福建欧科皮业有限公司年加工 90 万张牛原皮项目 (阶段性)竣工环境保护验收意见

2025 年 8 月 12 日，福建欧科皮业有限公司(以下简称“欧科皮业”)根据《福建欧科皮业有限公司年加工 90 万张牛原皮项目(阶段性)竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

(1)建设地点、规模、主要建设内容

福建欧科皮业有限公司原名为福建峰安皮业有限公司，位于漳州市漳浦县赤湖工业区皮革园，厂区总占地面积 18000m²。项目环评批复产能为年加工 90 万张牛原皮。采用片灰皮工艺，剖层产生的皮经过初鞣、复鞣、后整饰等全部工序的生产加工，最终形成主要产品方案为牛纳帕面皮、自然摔系列产品，特殊效应革系列、包袋革、革坯，年产 4050 万 SF 高档牛皮革，二层灰皮均外售。本阶段生产能力为 90 万张/年原皮鞣制加工、年产 58 万张/年复鞣染色。项目年生产 300 天，三班制，一班 8h。

(2)建设过程及环保审批情况

2012 年 5 月，欧科皮业委托福建省环境科学研究院编制《福建峰安皮业有限公司年加工 90 万张牛原皮项目环境影响报告书》，2014 年 1 月获得福建省环境保护厅批复(闽环保评[2014]5 号)。2018 年，项目开工建设，实际建设过程分阶段建设。2021 年 11 月，漳州市漳浦生态环境局核发了排污许可证。2022 年，欧科皮业组织编制了《企业事业单位突发环境事件应急预案》，并于同年 7 月通过了漳州市漳浦生态环境局备案。2023 年 3 月，公司自主组织了“年加工 90 万张牛原皮项目”的阶段性竣工环境保护验收(实际验收规模：45 万张/年原皮鞣制加工、20 万张/年复鞣染色)。2023 年 11 月 23 日，重新申领了排污许可证。2024 年 11 月下旬开始陆续进行生产设备的调试。目前已建成“90 万张/年原皮鞣制加工、58 万张/年复鞣染色”的生产能力，均已完成生产设备和环保设施的建设和调试。

(3)投资情况

项目实际总投资 15110 万元，实际环保投资 3640 万元，占实际总投资 24.1%。

(4)验收范围

项目验收对象为《福建峰安皮业有限公司年加工 90 万张牛原皮项目环境影响报告书》中 90 万张/年原皮鞣制加工、58 万张/年复鞣染色生产设施。包括毛皮车间及复鞣染色车间。其中，毛皮车间内毛皮加工生产线 2 条，加工能力为 90 万张/年；复鞣染色

车间：23 粒复鞣染色转鼓，加工能力为 58 万张/年和磨革车间及配套公辅工程 and 环境保护设施。

二、工程变动情况

项目分阶段建设，生产规模未超环评批复产能；项目性质、厂址、生产工艺、污染防治措施较环评及其批复未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(1)废气

①毛皮车间、污水站、危废贮存库恶臭废气

工程毛皮车间(含原皮仓库)、污水处理站及危废贮存库已建有恶臭废气收集系统，恶臭废气分别经收集后共用 1 套“酸式吸收塔+次氯酸钠氧化+碱式吸收塔”装置进行处理，处理达标后由 1 根 38m 高排气筒排放。

②磨革含尘废气

工程已建 2 台磨革机，2 台磨革机共用一套废气处理设施。磨革机、扫灰机均和气流除尘机串接，由布袋除尘装置对磨革废气进行集中除尘，处理后的废气通过 25m 高排气筒排放。

(2)废(污)水

项目产生废水依托现有污水处理设施。生活污水经化粪池预处理后，排入厂区综合污水处理系统(混凝沉淀+A/O)处理，处理达标后排入园区污水管网，最后排入绿江污水处理厂。

(3)噪声

项目主要噪声源为各类转鼓、去肉机、片皮机、削匀机、干燥机、磨革机及扫灰机等生产设备。项目采取从声源上进行控制、隔声、设备减震等方式进行污染防治。

(4)固体废物

项目固体废物主要为一般工业固体废物、危险废物及生活垃圾。综合污泥定期转运至福建省漳浦县扬绿热能有限公司处理；牛皮灰渣、废毛及油渣委托漳浦银邦环保科技有限公司处置；含铬废屑和磨革灰委托辛集市蓝禄再生资源利用有限公司处置；含铬污泥、废矿物油、化验室废液、破损化工助剂桶及含铬废碎料等危险废物委托福建省储鑫环保科技有限公司处置。生活垃圾由当地环卫部门定期清运处理。

(5)其他环保设施建设情况

项目建设了 1 座地理式综合事故池(3000m³)、1 座地理式含铬废水事故池(2500m³)以及 1 座地理式初期雨水收集池(400m³)，并按规范配备了一定数量的消防、水泵等应急物资。

四、环境保护设施调试效果

(1)废水处理设施处理效率及污染物排放情况

根据项目验收监测报告，含铬废水处理设施对六价铬和总铬的去除效率约为：99.6%、98.7%；厂区综合废水处理设施对废水中主要污染物的去除效率分别为：色度 72.5%，悬浮物 98.7%，化学需氧量 95.7%，生物化学需氧量 96.4%，氯离子 84.7%，氨氮 99.6%，动植物油 99.5%，总铬 98.7%，硫化物 99.9%，总磷 97.1%，总氮 95.7%。

项目厂区综合废水排放口的废水中主要污染物日均浓度分别为：色度 55(无量纲)，悬浮物 21mg/L，化学需氧量 257.5mg/L，生物化学需氧量 69.1mg/L，六价铬 0.073mg/L，氯离子 2265mg/L，氨氮 2.48mg/L，动植物油 0.28mg/L，总铬 0.4195mg/L，总磷 0.125mg/L，总氮 27.15mg/L。

监测期间厂区含铬废水处理设施出口和综合废水处理设施出口(总排口)各污染物浓度监测值均能满足《制革及毛皮加工工业水污染物排放标准》(GB30486-2013)表 2 间接排放标准限值及绿江污水处理厂进厂水质要求。

(2)废气处理设施处理效率及污染物排放情况

根据项目验收监测报告，恶臭气体排气筒出口氨、硫化氢及臭气浓度的排放速率最大值分别为 0.371kg/h、0.288kg/h、1504，氨、硫化氢和臭气浓度的排放速率均可以满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 2 的排放标准要求，即氨 $\leq$ 35kg/h、硫化氢 $\leq$ 2.3kg/h、臭气浓度 $\leq$ 20000(无量纲)。磨革废气排气筒出口颗粒物的排放浓度低于检出限(1.0mg/m³)，颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准，即颗粒物 $\leq$ 120mg/m³。

项目厂界废气无组织排放的 4 个监控点，空气中污染物最大排放浓度分别为颗粒物 0.345mg/m³，氨 0.35mg/m³，硫化氢 0.021mg/m³，臭气浓度 18(无量纲)。综上，厂界颗粒物的排放浓度可以达到《大气污染物综合排放标准》(GB16397-1996)表 2 标准，即颗粒物 $\leq$ 1.0mg/m³；厂界氨、硫化氢和臭气浓度的排放浓度均可以达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 1 的二级标准，即氨 $\leq$ 1.5mg/m³、硫化氢 $\leq$ 0.06mg/m³、臭气浓度 $\leq$ 20(无量纲)。

(3)厂界噪声

项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值，能够达标排放。

(4)土壤

根据欧科皮业例行监测报告，厂区土壤中六价铬和石油烃满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB 36600-2018)表 1 和表 2 中第二类用地筛选值，铬满足《建设用地土壤污染风险筛选值和管制值》(DB4403/T67-2020)表 2 中第二类用地筛选值。

(5)地下水

根据欧科皮业例行监测报告，地下水各污染物浓度均能满足《地下水质量标准》(GB/T 14848-2017)“表 1 地下水质量常规指标及限值”中Ⅲ类指标限值。

五、工程建设对环境影响

项目生产废气经处理后可达标排放；生产废水和生活污水经处理达标后排入园区污水管网；厂界昼、夜间噪声均可达标排放；固体废物均进行妥善的处理处置。故本工程建设、运营对周边环境的影响较小。

六、验收结论

经现场检查、审核有关资料和认真审议并按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查后，验收组认为该项目环境保护手续齐全，落实了环保“三同时”、环评及批复要求。环保设施正常运行，污染物排放符合相应标准，同意项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求及建议

1、加强环保设施日常运营维护管理，特别是废气处理设施收集和处理设施，确保各类污染物稳定达标排放；

2、及时更新突发环境事件应急预案。

八、验收人员信息

本次验收会议验收人员名单附后。

福建欧科皮业有限公司

2025年8月12日