

欧立通智能马桶生产项目竣工环境保护验收意见

2025年8月29日，厦门市欧立通电子科技有限公司根据《欧立通智能马桶生产项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求，对欧立通智能马桶生产项目进行竣工环保验收，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

欧立通智能马桶生产项目位于福建省厦门市同安区火炬高新区（翔安）产业区同龙二路950号2#楼、5#楼，主要从事智能马桶、智能马桶盖板生产，原设计生产能力为年年产智能马桶100万个、智能马桶盖板62万个，验收期间实际生产能力以年进行换算为年年产智能马桶100万个、智能马桶盖板62万个。

（二）建设过程及环保审批情况

对照《厦门市建设项目环境影响评价与排污许可综合管理名录》（厦环评〔2024〕7号），项目年使用有机溶剂小于2吨豁免环评手续，建设单位在项目开工前通过厦门市生态环境分区管控应用系统进行生态环境准入研判获取回执。2025年1月2日取得《欧立通智能马桶生产项目厦门市生态环境空间管控系统智能研判报告》且经同安生态环境局复核后同意准入，2025年4月15日开工建设，6月15日竣工，8月9日调试。2025年8月8日已完成排污许可登记（登记编号：91350200705498531H003X）。

（三）投资情况

项目总投资6765万元，其中环保投资20万元，环保投资占总投资额的0.29%。

（四）验收范围

依照《欧立通智能马桶生产项目厦门市生态环境空间管控系统智能研判报告》及其智能研判结论，对项目建设内容及其配套环保设施与运行进行验收。

二、工程变动情况

对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688号），结合本项目原设计和实际建设情况，5号楼2F注塑车间增加4台注塑机，注塑车间平面布局发生变化，项目的性质、规模、地点、生产工艺和采取的环境保护措施均未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

外排废水主要为员工生活污水，依托厂房已建三级化粪池后接入市政污水管网进入同安水质净化厂处理。

（二）废气

废气主要来自于注塑过程产生的有机废气（以非甲烷总烃表征）和破碎过程产生的粉尘。

有机废气：注塑车间密闭设置，在注塑机上方设置集气罩，废气经集气收集引至 1 套“过滤棉+活性炭吸附装置”处理，再通过 1 根 40m 排气筒排放。

破碎粉尘：破碎机放置在密闭隔间内，破碎机使用时加盖密闭，粉尘经收集后作为一般工业固废处置。

（三）噪声

项目运营期噪声主要来源于机械设备运行产生的噪声，主要采取车间隔声、设备基础减振等措施降噪。

（四）固体废物

项目固体废物主要包括一般工业固废和危险废物。

一般工业固废：主要为原料拆包、包装过程产生的废包材，清扫破碎间收集的粉尘，注塑、检验过程产生的边角料、不良品，测试过程产生的不合格品，其中注塑、检验过程产生边角料、不良品经破碎后回用于生产，废包材、粉尘分类收集暂存于现有工程已建的一般固废间，定期委托有主体资格和技术能力的单位进行处置。

危险废物：主要为设备维护保养产生的废润滑油、废空桶，废气处理设施产生的废过滤棉、废活性炭，分类收集贮存于现有工程已建的危废贮存间，定期交由厦门晖鸿环境资源科技有限公司处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）废气

根据验收期间监测结果：有机废气排气筒非甲烷总烃最大排放浓度为**mg/m³、排放速率为**kg/h，符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 2 其他行业排放限值。本项目“活性炭吸附装置”对非甲烷总烃的处理效率约为 30%。

非甲烷总烃封闭设施外无组织监控点最高浓度值为**mg/m³，符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 3 无组织排放监控浓度限值；颗粒物封闭设施外无组织监控点最高浓度值为**mg/m³，符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 1 相关排放限值。

（二）噪声

根据验收期间监测结果：项目四周厂界昼间噪声监测值在 61~64dB（A）之间，夜间噪声监测值在 51~54dB（A）之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（三）固体废物

本项目固体废物均得到妥善处置。其中：

一般工业固废暂存于现有工程已建一般工业固废贮存场，定期委托有主体资格和技术能力的单位处置。

危险废物分类收集贮存主要为设备维护保养产生的废润滑油、废空桶，废气处理设施产生的废过滤棉、废活性炭，分类收集贮存于现有工程已建的危废贮存间，定期交由厦门晖鸿环境资源科技有限公司处置。

五、工程建设对环境的影响

项目基本落实了环评文件及其批复中提出的各项污染防治措施。根据验收监测报告，项目运营期废气、噪声均达标排放；固废分类收集、妥善处置。

六、验收结论

《欧立通智能马桶生产项目竣工环境保护验收监测报告表》编制较规范，符合《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》要求。根据现场核查结果和项目竣工环境保护验收监测结果，基本落实环保“三同时”制度以及环评文件批复中提出的各项环保措施，验收资料基本齐全，建设情况不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）中的第八条规定的不能提出验收合格意见的各种情形，本项目竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

- 1.完善废气处理工艺流程上墙，加强日常环境管理，确保废气污染物稳定达标排放。
- 2.完善危废贮存间分类分区设置和标识标牌、防漏措施及管理。

八、验收人员信息

验收人员名单详见签到表。

厦门市欧立通电子科技开发有限公司

2025年8月29日