/d，低于现有化粪池的处理能力。

化粪池处理效果详见表 4.1-18。

表 4.1-18 化粪池处理效果

污染物	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	SS (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)
源强浓度	400	250	200	30
污染物去除率 (%)	15	15	35	3
排放浓度	340	212.5	130	29.1
执行标准	500	300	400	45

职工生活污水依托出租方化粪池处理后可符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中表 4 三级标准 (其中 NH₃-N 可符合《污水排入城镇下水道水质标

准》(GB/T31962-2015)表 1B 等级标准),因此项目化粪池处理生活污水措施可行。

(3) 生活污水依托南安市污水处理厂可行性

①处理能力可行性

南安市污水处理厂位于南安市柳城办事处象山村,在防洪堤内侧,通过 BOT 模式投资、运营管理,由芳源环保(南安)有限公司负责运行。污水处理厂设计处理规模为 9.5 万 m³/d,其中一、二期已建规模分别为 2.5 万 m³/d,合计为 5.0 万 m³/d;三期工程总规模为 4.5 万 m³/d,分近、远两期实施,近期规模为 2.5 万 m³/d(已建成运行),远期规模为 2.0 万 m³/d。

南安市污水处理厂目前实际总处理规模为 7.5 万 m³/d,项目生活污水排放量为 0.96m³/d,仅占污水处理厂实际处理规模的 0.0013%,所占比例很小,不会对污水处理厂正常运行产生影响。

②项目污水纳入南安市污水处理厂可行性分析

A、管网衔接可行性

南安市污水处理厂位于柳城街道象山村,主要服务范围有南安市市区、霞美镇、扶茂工业区及省新部分地区。本项目选址于福建省南安市霞美镇埔当村壬丙 99 号南安高端装备园 20 号厂房 2 单元,位于南安市污水处理厂规划的服务区范围。根据现场踏勘,项目所在位置市政污水管网已完成铺设,并已接入市政污水管网,故项目生活污水经化粪池预处理达标后,通过市政污水管网纳入南安市污水处理厂是可行。

B、处理工艺及设计进出水水质可行性分析

项目废水仅为职工生活污水,水质简单,无重金属及难降解污染物,生活污水经化粪池预处理后水质可达标排放,符合南安市污水处理厂进水水质要求。

南安市污水处理厂采用“粗格栅+细格栅及旋流沉砂池+多点进水多级 A/A/O 生物池+高效沉淀池+精密转筒滤池+接触消毒池”处理工艺,其出水水质为: COD≤50mg/L, BOD₅≤10mg/L, SS≤10mg/L, 氨氮≤5mg/L, TP≤0.5mg/L, 尾水最终排入西溪。

因此,从污水处理厂工艺、处理能力及设计进出水水质分析,项目生活污水纳入南安市污水处理厂处理是可行的。

4.1.2.4 废水达标性结论

职工生活污水依托出租方化粪池处理后可符合《污水综合排放标准》

（GB8978-1996）中表 4 三级标准（其中 $\text{NH}_3\text{-N}$ 可符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级标准）。

4.1.2.5 废水监测

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）要求，项目废水监测计划如下：

表 4.1-19 废水监测计划一览表

要素	监测位置	监测项目	监测频次	监测负责单位
废水	厂区废水总排放口 DW001	pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮	一次/年	委托专业监测单位

4.1.3 噪声

4.1.3.1 噪声污染源源强分析

建设项目投入使用后噪声主要来源于生产设备工作时发出的噪声。主要噪声源强详见表 4.1-20。

运营期环境影响和保护措施	表 4.1-20 项目噪声源强调查清单（室内声源）汇总表																							
	建筑物名称	声源名称	数量 / 台	核算方法	（声压级/距声源距离）/（dB（A）/m）	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB（A）				持续时间/h	建筑物插入损失 /dB（A）	建筑物外噪声				
							X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北			东	南	西	北	建筑物外距离/m
生产厂房	铣床	2	类比法	70/1	合理布局、厂房隔声、设备维护、选用低噪声设备	23.5	30.5	1.2	22.1	30.5	23.5	63.9	46.1	43.3	45.6	36.9	2400	15	31.1	28.3	30.6	21.9	1	
	磨床	2	类比法	70/1		23.5	33.0	1.2	22.1	33.0	23.5	61.4	46.1	42.6	45.6	37.2	2400	15	31.1	27.6	30.6	22.2	1	
	数控车床	20	类比法	70/1		37.5	34.0	1.2	8.1	34.0	37.5	60.4	64.8	52.4	51.5	47.4	2400	15	49.8	37.4	36.5	32.4	1	
	摇臂钻床	4	类比法	65/1		23.5	35.5	1.2	22.1	35.5	23.5	58.9	44.1	40.0	43.6	35.6	2400	15	29.1	25.0	28.6	20.6	1	
	小钻床	2	类比法	65/1		23.5	38.5	1.2	22.1	38.5	23.5	55.9	41.1	36.3	40.6	33.1	2400	15	26.1	21.3	25.6	18.1	1	
	打磨机	2	类比法	65/1		27.6	85.0	1.2	18.0	85.0	27.6	9.4	42.9	29.4	39.2	48.5	2400	15	27.9	14.4	24.2	33.5	1	
	抛光机	2	类比法	65/1		31.6	85.0	1.2	14.0	85.0	31.6	9.4	45.1	29.4	38.0	48.5	2400	15	30.1	14.4	23.0	33.5	1	
	电焊机	2	类比法	75/1		35.3	85.0	1.2	10.3	85.0	35.3	9.4	57.7	39.4	47.0	58.5	1200	15	42.7	24.4	32.0	43.5	1	

	中频 淬火 设备	4	类 比 法	65/1		38.1	85.5	1.2	7.5	85.5	38.1	8.9	53.5	32.4	39.4	52.0	480 0	15	38.5	17.4	24.4	37.0	1
	回火 炉	2	类 比 法	60/1		37.3	82.0	1.2	8.3	82.0	37.3	12.4	44.6	24.7	31.6	41.1	480 0	15	29.6	9.7	16.6	26.1	1
	水帘 喷漆 柜	2	类 比 法	65/1		7.5	88.1	1.2	38.1	88.1	7.5	6.3	36.4	29.1	50.5	52.0	240 0	15	21.4	14.1	35.5	37.0	1
	空压 机	2	类 比 法	80/1		35.1	85.5	1.2	10.5	85.5	35.1	8.9	62.6	44.4	52.1	64.0	240 0	15	47.6	29.4	37.1	49.0	1
备注：以厂房西南角（E：118.43928784、N：24.91063422）为坐标原点（0，0，0），东西方向为 X 轴、南北方向为 Y 轴。																							

运营 期环 境影 响和 保护 措施	为了评价项目厂界噪声达标情况，将噪声源作点声源处理，考虑车间内噪声向车间外传播过程中，近似地认为在半自由场中扩散。根据《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ2.4-2021）推荐的方法，噪声预测模式如下： ① 建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值（L_{eqg}）计算公式： $L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$ 式中： L_{eqg} 一声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)； L_{Ai}—i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)； T 一预测计算的时间段，s； t_i—i 声源在 T 时间段内的运行时间，s。 ② 预测点的预测等效声级（L_{eq}）计算公式： $L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1 L_{eqg}} + 10^{0.1 L_{eqb}})$ 式中： L_{eqg} 一声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)； L_{eqb}—预测点的背景值，dB(A)。 ③ 只考虑几何发散衰减时，点声源在预测点产生的 A 声级计算公式： $L_{A(r)} = L_{A(r_0)} - 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right)$ 式中： $L_{A(r)}$ 一距离声源 r 米处的 A 声级值，dB(A)； $L_{A(r_0)}$—距离声源 r_0 米处的 A 声级值，dB(A)； r—衰减距离，m； r_0—距声源的初始距离，取 1 米。 则项目噪声对四周厂界的贡献预测结果详见表 4.2-19。
----------------------------------	---

表 4.1-21 厂界噪声贡献值预测结果 dB (A)

预测厂界	贡献值	达标值		达标情况
		昼间	夜间	
东侧厂界	54.9	65	55	达标
南侧厂界	42.7	65	55	达标
西侧厂界	54.9	65	55	达标
北侧厂界	53.4	65	55	达标

本环评对项目昼间、夜间噪声进行预测。项目评价量为贡献值，从项目评价量贡献值预测分析可知，项目四周厂界噪声贡献值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。因此在落实好相关防治措施的前提下，预计本项目营运期生产噪声对周围环境影响不大。

4.1.3.2 噪声污染防治措施

项目噪声污染防治措施如下：

- ①设备应尽量选购低噪声设备；
- ②减振：设备安装减振垫；
- ③隔声：作业时注意关闭好车间门窗；
- ④加强设备维护，保持良好运行状态；
- ⑤合理布局高噪声设备。

在采取上述污染防治措施后，项目四周厂界噪声排放值可符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值；项目50m范围内无声环境敏感目标，因此项目噪声排放对周边环境影响较小。

4.1.3.3 噪声监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）要求，本项目噪声污染源监测计划见表 4.1-22。

表 4.1-22 噪声监测计划一览表

要素	监测位置	监测项目	监测频次	监测负责单位
噪声	四周厂界	等效连续 A 声级	1 次/季度	委托专业监测单位

4.1.4 固体废物

项目运营期固体废物主要有废金属边角料、移动式焊接烟尘收集到的粉尘、袋式除尘器收集到的粉尘、漆渣、水帘喷漆柜更换的废水、喷淋塔底泥、喷淋塔更换的废水、废活性炭、废机油、废切削液、沾染切削液的废金属屑、废含油抹布、原料空桶、职工生活垃圾等。

(1) 生活垃圾

项目拟聘职工人数为 20 人，均不在厂住宿。根据我国生活垃圾排放系数，住厂职工取 $K=1.0\text{kg}/\text{人}\cdot\text{天}$ ，不住厂职工取 $K=0.5\text{kg}/\text{人}\cdot\text{天}$ 。项目年工作日 300 天，则项目职工生活垃圾产生量为 3t/a。项目职工生活垃圾集中收集到厂区内垃圾桶，委托环卫部门统一清运处理。

(2) 一般工业固废

项目一般工业固废主要有废金属边角料、移动式焊接烟尘收集到的粉尘、袋式除尘器收集到的粉尘。

①废金属边角料

根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），项目废金属边角料废物代码为 900-002-S17。根据建设单位提供的资料，废金属边角料产生量约 50t/a，拟集中收集暂存于一般工业固废暂存场所，并外售给可回收利用部门回用。

②移动式焊接烟尘收集到的粉尘

根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），项目移动式焊接烟尘收集到的粉尘废物代码为 900-099-S59。经工程分析计算，其产生量约为 0.0035t/a，拟集中收集暂存于一般工业固废暂存场所，并外售给可回收利用部门回用。

③袋式除尘器收集到的粉尘

根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），项目袋式除尘器收集到的粉尘废物代码为 900-099-S59。经工程分析计算，其产生量约为 3.4453t/a，拟集中收集暂存于一般工业固废暂存场所，并外售给可回收利用部门回用。

(3) 危险废物

	项目危险废物主要为漆渣、水帘喷漆柜更换的废水、喷淋塔底泥、喷淋塔更换的废水、废活性炭、废机油、废切削液、沾染切削液的废金属屑、废含油抹布等。 ①漆渣 根据工程分析计算，项目漆渣产生量为 2.9393t/a，漆渣中含有水性漆的成分，属于《国家危险废物名录（2025 年版）》中“HW49 其他废物-环境治理，采用物理、化学、物理化学或者生物方法处理或者处置毒性或者感染性危险废物过程中产生的废水处理污泥和废水处理残渣（液）”，为危险废物，废物代码为 772-006-49。拟集中收集，暂存于危险废物暂存间，并委托有资质单位处置。 ②水帘喷漆柜更换的废水 水帘喷漆柜废水定期打捞漆渣后，循环使用不外排，每年更换 2 次。根据工程分析，水帘喷漆柜更换的废水产生量为 4t/a。水帘柜废水中含有水性漆中的成分，属于《国家危险废物名录（2025 年版）》中“HW49 其他废物-环境治理，采用物理、化学、物理化学或者生物方法处理或者处置毒性或者感染性危险废物过程中产生的废水处理污泥和废水处理残渣（液）”，为危险废物，废物代码为 772-006-49。拟集中收集，暂存于危险废物暂存间，并委托有资质单位处置。 ③喷淋塔底泥 项目喷淋塔处理废气过程，会产生底泥，需定期进行清理。喷淋塔底泥含有水性漆里的成分。喷淋塔底泥属于《国家危险废物名录（2025 年版）》中“HW49 其他废物-环境治理，采用物理、化学、物理化学或者生物方法处理或者处置毒性或者感染性危险废物过程中产生的废水处理污泥和废水处理残渣（液）”，为危险废物，废物代码为 772-006-49。 根据建设单位提供资料，喷淋塔底泥产生量约 0.1t/a，拟集中收集，暂存于危险废物暂存间，并委托有资质单位处置。 ④喷淋塔更换的废水 项目喷淋塔废水中含有水性漆里的成分，根据工程分析，更换的喷淋塔废水量约 1t/a。喷淋塔更换的废水属于《国家危险废物名录（2025
--	--

年版)》中“HW49 其他废物-环境治理,采用物理、化学、物理化学或者生物方法处理或者处置毒性或者感染性危险废物过程中产生的废水处理污泥和废水处理残渣(液)”,为危险废物,废物代码为 772-006-49。

⑤废活性炭

项目二级活性炭吸附装置净化废气会产生废活性炭,产生的废活性炭属于《国家危险废物名录(2025 年版)》中“HW49 其他废物-非特定行业,烟气、VOCs 治理过程(不包括餐饮行业油烟治理过程)产生的废活性炭”,为危险废物,废物代码为 900-039-49。

根据《活性炭吸附手册》(李克燮、万邦廷著),活性炭对有机废气平均吸附容量取 0.3kg/kg 活性炭(即每 1kg 活性炭可吸附 0.3kg 废气),根据废气污染源强计算,项目非甲烷总烃处理量为 0.4810 t/a,则每年活性炭使用量不低于 1.6033 t。

根据建设单位提供的资料,二级活性炭吸附装置活性炭总装载量为 2.0t(每台活性炭装载量均为 1.0t),活性炭更换周期为 1 次/年,则项目废活性炭总产生量为 2.4810t/a(其中废活性炭量为 2.0t/a,有机废气量为 0.4810t/a)。

项目废活性炭拟经集中收集,暂存于危险废物暂存间,并委托有资质单位处置。

⑥废机油

项目生产过程使用机油润滑生产设备,在设备维修过程会有少量的废机油产生,根据建设单位提供的资料,废机油产生量约 0.01t/a。废机油属于《国家危险废物名录(2025 年版)》中“HW08 废矿物油与含矿物油废物-非特定行业,其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”,为危险废物,废物代码为 900-249-08。拟经集中收集,暂存于危险废物暂存间,并委托有资质单位处置。

⑦废切削液

项目部分机加工设备加工过程需要使用切削液冷却降温,该过程会产生废切削液,根据建设单位提供的资料,废切削液产生量约 0.01t/a。废切削液属于《国家危险废物名录(2025 年版)》中“HW09 油/水、烃

	/水混合物或者乳化液-非特定行业，使用切削油或者切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或者乳化液”，为危险废物，废物代码为 900-006-09。拟经集中收集，暂存于危险废物暂存间，并委托有资质单位处置。 ⑧沾染切削液的废金属屑 项目使用切削液过程会有沾染切削液的废金属屑产生，根据建设单位提供的资料，沾染切削液的废金属屑产生量约 1.5t/a。 沾染切削液的废金属屑属于《国家危险废物名录（2025 年版）》中“HW09 油/水、烃/水混合物或者乳化液-非特定行业，使用切削油或者切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或者乳化液”，为危险废物，废物代码为 900-006-09。 根据《国家危险废物名录（2025 年版）》中“危险废物豁免管理清单”中“使用切削油或者切削液进行机械加工过程中产生的属于危险废物的含油金属屑，经压榨、压滤、过滤或者离心等除油达到静置无滴漏后打包或者压块，符合生态环境相关标准要求，作为生产原料用于金属冶炼，其利用过程不按危险废物管理”。 项目沾染切削液的废金属屑经过滤达到静置无滴漏后，收集暂存于危废暂存间，由专门的单位回收后作为生产原料用于金属冶炼。 ⑨废含油抹布 项目生产设备维修过程会使用抹布擦拭，抹布擦拭过程会沾染机油。根据建设单位提供的资料，废含油抹布产生量约 0.05t/a。 根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，含油抹布属危险废物豁免管理清单内废物，废物类别为 HW49(其他废物)，废物代码为 900-041-49(废弃的含油抹布、劳保用品)，拟混入生活垃圾，全过程不按危险废物管理，由环卫部门统一清运处理。 项目危险废物汇总，详见表 4.1-23。
--	---

表 4.1-23 项目危险废物汇总一览表

序号	危险废物名称	危废类别	危废代码	产生量 t/a	形态	产废周期	处理处置
1	漆渣	HW49	772-006-49	2.9393	液态	1 次/年	拟经集中收集，暂存于危险废物暂存间，委托有资质单位处置
2	水帘喷漆柜更换的废水	HW49	772-006-49	4	液态	2 次/年	
3	喷淋塔底泥	HW49	772-006-49	0.1	液态	1 次/年	
4	喷淋塔更换的废水	HW49	772-006-49	1	液态	1 次/年	
5	废活性炭	HW49	900-039-49	2.4810	固态	1 次/年	
6	废机油	HW08	900-249-08	0.01	液态	1 次/年	
7	废切削液	HW09	900-006-09	0.01	液态	1 次/年	
8	沾染切削液的废金属屑	HW09	900-006-09	1.5	液态	1 次/年	经过滤达到静置无滴漏，后收集暂存于危废暂存间，由专门的单位回收后作为生产原料用于金属冶炼
9	废含油抹布	HW49	900-041-49	0.05	液态	1 次/年	拟混入生活垃圾，全过程不按危险废物管理，由环卫部门统一清运处理

(4) 原料空桶

水性漆、切削液、机油以密封桶装形式入厂，根据建设单位提供的资料，项目原料空桶产生量约 0.6t/a。

根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）中“6.1 以下物质不作为固体废物管理：任何不需要修复和加工即可用于原始用途的物质，或在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质”，项目原料空桶由生产厂家统一回收，用于原始用途，因此项目原料空桶不属于固体废物，不作为固体废物管理，但由于原料空桶中沾染化学品，因此在暂存过程中需按危险废物暂存要求暂存。

项目固体废物情况详见表 4.1-24。

运营 期环 境影 响和 保护 措施	表 4.1-24 项目固废产生情况一览表											
	产生 环节	名称	属性	主要有毒 有害物质 名称	物理 形状	环境危 险特征	类别代码	年度产 生量 t	贮存方 式	贮存地点	年利用 量 t	年处置 量 t
	职工 生活	生活垃圾	生活垃 圾	/	固体	/	/	3	塑料垃 圾桶	厂区	0	3
	机加 工	废金属边角料	一般工 业固废	/	固体	/	900-002-S17	50	塑料袋	一般工业固废暂存 场所	0	50
	焊接	移动式焊接烟 尘收集到的粉 尘	一般工 业固废	/	固体	/	900-099-S59	0.0035	塑料袋	一般工业固废暂存 场所	0	0.0035
	废气 处理	袋式除尘器收 集到的粉尘	一般工 业固废	/	固体	/	900-099-S59	3.4453	塑料袋	一般工业固废暂存 场所	0	3.4453
	喷漆	漆渣	危险废 物	漆渣	液体	T/In	HW49-772-006-49	2.9393	密封塑 料桶	危废暂存间	0	2.9393
	喷漆	水帘喷漆柜更 换的废水	危险废 物	水帘喷漆 柜更换的 废水	液体	T/In	HW49-772-006-49	4	密封塑 料桶	危废暂存间	0	4
	废气 处理	喷淋塔底泥	危险废 物	喷淋塔底 泥	液体	T/In	HW49-772-006-49	0.1	密封塑 料桶	危废暂存间	0	0.1
	废气 处理	喷淋塔更换的 废水	危险废 物	喷淋塔更 换的废水	液体	T/In	HW49-772-006-49	1	密封塑 料桶	危废暂存间	0	1
	废气 处理	废活性炭	危险废 物	废活性炭	固体	T	HW49-900-039-49	2.4810	密封塑 料桶	危废暂存间	0	2.4810
	生产 过程	废机油	危险废 物	废机油	液体	T， I	HW08-900-249-08	0.01	密封塑 料桶	危废暂存间	0	0.01
	机加 工	废切削液	危险废 物	废切削液	液体	T	HW09-900-006-09	0.01	密封塑 料桶	危废暂存间	0	0.01
	机加 工	沾染切削液的 废金属屑	危险废 物	沾染切削 液的废金 属屑	固体	T	HW09-900-006-09	1.5	塑料袋	危废暂存间	0	1.5
	设备 维修	废含油抹布	危险废 物	废含油抹 布	固体	T， I	HW49-900-041-49	0.05	塑料垃 圾桶	厂区	0	0.05

	生产过程	原料空桶	/	/	固体	/	/	0.6	/	危废暂存间	0	0.6

运营 期环 境影 响和 保护 措施	(5) 环境管理要求 ①固废台账管理记录要求 对厂区各类固废的产生、收集、贮存和处置情况进行台账记录，台账保存期限不得少于 5 年。 ②一般固废间建设要求 项目拟设 1 个一般工业固废暂存场所，位于 1F 生产厂房内南侧（面积约 10m²）。一般固废暂存场所参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定进行规范建设，暂存区应满足防雨淋、防扬散和防渗漏的要求。 ③危废暂存间建设要求 项目拟建设 1 间危废暂存间，位于 1F 生产厂房内西北侧（面积约 10m²）。危废暂存间建设应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求。 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求如下： 贮存设施运行环境管理要求： 危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。 应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。 作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时，应对其残留的危险废物进行清理，清理的废物或清洗废水应收集处理。 贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。 贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。 贮存点环境管理要求： 贮存点应具有固定的区域边界，并应采取与其他区域进行隔离的措施。
----------------------------------	--

施。

贮存点应采取防风、防雨、防晒和防止危险物流失、扬散等措施。

贮存点贮存的危险废物应置于容器或包装物中，不应直接散堆。

贮存点应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式等，采取防渗、防漏等污染防治措施或采用具有相应功能的装置。

贮存点应及时清运贮存的危险废物，实时贮存量不应超过 3 吨。

4.1.5 地下水、土壤分析

（1）污染源、污染物类型及污染途径

根据分析，项目可能产生地下水、土壤污染源及污染途径见下表。

表 4.1-25 项目主要地下水、土壤污染源及污染途径一览表

序号	污染源	污染物类型	污染途径
1	化学品仓库	水性漆	储存容器破裂泄漏，渗透到地下水及土壤环境
		切削液	
		机油	
2	危废暂存间	水帘喷漆柜更换的废水	储存容器破裂泄漏，渗透到地下水及土壤环境
		喷淋塔更换的废水	
		废机油	
		废切削液	

（2）分区防控措施

根据项目生产设施、单位的特点及所处区域，将本项目划分为重点污染防治区、一般污染防治区和非污染防治区，针对不同的区域提出相应的防渗要求。

①重点污染防治区

指为污染地下水环境的物料泄漏后，不容易被及时发现和处理的区域，主要为化学品仓库、危废暂存间，对于重点污染防治区参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求和《石油化工企业防渗设计通则》（QSY1303-2010）的重点污染防治区进行防渗设计，即防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $< 10^{-10}$ cm/s）。

项目化学品仓库、危废暂存间地面混凝土硬化，并刷一层环氧树脂漆，放置防渗漏托盘加强防渗。

②一般污染防治区

指污染地下水环境的污染物泄漏后，容易被及时发现和处理的区域。通过在抗渗钢筋(钢纤维)混凝土面层中掺水泥基防水剂，其下垫砂石基层，原土夯实达到防渗的目的。对于混凝土中间的缩缝、胀缝和与实体基础的缝隙，通过填充柔性材料、防渗填塞料达到防渗的目的。

主要包括生产作业区、一般工业固废暂存场所，防渗要求为防渗层防渗等级应等效于厚度不小于 1.5m 的黏土防渗层，防渗系数 $<10^{-7}\text{cm/s}$ 。

③非污染防治区

指不会对地下水环境造成污染的区域，主要为办公室等。

防渗要求：对于基本上不产生污染的非污染防治区，不采取专门针对地下水污染的防治措施。

4.2 环境风险

4.2.1 风险源调查

根据本项目的特点，将化学品仓库、危废暂存间定为风险单元，危险物质为水性漆、切削液、机油、水帘喷漆柜更换的废水、喷淋塔更换的废水、废机油、废切削液、废活性炭等。

4.2.2 危险物质识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)、《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ 941-2018)，对项目危险物质进行识别。

表 4.2-1 危险物质数量与临界量比值(Q)确定

物质名称		CAS 号	最大存储量 (t)	临界量 (t)	wi/Wi
水性漆	危害水环境物质 (急性毒性类别 1)	/	0.5	100	0.0050
切削液	油类物质 (矿物油类)	/	0.05	2500	0.00002
机油	油类物质 (矿物油类)	/	0.2	2500	0.0001
水帘喷漆柜更换的废水	危害水环境物质 (急性毒性类别 1)	/	4	100	0.0400
喷淋塔更换的废水	危害水环境物质 (急性毒性类别 1)	/	1	100	0.0100

废机油	油类物质（矿物油类）	/	0.01	2500	0.000004
废切削液	油类物质（矿物油类）	/	0.01	2500	0.000004
废活性炭	危害水环境物质（急性毒性类别 1）	/	2.4810	100	0.0248
合计 $Q=\left(\sum_{i=1}^n\frac{w_i}{W_i}\right)$					0.079928

根据表 4.2-1 危险物质数量与临界量比值分析，项目危险物质最大储存量与临界量比值（Q）=0.079928<1，判定项目环境风险潜势为 I，环境风险评价等级定为简单分析。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），项目环境风险评价等级为简单分析，本评价仅在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。

4.2.3 环境风险类型及可能影响途径

项目环境风险类型、危险物质向环境转移的可能途径具体如下表。

表 4.2-2 项目潜在风险事故			
危险物质	潜在事故	发生可能原因	可能产生的环境影响途径
水性漆	泄漏	容器破损或者倾倒	对周边大气、土壤、水环境产生影响
切削液	泄漏	容器破损或者倾倒	
机油	泄漏、火灾、爆炸	容器破损或者倾倒，遇到明火	
水帘喷漆柜更换的废水	泄漏	容器破损或者倾倒	
喷淋塔更换的废水	泄漏	容器破损或者倾倒	
废机油	泄漏、火灾、爆炸	容器破损或者倾倒，遇到明火	
废切削液	泄漏	容器破损或者倾倒	
废活性炭	泄漏、火灾	容器破损或者倾倒，遇到明火	

4.2.4 环境影响分析

（1）泄漏事故风险分析

本项目水性漆、切削液等化学品采用密闭容器盛装，由供应厂家送至厂里，集中放置在化学品仓库，项目化学品仓库为密闭的仓库；水帘喷漆柜更换的废水、喷淋塔更换的废水、废机油、废切削液等危险物质采用密闭容器盛装。

项目化学品仓库、危废暂存间地面采用混凝土硬化处理及刷一层

2mm 厚的环氧树脂漆防渗，渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ；在化学品仓库、危废暂存间放置防渗托盘，加强防渗。因此，在采取有效的预防措施的前提下，项目泄漏事故在可控制的范围内，对周边大气、地下水、土壤环境的影响很小。

(2) 火灾、爆炸产生的次生/伴生污染事故风险分析

项目机油、废机油为易燃物质，遇到明火会产生火灾或爆炸事故；项目废活性炭为可燃物质，遇到明火会产生火灾事故。

项目化学品仓库、危废暂存间内禁止使用明火；在生产车间、化学品仓库、危废暂存间配备足够的消防灭火器；工作人员定期巡查生产车间、化学品仓库、危废暂存间的电路，发现破损、老化电路及时维修更换；废机油、废活性炭及时委托有资质的单位处置，不在厂内长时间贮存。因此，在采取有效的风险防范措施下，项目火灾、爆炸事故在可控范围内，对周边大气、地下水、土壤环境的影响很小。

4.2.5 环境风险防范措施

①水性漆、切削液等化学品采用密闭容器盛装，由供应厂家送至厂里，集中放置在化学品仓库，项目化学品仓库为密闭的仓库；水帘喷漆柜更换的废水、喷淋塔更换的废水、废机油、废切削液等危险物质采用密闭容器盛装。

②项目化学品仓库、危废暂存间地面采用混凝土硬化处理及刷一层 2mm 厚的环氧树脂漆防渗，渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ；在化学品仓库、危废暂存间放置防渗托盘，加强防渗。

③制定安全生产责任制度和管理制度，明确规定员工上岗前的培训要求，上岗前的安全准备措施和工作中的安全要求。

④加强安全管理，由专人负责，在各车间、仓库、危废暂存间配备相应品种和数量的消防器材（干粉灭火器）及泄漏应急处理设备，配备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

⑤生产区、化学品仓库、危废暂存间内禁止明火、设置严禁烟火的标识。

⑥生产单元、化学品仓库、危废暂存间内应设火灾报警信号系统，

一旦发生明火，立即启动报警装置。

本项目水性漆、切削液等化学品，水帘喷漆柜更换的废水、喷淋塔更换的废水、废机油、废切削液等危险废物的储存量较少，废活性炭产生后及时委托有资质的单位处置，不构成重大危险源。在配套相应的应急物资和加强厂区管理的基础上，事故发生概率很低，经过采取妥善的风险防范措施，本项目环境风险在可接受的范围内。

4.3 退役期环境影响分析

4.3.1 项目退役期的环境影响主要有以下两方面

- (1) 废旧设备未妥善处理造成的环境影响；
- (2) 原材料未妥善处置造成的环境影响。

4.3.2 退役期环境影响的防治措施

(1) 企业退役后，其设备处置应遵循以下两方面原则，妥善处理设备：

①在退役时，尚不属于行业淘汰范围的，且尚符合当时国家产业政策和地方政策的设备，可出售给相关企业继续使用。

②在退役时，属于行业淘汰范围、不符合当时国家产业政策和地方政策中的一种，即应予报废，设备可按废品出售给回收单位。

(2) 原材料未妥善处置造成的环境影响。原材料可出售给同类企业作为原材料利用。

(3) 退役后，若该选址不再作为其他用途，厂房应打扫干净，则不会对周围环境造成不良影响。只要按照上述的办法进行妥善处置，本项目在退役后，不会遗留潜在的环境影响问题，不会造成新的环境污染危害。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
废气	DA001 打磨及抛光废气排放口	颗粒物	集气罩、袋式除尘器、1根15m高的排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中表2 污染物排放限值(颗粒物最高允许排放浓度 $\leq 120 \text{ mg/m}^3$ 、最高允许排放速率 $\leq 1.75 \text{ kg/h}$)
	DA002 喷漆及晾干废气排放口	颗粒物	喷漆房密闭、微负压、水帘喷漆柜、喷淋塔、二级活性炭吸附装置、1根15m高的排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中表2 污染物排放限值(颗粒物最高允许排放浓度 $\leq 120 \text{ mg/m}^3$ 、最高允许排放速率 $\leq 1.75 \text{ kg/h}$)
		非甲烷总烃		《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表1(涉涂装工序的其它行业标准限值)(非甲烷总烃最高允许排放浓度 $\leq 60 \text{ mg/m}^3$ 、最高允许排放速率 $\leq 2.5 \text{ kg/h}$)
	厂界	颗粒物	生产厂房相对密闭(门、窗关闭)	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中表2 无组织排放监控浓度限值(颗粒物周界外浓度最高点 $\leq 1.0 \text{ mg/m}^3$)
		非甲烷总烃		《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表4(除船舶制造、飞机制造外涉涂装工序的工业企业)(非甲烷总烃企业边界监控点浓度限值 $\leq 2.0 \text{ mg/m}^3$)
	厂区内	非甲烷总烃	生产厂房相对密闭(门、窗关闭)	1h 平均浓度限值执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表3(除船舶制造的船台涂装、飞机制造的整机涂装外的涂装工序)(非甲烷总烃1h 平均浓度限值 $\leq 8.0 \text{ mg/m}^3$)

				监控点处任意一次浓度值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)附录 A 表 A.1 中排放限值 (非甲烷总烃监控点处任意一次浓度值 $\leq 30\text{mg/m}^3$)
废水	职工生活污水	pH	化粪池	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 三级标准 (其中氨氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 等级标准) (pH: 6-9, $\text{COD} \leq 500\text{mg/L}$, $\text{BOD}_5 \leq 300\text{mg/L}$, $\text{SS} \leq 400\text{mg/L}$, $\text{NH}_3\text{-N} \leq 45\text{mg/L}$)
		COD		
		BOD ₅		
		SS		
		NH ₃ -N		
声环境	机械设备	等效连续 A 声级	合理布局、厂房隔声、设备维护、选用低噪声设备	项目四周厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值 (昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$, 夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$)
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	项目职工生活垃圾拟集中收集到厂区内垃圾桶, 委托环卫部门统一清运处理; 项目废金属边角料、移动式焊接烟尘收集到的粉尘、袋式除尘器收集到的粉尘拟集中收集暂存于一般工业固废暂存场所, 并外售给可回收利用部门回用; 漆渣、水帘喷漆柜更换的废水、喷淋塔底泥、喷淋塔更换的废水、废活性炭、废机油、废切削液拟集中收集, 暂存于危险废物暂存间, 并委托有资质单位处置; 沾染切削液的废金属屑经过滤达到静置无滴漏后, 收集暂存于危废暂存间, 由专门的单位回收后作为生产原料用于金属冶炼; 废含油抹布拟混入生活垃圾, 全过程不按危险废物管理, 由环卫部门统一清运处理; 原料空桶不属于危险废物, 但本项目按危险废物管理、贮存, 拟集中收集, 暂存于危险废物暂存间, 由生产厂家回收利用。 一般工业固体废物贮存符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的相关要求; 危险废物贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的相关要求。			

土壤及地下水污染防治措施	根据项目生产设施、单位的特点及所处区域，将本项目划分为重点污染防治区、一般污染防治区和非污染防治区，进行分区防控。
生态保护措施	/
环境风险防范措施	①盛装化学品原料、危险废物的容器为密闭的容器；②项目化学品仓库、危废暂存间地面采用混凝土硬化处理及刷一层 2mm 厚的环氧树脂漆防渗，渗透系数$\leq 1 \times 10^{-10}$cm/s；在化学品仓库、危废暂存间放置防渗托盘，加强防渗；③制定安全生产责任制度和管理制度；④加强安全管理；⑤项目化学品仓库、危废暂存间内禁止使用明火；并配套相应的应急物资。
其他环境管理要求	①环境管理 a、做好废气、噪声等污染处理设施和设备的维护和保养工作，保证污染处理设施有较高的运转率。 b、进一步协助做好废水、废气、噪声污染防治和固体废物的综合利用工作。 c、按报告表所提出的环保工程措施与对策建议，切实做好环保工作，尽可能减少项目运营过程对环境产生的不良影响。 d、按照生态环境主管部门的要求，执行环保监测计划，并组织、协调完成监测任务。 e、定期委托当地环境监测单位开展厂区环境监测；对环境监测结果进行统计分析，了解掌握工艺中的排污动态，发现异常要及时查找原因并及时改正，确保企业能够按国家和地方法规标准合格排放，并反馈给生产部门，防止污染事故发生。 ②排污口规范化 根据国家标准《环境保护图形标志—排放口（源）》（GB15562.1-1995）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）及其 2023 年修改单等文件的要求，标志牌应设在与之功能相应的醒目处，并保持清晰、完整、规范。图形符号见下表 5-1。

表 5-1 厂区排污口图形符号（提示标志）一览表

排放部位 项目	污水排放 口	噪声排放 源	废气排放 口	一般固体 废物	危险废物
图形符号					
形状	正方形边 框	正方形边 框	正方形边 框	三角形边 框	三角形边 框
背景颜色	绿色	绿色	绿色	黄色	黄色
图形颜色	白色	白色	白色	黑色	黑色

③排污许可证申报

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》要求，项目实行简化管理。

④竣工环保验收

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评（2017）4 号），建设项目竣工后，建设单位应如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，编制验收监测（调查）报告，以排放污染物为主的建设项目，参照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》编制验收监测报告。建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格后，其主体工程方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。

⑤信息公开

根据《福建省环保厅关于做好建设项目环境影响评价信息公开工作的通知》（闽环评函[2016]94 号文，为进一步做好我省环境影响评价信息公开工作，更好地保障公众对项目建设环境影响的知情权、参与权和监督权，推进环评“阳光审批”。

建设单位委托本单位编制环评报告表的同时，于 2025 年 08 月 05 日在福建省环保网站（<https://www.fjhb.org>）进行了项目环境影响评价信息第一次公示。项目公示期间，没有收到相关群众的反馈信息。

2025 年 08 月 13 日，本项目环境影响评价报告编制工作基本完成，建设单位在福建省环保网站（<https://www.fjhb.org>）进行了项目

	环境影响评价信息第二次公示，主要公示项目概要、主要环境影响及防治措施以及公众提出意见的主要方式等内容，并把环评报告全文进行公示。项目公示期间，没有收到相关群众的反馈信息。 项目建成后，应公开建设项目环评提出的各项环境保护设施和措施执行情况、竣工环境保护验收监测和调查结果。对主要因排放污染物对环境产生影响的建设项目，在投入生产或使用后，应定期公开主要污染物排放情况。
--	---

六、结论

综上所述，南安远盛机械有限公司年加工引导轮 3 万套、齿圈 4 万套、支重轮 8000 套、托链轮 8000 套项目选址于福建省南安市霞美镇埔当村壬丙 99 号南安高端装备园 20 号厂房 2 单元，项目建设符合国家相关产业政策的要求；符合生态环境分区管控要求；选址符合所在地用地规划、规划环评及其审查意见的要求；与周边环境相容；区域环境质量现状可满足环境功能区划的要求，并有一定的环境容量；在采取有效的污染防治措施后，能实现污染物达标排放；在落实本报告提出的各项环保措施和严格执行“三同时”的情况下，从环境保护角度分析，本项目建设可行。

编制单位：泉州市清鑫环能环保科技有限公司

2025 年 08 月

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类		污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产生量)①	现有工程 许可排放量②	在建工程 排放量(固体废物产生量)③	本项目 排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	DA001 打磨及 抛光废气排放 口	颗粒物	/	/	/	0.1813	/	0.1813	+0.1813
	DA002 喷漆及 晾干废气排放 口	颗粒物	/	/	/	0.2907	/	0.2907	+0.2907
		非甲烷总烃	/	/	/	0.1603	/	0.1603	+0.1603
	车间无组织	颗粒物	/	/	/	1.0778	/	1.0778	+1.0778
		非甲烷总烃	/	/	/	0.0338	/	0.0338	+0.0338
废水	职工生活污水	COD	/	/	/	0.0144	/	0.0144	+0.0144
		NH ₃ -N	/	/	/	0.0014	/	0.0014	+0.0014
——		职工生活垃圾	/	/	/	3	/	3	+3
一般工业固体废物		废金属边角料	/	/	/	50	/	50	+50
		移动式焊接烟尘收 集到的粉尘	/	/	/	0.0035	/	0.0035	+0.0035
		袋式除尘器收集到 的粉尘	/	/	/	3.4453	/	3.4453	+3.4453
危险废物		漆渣	/	/	/	2.9393	/	2.9393	+2.9393
		水帘喷漆柜更换的 废水	/	/	/	4	/	4	+4
		喷淋塔底泥	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1

	喷淋塔更换的废水	/	/	/	1	/	1	+1
	废活性炭	/	/	/	2.4810	/	2.4810	+2.4810
	废机油	/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
	废切削液	/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
	沾染切削液的废金属屑	/	/	/	1.5	/	1.5	+1.5
	废含油抹布	/	/	/	0.05	/	0.05	+0.05
——	原料空桶	/	/	/	0.6	/	0.6	+0.6

